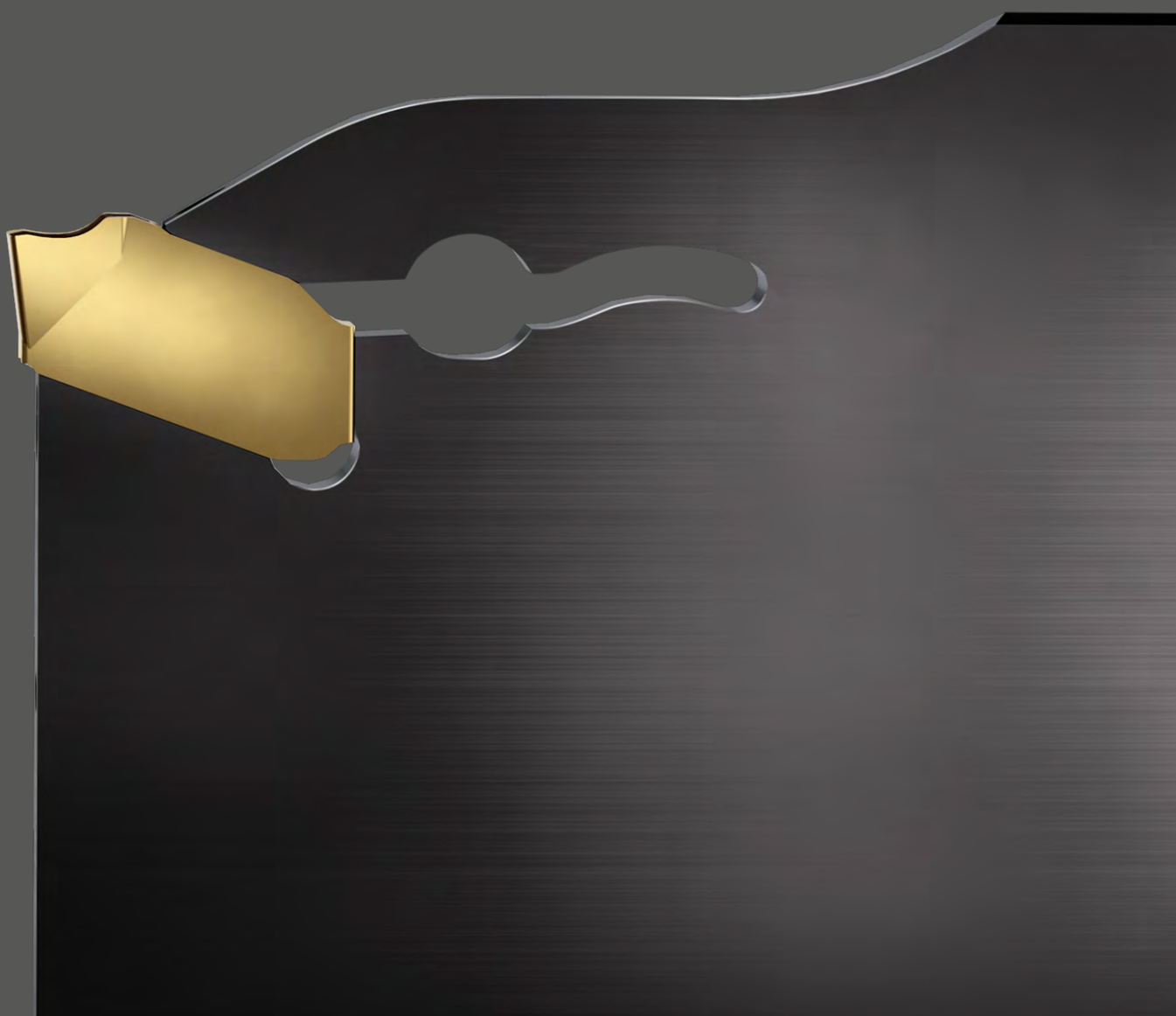
SANDVIK Coromant

2020

# Outils de tournage

TOURNAGE GÉNÉRAL
TRONÇONNAGE ET GORGES
FILETAGE
OUTILS MULTIFONCTIONS
ATTACHEMENTS
ADAPTATEURS OUTILS DE TOURNAGE





# Nous vous présentons nos nouveaux catalogues

Le catalogue comporte trois volumes : Outils de tournage, Outils rotatifs et Outils cylindriques monoblocs L'offre comporte plus de 30 000 produits standard.

**Outils de tournage** – Tournage général, tronçonnage et gorges, filetage au tour, outils multifonctions, porte-plaquettes et adaptateurs pour outils de tournage

**Outils rotatifs** – Fraisage, perçage, alésage et adaptateurs pour outils rotatifs

**Outils cylindriques monoblocs** – Fraisage, perçage, taraudage et alésoirs

Chaque chapitre comporte une table complète au début avec des renvois aux pages concernées. Sur les pages produits, des références en bas de page renvoient aux produits et informations complémentaires associées aux produits, par exemple les porte-plaquettes, les plaquettes et les conditions de coupe.

Notre offre totale comporte environ 50 000 produits standard et est accessible sur **www.sandvik.coromant.com**. Si vous avez des exigences particulières, beaucoup de nos produits peuvent être adaptés en fonction de vos besoins.

Consultez le site www.sandvik.coromant.com pour être sûr d'avoir les mesures et les tolérances les plus récentes, pour obtenir les conditions de coupe et pour commander tous les produits et pièces détachées.




Explication des symboles de référence :

Plaquettes
Outils extérieurs
Outils intérieurs
Adaptateurs
Attachements
Adapateurs CoroTurn® SL
Accessoires
Conditions de coupe
Description des nuances
Description de géométrie
Explication des paramètres
Tailor Made
Codification
Informations sur l'arrosage
Information

Choix prioritaire

Bon choix

Non disponible

Les premiers choix recommandés sont un bon point de départ pour la plupart des opérations ; il est possible de choisir des nuances avec d'autres propriétés si nécessaire.

A Tournage général

B Tronçonnage et gorges

C Filetage au tour

D Outils multifonctions

E Attachements

F Adaptateurs de tournage

G Accessoires

H Informations générales

# Tournage général


CoroTurn® Prime A3

Plaquettes A4
Outils extérieurs A5-A13
Outils intérieurs A14-A15

CoroTurn® 300 A16

Plaquettes A17
Outils extérieurs A18-A19

CoroTurn® TR A20

Plaquettes A21-A22
Outils extérieurs A23-A33
Outils intérieurs A34-A38

CoroTurn® 107 A39

Plaquettes A40-A57
Outils extérieurs A58-A87
Outils intérieurs A88-A150

T-Max® P A151

Plaquettes A152-A176
Outils extérieurs A177-A216
Outils intérieurs A217-A241

T-Max® et T-Max® S A242

Plaquettes A243-A250
Outils extérieurs A251-A261
Outils intérieurs A268-A269

CoroTurn® XS A270

Outils de coupe A271-A275
Adaptateurs F2

CoroCut® XS A276

Plaquettes A277
Outils extérieurs B99-B100

CoroTurn® 111 Web

www.sandvik.coromant.com/coroturn111

CoroCut® MB Web

www.sandvik.coromant.com/corocutmb

| | Application | | Opération | Nuance de l'outil | | | | Taille de trou recommandée |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Extérieur | Intérieur | | Carbure | Céramique | CBN | PCD | |
| CoroTurn® Prime | X | X | Ebauche à finition | X | | | | Ø>40 mm |
| CoroTurn® 300 | X | | Semi-finition à finition | X | | | | |
| CoroTurn® TR | X | X | Semi-finition à finition | X | | X | | Ø>35 mm |
| CoroTurn® 107 | X | X | Semi-finition à finition | X | | X | X | Ø6-80 mm |
| T-Max® P | X | X | Ebauche à finition | X | X | X | | Ø>50 mm |
| T-Max® | X | X | Ebauche à finition | | X | X | X | Ø>32 mm |
| T-Max® S | X | | Ebauche à finition | | X | X | X | |
| CoroTurn® XS | | X | Finition | X | | X | | Ø0,3-10 mm |
| CoroCut® XS | X | | Finition | X | | | | |

# CoroTurn® Prime

## Une toute nouvelle méthode de tournage

### Application

- Ebauche
- Finition
- Profilage

### Champ d'application ISO :

P M K S



### Caractéristiques et avantages

- Les conditions de coupe plus élevées permettent de produire plus de pièces et de réduire le coût à la pièce
- Le contrôle des copeaux et la longue durée de vie des outils apportent plus de sécurité dans la production
- La température réduite au niveau de l'arête de coupe prolonge la durée de vie

www.sandvik.coromant.com/coroturnprime

### Type A

- Polyvalence et flexibilité pour l'ébauche légère, la finition et le profilage
- Trois pointes à 35°
- Arête wiper (08) pour d'excellents états de surface
- Nuances disponibles : GC4325, GC2025, GC1115, H13A



### Type B

- Plaquette résistante pour l'usinage ébauche
- Deux angles
- Wiper pour d'excellents états de surface
- Nuances disponibles : GC4325, GC2025, GC1115, H13A



### Plaquettes

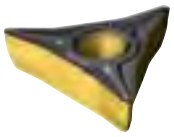
| Type A | Type B |
|---|---|
|  |  |
| A4 | A4 |

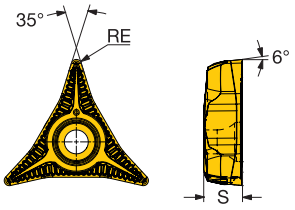
### Outils

| Unité de coupe Coromant Capto® | Outils à manche | Outil à manche QS™ | Têtes de coupe CoroTurn® SL |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| A5-A9 | A10-A11 | A12-A13 | A14-A15 |

# Plaquette de tournage CoroTurn® Prime

## Plaquette type A

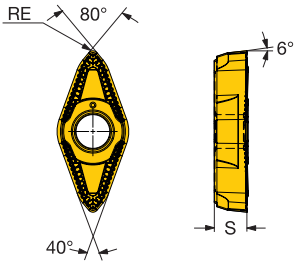





| | | SSC | S | RE | CODE ISO | P 4325 | P H13A | M 1115 | M 2025 | M H13A | K 4325 | K H13A | S 1115 | S H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | L5 | CP-A | 6.00 | 0.40 | CP-A1104-L5 | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | |
| | | | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L5 | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | |
| | L5W | CP-A | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L5W | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | |
| | L3 | CP-A | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L3 | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | ☆ |
| | L3WX | CP-A | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L3WX | ★ | | | | | | | | |

## Plaquette type B






| | | SSC | S | RE | CODE ISO | P 4325 | P H13A | M 1115 | M 2025 | M H13A | K 4325 | K H13A | S 1115 | S H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | L4 | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-L4 | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | ☆ |
| | L4W | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-L4W | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | ☆ |
| Semi-finition | M5 | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-M5 | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | |
| | M5W | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-M5W | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | |
| | H3W | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-H3W | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | H3 | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-H3 | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.


A5


A282



A294



H36



H14



SANDVIK Coromant

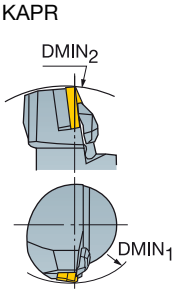
FRE

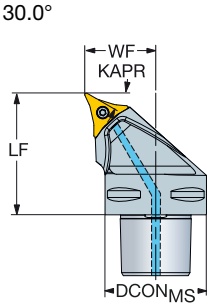
# Unité de coupe pour le tournage CoroTurn® Prime

**Fixation par vis**

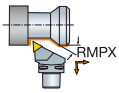
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**






CP-A

| | SSC | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | $DMIN_2$ | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | C4 | 95.0 | 145.0 | 15° | 3 | **C4-CP-30AR/L-27050-11C** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.47 | CP-A1108 |
| | | C5 | 95.0 | 165.0 | 15° | 3 | **C5-CP-30AR/L-35060-11C** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.79 | CP-A1108 |
| | | C6 | 115.0 | 190.0 | 15° | 3 | **C6-CP-30AR/L-45065-11C** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.25 | CP-A1108 |



SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis | Buse | Vis pour bouchon d'étanchéité | Vis pour arrosage par le centre |
| CP-A | C4-C6 | 5513 020-01 | 5691 026-03 | 3214 013-03 | 3213 010-256 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

# Unité de coupe pour le tournage CoroTurn® Prime

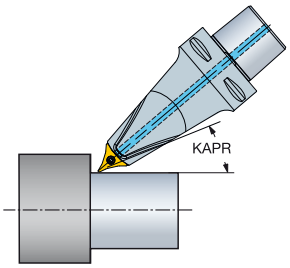
**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

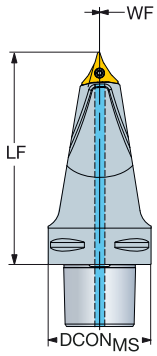


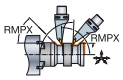


CP-A




30.0°




| | SSC | CZCMS | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | C5 | 15° | 3 | C5-CP-75AL00115-11C | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 1.20 | CP-A1108 |
| | | C6 | 15° | 3 | C6-CP-75AL00130-11C | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 0.00 | CP-A1108 |
| | | C8 | 15° | 3 | C8-CP-75AL00160-11C | 80.0 | 160.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 4.20 | CP-A1108 |

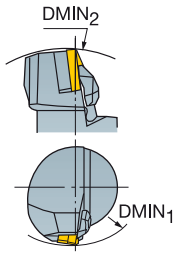


KAPR

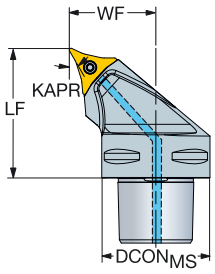


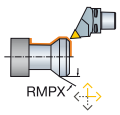


CP-A




30.0°




| | SSC | CZCMS | DMIN1 | DMIN2 | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | C5 | 110.0 | 780.0 | 15° | 3 | C5-CP-A-30AR/L40060-11C | 50.0 | 60.0 | 40.0 | 150 | 3.0 | 0.68 | CP-A1108 |
| | | C6 | 110.0 | 900.0 | 15° | 3 | C6-CP-A-30AR/L50065-11C | 63.0 | 65.0 | 50.0 | 150 | 3.0 | 1.17 | CP-A1108 |



R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis | Buse | Vis pour arrosage par le centre |
| 5513 020-10 | 5691 026-03 | 3213 010-256 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

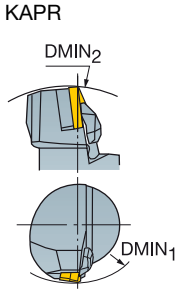
FRE

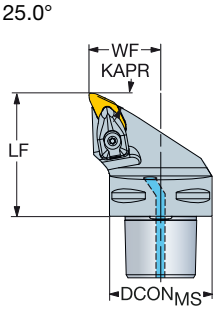
# Unité de coupe pour le tournage CoroTurn® Prime

**Fixation par bridage rigide**

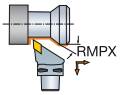
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**






CP-B

| | SSC | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-B | C4 | 240.0 | 260.0 | 23° | 3 | **C4-CP-25BR/L-27060-11B** | 40.0 | 60.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.51 | CP-B1108 |
| | | C5 | | | 23° | 3 | **C5-CP-25BR/L-35060-11B** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.71 | CP-B1108 |
| | | C6 | 340.0 | 280.0 | 23° | 3 | **C6-CP-25BR/L-45065-11B** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.21 | CP-B1108 |



SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

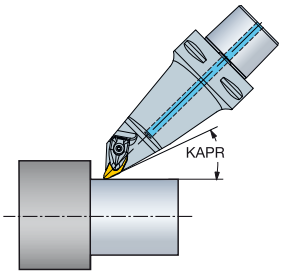
A4 F2 E1 G1 H36 H14 H5

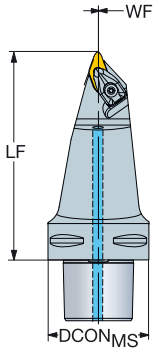
# Unité de coupe pour le tournage CoroTurn® Prime

**Fixation par bridage rigide**

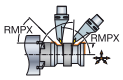
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**





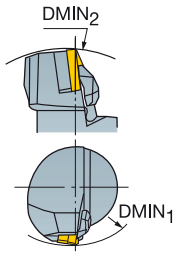



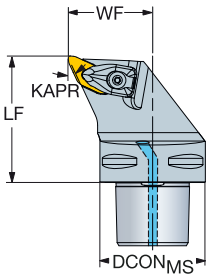

CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-B | C5 | 23° | 3 | C5-CP-70BL00115-11B | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 1.15 | CP-B1108 |
| | | C6 | 23° | 3 | C6-CP-70BL00130-11B | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 1.97 | CP-B1108 |
| | | C8 | 23° | 3 | C8-CP-70BL00160-11B | 80.0 | 160.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 4.13 | CP-B1108 |

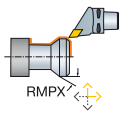







CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | $DMIN_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-B | C5 | 140.0 | 150.0 | 23° | 3 | C5-CP-A-25BR/L40060-11B | 50.0 | 60.0 | 40.0 | 150 | 3.0 | 0.67 | CP-B1108 |
| | | C6 | 150.0 | 150.0 | 23° | 3 | C6-CP-A-25BR/L50065-11B | 63.0 | 65.0 | 50.0 | 150 | 3.0 | 1.21 | CP-B1108 |



R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Vis pour arrosage par le centre |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 | 3213 010-256 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A4


F2


E1


G1



H36



H14



H5



SANDVIK Coromant

FRE

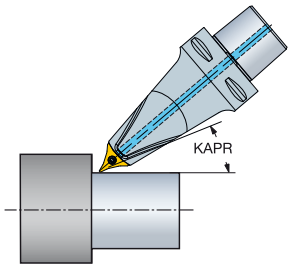
# Unité de coupe pour le tournage CoroTurn® Prime

**Outil frère**

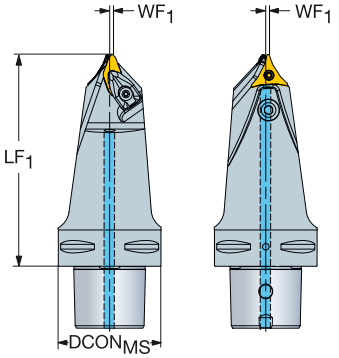
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

KAPR



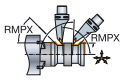



30.0°






CP-A CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm, pouce $DCON_{MS}$ | $LF_1$ | $WF_1$ | HF | BAR PSI | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | C6 | 15° | 130.0 | 3 | **C6-T-A11B11L-130** | 63 | 130.0 | 2.0 | 20.0 | 80 | 3.0 | 2.28 | CP-A1108 |
| | CP-B | C6 | 23° | 130.0 | 3 | | 63 | 130.0 | 2.0 | 20.0 | 80 | 3.0 | 2.28 | CP-B1108 |
| | CP-A | C8 | 15° | 160.0 | 3 | **C8-T-A11B11L-160** | 80 | 160.0 | 2.0 | 25.0 | 80 | 3.0 | 4.60 | CP-A1108 |
| | CP-B | C8 | 23° | 160.0 | 3 | | 80 | 160.0 | 2.0 | 25.0 | 80 | 3.0 | 4.60 | CP-B1108 |



| Pièces détachées | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Vis | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse | Vis pour arrosage par le centre |
| 5513 020-10 | 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 | 5691 026-03 | 5512 104-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

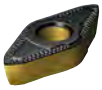
A4 F2 E1 G1 H36 H14 H5

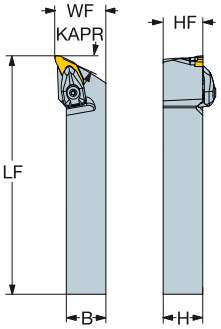
# Outil à manche pour le tournage CoroTurn® Prime

**Fixation par bridage rigide**

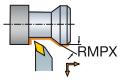
KAPR 25.0°








CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-B | 20 x 20 | 23° | 40.0 | 37.9 | **CP-25BR/L-2020-11** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | CP-B1108 |
| | | 25 x 25 | 23° | 50.0 | 37.5 | **CP-25BR/L-2525-11** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.75 | CP-B1108 |
| | | 32 x 32 | 23° | 64.0 | 37.3 | **CP-25BR/L-3232-11** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.37 | CP-B1108 |



SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A4 F2 E1 H36 H14



SANDVIK Coromant

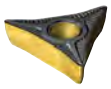
FRE

# Outil à manche pour le tournage CoroTurn® Prime

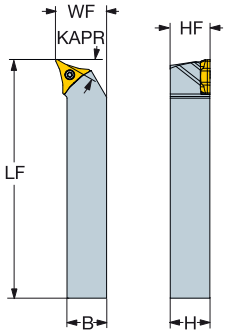
**Fixation par vis**

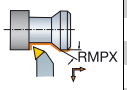
KAPR 30.0°





CP-A




| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | 20 x 20 | 15° | 40.0 | 23.7 | **CP-30AR/L-2020-11** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | CP-A1108 |
| | | 25 x 25 | 15° | 50.0 | 23.7 | **CP-30AR/L-2525-11** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | CP-A1108 |
| | | 32 x 32 | 15° | 64.0 | 23.7 | **CP-30AR/L-3232-11** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.36 | CP-A1108 |



SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-10 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A4 F2 E1 H36 H14

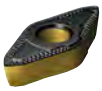
# Outil à manche CoroTurn® Prime QS pour le tournage

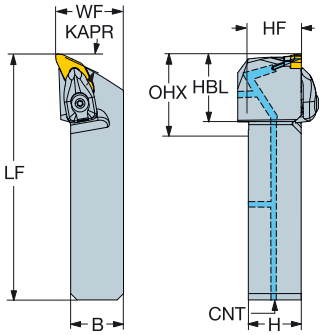
**Fixation par bridage rigide**

**Arrosage de précision**

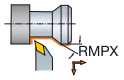
KAPR 25.0°








CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-B | 20 x 20 | 23° | 52.0 | 3 | **QS-CP-25BR/L-2020-11B** | 20.0 | 20.0 | 32.0 | 101.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.32 | CP-B1108 |
| | | 25 x 25 | 23° | 57.0 | 3 | **QS-CP-25BR/L-2525-11B** | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 116.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.62 | CP-B1108 |



SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Pièces détachées

| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Vis pour arrosage par le centre | Vis pour bouchon d'étanchéité | Vis pour bouchon d'étanchéité |
|---|---|---|---|---|---|
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A4 F2 E1 G1 H36 H14 H5



SANDVIK Coromant

FRE

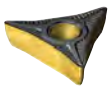
# Outil à manche CoroTurn® Prime QS pour le tournage

**Fixation par vis**

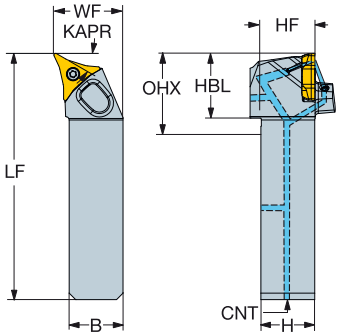
**Arrosage de précision**

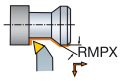
KAPR 30.0°





CP-A




| | SSC | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | CP-A | 20 x 20 | 15° | 52.0 | 3 | **QS-CP-30AR/L-2020-11C** | 20.0 | 20.0 | 32.0 | 101.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.37 | CP-A1108 |
| | | 25 x 25 | 15° | 55.0 | 3 | **QS-CP-30AR/L-2525-11C** | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 114.1 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.59 | CP-A1108 |



SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Vis | Buse | Vis pour arrosage par le centre | Vis pour bouchon d'étanchéité | Vis pour bouchon d'étanchéité |
| 5513 020-10 | 5691 026-03 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A4 F2 E1 G1 H36 H14 H5

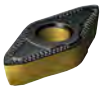
# Tête CoroTurn® Prime pour le tournage

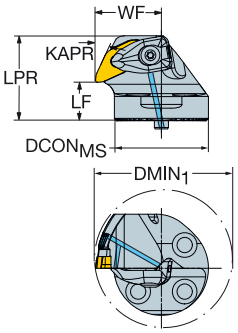
**Fixation par bridage rigide**

**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

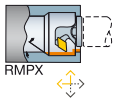
KAPR 25.0°








CP-B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | CP-B | 40 | 90.0 | 23° | 1 | **SL-CP-X-25BR/L-40-11B** | 40.0 | 36.0 | 16.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.16 | CP-B1108 |
| | | 40 | 50.0 | 23° | 1 | **SL-CPX25BR/L-40-11B50** | 40.0 | 36.0 | 16.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.16 | CP-B1108 |

Dimensions, mm

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Vis pour arrosage par le centre | Pion de positionnement |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 | 3213 010-256 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A4


F2



H36



H14



H5


H2



SANDVIK Coromant

FRE

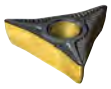
# Tête CoroTurn® Prime pour le tournage

**Fixation par vis**

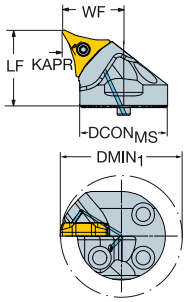
**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

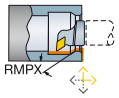
KAPR 30.0°





CP-A

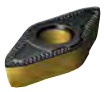



| | SSC | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | CP-A | 32 | 40.0 | 15° | 1 | SL-CP-30AR/L-32-11C40 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 70 | 3.0 | 0.10 | CP-A1108 |
| | | 40 | 90.0 | 15° | 1 | SL-CP-30AR/L-40-11C | 40.0 | 35.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.18 | CP-A1108 |
| | | 40 | 50.0 | 15° | 1 | SL-CP-30AR/L-40-11C50 | 40.0 | 35.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.18 | CP-A1108 |

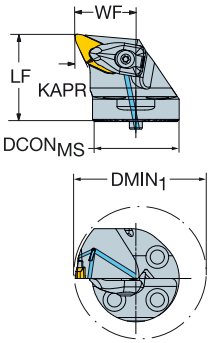
**Fixation par bridage rigide**

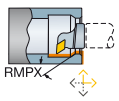
KAPR 25.0°





CP-B




| | SSC | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | CP-B | 40 | 90.0 | 23° | 1 | SL-CP-25BR/L-40-11B | 40.0 | 40.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.19 | CP-B1108 |
| | | 40 | 50.0 | 23° | 1 | SL-CP-25BR/L-40-11B50 | 40.0 | 40.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.19 | CP-B1108 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Buse | Vis pour arrosage par le centre | Pion de positionnement |
| SL-CP-30AR/L-40-11C | 5513 020-10 | 5691 026-13 | 3213 010-256 | 5638 031-01 |

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Vis pour arrosage par le centre | Pion de positionnement |
| SL-CP-25BR/L-40-11B | 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 | 3213 010-256 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A4 F2 H36 H14 H5 H2

# CoroTurn® 300

## Pour le tournage extérieur de pièces de qualité élevée

### Application

- Chariotage
- Surfaçage
- Opérations de semi-finition à finition



### Champ d'application ISO :

P K

### Caractéristiques et avantages

- Plaquettes à huit arêtes garantissant une bonne transformation de la chaleur afin d'offrir des performances et une usure prévisibles
- Géométries conçues pour offrir une très bonne fragmentation des copeaux dans leurs champs d'applications respectifs
- L'interface Coromant Capto® et les manches QS™ autorisent des changements d'outils rapides et un raccordement aisé à l'arrosage afin de maximiser les temps copeaux
- Plaquettes dans les nuances pour aciers GC4325 et GC4315 avec Inveio™ - résistance à l'usure et longue durée de vie
- Type de plaquette : angle à 80 degrés

www.sandvik.coromant.com/coroturn300

### Arrosage par le dessus et le dessous

L'arrosage de précision par le dessus contrôle la fragmentation des copeaux afin de rendre l'usinage plus sûr ; l'arrosage par le dessous contrôle la température afin de prolonger la durée de vie des outils et de la rendre plus prévisible.



### Position de la plaquette stable

La plaquette se bloque d'elle même dans le logement grâce à la solution de bridage avec levier. L'interface iLock entre la plaquette et son logement élimine tout risque de micro mouvement.



### Plaquettes

| Tournage |
|---|
|  |
| A17 |

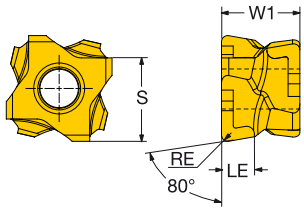
### Outils

| Unités de coupe Coromant Capto® | Outil à manche QS™ |
|---|---|
|  |  |
| A18 | A19 |

H35

# Plaquette de tournage pour CoroTurn® 300






| | | SSC | LE | S | RE | W1 | BS | CODE ISO | P 4315 | P 4325 | K 4315 | K 4325 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | L4 | 10 | 4.0 | 11.00 | 0.40 | 10.0 | | 3-80-101104-8-L4 | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 4.0 | 11.00 | 0.79 | 10.0 | | 3-80-101108-8-L4 | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 4.0 | 11.00 | 1.19 | 10.0 | | 3-80-101112-8-L4 | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| Semi-finition | M5 | 10 | 4.0 | 11.00 | 0.79 | 10.0 | | 3-80-101108-8-M5 | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | | 4.0 | 11.00 | 1.19 | 10.0 | | 3-80-101112-8-M5 | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | M5W | 10 | 4.0 | 11.00 | 0.79 | 10.0 | 0.7 | 3-80-101108-8-M5W | ☆ | ★ | | |
| | | | 4.0 | 11.00 | 1.19 | 10.0 | 0.8 | 3-80-101112-8-M5W | ☆ | ★ | | |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

A18 A278 A294 H36 H15

# Unité de coupe CoroTurn® 300 pour le tournage

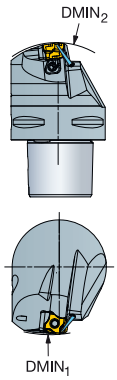
**Fixation par levier**

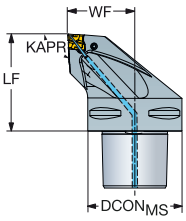
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

KAPR 94.7°

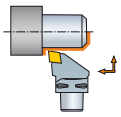






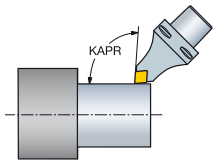

3-80

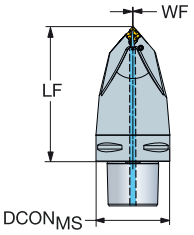
| | SSC | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | C4 | 100.0 | 150.0 | 3 | C4-3-80-LR/L27055-10C | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 150 | 4.5 | 0.59 | 3-80-101108 |
| | | C5 | 100.0 | 170.0 | 3 | C5-3-80-LR/L35060-10C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 4.5 | 0.88 | 3-80-101108 |
| | | C6 | 100.0 | 200.0 | 3 | C6-3-80-LR/L45065-10C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 4.5 | 1.40 | 3-80-101108 |

KAPR 95.0°



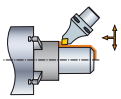





3-80

## Outils pour usinage multifonctions

| | SSC | CZC$_{MS}$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | C6 | 250.0 | 3 | C6-3-80-MN00115-10C | 63.0 | 115.0 | 0.4 | 150 | 4.5 | 2.19 | 3-80-101108 |

DMIN1 et DMIN2 conviennent aux unités de serrage R/LC2090.

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| | | Pièces détachées | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SSC | CZC$_{MS}$ | Bride | Vis de bride | Cale-support | Vis de cale-support | Buse | Vis pour bouchon d'étanchéité | Vis pour arrosage par le centre | Vis pour bouchon d'étanchéité |
| 10 | C4-C5 | 5412 150-01 | 5516 010-02 | 5322 600-01 | 416.1-832 | 5691 026-05 | 3214 013-03 | 5512 104-01 | |
| 10 | C6 | 5412 150-01 | 5516 010-02 | 5322 600-01 | 416.1-832 | 5691 026-05 | 3214 013-03 | 5512 104-01 | 3214 013-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A17 F2 E1 G1 H36 H35 H15 H5

FRE

# Outil à manche CoroTurn® 300 QS pour le tournage

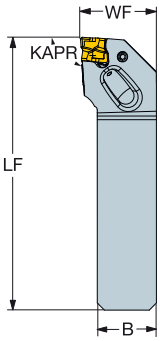
**Fixation par levier**

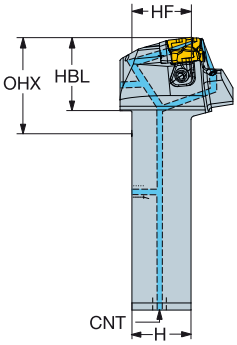
**Arrosage de précision**

KAPR 94.7°

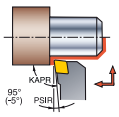







3-80

| | SSC | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | 20 x 20 | 54.0 | 3 | **QS-3-80LR/L202034-10C** | 20.0 | 20.0 | 34.0 | 103.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 4.5 | 0.47 | 3-80-101108 |
| | | 25 x 25 | 56.0 | 3 | **QS-3-80LR/L252531-10C** | 25.0 | 25.0 | 31.0 | 115.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 4.5 | 0.68 | 3-80-101108 |



SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Bride | Vis de bride | Cale-support | Vis de cale-support | Buse | Vis pour bouchon d'étanchéité | Vis pour arrosage par le centre | Vis pour bouchon d'étanchéité | Vis pour bouchon d'étanchéité |
| 5412 150-01 | 5516 010-02 | 5322 600-01 | 416.1-832 | 5691 026-05 | 3214 013-03 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A17


F2


E1


G1



H36



H35



H15



H5

# CoroTurn® TR

## Pour le profilage extérieur stable et le profilage intérieur

### Application

- Profilage
- Semi-finition à finition



### Champ d'application ISO :

P M K S H

### Caractéristiques et avantages

- Le bridage stable des plaquettes (iLock) offre une bonne répétabilité et une grande précision qui autorisent des conditions de coupe élevées
- L'arrosage de précision améliore le contrôle des copeaux et la durée de vie des outils
- Raccordement simple de l'arrosage et changements d'outils aisés avec les adaptateurs « plug and play ou les butées QS (pour manches QS)

www.sandvik.coromant.com/coroturntr

### Interface iLock™

Le rail en T du porte-plaquette et la gorge correspondante sur les plaquettes s'emboîtent afin de fixer les plaquettes avec précision et sécurité.



- Stabilité élevée et tolérances serrées
- Répétabilité de l'indexage

### Plaquettes

| | |
|---|---|
|  TR-DC.. |  TR-VB.. |
| A21 | A22 |

### Outils

| Usinage extérieur | | | | Usinage intérieur | |
|---|---|---|---|---|---|
| Unités de coupe Coromant Capto®  | Outils à manche  | Outil à manche QS™  | Têtes de coupe CoroTurn® SL  | Têtes de coupe CoroTurn® SL  | Têtes de coupe CoroTurn® SL pour l'alésage en tirant  |
| A23-A27 | A28-A29 | A30-A31 | A32-A33 | A34-A37 | A38 |

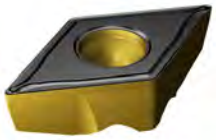
Tailor Made H35

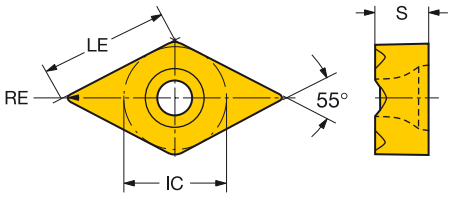


SANDVIK Coromant

# Plaquettes de tournage CoroTurn® TR

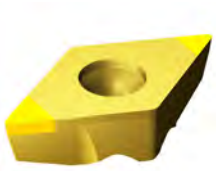
## Plaquette type D (Rhombique 55°)

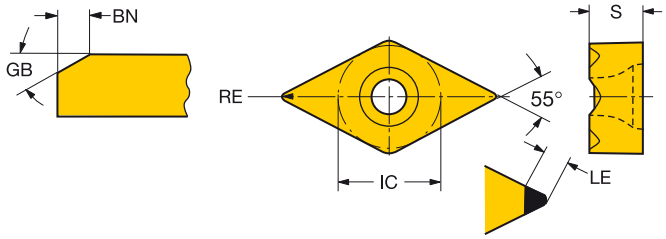





| | | | LE | S | RE | CODE ISO | P 1525 | P 4315 | P 4325 | M 1115 | M 1125 | M 2025 | M 2220 | K 4325 | K H13A | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | F | 13 | 12.6 | 5.53 | 0.40 | TR-DC1304-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 12.2 | 5.53 | 0.79 | TR-DC1308-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | M | 13 | 12.2 | 5.53 | 0.79 | TR-DC1308-M | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | |
| | | | 11.8 | 5.53 | 1.19 | TR-DC1312-M | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | | | ☆ | ★ | |

## Matériaux de coupe de haute technologie





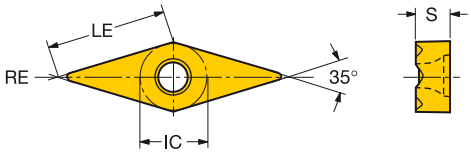

| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 13 | 3.1 | 5.53 | 0.4 | 20° | 0.10 | TR-DC1304S01020F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | 3.1 | 5.53 | 0.8 | 20° | 0.10 | TR-DC1308S01020F | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ |

A23 A34 A278 A294 H36 H16 H3

# Plaquettes de tournage CoroTurn® TR

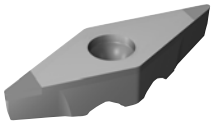
**Plaquette type V (Rhombique 35°)**

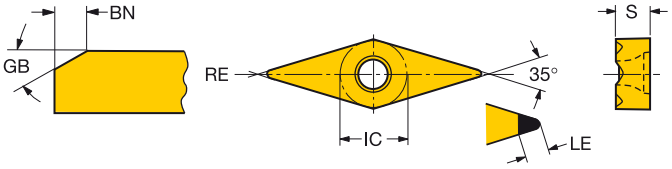





| | | | LE | S | RE | CODE ISO | P 1525 | P 4315 | P 4325 | M 1115 | M 1125 | M 2025 | M 2220 | K 4325 | K H13A | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | F | 13 | 12.8 | 4.53 | 0.20 | TR-VB1302-F | | | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | ☆ |
| | | | 12.6 | 4.53 | 0.40 | TR-VB1304-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 12.2 | 4.53 | 0.79 | TR-VB1308-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 11.8 | 4.53 | 1.19 | TR-VB1312-F | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ |

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 13 | 3.1 | 4.53 | 0.4 | 20° | 0.10 | TR-VB1304S01020F | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ |
| | | 2.5 | 4.53 | 0.8 | 20° | 0.10 | TR-VB1308S01020F | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |

A23 A34 A278 A294 H36 H16 H3



SANDVIK Coromant

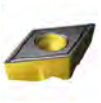
FRE

# Unité de coupe CoroTurn® TR pour le tournage

**Fixation par vis**

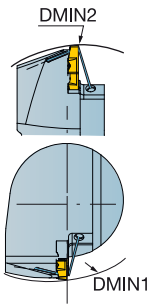
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**



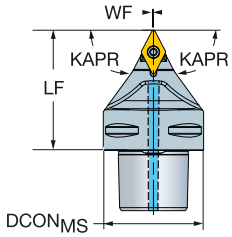


TR-DC

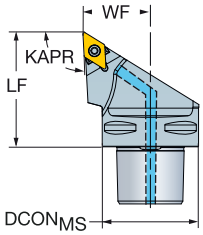
KAPR

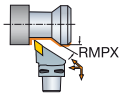
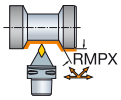



Cx-TR-D13NCN..C
62.5°




Cx-TR-D13JCR/L..C
93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | C4 | 251.0 | 150.0 | 27° | 3 | **C4-TR-D13JCR/L-27050C** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.37 | TR-DC1308 |
| | | C5 | 249.0 | 175.0 | 27° | 3 | **C5-TR-D13JCR/L-35060C** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.69 | TR-DC1308 |
| | | C6 | 253.0 | 240.0 | 27° | 3 | **C6-TR-D13JCR/L-45065C** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.19 | TR-DC1308 |
| | | C8 | 253.0 | 250.0 | 27° | 3 | **C8-TR-D13JCR/L-55080C** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 3.0 | 2.54 | TR-DC1308 |
|  | 13 | C4 | | 140.0 | 57° | 3 | **C4-TR-D13NCN-00050C** | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 150 | 3.0 | 0.32 | TR-DC1308 |
| | | C5 | | 165.0 | 57° | 3 | **C5-TR-D13NCN-00060C** | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 150 | 3.0 | 0.62 | TR-DC1308 |
| | | C6 | | 190.0 | 57° | 3 | **C6-TR-D13NCN-00065C** | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 150 | 3.0 | 1.06 | TR-DC1308 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis | Bottom plug M4 | Buse d'arrosage | Bits insert screw |
| 5513 020-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

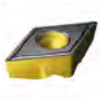
A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

# Unité de coupe CoroTurn® TR pour le tournage

**Fixation par vis**

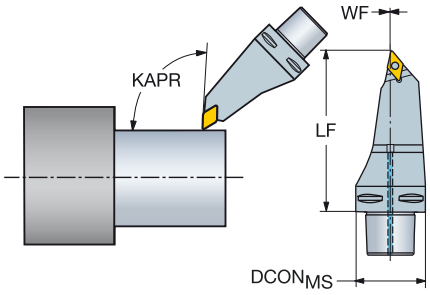
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

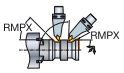




TR-DC

KAPR 93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | C6 | 30° | 3 | TR-C6-D13MCL-00130 | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 10 | 3.0 | 1.83 | TR-DC1308 |

L = à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | Buse |
| 5513 020-01 | 5691 034-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

FRE

# Unité de coupe CoroTurn® TR pour le tournage

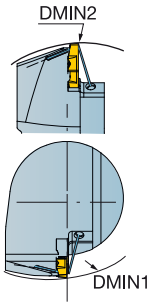
**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

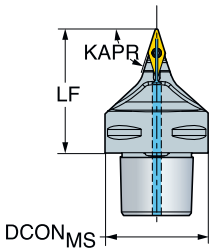




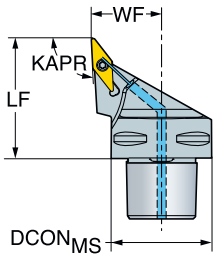
KAPR



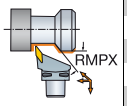
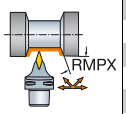

Cx-TR-V13VBN..C
72.5°




Cx-TR-V13JBR/L..C
93.0°




TR-DC

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | C4 | 253.0 | 140.0 | 50° | 3 | **C4-TR-V13JBR/L-27050C** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.34 | TR-VB1308 |
| | | C5 | 228.0 | 165.0 | 50° | 3 | **C5-TR-V13JBR/L-35060C** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.68 | TR-VB1308 |
| | | C6 | 232.0 | 190.0 | 50° | 3 | **C6-TR-V13JBR/L-45065C** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 2.0 | 1.14 | TR-VB1308 |
| | | C8 | 233.0 | 250.0 | 50° | 3 | **C8-TR-V13JBR/L-55080C** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 2.0 | 2.44 | TR-VB1308 |
|  | 13 | C4 | | 140.0 | 70° | 3 | **C4-TR-V13VBN-00050C** | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 150 | 2.0 | 0.29 | TR-VB1308 |
| | | C5 | | 165.0 | 70° | 3 | **C5-TR-V13VBN-00060C** | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 150 | 2.0 | 0.58 | TR-VB1308 |
| | | C6 | | 190.0 | 70° | 3 | **C6-TR-V13VBN-00065C** | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 150 | 2.0 | 1.00 | TR-VB1308 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis | Bottom plug M4 | Buse d'arrosage | Bits insert screw |
| 5513 020-64 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-21 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

# Unité de coupe CoroTurn® TR pour le tournage

**Fixation par vis**

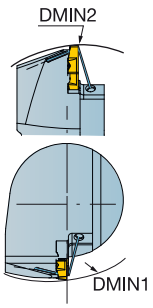
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**



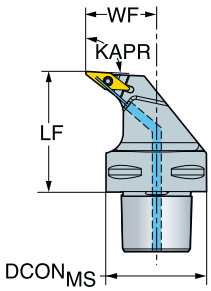


TR-VB

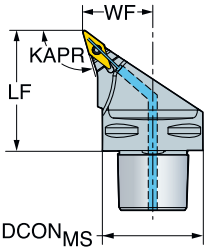
KAPR

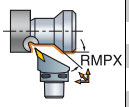
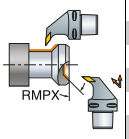



Cx-TR-V13UBR/L..C
93.0°




Cx-TR-V13HBR/L..C
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | C4 | 95.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-TR-V13HBR/L-27050C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.35 | TR-VB1308 |
| | | C5 | 99.0 | 165.0 | 35° | 3 | C5-TR-V13HBR/L-35060C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.64 | TR-VB1308 |
| | | C6 | 150.0 | 190.0 | 35° | 3 | C6-TR-V13HBR/L-45065C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 2.0 | 1.15 | TR-VB1308 |
| | | C8 | 133.0 | 250.0 | 35° | 3 | C8-TR-V13HBR/L-55080C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 2.0 | 2.46 | TR-VB1308 |
|  | 13 | C4 | 54.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-TR-V13UBR/L-27050C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.38 | TR-VB1308 |
| | | C5 | 67.0 | 165.0 | 50° | 3 | C5-TR-V13UBR/L-35060C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.71 | TR-VB1308 |
| | | C6 | 118.0 | 190.0 | 50° | 3 | C6-TR-V13UBR/L-45065C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 2.0 | 1.24 | TR-VB1308 |
| | | C8 | 100.0 | 250.0 | 50° | 3 | C8-TR-V13UBR/L-55080C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 2.0 | 2.61 | TR-VB1308 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis | Bottom plug M4 | Buse d'arrosage | Bits insert screw |
| 5513 020-64 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-21 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

# Unité de coupe CoroTurn® TR pour le tournage

**Fixation par vis**

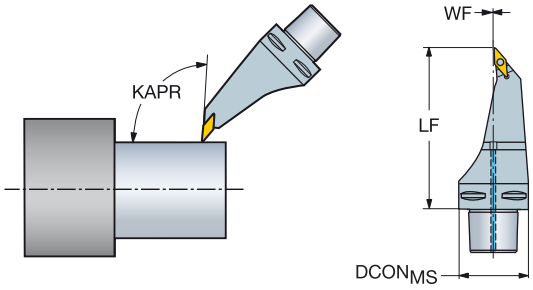
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

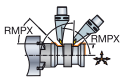




TR-VB

KAPR 95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | C5 | 48° | 3 | **TR-C5-V13MBL-00115** | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 10 | 2.0 | 1.00 | TR-VB1308 |
| | | C6 | 48° | 3 | **TR-C6-V13MBL-00130** | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 10 | 2.0 | 1.71 | TR-VB1308 |

L = à gauche

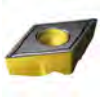
| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | Buse |
| 5513 020-64 | 5691 034-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

# Outil à manche CoroTurn® TR pour le tournage

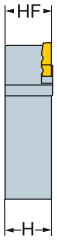
**Fixation par vis**



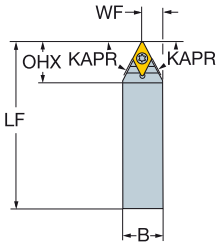


TR-DC

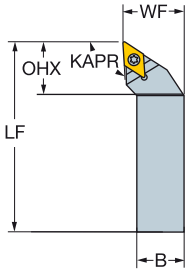
KAPR

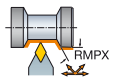



TR-D13NCN
62.5°




TR-D13JCR/L
93.0°




| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 13 | 16 x 16 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 1616K-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.27 | TR-DC1308 |
| | | 20 x 20 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 2020K | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | TR-DC1308 |
| | | 25 x 25 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 2525M | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.73 | TR-DC1308 |
| | | 32 x 25 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 3225P | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.05 | TR-DC1308 |
|  | 13 | 16 x 16 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN1616K-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.3 | 16.0 | 3.0 | 0.30 | TR-DC1308 |
| | | 20 x 20 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN 2020K | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | TR-DC1308 |
| | | 25 x 25 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN 2525M | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 3.0 | 0.70 | TR-DC1308 |
| | | 32 x 25 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN 3225P | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 3.0 | 1.03 | TR-DC1308 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 H36 H35 H16



SANDVIK Coromant

FRE

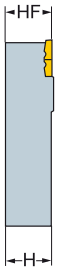
# Outil à manche CoroTurn® TR pour le tournage

**Fixation par vis**

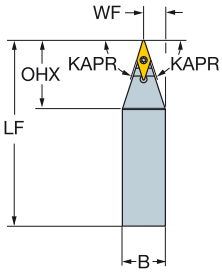




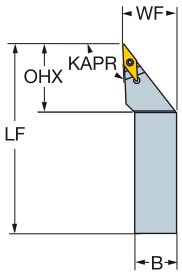
KAPR



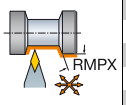
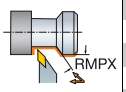

TR-V13VBN
72.5°




TR-V13JBR/L
93.0°




TR-VB

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 13 | 16 x 16 | 70° | 32.0 | TR-V13VBN 1616K-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.3 | 16.0 | 2.0 | 0.26 | TR-VB1308 |
| | | 20 x 20 | 70° | 31.8 | TR-V13VBN 2020K | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 2.0 | 0.40 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 70° | 39.7 | TR-V13VBN 2525M | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 2.0 | 0.67 | TR-VB1308 |
| | | 32 x 25 | 70° | 39.7 | TR-V13VBN 3225P | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 2.0 | 1.00 | TR-VB1308 |
|  | 13 | 16 x 16 | 50° | 32.0 | TR-V13JBR/L 1616K-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 2.0 | 0.27 | TR-VB1308 |
| | | 20 x 20 | 50° | 32.0 | TR-V13JBR/L 2020K | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 2.0 | 0.40 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 50° | 40.9 | TR-V13JBR/L 2525M | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 2.0 | 0.69 | TR-VB1308 |
| | | 32 x 25 | 50° | 40.9 | TR-V13JBR/L 3225P | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 2.0 | 1.01 | TR-VB1308 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-64 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 H36 H35 H16

# Manche CoroTurn® TR QS pour le tournage

**Fixation par vis**

**Arrosage de précision**

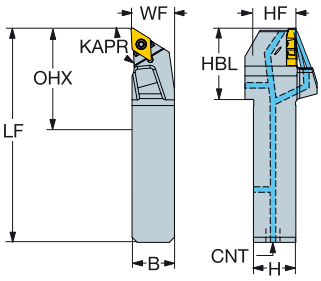




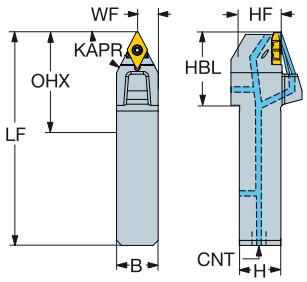
TR-DC

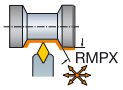
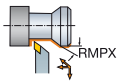
KAPR

QS-TR-D..JCR/L..HP
93.0°




QS-TR-D..JCN..HP
62.5°




| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 20 x 20 | 60° | 64.0 | 3 | **QS-TR-D13NCN 2020HP** | 20.0 | 20.0 | 44.0 | 113.0 | 10.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.36 | TR-DC1308 |
| | | 25 x 25 | 60° | 69.0 | 3 | **QS-TR-D13NCN 2525HP** | 25.0 | 25.0 | 44.0 | 128.0 | 13.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.60 | TR-DC1308 |
|  | 13 | 20 x 20 | 30° | 62.0 | 3 | **QS-TR-D13JCR/L 2020HP** | 20.0 | 20.0 | 42.0 | 111.0 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.36 | TR-DC1308 |
| | | 25 x 25 | 30° | 67.0 | 3 | **QS-TR-D13JCR/L 2525HP** | 25.0 | 25.0 | 42.0 | 126.0 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.60 | TR-DC1308 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Vis | Buse | Vis pour arrosage par le centre | Rondelle | Vis d'arrêt | Vis d'arrêt |
| 5513 020-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 5541 066-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Manche CoroTurn® TR QS pour le tournage

**Fixation par vis**

**Arrosage de précision**

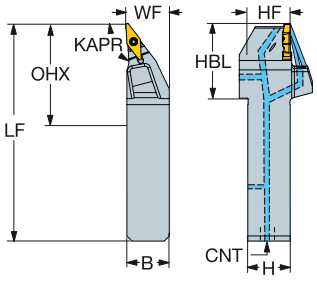




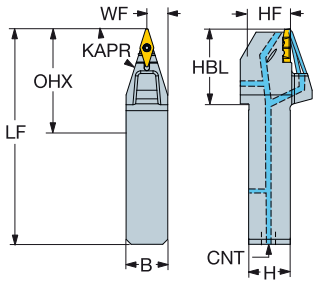
TR-VB

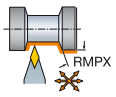
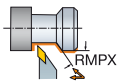
KAPR

QS-TR-V..R/L..HP
93.0°




QS-TR-V..N..HP
72.5°




| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | **Référence de commande** | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 13 | 20 x 20 | 70° | 65.0 | 3 | **QS-TR-V13VBN 2020HP** | 20.0 | 20.0 | 45.0 | 114.0 | 10.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.34 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 70° | 70.0 | 3 | **QS-TR-V13VBN 2525HP** | 25.0 | 25.0 | 45.0 | 129.0 | 13.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.57 | TR-VB1308 |
|  | 13 | 20 x 20 | 50° | 64.0 | 3 | **QS-TR-V13JBR/L 2020HP** | 20.0 | 20.0 | 44.0 | 113.0 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.34 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 50° | 69.0 | 3 | **QS-TR-V13JBR/L 2525HP** | 25.0 | 25.0 | 44.0 | 128.0 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.57 | TR-VB1308 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Vis | Buse | Vis pour arrosage par le centre | Rondelle | Vis d'arrêt | Vis d'arrêt |
| 5513 020-64 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 5541 066-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 E1 G1 H36 H35 H16 H5

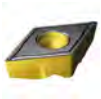
# Tête CoroTurn® TR pour le tournage

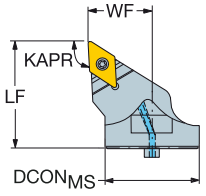
**Fixation par vis**

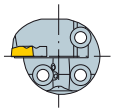
**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

KAPR 93.0°

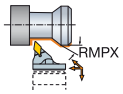






TR-DC

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 32 | 27° | 1 | **TR-SL-D13JCR/L-32HP-X** | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.14 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 27° | 1 | **TR-SL-D13JCR/L-40HP-X** | 40.0 | 45.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.23 | TR-DC1308 |



R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis | Buse | Pion de positionnement |
| 5513 020-01 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2



SANDVIK Coromant

# Tête CoroTurn® TR pour le tournage

**Fixation par vis**

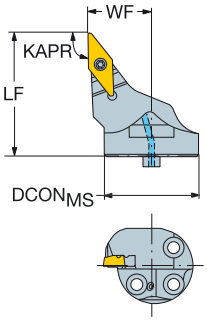
**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

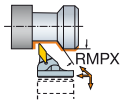
KAPR 93.0°





TR-VB




| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 32 | 44° | 1 | **TR-SL-V13JBR/L-32HP-X** | 32.0 | 42.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.13 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 44° | 1 | **TR-SL-V13JBR/L-40HP-X** | 40.0 | 42.0 | 27.0 | 80 | 2.0 | 0.18 | TR-VB1308 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis | Buse | Pion de positionnement |
| 5513 020-64 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

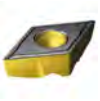
A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

# Tête CoroTurn® TR pour le tournage

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

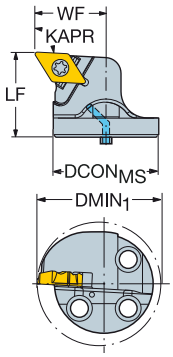




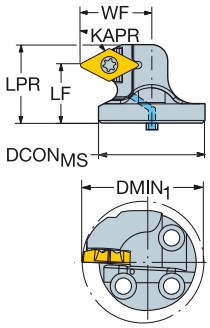
TR-DC

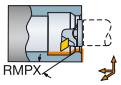
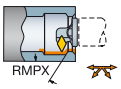
KAPR

TR-SL-D13UCR/L..HP
93.0°




TR-SL-D13XCR/L..HP
62.5°




| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | BAR | NM | KG | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | | | | MIID |
|  RMPX | 13 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-32HP** | 32.0 | | 38.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.16 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-40HP** | 40.0 | | 38.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.23 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 54.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-40HP32** | 40.0 | | 38.0 | 32.0 | 80 | 3.0 | 0.24 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 59.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-40HP37** | 40.0 | | 38.0 | 37.0 | 80 | 3.0 | 0.24 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 63.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-40HP43** | 40.0 | | 38.0 | 43.0 | 80 | 3.0 | 0.27 | TR-DC1308 |
|  RMPX | 13 | 32 | 45.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCR-32HP** | 32.0 | 34.0 | 27.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.16 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 54.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCR/L-40HP32** | 40.0 | 25.7 | 22.0 | 32.0 | 80 | 3.0 | 0.20 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 59.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCR/L-40HP37** | 40.0 | 25.7 | 22.0 | 37.0 | 80 | 3.0 | 0.22 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 63.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCR/L-40HP43** | 40.0 | 25.7 | 22.0 | 43.0 | 80 | 3.0 | 0.23 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 50.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCR-40HP** | 40.0 | 29.5 | 22.0 | 29.0 | 80 | 3.0 | 0.19 | TR-DC1308 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis | Buse | Pion de positionnement |
| 5513 020-01 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2



SANDVIK Coromant

# Tête CoroTurn® TR pour le tournage

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

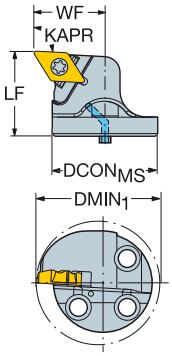




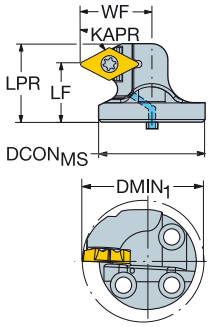
TR-DC

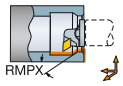
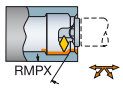
KAPR

TR-SL-D13UCR/L
93.0°




TR-SL-D13XCR/L
62.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 13 | 25 | 35.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-25** | 25.0 | | 27.0 | 20.0 | 10 | 3.0 | 0.08 | TR-DC1308 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-32** | 32.0 | | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.14 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-40** | 40.0 | | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.19 | TR-DC1308 |
|  | 13 | 25 | 35.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCR/L-25** | 25.0 | 23.3 | 20.0 | 20.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | TR-DC1308 |
| | | 32 | 40.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCL-32** | 32.0 | 29.2 | 22.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 50.0 | 60° | 1 | **TR-SL-D13XCR/L-40** | 40.0 | 29.2 | 22.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.17 | TR-DC1308 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | |
|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis | Pion de positionnement |
| 13 25 | 5513 020-01 | 5552 058-02 |
| 13 32-40 | 5513 020-01 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

# Tête CoroTurn® TR pour le tournage

**Fixation par vis**

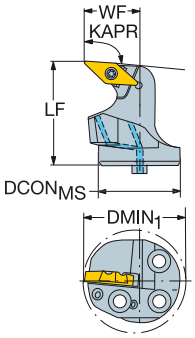
**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

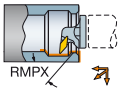
KAPR 95.0°





TR-VB




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 13 | 32 | 40.0 | 45° | 1 | **TR-SL-V13LBR/L-32HP** | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.17 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | **TR-SL-V13LBR/L-40HP** | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 80 | 2.0 | 0.22 | TR-VB1308 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis | Buse | Pion de positionnement |
| 5513 020-64 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2



SANDVIK Coromant

FRE

# Tête CoroTurn® TR pour le tournage

**Fixation par vis**

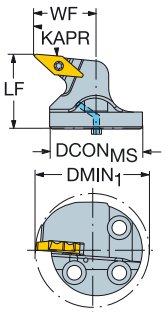
**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**



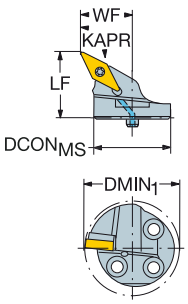
TR-VB

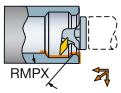
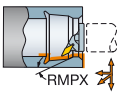
KAPR

TR-SL-V13LBR/L
95.0°




TR-SL-V13PBR/L
117.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 13 | 25 | 35.0 | 45° | 1 | **TR-SL-V13LBR/L-25** | 25.0 | 27.0 | 20.0 | 10 | 2.0 | 0.08 | TR-VB1308 |
| | | 32 | 40.0 | 45° | 1 | **TR-SL-V13LBR/L-32** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.13 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | **TR-SL-V13LBR/L-40** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 2.0 | 0.18 | TR-VB1308 |
|  RMPX | 13 | 25 | 33.0 | 25° | 1 | **TR-SL-V13PBR/L-25** | 25.0 | 28.0 | 17.0 | 10 | 2.0 | 0.07 | TR-VB1308 |
| | | 32 | 40.0 | 25° | 1 | **TR-SL-V13PBR/L-32** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.12 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 1 | **TR-SL-V13PBR/L-40** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 2.0 | 0.15 | TR-VB1308 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Pion de positionnement |
| 13 | 25 | 5513 020-64 | 5552 058-02 |
| 13 | 32-40 | 5513 020-64 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

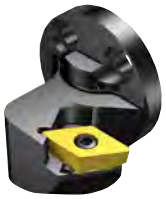
A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2

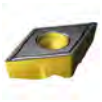
# Tête CoroTurn® TR pour l'alésage en tirant

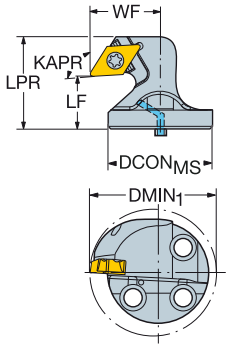
**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

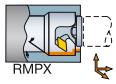
KAPR 93.0°








TR-DC

| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 13 | 25 | 36.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-25X** | 25.0 | 32.1 | 17.0 | 21.0 | 10 | 3.0 | 0.09 | TR-DC1308 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-32X** | 32.0 | 35.1 | 20.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.14 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **TR-SL-D13UCR/L-40X** | 40.0 | 35.1 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.20 | TR-DC1308 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| | CZCMS | Vis | Pion de positionnement |
| 13 | 25 | 5513 020-01 | 5552 058-02 |
| 13 | 32-40 | 5513 020-01 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A21 F2 H36 H35 H16 H5 H2



SANDVIK Coromant

# CoroTurn® 107

## Tournage intérieur et extérieur de pièces minces

### Application

- Chariotage
- Profilage
- Alésage en tirant
- Semi-finition à finition

### Champ d'application ISO :

P M K N S H

### Caractéristiques et avantages

- Forces de coupe faibles
- La fixation par vis assure la stabilité et offre une évacuation des copeaux fluide
- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières
- Géométries Wiper pour les grandes avances et pour d'excellents états de surface
- Porte-plaquettes et géométries de plaquettes en versions conventionnelles et CoroTurn HP



www.sandvik.coromant.com/coroturn107

### Plaquettes de forme positive

- Angle de dépouille de 5° et 7°
- Toutes formes et tailles de plaquettes
- Géométries et nuances pour tous les domaines d'application
- Nuances de plaquettes de haute technologie aussi disponibles : PCD, CBN et céramique

### Outils

- Unités de coupe Coromant Capto®
- Outils à manche
- Outils à manche QS
- Barres d'alésage
- Têtes CoroTurn® SL

Des porte-outils EasyFix™ et Silent Tools™ sont disponibles.

### Conçues pour l'arrosage de précision

Les porte-plaquettes sont disponibles avec des buses d'arrosage de précision pour un excellent contrôle des copeaux.



### Fixation par vis

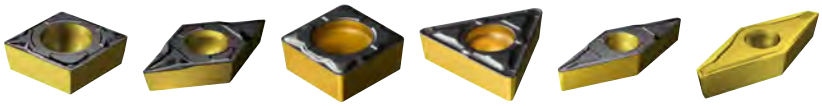
Plus de stabilité et évacuation des copeaux sans obstacles



A40 A58 A88 H35

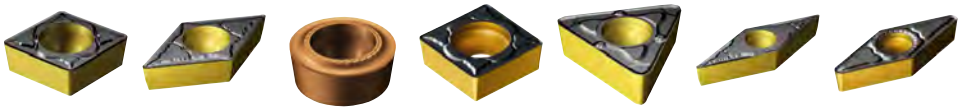
# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

## Finition



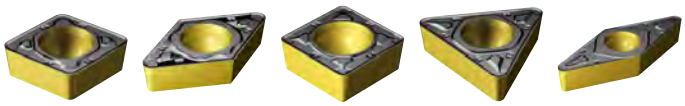
| | CC.. | DC.. | SC.. | TC.. | VB.. | VC.. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Page | A41 | A45 | A49 | A51 | A55 | A55 |

## Semi-finition



| | CC.. | DC.. | RC.. | SC.. | TC.. | VB.. | VC.. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Page | A41 | A45 | A48 | A49 | A51 | A55 | A55 |

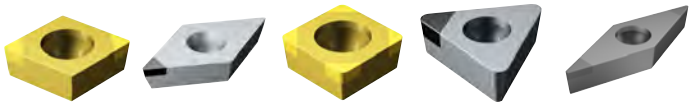
## Ebauche



| | CC.. | DC.. | SC.. | TC.. | VB.. |
|---|---|---|---|---|---|
| Page | A41 | A45 | A49 | A51 | A55 |

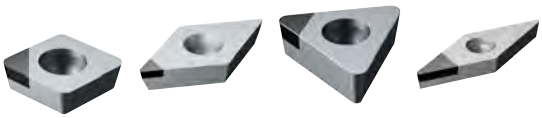
# Matériaux de coupe de haute technologie

## Nitrure de bore cubique (CBN)



| | CC.. | DC.. | SC.. | TC.. | VB.. |
|---|---|---|---|---|---|
| Page | A41 | A47 | A50 | A54 | A57 |

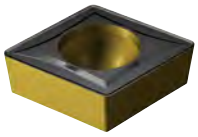
## Diamant polycristallin (PCD)

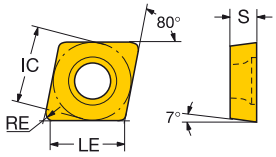


| | CC.. | DC.. | TC.. | VC.. |
|---|---|---|---|---|
| Page | A44 | A47 | A54 | A57 |

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**



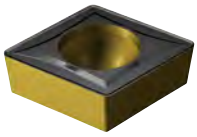


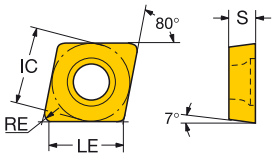

| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P | | | | | M | | | | | | | K | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Finition | WF | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | 0.4 | CCMT 06 02 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | ★ | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | 0.6 | CCMT 06 02 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | 0.7 | CCMT 06 02 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | 09 | 9.5 | 3.97 | 0.20 | 0.4 | CCMT 09 T3 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | ★ | | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | 0.7 | CCMT 09 T3 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | 0.7 | CCMT 09 T3 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | | |
| | PF | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCMT 06 02 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.5 | 3.97 | 0.20 | | CCMT 09 T3 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | KF | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCMT 06 02 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 09 | 9.5 | 3.97 | 0.20 | | CCMT 09 T3 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | MF | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCMT 06 02 02-MF | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-MF | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 09 | 9.5 | 3.97 | 0.20 | | CCMT 09 T3 02-MF | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-MF | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-MF | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-MF | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | |
| | UF | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCMT 06 02 02-UF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | ★ | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-UF | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | ★ | | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-UF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.5 | 3.97 | 0.20 | | CCMT 09 T3 02-UF | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | ★ | | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-UF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | ★ | | |
| Semi-finition | WM | 06 | 5.6 | 2.38 | 0.79 | 0.6 | CCMT 06 02 08-WM | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ★ | | | | | | ★ | | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | 0.6 | CCMT 09 T3 04-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | 0.7 | CCMT 09 T3 08-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | 0.6 | CCMT 12 04 04-WM | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | CCMT 12 04 08-WM | | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | PM | 06 | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CCMT 12 04 12-PM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 06 | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CCMT 12 04 12-MM | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | KM | 06 | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCMT 12 04 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | UM | 06 | 6.3 | 2.38 | 0.10 | | CCET 06 02 01-UM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCET 06 02 02-UM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCET 06 02 04-UM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**






| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P | | | | | M | | | | | | | K | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Medium | AL | 06 | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCGX 06 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCGX 06 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCGX 09 T3 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCGX 09 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CCGX 12 04 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCGX 12 04 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | UM | 06 | 6.3 | 2.38 | 0.10 | | CCGT 06 02 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 6.2 | 2.38 | 0.20 | | CCGT 06 02 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCGT 06 02 04-UM | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | 09 | 9.6 | 3.97 | 0.10 | | CCGT 09 T3 01-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 9.5 | 3.97 | 0.20 | | CCGT 09 T3 02-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCGT 09 T3 04-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCGT 09 T3 08-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | 06 | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-UM | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-UM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| Ebauche | PR | 06 | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 09 | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 8.5 | 3.97 | 1.19 | | CCMT 09 T3 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CCMT 12 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | KR | 06 | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 09 | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 8.5 | 3.97 | 1.19 | | CCMT 09 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CCMT 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | MR | 06 | 5.6 | 2.38 | 0.79 | | CCMT 06 02 08-MR | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 8.5 | 3.97 | 1.19 | | CCMT 09 T3 12-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CCMT 12 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | UR | 06 | 6.0 | 2.38 | 0.40 | | CCMT 06 02 04-UR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.3 | 3.97 | 0.40 | | CCMT 09 T3 04-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.97 | 0.79 | | CCMT 09 T3 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CCMT 12 04 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 5.56 | 0.79 | | CCMT 16 05 08-UR | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6



SANDVIK Coromant

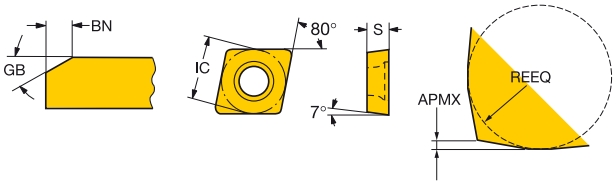
FRE

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie - géométrie Xcel**



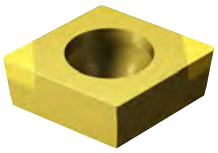


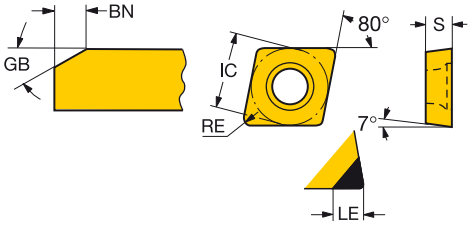

| | | LE | S | REEQ | APMX | GB | BN | CODE ISO | H | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 |
| Finition | 09 | 2.3 | 3.97 | 1.9 | 0.2 | 15° | 0.15 | CCGX09T3L020-15FXA | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ |

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | CODE ISO | K 7525 | N CD05 | N CD10 | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 | H 7135 | H 7525 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 06 | 2.4 | 2.38 | 0.2 | | 20° | 0.10 | CCGW060202S01020F | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.2 | | 20° | 0.10 | CCGW060202T01020F | | | | | | | | ★ | | |
| | | 1.5 | 2.38 | 0.2 | | 30° | 0.10 | CCGW060202T01030F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CCGW060204S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | | 30° | 0.10 | CCGW060204S01030F | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.4 | | 30° | 0.15 | CCGW060204S01530F | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CCGW060204T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | | 30° | 0.10 | CCGW060204T01030F | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CCGW060208S01020F | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | | 30° | 0.10 | CCGW060208S01030F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | | 30° | 0.10 | CCGW060208T01030F | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | | | | CCMW060204FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | CCGW060204S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CCGW060204T01030FWH | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW060208S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CCGW060208T01030FWH | | | | ☆ | | | | | | |
| | 09 | 2.6 | 3.97 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CCGW09T304S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.6 | 3.97 | 0.4 | | 30° | 0.15 | CCGW09T304S01530F | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ |
| | | 2.6 | 3.97 | 0.4 | | 30° | 0.20 | CCGW09T304S02030F | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.8 | 3.97 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CCGW09T304T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CCGW09T308S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | | 30° | 0.15 | CCGW09T308S01530F | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | | 30° | 0.20 | CCGW09T308S02030F | | | | | | | ★ | ★ | | |
| | | 3.0 | 3.97 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CCGW09T308T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | | 20° | 0.10 | CCGW09T312S01020F | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ★ | | |
| | | 2.3 | 3.97 | 1.2 | | 30° | 0.15 | CCGW09T312S01530F | | | | | ★ | | | | | |
| | | 4.3 | 3.97 | 0.4 | | | | CCMW09T304FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 4.2 | 3.97 | 0.8 | | | | CCMW09T308FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW09T304S01020FWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | CCGW09T304S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | ★ | | |
| | | 1.8 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.10 | CCGW09T304T01020FWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.0 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.10 | CCGW09T308S01020FWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW09T308S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | ★ | | |
| | | 2.0 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.10 | CCGW09T308T01020FWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.3 | 3.97 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.10 | CCGW09T312S01020FWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW09T312S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |

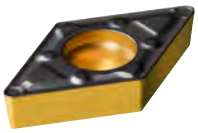
A58 A88 A280 A294 H36 H6 H3

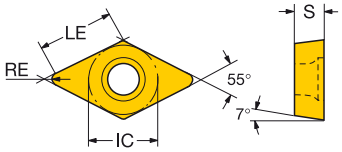


SANDVIK Coromant

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type D (Rhombique 55°)**



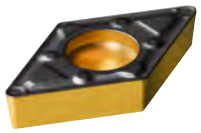


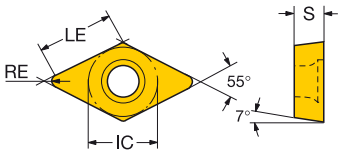

| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P | | | | | M | | | | | | | K | | N | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Finition | WF | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | 0.4 | DCMX 07 02 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | 0.6 | DCMX 07 02 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | 0.6 | DCMX 07 02 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ☆ | ★ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | |
| | | 11 | 11.4 | 3.97 | 0.20 | 0.4 | DCMX 11 T3 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | 0.5 | DCMX 11 T3 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | 0.7 | DCMX 11 T3 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | |
| | PF | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCMT 07 02 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 11 | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCMT 11 T3 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | KF | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCMT 07 02 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | ★ | |
| | KF | 11 | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCMT 11 T3 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | ★ | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | MF | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCMT 07 02 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | 11 | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCMT 11 T3 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | UF | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCMT 07 02 02-UF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-UF | | | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-UF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-UF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| Semi-finition | WM | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | 0.6 | DCMX 11 T3 04-WM | ☆ | | ☆ | ★ | | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | 0.7 | DCMX 11 T3 08-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | |
| | PM | 07 | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | | DCMT 07 02 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 07 | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | | DCMT 07 02 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | KM | 07 | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | ★ | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | | DCMT 07 02 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | ★ | |
| | | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | ★ | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | ★ | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | UM | 07 | 7.7 | 2.38 | 0.10 | | DCGT 07 02 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCGT 07 02 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCGT 07 02 04-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | | DCGT 07 02 08-UM | | | | | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | |
| | | 11 | 11.5 | 3.97 | 0.10 | | DCGT 11 T3 01-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCGT 11 T3 02-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCGT 11 T3 04-UM | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCGT 11 T3 08-UM | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 07 | 7.7 | 2.38 | 0.05 | | DCET 07 02 00-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 7.7 | 2.38 | 0.10 | | DCET 07 02 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | 11 | 11.5 | 3.97 | 0.10 | | DCET 11 T3 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCET 11 T3 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCET 11 T3 04-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | AL | 07 | 7.6 | 2.38 | 0.20 | | DCGX 07 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCGX 07 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | 11 | 11.4 | 3.97 | 0.20 | | DCGX 11 T3 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCGX 11 T3 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCGX 11 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type D (Rhombique 55°)**



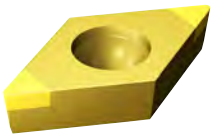


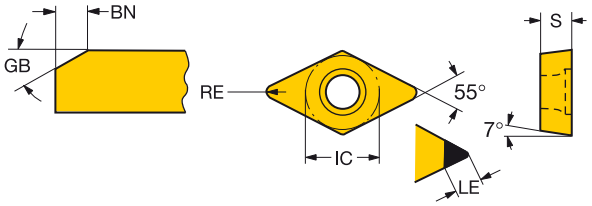

| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P | | | | | M | | | | | | | K | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Medium | UM | 07 | 7.4 | 2.38 | 0.40 | | DCMT 07 02 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 7.0 | 2.38 | 0.79 | | DCMT 07 02 08-UM | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | |
| Ebauche | PR | 11 | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | KR | 11 | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | MR | 11 | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | UR | 11 | 11.2 | 3.97 | 0.40 | | DCMT 11 T3 04-UR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 3.97 | 0.79 | | DCMT 11 T3 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 3.97 | 1.19 | | DCMT 11 T3 12-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type D (Rhombique 55°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**





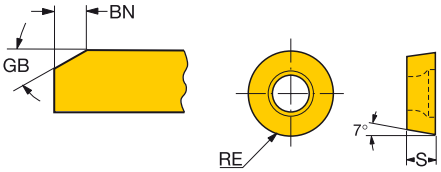

| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | CODE ISO | K | N | | H | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 7525 | CD05 | CD10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Finition | 07 | 2.5 | 2.38 | 0.2 | | 20° | 0.10 | DCGW070202S01020F | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.2 | | 20° | 0.10 | DCGW070202T01020F | | | | | | | | ★ | | |
| | | 1.5 | 2.38 | 0.2 | | 30° | 0.10 | DCGW070202T01030F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DCGW070204S01020F | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | | 30° | 0.10 | DCGW070204S01030F | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | | 30° | 0.15 | DCGW070204S01530F | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DCGW070204T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DCGW070208S01020F | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.1 | 2.38 | 0.8 | | 30° | 0.10 | DCGW070208S01030F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | 11 | 2.8 | 3.97 | 0.2 | | 20° | 0.10 | DCGW11T302T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 1.8 | 3.97 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DCGW11T304S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | | 30° | 0.15 | DCGW11T304S01530F | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ |
| | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | | 30° | 0.20 | DCGW11T304S02030F | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DCGW11T304T01020F | ★ | | | ☆ | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DCGW11T308S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | | 30° | 0.15 | DCGW11T308S01530F | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | | 30° | 0.20 | DCGW11T308S02030F | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DCGW11T308T01020F | ★ | | | ☆ | | | | | | ★ |
| | | 2.1 | 3.97 | 1.2 | | 20° | 0.10 | DCGW11T312S01020F | | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | |
| | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | | 30° | 0.15 | DCGW11T312S01530F | | | | ★ | | | | | | |
| | | 4.1 | 3.97 | 0.4 | | | | DCMW11T304FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 3.8 | 3.97 | 0.8 | | | | DCMW11T308FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 1.8 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.10 | DCGW11T304S01020FWH | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | DCGW11T304S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.1 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.10 | DCGW11T308S01020FWH | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | DCGW11T308S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type R (Ronde)**






| | | | S | RE | GB | BN | CODE ISO | P | | | | | M | | | | K | | | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2025 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| MOYEN | M0 | 19 | 6.35 | 9.53 | 15° | 0.15 | RCMT 19 06 00 | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 05 | 2.38 | 2.50 | 0° | 0.10 | RCMT 05 02 M0 | | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | 06 | 2.38 | 3.00 | 0° | 0.10 | RCMT 06 02 M0 | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ★ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 08 | 3.18 | 4.00 | 0° | 0.10 | RCMT 08 03 M0 | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 10 | 3.97 | 5.00 | 15° | 0.10 | RCMT 10 T3 M0 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 12 | 4.76 | 6.00 | 15° | 0.12 | RCMT 12 04 M0 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 16 | 6.35 | 8.00 | 15° | 0.15 | RCMT 16 06 M0 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 20 | 6.35 | 10.00 | 15° | 0.15 | RCMT 20 06 M0 | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | ★ | |
| | SM | 08 | 3.18 | 4.00 | | | RCMT 08 03 M0-SM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 10 | 3.97 | 5.00 | 15° | 0.10 | RCMT 10 T3 M0-SM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 12 | 4.76 | 6.00 | 15° | 0.10 | RCMT 12 04 M0-SM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 16 | 6.35 | 8.00 | 15° | 0.10 | RCMT 16 06 M0-SM | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | AL | 06 | 2.38 | 3.00 | | | RCGX 06 02 M0-AL | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | 08 | 3.18 | 4.00 | | | RCGX 08 03 M0-AL | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | 10 | 3.97 | 5.00 | | | RCGX 10 T3 M0-AL | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | | 12 | 4.76 | 6.00 | | | RCGX 12 04 M0-AL | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | |
| | 00 | 09 | 3.97 | 4.76 | 15° | 0.08 | RCMT 09 T3 00 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | |
| | | 12 | 4.76 | 6.35 | 15° | 0.12 | RCMT 12 04 00 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | |
| | M0 | 09 | 3.97 | 4.76 | 15° | 0.10 | RCMT 09 T3 00-M0 | | | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 12 | 4.76 | 6.35 | 15° | 0.12 | RCMT 12 04 00-M0 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | |
| | | 19 | 6.35 | 9.53 | 15° | 0.15 | RCMT 19 06 00-M0 | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

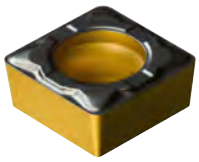


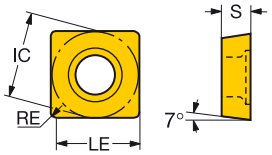
SANDVIK Coromant

FRE

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type S (Carrée)**





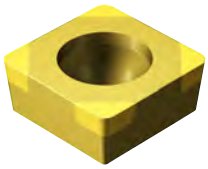

| | | | LE | S | RE | CODE ISO | P | | | | | | M | | | | | | | | K | | N | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A |
| Finition | PF | 09 | 9.1 | 3.97 | 0.40 | SCMT 09 T3 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | MF | 09 | 9.1 | 3.97 | 0.40 | SCMT 09 T3 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | UF | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-UF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| Semi-finition | PM | 09 | 9.1 | 3.97 | 0.40 | SCMT 09 T3 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SCMT 12 04 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 09 | 9.1 | 3.97 | 0.40 | SCMT 09 T3 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | |
| | | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SCMT 12 04 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-MM | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | |
| | KM | 09 | 9.1 | 3.97 | 0.40 | SCMT 09 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | | | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | AL | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCGX 09 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | UM | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-UM | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-UM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-UM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| Ebauche | PR | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.3 | 3.97 | 1.19 | SCMT 09 T3 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | KR | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | | | 8.3 | 3.97 | 1.19 | SCMT 09 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ |
| | MR | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 8.3 | 3.97 | 1.19 | SCMT 09 T3 12-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SCMT 12 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | UR | 09 | 8.7 | 3.97 | 0.79 | SCMT 09 T3 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SCMT 12 04 04-UR | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SCMT 12 04 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |

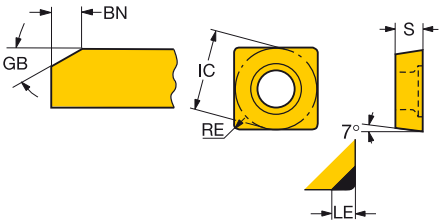
A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type S (Carrée)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**





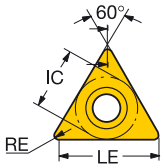

| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | H 7015 | H 7025 | H 7525 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 09 | 1.8 | 3.97 | 0.4 | 30° | 0.10 | SCGW09T304S01030F | ☆ | ★ | |
| | | 2.8 | 3.97 | 0.4 | 20° | 0.10 | SCGW09T304T01020F | | | ★ |
| | | 2.1 | 3.97 | 0.8 | 30° | 0.10 | SCGW09T308S01030F | ☆ | ★ | |
| | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | 30° | 0.15 | SCGW09T308S01530F | | | ★ |
| | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | 20° | 0.10 | SCGW09T308T01020F | | | ★ |

A58 A88 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type T (triangulaire)**





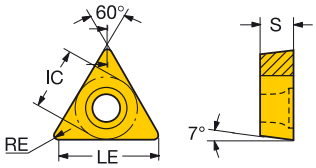

| Finition | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1115 | M 1125 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | M 3210 | M 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | N H10 | N H13A | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | 0.4 | TCMX 09 02 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | 0.6 | TCMX 09 02 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | 0.6 | TCMX 09 02 08-WF | | | | | | | ★ | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | |
| | WF | 11 | 10.5 | 3.18 | 0.20 | 0.4 | TCMX 11 03 02-WF | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | 0.6 | TCMX 11 03 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | 0.7 | TCMX 11 03 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | 0.6 | TCMX 16 T3 04-WF | | | | | | ★ | ★ | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | 0.5 | TCMX 16 T3 08-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | |
| | | 06 | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCMT 06 T1 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCMT 06 T1 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 5.8 | 1.98 | 0.79 | | TCMT 06 T1 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCMT 09 02 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCMT 11 03 02-PF | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 06 | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCMT 06 T1 02-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCMT 06 T1 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 5.8 | 1.98 | 0.79 | | TCMT 06 T1 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCMT 09 02 02-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 11 | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCMT 11 03 02-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | |
| | | 06 | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCMT 06 T1 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCMT 06 T1 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 5.8 | 1.98 | 0.79 | | TCMT 06 T1 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCMT 09 02 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | 11 | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCMT 11 03 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 05 | 5.6 | 1.40 | 0.02 | | TCEX 05 01 00L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 5.6 | 1.40 | 0.02 | | TCEX 05 01 00R-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 5.5 | 1.40 | 0.10 | | TCEX 05 01 01L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 5.5 | 1.40 | 0.10 | | TCEX 05 01 01R-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | 06 | 6.6 | 1.98 | 0.02 | | TCEX 06 T1 00L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | | 6.6 | 1.98 | 0.02 | | TCEX 06 T1 00R-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 6.5 | 1.98 | 0.10 | | TCEX 06 T1 01L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 6.5 | 1.98 | 0.10 | | TCEX 06 T1 01R-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | | 6.4 | 1.98 | 0.20 | 0.5 | TCEX 06 T1 02L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | 09 | 9.4 | 2.38 | 0.02 | | TCEX 09 02 00L-F | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | 9.4 | 2.38 | 0.02 | | TCEX 09 02 00R-F | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 9.3 | 2.38 | 0.10 | | TCEX 09 02 01L-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 9.3 | 2.38 | 0.10 | | TCEX 09 02 01R-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | | 9.2 | 2.38 | 0.20 | 0.5 | TCEX 09 02 02L-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | 11 | 10.7 | 3.18 | 0.02 | | TCEX 11 03 00L-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.02 | | TCEX 11 03 00R-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | |
| | | | 10.6 | 3.18 | 0.10 | | TCEX 11 03 01L-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | ★ | |
| | | | 10.6 | 3.18 | 0.10 | | TCEX 11 03 01R-F | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | | 10.5 | 3.18 | 0.20 | 0.5 | TCEX 11 03 02L-F | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type T (triangulaire)**






| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P | | | | | M | | | | | | | K | | N | | | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H10 |
| Finishing | K | 06 | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCGT 06 T1 02L-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCGT 06 T1 02R-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCGT 06 T1 04L-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCGT 06 T1 04R-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCGT 09 02 02L-K | ★ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCGT 09 02 02R-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 09 02 04L-K | ★ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 09 02 04R-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | 11 | 10.5 | 2.38 | 0.20 | | TCGT 11 02 02L-K | ★ | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.5 | 2.38 | 0.20 | | TCGT 11 02 02R-K | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 11 02 04L-K | ★ | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 11 02 04R-K | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCGT 11 03 02L-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCGT 11 03 02R-K | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCGT 11 03 04L-K | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCGT 11 03 04R-K | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | WK | 06 | 6.2 | 1.98 | 0.40 | 0.5 | TCGX 06 T1 04L-WK | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | 0.5 | TCGX 06 T1 04R-WK | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | 0.5 | TCGX 09 02 04L-WK | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | 0.5 | TCGX 09 02 04R-WK | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | | 11 | 10.3 | 2.38 | 0.40 | 0.5 | TCGX 11 02 04L-WK | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | 0.5 | TCGX 11 02 04R-WK | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | 0.5 | TCGX 11 03 04L-WK | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | 0.5 | TCGX 11 03 04R-WK | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | |
| | UF | 06 | 6.4 | 1.98 | 0.20 | | TCMT 06 T1 02-UF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCMT 06 T1 04-UF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-UF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 09 02 08-UF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.5 | 2.38 | 0.20 | | TCMT 11 02 02-UF | | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 11 02 04-UF | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | ★ | | |
| | | | 9.9 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 11 02 08-UF | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-UF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| Semi-finition | WM | 11 | 9.9 | 3.18 | 0.79 | 0.7 | TCMX 11 03 08-WM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 3.97 | 0.79 | 0.7 | TCMX 16 T3 08-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | PM | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 09 02 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 9.5 | 3.18 | 1.19 | | TCMT 11 03 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-PM | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | MM | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 09 02 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | 11 | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-MM | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-MM | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | KM | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 09 02 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 11 | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCMT 11 03 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 9.5 | 3.18 | 1.19 | | TCMT 11 03 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

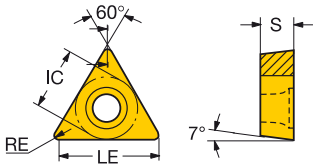


SANDVIK Coromant

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type T (triangulaire)**





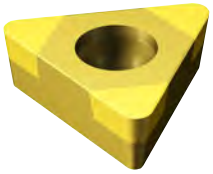

| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P | | | | | M | | | | | | | K | | N | | | S | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H10 |
| Medium | UM | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 09 02 04-UM | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.6 | 2.38 | 0.10 | | TCGT 11 02 01-UM | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | 10.5 | 2.38 | 0.20 | | TCGT 11 02 02-UM | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCGT 11 02 04-UM | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | 9.9 | 2.38 | 0.79 | | TCGT 11 02 08-UM | | | | | | ★ | | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | 10.6 | 3.18 | 0.10 | | TCGT 11 03 01-UM | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | ★ | |
| | | | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCGT 11 03 02-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCGT 11 03 04-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCGT 11 03 08-UM | | | | | | ★ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCGT 16 T3 04-UM | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCGT 16 T3 08-UM | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | AL | 06 | 6.2 | 1.98 | 0.40 | | TCGX 06 T1 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | | 09 | 9.2 | 2.38 | 0.20 | | TCGX 09 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | | | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCGX 09 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | | 11 | 10.5 | 2.38 | 0.20 | | TCGX 11 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCGX 11 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | | | 9.9 | 2.38 | 0.79 | | TCGX 11 02 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | | | 10.5 | 3.18 | 0.20 | | TCGX 11 03 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.40 | | TCGX 11 03 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | | | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCGX 11 03 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCGX 16 T3 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCGX 16 T3 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ |
| | UM | 09 | 9.0 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 09 02 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | |
| | | | 8.6 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 09 02 08-UM | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 11 02 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | | 9.9 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 11 02 08-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-UM | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-UM | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | |
| Ebauche | PR | 11 | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 9.5 | 3.18 | 1.19 | | TCMT 11 03 12-PR | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-PR | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TCMT 22 04 12-PR | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | KR | 11 | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 9.5 | 3.18 | 1.19 | | TCMT 11 03 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TCMT 22 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | |
| | MR | 11 | 9.9 | 3.18 | 0.79 | | TCMT 11 03 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TCMT 22 04 08-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TCMT 22 04 12-MR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | UR | 11 | 10.3 | 2.38 | 0.40 | | TCMT 11 02 04-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | |
| | | | 9.9 | 2.38 | 0.79 | | TCMT 11 02 08-UR | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ★ | | | | |
| | | 16 | 16.1 | 3.97 | 0.40 | | TCMT 16 T3 04-UR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 3.97 | 0.79 | | TCMT 16 T3 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 3.97 | 1.19 | | TCMT 16 T3 12-UR | | | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |

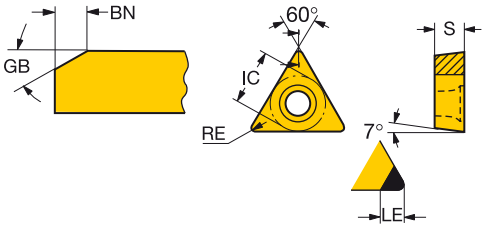
A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type T (triangulaire)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K | N | | H | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 7525 | CD05 | CD10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Finition | 06 | 2.0 | 1.59 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW06T102S01020E | | | | | | | ★ | | | |
| | | 1.5 | 1.98 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW06T102T01020E | | | | | ★ | | | | | |
| | | 1.8 | 1.98 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW06T104S01020E | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ |
| | 09 | 1.8 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW090202S01020F | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW090202T01020F | | | | | | | | ★ | | |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW090204S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.10 | TCGW090204S01030F | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.15 | TCGW090204S01530F | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ |
| | | 2.7 | 2.38 | 0.4 | | | TCMW090204FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | 11 | 2.8 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW110202T01020F | | | | | | | | | | ★ |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110204S01020F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110204T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.8 | 20° | 0.10 | TCGW110208S01020F | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | 30° | 0.15 | TCGW110208S01530F | | | | | ★ | | | | | |
| | | 1.8 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110304S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.8 | 3.18 | 0.4 | 30° | 0.15 | TCGW110304S01530F | | | | | ★ | | | | ☆ | |
| | | 2.8 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110304T01020F | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TCGW110308S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.9 | 3.18 | 0.8 | 30° | 0.15 | TCGW110308S01530F | | | | | ☆ | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TCGW110308T01020F | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.7 | 2.38 | 0.4 | | | TCMW110204FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 2.38 | 0.8 | | | TCMW110208FP | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.7 | 3.18 | 0.4 | | | TCMW110304FP | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.8 | | | TCMW110308FP | | | ★ | | | | | | | |
| | 16 | 7.4 | 3.97 | 0.4 | | | TCMW16T304FLP | | | ★ | | | | | | | |
| | | 4.2 | 3.97 | 0.4 | | | TCMW16T304FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 7.4 | 3.97 | 0.4 | | | TCMW16T304FRP | | | ★ | | | | | | | |
| | | 3.9 | 3.97 | 0.8 | | | TCMW16T308FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |

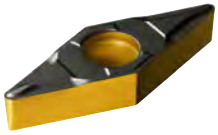
A58 A88 A278 A294 H36 H6 H3

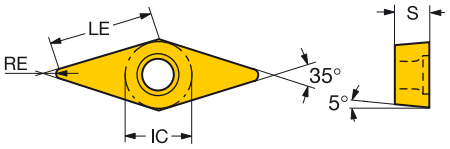


SANDVIK Coromant

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type V (Rhombique 35°)**



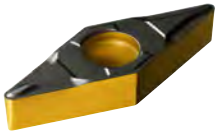


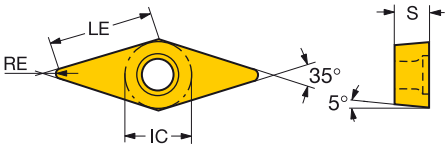

| | | | LE | S | RE | CODE ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4305 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S06F | |
| Finition | PF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCMT 11 03 02-PF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VBMT 11 03 02-PF | ★ | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VBMT 11 03 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VBMT 11 03 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 9.9 | 3.18 | 1.19 | VBMT 11 03 12-PF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBMT 16 04 02-PF | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-PF | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-PF | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | MF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCMT 11 03 02-MF | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-MF | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | KF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VBMT 11 03 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VBMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VBMT 11 03 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBMT 16 04 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | MF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VBMT 11 03 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VBMT 11 03 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VBMT 11 03 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 16 | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBMT 16 04 02-MF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-MF | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | UF | 11 | 10.9 | 2.38 | 0.20 | VBMT 11 02 02-UF | ★ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 10.7 | 2.38 | 0.40 | VBMT 11 02 04-UF | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 10.3 | 2.38 | 0.79 | VBMT 11 02 08-UF | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | | |
| Semi-finition | PM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-PM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VCMT 11 03 08-PM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 11 | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-MM | | | | | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VCMT 11 03 08-MM | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | |
| | KM | 11 | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VCMT 11 03 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | |
| | UM | 16 | 16.5 | 4.76 | 0.10 | VBGT 16 04 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBGT 16 04 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBGT 16 04 04-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBGT 16 04 08-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 11 | 11.0 | 3.18 | 0.10 | VCET 11 03 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCET 11 03 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 11.0 | 3.18 | 0.10 | VCGT 11 03 01-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | |
| | | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCGT 11 03 02-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCGT 11 03 04-UM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type V (Rhombique 35°)**






| | | | LE | S | RE | CODE ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | | | N | | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4305 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F | | | |
| Medium | AL | 11 | 10.9 | 2.38 | 0.20 | VCGX 11 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 2.38 | 0.40 | VCGX 11 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCGX 11 03 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCGX 11 03 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | |
| | | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VCGX 16 04 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VCGX 16 04 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VCGX 16 04 12-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 20.1 | 5.56 | 2.00 | VCGX 22 05 20-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 19.1 | 5.56 | 3.00 | VCGX 22 05 30-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | UM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-UM | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-UM | | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| Ebauche | PR | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | |
| | KR | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | MR | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | | | | | |
| | UR | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-UR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-UR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | |

A58 A88 A278 A294 H36 H6



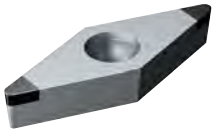
SANDVIK Coromant

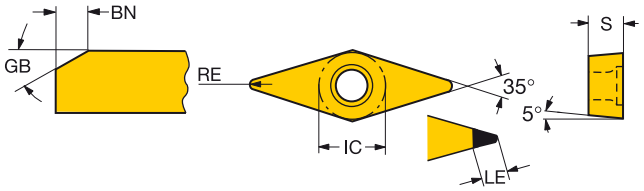
FRE

# Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

**Plaquette type V (Rhombique 35°)**

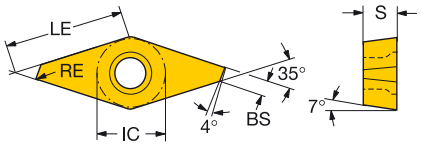
**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K | N | | H | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 7525 | CD05 | CD10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Finition | 11 | 2.5 | 3.18 | 0.2 | 20° | 0.10 | VBGW110302S01020F | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.3 | 3.18 | 0.2 | 20° | 0.10 | VBGW110302T01020F | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | VBGW110304S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ |
| | | 2.5 | 3.18 | 0.4 | 30° | 0.15 | VBGW110304S01530F | | | | | | | | | ★ | |
| | | 4.4 | 2.38 | 0.4 | | | VCMW110204FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 4.4 | 3.18 | 0.4 | | | VCMW110304FP | | | ★ | | | | | | | |
| | 16 | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | VBGW160404S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.10 | VBGW160404S01030F | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.15 | VBGW160404S01530F | | | | ★ | | | | | ☆ | |
| | | 4.0 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | VBGW160404T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | VBGW160408S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.15 | VBGW160408S01530F | | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | |
| | | 4.0 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | VBGW160408T01020F | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 4.4 | 4.76 | 0.4 | | | VCMW160404FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 3.5 | 4.76 | 0.8 | | | VCMW160408FP | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.7 | 4.76 | 1.2 | | | VCMW160412FP | | | ★ | | | | | | | |






| | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P | | M | | | K | N | S | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1125 | 5015 | 1105 | 1115 | 1125 | 5015 | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 |
| Finition | 11 | 11.1 | 3.18 | 0.0 | 1.4 | VCEX 11 03 00L-F | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ★ | | ☆ |
| | | 11.1 | 3.18 | 0.0 | 1.4 | VCEX 11 03 00R-F | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ |
| | | 11.0 | 3.18 | 0.1 | 1.2 | VCEX 11 03 01L-F | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ |
| | | 11.0 | 3.18 | 0.1 | 1.2 | VCEX 11 03 01R-F | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ |

A58 A88 A278 A294 H36 H35 H6 H3

# Outils CoroTurn® 107 pour l'usinage extérieur



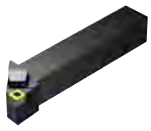
**Coromant Capto®**



Outils et types de plaquettes

| C | D | R | V |
|---|---|---|---|
| A59-A60 | A61-A62 | A63-A65 | A66-A71 |
| A vis | A vis | A vis | A vis |

**Outil à manche**



Outils et types de plaquettes

| C | D | R | S | T | V |
|---|---|---|---|---|---|
| A72-A73 | A74-A75 | A76 | A77-A78 | A79-A80 | A81-A83 |
| A vis | A vis | A vis | A vis | A vis | A vis |

**Manche QS™**



Outils et types de plaquettes

| C | D | S | V |
|---|---|---|---|
| A84 | A85 | A86 | A87 |
| A vis | A vis | A vis | A vis |

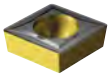
FRE

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

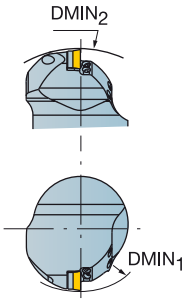


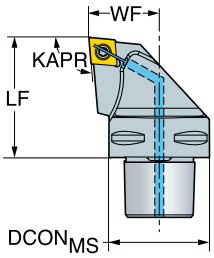


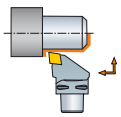

CCMT, CCGT
CCGX, CCET


CCMW

KAPR 95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C3 | 265.0 | 700.0 | 3 | C3-SCLCR/L-22040-09C | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 0.20 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 272.0 | 600.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27050-09C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.43 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | C4 | 210.0 | 600.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27050-12C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.44 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 204.0 | 550.0 | 3 | C5-SCLCR/L-35060-12C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.77 | CCMT 12 04 08 |
| | | C6 | 208.0 | 800.0 | 3 | C6-SCLCR/L-45065-12C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.34 | CCMT 12 04 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MIID | Vis | Vis de cale-support | Cale-support | Bottom plug M4 | Buse d'arrosage | Bits insert screw |
| CCMT 09 | 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 232-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |
| CCMT 12 | 5513 020-18 | 5512 090-03 | 5322 232-02 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

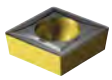
A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

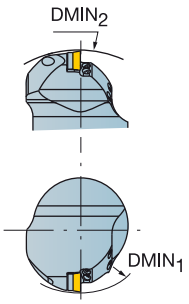




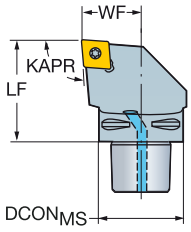
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

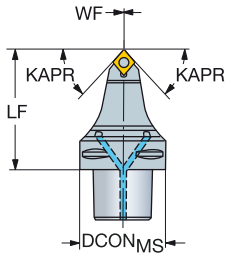
KAPR

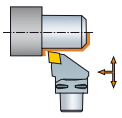


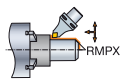

Cx-SCLCR/L
95.0°




Cx-SCMCN (M-T)
95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C3 | 130.0 | 116.0 | 3 | **C3-SCLCR/L-22040-09** | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 130.0 | 140.0 | 3 | **C4-SCLCR/L-27050-09** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.46 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 130.0 | 165.0 | 3 | **C5-SCLCR/L-35060-09** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.87 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C6 | 130.0 | 190.0 | 3 | **C6-SCLCR/L-45065-09** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.50 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | C3 | 125.0 | 116.0 | 3 | **C3-SCLCR/L-22040-12** | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | CCMT 12 04 08 |
| | | C4 | 125.0 | 140.0 | 3 | **C4-SCLCR/L-27050-12** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | **C5-SCLCR/L-35060-12** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.85 | CCMT 12 04 08 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | **C6-SCLCR/L-45065-12** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.49 | CCMT 12 04 08 |

| | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C6 | 3 | **C6-SCMCN-00090-12** | 63.0 | 90.0 | 0.0 | 10 | 3.0 | 1.35 | CCMT 12 04 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| C3-SCLCR/L-22040-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| C4-SCLCR/L-27050-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| C5-SCLCR/L-35060-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| C6-SCLCR/L-45065-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| C3-SCLCR/L-22040-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-01 |
| C4-SCLCR/L-27050-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-01 |
| C5-SCLCR/L-35060-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-02 |
| C6-SCLCR/L-45065-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-02 |
| C6-SCMCN-00090-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

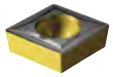
FRE

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

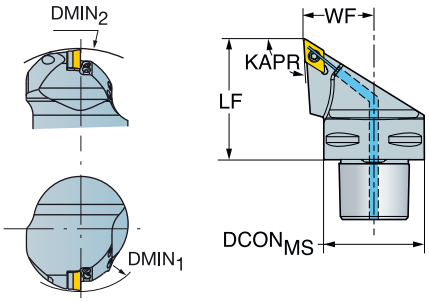


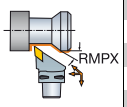


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR 93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C3 | 244.0 | 135.0 | 27° | 3 | C3-SDJCR/L-22040-11C | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 0.19 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 246.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-SDJCR/L-27050-11C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.38 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 250.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-SDJCR/L-35060-11C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C6 | 250.0 | 190.0 | 27° | 3 | C6-SDJCR/L-45065-11C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.19 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Vis | Vis de cale-support | Cale-support | Bottom plug M4 | Buse d'arrosage | Bits insert screw |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 263-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

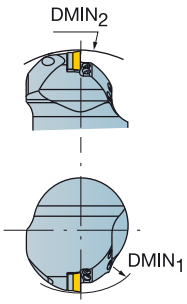
**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

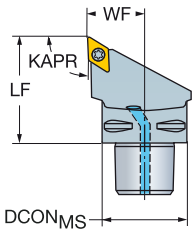




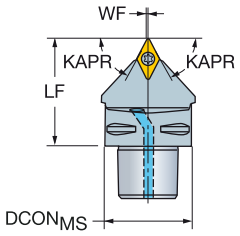
KAPR




Cx-SDJCR/L
93.0°

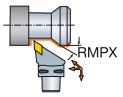
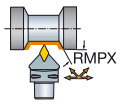



Cx-SDNCN
62.5°




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | C3 | 70.0 | 116.0 | 27° | 3 | C3-SDJCR-22040-07 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 70.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-SDJCR-27050-07 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | DCMT 07 02 04 |
|  | 11 | C3 | | 116.0 | 57° | 3 | C3-SDNCN-00040-11 | 32.0 | 40.0 | 0.5 | 10 | 3.0 | 0.20 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | | 140.0 | 57° | 3 | C4-SDNCN-00050-11 | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 10 | 3.0 | 0.38 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 57° | 3 | C5-SDNCN-00060-11 | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 10 | 3.0 | 0.66 | DCMT 11 T3 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 07 | C3-C4 | 5513 020-03 | | | 5691 034-01 |
| 11 | C3-C4 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| 11 | C5-C6 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

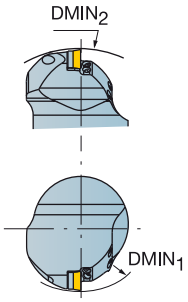
**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

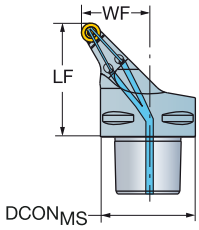




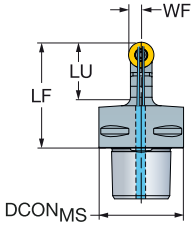
RCMT
RCGX-AL

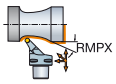



Cx-SRSCR/L..HP




Cx-SRDCN..HPA




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | LU | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | C5 | 130.0 | 270.0 | | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-10HP | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C6 | 140.0 | 300.0 | | 45° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-10HP | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.22 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | C5 | 130.0 | 270.0 | | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-12HP | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C5 | 150.0 | 165.0 | | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-12HPA | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | 120.0 | 195.0 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-12HP | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.37 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | 150.0 | 190.0 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-12HPA | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.25 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C5 | 175.0 | 165.0 | | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-16HPA | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 6.4 | 0.70 | RCMT 16 06 M0 |
| | | C6 | 175.0 | 190.0 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-16HPA | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 6.4 | 1.25 | RCMT 16 06 M0 |
|  | 10 | C5 | | 165.0 | 25.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN00060-10AHPA | 50 | 60.0 | 5.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | C4 | | 140.0 | 28.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN00050-12AHPA | 40 | 50.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 0.34 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C5 | | 165.0 | 28.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN00060-12AHPA | 50 | 60.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 0.63 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | | 190.0 | 28.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN00065-12AHPA | 63 | 65.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 1.05 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | | 190.0 | 28.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-12HP | 63 | 65.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 1.13 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C6 | | 190.0 | 35.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN00065-16AHPA | 63 | 65.0 | 8.0 | 150 | 6.4 | 1.04 | RCMT 16 06 M0 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| C5-SRDCN00060-10AHPA | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SRSCR/L-35060-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C4-SRDCN00050-12AHPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SRDCN00060-12AHPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SRSCR/L-35060-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C5-SRSCR/L-35060-12HPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRDCN00065-12AHPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C6-SRDCN-00065-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-12HPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C5-SRSCR/L-35060-16HPA | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 026-03 |
| C6-SRDCN00065-16AHPA | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-16HPA | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

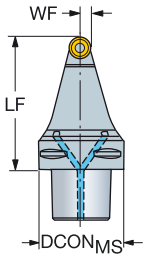
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

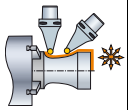






RCMT
RCGX-AL




| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | C6 | 90° | 3 | **C6-SRDCN-00100-10** | 63.0 | 100.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 1.42 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 16 | C6 | 90° | 3 | **C6-SRDCN-00100-16** | 63.0 | 100.0 | 8.0 | 10 | 6.4 | 1.44 | RCMT 16 06 M0 |

N = neutre

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 10 | C6 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 045-01 |
| 16 | C6 | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H10



H5



SANDVIK Coromant

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

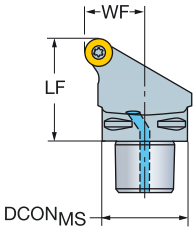
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**



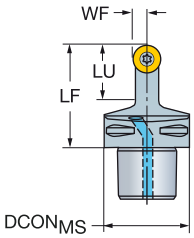


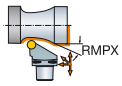
RCMT
RCGX-AL

Cx-SRSCR/L




Cx-SRDCN




| | | CZCMS | LU | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | C4 | 12.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-06A | 40.0 | 50.0 | 3.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | RCMT 06 02 M0 |
| | | C5 | 12.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-06A | 50.0 | 60.0 | 3.0 | 10 | 0.9 | 0.71 | RCMT 06 02 M0 |
| | 08 | C4 | 16.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-08A | 40.0 | 50.0 | 4.0 | 10 | 1.4 | 0.36 | RCMT 08 03 M0 |
| | | C5 | 16.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-08A | 50.0 | 60.0 | 4.0 | 10 | 1.4 | 0.59 | RCMT 08 03 M0 |
| | 10 | C4 | 25.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-10A | 40.0 | 50.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 0.33 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C5 | 25.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-10A | 50.0 | 60.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 0.62 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C6 | 25.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-10A | 63.0 | 65.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 1.00 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | C4 | 28.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-12A | 40.0 | 50.0 | 6.0 | 10 | 3.0 | 0.33 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C5 | 28.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-12A | 50.0 | 60.0 | 6.0 | 10 | 3.0 | 0.62 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | 28.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-12A | 63.0 | 65.0 | 6.0 | 10 | 3.0 | 1.07 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C5 | 35.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-16A | 50.0 | 60.0 | 8.0 | 10 | 6.4 | 0.59 | RCMT 16 06 M0 |
| | | C6 | 35.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-16A | 63.0 | 65.0 | 8.0 | 10 | 6.4 | 1.03 | RCMT 16 06 M0 |
| | 20 | C5 | 40.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-20A | 50.0 | 60.0 | 10.0 | 10 | 9.5 | 0.60 | RCMT 20 06 M0 |
| | | C6 | 40.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-20A | 63.0 | 65.0 | 10.0 | 10 | 9.5 | 1.03 | RCMT 20 06 M0 |
|  | 06 | C4 | | 27° | 3 | C4-SRSCR-27050-06 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | RCMT 06 02 M0 |
| | | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-06 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 0.9 | 0.72 | RCMT 06 02 M0 |
| | 08 | C4 | | 27° | 3 | C4-SRSCR/L-27050-08 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.4 | 0.36 | RCMT 08 03 M0 |
| | | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-08 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.4 | 0.70 | RCMT 08 03 M0 |
| | 10 | C3 | | 27° | 3 | C3-SRSCR-22040-10 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.22 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C4 | | 27° | 3 | C4-SRSCR/L-27050-10 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-10 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.75 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C6 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-10 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.20 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | C4 | | 27° | 3 | C4-SRSCR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.40 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.75 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.24 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.70 | RCMT 16 06 M0 |
| | | C6 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.27 | RCMT 16 06 M0 |
| | 20 | C5 | | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-20 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 9.5 | 0.86 | RCMT 20 06 M0 |
| | | C6 | | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-20 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 9.5 | 1.31 | RCMT 20 06 M0 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZCMS | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 06 | C4 | 5513 020-03 | | | 5691 034-01 |
| 06 | C5 | 5513 020-03 | | | 5691 034-02 |
| 08 | C4 | 5513 020-04 | | | 5691 034-01 |
| 08 | C5 | 5513 020-04 | | | 5691 034-02 |
| 10 | C3-C4 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| 10 | C5-C6 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| 12 | C4 | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 034-02 |
| 20 | C5-C6 | 5513 020-14 | 5322 110-04 | 5512 090-08 | 5691 034-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

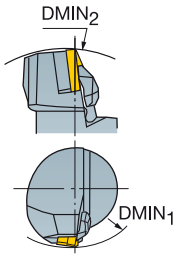
**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

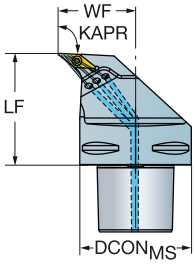




KAPR

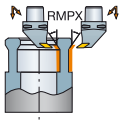



93.0°




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C6 | 85.0 | 50° | 3 | **C6-SVUBR/L-45065-16HP** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.41 | VBMT 16 04 08 |
| | | C8 | 100.0 | 50° | 3 | **C8-SVUBR/L-55080-16HP** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 3.0 | 2.79 | VBMT 16 04 08 |



R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| C3-SVJBR/L2204011HPAB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-03 |
| C4-SVJBR/L2705011HPAB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-03 |
| C4-SVJBR/L-27050-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C4-SVJBR/L-27050-16HPA | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C5-SVJBR/L-35060-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SVJBR/L-35060-16HPA | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SVJBR/L-45065-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C6-SVJBR/L-45065-16HPA | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SVUBR/L-45065-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C8-SVJBR/L-55080-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C8-SVUBR/L-55080-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

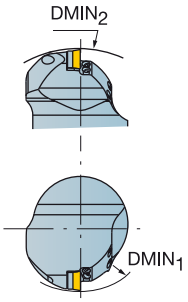
# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

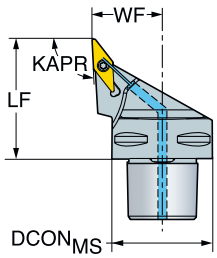
**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**



KAPR 93.0°

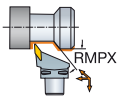





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | $DMIN_2$ | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 11 | C3 | 368.0 | 116.0 | 50° | 3 | **C3-SVJBR/L-2204011B1C** | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 150 | 0.9 | 0.18 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 434.0 | 140.0 | 50° | 3 | **C4-SVJBL-2705011B1C** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 0.9 | 0.36 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 434.0 | 140.0 | 50° | 3 | **C4-SVJBR-2705011B1C** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.36 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 270.0 | 140.0 | 50° | 3 | **C4-SVJBR/L-27050-16C** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.33 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 270.0 | 165.0 | 50° | 3 | **C5-SVJBR/L-35060-16C** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.63 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 270.0 | 190.0 | 50° | 3 | **C6-SVJBR/L-45065-16C** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.14 | VBMT 16 04 08 |
| | | C8 | 272.0 | 248.0 | 50° | 3 | **C8-SVJBR/L-55080-16C** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 3.0 | 2.40 | VBMT 16 04 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MIID | Vis | Vis de cale-support | Cale-support | Bottom plug M4 | Buse d'arrosage | Bits insert screw |
| VBMT 11 | 5513 020-03 | - | - | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |
| VBMT 16 | 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 270-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H10



H5

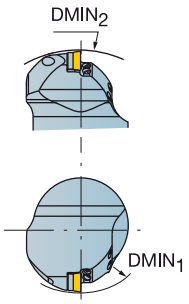
# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

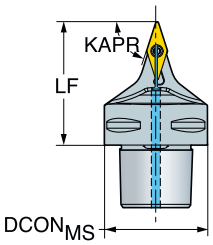
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**



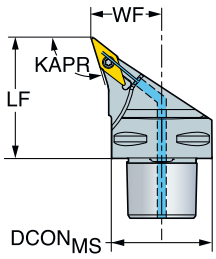
KAPR




Cx-SVVBN..C
72.5°



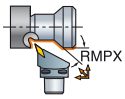
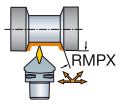

Cx-SVHBR/L..C
107.5°






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C4 | 124.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-16C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.35 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 124.0 | 165.0 | 35° | 3 | C5-SVHBR/L-35060-16C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.63 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 134.0 | 190.0 | 35° | 3 | C6-SVHBR/L-45065-16C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.14 | VBMT 16 04 08 |
|  | | C5 | | 165.0 | 70° | 3 | C4-SVVBN-00055-16C | 50.0 | 60.0 | 0.6 | 150 | 3.0 | 0.31 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 70° | 3 | C5-SVVBN-00060-16C | 50.0 | 60.0 | 0.6 | 150 | 3.0 | 0.55 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 70° | 3 | C6-SVVBN-00065-16C | 63.0 | 65.0 | 0.6 | 150 | 3.0 | 0.97 | VBMT 16 04 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Vis | Vis de cale-support | Cale-support | Bottom plug M4 | Buse d'arrosage | Bits insert screw |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 270-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

FRE

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

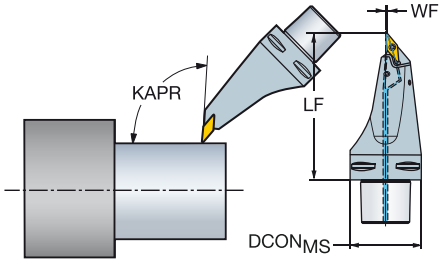
**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**



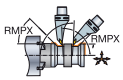


KAPR 95.0°




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C6 | 45° | 3 | **C6-SVMBR/L-00130-16HP** | 63.0 | 130.0 | 1.2 | 150 | 3.0 | 1.96 | VBMT 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

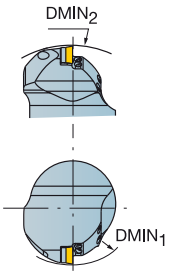
# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

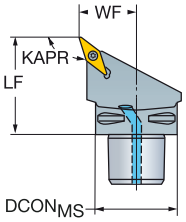
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**



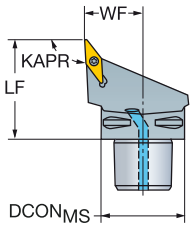
KAPR



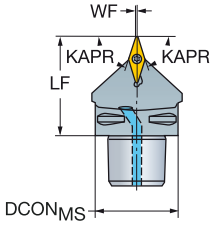

Cx-SVHBR/L
107.5°




Cx-SVJBR/L
93.0°



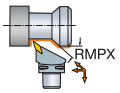
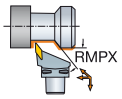
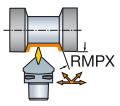

Cx-SVVBN
72.5°






VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C3 | | | 35° | 3 | C3-SVHBR/L-22040-11 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 02 04 |
| | | C3 | 55.0 | 116.0 | 35° | 3 | C3-SVHBR/L-22040-11-B1 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | | | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-11 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 02 04 |
| | | C4 | 55.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-11-B1 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 03 04 |
| | | C5 | | | 35° | 3 | C5-SVHBR/L-35060-11 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 0.9 | 0.74 | VBMT 11 02 04 |
| | 16 | C4 | 95.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 95.0 | 165.0 | 35° | 3 | C5-SVHBR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.64 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 95.0 | 190.0 | 35° | 3 | C6-SVHBR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.12 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | C3 | | | 50° | 3 | C3-SVJBR/L-22040-11 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.19 | VBMT 11 02 04 |
| | | C3 | 105.0 | 116.0 | 50° | 3 | C3-SVJBR/L-22040-11-B1 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | | | 50° | 3 | C4-SVJBR/L-27050-11 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 02 04 |
| | | C4 | 105.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBR/L-27050-11-B1 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 03 04 |
| | | C5 | | | 50° | 3 | C5-SVJBR/L-35060-11 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 0.9 | 0.74 | VBMT 11 02 04 |
| | 16 | C4 | 155.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBR/L-27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.35 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 155.0 | 165.0 | 50° | 3 | C5-SVJBR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.70 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 155.0 | 190.0 | 50° | 3 | C6-SVJBR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.11 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | C3 | | 116.0 | 70° | 3 | C3-SVVBN-00040-11-B1 | 32.0 | 40.0 | 0.3 | 10 | 0.9 | 0.18 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | | 140.0 | 70° | 3 | C4-SVVBN-00050-16 | 40.0 | 50.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.36 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 70° | 3 | C5-SVVBN-00060-16 | 50.0 | 60.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.56 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 70° | 3 | C6-SVVBN-00065-16 | 63.0 | 65.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 1.00 | VBMT 16 04 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 11 | C3-C4 | 5513 020-03 | | | 5691 034-01 |
| 11 | C5 | 5513 020-03 | | | 5691 034-02 |
| 16 | C4 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

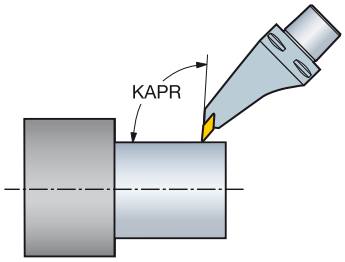
**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

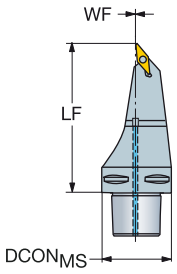




KAPR

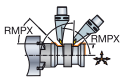



95.0°




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C5 | 45° | 3 | **C5-SVMBL-00115-16** | 50.0 | 115.0 | 1.2 | 10 | 3.0 | 1.00 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 45° | 3 | **C6-SVMBL-00130-16** | 63.0 | 130.0 | 1.2 | 10 | 3.0 | 1.77 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 47° | 3 | **C6-SVMBL-33120-16A** | 63.0 | 120.0 | 32.9 | 10 | 3.0 | 1.96 | VBMT 16 04 08 |

L = à gauche

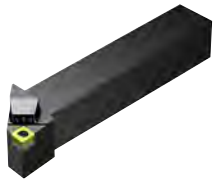
| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 034-03 |

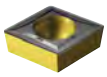
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

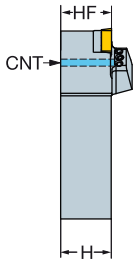
**Arrosage de précision**



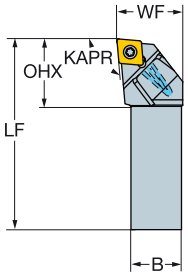


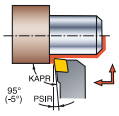
CCMT

KAPR




95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 x 16 | 26.5 | 1 | **SCLCR/L 1616H 09HP** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.24 | CCMT 09 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5



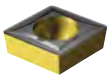
SANDVIK Coromant

FRE

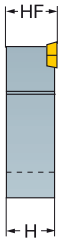
# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

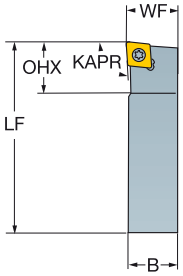




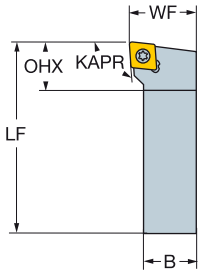
KAPR



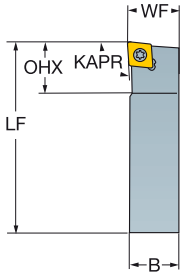

SCACR/L-S
90.0°




SCLCR/L
95.0°

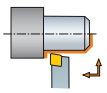
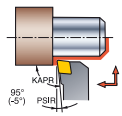
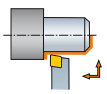



SCLCR/L-S
95.0°




CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

| | | $CZC_{MS}$ | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 x 16 | 16.0 | **SCACR/L 1616K 09-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.28 | CCMT 09 T3 08 |
|  | 09 | 16 x 16 | 16.8 | **SCLCR/L 1616H 09** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.23 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 x 20 | 17.8 | **SCLCR/L 2020K 09** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 21.7 | **SCLCR/L 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | CCMT 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 23.7 | **SCLCR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | CCMT 12 04 08 |
|  | 06 | 16 x 16 | 16.0 | **SCLCR/L 1616K 06-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.27 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 16 x 16 | 16.0 | **SCLCR/L 1616K 09-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.27 | CCMT 09 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| SCLCR/L 1616K 06-S | 5513 020-03 | | |
| SCACR/L 1616K 09-S | 5513 020-09 | | |
| SCLCR/L 1616H 09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 |
| SCLCR/L 1616K 09-S | 5513 020-09 | | |
| SCLCR/L 2020K 09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 |
| SCLCR/L 2020K 12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| SCLCR/L 2525M 12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A40

 F2

 E1

 H36

 H10

# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

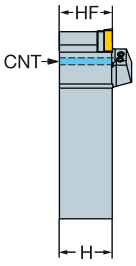
**Fixation par vis**

**Arrosage de précision**

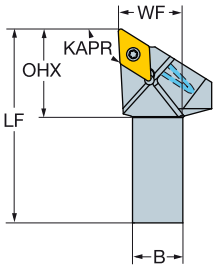




KAPR

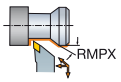



93.0°




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 x 16 | 27° | 28.0 | 1 | **SDJCR/L 1616H 11HP** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.24 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 32 x 25 | 27° | 28.0 | 1 | **SDJCR/L 3225P 11HP** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.06 | DCMT 11 T3 08 |



R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

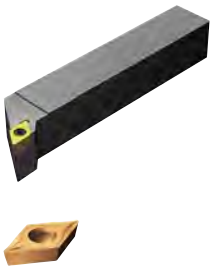


SANDVIK Coromant

FRE

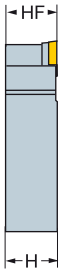
# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

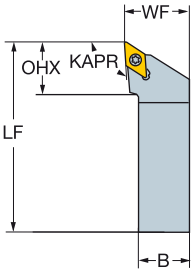




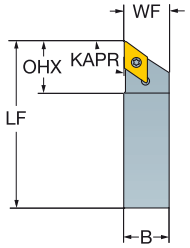
KAPR



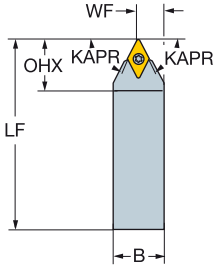

SDJCR/L
93.0°




SDJCR/L-S
93.0°

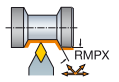



SDNCN
62.5°




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 07 | 10 x 10 | 27° | 15.7 | SDJCR/L 1010E 07 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 12.0 | 10.0 | 0.9 | 0.04 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 x 16 | 27° | 16.0 | SDJCR/L 1616H 07 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.21 | DCMT 07 02 04 |
| | | 20 x 20 | 27° | 17.4 | SDJCR/L 2020K 07 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 0.9 | 0.40 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 16 x 16 | 27° | 20.3 | SDJCR/L 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.22 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 16 x 16 | 27° | 20.0 | SDJCR/L 1616K 11-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.27 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 20 x 20 | 27° | 21.9 | SDJCR/L 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 24.4 | SDJCR/L 2525M 11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.75 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 10 x 10 | 57° | 14.5 | SDNCN 1010E 07 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 5.2 | 10.0 | 0.9 | 0.06 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 16 x 16 | 57° | 21.9 | SDNCN 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 8.5 | 16.0 | 3.0 | 0.20 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 20 x 20 | 57° | 21.9 | SDNCN 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 57° | 22.2 | SDNCN 2525M 11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | DCMT 11 T3 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

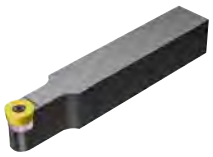
| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| SDJCR/L 1010E 07 | 5513 020-03 | | |
| SDNCN 1010E 07 | 5513 020-03 | | |
| SDJCR/L 1616H 07 | 5513 020-03 | | |
| SDJCR/L 2020K 07 | 5513 020-03 | | |
| SDJCR/L 1616H 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDJCR/L 1616K 11-S | 5513 020-09 | | |
| SDNCN 1616H 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDJCR/L 2020K 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDNCN 2020K 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDJCR/L 2525M 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDNCN 2525M 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

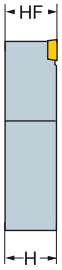
A40 F2 E1 H36 H10

# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

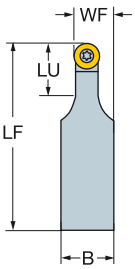
**Fixation par vis**



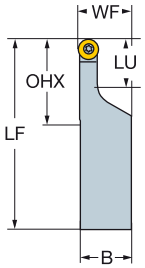




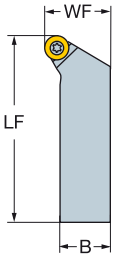

SRDCN



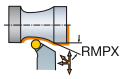

SRDCR/L




SRSCR/L




RCMT
RCGX-AL

| | | CZC$_{MS}$ | LU | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 08 | 16 x 16 | 16.0 | 90° | 16.0 | SRDCN 1616H 08 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 12.0 | 16.0 | 1.4 | 0.17 | RCMT 08 03 M0 |
| | 10 | 20 x 20 | 25.0 | 90° | 25.0 | SRDCN 2020K 10-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 15.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 90° | 25.0 | SRDCN 2525M 10-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 17.5 | 25.0 | 3.0 | 0.66 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | 32 x 25 | 28.0 | 90° | 28.0 | SRDCN 3225P 10-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 17.5 | 32.0 | 3.0 | 1.00 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | 20 x 20 | 25.0 | 90° | 25.0 | SRDCN 2020K 12-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 16.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | RCMT 12 04 M0 |
| | | 25 x 25 | 28.0 | 90° | 28.0 | SRDCN 2525M 12-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 18.5 | 25.0 | 3.0 | 0.67 | RCMT 12 04 M0 |
| | | 32 x 25 | 28.0 | 90° | 28.0 | SRDCN 3225P 12-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.5 | 32.0 | 3.0 | 1.00 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | 25 x 25 | 35.0 | 90° | 35.0 | SRDCN 2525M 16-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 20.5 | 32.0 | 6.4 | 0.64 | RCMT 16 06 M0 |
| | | 32 x 25 | 35.0 | 90° | 35.0 | SRDCN 3225P 16-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 20.5 | 32.0 | 6.4 | 1.00 | RCMT 16 06 M0 |
| | 20 | 32 x 32 | 40.0 | 90° | 40.0 | SRDCN 3232P 20-A | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 9.5 | 1.24 | RCMT 20 06 M0 |
|  | 05 | 32 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 3225P 05-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 0.9 | 0.95 | RCMT 05 02 M0 |
| | 06 | 20 x 20 | 20.0 | 90° | 32.0 | SRDCR/L 2020K 06-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 0.9 | 0.35 | RCMT 06 02 M0 |
| | | 32 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 3225P 06-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 0.9 | 1.00 | RCMT 06 02 M0 |
| | 08 | 20 x 20 | 20.0 | 90° | 32.0 | SRDCR/L 2020K 08-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 1.4 | 0.36 | RCMT 08 03 M0 |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 2525M 08-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.5 | 25.0 | 1.4 | 0.68 | RCMT 08 03 M0 |
| | | 32 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 3225P 08-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 1.4 | 1.00 | RCMT 08 03 M0 |
|  | 05 | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 05 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 0.9 | 1.01 | RCMT 05 02 M0 |
| | 06 | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 06 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 0.9 | 1.01 | RCMT 06 02 M0 |
| | 08 | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 08 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 1.4 | 1.02 | RCMT 08 03 M0 |
| | 10 | 20 x 20 | | 27° | 24.4 | SRSCR/L 2020K 10 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | 25 x 25 | | 27° | 28.0 | SRSCR/L 2525M 10 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | 25 x 25 | | 27° | 28.0 | SRSCR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | RCMT 12 04 M0 |
| | | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.05 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.07 | RCMT 16 06 M0 |
| | 20 | 32 x 32 | | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3232P 20 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 9.5 | 1.30 | RCMT 20 06 M0 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 05 | 32 x 25 | 5513 020-05 | | |
| 06 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-03 | | |
| 08 | 16 x 16-32 x 25 | 5513 020-04 | | |
| 10 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 |
| 12 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 |
| 16 | 25 x 25-32 x 25 | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 |
| 20 | 32 x 32 | 5513 020-14 | 5322 110-04 | 5512 090-08 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A40

 F2

 E1

 H36

 H10



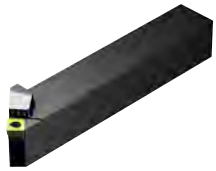
SANDVIK Coromant

FRE

# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

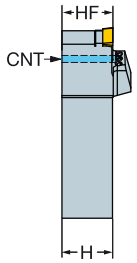
**Arrosage de précision**



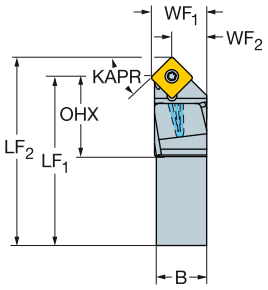


SCMT

KAPR




45.0°




| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | **Référence de commande** | B | H | LPR | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 09 | 16 x 16 | 21.2 | 1 | **SSDCR/L 1616H 09HP** | 16.0 | 16.0 | 101.4 | 95.3 | 17.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.22 | SCMT 09 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 5513 020-01 | 5322 420-01 | 5512 090-01 | 5691 026-23 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



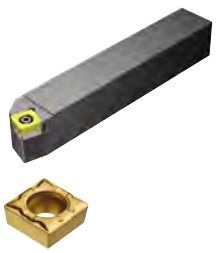
H10



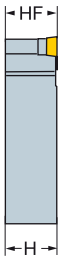
H5

# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

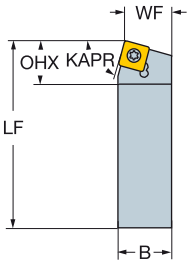
**Fixation par vis**



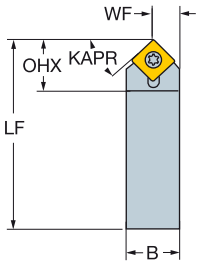
KAPR



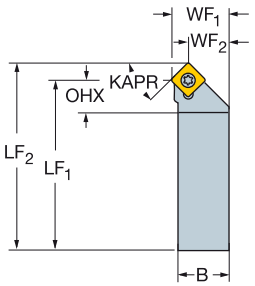

SSBCR/L
75.0°



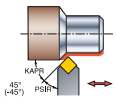

SSDCN
45.0°




SSDCR/L
45.0°




SCMT, SCGX
SCMW

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 x 16 | 10° | 15.3 | **SSBCR/L 1616H 09** | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 13.0 | 16.0 | 3.0 | 0.22 | SCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 25 x 25 | 10° | 20.1 | **SSBCR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.0 | 0.75 | SCMT 12 04 08 |
|  | 09 | 16 x 16 | 45° | 15.1 | **SSDCN 1616H 09** | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 8.0 | 16.0 | 3.0 | 0.21 | SCMT 09 T3 08 |
|  | 09 | 16 x 16 | 0° | 9.5 | **SSDCR/L 1616H 09** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 93.9 | 17.0 | 16.0 | 3.0 | 0.21 | SCMT 09 T3 08 |
| | | 20 x 20 | 0° | 12.4 | **SSDCR/L 2020K 09** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 118.9 | 22.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | SCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 0° | 13.9 | **SSDCR/L 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 116.7 | 22.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | SCMT 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 0° | 13.9 | **SSDCR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 141.7 | 27.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | SCMT 12 04 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 09 | 16 x 16-20 x 20 | 5513 020-01 | 5322 420-01 | 5512 090-01 |
| 12 | 20 x 20-25 x 25 | 5513 020-18 | 5322 420-02 | 5512 090-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

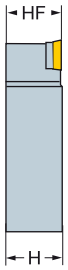
FRE

# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

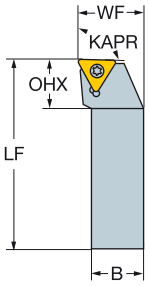
**Fixation par vis**



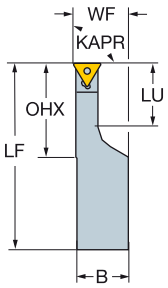
KAPR



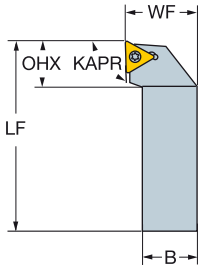

STFCR/L
91.0°




STFCR/L-A
90.0°

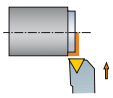
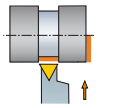
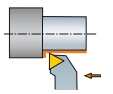



STGCR/L
91.0°




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

| | | CZC$_{MS}$ | LU | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 x 16 | | 14.9 | **STFCR/L 1616H 11** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.22 | TCMT 11 02 04 |
| | 16 | 16 x 16 | | 19.9 | **STFCR/L 1616H 16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.23 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 20 x 20 | | 21.3 | **STFCR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 25 x 25 | | 22.8 | **STFCR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | TCMT 16 T3 08 |
|  | 11 | 20 x 20 | 25.0 | 37.0 | **STFCR/L 2020K 11-A** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.8 | 20.0 | 0.9 | 0.36 | TCMT 11 02 04 |
| | | 20 x 20 | 25.0 | 37.0 | **STFCR/L 2020K 11-AB1** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.8 | 20.0 | 0.9 | 0.40 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 x 25 | 35.0 | 47.0 | **STFCR/L 2525M 16-A** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.9 | 25.0 | 3.0 | 0.68 | TCMT 16 T3 08 |
|  | 11 | 16 x 16 | | 14.1 | **STGCR/L 1616H 11** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.22 | TCMT 11 02 04 |
| | | 16 x 16 | | 14.1 | **STGCR/L 1616H 11-B1** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.22 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 16 x 16 | | 20.1 | **STGCR/L 1616H 16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.23 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 20 x 20 | | 20.4 | **STGCR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 25 x 25 | | 20.9 | **STGCR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

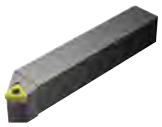
| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 11 | 16 x 16-20 x 20 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 H36 H10

# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

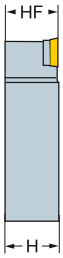




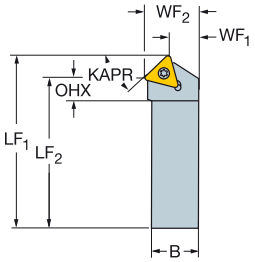
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

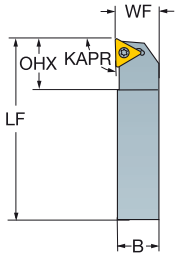
KAPR



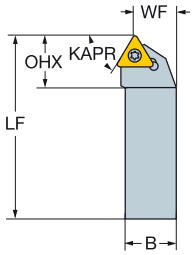

STDCR/L
45.0°

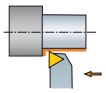



STJCR/L-S
93.0°




STTCR/L
60.0°




| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 x 16 | 45° | 21.0 | **STDCR/L 1616H 16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 100.0 | 6.8 | 16.0 | 3.0 | 0.21 | TCMT 16 T3 08 |
|  | 11 | 16 x 16 | 0° | 16.0 | **STJCR/L 1616K 11-S** | 16.0 | 16.0 | | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.27 | TCMT 11 02 04 |
|  | 11 | 16 x 16 | 30° | 12.9 | **STTCR/L 1616H 11** | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 13.0 | 16.0 | 0.9 | 0.21 | TCMT 11 02 04 |
| | | 16 x 16 | 30° | 12.9 | **STTCR/L 1616H 11-B1** | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 13.0 | 16.0 | 0.9 | 0.21 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 20 x 20 | 30° | 21.2 | **STTCR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 3.0 | 0.41 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 30° | 21.2 | **STTCR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 11 16 x 16 | 5513 020-03 | | |
| 16 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

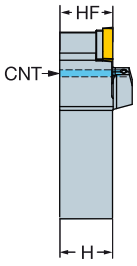
**Fixation par vis**

**Arrosage de précision**

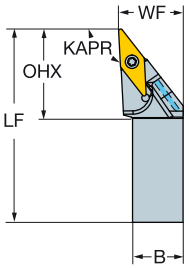




KAPR

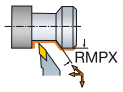



93.0°




VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 32 x 25 | 44° | 37.6 | 1 | **SVJBR/L 3225P 16HP** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.01 | VBMT 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

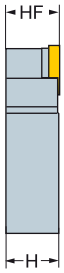
A40 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

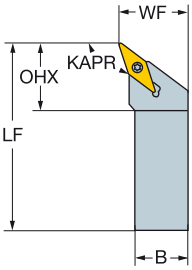
**Fixation par vis**



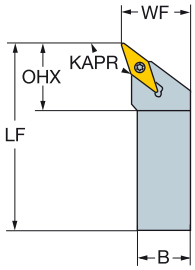
KAPR



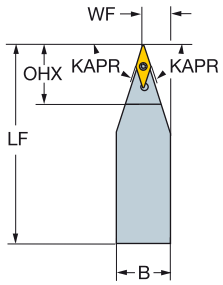

SVHBR/L
107.5°




SVHCR/L
107.5°

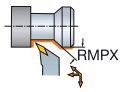
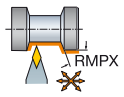



SVVBN
72.5°




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 20 x 20 | 35° | 27.6 | SVHBR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 35° | 27.6 | SVHBR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 35° | 27.6 | SVHBR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.04 | VBMT 16 04 08 |
| | 22 | 25 x 25 | 35° | 35.2 | SVHCR/L 2525M 22-R2 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | VCMT 22 05 20 |
|  | 11 | 16 x 16 | 70° | 21.1 | SVVBN 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 8.3 | 16.0 | 0.9 | 0.19 | VBMT 11 02 04 |
| | | 20 x 20 | 70° | 21.1 | SVVBN 2020K 11-B1 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.3 | 20.0 | 0.9 | 0.37 | VBMT 11 03 04 |
| | | 25 x 25 | 70° | 21.1 | SVVBN 2525M 11-B1 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 0.9 | 0.66 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 20 x 20 | 70° | 31.5 | SVVBN 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.6 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 70° | 31.5 | SVVBN 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.1 | 25.0 | 3.0 | 0.68 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 70° | 31.5 | SVVBN 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.1 | 32.0 | 3.0 | 1.00 | VBMT 16 04 08 |
| | 11 | 16 x 16 | 70° | 21.0 | SVVBN 1616K 11-S-B1 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.3 | 16.0 | 0.9 | 0.24 | VBMT 11 03 04 |

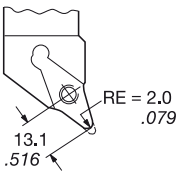
B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 11 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 |
| 22 | 5513 020-18 | 5322 270-03 | 5512 090-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Pour l'utilisation de plaquettes VCGX 22 05 30-AL à rayon de 3.0 mm avec une cale-support 5322 270-04, le porte-plaquette doit être modifié comme illustré.




A40 F2 E1 H36 H10

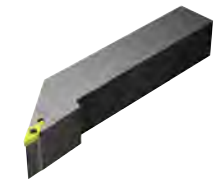


SANDVIK Coromant

FRE

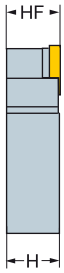
# Outil à manche CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

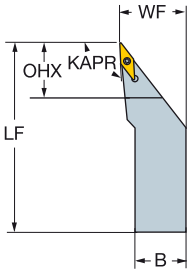




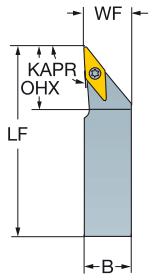
KAPR




SVJBR/L
93.0°

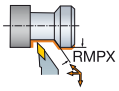
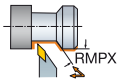



SVJBR/L-S
93.0°




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 x 16 | 50° | 21.2 | **SVJBR/L 1616H 11** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 02 04 |
| | | 16 x 16 | 50° | 21.2 | **SVJBR/L 1616H 11-B1** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 03 04 |
| | | 20 x 20 | 50° | 21.2 | **SVJBR/L 2020K 11** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 02 04 |
| | | 20 x 20 | 50° | 21.2 | **SVJBR/L 2020K 11-B1** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 0.9 | 0.26 | VBMT 11 03 04 |
| | | 25 x 25 | 50° | 21.2 | **SVJBR/L 2525M 11** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 0.9 | 0.69 | VBMT 11 02 04 |
| | | 25 x 25 | 50° | 21.2 | **SVJBR/L 2525M 11-B1** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 0.9 | 0.69 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 20 x 20 | 50° | 31.1 | **SVJBR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.38 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 50° | 31.5 | **SVJBR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.69 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 50° | 31.5 | **SVJBR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.01 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | 16 x 16 | 50° | 26.0 | **SVJBR/L 1616K 11-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 02 04 |
| | | 16 x 16 | 50° | 26.0 | **SVJBR/L 1616K 11-S-B1** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.25 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 16 x 16 | 50° | 40.0 | **SVJBR/L 1616K 16-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.28 | VBMT 16 04 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 11 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 16 x 16 | 5513 020-09 | | |
| 16 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 H36 H10

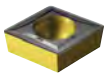
# Outil à manche CoroTurn® 107 QS pour le tournage

**Fixation par vis**

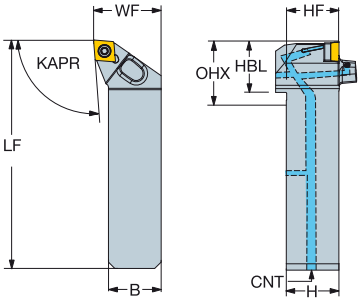
**Arrosage de précision**

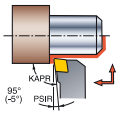
KAPR 95.0°





CCMT




| | | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 20 x 20 | 44.0 | 3 | **QS-SCLCR/L 2020 09C** | 20.0 | 20.0 | 24.0 | 93.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.26 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 49.0 | 3 | **QS-SCLCR/L 2525 09C** | 25.0 | 25.0 | 24.0 | 108.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.48 | CCMT 09 T3 08 |



R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Vis | Vis de cale-support | Cale-support | Buse | Bouchon | Bouchon | Bouchon |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 232-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A40

 F2

 E1

 G1

 H36

 H5

FRE

# Outil à manche CoroTurn® 107 QS pour le tournage

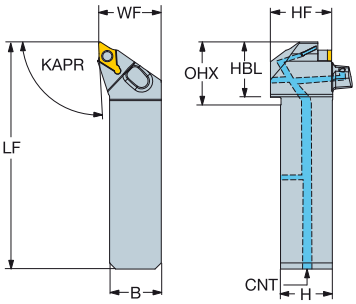
**Fixation par vis**

**Arrosage de précision**

KAPR 93.0°








DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 20 x 20 | 27° | 47.5 | 3 | **QS-SDJCR/L 2020 11C** | 20.0 | 20.0 | 27.5 | 96.5 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.26 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 54.0 | 3 | **QS-SDJCR/L 2525 11C** | 25.0 | 25.0 | 29.0 | 113.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.49 | DCMT 11 T3 08 |



R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Vis | Vis de cale-support | Cale-support | Buse | Bouchon | Bouchon | Bouchon |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 263-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H5

# Outil à manche CoroTurn® 107 QS pour le tournage

**Fixation par vis**

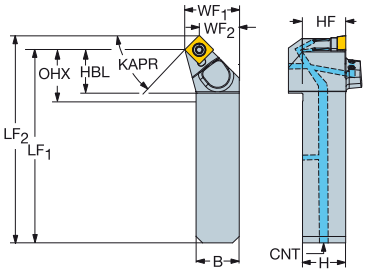
**Arrosage de précision**

KAPR 45.0°





SCMT




| | | CZC/MS | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 20 x 20 | 52.5 | 3 | **QS-SSDCR/L 2020 09C** | 20.0 | 20.0 | 27.5 | 90.1 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.27 | SCMT 09 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 53.5 | 3 | **QS-SSDCR/L 2525 09C** | 25.0 | 25.0 | 28.5 | 106.1 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.48 | SCMT 09 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

Pièces détachées

| Vis | Vis de cale-support | Cale-support | Buse | Bouchon | Bouchon | Bouchon |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 263-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A40


F2


E1


G1



H36



H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Outil à manche CoroTurn® 107 QS pour le tournage

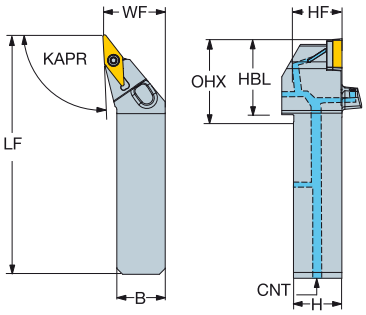
**Fixation par vis**

**Arrosage de précision**

KAPR 93.0°

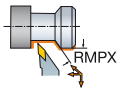







VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | **Référence de commande** | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 20 x 20 | 44° | 59.0 | 3 | **QS-SVJBR/L 2020 16C** | 20.0 | 20.0 | 39.0 | 108.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.29 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 44° | 64.0 | 3 | **QS-SVJBR/L 2525 16C** | 25.0 | 25.0 | 39.0 | 123.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.51 | VBMT 16 04 08 |



R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Vis | Vis de cale-support | Cale-support | Buse | Bouchon | Bouchon | Bouchon |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 270-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A40 F2 E1 G1 H36 H5

# Outils CoroTurn® 107 pour l'usinage intérieur

**Coromant Capto®**



Outils et types de plaquettes

| C | D | S | T | V |
|---|---|---|---|---|
| A90-A91 | A92-A93 | A94 | A95-A96 | A97-A98 |
| A vis | A vis | A vis | A vis | A vis |

**Coromant Capto pour l'alésage en tirant**



Outils et types de plaquettes

| D |
|---|
| A99 |
| A vis |

**Barre d'alésage**



Outils et types de plaquettes

| C | D | R | S | T | V | D |
|---|---|---|---|---|---|---|
| A100-A103 | A104-A107 | A108 | A109-A110 | A111-A115 | A116-A121 | A122-A123 |
| A vis | A vis | A vis | A vis | A vis | A vis | A vis |

**Barre d'alésage pour l'alésage en tirant**



Outils et types de plaquettes

| D |
|---|
| A122-A123 |
| A vis |

FRE

# Outils CoroTurn® 107 pour l'usinage intérieur

**Barre d'alésage carbure monobloc pour le tournage**



Outils et types de plaquettes

| C | D | T | V |
|---|---|---|---|
| A124 | A125 | A126-A127 | A128 |
| A vis | A vis | A vis | A vis |

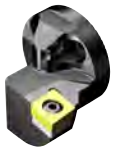
**Barre d'alésage antivibratoire carbure pour le tournage**



Outils et types de plaquettes

| D | T |
|---|---|
| A129 | A130 |
| A vis | A vis |

**Tête de coupe CoroTurn® SL pour le tournage**



Outils et types de plaquettes

| C | D | R | T | V |
|---|---|---|---|---|
| A131-A133 | A134-A137 | A138 | A139-A140 | A141-A144 |
| A vis | A vis | A vis | A vis | A vis |

**Têtes de coupe CoroTurn® SL pour l'alésage en tirant**



Outils et types de plaquettes

| C | D | V |
|---|---|---|
| A145 | A146-A148 | A149-A150 |
| A vis | A vis | A vis |

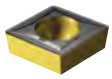
# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

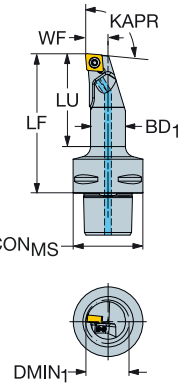
KAPR 95.0°

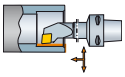




CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C3 | 21.5 | 48.0 | 3 | C3-SCLCR/L-11065-09HP | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 150 | 3.0 | 0.22 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 21.5 | 47.0 | 3 | C4-SCLCR/L-11070-09HP | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 150 | 3.0 | 0.36 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-SCLCR/L-13080-09HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.41 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 21.5 | 46.0 | 3 | C5-SCLCR/L-11070-09HP | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 150 | 3.0 | 0.56 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 3 | C5-SCLCR/L-13080-09HP | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.61 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | C4 | 32.0 | 69.0 | 3 | C4-SCLCR/L-17090-12HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.50 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 3 | C5-SCLCR/L-17090-12HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.69 | CCMT 12 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | |
|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Buse |
| C3-SCLCR/L-11065-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C4-SCLCR/L-11070-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C4-SCLCR/L-13080-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C5-SCLCR/L-11070-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C5-SCLCR/L-13080-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C4-SCLCR/L-17090-12HP | 5513 020-17 | 5691 026-13 |
| C5-SCLCR/L-17090-12HP | 5513 020-17 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

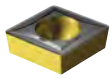
# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

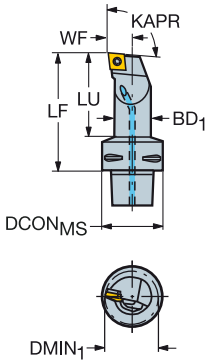
KAPR 95.0°

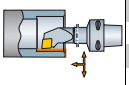




CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|  | 09 | C3 | 32.0 | 74.0 | 3 | C3-SCLCL-17090-09 | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C3 | 20.0 | 48.0 | 3 | C3-SCLCR/L-11065-09 | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.21 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C3 | 25.0 | 58.0 | 3 | C3-SCLCR/L-13075-09 | 32.0 | 20.0 | 75.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.27 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-SCLCR/L-11070-09 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.36 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-SCLCR/L-13080-09 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 32.0 | 68.0 | 3 | C4-SCLCR/L-17090-09 | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.51 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C4 | 50.0 | 60.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27080-09 | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.69 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 20.0 | 46.0 | 3 | C5-SCLCR/L-11070-09 | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.57 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 3 | C5-SCLCR/L-13080-09 | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.65 | CCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 3 | C5-SCLCR/L-17090-09 | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.69 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | C3 | 32.0 | 74.0 | 3 | C3-SCLCR-17090-12 | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | CCMT 12 04 08 |
| | | C3 | 40.0 | 81.0 | 3 | C3-SCLCR-22096-12 | 32.0 | 32.0 | 96.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.54 | CCMT 12 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 89.0 | 3 | C4-SCLCR-22110-12 | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.77 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 88.0 | 3 | C5-SCLCR/L-22110-12 | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.97 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 50.0 | 119.0 | 3 | C5-SCLCR/L-27140-12 | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 1.49 | CCMT 12 04 08 |
| | | C5 | 63.0 | 80.0 | 3 | C5-SCLCR-35100-12 | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 1.40 | CCMT 12 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| C3-SCLCR/L-11065-09 | 5513 020-09 | | |
| C3-SCLCR/L-13075-09 | 5513 020-09 | | |
| C3-SCLCR/L-17090-09 | 5513 020-10 | | |
| C4-SCLCR/L-11070-09 | 5513 020-09 | | |
| C4-SCLCR/L-13080-09 | 5513 020-09 | | |
| C4-SCLCR/L-17090-09 | 5513 020-10 | | |
| C4-SCLCR/L-27080-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 |
| C5-SCLCR/L-11070-09 | 5513 020-09 | | |
| C5-SCLCR/L-13080-09 | 5513 020-09 | | |
| C5-SCLCR/L-17090-09 | 5513 020-10 | | |
| C3-SCLCR/L-17090-12 | 5513 020-17 | | |
| C3-SCLCR/L-22096-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C4-SCLCR/L-17090-12 | 5513 020-17 | | |
| C4-SCLCR/L-22110-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C4-SCLCR/L-27080-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C5-SCLCR/L-17090-12 | 5513 020-17 | | |
| C5-SCLCR/L-22110-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C5-SCLCR/L-27140-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C5-SCLCR-35100-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

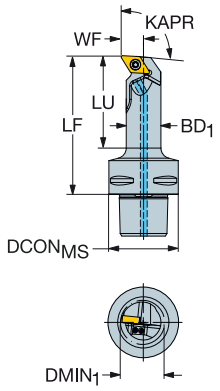
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

KAPR 93.0°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 07 | C4 | 25.0 | 58.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR-13080-07HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 0.9 | 0.41 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | C4 | 25.0 | 58.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-13080-11HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.41 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 32.0 | 69.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-17090-11HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.50 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-13080-11HP | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.60 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-17090-11HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.69 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Buse |
| 07 | C4 | 5513 020-03 | 5691 026-13 |
| 11 | C4-C5 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

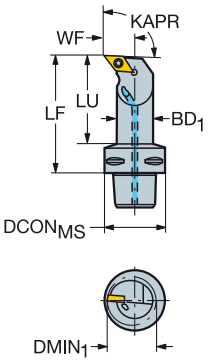
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

KAPR 93.0°





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW




| | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | LU | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  RMPX | 07 | C3 | 20.0 | 48.0 | 27° | 3 | **C3-SDUCR/L-11065-07** | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-11070-07** | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.36 | DCMT 07 02 04 |
| | | C5 | 20.0 | 46.0 | 27° | 3 | **C5-SDUCR/L-11070-07** | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.55 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | C3 | 25.0 | 58.0 | 27° | 3 | **C3-SDUCR/L-13075-11** | 32.0 | 20.0 | 75.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.26 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C3 | 32.0 | 73.0 | 27° | 3 | **C3-SDUCR/L-17090-11** | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-13080-11** | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 32.0 | 68.0 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-17090-11** | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.52 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 40.0 | 89.0 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-22110-11** | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.76 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 50.0 | 60.0 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-27080-11** | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.72 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 27° | 3 | **C5-SDUCR/L-13080-11** | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.65 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 27° | 3 | **C5-SDUCR/L-17090-11** | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.70 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 40.0 | 88.0 | 27° | 3 | **C5-SDUCR/L-22110-11** | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.96 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 63.0 | 80.0 | 27° | 3 | **C5-SDUCR/L-35100-11** | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 1.35 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| C3-SDUCR/L-11065-07 | 5513 020-03 | | |
| C4-SDUCR/L-11070-07 | 5513 020-03 | | |
| C5-SDUCR/L-11070-07 | 5513 020-03 | | |
| C3-SDUCR/L-13075-11 | 5513 020-09 | | |
| C3-SDUCR/L-17090-11 | 5513 020-10 | | |
| C4-SDUCR/L-13080-11 | 5513 020-09 | | |
| C4-SDUCR/L-17090-11 | 5513 020-10 | | |
| C4-SDUCR/L-22110-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| C4-SDUCR/L-27080-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| C5-SDUCR/L-13080-11 | 5513 020-09 | | |
| C5-SDUCR/L-17090-11 | 5513 020-10 | | |
| C5-SDUCR/L-22110-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| C5-SDUCR/L-35100-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

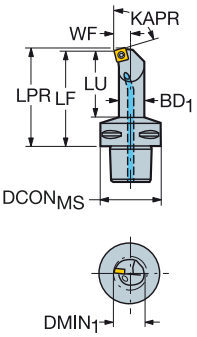
**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

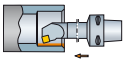
KAPR 75.0°








SCMT, SCGX
SCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C4 | 25.0 | 58.0 | 10° | 3 | C4-SSKCR-13080-09 | 40.0 | 20.0 | 82.2 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | SCMT 09 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 10° | 3 | C5-SSKCR-13080-09 | 50.0 | 20.0 | 82.2 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.61 | SCMT 09 T3 08 |

R = A droite

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-09 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

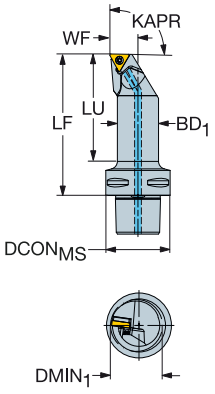
KAPR 91.0°

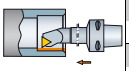




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW




| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 11 | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-STFCR/L11070-11HPB1 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 150 | 0.9 | 0.36 | TCMT 11 03 04 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-STFCR/L13080-11HPB1 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 0.9 | 0.40 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 32.0 | 69.0 | 3 | C4-STFCR/L-17090-16HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.51 | TCMT 16 T3 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 3 | C5-STFCR/L-17090-16HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | TCMT 16 T3 08 |
| | | C5 | 40.0 | 88.0 | 3 | C5-STFCR-22110-16HP | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 0.96 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| C4-STFCR/L11070-11HPB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-23 |
| C4-STFCR/L13080-11HPB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-23 |
| C4-STFCR/L-17090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-23 |
| C5-STFCR/L-17090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-23 |
| C5-STFCR/L-22110-16HP | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5691 026-23 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

KAPR 91.0°



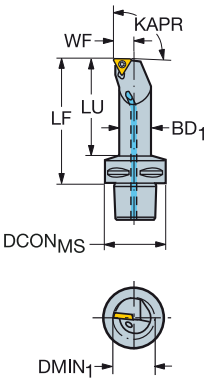


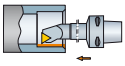


TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX



TCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C3 | 20.0 | 48.0 | 3 | C3-STFCR/L-11065-11-B1 | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | TCMT 11 03 04 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-STFCR/L-11070-11 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.35 | TCMT 11 02 04 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-STFCR/L-13080-11 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | TCMT 11 02 04 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-STFCR-11070-11-B1 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.35 | TCMT 11 03 04 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-STFCR-13080-11-B1 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.41 | TCMT 11 03 04 |
| | | C5 | 20.0 | 46.0 | 3 | C5-STFCR/L-11070-11-B1 | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.55 | TCMT 11 03 04 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 3 | C5-STFCR/L-13080-11-B1 | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.60 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 40.0 | 89.0 | 3 | C4-STFCR/L-22110-16 | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.77 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| C3-STFCR/L-11065-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-11070-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-13080-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-11070-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-13080-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C5-STFCR/L-11070-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C5-STFCR/L-13080-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-22110-16 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

KAPR 107.5°



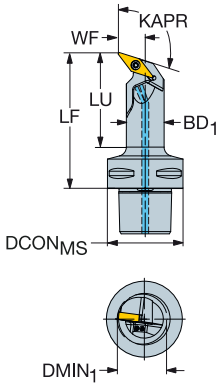


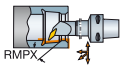


VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET



VBMW, VCMW




| | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 11 | C4 | 25.0 | 47.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L13070-11HPB1** | 40.0 | 20.0 | 70.0 | 13.0 | 150 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 33.0 | 68.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L-18090-16HP** | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 150 | 3.0 | 0.48 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 33.0 | 67.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR/L-18090-16HP** | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 150 | 3.0 | 0.68 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 40.0 | 94.0 | 35° | 3 | **C6-SVQBR/L-22120-16HP** | 63.0 | 32.0 | 120.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 1.36 | VBMT 16 04 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| C4-SVQBR/L13070-11HPB1 | 5513 020-20 | | | 5691 026-13 |
| C4-SVQBR/L-18090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-13 |
| C5-SVQBR/L-18090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-13 |
| C6-SVQBR/L-22120-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A41


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

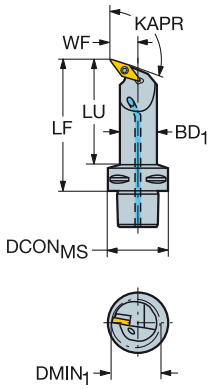




VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

KAPR 107.5°




| | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 11 | C3 | 22.0 | 53.0 | 35° | 3 | **C3-SVQBR/L-13070-11-B1** | 32.0 | 16.0 | 70.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 27.0 | 57.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L-15080-11-B1** | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 25.0 | 48.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR-13070-11** | 40.0 | 20.0 | 70.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 02 04 |
| | | C4 | 27.0 | 58.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR-15080-11** | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 02 04 |
| | | C5 | 27.0 | 56.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR/L-15080-11-B1** | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.65 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 33.0 | 68.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L-18090-16** | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.50 | VBMT 16 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 89.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L-22110-16** | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.73 | VBMT 16 04 08 |
| | | C4 | 50.0 | 100.0 | 35° | 3 | **C4-SVQBR/L-27120-16** | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.99 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 88.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR/L-22110-16** | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.93 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 50.0 | 119.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR/L-27140-16** | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 1.38 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 33.0 | 67.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR-18090-16** | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.68 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 63.0 | 130.0 | 35° | 3 | **C5-SVQBR-35150-16** | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 1.90 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 50.0 | 120.0 | 35° | 3 | **C6-SVQBR/L-27145-16** | 63.0 | 40.0 | 145.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 1.76 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 63.0 | 151.0 | 35° | 3 | **C6-SVQBR/L-35175-16** | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 2.89 | VBMT 16 04 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| C3-SVQBR/L-13070-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C4-SVQBR/L-13070-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C4-SVQBR/L-15080-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C4-SVQBR/L-13070-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-SVQBR/L-15080-11 | 5513 020-03 | | |
| C5-SVQBR/L-15080-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C5-SVQBR/L-15080-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-SVQBR/L-18090-16 | 5513 020-10 | | |
| C4-SVQBR/L-22110-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C4-SVQBR/L-27120-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-18090-16 | 5513 020-10 | | |
| C5-SVQBR/L-22110-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-27140-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-35100-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-35150-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C6-SVQBR/L-22120-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C6-SVQBR/L-27145-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C6-SVQBR/L-35175-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

FRE

# Unité de coupe CoroTurn® 107 pour l'alésage en tirant

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

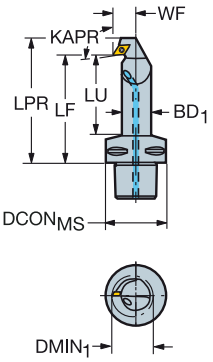


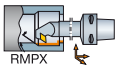


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

KAPR 93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|  RMPX | 07 | C4 | 22.0 | 47.3 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-13070-07X** | 40.0 | 16.0 | 81.5 | 70.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.37 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 27.0 | 57.9 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-15080-07X** | 40.0 | 20.0 | 91.5 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 32.0 | 68.5 | 27° | 3 | **C4-SDUCR/L-18090-07X** | 40.0 | 25.0 | 101.5 | 90.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | DCMT 07 02 04 |
| | | C5 | 32.0 | 67.2 | 27° | 3 | **C5-SDUCR/L-18090-07X** | 50.0 | 25.0 | 101.5 | 90.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.72 | DCMT 07 02 04 |
| | | C5 | 27.0 | 56.5 | 27° | 3 | **C5-SDUCR-15080-07X** | 50.0 | 20.0 | 91.5 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.60 | DCMT 07 02 04 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

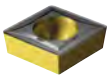
A41 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec - Arrosage de précision**

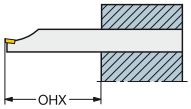




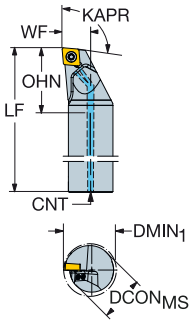
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR

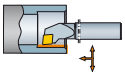



95.0°







| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 20 | 25.0 | 80.0 | 33.8 | 1 | **A20S-SCLCR/L 09HP-R** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.58 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 32.8 | 1 | **A25T-SCLCR/L 09HP-R** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.02 | CCMT 09 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
|  $CZC_{MS}$ | | Vis | Buse |
| 09 | 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 09 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



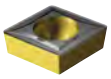
SANDVIK Coromant

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat - Arrosage de précision**

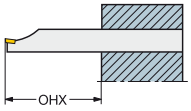




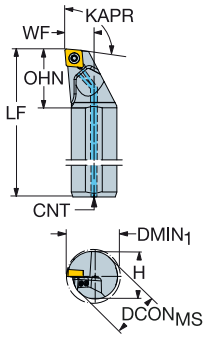
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

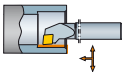
CCMW

KAPR




95.0°




| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 20 | 25.0 | 80.0 | 33.0 | 1 | **A20S-SCLCR/L 09HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.55 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 32.0 | 1 | **A25T-SCLCR/L 09HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.95 | CCMT 09 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Vis | Buse |
| 09 | 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 09 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

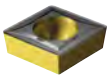
A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**

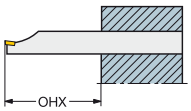


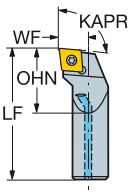


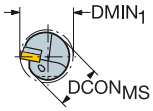
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

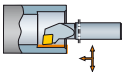
CCMW

KAPR 95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 8 | 10.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | **A08H-SCLCR/L 06-R** | 8.0 | 8.0 | 100.0 | 5.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | CCMT 06 02 04 |
| | | 10 | 12.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | **A10K-SCLCR/L 06-R** | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 6.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | CCMT 06 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | **A12M-SCLCR/L 06-R** | 12.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.14 | CCMT 06 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SCLCR/L 06-R** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SCLCR/L 09-R** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.31 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SCLCR/L 09-R** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.58 | CCMT 09 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis |
| 06 8-12 | 5513 020-46 |
| 06 16 | 5513 020-03 |
| 09 16-20 | 5513 020-09 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

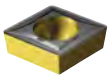
FRE

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**

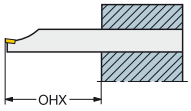




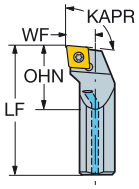
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

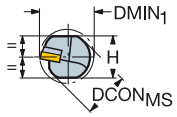
CCMW

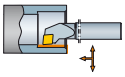
KAPR




95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 8 | 10.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | **A08H-SCLCR/L 06** | 8.0 | 7.0 | 8.0 | 100.0 | 5.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | CCMT 06 02 04 |
| | | 10 | 12.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | **A10K-SCLCR/L 06** | 10.0 | 9.0 | 10.0 | 125.0 | 6.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | CCMT 06 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | **A12M-SCLCR/L 06** | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | CCMT 06 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SCLCR/L 06** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SCLCR/L 09** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.32 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SCLCR/L 09** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.40 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | **A25T-SCLCR/L 09** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | **A25T-SCLCR/L 12** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | CCMT 12 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 128.0 | 48.0 | 1 | **A32T-SCLCR/L 12** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.67 | CCMT 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 160.0 | 60.0 | 1 | **A40T-SCLCR/L 12** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.52 | CCMT 12 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 8-12 | 5513 020-46 | | |
| 16 | 5513 020-03 | | |
| 16-20 | 5513 020-09 | | |
| 25 | 5513 020-10 | | |
| 25 | 5513 020-17 | | |
| 32-40 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

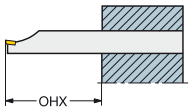
**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec - Arrosage de précision**



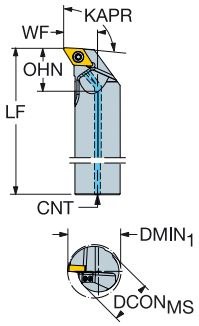


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

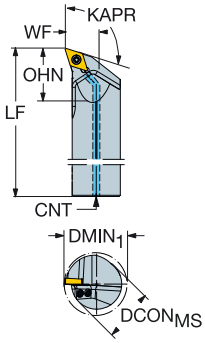
KAPR

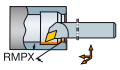
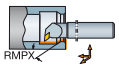



A..SDUCR/L..HP-R
93.0°




A..SDQCR/L..HP-R
107.5°




| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 22.2 | 1 | **A20S-SDQCR/L 07HP-R** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.56 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 25 | 32.0 | 17° | 100.0 | 28.0 | 1 | **A25T-SDQCR/L 11HP-R** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.02 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 23.1 | 1 | **A20S-SDUCR 07HP-R** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.57 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 22.3 | 1 | **A20S-SDUCR/L 11HP-R** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.58 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 28.7 | 1 | **A25T-SDUCR/L 11HP-R** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.03 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | |
|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis | Buse |
| 07 20 | 5513 020-03 | 5691 026-13 |
| 11 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 11 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat - Arrosage de précision**

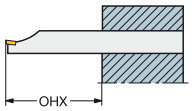




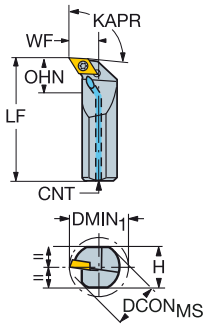
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

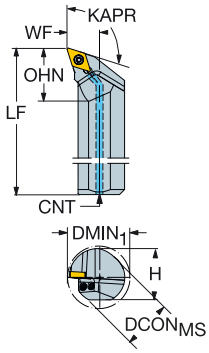
KAPR

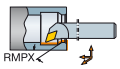
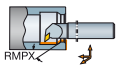



A..SDUCR/L..HP
93.0°




A..SDQCR/L..HP
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 21.2 | 1 | **A20S-SDQCR/L 07HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.55 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 25 | 32.0 | 17° | 100.0 | 27.8 | 1 | **A25T-SDQCR/L 11HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.94 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 22.2 | 1 | **A20S-SDUCR 07HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.55 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 22.0 | 1 | **A20S-SDUCR/L 11HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.55 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 28.5 | 1 | **A25T-SDUCR/L 11HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.95 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Buse |
| 07 | 20 | 5513 020-03 | 5691 026-13 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

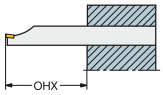
**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**

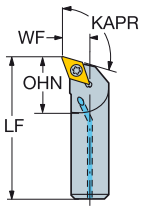




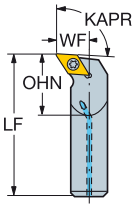
KAPR



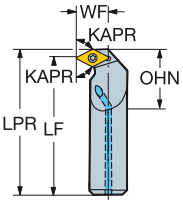

A..SDQCR/L -R
107.5°



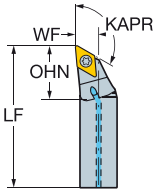

A..SDUCR/L -R
93.0°

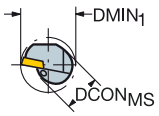


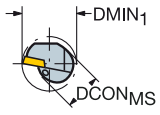

A..SDXCR/L-R
62.5°

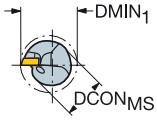


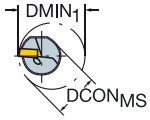

A..SDXCR/L-R
117.5°



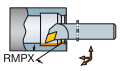
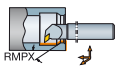
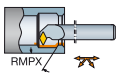
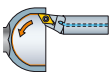




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 10 | 13.0 | 17° | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-SDQCR/L 07-R | 10 | | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 17° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDQCR/L 07-R | 12 | | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 17° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDQCR/L 07-R | 16 | | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDQCR/L 11-R | 20 | | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.58 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 10 | 15.0 | 27° | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-SDUCR/L 07-ER | 10 | | 125.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 18.0 | 27° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDUCR/L 07-ER | 12 | | 150.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDUCR/L 07-R | 16 | | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDUCR/L 11-R | 20 | | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.59 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 12 | 16.0 | 60° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDXCR/L 07-R | 12 | 155.1 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 60° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDXCR/L 07-R | 16 | 205.1 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 60° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDXCR/L 11-R | 20 | 256.8 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.59 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 16 | 20.0 | 5° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16K-SDXCR/L 07-R | 16 | | 125.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.17 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 3° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20M-SDXCR/L 11-R | 20 | | 150.0 | 12.0 | 10 | 3.0 | 0.33 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis |
| 07 10-16 | 5513 020-03 |
| 11 20 | 5513 020-09 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

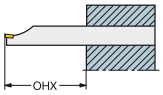
# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

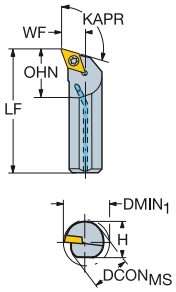
**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**



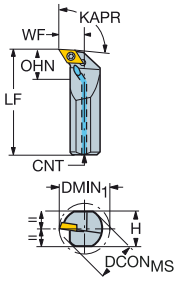
KAPR



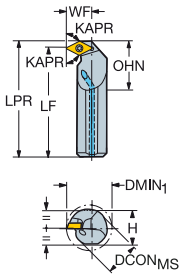

A..SDQCR/L
107.5°




A..SDUCR/L
93.0°



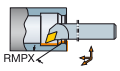
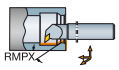
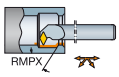

A..SDXCR/L
62.5°






DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | H | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | |
|  | 07 | 10 | 13.0 | 17° | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-SDQCR/L 07 | 10.0 | 9.0 | 10.0 | | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 17° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDQCR/L 07 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 17° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDQCR/L 07 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDQCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.56 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 17° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDQCR/L 11 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.94 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 10 | 13.0 | 27° | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-SDUCR/L 07 | 10.0 | 9.0 | 10.0 | | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 27° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDUCR/L 07 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDUCR/L 07 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDUCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.46 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDUCR/L 11 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 12 | 16.0 | 60° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDXCR/L 07 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 155.1 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 60° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDXCR/L 07 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 205.1 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 60° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDXCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 256.8 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.56 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 60° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDXCR/L 11 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 306.8 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.96 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis |
| 07 10 | 5513 020-48 |
| 07 12-16 | 5513 020-03 |
| 11 20 | 5513 020-09 |
| 11 25 | 5513 020-10 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

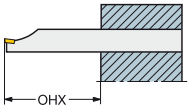
A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

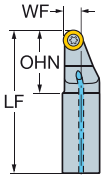
**Fixation par vis**

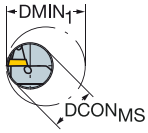
**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**



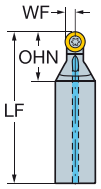


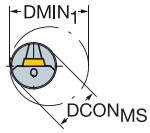

A..SRXDR/L-R



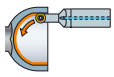
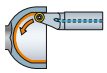

A..SRDDN-R






R300

| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|  | 08 | 16 | 20.0 | 12.6 | 90° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16K-SRDDN 08-R** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 4.0 | 10 | 0.9 | 0.17 | R300-0828.. |
|  | 08 | 20 | 25.0 | | 0° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20M-SRXDR/L 08-R** | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 1.2 | 0.34 | R300-0828.. |
| | 10 | 20 | 25.0 | | 0° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20M-SRXDR/L 10-R** | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 3.0 | 0.30 | R300-1032.. |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

Pour les plaquettes et les conditions de coupe, voir le catalogue Outils Rotatifs

| | Pièces détachées |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis |
| 08 16 | 5513 020-48 |
| 08 20 | 5513 020-56 |
| 10 20 | 5513 020-43 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

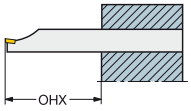
**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**



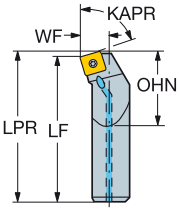


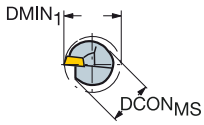
SCMT, SCGX
SCMW

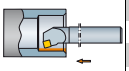
KAPR




75.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 | 20.0 | 10° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SSKCR 09-R | 16.0 | 16.0 | 202.2 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.31 | SCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 10° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SSKCR 09-R | 20.0 | 20.0 | 252.2 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.59 | SCMT 09 T3 08 |

R = A droite

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-09 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

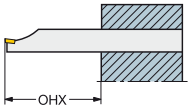
**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**



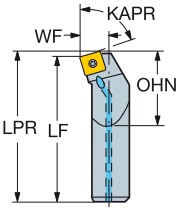


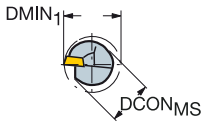
SCMT, SCGX
SCMW

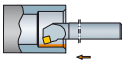
KAPR




75.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 | 20.0 | 10° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SSKCR/L 09** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 202.2 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.31 | SCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 10° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SSKCR/L 09** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 252.2 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.56 | SCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 25 | 32.0 | 10° | 100.0 | 37.5 | 1 | **A25T-SSKCR/L 12** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 303.1 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.86 | SCMT 12 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 10° | 128.0 | 48.0 | 1 | **A32T-SSKCR 12** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 303.1 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.68 | SCMT 12 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 09 16-20 | 5513 020-09 | | |
| 12 25 | 5513 020-17 | | |
| 12 32 | 5513 020-18 | 5322 420-02 | 5512 090-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

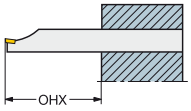
**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec - Arrosage de précision**

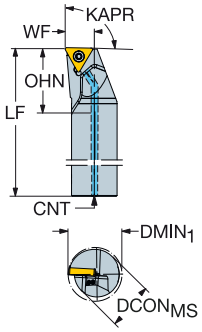




KAPR

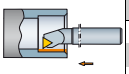



91.0°




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 20 | 25.0 | 80.0 | 27.1 | 1 | **A20S-STFCR/L 11HP-RB1** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.57 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 32.0 | 100.0 | 31.5 | 1 | **A25T-STFCR/L 16HP-R** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.04 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Buse |
| 11 | 20 | 5513 020-03 | 5691 026-23 |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-23 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat - Arrosage de précision**





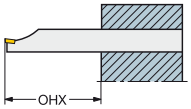


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

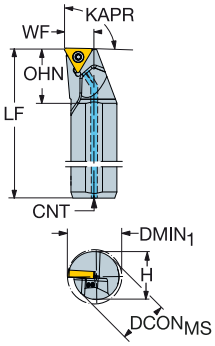


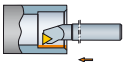
TCMW

KAPR




91.0°




| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | |
|  | 16 | 25 | 32.0 | 100.0 | 31.2 | 1 | **A25T-STFCR/L 16HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.96 | TCMT 16 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | Buse |
| 5513 020-10 | 5691 026-23 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

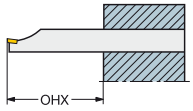
# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

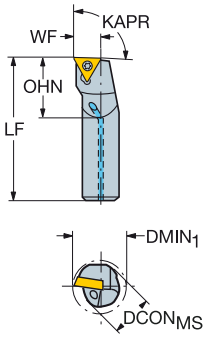
**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**



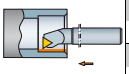





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | | | |
|  | 06 | 6 | 8.5 | 24.0 | 9.0 | 1 | **A06F-STFCR/L 06-R** | 6.0 | 6.0 | 80.0 | 4.5 | 10 | 0.6 | 0.03 | TCMT 06 T1 02 |
| | | 8 | 11.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | **A08H-STFCR/L 06-R** | 8.0 | 8.0 | 100.0 | 5.9 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCMT 06 T1 02 |
| | 09 | 10 | 13.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | **A10K-STFCR/L 09-R** | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | TCMT 09 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | **A12M-STFCR/L 09-R** | 12.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.12 | TCMT 09 02 04 |
| | 11 | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | **A12M-STFCR/L 11-RB1** | 12.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 11 03 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-STFCR/L 11-RB1** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | TCMT 11 03 04 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-STFCR/L 11-RB1** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.57 | TCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | **A25T-STFCR 11-RB1** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 0.9 | 1.02 | TCMT 11 03 04 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis |
| 06 6 | 5513 020-28 |
| 06 8 | 5513 020-27 |
| 09 10-12 | 5513 020-05 |
| 11 12-25 | 5513 020-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

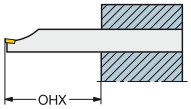
**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**



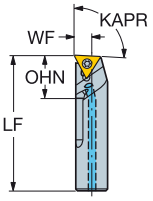


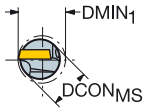
TCEX

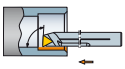
KAPR




93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 05 | 5 | 6.0 | 20.0 | 7.5 | 1 | **A05F-STUCR/L 05-GR** | 5.0 | 5.0 | 80.0 | 2.9 | 10 | 0.4 | 0.02 | TCEX 05 01 00R-F |
| | | 6 | 7.0 | 24.0 | 9.0 | 1 | **A06F-STUCR/L 05-GR** | 6.0 | 6.0 | 80.0 | 3.2 | 10 | 0.4 | 0.03 | TCEX 05 01 00R-F |
| | 06 | 8 | 9.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | **A08H-STUCR/L 06-GR** | 8.0 | 8.0 | 100.0 | 4.2 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCEX 06 T1 00R-F |
| | | 10 | 11.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | **A10K-STUCR/L 06-GR** | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 5.2 | 10 | 0.6 | 0.08 | TCEX 06 T1 00R-F |

La barre d'alésage à droite (R) utilise une plaquette TCEX à gauche (L) et vice-versa.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis |
| 05 5-6 | 5513 020-53 |
| 06 8 | 5513 020-44 |
| 06 10 | 5513 020-28 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**

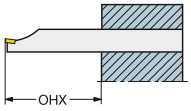




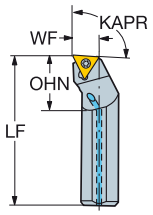
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

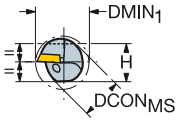
TCMW

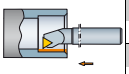
KAPR




91.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 6 | 8.5 | 24.0 | 9.0 | 1 | A06F-STFCR/L 06 | 6.0 | 5.0 | 6.0 | 80.0 | 4.5 | 10 | 0.6 | 0.03 | TCMT 06 T1 02 |
| | | 8 | 11.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | A08H-STFCR/L 06 | 8.0 | 7.0 | 8.0 | 100.0 | 5.9 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCMT 06 T1 02 |
| | 09 | 10 | 13.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-STFCR/L 09 | 10.0 | 9.0 | 10.0 | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | TCMT 09 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 09 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 09 02 04 |
| | 11 | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 11 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 11 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 11-B1 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 11 03 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-STFCR/L 11 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | TCMT 11 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-STFCR/L 11-B1 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | TCMT 11 03 04 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-STFCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.53 | TCMT 11 02 04 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-STFCR/L 11-B1 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.53 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-STFCR/L 16 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.88 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-STFCR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.67 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-STFCR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.44 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 06 | 6 | 5513 020-28 | | |
| 06 | 8 | 5513 020-27 | | |
| 09 | 10-12 | 5513 020-05 | | |
| 11 | 12-20 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | | |
| 16 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec - Arrosage de précision**

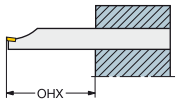




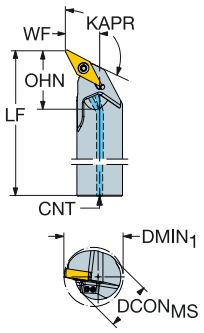
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

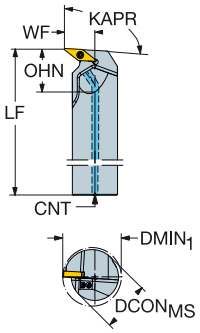
KAPR

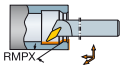
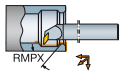



A..SVPBR/L..HP-R
117.5°




A..SVUBR/L..HP-DR
93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 25 | 32.0 | 30° | 100.0 | 31.4 | 1 | **A25T-SVPBR/L 16HP-R** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.02 | VBMT 16 04 08 |
|  | 16 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 32.5 | 1 | **A25T-SVUBR/L 16HP-DR** | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.04 | VBMT 16 04 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | Buse |
| 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat - Arrosage de précision**

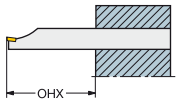




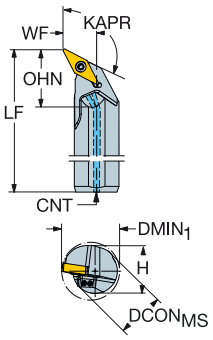
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

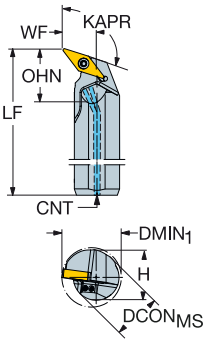
KAPR



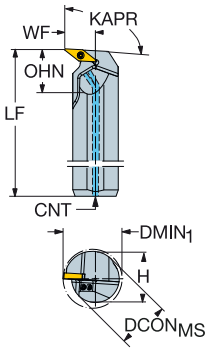

A..SVPBR/L..HP
117.5°

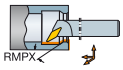
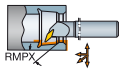
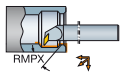



A..SVQBR/L..HP-D
107.5°




A..SVUBR/L..HP-D
93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 25 | 32.0 | 30° | 100.0 | 31.0 | 1 | A25T-SVPBR/L 16HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.94 | VBMT 16 04 08 |
|  | 16 | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 32.8 | 1 | A25T-SVQBR/L 16HP-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.95 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 26.7 | 1 | A25T-SVUBR 11HP-DB1 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.96 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 33.0 | 1 | A25T-SVUBR/L 16HP-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.96 | VBMT 16 04 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Vis | Buse |
| 11 | 25 | 5513 020-20 | 5691 026-13 |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**

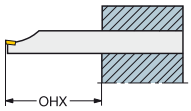




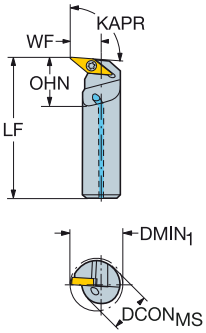
VCMT, VCEX, VCGX

VCMW

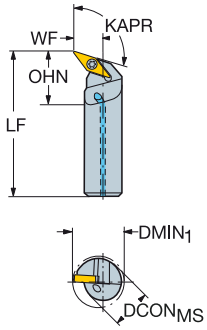
KAPR

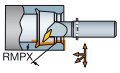
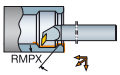



A..SVUCR/L -ER
93.0°




A..SVQCR/L-ER
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SVQCR/L 11-ER** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VCMT 11 03 04 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SVUCR/L 11-ER** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VCMT 11 03 04 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**

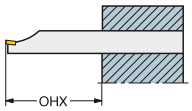




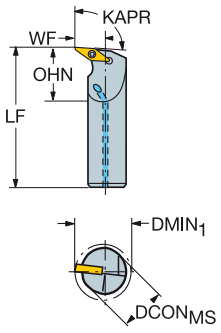
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

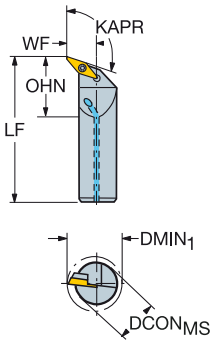
KAPR

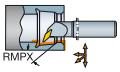
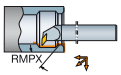



A..SVUBR/L -ER
93.0°




A..SVQBR/L -R
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|  | 11 | 20 | 27.0 | 35° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SVQBR/L 11-ERB1** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.58 | VBMT 11 03 04 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SVUBR/L 11-ERB1** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VBMT 11 03 04 |
| | | 20 | 27.0 | 50° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SVUBR/L 11-ERB1** | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.58 | VBMT 11 03 04 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-20 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**

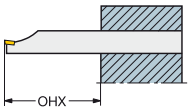




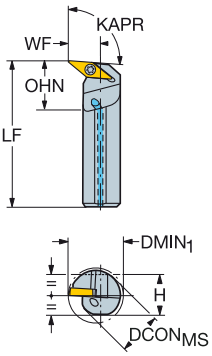
VCMT, VCEX, VCGX

VCMW

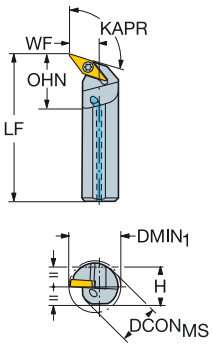
KAPR

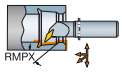
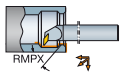



A..SVUCR/L
93.0°




A..SVQCR/L
107.5°




| | | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | H | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SVQCR/L 11-E** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | VCMT 11 03 04 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SVUCR/L 11-E** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | VCMT 11 03 04 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**

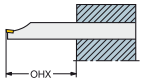




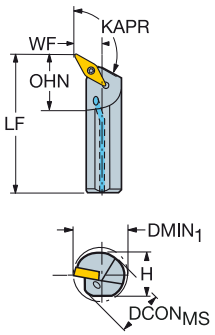
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

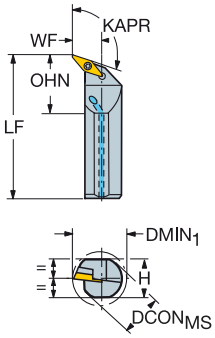
KAPR



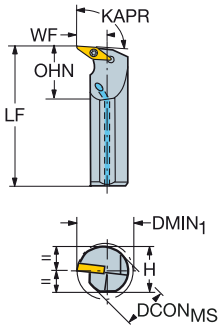

A..SVPBR/L
117.5°

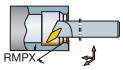
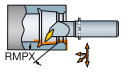
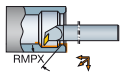



A..SVQBR/L
107.5°




A..SVUBR/L
93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 25 | 32.0 | 25° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVPBR/L 16 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.94 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 25° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SVPBR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.65 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-SVPBR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.45 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVQBR/L 11-E | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | VBMT 11 02 04 |
| | | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVQBR/L 11-EB1 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VBMT 11 03 04 |
| | | 20 | 27.0 | 35° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVQBR/L 11-E | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | VBMT 11 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 35° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVQBR/L 11-EB1 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | VBMT 11 03 04 |
| | | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVQBR/L 11-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.95 | VBMT 11 02 04 |
| | | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVQBR/L 11-DB1 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.94 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVQBR/L 16-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 35° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SVQBR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.66 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 35° | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-SVQBR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.51 | VBMT 16 04 08 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVUBR/L 11-E | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | VBMT 11 02 04 |
| | | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVUBR/L 11-EB1 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | VBMT 11 03 04 |
| | | 20 | 27.0 | 50° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVUBR/L 11-E | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | VBMT 11 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 50° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVUBR/L 11-EB1 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.58 | VBMT 11 03 04 |
| | | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVUBR/L 11-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.96 | VBMT 11 02 04 |
| | | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVUBR/L 11-DB1 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.96 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVUBR/L 16-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.96 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 50° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SVUBR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.50 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 50° | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-SVUBR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.54 | VBMT 16 04 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 11 | 16-25 | 5513 020-20 | | |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | | |
| 16 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour l'alésage en tirant

**Fixation par vis**

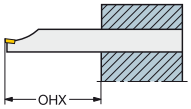
**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**

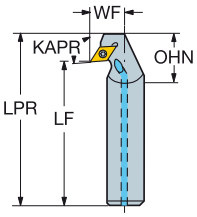


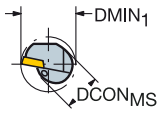


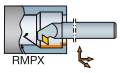
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR 93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 07 | 16 | 22.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SDUCR/L 07-ERX** | 16.0 | 16.0 | 212.9 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SDUCR/L 07-ERX** | 20.0 | 20.0 | 262.9 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.60 | DCMT 07 02 04 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésage CoroTurn® 107 pour l'alésage en tirant

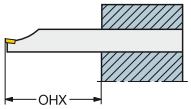
**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**

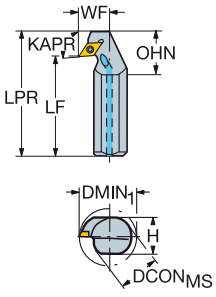




KAPR

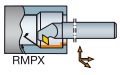



93.0°




DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | H | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 07 | 16 | 22.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | **A16R-SDUCR/L 07-EX** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 212.2 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | **A20S-SDUCR/L 07-EX** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 262.2 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.56 | DCMT 07 02 04 |
| | | 25 | 33.0 | 27° | 100.0 | 37.5 | 1 | **A25T-SDUCR/L 07-DX** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 312.2 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.92 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 32 | 40.0 | 27° | 128.0 | 48.0 | 1 | **A32T-SDUCR/L 11-X** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 316.7 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.76 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support |
| 07 | 16-25 | 5513 020-03 | | |
| 11 | 32 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

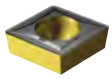
A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage carbure monobloc CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**

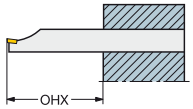


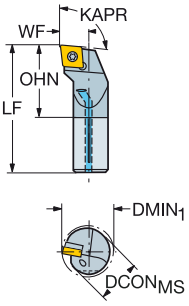


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

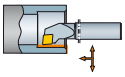
KAPR 95.0°







| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 8 | 10.0 | 48.0 | 17.0 | 1 | **E08K-SCLCR/L 06-R** | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 5.0 | 10 | 0.9 | 0.09 | CCMT 06 02 04 |
| | | 10 | 12.0 | 60.0 | 21.0 | 1 | **E10M-SCLCR/L 06-R** | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 6.0 | 10 | 0.9 | 0.15 | CCMT 06 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 72.0 | 25.0 | 1 | **E12Q-SCLCR/L 06-R** | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | CCMT 06 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 96.0 | 33.0 | 1 | **E16R-SCLCR/L 06-R** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.50 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 16 | 20.0 | 96.0 | 33.0 | 1 | **E16R-SCLCR/L 09-R** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.50 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 120.0 | 36.3 | 1 | **E20S-SCLCR/L 09-R** | 20.0 | 20.0 | 220.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.86 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 150.0 | 41.3 | 1 | **E25T-SCLCR/L 09-R** | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 1.58 | CCMT 09 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis |
| 06 8-12 | 5513 020-46 |
| 06 16 | 5513 020-03 |
| 09 16-20 | 5513 020-09 |
| 09 25 | 5513 020-10 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésage carbure monobloc CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**

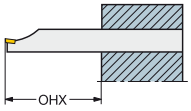




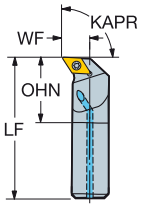
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

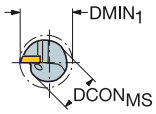
DCMW

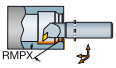
KAPR




93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 10 | 15.0 | 27° | 60.0 | 25.0 | 1 | **E10M-SDUCR/L 07-ER** | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.15 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 18.0 | 27° | 72.0 | 30.0 | 1 | **E12Q-SDUCR/L 07-ER** | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.25 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 22.0 | 27° | 96.0 | 33.3 | 1 | **E16R-SDUCR/L 07-ER** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.48 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 120.0 | 36.3 | 1 | **E20S-SDUCR/L 11-R** | 20.0 | 20.0 | 220.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.86 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 150.0 | 41.3 | 1 | **E25T-SDUCR/L 11-R** | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 1.58 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées |
|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis |
| 07 | 10-16 | 5513 020-03 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage carbure monobloc CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**





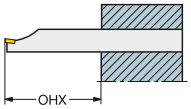


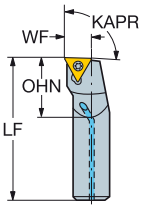
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

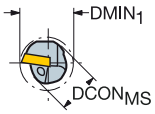


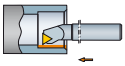
TCMW

KAPR 91.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 6 | 8.5 | 36.0 | 15.0 | 1 | **E06H-STFCR/L 06-R** | 6.0 | 6.0 | 100.0 | 4.5 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCMT 06 T1 02 |
| | | 8 | 11.0 | 48.0 | 20.0 | 1 | **E08K-STFCR/L 06-R** | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 5.9 | 10 | 0.6 | 0.09 | TCMT 06 T1 02 |
| | 09 | 10 | 13.0 | 60.0 | 25.0 | 1 | **E10M-STFCR/L 09-R** | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.15 | TCMT 09 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 72.0 | 30.0 | 1 | **E12Q-STFCR/L 09-R** | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.25 | TCMT 09 02 04 |
| | 11 | 16 | 20.0 | 96.0 | 33.2 | 1 | **E16R-STFCR/L 11-R** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.49 | TCMT 11 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 96.0 | 40.0 | 1 | **E16R-STFCR/L 11-RB1** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.50 | TCMT 11 03 04 |
| | | 20 | 25.0 | 120.0 | 36.3 | 1 | **E20S-STFCR/L 11-RB1** | 20.0 | 20.0 | 220.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.85 | TCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 32.0 | 150.0 | 41.5 | 1 | **E25T-STFCR 11-RB1** | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 0.9 | 1.58 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 | 32.0 | 150.0 | 41.5 | 1 | **E25T-STFCR/L 16-R** | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 1.58 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis |
| 06 | 6 | 5513 020-28 |
| 06 | 8 | 5513 020-27 |
| 09 | 10-12 | 5513 020-05 |
| 11 | 16-25 | 5513 020-03 |
| 16 | 25 | 5513 020-10 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésage carbure monobloc CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

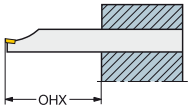
**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**



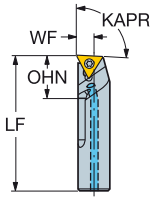


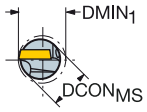
TCEX

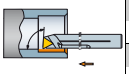
KAPR




93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 05 | 5 | 6.0 | 30.0 | 12.0 | 1 | **E05H-STUCR/L 05-GR** | 5.0 | 5.0 | 100.0 | 2.9 | 10 | 0.4 | 0.04 | TCEX 05 01 00R-F |
| | | 6 | 7.0 | 36.0 | 13.0 | 1 | **E06H-STUCR/L 05-GR** | 6.0 | 6.0 | 100.0 | 3.2 | 10 | 0.4 | 0.05 | TCEX 05 01 00R-F |
| | 06 | 8 | 9.0 | 48.0 | 17.0 | 1 | **E08K-STUCR/L 06-GR** | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 4.2 | 10 | 0.6 | 0.08 | TCEX 06 T1 00R-F |
| | | 10 | 11.0 | 60.0 | 20.0 | 1 | **E10M-STUCR/L 06-GR** | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 5.2 | 10 | 0.6 | 0.14 | TCEX 06 T1 00R-F |

La barre d'alésage à droite (R) utilise une plaquette TCEX à gauche (L) et vice-versa.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis |
| 05 | 5-6 | 5513 020-53 |
| 06 | 8 | 5513 020-44 |
| 06 | 10 | 5513 020-28 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5

# Barre d'alésage carbure monobloc CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**

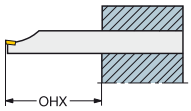




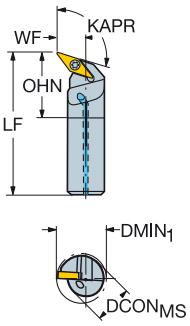
VCMT, VCEX, VCGX

VCMW

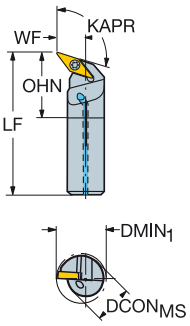
KAPR

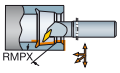
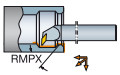



E..SVUCR/L-ER
93.0°




E..SVQCR/L -ER
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 96.0 | 33.0 | 1 | **E16R-SVQCR/L 11-ER** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.49 | VCMT 11 03 04 |
|  | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 96.0 | 33.0 | 1 | **E16R-SVUCR/L 11-ER** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.50 | VCMT 11 03 04 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Barre d'alésage antivibratoire carbure CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

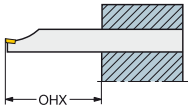
**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix**



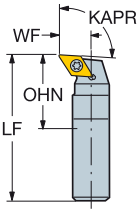


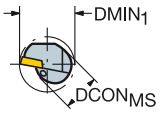
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

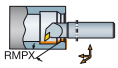
KAPR




93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 10 | 15.0 | 27° | 100.0 | 60.0 | **F10M-SDUCR/L 07-ER** | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 9.0 | 0.9 | 0.18 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 18.0 | 27° | 120.0 | 72.0 | **F12Q-SDUCR/L 07-ER** | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 11.0 | 0.9 | 0.29 | DCMT 07 02 04 |



R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A41


F2


G1



H36



H10

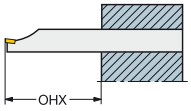
# Barre d'alésage antivibratoire carbure CoroTurn® 107 pour le tournage

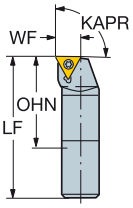
**Fixation par vis**

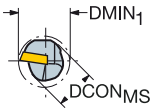
**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix**








TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 09 | 10 | 13.0 | 100.0 | 60.0 | F10M-STFCR/L 09-R | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 7.0 | 0.9 | 0.18 | TCMT 09 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 120.0 | 72.0 | F12Q-STFCR/L 09-R | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 0.9 | 0.29 | TCMT 09 02 04 |

Dimensions, mm

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-05 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 G1 H36 H10



SANDVIK Coromant

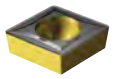
# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

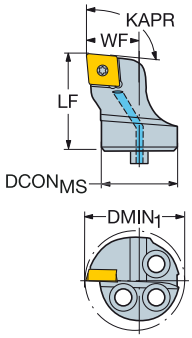
**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

KAPR 95.0°

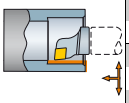







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 25 | 32.0 | 1 | **SL-SCLCR/L-25-09HP** | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 80 | 3.0 | 0.07 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 1 | **SL-SCLCR/L-32-09HP** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.13 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 40 | 50.0 | 1 | **SL-SCLCR/L-40-12HP** | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.24 | CCMT 12 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Pion de positionnement | Buse |
| SL-SCLCR/L-25-09HP | 5513 020-09 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SCLCR/L-32-09HP | 5513 020-09 | | | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SCLCR/L-40-12HP | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

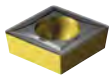
# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

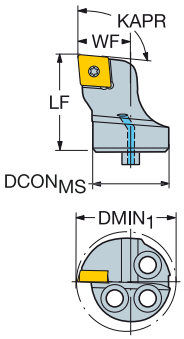
KAPR 95.0°

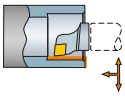





CCMT, CCGT
CCGX, CCET


CCMW




| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|  | 06 | 16 | 20.0 | 1 | **570-SCLCR/L-16-06** | 16.0 | 20.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 20 | 25.0 | 1 | **570-SCLCR/L-20-09** | 20.0 | 20.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.05 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 1 | **570-SCLCR/L-25-09** | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 1 | **570-SCLCR/L-32-09** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 40 | 50.0 | 1 | **570-SCLCR/L-40-12** | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | CCMT 12 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Pion de positionnement |
| 570-SCLCR/L-16-06 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 570-SCLCR/L-20-09 | 5513 020-09 | | | 5552 058-02 |
| 570-SCLCR/L-25-09 | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 |
| 570-SCLCR/L-32-09 | 5513 020-09 | | | 5638 031-01 |
| 570-SCLCR/L-40-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A41


F2



H36



H5


H2



SANDVIK Coromant

FRE

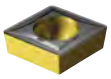
# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL à changement rapide**

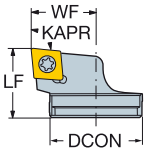
KAPR 95.0°

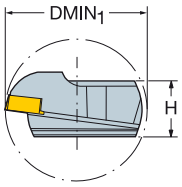


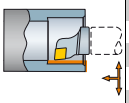


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 32 | 40.0 | **SL-SCLCR-32-09-QC** | 32.0 | 14.7 | 22.0 | 21.0 | 3.0 | 0.08 | CCMT 09 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Pion de positionnement | Vis de réglage |
| SL-SCLCR-32-09-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

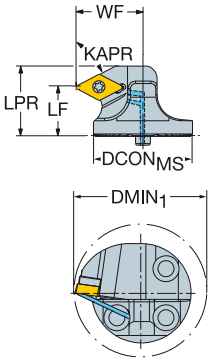
KAPR

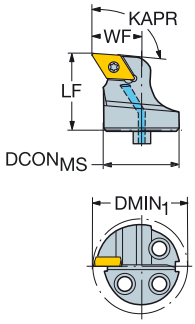
SL-SDXCR/L-DHP
62.5°

SL-SDUCR/L..HP
93.0°



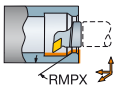
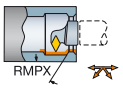





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 25 | 32.0 | 27° | 1 | **SL-SDUCR/L-25-11HP** | 25.0 | | 23.0 | 17.0 | 80 | 3.0 | 0.08 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **SL-SDUCR/L-32-11HP** | 32.0 | | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.14 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **SL-SDUCR/L-40-11HP** | 40.0 | | 32.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.21 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 11 | 32 | 40.0 | 60° | 1 | **SL-SDXCR/L-32-11HP** | 32.0 | 28.0 | 20.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.12 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 60° | 1 | **SL-SDXCR/L-40-11HP** | 40.0 | 28.0 | 20.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.19 | DCMT 11 T3 08 |
| | 07 | 25 | 33.0 | 60° | 1 | **SL-SDXCR/L-25-07-DHP** | 25.0 | 19.7 | 15.0 | 18.0 | 80 | 0.9 | 0.07 | DCMT 07 02 04 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Pion de positionnement | Buse |
| SL-SDXCR/L-25-07-DHP | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-25-11HP | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-32-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SDXCR/L-32-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-40-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-SDXCR/L-40-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

FRE

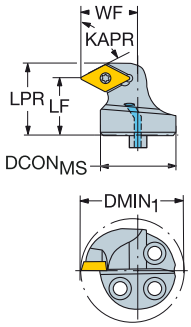
# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

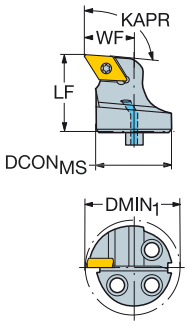
**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

KAPR

570-SDXCR/L
62.5°




570-SDUCR/L
93.0°

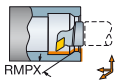
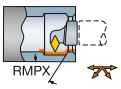







DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 16 | 20.0 | 27° | 8 | **570-SDUCR/L-16-07** | 16.0 | | 20.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 8 | **570-SDUCR/L-20-11** | 20.0 | | 20.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.05 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 8 | **570-SDUCR/L-25-11** | 25.0 | | 20.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **570-SDUCR/L-32-11** | 32.0 | | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **570-SDUCR/L-40-11** | 40.0 | | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.20 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 07 | 16 | 22.0 | 60° | 1 | **570-SDXCR/L-16-07-E** | 16.0 | 18.8 | 15.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | DCMT 07 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 60° | 1 | **570-SDXCR/L-20-07-E** | 20.0 | 18.8 | 15.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.04 | DCMT 07 02 04 |
| | | 25 | 33.0 | 60° | 1 | **570-SDXCR/L-25-07-D** | 25.0 | 18.8 | 15.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.06 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 32 | 40.0 | 60° | 1 | **570-SDXCR/L-32-11** | 32.0 | 28.0 | 20.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.12 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 60° | 1 | **570-SDXCR/L-40-11** | 40.0 | 28.0 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.18 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Pion de positionnement |
| 07 | 16 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 07 | 20-25 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL à changement rapide**

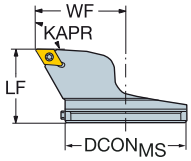


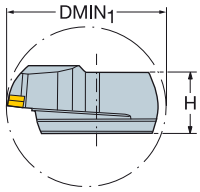


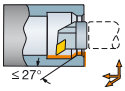
DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

KAPR

570-SDUCR/L-80
93.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 80 | 100.0 | 27° | **570-SDUCR/L-80-11** | 80.0 | 37.5 | 45.7 | 57.0 | 3.0 | 0.55 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Vis de réglage |
| 570-SDUCR/L-80-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 3214 020-311 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H2



SANDVIK Coromant

FRE

# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL à changement rapide**



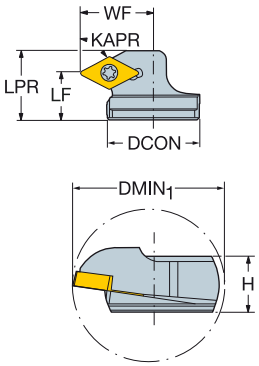


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

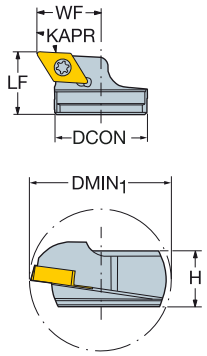
DCMW

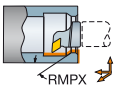
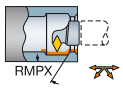
KAPR

SL-SDXCR/L-QC
62.5°




SL-SDUCR/L-QC
93.0°




| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 32 | 40.0 | 27° | **SL-SDUCR-32-11-QC** | 32.0 | 14.7 | | 20.0 | 21.0 | 3.0 | 0.08 | DCMT 11 T3 08 |
|  | 11 | 32 | 40.0 | 60° | **SL-SDXCR-32-11-QC** | 32.0 | 14.7 | 22.0 | 15.0 | 24.0 | 3.0 | 0.08 | DCMT 11 T3 08 |

Dimensions, mm

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Pion de positionnement | Vis de réglage |
| SL-SDUCR-32-11-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |
| SL-SDXCR-32-11-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H2

# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

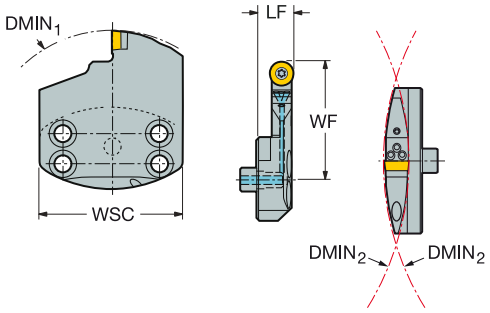
**CoroTurn® SL70 - Arrosage de précision**

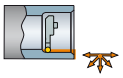






RCMT
RCGX-AL




| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | $DMIN_2$ | CNSC | **Référence de commande** | BD | LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 10 | 70 | 120.0 | 250.0 | 1 | **SL70-SRDCR/L-20-10HP** | 70.0 | 17.0 | 41.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.31 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | 70 | 120.0 | 250.0 | 1 | **SL70-SRDCR/L-35-10HP** | 70.0 | 17.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.35 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | 70 | 120.0 | 300.0 | 1 | **SL70-SRDCR/L-35-12HP** | 70.0 | 18.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.40 | RCMT 12 04 M0 |
| | | 70 | 120.0 | 260.0 | 1 | **SL70-SRDCR/L-50-12HP** | 70.0 | 18.0 | 71.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.42 | RCMT 12 04 M0 |
| | | 70 | 120.0 | 260.0 | 1 | **SL70-SRDCR/L-75-12HP** | 70.0 | 18.0 | 96.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.51 | RCMT 12 04 M0 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse | Canon de guidage |
| SL70-SRDCR/L-20-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-35-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-35-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-50-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-75-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A41


F2



H36



H5


H2



SANDVIK Coromant

FRE

# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

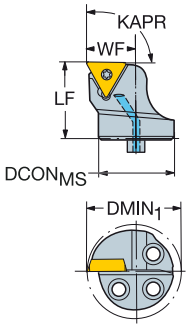
**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

KAPR 91.0°

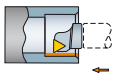







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 25 | 32.0 | 1 | **SL-STFCR/L-25-11-B1HP** | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 80 | 0.9 | 0.07 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 32 | 40.0 | 1 | **SL-STFCR/L-32-16HP** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.14 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **SL-STFCR/L-40-16HP** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.22 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Pion de positionnement | Buse |
| SL-STFCR/L-25-11-B1HP | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-STFCR/L-32-16HP | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-STFCR/L-40-16HP | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A41


F2



H36



H5


H2

# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

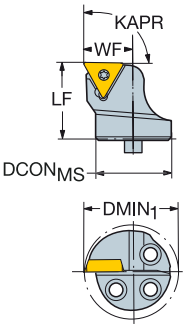
**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL**

KAPR 91.0°

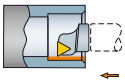







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 | 20.0 | 8 | **570-STFCR/L-16-09** | 16.0 | 20.0 | 11.0 | 0.9 | 0.03 | TCMT 09 02 04 |
| | 11 | 16 | 20.0 | 8 | **570-STFCR/L-16-11-B1** | 16.0 | 20.0 | 11.0 | 0.9 | 0.03 | TCMT 11 03 04 |
| | | 20 | 25.0 | 8 | **570-STFCR/L-20-11-B1** | 20.0 | 20.0 | 13.0 | 0.9 | 0.04 | TCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 32.0 | 8 | **570-STFCR/L-25-11-B1** | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 0.9 | 0.06 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 32 | 40.0 | 1 | **570-STFCR/L-32-16** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 3.0 | 0.14 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **570-STFCR/L-40-16** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 3.0 | 0.21 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = pour épaisseur de plaquette 03 = 3.18 mm.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Pion de positionnement |
| 570-STFCR/L-16-09 | 5513 020-05 | | | 5552 058-01 |
| 570-STFCR/L-16-11-B1 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 570-STFCR/L-20-11-B1 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 570-STFCR/L-25-11-B1 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 570-STFCR/L-32-16 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |
| 570-STFCR/L-40-16 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H2

FRE

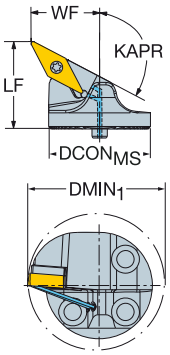
# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

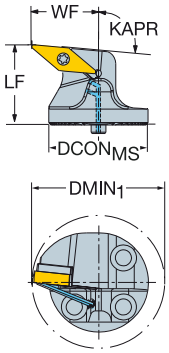
**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

KAPR

SL-SVPBR/L..LHP
117.5°




SL-SVLBR/L..HP
95.0°

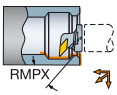
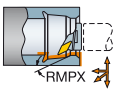







VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 32 | 40.0 | 45° | 1 | **SL-SVLBR/L-32-16HP** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.13 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | **SL-SVLBR/L-40-16HP** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.19 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 | 35.0 | 45° | 1 | **SL-SVLBR/L-25-16-LFHP** | 25.0 | 25.0 | 20.0 | 80 | 3.0 | 0.08 | VBMT 16 04 08 |
|  | 16 | 32 | 40.0 | 25° | 1 | **SL-SVPBR/L-32-16-LHP** | 32.0 | 34.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.12 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 1 | **SL-SVPBR/L-40-16-LHP** | 40.0 | 34.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.17 | VBMT 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Pion de positionnement | Buse |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| 16 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

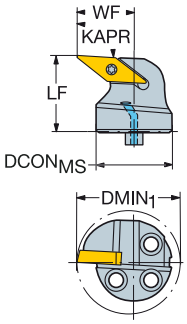




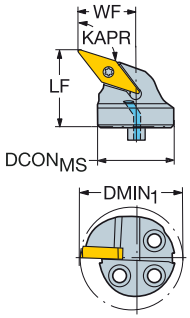
VCMT, VCEX, VCGX
VCMW

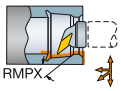
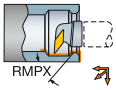
KAPR

570-SVUCR/L
93.0°




570-SVQCR/L
107.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 20 | 27.0 | 35° | 1 | 570-SVQCR/L-20-11-E | 20.0 | 20.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.04 | VCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 33.0 | 35° | 1 | 570-SVQCR/L-25-11-D | 25.0 | 20.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | VCMT 11 03 04 |
|  | 11 | 20 | 27.0 | 45° | 1 | 570-SVUCR/L-20-11-E | 20.0 | 20.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | VCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 33.0 | 45° | 1 | 570-SVUCR/L-25-11-D | 25.0 | 20.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.06 | VCMT 11 03 04 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | Pion de positionnement |
| 5513 020-03 | 5552 058-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

FRE

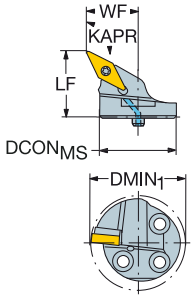
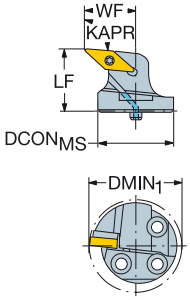
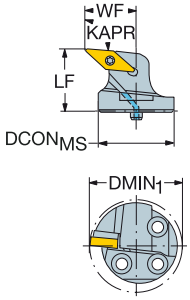
# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**



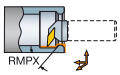
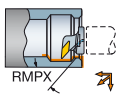
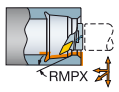


| KAPR | 570-SVPBR/L<br>117.5° | 570-SVLBR/L<br>95.0° | 570C-SVUBR/L<br>93.0° |
|---|---|---|---|
| |  |  |  |



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 20 | 27.0 | 50° | 1 | **570C-SVUBR/L-20-2** | 20.0 | 20.0 | 16.0 | 10 | 0.9 | 0.04 | VBMT 11 02 04 |
| | | 25 | 31.0 | 50° | 1 | **570C-SVUBR/L-25-2** | 25.0 | 25.0 | 17.0 | 10 | 0.9 | 0.07 | VBMT 11 02 04 |
|  | 16 | 25 | 35.0 | 45° | 1 | **570-SVLBR/L-25-16-LF** | 25.0 | 22.0 | 20.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 45° | 1 | **570-SVLBR/L-32-16** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | **570-SVLBR/L-40-16** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.18 | VBMT 16 04 08 |
|  | 16 | 32 | 40.0 | 25° | 1 | **570-SVPBR/L-32-16-L** | 32.0 | 34.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.12 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 1 | **570-SVPBR/L-40-16-L** | 40.0 | 34.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.17 | VBMT 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| CZCMS | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Pion de positionnement |
| 11 | 20-25 | 5513 020-03 | | 5552 058-02 |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | | 5552 058-02 |
| 16 | 32-40 | 5513 020-10 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

# Tête CoroTurn® 107 pour le tournage

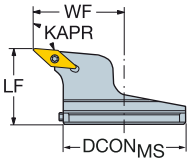
**Fixation par vis**

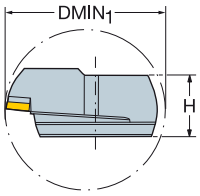
**CoroTurn® SL à changement rapide**

KAPR 95.0°



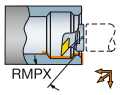





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

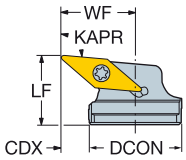
VBMW, VCMW

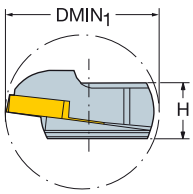
| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 80 | 100.0 | 45° | **570-SVLBR/L-80-16** | 80.0 | 37.5 | 45.7 | 57.0 | 3.0 | 0.49 | VBMT 16 04 08 |

KAPR 95.0°



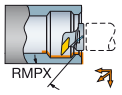





VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 32 | 40.0 | 45° | **SL-SVLBR-32-16-QC** | 32.0 | 14.7 | 22.0 | 24.0 | 3.0 | 0.08 | VBMT 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Vis de réglage |
| SL-SVLBR-32-16-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 | 5680 049-01 |
| 570-SVLBR/L-80-16 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 3214 020-311 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H2



SANDVIK Coromant

FRE

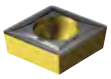
# Tête CoroTurn® 107 pour l'alésage en tirant

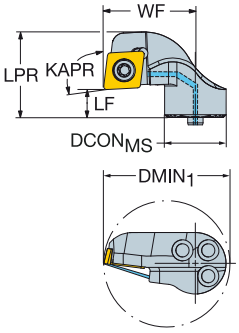
**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

KAPR 93.0°

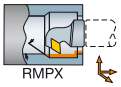







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 09 | 16 | 33.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-16-09-16X | 16.0 | 22.0 | 7.0 | 24.0 | 70 | 3.0 | 0.05 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 41.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-20-09-20X | 20.0 | 22.0 | 7.0 | 30.0 | 70 | 3.0 | 0.07 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 44.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-25-09-18X | 25.0 | 24.0 | 7.0 | 30.5 | 70 | 3.0 | 0.08 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 32 | 50.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-32-09-16X | 32.0 | 24.0 | 8.0 | 32.0 | 70 | 3.0 | 0.12 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 40 | 60.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-40-09-18X | 40.0 | 24.0 | 8.0 | 38.0 | 70 | 3.0 | 0.18 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 40 | 68.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-40-09-26X | 40.0 | 24.0 | 8.0 | 46.0 | 70 | 3.0 | 0.21 | CCMT 09 T3 08 |

R = A droite

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Pion de positionnement |
| 09 | 16 | 5513 020-09 | 5552 058-01 |
| 09 | 20-25 | 5513 020-09 | 5552 058-02 |
| 09 | 32 | 5513 020-09 | 5638 031-01 |
| 09 | 40 | 5513 020-09 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

# Tête CoroTurn® 107 pour l'alésage en tirant

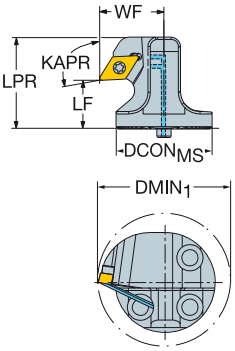
**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

KAPR 93.0°

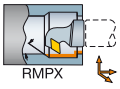







DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 11 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **SL-SDUCR/L-32-11XHP** | 32.0 | 37.0 | 20.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.15 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **SL-SDUCR/L-40-11XHP** | 40.0 | 37.0 | 20.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.25 | DCMT 11 T3 08 |
| | 07 | 25 | 33.0 | 27° | 1 | **SL-SDUCR/L-25-07-DXHP** | 25.0 | 27.9 | 15.0 | 18.0 | 80 | 0.9 | 0.09 | DCMT 07 02 04 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Pion de positionnement | Buse |
| SL-SDUCR/L-25-07-DXHP | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-32-11XHP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-40-11XHP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2



SANDVIK Coromant

FRE

# Tête CoroTurn® 107 pour l'alésage en tirant

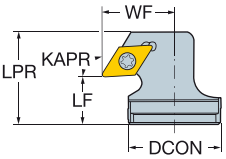
**Fixation par vis**

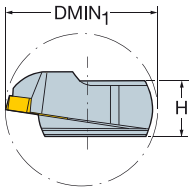
**CoroTurn® SL à changement rapide**

KAPR 93.0°



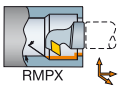





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

DCMW

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 11 | 32 | 40.0 | 27° | **SL-SDUCR-32-11X-QC** | 32.0 | 14.7 | 30.0 | 15.0 | 24.0 | 3.0 | 0.10 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Pion de positionnement | Vis de réglage |
| SL-SDUCR-32-11X-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A41

 F2

 H36

 H5

 H2

# Tête CoroTurn® 107 pour l'alésage en tirant

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

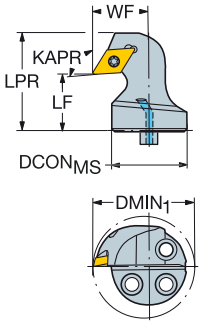
KAPR 93.0°

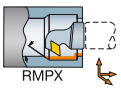





DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET


DCMW




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  RMPX | 07 | 16 | 22.0 | 27° | 1 | **570-SDUCR/L-16-07-EX** | 16.0 | 26.6 | 15.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | DCMT 07 02 04 |
| | | 20 | 27.0 | 27° | 1 | **570-SDUCR/L-20-07-EX** | 20.0 | 26.6 | 15.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | DCMT 07 02 04 |
| | | 25 | 33.0 | 27° | 1 | **570-SDUCR/L-25-07-DX** | 25.0 | 26.6 | 15.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.06 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **570-SDUCR/L-32-11X** | 32.0 | 37.0 | 20.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.14 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **570-SDUCR/L-40-11X** | 40.0 | 37.0 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.22 | DCMT 11 T3 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Pion de positionnement |
| 07 | 16 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 07 | 20-25 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A41


F2



H36



H5


H2



SANDVIK Coromant

FRE

# Tête CoroTurn® 107 pour l'alésage en tirant

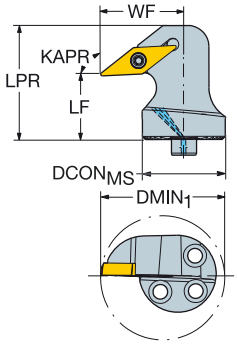
**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL à changement rapide**

KAPR 93.0°

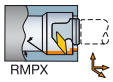







VCMT, VCEX, VCGX

VCMW

| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  RMPX | 11 | 20 | 32.0 | 30° | 1 | **570-SVUCR/L-20-11X-E** | 20.0 | 27.0 | 15.0 | 20.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | VCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 37.0 | 30° | 1 | **570-SVUCR/L-25-11X-D** | 25.0 | 27.0 | 15.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | VCMT 11 03 04 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | Pion de positionnement |
| 5513 020-03 | 5552 058-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2

# Tête CoroTurn® 107 pour l'alésage en tirant

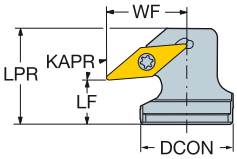
**Fixation par vis**

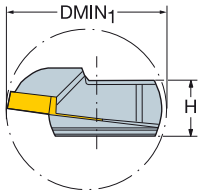
**CoroTurn® SL à changement rapide**

KAPR 95.0°








VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

| | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
| RMPX | 16 | 32 | 40.0 | 45° | **SL-SVLBR-32-16X-QC** | 32.0 | 14.7 | 31.0 | 14.0 | 26.0 | 3.0 | 0.10 | VBMT 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis | Pion de positionnement | Vis de réglage |
| 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A41 F2 H36 H5 H2



SANDVIK Coromant

FRE

# T-Max® P

## Optimisé pour le tournage extérieur

### Application

- Chariotage
- Dressage
- Profilage
- Ebauche à finition
- Tournage intérieur dans des alésages de grand diamètre, à partir de 50 mm

**Champ d'application ISO :**

P M K N S H



### Caractéristiques et avantages

- Solution productive avec les technologies Wiper et Xcel
- Outils dotés d'une adduction de liquide de coupe de précision pour une excellente fragmentation des copeaux
- Usinage fiable et sûr, même dans les opérations d'ébauche
- Plaquettes réversibles avec arêtes résistantes
- Bridage par levier pour l'usinage sous arrosage, bridage rigide RC pour l'usinage à sec et les matières à copeaux courts, bridage par bride-coin pour une meilleure accessibilité

www.sandvik.coromant.com/tmaxp

### Plaquettes

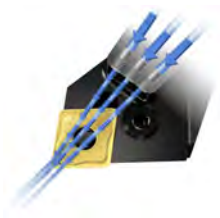
- Toutes formes et tailles de plaquettes
- Géométries et nuances pour tous les domaines d'application
- Nuances de plaquettes de haute technologie aussi disponibles : PCD, CBN et céramique
- Plaquettes spécifiques pour l'arrosage de précision

### Outils

- Unités de coupe Coromant Capto®
- Outils à manche
- Barres d'alésage
- Têtes CoroTurn® SL

### Arrosage de précision

Les porte-plaquettes sont disponibles avec des buses d'arrosage de précision pour un excellent contrôle des copeaux.



### Plusieurs solutions de bridage

Fixation par levier



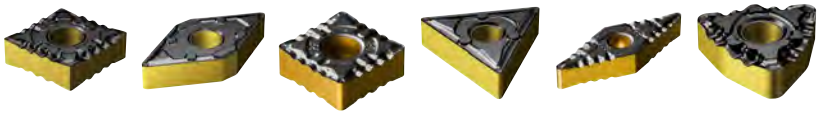
Bridage rigide



A152 A177 A217 H35

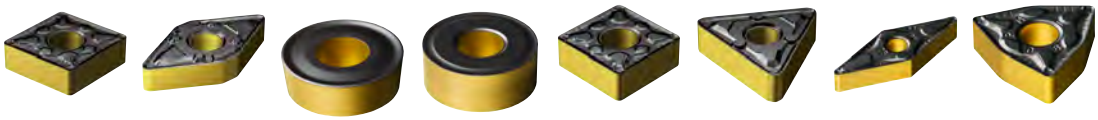
# Plaquettes de tournage T-Max® P

## Finition



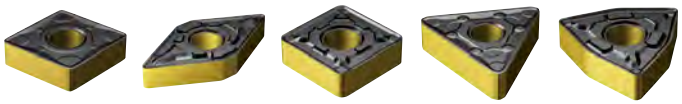
| | CN.. | DN.. | SN.. | TN.. | VN.. | WN.. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Page | A153 | A160 | A166 | A169 | A172 | A174 |

## Semi-finition



| | CN.. | DN.. | RC.. | RN.. | SN.. | TN.. | VN.. | WN.. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Page | A153 | A160 | A165 | A165 | A166 | A169 | A172 | A174 |

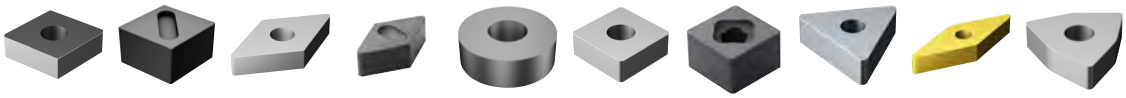
## Ebauche



| | CN.. | DN.. | SN.. | TN.. | WN.. |
|---|---|---|---|---|---|
| Page | A153 | A160 | A166 | A169 | A174 |

# Matériaux de coupe de haute technologie

## Céramiques



| | CN.. | CNGX | DN.. | DNGX | RN.. | SN.. | SNGQ | TN.. | VN.. | WN.. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Page | A157 | A157 | A163 | A163 | A165 | A168 | A168 | A171 | A173 | A176 |

## Nitrure de bore cubique (CBN)

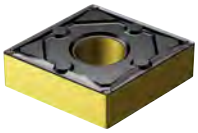


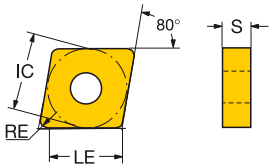
| | CN.. | DN.. | SN.. | TN.. | VN.. | WN.. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Page | A157 | A163 | A168 | A171 | A173 | A176 |

FRE

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**



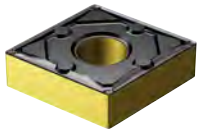


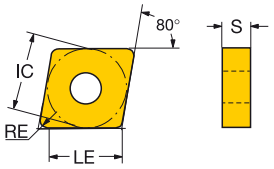

| | | | | | | | | | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Finition | WF | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | 0.5 | CNMG 09 03 04-WF | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | 0.7 | CNMG 09 03 08-WF | | | ★ | | | | | ★ | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | 0.5 | CNMG 12 04 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | 0.8 | CNMG 12 04 08-WF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | CNMG 12 04 12-WF | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | PF | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | | CNMG 09 03 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | | CNMG 09 03 08-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | KF | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | MF | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | | CNMG 09 03 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | | CNMG 09 03 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ |
| | SGF | 12 | 12.8 | 4.76 | 0.10 | | CNGG 12 04 01-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 12.7 | 4.76 | 0.20 | | CNGG 12 04 02-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 0.40 | | CNGG 12 04 04-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 0.79 | | CNGG 12 04 08-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | | CNGG 12 04 12-SGF | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | |
| | SF | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-SF | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | |
| | XF | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-XF | | | ★ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-XF | | | ★ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| Semi-finition | WM | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | 0.8 | CNMG 12 04 08-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | 1.1 | CNMG 12 04 12-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | 0.9 | CNMG 16 06 08-WM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | 0.9 | CNMG 16 06 12-WM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | |
| | WMX | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | CNMG 12 04 08-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | CNMG 12 04 12-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | 0.9 | CNMG 16 06 08-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | 1.0 | CNMG 16 06 12-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | PM | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | | CNMG 09 03 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | | CNMG 09 03 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 19 06 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MM | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | | CNMG 09 03 04-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | | CNMG 09 03 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 19 06 08-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**






| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F | |
| Medium | KM | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | QM | 09 | 9.3 | 3.18 | 0.40 | | CNMG 09 03 04-QM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 8.9 | 3.18 | 0.79 | | CNMG 09 03 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-QM | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-QM | | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | 16 | 15.7 | 6.35 | 0.40 | | CNMG 16 06 04-QM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-QM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-QM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.9 | 6.35 | 0.40 | | CNMG 19 06 04-QM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 19 06 08-QM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | |
| | SM | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-SM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 10.6 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-SM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 10.6 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-SM | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | 19 | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 19 06 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-SM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 12.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-SM | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | SMR | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | XM | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMG 12 04 04-XM | | | ☆ | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-XM | | | ☆ | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| Ebauche | MR | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMM 12 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMM 12 04 12-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMM 12 04 16-MR | | | | | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMM 16 06 12-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMM 16 06 16-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMM 19 06 12-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMM 19 06 16-MR | | | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 16.9 | 6.35 | 2.38 | | CNMM 19 06 24-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6

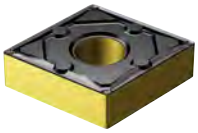


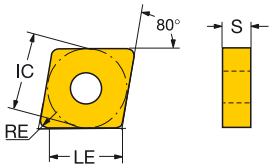
SANDVIK Coromant

FRE

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**





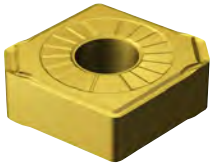

| | | | | | | | | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F | |
| Roughing | PR | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 16 06 08-PR | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 13.7 | 6.35 | 2.38 | | CNMG 16 06 24-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMG 19 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 16.9 | 6.35 | 2.38 | | CNMG 19 06 24-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMM 12 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMM 12 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMM 12 04 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.79 | | CNMM 16 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMM 16 06 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMM 16 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMM 19 06 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMM 19 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 16.9 | 6.35 | 2.38 | | CNMM 19 06 24-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | KR | 12 | 12.5 | 4.76 | 0.40 | | CNMA 12 04 04-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMA 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMA 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMA 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMA 16 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMA 16 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.5 | 6.35 | 0.79 | | CNMA 19 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMA 19 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMA 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 16.9 | 6.35 | 2.38 | | CNMA 19 06 24-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | MR | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 16.9 | 6.35 | 2.38 | | CNMG 19 06 24-MR | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | SMR | 16 | 10.6 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 12.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | XMR | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.79 | | CNMG 12 04 08-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.7 | 4.76 | 1.19 | | CNMG 12 04 12-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 11.3 | 4.76 | 1.59 | | CNMG 12 04 16-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 14.9 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 16 06 12-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 14.5 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 16 06 16-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 18.1 | 6.35 | 1.19 | | CNMG 19 06 12-XMR | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 17.7 | 6.35 | 1.59 | | CNMG 19 06 16-XMR | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |

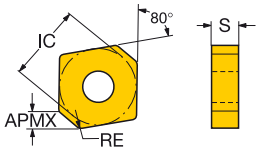
A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**

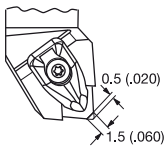
**Géométries pour avances élevées**





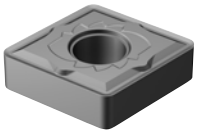

| | | S | RE | APMX | KCH | CHW | CODE ISO | M 2015 | S 1105 | S 6160 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ebauche | 12 | 4.76 | 0.8 | 1.5 | 50° | 1.5 | CNMX 12 04 A1-SM | | ★ | | | ☆ |
| | | 4.76 | 0.8 | 2.5 | 50° | 2.5 | CNMX 12 04 A2-SM | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |

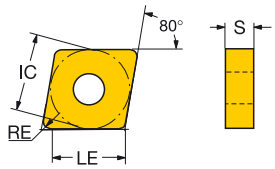
Les porte-plaquettes pour plaquettes CNMX doivent être modifiés.




Cales-supports
5322 234-07 pour porte-plaquettes T-Max P à levier5322
234-08 pour porte-plaquettes CoroTurn RC

## Matériaux de coupe de haute technologie






| | | LE | S | RE | CODE ISO | S 6160 | CODE ANSI |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.79 | CNMG 12 04 08-SM | ★ | CNMG 432-SM |

A177 A217 A278 A294 H36 H6

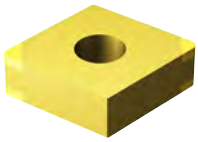


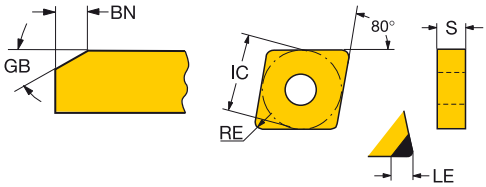
SANDVIK Coromant

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**





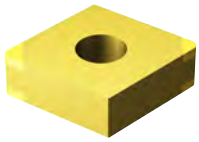

| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | CODE ISO | K 6190 | K 650 | K 7525 | S 6160 | S 650 | H 6050 | H 650 | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 | H 7525 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 09 | 2.4 | 3.18 | 0.4 | | 30° | 0.10 | CNGA090304S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.8 | | 30° | 0.10 | CNGA090308S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.0 | 3.18 | 0.8 | | 35° | 0.20 | CNGA090308S02035A | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CNGA090304S01030AWH | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CNGA090304T01030AWH | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA090308S01030AWH | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 3.18 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA090308T01030AWH | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | 12 | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CNGA120404S01020A | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CNGA120404S01020H | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | | 30° | 0.10 | CNGA120404S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 12.5 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | CNGA120404S01525 | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | CNGA120404S01525H | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 35° | 0.20 | CNGA120404S02035A | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 0.4 | | 35° | 0.20 | CNGA120404S02035B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 3.1 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | CNGA120404T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | | 18° | 0.10 | CNGA120408S01018A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CNGA120408S01020H | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | CNGA120408S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | CNGA120408S01525 | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | CNGA120408S01525H | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.15 | CNGA120408S01530B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.20 | CNGA120408S02030H | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | | 35° | 0.20 | CNGA120408S02035A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 35° | 0.20 | CNGA120408S02035B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CNGA120408T01020 | | ★ | | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CNGA120408T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | CNGA120408T01030A | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | CNGA120408T01525 | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.25 | CNGA120408T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | | 18° | 0.10 | CNGA120412S01018A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | CNGA120412S01020H | | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.10 | CNGA120412S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | CNGA120412S01525 | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | CNGA120412S01525H | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.15 | CNGA120412S01530B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.20 | CNGA120412S02030H | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | | 35° | 0.20 | CNGA120412S02035A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 35° | 0.20 | CNGA120412S02035B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | CNGA120412T01020 | | ★ | | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | CNGA120412T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.10 | CNGA120412T01030A | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.25 | CNGA120412T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.6 | | 25° | 0.10 | CNGA120416S01025H | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.7 | 4.76 | 1.6 | | 30° | 0.10 | CNGA120416S01030A | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.3 | 4.76 | 1.6 | | 25° | 0.15 | CNGA120416S01525H | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | | 2.7 | 4.76 | 1.6 | | 35° | 0.20 | CNGA120416S02035A | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | | 20° | 0.10 | CNGA120416T01020 | | ★ | | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | | 20° | 0.25 | CNGA120416T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | | 20° | 0.25 | CNGQ120712T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 11.3 | 7.94 | 1.6 | | 20° | 0.25 | CNGQ120716T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | | 20° | 0.25 | CNGX120712T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 11.3 | 7.94 | 1.6 | | 20° | 0.25 | CNGX120716T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | | | | CNMA 12 04 08E | | | | ★ | | | | | | | | | |

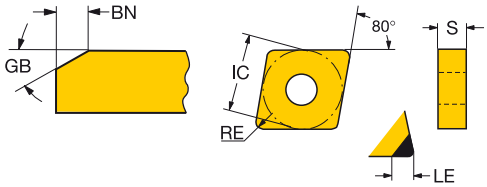
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | CODE ISO | K 6190 | K 650 | K 7525 | S 6160 | S 650 | H 6050 | H 650 | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 | H 7525 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finishing | 12 | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | | | CNGA120408EA | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | | | CNGA120412EA | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGA120404T01020BWG | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 30° | 0.10 | CNGA120408S01030AWG | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | CNGA120408S01520HWG | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | CNGA120408T01020BWG | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | CNGA120408T01020WG | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 1.2 | 30° | 0.10 | CNGA120412S01030AWG | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 1.2 | 20° | 0.15 | CNGA120412S01520HWG | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGA120412T01020WG | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | 1.4 | 20° | 0.10 | CNGA120416T01020WG | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 12.1 | 7.94 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.25 | CNGQ120708T02520WG | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CNGA120404S01030AWH | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | CNGA120404S01520HWH | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 12.5 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 25° | 0.15 | CNGA120404S01525WH | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CNGA120404T01030AWH | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA120408S01030AWH | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | CNGA120408S01520HWH | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 25° | 0.15 | CNGA120408S01525WH | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 35° | 0.20 | CNGA120408S02035AWH | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA120408T01030AWH | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 12.1 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 25° | 0.15 | CNGA120408T01525WH | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA120412S01030AWH | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | CNGA120412S01520HWH | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 25° | 0.15 | CNGA120412S01525WH | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | CNGA120412T01030AWH | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | 16 | 15.3 | 6.35 | 0.8 | | 20° | 0.10 | CNGA160608T01020 | | ★ | | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 14.9 | 6.35 | 1.2 | | 20° | 0.10 | CNGA160612T01020 | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | |
| | | 14.9 | 6.35 | 1.2 | | 20° | 0.25 | CNGA160612T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 14.5 | 6.35 | 1.6 | | 20° | 0.25 | CNGA160616T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | 19 | 17.7 | 6.35 | 1.6 | | 20° | 0.25 | CNGA190616T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

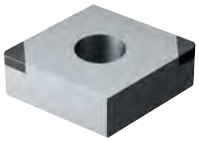


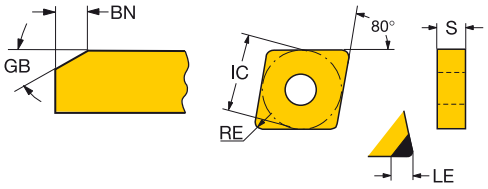
SANDVIK Coromant

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**

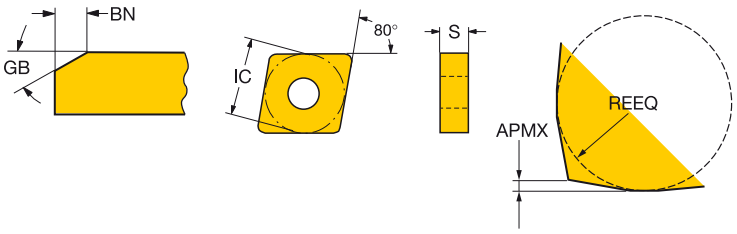





| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | CODE ISO | H 7125 | H 7135 | CODE ANSI |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 12 | 2.6 | 4.76 | 0.40 | | 30° | 0.15 | CNGA120404S01530F | | ★ | CNGA431S0530F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | | 30° | 0.15 | CNGA120408S01530F | | ★ | CNGA432S0530F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | | 35° | 0.20 | CNGA120408S02035F | ★ | | CNGA432S0835F |
| | | 2.9 | 4.76 | 1.20 | | 30° | 0.15 | CNGA120412S01530F | | ★ | CNGA433S0530F |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.20 | | 35° | 0.20 | CNGA120412S02035F | ★ | | CNGA433S0835F |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.60 | | 35° | 0.20 | CNGA120416S02035F | ★ | | CNGA434S0835F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 0.6 | 20° | 0.15 | CNGA120408S01520FWH | | ★ | CNGA432S0520FWH |
| | | 3.5 | 4.76 | 0.80 | | 30° | 0.12 | CNGM120408F-HGR | ★ | | CNGM432F-HGR |
| | | 3.5 | 4.76 | 1.20 | | 30° | 0.12 | CNGM120412F-HGR | ★ | | CNGM433F-HGR |

**Matériaux de coupe de haute technologie - géométrie Xcel**



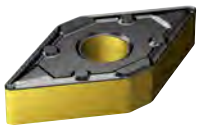


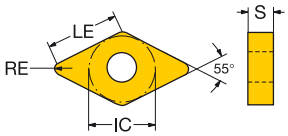

| | | LE | S | REEQ | RE | APMX | GB | BN | CODE ISO | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 12 | | 4.76 | 2.3 | 0.0 | 0.3 | 15° | 0.15 | CNGX1204L025-18AXA | ☆ | ★ | | | |
| | | 3.3 | 4.76 | 2.3 | 0.0 | 0.3 | 15° | 0.15 | CNGX1204L025-18HXA | | | ☆ | ☆ | ★ |

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type D (Rhombique 55°)**



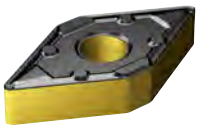


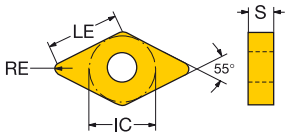

| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P | | | | | | M | | | | | K | | | | N | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1515 | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 5015 | 1125 | 1515 | 2015 | 2025 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Finition | WF | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | 0.5 | DNMX 11 04 04-WF | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | 0.6 | DNMX 11 04 08-WF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | 0.6 | DNMX 15 04 08-WF | | | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | DNMX 15 04 12-WF | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | 0.5 | DNMX 15 06 04-WF | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | 0.6 | DNMX 15 06 08-WF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | 0.8 | DNMX 15 06 12-WF | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | PF | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-PF | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-PF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 11 04 12-PF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-PF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-PF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-PF | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-PF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-PF | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | KF | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-KF | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-KF | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-KF | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-KF | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-KF | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | MF | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-MF | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-MF | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-MF | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-MF | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-MF | | | | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-MF | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-MF | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-MF | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | K | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04L-K | | | | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04R-K | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08L-K | | | | | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08R-K | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04L-K | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04R-K | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08L-K | | | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08R-K | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | |
| | SGF | 15 | 13.6 | 4.76 | 0.10 | | DNGG 15 04 01-SGF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 13.5 | 4.76 | 0.20 | | DNGG 15 04 02-SGF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 6.4 | 4.76 | 0.40 | | DNGG 15 04 04-SGF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 4.76 | 0.79 | | DNGG 15 04 08-SGF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 4.76 | 1.19 | | DNGG 15 04 12-SGF | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ☆ | | |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.40 | | DNGG 15 06 04-SGF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.79 | | DNGG 15 06 08-SGF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 6.35 | 1.19 | | DNGG 15 06 12-SGF | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | SF | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-SF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-SF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | 15 | 6.4 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-SF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-SF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-SF | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ☆ | | |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-SF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-SF | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-SF | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | |
| | XF | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-XF | | | | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-XF | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-XF | | | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-XF | | | | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | |

FRE

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type D (Rhombique 55°)**



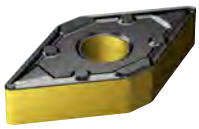


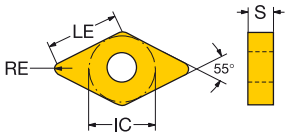

| | | | | | | | | | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | 1515 | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1125 | 1515 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Semi-finition | WM | 11 | 10.8 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | DNMX 11 04 08-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | DNMX 11 04 12-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | DNMX 15 04 08-WM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | DNMX 15 04 12-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 4.76 | 1.59 | 1.0 | DNMX 15 04 16-WM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | 0.7 | DNMX 15 06 08-WM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | 0.8 | DNMX 15 06 12-WM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | 1.0 | DNMX 15 06 16-WM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | WMX | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | 0.9 | DNMX 15 04 08-WMX | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | 0.9 | DNMX 15 06 08-WMX | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | 1.0 | DNMX 15 06 12-WMX | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | 1.0 | DNMX 15 06 16-WMX | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | PM | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-PM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 11 04 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-PM | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-PM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-PM | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-PM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | MM | 11 | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-MM | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 11 04 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-MM | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-MM | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-MM | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | KM | 11 | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 11 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | QM | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-QM | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 10.8 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 11 04 08-QM | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | ★ | | | | |
| | | | 10.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 11 04 12-QM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-QM | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-QM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-QM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-QM | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-QM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-QM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-QM | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | |
| | SM | 11 | 11.2 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 11 04 04-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 15 | 6.4 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-SM | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | SMR | 15 | 6.4 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-SMR | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-SMR | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-SMR | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-SMR | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 6.4 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-SMR | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |

A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type D (Rhombique 55°)**






| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P 1515 | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1125 | M 1515 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Medium | XM | 15 | 15.1 | 4.76 | 0.40 | | DNMG 15 04 04-XM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-XM | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.1 | 6.35 | 0.40 | | DNMG 15 06 04-XM | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-XM | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-XM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | |
| Ebauche | MR | 15 | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMM 15 06 08-MR | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMM 15 06 12-MR | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | XMR | 15 | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-XMR | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | |
| | PR | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 4.76 | 1.59 | | DNMG 15 04 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 19 | 18.6 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 19 06 08-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 18.2 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 19 06 12-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMM 15 06 08-PR | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMM 15 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMM 15 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | KR | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMA 15 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMA 15 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMA 15 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMA 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMA 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | MR | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.79 | | DNMG 15 04 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 4.76 | 1.19 | | DNMG 15 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 4.76 | 1.59 | | DNMG 15 04 16-MR | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 0.79 | | DNMG 15 06 08-MR | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.19 | | DNMG 15 06 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 13.9 | 6.35 | 1.59 | | DNMG 15 06 16-MR | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6



SANDVIK Coromant

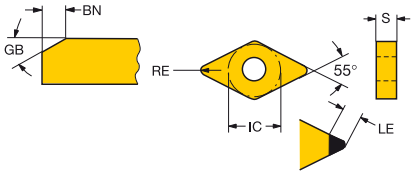
FRE

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type D (Rhombique 55°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**





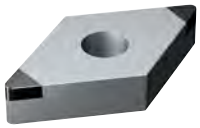

| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | CODE ISO | K 6190 | K 650 | K 7525 | S 650 | H 6050 | H 650 | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 | H 7525 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 11 | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DNGA110404S01020A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 3.2 | 4.76 | 0.4 | | 30° | 0.10 | DNGA110404S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | DNGA110404S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DNGA110404T01020B | | | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DNGA110408S01020A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | DNGA110408S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA110408S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.8 | | 35° | 0.20 | DNGA110408S02035A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DNGA110408T01020B | | | ★ | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.10 | DNGA110412S01030A | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | DNGA110412S01525H | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |
| | 15 | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DNGA150404S01020A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | DNGA150404S01020H | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 4.0 | 4.76 | 0.4 | | 30° | 0.10 | DNGA150404S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 15.1 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | DNGA150404S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | DNGA150404S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 35° | 0.20 | DNGA150404S02035A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DNGA150408S01020A | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DNGA150408S01020H | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 3.6 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | DNGA150408S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 14.7 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA150408S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA150408S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.2 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.15 | DNGA150408S01530B | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.20 | DNGA150408S02030H | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | | 35° | 0.20 | DNGA150408S02035A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 14.7 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | DNGA150408T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 14.7 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA150408T01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 14.7 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.25 | DNGA150408T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | DNGA150412S01020H | | | | | | | | | ★ | | | |
| | | 3.3 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.10 | DNGA150412S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 14.3 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | DNGA150412S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 3.2 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | DNGA150412S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 3.3 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.15 | DNGA150412S01530B | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.1 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.20 | DNGA150412S02030H | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 35° | 0.20 | DNGA150412S02035A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 14.3 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | DNGA150412T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 14.3 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.25 | DNGA150412T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 1.6 | | 30° | 0.10 | DNGA150416S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 1.6 | | 25° | 0.15 | DNGA150416S01525H | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 13.9 | 4.76 | 1.6 | | 20° | 0.10 | DNGA150416T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | |
| | | 15.1 | 6.35 | 0.4 | | 25° | 0.15 | DNGA150604S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 14.7 | 6.35 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA150608S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 14.7 | 6.35 | 0.8 | | 25° | 0.15 | DNGA150608T01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 14.3 | 6.35 | 1.2 | | 25° | 0.15 | DNGA150612S01525 | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 14.7 | 7.94 | 0.8 | | 20° | 0.25 | DNGQ150708T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.2 | | 20° | 0.25 | DNGQ150712T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 13.9 | 7.94 | 1.6 | | 20° | 0.25 | DNGQ150716T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 2.2 | 4.76 | 0.8 | | | | DNGA150408EA | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 1.2 | | | | DNGA150412EA | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 3.6 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | DNGA150408S01030AWH | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | DNGA150408S01520HWH | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.1 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 35° | 0.20 | DNGA150408S02035AWH | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 3.3 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | DNGA150412S01030AWH | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.1 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | DNGA150412S01520HWH | | | | | | | | | ☆ | ★ | | |

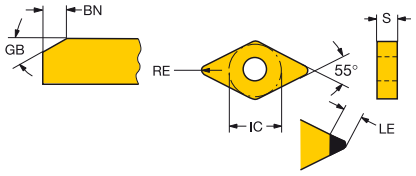
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type D (Rhombique 55°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | H 7125 | H 7135 | CODE ANSI |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 11 | 2.9 | 4.76 | 0.40 | 30° | 0.15 | DNGA110404S01530F | | ★ | DNGA331S0530F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 30° | 0.15 | DNGA110408S01530F | | ★ | DNGA332S0530F |
| | 15 | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 30° | 0.15 | DNGA150408S01530F | | ★ | DNGA432S0530F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 35° | 0.20 | DNGA150408S02035F | ★ | | DNGA432S0835F |
| | | 3.2 | 4.76 | 1.20 | 30° | 0.15 | DNGA150412S01530F | | ★ | DNGA433S0530F |
| | | 3.2 | 4.76 | 1.20 | 35° | 0.20 | DNGA150412S02035F | ★ | | DNGA433S0835F |
| | | 3.5 | 4.76 | 0.80 | 30° | 0.12 | DNGM150408F-HGR | ★ | | DNGM432F-HGR |
| | | 3.5 | 4.76 | 1.20 | 30° | 0.12 | DNGM150412F-HGR | ★ | | DNGM433F-HGR |

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3



SANDVIK Coromant

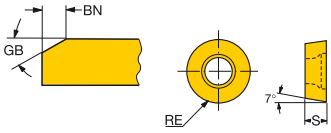
FRE

# Plaquettes de tournage T-Max® P

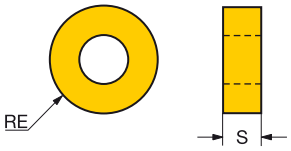
**Plaquette type R (Ronde)**



RCMX

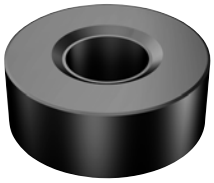


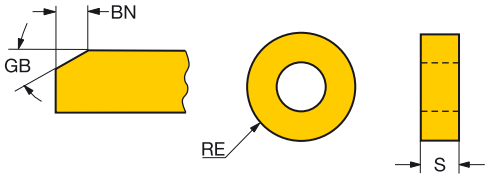

RNMG




| | | | S | RE | GB | BN | CODE ISO | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | M 1115 | M 1125 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N H13A | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Medium | 00 | 10 | 3.18 | 5.00 | 15° | 0.20 | RCMX 10 03 00 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ★ | | | | ★ | |
| | | 12 | 4.76 | 6.00 | 15° | 0.20 | RCMX 12 04 00 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ★ | | | | ★ | |
| | | 16 | 6.35 | 8.00 | 15° | 0.25 | RCMX 16 06 00 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ★ | | | | ★ | |
| | | 20 | 6.35 | 10.00 | 15° | 0.30 | RCMX 20 06 00 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ★ | | | | ★ | |
| | E | 10 | 3.18 | 5.00 | | | RCMX 10 03 00E | | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 12 | 4.76 | 6.00 | | | RCMX 12 04 00E | | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | 00 | 09 | 3.18 | 4.76 | | | RNMG 09 03 00 | | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | | | | | |
| | | 12 | 4.76 | 6.35 | | | RNMG 12 04 00 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 15 | 6.35 | 7.94 | | | RNMG 15 06 00 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 19 | 6.35 | 9.53 | | | RNMG 19 06 00 | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | S M | 19 | 6.35 | 9.53 | | | RNMG 19 06 00-SM | | | | | ★ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |

**Matériaux de coupe de haute technologie**



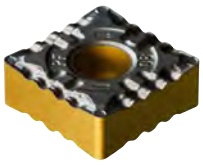


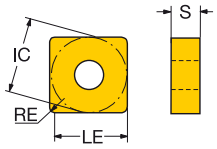

| | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K 650 | S 650 | H 650 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 4.76 | 6.35 | 20° | 0.10 | RNGA120400T01020 | ★ | ★ | ★ |

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type S (Carrée)**






| | | LE | S | RE | CODE ISO | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1115 | M 1125 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S 6160 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | PF | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | MF | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SNMG 12 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | | |
| Semi-finition | PM | 09 | 9.1 | 3.18 | 0.40 | SNMG 09 03 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 8.7 | 3.18 | 0.79 | SNMG 09 03 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SNMG 12 04 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-PM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | MM | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-MM | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | KM | 09 | 8.7 | 3.18 | 0.79 | SNMG 09 03 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | QM | 09 | 9.1 | 3.18 | 0.40 | SNMG 09 03 04-QM | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 8.7 | 3.18 | 0.79 | SNMG 09 03 08-QM | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | |
| | | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SNMG 12 04 04-QM | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | |
| | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-QM | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | |
| | | 15 | 15.1 | 6.35 | 0.79 | SNMG 15 06 08-QM | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-QM | | | ☆ | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | |
| | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-QM | | | | ★ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | |
| | | 19 | 18.3 | 6.35 | 0.79 | SNMG 19 06 08-QM | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-QM | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | |
| | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-QM | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | |
| | SM | 12 | 12.3 | 4.76 | 0.40 | SNMG 12 04 04-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | 15 | 15.1 | 6.35 | 0.79 | SNMG 15 06 08-SM | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | |
| | | | 10.6 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-SM | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ |
| | | | 10.6 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-SM | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ |
| | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-SM | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | |
| | | | 12.7 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-SM | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ |
| | SMR | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-SMR | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-SMR | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ |
| | | | 8.5 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-SMR | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | XM | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-XM | | | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-XM | | | | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | | |

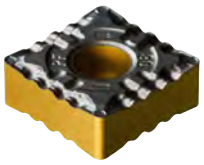
A177 A217 A278 A294 H36 H6

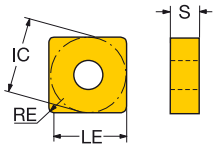


SANDVIK Coromant

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type S (Carrée)**





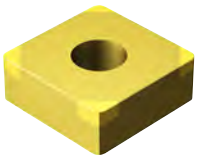

| | | | LE | S | RE | CODE ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | S | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | 6160 | H13A | S05F |
| Ebauche | MR | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMM 12 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMM 12 04 12-MR | | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMM 12 04 16-MR | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMM 15 06 12-MR | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMM 15 06 16-MR | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMM 19 06 12-MR | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMM 19 06 16-MR | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 16.7 | 6.35 | 2.38 | SNMM 19 06 24-MR | | | | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 15.9 | 6.35 | 3.18 | SNMM 19 06 32-MR | | | | | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | PR | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15 | 15.1 | 6.35 | 0.79 | SNMG 15 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 13.5 | 6.35 | 2.38 | SNMG 15 06 24-PR | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 19 | 18.3 | 6.35 | 0.79 | SNMG 19 06 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 16.7 | 6.35 | 2.38 | SNMG 19 06 24-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMM 12 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMM 12 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMM 15 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMM 15 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMM 19 06 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMM 19 06 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 16.7 | 6.35 | 2.38 | SNMM 19 06 24-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | KR | | 09 | 8.7 | 3.18 | 0.79 | SNMA 09 03 08-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMA 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMA 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMA 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMA 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMA 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 19 | 18.3 | 6.35 | 0.79 | SNMA 19 06 08-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMA 19 06 12-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMA 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | | 19 | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-KR | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | MR | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-MR | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-MR | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 15 | 14.7 | 6.35 | 1.19 | SNMG 15 06 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 14.3 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-MR | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-MR | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 17.5 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-MR | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 16.7 | 6.35 | 2.38 | SNMG 19 06 24-MR | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | SMR | | 15 | 10.6 | 6.35 | 1.59 | SNMG 15 06 16-SMR | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ |
| | | | 19 | 17.9 | 6.35 | 1.19 | SNMG 19 06 12-SMR | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | |
| | | | | 12.7 | 6.35 | 1.59 | SNMG 19 06 16-SMR | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ |
| | XMR | | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.79 | SNMG 12 04 08-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 11.5 | 4.76 | 1.19 | SNMG 12 04 12-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | | | 11.1 | 4.76 | 1.59 | SNMG 12 04 16-XMR | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |

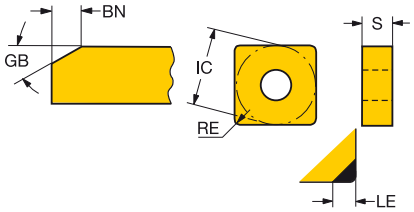
A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type S (Carrée)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K | | | S | H | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 6190 | 650 | 7525 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Finition | 09 | 2.2 | 3.18 | 0.8 | 30° | 0.10 | SNGA090308S01030A | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | 12 | 2.8 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.10 | SNGA120408S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | SNGA120408S01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | SNGA120408S01525F | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.15 | SNGA120408S01530F | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGA120408T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGA120408T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | SNGA120408T01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.25 | SNGA120408T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 30° | 0.10 | SNGA120412S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | SNGA120412S01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | SNGA120412S01525F | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 30° | 0.15 | SNGA120412S01530F | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 35° | 0.20 | SNGA120412S02035B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGA120412T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGA120412T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGA120412T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.6 | 25° | 0.10 | SNGA120416S01025F | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGA120416T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 2.0 | 25° | 0.10 | SNGA120420S01025F | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 2.4 | 25° | 0.10 | SNGA120424S01025F | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGQ120716T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

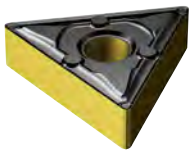


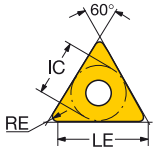
SANDVIK Coromant

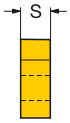
FRE

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type T (triangulaire)**





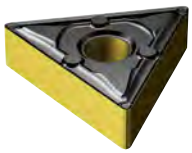



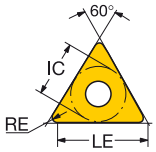

| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1115 | M 1125 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A | S 05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | PF | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-PF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | KF | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | MF | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | |
| | K | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04L-K | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04R-K | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08L-K | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08R-K | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | | | | | |
| | WF | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | 0.5 | TNMX 16 04 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | TNMX 16 04 08-WF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | SF | 16 | 4.8 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 4.8 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | |
| | XF | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-XF | | | ★ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-XF | | | ★ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | |
| Semi-finition | WM | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | TNMX 16 04 08-WM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | TNMX 16 04 12-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | |
| | WMX | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | 0.9 | TNMX 16 04 08-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | 1.0 | TNMX 16 04 12-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | |
| | PM | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.6 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 22 04 04-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | MM | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-MM | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | KM | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | QM | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-QM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | |
| | | 22 | 21.6 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 22 04 04-QM | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | ★ | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | SM | 16 | 4.8 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 4.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 22 | 6.4 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 6.4 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | |
| | XM | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMG 16 04 04-XM | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |

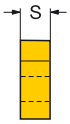
A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type T (triangulaire)**






| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1115 | M 1125 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ebauche | MR | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMM 16 04 08-MR | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMM 22 04 08-MR | | | | | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMM 22 04 12-MR | | | | | ★ | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMM 22 04 16-MR | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | |
| | XMR | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-XMR | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | PR | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMM 16 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMM 16 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMM 22 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMM 22 04 12-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMM 22 04 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | KR | 16 | 16.1 | 4.76 | 0.40 | | TNMA 16 04 04-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMA 16 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMA 16 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 4.76 | 1.59 | | TNMA 16 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.6 | 4.76 | 0.40 | | TNMA 22 04 04-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMA 22 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMA 22 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMA 22 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 18.8 | 4.76 | 3.18 | | TNMA 22 04 32-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 14.9 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 16 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | MR | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 16 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 16 04 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | | TNMG 22 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 20.8 | 4.76 | 1.19 | | TNMG 22 04 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 20.4 | 4.76 | 1.59 | | TNMG 22 04 16-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6

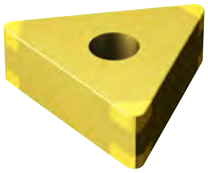


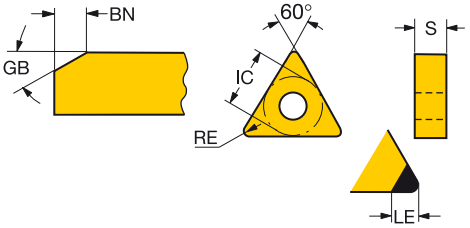
SANDVIK Coromant

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type T (triangulaire)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**





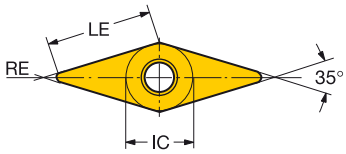

| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K | | | S | H | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 6190 | 650 | 7525 | 650 | 6050 | 650 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Finition | 11 | 1.8 | 3.18 | 0.4 | 30° | 0.10 | TNGA110304S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 1.8 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TNGA110304T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 1.5 | 3.18 | 0.8 | 30° | 0.10 | TNGA110308S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.1 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TNGA110308T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | 16 | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.10 | TNGA160404S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 16.1 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | TNGA160404S01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | TNGA160404S01525H | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | TNGA160404T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.7 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.10 | TNGA160408S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 15.7 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | TNGA160408S01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | TNGA160408S01525H | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.15 | TNGA160408S01530B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.15 | TNGA160408S01530F | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.0 | 4.76 | 0.8 | 35° | 0.20 | TNGA160408S02035A | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.8 | 35° | 0.20 | TNGA160408S02035B | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 15.7 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | TNGA160408T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | TNGA160408T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 15.7 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | TNGA160408T01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 15.7 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.25 | TNGA160408T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.10 | TNGA160412S01025F | | | | | | | | | | | ★ | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 30° | 0.10 | TNGA160412S01030A | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 15.3 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | TNGA160412S01525 | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.2 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | TNGA160412S01525H | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 1.2 | 30° | 0.15 | TNGA160412S01530F | | | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 35° | 0.20 | TNGA160412S02035A | | | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 15.3 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | TNGA160412T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | TNGA160412T01020B | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| | | 15.3 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | TNGA160412T02520 | ★ | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.6 | 25° | 0.10 | TNGA160416S01025F | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 14.9 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.10 | TNGA160416T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 3.9 | 4.76 | 2.0 | 25° | 0.10 | TNGA160420S01025F | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | | 3.6 | 4.76 | 2.4 | 25° | 0.10 | TNGA160424S01025F | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | |
| | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | TNGA220408T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | 20.8 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | TNGA220412T01020 | | ★ | | ★ | | ☆ | | | | | | | |

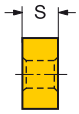
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type V (Rhombique 35°)**






| | | | LE | S | RE | CODE ISO | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | N | S | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | 5015 | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Finition | PF | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VNMG 16 04 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | MF | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VNMG 16 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | |
| | SGF | 16 | 16.3 | 4.76 | 0.10 | VNGG 16 04 01-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 16.1 | 4.76 | 0.20 | VNGG 16 04 02-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | | | 2.4 | 4.76 | 0.40 | VNGG 16 04 04-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 2.4 | 4.76 | 0.79 | VNGG 16 04 08-SGF | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | |
| | | | 2.4 | 4.76 | 1.19 | VNGG 16 04 12-SGF | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | |
| | SF | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VNMG 16 04 04-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VNMG 16 04 12-SF | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | |
| Semi-finition | PM | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VNMG 16 04 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | MM | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | |
| | KM | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VNMG 16 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | |
| | QM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VNMG 16 04 04-QM | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VNMG 16 04 12-QM | | | | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | SM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VNMG 16 04 04-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VNMG 16 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VNMG 16 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6



SANDVIK Coromant

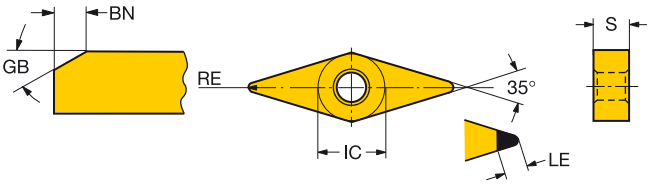
FRE

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type V (Rhombique 35°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**



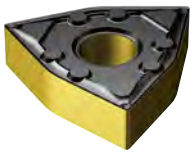


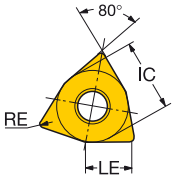

| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | H 6050 | H 7015 | H 7025 | H 7105 | H 7115 | H 7125 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 16 | 2.1 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | VNGA160404S01020A | | | ★ | | | |
| | | 4.4 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.10 | VNGA160404S01030A | | ☆ | ★ | | | |
| | | 16.2 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | VNGA160404S01525 | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | VNGA160404S01525H | | | | ☆ | ☆ | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | VNGA160408S01020A | | | ★ | | | |
| | | 3.5 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.10 | VNGA160408S01030A | | ☆ | ★ | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | VNGA160408S01525 | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | VNGA160408S01525H | | | | ☆ | ☆ | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 35° | 0.20 | VNGA160408S02035A | | ☆ | ★ | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | VNGA160408T01525 | ★ | | | | | |
| | | 15.4 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | VNGA160412S01525 | ★ | | | | | |

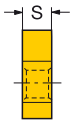
A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type W (Trigone 80°)**






| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P 1525 | P 4305 | P 4315 | P 4325 | P 4335 | P 5015 | M 1115 | M 1125 | M 2015 | M 2025 | M 2035 | M 2220 | K 3210 | K 3225 | K 4325 | K H13A | N 1125 | S 1105 | S 1115 | S 1125 | S H13A | S S05F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | WF | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | 0.5 | WNMG 06 04 04-WF | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | WNMG 06 04 08-WF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | 0.5 | WNMG 08 04 04-WF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | 1.0 | WNMG 08 04 08-WF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | 1.1 | WNMG 08 04 12-WF | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | PF | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 06 04 04-PF | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-PF | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-PF | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-PF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-PF | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | KF | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 06 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-KF | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | MF | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 06 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-MF | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | SGF | 08 | 7.5 | 4.76 | 0.10 | | WNGG 08 04 01-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 0.20 | | WNGG 08 04 02-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 3.2 | 4.76 | 0.40 | | WNGG 08 04 04-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 3.2 | 4.76 | 0.79 | | WNGG 08 04 08-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.19 | | WNGG 08 04 12-SGF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ |
| | SF | 08 | 3.2 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 3.2 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-SF | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | | 3.2 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-SF | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | ☆ | |
| | XF | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 06 04 04-XF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-XF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-XF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-XF | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | |
| Semi-finition | WM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | 0.8 | WNMG 06 04 08-WM | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | 1.1 | WNMG 06 04 12-WM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | 0.8 | WNMG 08 04 08-WM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | 1.1 | WNMG 08 04 12-WM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | WMX | 06 | 1.6 | 4.76 | 0.79 | 0.9 | WNMG 06 04 08-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | | 1.6 | 4.76 | 1.19 | 1.0 | WNMG 06 04 12-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 08 | 2.2 | 4.76 | 0.79 | 0.7 | WNMG 08 04 08-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | | 2.2 | 4.76 | 1.19 | 0.8 | WNMG 08 04 12-WMX | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | PM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-PM | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-PM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.59 | | WNMG 08 04 16-PM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | MM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ★ | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-MM | | | | | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ★ | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-MM | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ★ | | |
| | KM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.59 | | WNMG 08 04 16-KM | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | |
| | QM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ★ | | | | ★ | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-QM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 08 | 8.3 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-QM | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-QM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.59 | | WNMG 08 04 16-QM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6

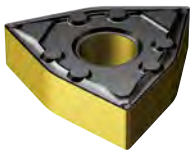


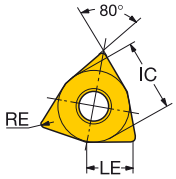
SANDVIK Coromant

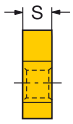
FRE

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type W (Trigone 80°)**






| | | | LE | S | RE | BS | CODE ISO | P | | | | | M | | | | | K | | | | N | S | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4325 | H13A | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Medium | SM | 06 | 6.1 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 06 04 04-SM | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-SM | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 08 | 3.2 | 4.76 | 0.40 | | WNMG 08 04 04-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 3.2 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 3.2 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-SM | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | SMR | 08 | 3.2 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | | 3.2 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-SMR | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | XM | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-XM | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| Ebauche | XMR | 08 | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-XMR | | | ☆ | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | | ★ | | | | | | | |
| | PR | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-PR | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.59 | | WNMG 08 04 16-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | |
| | KR | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMA 06 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMA 06 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMA 08 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMA 08 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | | 7.1 | 4.76 | 1.59 | | WNMA 08 04 16-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-KR | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | |
| | MR | 06 | 5.7 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 06 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 5.3 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 06 04 12-MR | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 08 | 7.9 | 4.76 | 0.79 | | WNMG 08 04 08-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | | 7.5 | 4.76 | 1.19 | | WNMG 08 04 12-MR | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | |

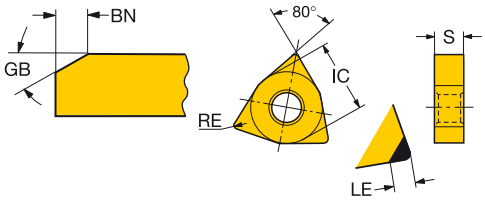
A177 A217 A278 A294 H36 H6

# Plaquettes de tournage T-Max® P

**Plaquette type W (Trigone 80°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | BS | GB | BN | CODE ISO | K | | H | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 6190 | 7525 | 6050 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 |
| Finition | 06 | 2.4 | 4.76 | 0.4 | | 30° | 0.10 | WNGA060404S01030A | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | WNGA060404S01525H | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | WNGA060404T01020B | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | WNGA060408S01030A | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | WNGA060408S01525H | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | WNGA060408T01020B | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 1.8 | 4.76 | 0.4 | 0.8 | 20° | 0.10 | WNGA060404T01020BWG | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | WNGA060408T01020BWG | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA060404S01030AWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | WNGA060404S01520HWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA060404T01030AWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA060408S01030AWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | WNGA060408S01520HWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA060408T01030AWH | | | | ★ | | | | | | |
| | 08 | 3.0 | 4.76 | 0.4 | | 30° | 0.10 | WNGA080404S01030A | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 8.3 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | WNGA080404S01525 | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | | 25° | 0.15 | WNGA080404S01525H | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 0.4 | | 20° | 0.10 | WNGA080404T01020B | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.10 | WNGA080408S01030A | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | WNGA080408S01525 | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | WNGA080408S01525H | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | | 30° | 0.15 | WNGA080408S01530F | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.0 | 4.76 | 0.8 | | 35° | 0.20 | WNGA080408S02035A | | | | | ★ | | | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.10 | WNGA080408T01020B | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | | 25° | 0.15 | WNGA080408T01525 | | | ★ | | | | | | | |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | | 20° | 0.25 | WNGA080408T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.10 | WNGA080412S01030A | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | | 25° | 0.15 | WNGA080412S01525H | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 1.2 | | 30° | 0.15 | WNGA080412S01530F | | | | | | | | | ★ | |
| | | 2.9 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.10 | WNGA080412T01020B | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 7.5 | 4.76 | 1.2 | | 20° | 0.25 | WNGA080412T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 7.1 | 4.76 | 1.6 | | 20° | 0.25 | WNGA080416T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 0.4 | 0.8 | 20° | 0.10 | WNGA080404T01020BWG | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | WNGA080408T01020BWG | | ★ | | | | | | | | ★ |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | WNGA080408T01020WG | ★ | | | | | | | | | |
| | | 7.5 | 4.76 | 1.2 | 1.2 | 20° | 0.10 | WNGA080412T01020WG | ★ | | | | | | | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA080404S01030AWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | WNGA080404S01520HWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 8.3 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 25° | 0.15 | WNGA080404S01525WH | | | ★ | | | | | | | |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA080404T01030AWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080408S01030AWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | WNGA080408S01520HWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 25° | 0.15 | WNGA080408S01525WH | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080408T01030AWH | | | | ★ | | | | | | |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 25° | 0.15 | WNGA080408T01525WH | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080412S01030AWH | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | WNGA080412S01520HWH | | | | | | ☆ | ★ | | | |
| | | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080412T01030AWH | | | | ★ | | | | | | |

A177 A217 A278 A294 H36 H6 H3



SANDVIK Coromant

# Outils T-Max® P pour l'usinage extérieur

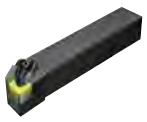
## Coromant Capto®



Outils et types de plaquettes

| C | D | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|---|---|
| A178-A183 | A184-A188 | A189-A191 | A192-A195 | A196 | A197-A198 | A199 |
| Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage rigide | Bridage rigide | Bridage rigide |
| Bridage rigide | Bridage rigide | Bridage rigide | Bridage rigide | | | |

## Outil à manche



Outils et types de plaquettes

| C | D | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|---|---|
| A201-A202 | A203-A204 | A205-A206 | A207-A208 | A209-A210 | A211-A212 | A213 |
| Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage rigide |
| Bridage rigide | Bridage rigide | Bridage rigide | Bridage rigide | Bridage rigide | Bridage rigide | |

## Manche QS™



Outils et types de plaquettes

| C | D | S |
|---|---|---|
| A214 | A215 | A216 |
| Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier |

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

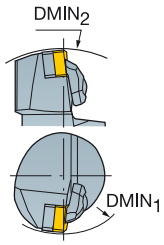
**Fixation par levier**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

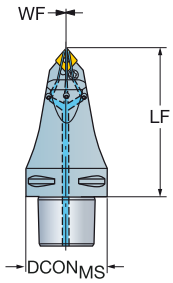




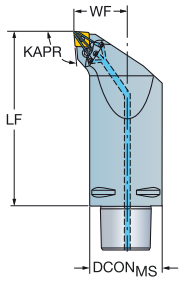
KAPR




Cx-PCMNN..HP (M-T)
50.0°

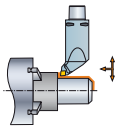
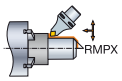



Cx-PCLNR/L..HP (M-T)
95.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

## Outils pour usinage multifonctions

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C6 | 110.0 | | 3 | **C6-PCLNR/L-45165-12HP** | 63.0 | 165.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 3.70 | CNMG 12 04 08 |
|  | 12 | C4 | 185.0 | | 3 | **C4-PCMNN-00095-12HP** | 40.0 | 95.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 0.76 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 220.0 | | 3 | **C5-PCMNN-00115-12HP** | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 1.38 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 240.0 | | 3 | **C6-PCMNN-00115-12HP** | 63.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 1.98 | CNMG 12 04 08 |
| | | C8 | 315.0 | | 3 | **C8-PCMNN-00150-12HP** | 80.0 | 150.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 4.14 | CNMG 12 04 08 |
| | 19 | C10 | 315.0 | | 3 | **C10-PCMNN-00110-19HP** | 100.0 | 110.0 | 0.0 | 150 | 10.0 | 5.78 | CNMG 19 06 12 |

RMPX

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 12 | C4-C8 | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 19 | C10 | 174.3-842M | 174.3-822M | 171.35-851M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

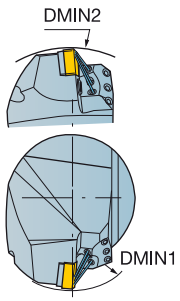
**Fixation par levier**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

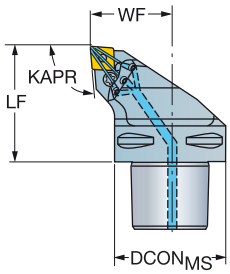




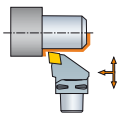
KAPR




95.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-PCLNR/L-27050-12HP | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.47 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35060-12HP | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.79 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 195.0 | 3 | C6-PCLNR/L-45065-12HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.36 | CNMG 12 04 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 3 | C8-PCLNR/L-55080-12HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.67 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35060-16HP | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.85 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 110.0 | 195.0 | 3 | C6-PCLNR/L-45065-16HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.36 | CNMG 16 06 12 |
| | | C8 | 125.0 | 250.0 | 3 | C8-PCLNR/L-55080-16HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.72 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | C6 | 110.0 | 195.0 | 3 | C6-PCLNR/L-45065-19HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 10.0 | 1.38 | CNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 150.0 | 250.0 | 3 | C8-PCLNR/L-55080-19HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 10.0 | 2.69 | CNMG 19 06 12 |
| | | C10 | 220.0 | 315.0 | 3 | C10-PCLNR/L-68110-19HP | 100.0 | 110.0 | 68.0 | 150 | 10.0 | 6.60 | CNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 12 | C4-C8 | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 16 | C5-C8 | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 | C6-C10 | 174.3-842M | 174.3-822M | 171.31-851M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

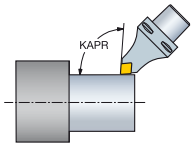
**Fixation par bridage rigide**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

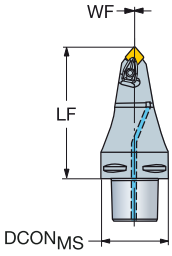




KAPR

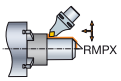



95.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

## Outils pour usinage multifonctions

| | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C5 | 3 | **C5-DCMNN-00105-12** | 50.0 | 105.0 | 0.0 | 10 | 3.9 | 1.14 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 3 | **C6-DCMNN-00090-12** | 63.0 | 90.0 | 0.0 | 10 | 3.9 | 1.39 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 3 | **C6-DCMNN-00115-12** | 63.0 | 115.0 | 0.0 | 10 | 3.9 | 1.84 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C6 | 3 | **C6-DCMNN-00090-16** | 63.0 | 90.0 | 0.0 | 10 | 6.4 | 1.32 | CNMG 16 06 12 |
| | | C8 | 3 | **C8-DCMNN-00150-16** | 80.0 | 150.0 | 0.0 | 10 | 6.4 | 4.00 | CNMG 16 06 12 |

N = neutre

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 12 | C5 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 12 | C6 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |
| 16 | C6-C8 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 034-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

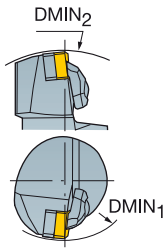
**Fixation par bridage rigide**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

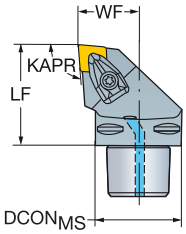




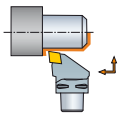
KAPR




95.0°



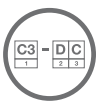

CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C4 | 60.0 | 140.0 | 3 | C4-DCLNR/L-27050-09 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.41 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | C3 | 60.0 | 121.0 | 3 | C3-DCLNR/L-22045-12 | 32.0 | 45.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.26 | CNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-DCLNR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.44 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-DCLNR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.79 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-DCLNR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.33 | CNMG 12 04 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 3 | C8-DCLNR/L-55080-12 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.56 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C4 | 125.0 | 145.0 | 3 | C4-DCLNR/L-27055-16 | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 10 | 6.4 | 0.48 | CNMG 16 06 12 |
| | | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-DCLNR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.79 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-DCLNR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.43 | CNMG 16 06 12 |
| | | C8 | 125.0 | 250.0 | 3 | C8-DCLNR/L-55080-16 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.59 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | C5 | 80.0 | 165.0 | 3 | C5-DCLNR/L-35060-19 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.87 | CNMG 19 06 12 |
| | | C6 | 81.0 | 190.0 | 3 | C6-DCLNR/L-45065-19 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.34 | CNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 100.0 | 250.0 | 3 | C8-DCLNR/L-55080-19 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.61 | CNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 09 | C4 | 5513 020-04 | 5322 236-04 | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| 12 | C3 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | |
| 12 | C4-C8 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 16 | C4-C8 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C5-C8 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A152
 F2
 E1
 G1
 H36
 H10
 H5

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

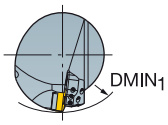
**Fixation par bridage rigide**

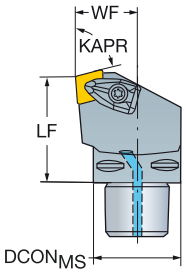
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**





KAPR 75.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | C4 | 110.0 | 3 | **C4-DCKNR/L-27050-12** | 40.0 | 53.1 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.49 | CNMG 12 04 08 |
| | C5 | 110.0 | 3 | **C5-DCKNR/L-35060-12** | 50.0 | 63.1 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.89 | CNMG 12 04 08 |
| | C6 | 110.0 | 3 | **C6-DCKNR/L-45065-12** | 63.0 | 68.1 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.48 | CNMG 12 04 08 |
| 16 | C5 | 125.0 | 3 | **C5-DCKNR/L-35060-16** | 50.0 | 63.8 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.86 | CNMG 16 06 12 |
| | C6 | 125.0 | 3 | **C6-DCKNR/L-45065-16** | 63.0 | 68.8 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.50 | CNMG 16 06 12 |
| 19 | C6 | 81.0 | 3 | **C6-DCKNR/L-45065-19** | 63.0 | 74.6 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.50 | CNMG 19 06 12 |
| | C8 | 100.0 | 3 | **C8-DCKNR/L-55080-19** | 80.0 | 89.6 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.82 | CNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 034-02 |
| 19 | C6 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 034-02 |
| 19 | C8 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 034-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

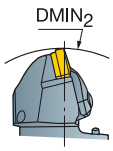
**Fixation par bridage rigide**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

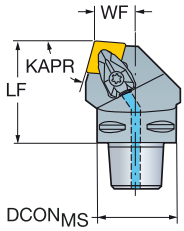




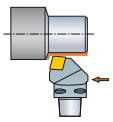
KAPR




75.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 140.0 | 3 | C4-DCRNR/L-22050-12 | 40.0 | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.46 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 165.0 | 3 | C5-DCRNR/L-27060-12 | 50.0 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.75 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 190.0 | 3 | C6-DCRNR/L-35065-12 | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 1.40 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C5 | 165.0 | 3 | C5-DCRNR/L-27060-16 | 50.0 | 60.0 | 27.0 | 10 | 6.4 | 0.74 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 190.0 | 3 | C6-DCRNR/L-35065-16 | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 1.34 | CNMG 16 06 12 |
| | | C8 | 250.0 | 3 | C8-DCRNR/L-55080-16 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.68 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | C6 | 190.0 | 3 | C6-DCRNR/L-35065-19 | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 1.33 | CNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 250.0 | 3 | C8-DCRNR/L-55080-19 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.68 | CNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 16 | C5-C8 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C6-C8 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

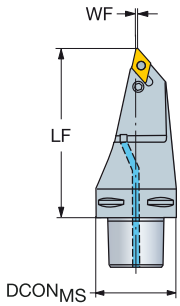
# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

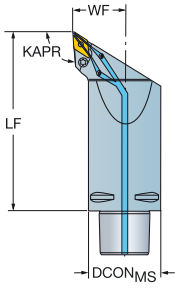
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

KAPR

Cx-PDMNR/L..HP
48.0°




Cx-PDJNR/L..HP (M-T)
93.0°

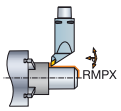
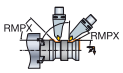







DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

## Outils pour usinage multifonctions

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|   | 15 | C6 | 27° | 3 | **C6-PDJNR/L-45165-15HP** | 63.0 | 165.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 3.88 | DNMG 15 06 08 |
|   | 15 | C6 | 27° | 3 | **C6-PDMNR/L-00130-15HP** | 63.0 | 130.0 | 0.6 | 150 | 5.0 | 2.08 | DNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

Pièces détachées

| Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
|---|---|---|---|---|
| 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

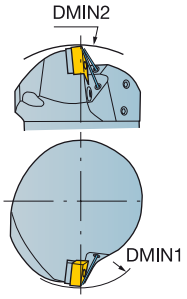
# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

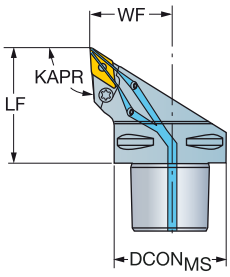
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**



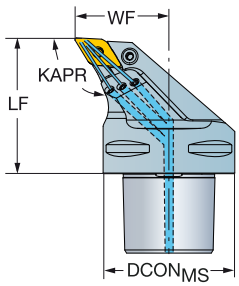
KAPR



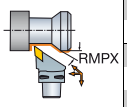
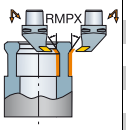

Cx-PDJNR/L..HP
93.0°




Cx-PDUNR/L..HP
93.0°




DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C4 | 90.0 | 145.0 | 27° | 3 | **C4-PDJNR/L-27050-11HP** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.44 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | **C5-PDJNR/L-35060-11HP** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.79 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | 65.0 | 145.0 | 27° | 3 | **C4-PDJNR/L-27055-15HP** | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.48 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 65.0 | 165.0 | 27° | 3 | **C5-PDJNR/L-35060-15HP** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.79 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 95.0 | 195.0 | 27° | 3 | **C6-PDJNR/L-45065-15HP** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.31 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 130.0 | 250.0 | 27° | 3 | **C8-PDJNR/L-55080-15HP** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.74 | DNMG 15 06 08 |
| | | C10 | 180.0 | 280.0 | 27° | 3 | **C10-PDJNR/L-68110-15HP** | 100.0 | 110.0 | 68.0 | 150 | 5.0 | 6.05 | DNMG 15 06 08 |
|  | 15 | C6 | 80.0 | | 27° | 3 | **C6-PDUNR/L-45065-15HP** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.36 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 100.0 | | 27° | 3 | **C8-PDUNR/L-55080-15HP** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.77 | DNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 11 | C4-C5 | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-03 |
| 15 | C4-C5 | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-850M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 15 | C6-C10 | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

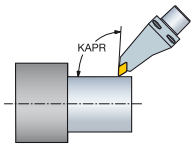
**Fixation par bridage rigide**

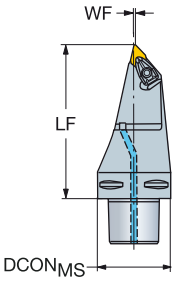
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**





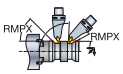
KAPR 93.0°




DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

## Outils pour usinage multifonctions

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 15 | C5 | 27° | 3 | **C5-DDMNL-00115-15** | 50.0 | 115.0 | 1.0 | 10 | 3.9 | 1.24 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 27° | 3 | **C6-DDMNL-00130-15** | 63.0 | 130.0 | 1.0 | 10 | 3.9 | 2.05 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 27° | 3 | **C8-DDMNL-00160-15** | 80.0 | 160.0 | 1.0 | 10 | 3.9 | 4.13 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 27° | 3 | **C6-DDMNL-33120-15** | 63.0 | 120.0 | 33.0 | 10 | 3.9 | 2.12 | DNMG 15 06 08 |



L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 15 | C5 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 15 | C6-C8 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

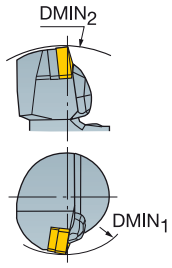
# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

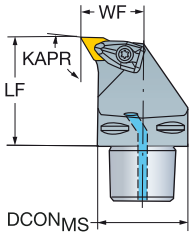
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**



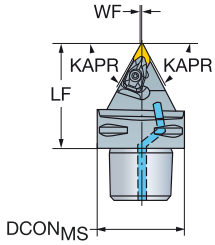
KAPR



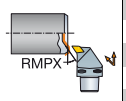

Cx-DDUNR/L
93.0°




Cx-DDNNN
62.5°




DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C4 | | 140.0 | 57° | 3 | **C4-DDNNN-00050-11** | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 10 | 1.7 | 0.35 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | | 145.0 | 57° | 3 | **C4-DDNNN-00055-15** | 40.0 | 55.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 0.38 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 57° | 3 | **C5-DDNNN-00060-15** | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 0.62 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 57° | 3 | **C6-DDNNN-00065-15** | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 1.06 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | | 250.0 | 57° | 3 | **C8-DDNNN-00080-15** | 80.0 | 80.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 2.10 | DNMG 15 06 08 |
|  | 15 | C4 | 110.0 | 140.0 | 27° | 3 | **C4-DDUNR/L-27050-15** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.45 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | **C5-DDUNR/L-35060-15** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.80 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 27° | 3 | **C6-DDUNR/L-45065-15** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.39 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 27° | 3 | **C8-DDUNR/L-55080-15** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.70 | DNMG 15 06 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 11 | C4 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5691 034-01 |
| 15 | C4 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 15 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 15 | C8 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

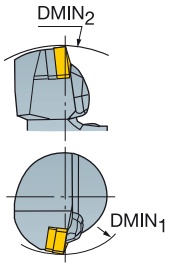
KAPR

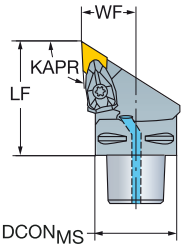
Cx-DDJNR/L
93.0°

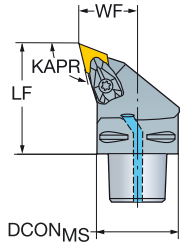
Cx-DDHNR/L
107.5°



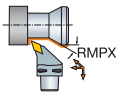
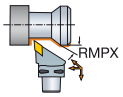





DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | C4 | 110.0 | 145.0 | 12° | 3 | C4-DDHNR/L-27055-15 | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.45 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 12° | 3 | C5-DDHNR/L-35060-15 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.74 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 12° | 3 | C6-DDHNR/L-45065-15 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.27 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 12° | 3 | C8-DDHNR/L-55080-15 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.50 | DNMG 15 06 08 |
|  | 11 | C3 | 60.0 | 121.0 | 27° | 3 | C3-DDJNR/L-22045-11 | 32.0 | 45.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.23 | DNMG 11 04 08 |
| | | C4 | 60.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-DDJNR/L-27050-11 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.39 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 65.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-DDJNR/L-35060-11 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.7 | 0.76 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | 110.0 | 145.0 | 27° | 3 | C4-DDJNR/L-27055-15 | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.46 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-DDJNR/L-35060-15 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.72 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 27° | 3 | C6-DDJNR/L-45065-15 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.18 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 27° | 3 | C8-DDJNR/L-55080-15 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.30 | DNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 11 | C3 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | |
| 11 | C4 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5691 034-01 |
| 11 | C5 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5691 034-02 |
| 15 | C4 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 15 | C5 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C6 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 15 | C8 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

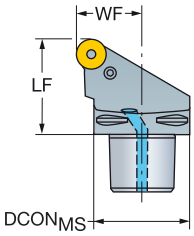
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**







RCMX
RCMT
RCGX AL




| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 20 | C8 | 27° | 3 | **C8-PRSCR/L-55080-20** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 8.0 | 2.45 | RCMX 20 06 00 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 176.39-843 | 174.3-825 | 176.39-853 | 174.3-864 | 5691 034-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

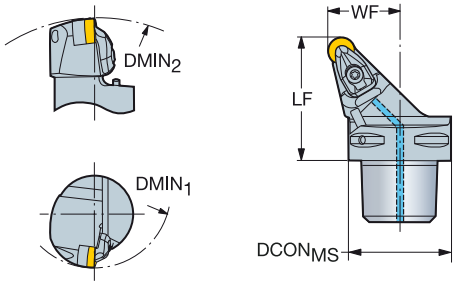
# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

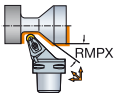
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**








RNMG
RNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 40° | 3 | C4-DRSNR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.38 | RNMG 12 04 00 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 40° | 3 | C5-DRSNR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.70 | RNMG 12 04 00 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 40° | 3 | C6-DRSNR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.11 | RNMG 12 04 00 |



R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  CZC$_{MS}$ | | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5



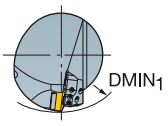
SANDVIK Coromant

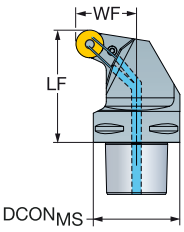
# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**








RCMX
RCMT
RCGX AL

| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C10 | 500.0 | 65° | 3 | **C10-PRSCR/L-70130-16C** | 100.0 | 130.0 | 70.0 | 150 | 5.0 | 6.84 | RCMX 16 06 00 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 176.39-842 | 174.3-833 | 176.39-852 | 174.3-867 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

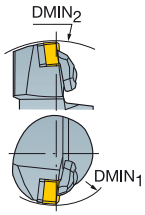
# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

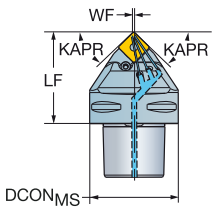
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**



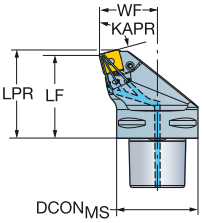
KAPR



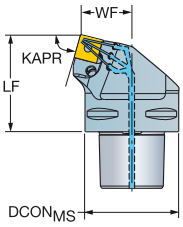

Cx-PSDNN..HP
45.0°

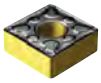



Cx-PSKNR/L..HP
75.0°

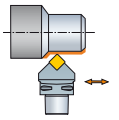
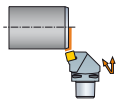
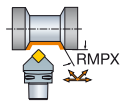



Cx-PSRNR/L..HP
75.0°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | C6 | | | 40° | 3 | C6-PSDNN-00065-15HP | 63.0 | | 65.0 | 0.5 | 150 | 5.0 | 1.29 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | | | 40° | 3 | C6-PSDNN-00065-19HP | 63.0 | | 65.0 | 0.5 | 150 | 10.0 | 1.29 | SNMG 19 06 12 |
|  | 15 | C6 | 125.0 | | 10° | 3 | C6-PSKNR/L-45065-15HP | 63.0 | 68.8 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.52 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | 125.0 | | 10° | 3 | C6-PSKNR/L-45065-19HP | 63.0 | 69.6 | 65.0 | 45.0 | 150 | 10.0 | 1.60 | SNMG 19 06 12 |
|  | 15 | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-PSRNR/L-35065-15HP | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.48 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-PSRNR/L-35065-19HP | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 150 | 10.0 | 1.47 | SNMG 19 06 12 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 15 | C6 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.3-857 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 | C6 | 174.3-842M | 174.3-822M | 174.3-852M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



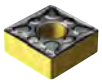
SANDVIK Coromant

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

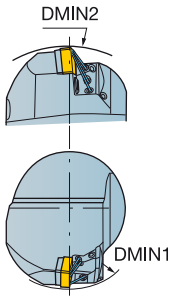
**Fixation par levier**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

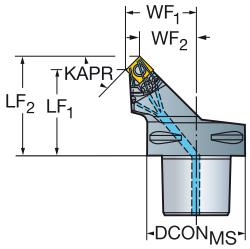




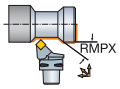
KAPR




45.0°




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 90.0 | 145.0 | 3 | C4-PSSNR/L-27042-12HP | 40.0 | 50.3 | 42.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.41 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-PSSNR/L-35052-12HP | 50.0 | 60.3 | 52.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.75 | SNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 200.0 | 3 | C6-PSSNR/L-45056-12HP | 63.0 | 64.3 | 56.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.19 | SNMG 12 04 08 |
| | | C8 | 200.0 | 260.0 | 3 | C8-PSSNR/L-55080-12HP | 80.0 | 88.3 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.57 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C6 | 110.0 | 200.0 | 3 | C6-PSSNR/L-45054-15HP | 63.0 | 64.2 | 54.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.23 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | 110.0 | 180.0 | 3 | C6-PSSNR/L-45052-19HP | 63.0 | 64.5 | 52.0 | 45.0 | 150 | 10.0 | 1.20 | SNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 200.0 | 260.0 | 3 | C8-PSSNR/L-55080-19HP | 80.0 | 92.5 | 80.0 | 55.0 | 150 | 10.0 | 2.72 | SNMG 19 06 12 |
| | | C10 | 260.0 | 315.0 | 3 | C10-PSSNL-68092-19HP | 100.0 | 104.5 | 92.0 | 68.0 | 150 | 10.0 | 5.10 | SNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 12 | C4-C8 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 15 | C6 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.3-857 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 | C6-C10 | 174.3-842M | 174.3-822M | 174.3-852M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

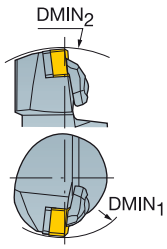
**Fixation par bridage rigide**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

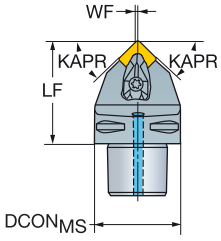




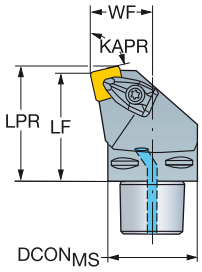
KAPR



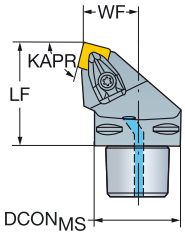

Cx-DSDNN
45.0°



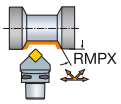
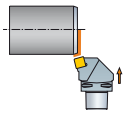
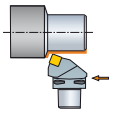

Cx-DSKNR/L
75.0°




Cx-DSRNR/L
75.0°




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C3 | | 124.0 | 40° | 3 | C3-DSDNN-00048-12 | 32.0 | | 48.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.23 | SNMG 12 04 08 |
| | | C4 | | 140.0 | 40° | 3 | C4-DSDNN-00050-12 | 40.0 | | 50.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.40 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 40° | 3 | C5-DSDNN-00060-12 | 50.0 | | 60.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.78 | SNMG 12 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 40° | 3 | C6-DSDNN-00065-12 | 63.0 | | 65.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 1.20 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C5 | | 165.0 | 40° | 3 | C5-DSDNN-00060-15 | 50.0 | | 60.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 0.70 | SNMG 15 06 12 |
| | | C6 | | 190.0 | 40° | 3 | C6-DSDNN-00065-15 | 63.0 | | 65.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 1.20 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C5 | | 170.0 | 40° | 3 | C5-DSDNN-00065-19 | 50.0 | | 65.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 0.76 | SNMG 19 06 12 |
| | | C6 | | 195.0 | 40° | 3 | C6-DSDNN-00070-19 | 63.0 | | 70.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 1.24 | SNMG 19 06 12 |
|  | 12 | C4 | 110.0 | | 10° | 3 | C4-DSKNR/L-27050-12 | 40.0 | 53.1 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.47 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | | 10° | 3 | C5-DSKNR/L-35060-12 | 50.0 | 63.1 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.85 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C5 | 125.0 | | 10° | 3 | C5-DSKNR/L-35060-15 | 50.0 | 63.8 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.85 | SNMG 15 06 12 |
| | | C6 | 125.0 | | 10° | 3 | C6-DSKNR/L-45065-15 | 63.0 | 68.8 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.38 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | 125.0 | | 10° | 3 | C6-DSKNR/L-45065-19 | 63.0 | 69.6 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.50 | SNMG 19 06 12 |
| | | C8 | 125.0 | | 10° | 3 | C8-DSKNR/L-55080-19 | 80.0 | 84.6 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.68 | SNMG 19 06 12 |
|  | 12 | C3 | | 124.0 | 10° | 3 | C3-DSRNR-19048-12 | 32.0 | | 48.0 | 19.0 | 10 | 3.9 | 0.26 | SNMG 12 04 08 |
| | | C4 | | 140.0 | 10° | 3 | C4-DSRNR/L-22050-12 | 40.0 | | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.40 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 10° | 3 | C5-DSRNR/L-27060-12 | 50.0 | | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.72 | SNMG 12 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-DSRNR/L-35065-12 | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 1.24 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C5 | | 165.0 | 10° | 3 | C5-DSRNR/L-27060-15 | 50.0 | | 60.0 | 27.0 | 10 | 6.4 | 0.76 | SNMG 15 06 12 |
| | | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-DSRNR/L-35065-15 | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 1.31 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-DSRNR/L-35065-19 | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 1.30 | SNMG 19 06 12 |
| | | C8 | | 250.0 | 10° | 3 | C8-DSRNR/L-45080-19 | 80.0 | | 80.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 2.54 | SNMG 19 06 12 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 12 | C3 | 5513 020-02 | 5322 426-02 | 5412 028-021 | |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C5-C6 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C5-C8 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

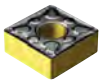
FRE

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

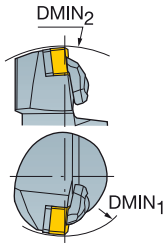
**Fixation par bridage rigide**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

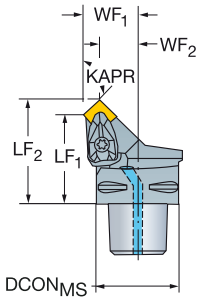




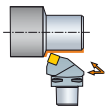
KAPR




45.0°




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-DSSNR/L-27042-12 | 40.0 | 50.3 | 42.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.36 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-DSSNR/L-35052-12 | 50.0 | 60.3 | 52.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.68 | SNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-DSSNR/L-45056-12 | 63.0 | 64.3 | 56.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.10 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-DSSNR/L-35050-15 | 50.0 | 60.2 | 50.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.70 | SNMG 15 06 12 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-DSSNR/L-45054-15 | 63.0 | 64.2 | 54.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.12 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-DSSNR/L-45052-19 | 63.0 | 64.5 | 52.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.15 | SNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 12 | C6 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C5 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5691 034-02 |
| 15 | C6 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C6 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 | 5691 034-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

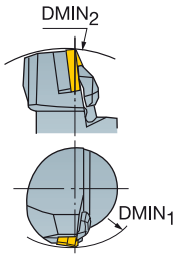
**Fixation par bridage rigide**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

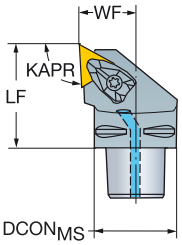




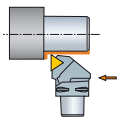
KAPR




93.0°




TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | **C4-DTJNR/L-27050-16** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.43 | TNMG 16 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | **C5-DTJNR/L-35060-16** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.7 | 0.78 | TNMG 16 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | **C6-DTJNR/L-45065-16** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 1.7 | 1.34 | TNMG 16 04 08 |
| | 22 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | **C4-DTJNR-27050-22** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.05 | TNMG 22 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | **C5-DTJNR/L-35060-22** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.98 | TNMG 22 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | **C6-DTJNR/L-45065-22** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.40 | TNMG 22 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 16 | C4-C6 | 5513 020-04 | 5322 315-02 | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| 22 | C4-C6 | 5513 020-02 | 5322 315-04 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

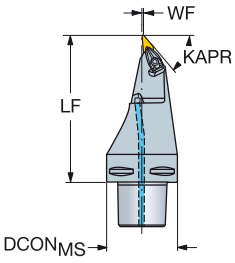
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

KAPR 95.0°

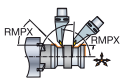





VNMG




## Outils pour usinage multifonctions

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C8 | 45° | 3 | **C8-DVMNL-00160-16** | 80.0 | 160.0 | 1.2 | 10 | 3.0 | 3.85 | VNMG 16 04 08 |

L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

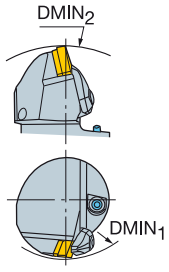
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**



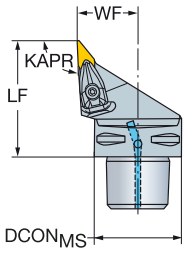


VNMG

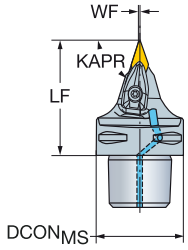
KAPR

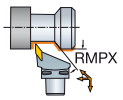



Cx-DVJNR/L
93.0°




Cx-DVVNN
72.5°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C4 | 60.0 | 152.0 | 50° | 3 | **C4-DVJNR/L-27062-16** | 40.0 | 62.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | VNMG 16 04 08 |
| | | C5 | 65.0 | 170.0 | 50° | 3 | **C5-DVJNR/L-35065-16** | 50.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.72 | VNMG 16 04 08 |
| | | C6 | 81.0 | 190.0 | 50° | 3 | **C6-DVJNR/L-45065-16** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.13 | VNMG 16 04 08 |
| | | C8 | 100.0 | 250.0 | 50° | 3 | **C8-DVJNR/L-55080-16** | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.0 | 2.22 | VNMG 16 04 08 |
|  | 16 | C4 | | 152.0 | 70° | 3 | **C4-DVVNN-00062-16** | 40.0 | 62.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.41 | VNMG 16 04 08 |
| | | C5 | | 170.0 | 70° | 3 | **C5-DVVNN-00065-16** | 50.0 | 65.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.63 | VNMG 16 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 70° | 3 | **C6-DVVNN-00065-16** | 63.0 | 65.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 1.03 | VNMG 16 04 08 |
| | | C8 | | 250.0 | 70° | 3 | **C8-DVVNN-00080-16** | 80.0 | 80.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 2.00 | VNMG 16 04 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| C4-DVJNR/L-27062-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-01 |
| C4-DVVNN-00062-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-01 |
| C5-DVJNR/L-35065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-02 |
| C5-DVVNN-00065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 045-01 |
| C6-DVJNR/L-45065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-02 |
| C6-DVVNN-00065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 045-01 |
| C8-DVJNR/L-55080-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-03 |
| C8-DVVNN-00080-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5



SANDVIK Coromant

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

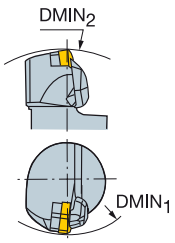
**Fixation par bridage rigide**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

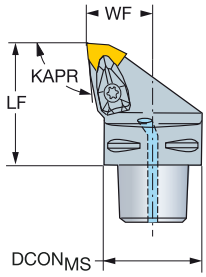




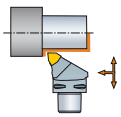
KAPR




95.0°




WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | C3 | 60.0 | 116.0 | 3 | C3-DWLNR/L-22040-06 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.21 | WNMG 06 04 08 |
| | | C4 | 60.0 | 140.0 | 3 | C4-DWLNR/L-27050-06 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.43 | WNMG 06 04 08 |
| | | C5 | 65.0 | 165.0 | 3 | C5-DWLNR/L-35060-06 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.7 | 0.74 | WNMG 06 04 08 |
| | | C6 | 81.0 | 190.0 | 3 | C6-DWLNR/L-45065-06 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 1.7 | 1.33 | WNMG 06 04 08 |
| | 08 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-DWLNR/L-27050-08 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.43 | WNMG 08 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-DWLNR/L-35060-08 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.74 | WNMG 08 04 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-DWLNR/L-45065-08 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.34 | WNMG 08 04 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 3 | C8-DWLNR/L-55080-08 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.58 | WNMG 08 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 06 | C3 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 | |
| 06 | C4 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 | 5691 034-01 |
| 06 | C5-C6 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| 08 | C4 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 08 | C5-C8 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

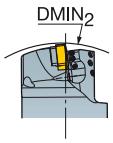
**Fixation par levier**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

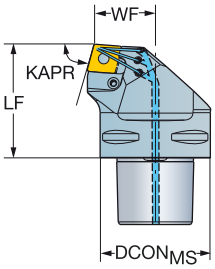




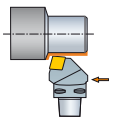
KAPR




75.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C6 | 190.0 | 3 | **C6-PCRNR/L-35065-16HP** | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.50 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | C6 | 190.0 | 3 | **C6-PCRNR/L-35065-19HP** | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 150 | 10.0 | 1.48 | CNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 16 | C6 | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 | C6 | 174.3-842M | 174.3-822M | 171.31-851M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

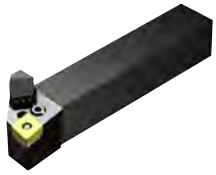
A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

FRE

# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

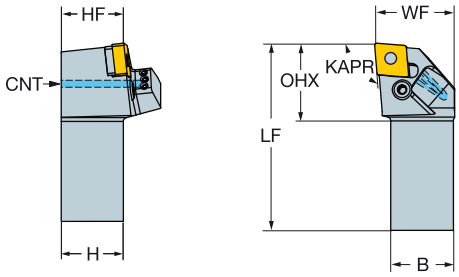
**Fixation par levier**

**Arrosage de précision**

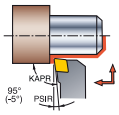




KAPR 95.0°



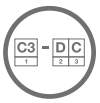

CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 32 x 25 | 30.1 | 1 | **PCLNR/L 3225P 12HP** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.09 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 31.3 | 1 | **PCLNR/L 3232P 12HP** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.37 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 25 x 25 | 32.6 | 1 | **PCLNR/L 2525M 16HP** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 0.78 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 32 | 33.9 | 1 | **PCLNR/L 3232P 16HP** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.38 | CNMG 16 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

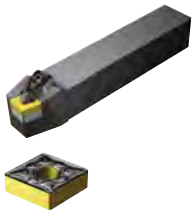
| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 12 | 32 x 25-32 x 32 | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| 16 | 25 x 25-32 x 32 | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A152
 F2
 E1
 G1
 H36
 H10
 H5

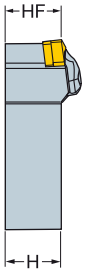
# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

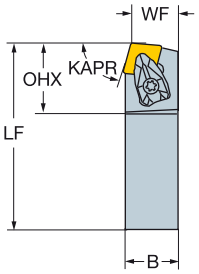




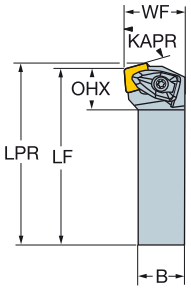
KAPR



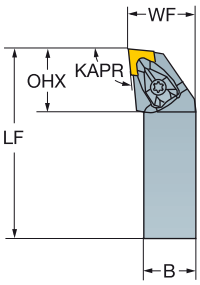

DCBNR/L
75.0°



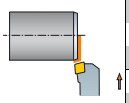
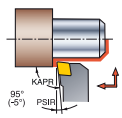

DCKNR/L
75.0°




DCLNR/L
95.0°




CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | Référence de commande | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 12 | 20 x 20 | 34.2 | DCBNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | CNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 34.6 | DCBNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.9 | 0.76 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 34.6 | DCBNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 3.9 | 1.09 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 34.2 | DCBNR/L 3232P 12 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 3.9 | 1.35 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 25 x 25 | 41.5 | DCBNR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 6.4 | 0.79 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 25 | 32.0 | DCBNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 6.4 | 1.11 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 32 | 41.6 | DCBNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.39 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 46.1 | DCBNR/L 3232P 19 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.39 | CNMG 19 06 12 |
|  | 12 | 20 x 20 | 21.2 | DCKNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 128.1 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.46 | CNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 21.2 | DCKNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.80 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 21.3 | DCKNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 173.1 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.10 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 32 x 32 | 27.1 | DCKNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | 173.8 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.44 | CNMG 16 06 12 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
|  | 09 | 16 x 16 | 24.8 | DCLNR/L 1616H 09 | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.22 | CNMG 09 03 08 |
| | | 20 x 20 | 24.8 | DCLNR/L 2020K 09 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.43 | CNMG 09 03 08 |
| | | 25 x 25 | 24.8 | DCLNR/L 2525M 09 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.75 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | 16 x 16 | 32.2 | DCLNR/L 1616H 12 | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.9 | 0.26 | CNMG 12 04 08 |
| | | 20 x 20 | 32.0 | DCLNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.44 | CNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 32.0 | DCLNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.77 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 32.0 | DCLNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.11 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 32.2 | DCLNR/L 3232P 12 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.38 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 25 x 25 | 39.0 | DCLNR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 6.4 | 0.81 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 25 | 39.0 | DCLNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.13 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 32 | 39.0 | DCLNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.41 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | 25 x 25 | 43.7 | DCLNR/L 2525M 19 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 6.4 | 0.82 | CNMG 19 06 12 |
| | | 32 x 32 | 43.2 | DCLNR/L 3232P 19 | 32.0 | 32.0 | | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.41 | CNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride |
| 09 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-04 | 5322 236-04 | 5412 028-011 |
| 12 | 16 x 16 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 |
| 12 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 |
| 16 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 234-04 | 5412 028-031 |
| 19 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

FRE

# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

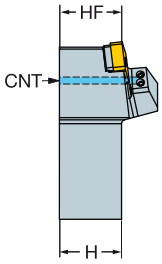
**Fixation par levier**

**Arrosage de précision**

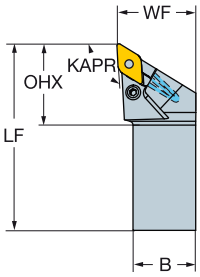




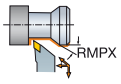
KAPR




93.0°




DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | BAR | NM | KG | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | **Référence de commande** | B | H | LF | WF | HF | CNT | | | | MIID |
|  | 11 | 16 x 16 | 27° | 36.9 | 1 | **PDJNR/L 1616H 11HP** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.24 | DNMG 11 04 08 |
| | | 20 x 20 | 27° | 36.4 | 1 | **PDJNR/L 2020K 11HP** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.42 | DNMG 11 04 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 32.8 | 1 | **PDJNR/L 2525M 11HP** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.75 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 32 x 25 | 27° | 38.4 | 1 | **PDJNR/L 3225P 15HP** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.07 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 32 | 27° | 41.6 | 1 | **PDJNR/L 3232P 15HP** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.33 | DNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 11 | 16 x 16-25 x 25 | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |
| 15 | 32 x 25-32 x 32 | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

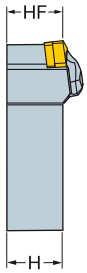
# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

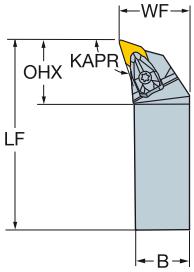




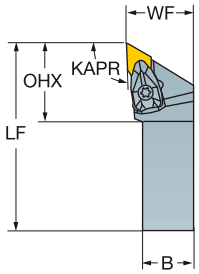
KAPR



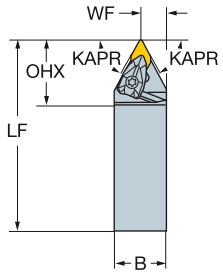

DDHNR/L
107.5°



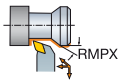
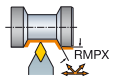

DDJNR/L
93.0°




DDNNN
62.5°




DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | 20 x 20 | 12° | 36.1 | **DDHNR/L 2020K 15** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.42 | DNMG 15 06 08 |
| | | 25 x 25 | 12° | 36.1 | **DDHNR/L 2525M 15** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.76 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 25 | 12° | 36.1 | **DDHNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.09 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 32 | 12° | 36.1 | **DDHNR/L 3232P 15** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.34 | DNMG 15 06 08 |
|  | 11 | 16 x 16 | 27° | 30.1 | **DDJNR/L 1616H 11** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.22 | DNMG 11 04 08 |
| | | 20 x 20 | 27° | 30.2 | **DDJNR/L 2020K 11** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.40 | DNMG 11 04 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 30.2 | **DDJNR/L 2525M 11** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.73 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 20 x 20 | 27° | 39.4 | **DDJNR/L 2020K 15** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | DNMG 15 06 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 39.4 | **DDJNR/L 2525M 15** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.75 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 25 | 27° | 39.4 | **DDJNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.06 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 32 | 27° | 39.4 | **DDJNR/L 3232P 15** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.33 | DNMG 15 06 08 |
|  | 11 | 20 x 20 | 57° | 31.2 | **DDNNN 2020K 11** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 1.7 | 0.39 | DNMG 11 04 08 |
| | | 25 x 25 | 57° | 31.2 | **DDNNN 2525M 11** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 1.7 | 0.72 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 25 x 25 | 57° | 40.8 | **DDNNN 2525M 15** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 3.9 | 0.72 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 25 | 57° | 40.8 | **DDNNN 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 3.9 | 1.03 | DNMG 15 06 08 |
| | | 32 x 32 | 57° | 40.8 | **DDNNN 3232P 15** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.5 | 32.0 | 3.9 | 1.28 | DNMG 15 06 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride |
| 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 |
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1



H36



H10



SANDVIK Coromant

FRE

# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

**Rond (pos)**

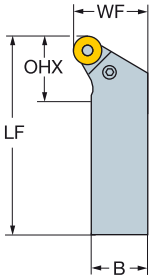




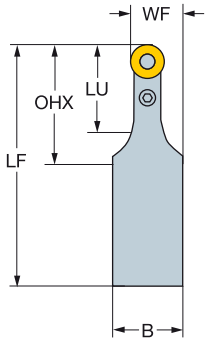
RCMX
RCMT
RCGX AL

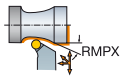
PRGCR/L




PRDCN




| | | CZC$_{MS}$ | LU | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 10 | 20 x 20 | 25.0 | 90° | 30.0 | **PRDCN 2020K 10** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 15.0 | 20.0 | 2.0 | 0.37 | RCMX 10 03 00 |
| | 12 | 25 x 25 | 28.0 | 90° | 33.0 | **PRDCN 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 18.5 | 25.0 | 4.0 | 0.67 | RCMX 12 04 00 |
| | | 32 x 25 | 28.0 | 90° | 33.0 | **PRDCN 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.5 | 32.0 | 4.0 | 0.98 | RCMX 12 04 00 |
| | 16 | 32 x 25 | 35.0 | 90° | 40.0 | **PRDCN 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 20.5 | 32.0 | 4.0 | 0.98 | RCMX 16 06 00 |
| | 20 | 32 x 32 | 40.0 | 90° | 45.0 | **PRDCN 3232P 20** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 8.0 | 1.23 | RCMX 20 06 00 |
|  | 10 | 20 x 20 | | 27° | 20.8 | **PRGCR/L 2020K 10** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 2.0 | 0.40 | RCMX 10 03 00 |
| | | 25 x 25 | | 27° | 27.2 | **PRGCR/L 2525M 10** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 2.0 | 0.76 | RCMX 10 03 00 |
| | 12 | 20 x 20 | | 27° | 20.8 | **PRGCR/L 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 4.0 | 0.41 | RCMX 12 04 00 |
| | | 25 x 25 | | 27° | 27.2 | **PRGCR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 4.0 | 0.76 | RCMX 12 04 00 |
| | | 32 x 25 | | 27° | 32.0 | **PRGCR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 4.0 | 1.07 | RCMX 12 04 00 |
| | 16 | 25 x 25 | | 27° | 27.2 | **PRGCR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 4.0 | 0.76 | RCMX 16 06 00 |
| | | 32 x 25 | | 27° | 33.2 | **PRGCR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 4.0 | 1.08 | RCMX 16 06 00 |
| | 20 | 32 x 32 | | 27° | 38.0 | **PRGCR/L 3232P 20** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 8.0 | 1.35 | RCMX 20 06 00 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire |
| 10 | 20 x 20-25 x 25 | 176.39-840 | 174.3-834 | 176.39-850 | 174.3-860 |
| 12 | 20 x 20-32 x 25 | 5432 005-01 | 174.3-820M | 176.39-851 | 174.3-863 |
| 16 | 25 x 25-32 x 25 | 176.39-842 | 174.3-833 | 176.39-852 | 174.3-867 |
| 20 | 32 x 32 | 176.39-843 | 174.3-825 | 176.39-853 | 174.3-864 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A48

 F2

 E1

 H36

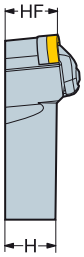
 H10

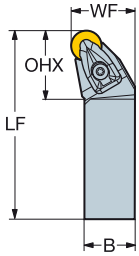
# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**








RNMG
RNGA

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 25 x 25 | 40° | 31.6 | **DRSNR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.74 | RNMG 12 04 00 |
| | 15 | 32 x 25 | 40° | 38.5 | **DRSNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.04 | RNMG 15 06 00 |
| | 19 | 32 x 32 | 40° | 42.6 | **DRSNR/L 3232P 19** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.34 | RNMG 19 06 00 |



R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
|  | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride |
| 12 | 25 x 25 | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5412 028-021 |
| 15 | 32 x 25 | 5513 020-07 | 5322 155-04 | 5412 028-031 |
| 19 | 32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 155-06 | 5412 028-041 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1



H36



H10



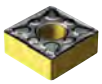
SANDVIK Coromant

FRE

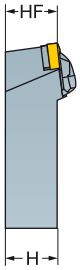
# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

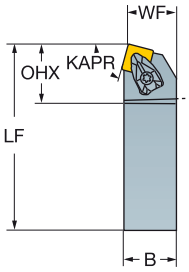




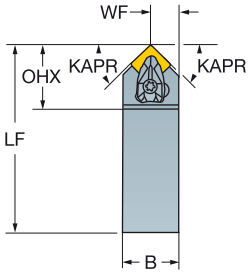
KAPR



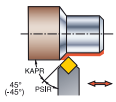

DSBNR/L
75.0°




DSDNN
45.0°




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 25 x 25 | 10° | 26.7 | **DSBNR 2525M 09** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 1.7 | 0.74 | SNMG 09 03 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 10° | 34.2 | **DSBNR/L 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 10° | 34.3 | **DSBNR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.9 | 0.75 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 10° | 34.3 | **DSBNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 3.9 | 1.12 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | 25 x 25 | 10° | 41.6 | **DSBNR/L 2525M 15** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 6.4 | 0.79 | SNMG 15 06 12 |
| | | 32 x 32 | 10° | 41.5 | **DSBNR/L 3232P 15** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.38 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 10° | 46.4 | **DSBNR/L 3232P 19** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.38 | SNMG 19 06 12 |
|  | 09 | 16 x 16 | 40° | 28.1 | **DSDNN 1616H 09** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 8.3 | 16.0 | 1.7 | 0.21 | SNMG 09 03 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 40° | 36.5 | **DSDNN 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.3 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 40° | 36.5 | **DSDNN 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 3.9 | 0.75 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 40° | 36.5 | **DSDNN 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 12.8 | 32.0 | 3.9 | 1.04 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 40° | 36.8 | **DSDNN 3232P 12** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.3 | 32.0 | 3.9 | 1.32 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | 25 x 25 | 40° | 44.8 | **DSDNN 2525M 15** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 6.4 | 0.75 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 40° | 49.5 | **DSDNN 3232P 19** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.5 | 32.0 | 6.4 | 1.36 | SNMG 19 06 12 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride |
| 09 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-04 | 5322 426-01 | 5412 028-011 |
| 12 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 |
| 15 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 |
| 19 | 32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A152

 F2

 E1

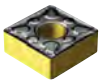
 H36

 H10

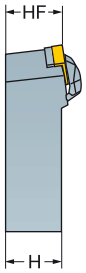
# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

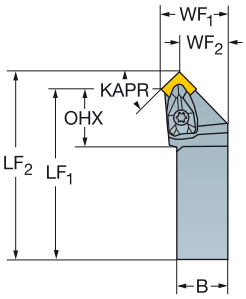




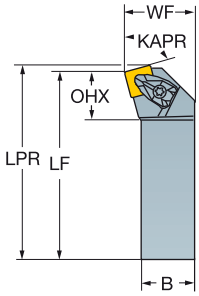
KAPR



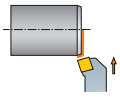

DSSNR/L
45.0°




DSKNR/L
75.0°




SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 25 x 25 | 10° | 23.6 | **DSKNR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.79 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 10° | 23.7 | **DSKNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 173.1 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.13 | SNMG 12 04 08 |
|  | 12 | 20 x 20 | 0° | 27.5 | **DSSNR/L 2020K 12** | 20.0 | 20.0 | 133.3 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.33 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 0° | 27.5 | **DSSNR/L 2525M 12** | 25.0 | 25.0 | 158.3 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.80 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 0° | 27.4 | **DSSNR/L 3225P 12** | 25.0 | 32.0 | 178.3 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.13 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 0° | 27.4 | **DSSNR/L 3232P 12** | 32.0 | 32.0 | 178.3 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.40 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | 25 x 25 | 0° | 32.0 | **DSSNR/L 2525M 15** | 25.0 | 25.0 | 160.2 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 6.4 | 0.90 | SNMG 15 06 12 |
| | | 32 x 25 | 0° | 33.1 | **DSSNR/L 3225P 15** | 25.0 | 32.0 | 180.2 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.16 | SNMG 15 06 12 |
| | | 32 x 32 | 0° | 33.1 | **DSSNR/L 3232P 15** | 32.0 | 32.0 | 180.2 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.44 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 0° | 37.0 | **DSSNR/L 3232P 19** | 32.0 | 32.0 | 182.5 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.47 | SNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride |
| 12 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 |
| 15 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 |
| 19 | 32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

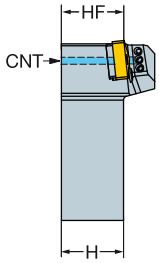
**Fixation par levier**

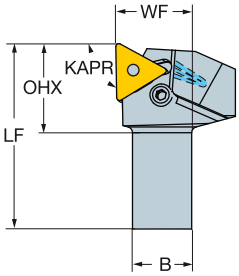
**Arrosage de précision**



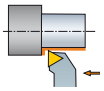


KAPR 91.0°




TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | **Référence de commande** | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 16 x 16 | 23.9 | 1 | **PTGNR/L 1616H 16HP** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.27 | TNMG 16 04 08 |
| | | 20 x 20 | 23.9 | 1 | **PTGNR/L 2020K 16HP** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.47 | TNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 23.9 | 1 | **PTGNR/L 2525M 16HP** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.79 | TNMG 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 174.3-840M | 174.3-820M | 179.3-850M | 174.3-860 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

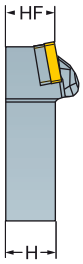
# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

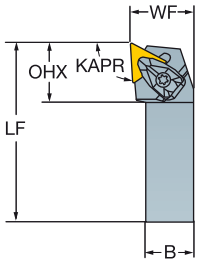




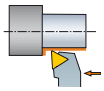
KAPR




93.0°




TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | **Référence de commande** | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 16 x 16 | 24.9 | **DTJNR/L 1616H 16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.23 | TNMG 16 04 08 |
| | | 20 x 20 | 24.9 | **DTJNR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.43 | TNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 24.9 | **DTJNR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.76 | TNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 25.3 | **DTJNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 1.7 | 1.10 | TNMG 16 04 08 |
| | 22 | 25 x 25 | 32.6 | **DTJNR/L 2525M 22** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.90 | TNMG 22 04 08 |
| | | 32 x 32 | 32.6 | **DTJNR/L 3232P 22** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.42 | TNMG 22 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride |
| 16 | 16 x 16 | 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5412 028-011 |
| 16 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-04 | 5322 315-02 | 5412 028-011 |
| 22 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 315-04 | 5412 028-021 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 H36 H10

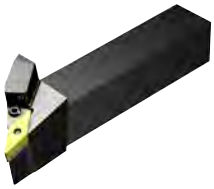


SANDVIK Coromant

# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

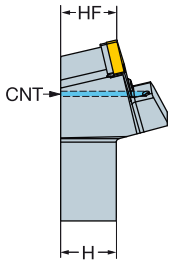
**Fixation par levier**

**Arrosage de précision**

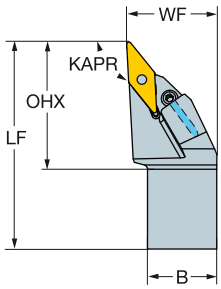




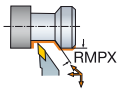
KAPR




93.0°




VNMG

| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | **Référence de commande** | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 16 x 16 | 41° | 41.6 | 1 | **PVJNR/L 1616H 16HP** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.25 | VNMG 16 04 08 |
| | | 20 x 20 | 41° | 42.6 | 1 | **PVJNR/L 2020K 16HP** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.42 | VNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 41° | 45.7 | 1 | **PVJNR/L 2525M 16HP** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.75 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 41° | 45.7 | 1 | **PVJNR/L 3225P 16HP** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 1.08 | VNMG 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| 5432 001-02 | 174.3-820M | 5322 256-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

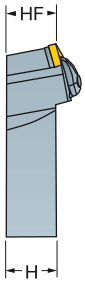
A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

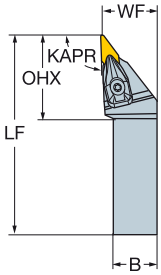
**Fixation par bridage rigide**



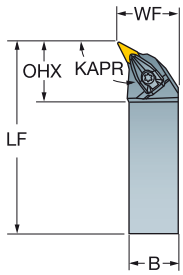
KAPR



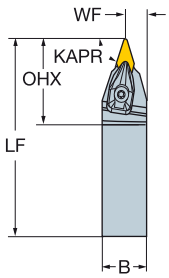

DVJNR/L
93.0°



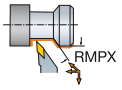
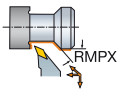
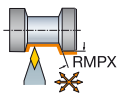

DVPNR/L
117.5°




DVVNN
72.5°




VNMG

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 20 x 20 | 44° | 46.6 | **DVJNR/L 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.44 | VNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 44° | 46.6 | **DVJNR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 44° | 46.6 | **DVJNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.06 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 32 | 44° | 46.6 | **DVJNR/L 3232P 16** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.29 | VNMG 16 04 08 |
|  | 16 | 25 x 25 | 25° | 39.2 | **DVPNR/L 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 25° | 39.2 | **DVPNR/L 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.05 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 32 | 25° | 39.2 | **DVPNR/L 3232P 16** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.33 | VNMG 16 04 08 |
|  | 16 | 20 x 20 | 70° | 47.8 | **DVVNN 2020K 16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.6 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | VNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 70° | 47.8 | **DVVNN 2525M 16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.1 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 25 | 70° | 47.8 | **DVVNN 3225P 16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.1 | 32.0 | 3.0 | 1.03 | VNMG 16 04 08 |
| | | 32 x 32 | 70° | 47.8 | **DVVNN 3232P 16** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.6 | 32.0 | 3.0 | 1.25 | VNMG 16 04 08 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

FRE

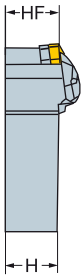
# Outil à manche T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

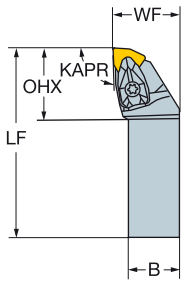




KAPR




95.0°




WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

| | | CZC$_{MS}$ | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 16 x 16 | 26.4 | **DWLNR/L 1616H 06** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.22 | WNMG 06 04 08 |
| | | 20 x 20 | 27.1 | **DWLNR/L 2020K 06** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.42 | WNMG 06 04 08 |
| | | 25 x 25 | 27.1 | **DWLNR/L 2525M 06** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.76 | WNMG 06 04 08 |
| | 08 | 20 x 20 | 34.3 | **DWLNR/L 2020K 08** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | WNMG 08 04 08 |
| | | 25 x 25 | 34.3 | **DWLNR/L 2525M 08** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.76 | WNMG 08 04 08 |
| | | 32 x 25 | 35.0 | **DWLNR/L 3225P 08** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.10 | WNMG 08 04 08 |
| | | 32 x 32 | 34.3 | **DWLNR/L 3232P 08** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.36 | WNMG 08 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride |
| 06 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 |
| 08 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5412 028-021 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1



H36



H10

# Outil à manche T-Max® P QS pour le tournage

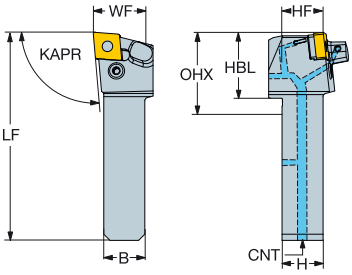
**Fixation par levier**

**Arrosage de précision**

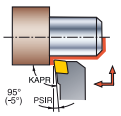
KAPR 95.0°
PSIR -5.0°








CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 20 x 20 | 52.0 | 3 | **QS-PCLNR/L 2020-12C** | 20.0 | 20.0 | 32.0 | 101.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.31 | CNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 57.0 | 3 | **QS-PCLNR/L 2525-12C** | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 116.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.54 | CNMG 12 04 08 |



R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse | Vis | Vis | Vis |
| 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A152
 F2
 E1
 G1
 H36
 H5



SANDVIK Coromant

# Outil à manche T-Max® P QS pour le tournage

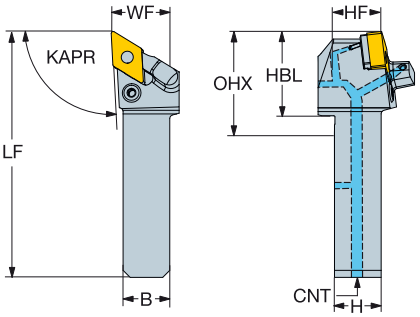
**Fixation par levier**

**Arrosage de précision**

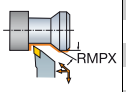
KAPR 93.0°
PSIR -3.0°








DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | 20 x 20 | 27° | 56.0 | 3 | **QS-PDJNR/L 2020-15C** | 20.0 | 20.0 | 36.0 | 105.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.30 | DNMG 15 06 08 |
| | | 25 x 25 | 27° | 61.0 | 3 | **QS-PDJNR/L 2525-15C** | 25.0 | 25.0 | 36.0 | 120.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.51 | DNMG 15 06 08 |



R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse | Vis | Vis | Vis |
| 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H5

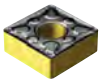
# Outil à manche T-Max® P QS pour le tournage

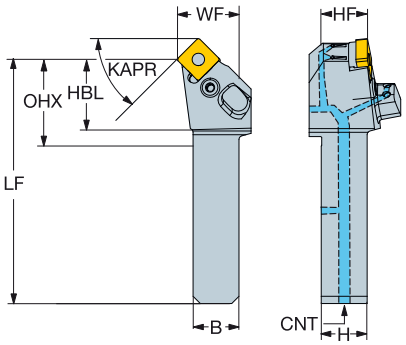
**Fixation par levier**

**Arrosage de précision**

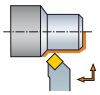
KAPR 45.0°
PSIR 45.0°








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | **Référence de commande** | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 12 | 20 x 20 | 52.7 | 3 | **QS-PSSNR/L 2020-12C** | 20.0 | 20.0 | 32.7 | 101.7 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.33 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 56.7 | 3 | **QS-PSSNR/L 2525-12C** | 25.0 | 25.0 | 31.7 | 115.7 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.54 | SNMG 12 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

Pièces détachées

| Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse | Vis | Vis | Vis |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H5



SANDVIK Coromant

# Outils T-Max® P pour l'usinage intérieur

**Coromant Capto®**



Outils et types de plaquettes

| C | D | S | T |
|---|---|---|---|
| A218 | A219 | A220 | A221 |
| Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier |

**Barre d'alésage**



Outils et types de plaquettes

| C | D | S | T |
|---|---|---|---|
| A222 | A223 | A224 | A225 |
| Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier | Bridage par levier |

**Tête de coupe CoroTurn® SL**



Outils et types de plaquettes

| C | D | S | T | V |
|---|---|---|---|---|
| A226-A228 | A229-A231 | A232-A233 | A234-A236 | A237 |
| Bridage par levier<br>Bridage rigide | Bridage par levier<br>Bridage rigide | Bridage rigide | Bridage par levier<br>Bridage rigide | Bridage rigide |

**Têtes de coupe CoroTurn® SL pour l'alésage en tirant**



Outils et types de plaquettes

| D | V |
|---|---|
| A238-A239 | A240-A241 |
| Bridage rigide | Bridage rigide |

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

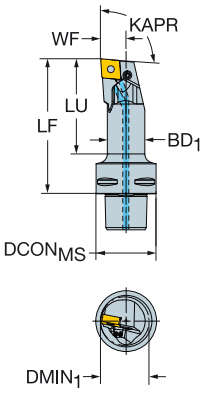
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

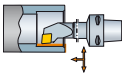
KAPR 95.0°





CNMM
CNMG
CNMA, CNGA




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C4 | 25.0 | 51.9 | 3 | C4-PCLNR/L-13080-09HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 2.0 | 0.41 | CNMG 09 03 08 |
| | | C5 | 25.0 | 50.6 | 3 | C5-PCLNR/L-13080-09HP | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 2.0 | 0.61 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | C3 | 32.0 | 71.8 | 3 | C3-PCLNR/L-17090-12HP | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.37 | CNMG 12 04 08 |
| | | C3 | 40.0 | 48.0 | 3 | C3-PCLNR/L-22064-12HP | 32.0 | 32.0 | 64.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.37 | CNMG 12 04 08 |
| | | C3 | 40.0 | 80.0 | 3 | C3-PCLNR-22096-12HP | 32.0 | 32.0 | 96.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.55 | CNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 32.0 | 63.4 | 3 | C4-PCLNR/L-17090-12HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.51 | CNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 86.6 | 3 | C4-PCLNR/L-22110-12HP | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.77 | CNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 50.0 | 59.0 | 3 | C4-PCLNR/L-27080-12HP | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.72 | CNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 50.0 | 99.0 | 3 | C4-PCLNR/L-27120-12HP | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.08 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 32.0 | 61.3 | 3 | C5-PCLNR/L-17090-12HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.70 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 82.2 | 3 | C5-PCLNR/L-22110-12HP | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.98 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 50.0 | 115.6 | 3 | C5-PCLNR/L-27140-12HP | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.47 | CNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 63.0 | 79.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35100-12HP | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.43 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 32.0 | 67.5 | 3 | C6-PCLNR/L-17100-12HP | 63.0 | 25.0 | 100.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 1.13 | CNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 40.0 | 78.5 | 3 | C6-PCLNR/L-22110-12HP | 63.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 1.34 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C5 | 63.0 | 129.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35150-16HP | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.11 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 50.0 | 109.5 | 3 | C6-PCLNR/L-27140-16HP | 63.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.79 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 63.0 | 146.7 | 3 | C6-PCLNR/L-35175-16HP | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.89 | CNMG 16 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| Cx-PCLNR/L-13xxx-09HP | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-17xxx-12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-22xxx-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-27/35xxx-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-xxxxx-16HP | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

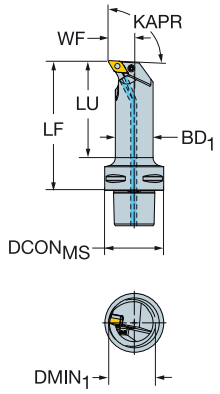
**Fixation par levier**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

KAPR 93.0°








DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|  | 11 | C3 | 32.0 | 71.8 | 27° | 3 | **C3-PDUNR-17090-11HP** | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 0.37 | DNMG 11 04 08 |
| | | C4 | 32.0 | 63.4 | 27° | 3 | **C4-PDUNR/L-17090-11HP** | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 0.50 | DNMG 11 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 86.6 | 27° | 3 | **C4-PDUNR/L-22110-11HP** | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 2.0 | 0.77 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 32.0 | 61.3 | 27° | 3 | **C5-PDUNR/L-17090-11HP** | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 0.70 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 82.2 | 27° | 3 | **C5-PDUNR/L-22110-11HP** | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 2.0 | 0.98 | DNMG 11 04 08 |
| | | C6 | 32.0 | 67.5 | 27° | 3 | **C6-PDUNR/L-17100-11HP** | 63.0 | 25.0 | 100.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 1.12 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | 50.0 | 59.0 | 27° | 3 | **C4-PDUNR/L-27080-15HP** | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.70 | DNMG 15 06 08 |
| | | C4 | 50.0 | 99.0 | 27° | 3 | **C4-PDUNR/L-27120-15HP** | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.07 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 50.0 | 115.6 | 27° | 3 | **C5-PDUNR/L-27140-15HP** | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.45 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 63.0 | 79.0 | 27° | 3 | **C5-PDUNR/L-35100-15HP** | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.43 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 63.0 | 129.0 | 27° | 3 | **C5-PDUNR/L-35150-15HP** | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.15 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 40.0 | 78.5 | 27° | 3 | **C6-PDUNR/L-22110-15HP** | 63.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 1.33 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 50.0 | 109.5 | 27° | 3 | **C6-PDUNR/L-27140-15HP** | 63.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.81 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 63.0 | 146.7 | 27° | 3 | **C6-PDUNR/L-35175-15HP** | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.91 | DNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| Cx-PDUNR/L-17xxx-11HP | 5432 015-021 | 438.3-830 | | | 5691 026-13 |
| Cx-PDUNR/L-22xxx-11HP | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |
| Cx-PDUNR/L-xxxxx-15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 E1 G1 H36 H10 H5

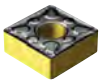
# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

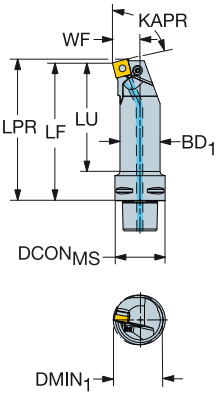
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

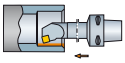
KAPR 75.0°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 32.0 | 63.4 | 10° | 3 | C4-PSKNR/L-17090-12HP | 40.0 | 25.0 | 93.1 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.51 | SNMG 12 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 86.6 | 10° | 3 | C4-PSKNR/L-22110-12HP | 40.0 | 32.0 | 113.1 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.79 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 32.0 | 61.3 | 10° | 3 | C5-PSKNR/L-17090-12HP | 50.0 | 25.0 | 93.1 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.71 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 82.2 | 10° | 3 | C5-PSKNR-22110-12HP | 50.0 | 32.0 | 113.1 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.98 | SNMG 12 04 08 |
| | | C5 | 50.0 | 115.6 | 10° | 3 | C5-PSKNR-27140-12HP | 50.0 | 40.0 | 143.1 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.49 | SNMG 12 04 08 |
| | | C6 | 40.0 | 78.5 | 10° | 3 | C6-PSKNR/L-22110-12HP | 63.0 | 32.0 | 113.1 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 1.35 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | C6 | 63.0 | 146.7 | 10° | 3 | C6-PSKNR/L-35175-15HP | 63.0 | 50.0 | 178.8 | 175.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.96 | SNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| C4-PSKNR/L-17090-12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| C4-PSKNR/L-22110-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C5-PSKNR/L-17090-12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| C5-PSKNR/L-22110-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C5-PSKNR/L-27140-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C6-PSKNR/L-22110-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C6-PSKNR/L-35175-15HP | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.3-857 | 174.3-864 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A152
 F2
 E1
 G1
 H36
 H10
 H5

FRE

# Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

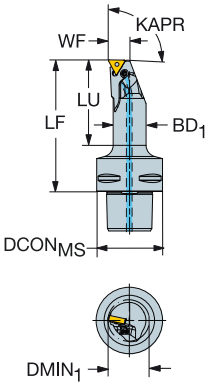
**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

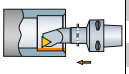
KAPR 91.0°





TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C4 | 32.0 | 51.9 | 3 | **C4-PTFNR/L-13080-11HP** | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 1.2 | 0.41 | TNMG 11 03 04 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Levier | Vis | Buse |
| 174.3-846-1 | 174.3-829 | 5691 026-23 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Barre d'alésageT-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

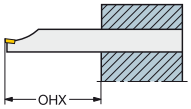
**Cylindrique avec méplat - Arrosage de précision**



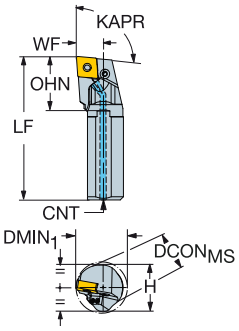


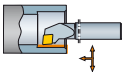
CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR




95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 16 | 26.0 | 64.0 | 37.8 | 1 | **A16R-PCLNR/L09HP** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.28 | CNMG 09 03 08 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 34.6 | 1 | **A20S-PCLNR/L09HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.55 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.6 | 1 | **A25T-PCLNR/L12HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 0.97 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 128.0 | 38.8 | 1 | **A32T-PCLNR/L12HP** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.69 | CNMG 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 160.0 | 38.8 | 1 | **A40T-PCLNR/L12HP** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 2.69 | CNMG 12 04 08 |
| | 19 | 50 | 63.0 | 200.0 | 45.6 | 1 | **A50U-PCLNR/L19HP** | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 35.0 | G 1/8-28 | 275 | 10.0 | 5.03 | CNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| A16R-PCLNR/L09HP | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5691 026-13 |
| A20S-PCLNR/L09HP | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5691 026-13 |
| A25T-PCLNR/L12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| A32T-PCLNR/L12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A40T-PCLNR/L12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A50U-PCLNR/L19HP | 174.3-849M | 174.3-822M | 171.31-851M | 174.3-868 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


G1



H36



H10



H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésageT-Max® P pour le tournage

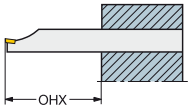
**Fixation par levier**

**Cylindrique avec méplat - Arrosage de précision**

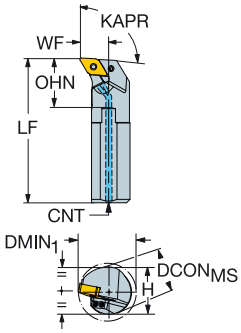




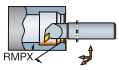
KAPR




93.0°




DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 37.7 | 1 | **A25T-PDUNR/L11HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.95 | DNMG 11 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 128.0 | 36.2 | 1 | **A32T-PDUNR/L11HP** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 1.68 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 40 | 50.0 | 27° | 160.0 | 40.6 | 1 | **A40T-PDUNR/L15HP** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 2.67 | DNMG 15 06 08 |
| | | 50 | 63.0 | 27° | 200.0 | 40.6 | 1 | **A50U-PDUNR/L15HP** | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 35.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 5.03 | DNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| A25T-PDUNR/L11HP | 5432 015-021 | 438.3-830 | | | 5691 026-13 |
| A32T-PDUNR/L11HP | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |
| A40T-PDUNR/L15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A50U-PDUNR/L15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


G1



H36



H10



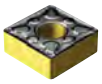
H5

# Barre d'alésageT-Max® P pour le tournage

**Fixation par levier**

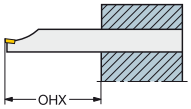
**Cylindrique avec méplat - Arrosage de précision**



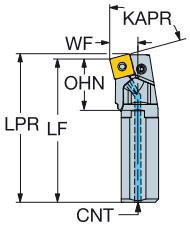


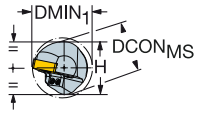
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

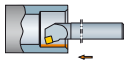
KAPR




75.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LPR | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 25 | 32.0 | 100.0 | 35.2 | 1 | **A25T-PSKNR12HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 303.1 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 0.97 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 128.0 | 34.3 | 1 | **A32T-PSKNR/L12HP** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 303.1 | 300.0 | 22.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.71 | SNMG 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 160.0 | 34.3 | 1 | **A40T-PSKNR/L12HP** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 303.1 | 300.0 | 27.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 2.71 | SNMG 12 04 08 |
| | 19 | 50 | 63.0 | 200.0 | 40.3 | 1 | **A50U-PSKNR/L19HP** | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 354.6 | 350.0 | 35.0 | G 1/8-28 | 275 | 10.0 | 5.34 | SNMG 19 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Buse |
| A25T-PSKNR/L12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| A32T-PSKNR/L12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A40T-PSKNR/L12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A50U-PSKNR/L19HP | 174.3-849M | 174.3-822M | 174.3-852M | 174.3-862 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2


G1



H36



H10



H5



SANDVIK Coromant

FRE

# Barre d'alésageT-Max® P pour le tournage

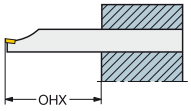
**Fixation par levier**

**Cylindrique avec méplat - Arrosage de précision**

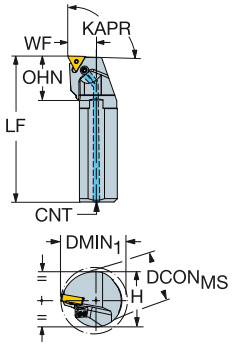




KAPR



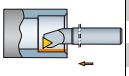

91.0°







TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 | 28.0 | 64.0 | 30.9 | 1 | **A16R-PTFNR/L11HP** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | G 1/8-28 | 275 | 1.2 | 0.29 | TNMG 11 03 04 |
| | | 20 | 28.0 | 80.0 | 30.9 | 1 | **A20S-PTFNR11HP** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 1.2 | 0.54 | TNMG 11 03 04 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 30.9 | 1 | **A25T-PTFNR11HP** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 1.2 | 0.96 | TNMG 11 03 04 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Levier | Vis | Buse |
| 174.3-846-1 | 174.3-829 | 5691 026-23 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 G1 H36 H10 H5

# Tête T-Max® P pour le tournage

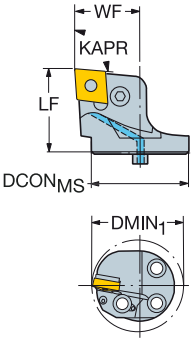
**Fixation par levier**

**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

KAPR 95.0°



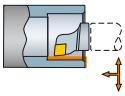








CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZCMS | DMIN1 | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 25 | 34.0 | 1 | **SL-PCLNR/L-25-09HP-G** | 25.0 | 28.0 | 19.0 | 80 | 1.7 | 0.08 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | 32 | 40.0 | 1 | **SL-PCLNR/L-32-12HP** | 32.0 | 36.0 | 22.0 | 80 | 5.0 | 0.16 | CNMG 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **SL-PCLNR/L-40-12HP** | 40.0 | 35.0 | 27.0 | 80 | 5.0 | 0.21 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 40 | 56.0 | 1 | **SL-PCLNR/L-40-16HP** | 40.0 | 42.0 | 27.0 | 80 | 5.0 | 0.27 | CNMG 16 06 08 |

-G signale une modification des cotes principales

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Pion de positionnement | Buse |
| SL-PCLNR/L-25-09HP-G | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-PCLNR/L-32-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-PCLNR/L-40-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-PCLNR/L-40-16HP | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2

FRE

# Tête T-Max® P pour le tournage

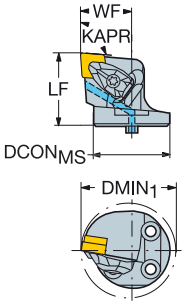
**Fixation par bridage rigide**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

KAPR 95.0°








CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 12 | 32 | 40.0 | 1 | **570-DCLNR/L-32-12-L** | 32.0 | 38.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.17 | CNMG 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **570-DCLNR/L-40-12-L** | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.22 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 40 | 57.0 | 1 | **570-DCLNR/L-40-16-L** | 40.0 | 40.0 | 32.0 | 10 | 6.4 | 0.32 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | 40 | 57.0 | 1 | **570-DCLNR/L-40-19-L** | 40.0 | 42.0 | 34.0 | 10 | 6.4 | 0.33 | CNMG 19 06 12 |

Dimensions, mm

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Pion de positionnement |
| 570-DCLNR/L-32-12-L | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-12-L | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-16-L | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-19-L | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2

# Tête T-Max® P pour le tournage

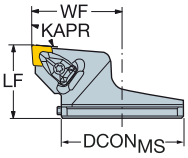
**Fixation par bridage rigide**

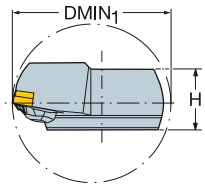
**CoroTurn® SL à changement rapide**

KAPR 95.0°

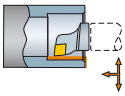







CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | **Référence de commande** | DCON$_{MS}$ | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|  | 12 | 80 | 100.0 | **570-DCLNR/L-80-12** | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 57.0 | 3.9 | 0.56 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 80 | 100.0 | **570-DCLNR/L-80-16** | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 57.0 | 6.4 | 0.60 | CNMG 16 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Vis de réglage |
| 570-DCLNR/L-80-12 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | 5514 060-12 |
| 570-DCLNR/L-80-16 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5514 060-12 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H2



SANDVIK Coromant

FRE

# Tête T-Max® P pour le tournage

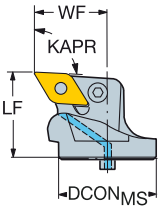
**Fixation par levier**

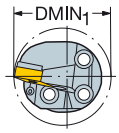
**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

KAPR 93.0°

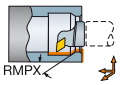







DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 25 | 38.0 | 27° | 1 | **SL-PDUNR/L-25-11HP-G** | 25.0 | 32.0 | 21.0 | 80 | 2.0 | 0.10 | DNMG 11 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **SL-PDUNR/L-32-11HP** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.13 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 40 | 56.0 | 27° | 1 | **SL-PDUNR/L-40-15HP** | 40.0 | 36.0 | 30.0 | 80 | 5.0 | 0.24 | DNMG 15 06 08 |

RMPX

-G signale une modification des cotes principales

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Pion de positionnement | Buse |
| SL-PDUNR/L-25-11HP-G | 5432 015-021 | 438.3-830 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-PDUNR/L-32-11HP | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-PDUNR/L-40-15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2



H36



H5


H2

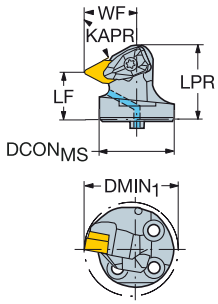
# Tête T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

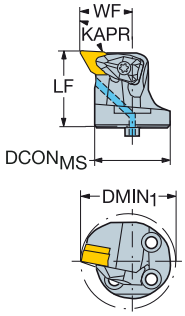
**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

KAPR

570-DDXNR/L
62.5°



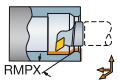
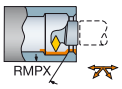

570-DDUNR/L
93.0°








DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | **570-DDUNR/L-32-11** | 32.0 | | 32.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.13 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **570-DDUNR/L-40-15** | 40.0 | | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.21 | DNMG 15 06 08 |
|  | 11 | 32 | 40.0 | 60° | 1 | **570-DDXNR/L-32-11** | 32.0 | 31.1 | 20.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.12 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | 40 | 50.0 | 60° | 1 | **570-DDXNR/L-40-15-L** | 40.0 | 36.0 | 22.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.22 | DNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Pion de positionnement |
| 570-DDUNR/L-32-11 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5638 031-01 |
| 570-DDXNR/L-32-11 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5638 031-01 |
| 570-DDUNR/L-40-15 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DDXNR/L-40-15-L | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2

FRE

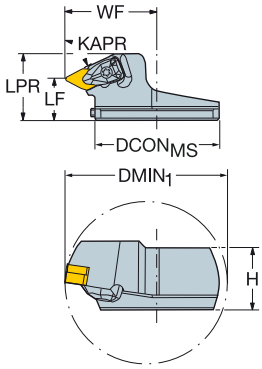
# Tête T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

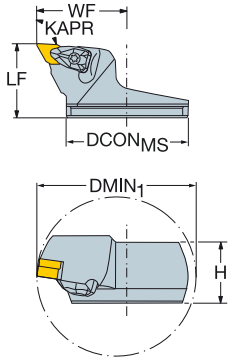
**CoroTurn® SL à changement rapide**

KAPR

570-DDXNR/L-80
62.5°



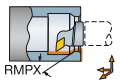
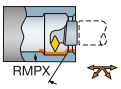

570-DDUNR/L-80
93.0°








DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | | |
|  | 15 | 80 | 100.0 | 27° | **570-DDUNR/L-80-15** | 80.0 | 37.5 | | 45.0 | 57.0 | 3.9 | 0.55 | DNMG 15 06 08 |
|  | 15 | 80 | 100.0 | 60° | **570-DDXNR/L-80-15** | 80.0 | 37.5 | 40.3 | 25.0 | 57.0 | 3.9 | 0.50 | DNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Vis de réglage |
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5514 060-12 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H2

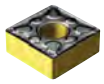
# Tête T-Max® P pour le tournage

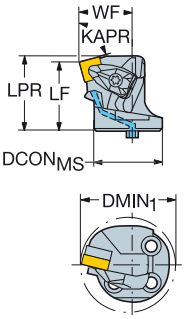
**Fixation par bridage rigide**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

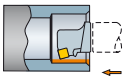
KAPR 75.0°








SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

| | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|  | 12 | 40 | 50.0 | 10° | 1 | **570-DSKNR/L-40-12** | 40.0 | 41.1 | 38.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.27 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | 40 | 55.0 | 10° | 1 | **570-DSKNR/L-40-15** | 40.0 | 40.7 | 36.0 | 29.0 | 10 | 6.4 | 0.31 | SNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Pion de positionnement |
| 570-DSKNR/L-40-12 | 5513 020-02 | 5322 426-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DSKNR/L-40-15 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2

FRE

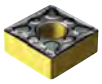
# Tête T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

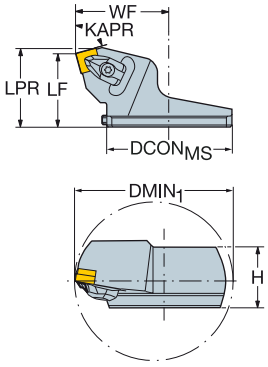
**CoroTurn® SL à changement rapide**

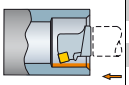
KAPR 75.0°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA




| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | 80 | 100.0 | 10° | **570-DSKNR/L-80-15** | 80.0 | 37.5 | 48.1 | 45.0 | 57.0 | 6.4 | 0.60 | SNMG 15 06 12 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Vis de réglage |
| 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5514 060-12 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H2

# Tête T-Max® P pour le tournage

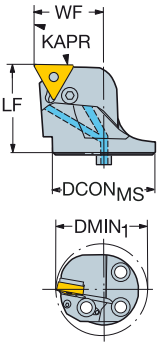
**Fixation par levier**

**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**

KAPR 91.0°








TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | CZCMS | DMIN1 | CNSC | Référence de commande | DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
| 16 | 32 | 40.0 | 1 | **SL-PTFNR/L-32-16HP** | 32.0 | 35.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.16 | TNMG 16 04 08 |
| | 40 | 50.0 | 1 | **SL-PTFNR/L-40-16HP** | 40.0 | 35.0 | 27.0 | 80 | 2.0 | 0.23 | TNMG 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

Pièces détachées

| Levier | Vis | Cale-support | Rivet tubulaire | Pion de positionnement | Buse |
|---|---|---|---|---|---|
| 174.3-840M | 174.3-820M | 179.3-850M | 174.3-860 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2

FRE

# Tête T-Max® P pour le tournage

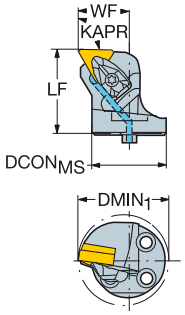
**Fixation par bridage rigide**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

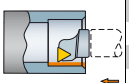
KAPR 91.0°








TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 32 | 40.0 | 1 | **570-DTFNR/L-32-16-L** | 32.0 | 36.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.15 | TNMG 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | **570-DTFNR/L-40-16-L** | 40.0 | 36.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.23 | TNMG 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Pion de positionnement |
| 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5412 028-011 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2

# Tête T-Max® P pour le tournage

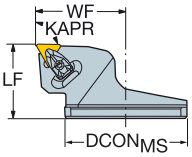
**Fixation par bridage rigide**

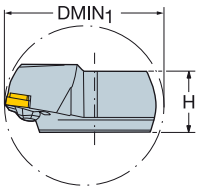
**CoroTurn® SL à changement rapide**

KAPR 91.0°








TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | **Référence de commande** | DCON$_{MS}$ | H | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 | 80 | 100.0 | **570-DTFNR/L-80-16** | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 57.0 | 1.7 | 0.60 | TNMG 16 04 08 |

Dimensions, mm

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Vis de réglage |
| 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5412 028-011 | 5514 060-12 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H2



SANDVIK Coromant

FRE

# Tête T-Max® P pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

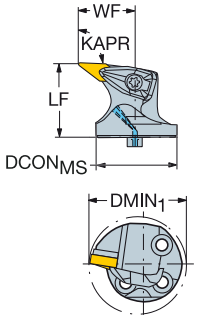
**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

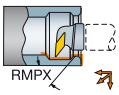
KAPR 93.0°






VNMG




| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 40 | 52.0 | 25° | 1 | **570-DVUNR/L-40-16** | 40.0 | 36.0 | 30.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | VNMG 16 04 08 |

RMPX

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Pion de positionnement |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2



H36



H5


H2

# Tête T-Max® P pour l'alésage en tirant

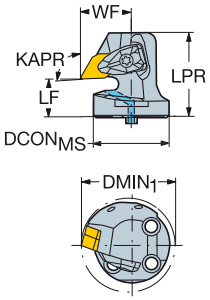
**Fixation par bridage rigide**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

KAPR 93.0°



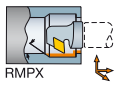





DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | CNSC | Référence de commande | DCONMS | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 15 | 40 | 50.0 | 27° | 1 | **570-DDUNR/L-40-15X** | 40.0 | 44.7 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.28 | DNMG 15 06 08 |

Dimensions, mm




R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Pion de positionnement |
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H5 H2

FRE

# Tête T-Max® P pour l'alésage en tirant

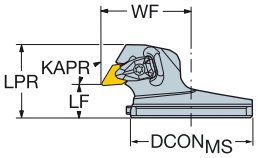
**Fixation par bridage rigide**

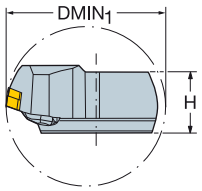
**CoroTurn® SL à changement rapide**

KAPR 93.0°

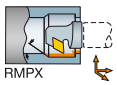







DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|  RMPX | 15 | 80 | 100.0 | 27° | **570-DDUNR/L-80-15X** | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 20.0 | 57.0 | 3.9 | 0.55 | DNMG 15 06 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Vis de réglage |
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5514 060-12 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A152 F2 H36 H2

# Tête T-Max® P pour l'alésage en tirant

**Fixation par bridage rigide**

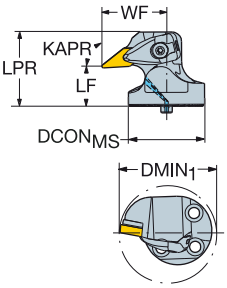
**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

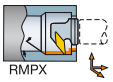
KAPR 93.0°








| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 40 | 56.0 | 25° | 1 | **570-DVUNR/L-40-16X** | 40.0 | 38.5 | 20.0 | 34.0 | 10 | 3.0 | 0.26 | VNMG 16 04 08 |

RMPX

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Pion de positionnement |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2



H36



H5


H2

FRE

# Tête T-Max® P pour l'alésage en tirant

**Fixation par bridage rigide**

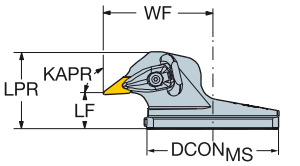
**CoroTurn® SL à changement rapide**

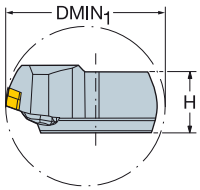
KAPR 93.0°

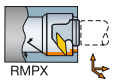




VNMG




| | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | RMPX | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MIID |
|  RMPX | 16 | 80 | 100.0 | 30° | **570-DVUNR/L-80-16X** | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 20.0 | 64.0 | 3.0 | 0.55 | VNMG 16 04 08 |

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis de cale-support | Cale-support | Ensemble de bride | Vis de réglage |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5514 060-12 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A152


F2



H36


H2

# T-Max® et T-Max® S

## Pour l'usinage de matériaux de haute technologie

B

### Application

- Chariotage
- Dressage
- Profilage
- Ebauche à finition

C

### Champ d'application ISO :

K N S H



### Caractéristiques et avantages

Solution productive avec les technologies Wiper et Xcel

D

- Usinage fiable et sûr, même dans les opérations d'ébauche
- Plaquettes réversibles avec arêtes résistantes
- Bridage fiable et rigide et bridage par le dessus

E

### Serrage

- T-Max® : Bridage rigide, bridage par le dessus
- T-Max® S : bridage par le dessus

F

### Outils

- Unités de coupe Coromant Capto®
- Outils à manche
- Barres d'alésage
- Têtes CoroTurn® SL

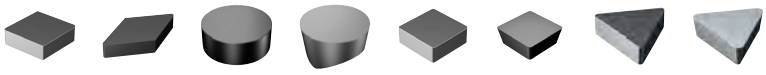
### Plaquettes

- Les porte-plaquettes T-Max et T-Max S utilisent des plaquettes T-Max sans trou.

G

## Matériaux de coupe de haute technologie

### Céramiques



CN.. A243 | DN.. A244 | RN.. A245 | RC/RP.. A246 | SN.. A247 | SP.. A248 | TN.. A249 | TP.. A249

### Diamant polycristallin (PCD)



SP.. A248 | TP.. A249

H



A262



A268




H35



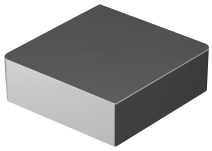
SANDVIK Coromant

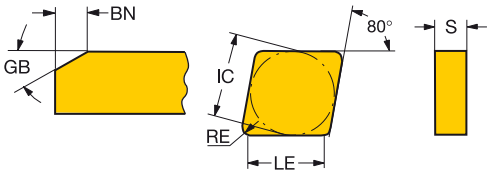
FRE

# Plaquette T-Max® pour le tournage

**Plaquette type C (Rhombique 80°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K | | | S | | | | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 6190 | 650 | 7925 | 6060 | 6065 | 6160 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Finition | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGN120408T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN120412S02520M | | | ★ | | | | | | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN120412T01020 | | | | | | | | ★ | | ★ |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | CNGN120412T02520 | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | CNGN120416S02520M | | | ★ | | | | | | | |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.10 | CNGN120416T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.25 | CNGN120712T02520 | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 11.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | CNGN120716T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | 16 | 15.3 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGN160708T01020 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 14.9 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN160712T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| Semi-finition | 12 | 12.1 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGN120708T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN120712T01020 | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | CNGN120716T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | | | CNGN120712E | | | | | ☆ | ★ | | | | |

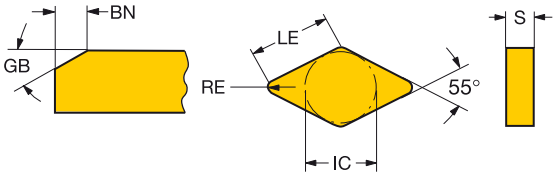
A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquette T-Max® pour le tournage

**Plaquette type D (Rhombique 55°)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K | S | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 650 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Finition | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | DNGN150408T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 14.3 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | DNGN150412T01020 | | | ★ | | ★ |
| | | 14.7 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | DNGN150708T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | DNGN150712T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 13.9 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | DNGN150716T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3



SANDVIK Coromant

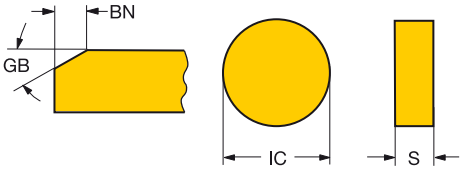
FRE

# Plaquette T-Max® pour le tournage

**Plaquette type R (Ronde)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K 6190 | K 650 | K 7925 | S 6060 | S 6065 | S 6160 | S 6220 | S 6230 | S 650 | S 670 | H 650 | H 670 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 06 | 3.18 | 3.0 | 20° | 0.25 | RNGN060300S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | 09 | 3.18 | 4.8 | 20° | 0.25 | RNGN090300S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 3.18 | 4.8 | 20° | 0.10 | RNGN090300T01020 | | ★ | | | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | 12 | 3.18 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120300S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 4.76 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120400S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 4.76 | 6.4 | 20° | 0.10 | RNGN120400T01020 | | ★ | | | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 4.76 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120400T02520 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RNGN120700K15015 | | ★ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120700T02520 | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RNGN120700T15015 | | ★ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| | 15 | 7.94 | 7.9 | 20° | 0.10 | RNGN150700T01020 | | | | | | | | | | ★ | | ★ |
| | | 7.94 | 7.9 | 20° | 0.25 | RNGN150700T02520 | | ★ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 7.94 | 7.9 | 15° | 2.00 | RNGN150700T20015 | | ★ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| | 19 | 7.94 | 9.5 | 15° | 2.00 | RNGN190700K20015 | | ★ | | | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 7.94 | 9.5 | 15° | 2.00 | RNGN190700T20015 | | ★ | | | | | | | ★ | | ★ | |
| Semi-finition | 09 | 3.18 | 4.8 | | | RNGN090300E | | | | ★ | | | | | | | | |
| | 12 | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.10 | RNGN120700T01020 | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 4.76 | 6.4 | | | RNGN120400E | | ★ | | ★ | ☆ | | | | ☆ | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | | | RNGN120700E | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ |
| | 19 | 7.94 | 9.5 | 20° | 0.10 | RNGN190700T01020 | | | | | | | | | | ★ | | ★ |
| | | 7.94 | 9.5 | | | RNGN190700E | | | | ★ | | | | | | | | |

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

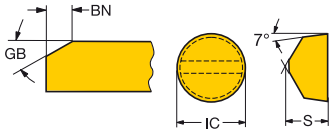
# Plaquette T-Max® pour le tournage

**Plaquette type R (Ronde)**

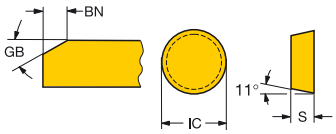
**Matériaux de coupe de haute technologie**



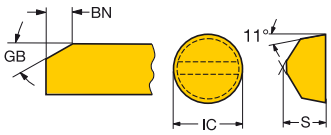
RCGX..K/T




RPGN..S/T




RPGX..S/T




| | | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K | S | | | | | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 650 | 6060 | 6065 | 6160 | 6220 | 6230 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Finition | 09 | 7.94 | 4.8 | 15° | 0.70 | RCGX090700T07015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 3.18 | 4.8 | 20° | 0.10 | RPGN090300T01020 | | | | | | | | ★ | | ★ |
| | 12 | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RCGX120700K15015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.25 | RCGX120700T02520 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RCGX120700T15015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | 15 | 10.00 | 7.9 | 15° | 2.00 | RCGX151000T20015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | 19 | 10.00 | 9.5 | 15° | 2.00 | RCGX191000K20015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 10.00 | 9.5 | 15° | 2.00 | RCGX191000T20015 | ★ | | | | | | ★ | | ★ | |
| Semi-finition | 06 | 6.35 | 3.2 | 20° | 0.10 | RCGX060600T01020 | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 6.35 | 3.2 | | | RCGX060600E | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 3.18 | 3.2 | | | RPGN060300E | | ☆ | | ★ | | | | | | |
| | | 4.76 | 3.2 | | | RPGX060400E | | | | ★ | | | | | | |
| | 09 | 7.94 | 4.8 | 20° | 0.10 | RCGX090700T01020 | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 7.94 | 4.8 | 20° | 0.10 | RPGX090700T01020 | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ |
| | | 7.94 | 4.8 | | | RCGX090700E | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 3.18 | 4.8 | | | RPGN090300E | | ☆ | | ★ | | | | | | |
| | | 7.94 | 4.8 | | | RPGX090700E | | ☆ | | ★ | | | | | | |
| | | 7.94 | 4.8 | | | RCMX 09 07 00-SM | | | | ★ | | | | | | |
| | 12 | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.10 | RCGX120700T01020 | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.10 | RPGX120700T01020 | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ |
| | | 7.94 | 6.4 | | | RCGX120700E | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ★ | | ★ |
| | | 4.76 | 6.4 | | | RPGN120400E | | ☆ | | ★ | | | | | | |
| | | 7.94 | 6.4 | | | RPGX120700E | | ☆ | | ★ | | | | | | |

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3



SANDVIK Coromant

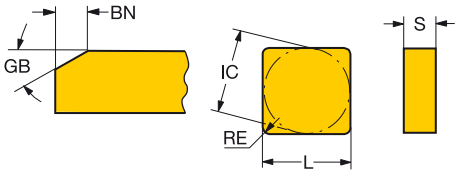
FRE

# Plaquette T-Max® pour le tournage

**Plaquette type S (Carrée)**

**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K | | | S | | | | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 6190 | 650 | 7925 | 6060 | 6065 | 6160 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Finition | 09 | 8.7 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN090308T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 8.3 | 3.18 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN090312S02520M | | | ★ | | | | | | | |
| | | 8.3 | 3.18 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN090312T01020 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | 12 | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN 12 04 16T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN120408T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.25 | SNGN120408T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN120412S02520M | | | ★ | | | | | | | |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN120412T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN120412T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN120416S02520M | | | ★ | | | | | | | |
| | | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN120416T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11.9 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN120708T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.5 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN120712T02520 | ★ | ☆ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 15° | 1.50 | SNGN120716K15015 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN120716T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN120716T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 15° | 1.50 | SNGN120716T15015 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | | | SNGN120412E | | | | | ★ | | | | | |
| | 15 | 15.1 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN150708T01020 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 14.7 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN150712T01020 | | | | | | | | ★ | | ★ |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN150716T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN150716T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | 19 | 17.5 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN190716T01020 | | ★ | | | | | ★ | | ★ | |
| | | 16.7 | 7.94 | 2.4 | 20° | 0.10 | SNGN190724T01020 | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| Semi-finition | 12 | 11.5 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN120712T01020 | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.5 | 7.94 | 1.2 | | | SNGN120712E | | | | ☆ | | ★ | | | | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | | | SNGN120716E | | | | | | ★ | | | | |
| | 19 | 17.4 | 7.94 | 1.6 | | | SNGN190716E | | | | | | ★ | | | | |
| | | 16.7 | 7.94 | 2.4 | | | SNGN190724E | | | | ☆ | | ★ | | | | |

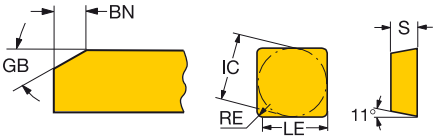
A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquette T-Max® pour le tournage

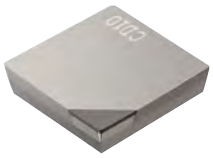
**Plaquette type S (Carrée)**

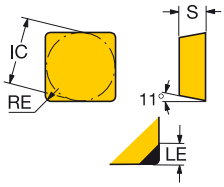
**Matériaux de coupe de haute technologie**






| | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K 650 | S 650 | H 650 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 12 | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 SPGN120408T01020 | ★ | ★ | ★ |



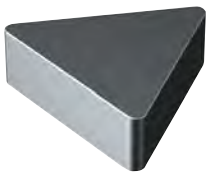


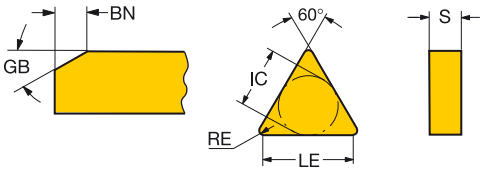

| | LE | S | RE | CODE ISO | N CD10 |
|---|---|---|---|---|---|
| Finition | 12 | 4.6 | 3.18 | 0.4 SPUN120304FP | ★ |

# Plaquette T-Max® pour le tournage

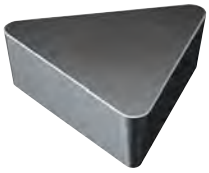
**Plaquette type T (triangulaire)**

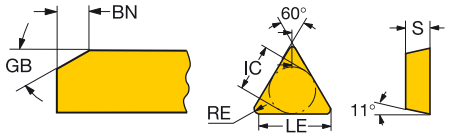
**Matériaux de coupe de haute technologie**



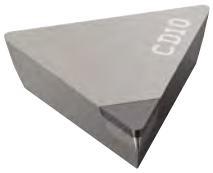


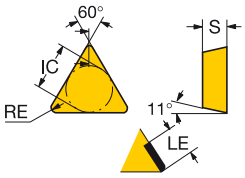

| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K | S | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 650 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Finition | 11 | 10.2 | 3.18 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN110308T01020 | ★ | ★ | | ★ | |
| | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN160408T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | 20° | 0.10 | TNGN160412T01020 | | | ★ | | ★ |
| | | 15.7 | 7.94 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN160708T01020 | ★ | ★ | | ★ | |
| | | 15.3 | 7.94 | 1.19 | 20° | 0.10 | TNGN160712T01020 | ★ | ★ | | ★ | |
| | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN220408T01020 | | | ★ | | ★ |






| | | LE | S | RE | GB | BN | CODE ISO | K | S | | H | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 650 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Finition | 11 | 10.6 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TPGN110304T01020 | ★ | ★ | | ★ | |
| | | 10.2 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TPGN110308T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | 16 | 16.1 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TPGN160304T01020 | ★ | ★ | | ★ | |
| | | 15.7 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TPGN160308T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 15.3 | 3.18 | 1.2 | 20° | 0.10 | TPGN160312T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |

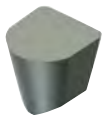


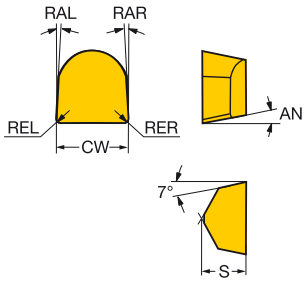




| | | LE | S | RE | CODE ISO | N |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | CD10 |
| Finition | 11 | 2.7 | 3.18 | 0.4 | TPUN110304FP | ★ |
| | 16 | 7.4 | 3.18 | 0.4 | TPUN160304FLP | ★ |
| | | 2.7 | 3.18 | 0.4 | TPUN160304FP | ★ |
| | | 7.4 | 3.18 | 0.4 | TPUN160304FRP | ★ |

A262 A268 A278 A294 H36 H6 H3

# Plaquette T-Max® pour les gorges





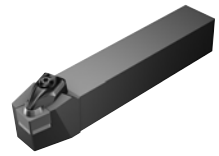

| | SSC | CW | REL | RER | Référence de commande | S 6160 | AN | CWTOLL | CWTOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Dimensions, mm | | |
| Semi-finition | 06 | 6.35 | 0.79 | 0.79 | CSGX060608E | ★ | 11° | -0.025 | 0.025 |
| | 09 | 9.53 | 0.79 | 0.79 | CSGX090708E | ★ | 11° | -0.025 | 0.025 |
| | 12 | 12.70 | 0.79 | 0.79 | CSGX120708E | ★ | 11° | -0.025 | 0.025 |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

A278 H36

# Outil à manche T-Max® S pour le tournage

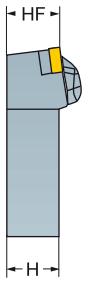
**Bridage rigide pour plaquettes céramiques**



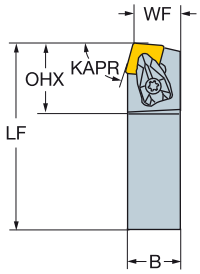


CNG

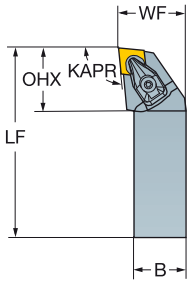
KAPR

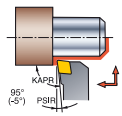



CCBNR/L
75.0°




CCLNR/L
95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 25 x 25 | 34.6 | **CCBNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.0 | 0.42 | CNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 34.6 | **CCBNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 3.0 | 1.02 | CNGN 12 07 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 32.0 | **CCLNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.79 | CNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 32.0 | **CCLNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.12 | CNGN 12 07 08 |
| | 16 | 32 x 32 | 39.0 | **CCLNR/L 3232P 16-4** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.14 | CNGN 16 07 12 |

Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Cale-support | Vis de cale-support | Ensemble de bride |
| 12 | 25 x 25-32 x 25 | 5322 234-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |
| 16 | 32 x 32 | 5322 234-04 | 5513 020-07 | 5412 034-031 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 H36 H10

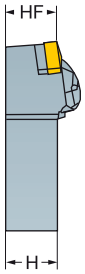
# Outil à manche T-Max® S pour le tournage

**Bridage rigide pour plaquettes céramiques**

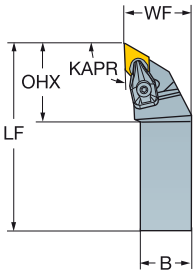




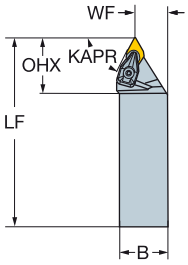
KAPR



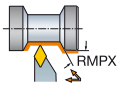

CDJNR/L
93.0°




CDNNR/L
62.5°




DNG

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | 25 x 25 | 27° | 39.4 | **CDJNR/L 2525M 15-4** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.62 | DNGN 15 07 08 |
| | | 32 x 25 | 27° | 39.4 | **CDJNR/L 3225P 15-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.11 | DNGN 15 07 08 |
| | | 32 x 32 | 27° | 39.4 | **CDJNR/L 3232P 15-4** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.36 | DNGN 15 07 08 |
|  | 15 | 32 x 25 | 57° | 41.2 | **CDNNR/L 3225P 15-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 3.9 | 1.05 | DNGN 15 07 08 |

Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Cale-support | Vis de cale-support | Ensemble de bride |
| 5322 266-03 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

FRE

# Outil à manche T-Max® S pour le tournage

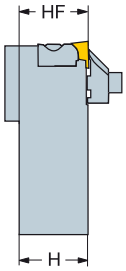
**Bridage rigide pour plaquettes céramiques**

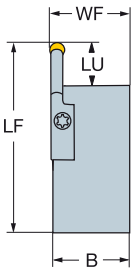






RCGX
RPGX




| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | LU | RMPX | OHX | **Référence de commande** | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 06 | 32 x 36 | 19.4 | 90° | 50.0 | **R/L176.9-3236-06** | 36.0 | 32.0 | 170.0 | 36.6 | 32.0 | 5.0 | 1.44 | RCGX 06 06 00 |



Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Bride | Vis de fixation | Logement | Vis de logement |
| 5412 110-02 | 3212 036-506 | 5321 066-01 | 3212 010-157 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1



H36



H10

# Outil à manche T-Max® S pour le tournage

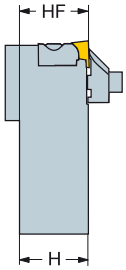
**Version à bride pour plaquettes en céramique**

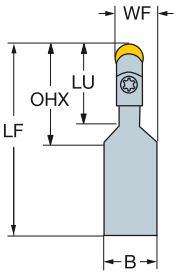




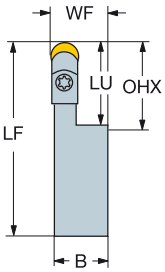
RCGX
RPGX

CRDCN




CRDCR/L




| | | CZC$_{MS}$ | LU | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 32 x 25 | 19.4 | 90° | 170.0 | **CRDCN 3225P 06-A** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 15.6 | 32.0 | 5.0 | 1.01 | RCGX 06 06 00 |
| | 09 | 32 x 25 | 29.0 | 90° | 29.0 | **CRDCN 3225P 09-A** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 17.2 | 32.0 | 7.5 | 0.98 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | 32 x 25 | 38.5 | 90° | 38.5 | **CRDCN 3225P 12-A** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.8 | 32.0 | 7.5 | 1.00 | RCGX 12 07 00 |
|  | 09 | 32 x 25 | 29.5 | 90° | 29.5 | **CRDCR/L 3225P 09-A** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.8 | 32.0 | 7.5 | 1.00 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | 32 x 25 | 38.5 | 90° | 38.5 | **CRDCR/L 3225P 12-A** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.9 | 32.0 | 7.5 | 0.98 | RCGX 12 07 00 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Bride | Vis de fixation | Logement | Vis de logement |
| 06 | 32 x 25 | 5412 105-01 | 3212 036-504 | 5321 066-01 | 3212 010-157 |
| 09 | 32 x 25 | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5321 065-01 | 3212 106-352 |
| 12 | 32 x 25 | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5321 065-02 | 3212 105-453 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

FRE

# Outil à manche T-Max® S pour le tournage

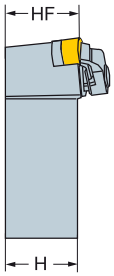
**Version à bride pour plaquettes en céramique**

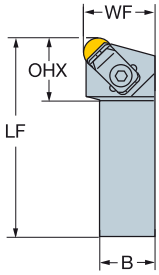




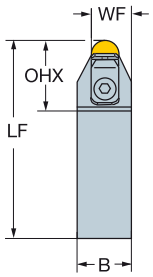
RNG

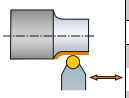
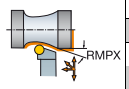
CRSNR/L




CRDNN




| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 06 | 25 x 25 | 0° | 29.0 | **CRDNN 2525M 06-ID** | 25.0 | 25.0 | 151.0 | 15.7 | 25.0 | 7.5 | 0.78 | RNGN 06 03 00 |
| | 09 | 25 x 25 | 0° | 30.0 | **CRDNN 2525M 09-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 17.3 | 25.0 | 7.5 | 0.73 | RNGN 09 03 00 |
| | 12 | 25 x 25 | 0° | 32.0 | **CRDNN 2525M 12-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 18.8 | 25.0 | 7.5 | 0.70 | RNGN 12 07 00 |
| | | 32 x 25 | 0° | 36.4 | **CRDNN 3225P 1203-ID** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 7.5 | 1.06 | RNGN 12 03 00 |
| | | 32 x 25 | 0° | 32.0 | **CRDNN 3225P 12-ID** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.8 | 32.0 | 7.5 | 1.06 | RNGN 12 07 00 |
| | 15 | 32 x 32 | 0° | 35.0 | **CRDNN 3232P 15-ID** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 23.9 | 32.0 | 7.5 | 1.30 | RNGN 15 07 00 |
| | 19 | 32 x 32 | 0° | 38.0 | **CRDNN 3232P 19-ID** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 7.5 | 1.32 | RNGN 19 07 00 |
|  | 06 | 25 x 25 | 0° | 26.7 | **CRSNR/L 2525M 06-ID** | 25.0 | 25.0 | 151.0 | 32.2 | 25.0 | 7.5 | 0.78 | RNGN 06 03 00 |
| | 09 | 25 x 25 | 12° | 28.0 | **CRSNR/L 2525M 09-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 7.5 | 0.80 | RNGN 09 03 00 |
| | 12 | 25 x 25 | 12° | 28.0 | **CRSNR/L 2525M 12-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 7.5 | 0.79 | RNGN 12 07 00 |
| | | 32 x 25 | 0° | 30.7 | **CRSNR/L 3225P 1203-ID** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 7.5 | 1.10 | RNGN 12 03 00 |
| | | 32 x 25 | 12° | 28.0 | **CRSNR/L 3225P 12-ID** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 7.5 | 1.14 | RNGN 12 07 00 |
| | 15 | 32 x 32 | 12° | 30.0 | **CRSNR/L 3232P 15-ID** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 7.5 | 1.41 | RNGN 15 07 00 |
| | 19 | 32 x 32 | 12° | 32.0 | **CRSNR/L 3232P 19-ID** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 7.5 | 1.42 | RNGN 19 07 00 |

Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | Bride | Plaque de serrage | Cale-support | Vis de cale-support |
| 06 | 25 x 25 | 5412 125-03 | 5192 020-02 | 5322 141-06 | 5512 031-15 |
| 09 | 25 x 25 | 5412 127-01 | | 5321 215-01 | 3212 100-206 |
| 12 | 25 x 25-32 x 25 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 |
| 15 | 32 x 32 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5321 215-02 | 3212 100-206 |
| 19 | 32 x 32 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5321 215-03 | 3212 100-257 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

 A243

 F2

 E1

 H36

 H10

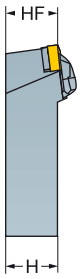
# Outil à manche T-Max® S pour le tournage

**Bridage rigide pour plaquettes céramiques**

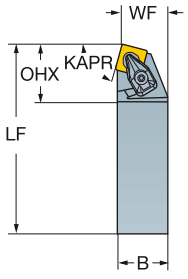




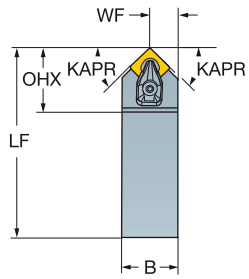
KAPR



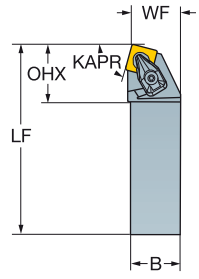

CSBNR/L-4
75.0°



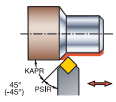

CSDNN
45.0°




CSRNR/L
75.0°




SNG

| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 25 x 25 | 10° | 34.3 | **CSBNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.9 | 0.70 | SNGN 12 07 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 40° | 36.5 | **CSDNN 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 3.9 | 0.70 | SNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 40° | 36.5 | **CSDNN 3225P 12-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 12.8 | 32.0 | 3.9 | 1.07 | SNGN 12 07 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 10° | 34.3 | **CSRNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.0 | 25.0 | 3.9 | 0.72 | SNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 10° | 34.3 | **CSRNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 3.9 | 1.10 | SNGN 12 07 08 |
| | 15 | 32 x 25 | 10° | 41.7 | **CSRNR/L 3225P 15-4** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.17 | SNGN 15 07 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 10° | 40.0 | **CSRNR/L 3232P 19-IC** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.0 | 32.0 | 7.5 | 1.42 | SNGN 19 07 12 |
|  | 09 | 25 x 25 | 10° | 32.0 | **CSRNR 2525M 09-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.0 | 25.0 | 5.0 | 0.77 | SNGN 09 03 08 |

Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| | Cale-support | Vis de cale-support | Ensemble de bride |
| 09 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |
| 12 | 5322 425-01 | 3212 100-206 | 5412 127-01 |
| 15 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 |
| 19 | 5321 215-03 | 3212 100-257 | 5412 125-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 H36 H10

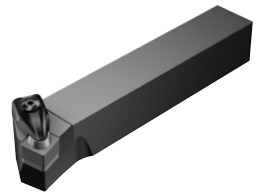


SANDVIK Coromant

FRE

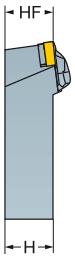
# Outil à manche T-Max® S pour le tournage

**Bridage rigide pour plaquettes céramiques**

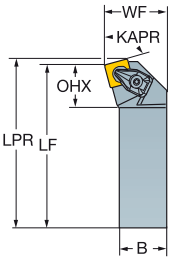




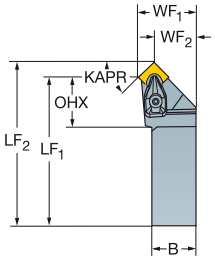
KAPR



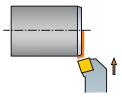

CSKNR/L
75.0°




CSSNR/L
45.0°




SNG

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 25 x 25 | 10° | 23.6 | **CSKNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.80 | SNGN 12 07 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 0° | 27.3 | **CSSNR/L 2525M 12-4** | 25.0 | 25.0 | 158.3 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.86 | SNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 0° | 27.4 | **CSSNR/L 3225P 12-4** | 25.0 | 32.0 | 178.3 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.06 | SNGN 12 07 08 |

Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Cale-support | Vis de cale-support | Ensemble de bride |
| 12 | 25 x 25-32 x 25 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1



H36



H10

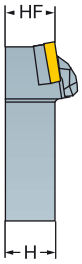
# Outil à manche T-Max® S pour le tournage

**Bridage rigide pour plaquettes céramiques**

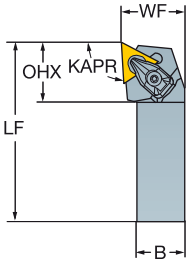




KAPR




91.0°




TNG

| | CZC$_{MS}$ | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 25 x 25 | 20.0 | **CTGNR/L 2525M 16-ID** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 7.5 | 0.80 | TNGN 16 07 08 |

Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Bride | Plaque de serrage | Cale-support | Vis de cale-support |
| 16 | 25 x 25 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 329-01 | 5513 013-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

FRE

# Tête T-Max® pour le tournage

**Version à bride pour plaquettes en céramique**

**CoroTurn® SL70 - Arrosage par l'intérieur**

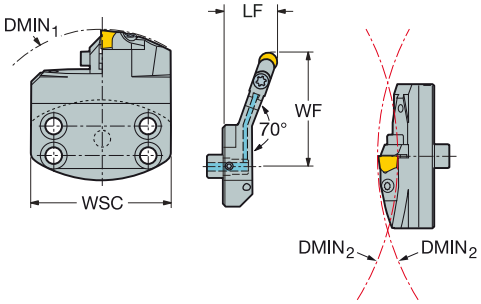




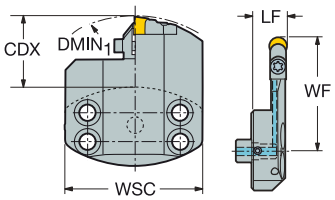


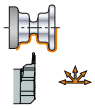
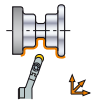
RCGX
RPGX

SL70-CRSCR/L




SL70-CRDCR/L




| | | CZC$_{MS}$ | CDX | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | DAXIN | APMX | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 70 | 18.0 | 125.0 | | 251.0 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-18-09V | 18.0 | 39.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.32 | RCGX 09 07 00 |
| | | 70 | 35.0 | 125.0 | | 251.0 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-35-09V | 18.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.38 | RCGX 09 07 00 |
| | | 70 | 50.0 | 125.0 | | 481.0 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-50-09V | 16.5 | 71.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.42 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | 70 | 35.0 | 180.0 | | 244.6 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-35-12V | 18.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.40 | RCGX 12 07 00 |
| | | 70 | 50.0 | 180.0 | | 244.6 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-50-12V | 18.0 | 71.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.48 | RCGX 12 07 00 |
| | | 70 | 75.0 | 180.0 | | 294.6 | | | 1 | SL70-CRDCR/L-75-12V | 18.0 | 96.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.60 | RCGX 12 07 00 |
|  | 09 | 70 | | 130.0 | 270.0 | | 4.0 | 70° | 1 | SL70-CRSCR/L-35-09V | 26.7 | 55.0 | 70.0 | 30 | | 0.37 | RCGX 09 07 00 |

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Bride | Vis de fixation | Logement | Vis de logement | Canon de guidage |
| SL70-CRDCR/L-18-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCR/L-35-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCR/L-50-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRSCR/L-35-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCR/L-35-12V | 5412 101-02 | 3212 106-504 | 5321 067-02 | 3212 105-453 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCR/L-50-12V | 5412 101-02 | 3212 106-504 | 5321 067-02 | 3212 105-453 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCR/L-75-12V | 5412 101-02 | 3212 106-504 | 5321 067-02 | 3212 105-453 | 5552 058-04 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A243


F2



H36



H5


H2

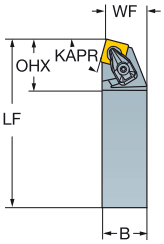
# Outil à manche T-Max® S pour le tournage

**Version à bride pour plaquettes en céramique**

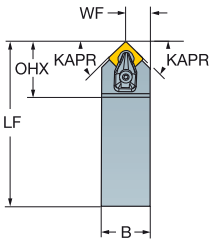


KAPR

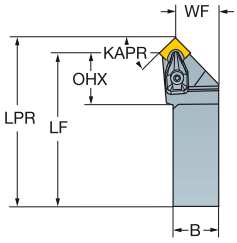
CSBPR/L
75.0°



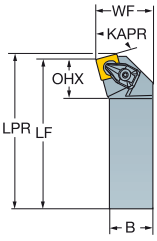

CSDPN
45.0°




CSDPR/L
45.0°

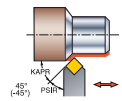
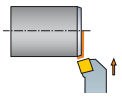



CSKPR/L
75.0°






SPU

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 12 | 20 x 20 | 10° | 30.1 | CSBPL 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 5.0 | 0.40 | SPUN 12 03 08 |
| | | 25 x 25 | 10° | 30.1 | CSBPR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 5.0 | 0.73 | SPUN 12 03 08 |
|  | 12 | 20 x 20 | 40° | 29.0 | CSDPN 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 10.3 | 20.0 | 5.0 | 0.39 | SPUN 12 03 08 |
| | | 25 x 25 | 40° | 29.0 | CSDPN 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 5.0 | 0.72 | SPUN 12 03 08 |
|  | 12 | 20 x 20 | 0° | 18.7 | CSDPR 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 116.7 | 22.0 | 20.0 | 5.0 | 0.35 | SPUN 12 03 08 |
| | | 25 x 25 | 0° | 18.7 | CSDPR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 141.7 | 27.0 | 25.0 | 5.0 | 0.72 | SPUN 12 03 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 10° | 22.4 | CSKPR 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 5.0 | 0.75 | SPUN 12 03 08 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

A243 F2 E1 H36 H10



SANDVIK Coromant

FRE

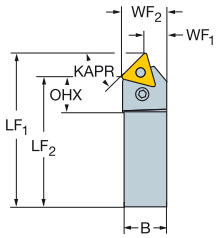
# Outil à manche T-Max® S pour le tournage

**Version à bride pour plaquettes en céramique**

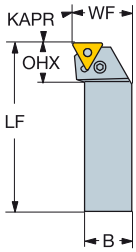
KAPR

CTDPR/L
45.0°

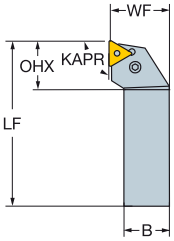




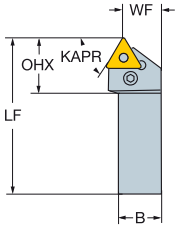

CTFPR/L
91.0°




CTGPR/L
91.0°

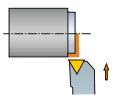
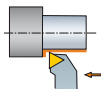



CTTPR/L
60.0°






TPU

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | RMPX | OHX | Référence de commande | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 20 x 20 | 35° | 30.2 | CTDPR 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 125.0 | 11.8 | 20.0 | 5.0 | 0.40 | TPUN 16 03 08 |
| | | 25 x 25 | 35° | 22.9 | CTDPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 150.0 | 16.8 | 25.0 | 5.0 | 0.72 | TPUN 16 03 08 |
|  | 11 | 20 x 20 | 0° | 18.5 | CTFPR 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | TPUN 11 03 04 |
| | 16 | 20 x 20 | 0° | 20.0 | CTFPR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 5.0 | 0.42 | TPUN 16 03 08 |
| | | 25 x 25 | 0° | 20.0 | CTFPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 5.0 | 0.75 | TPUN 16 03 08 |
|  | 11 | 20 x 20 | 0° | 21.0 | CTGPR/L 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | TPUN 11 03 04 |
| | | 25 x 25 | 0° | 22.0 | CTGPL 2525M 11-ID | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.5 | 0.80 | TPGN 11 03 04 |
| | 16 | 20 x 20 | 0° | 25.1 | CTGPR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 5.0 | 0.42 | TPUN 16 03 08 |
| | | 25 x 25 | 0° | 25.1 | CTGPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 5.0 | 0.74 | TPUN 16 03 08 |
| | | 32 x 25 | 0° | 22.0 | CTGPR 3225P 16-ID | 25.0 | 32.0 | | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 5.0 | 1.13 | TPGN 16 03 08 |
|  | 16 | 20 x 20 | 30° | 30.2 | CTTPR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 5.0 | 0.40 | TPUN 16 03 08 |
| | | 25 x 25 | 30° | 39.6 | CTTPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 5.0 | 0.73 | TPUN 16 03 08 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche


A243


F2


E1



H36



H10

# Unité de coupe T-Max® pour le tournage

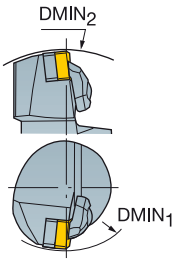
**Bridage rigide pour plaquettes céramiques**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

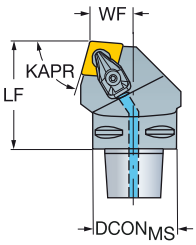


CNG

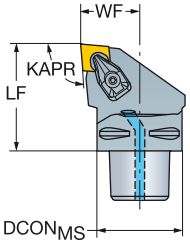
KAPR

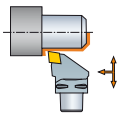
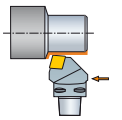



Cx-CCRNR/L
75.0°




Cx-CCLNR/L
95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | **C4-CCLNR/L-27050-12-4** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | CNGN 12 07 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | **C5-CCLNR/L-35060-12-4** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.80 | CNGN 12 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | **C6-CCLNR/L-45065-12-4** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.33 | CNGN 12 07 08 |
| | 16 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | **C5-CCLNR/L-35060-16-4** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.85 | CNGN 16 07 12 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | **C6-CCLNR/L-45065-16-4** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.36 | CNGN 16 07 12 |
|  | 12 | C4 | | 140.0 | 3 | **C4-CCRNR/L-22050-12-4** | 40.0 | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.44 | CNGN 12 07 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 3 | **C5-CCRNR/L-27060-12-4** | 50.0 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.75 | CNGN 12 07 08 |

Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Cale-support | Vis de cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 12 | C4-C6 | 5322 234-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| 16 | C5-C6 | 5322 234-04 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

FRE

# Unité de coupe T-Max® pour le tournage

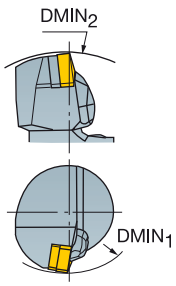
**Bridage rigide pour plaquettes céramiques**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

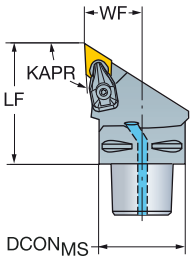




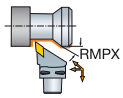
KAPR




93.0°




DNG

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 15 | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | **C5-CDJNR/L-35060-15-4** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.73 | DNGN 15 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 27° | 3 | **C6-CDJNR/L-45065-15-4** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.20 | DNGN 15 07 08 |



R = à droite, L = à gauche

Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Cale-support | Vis de cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 5322 266-03 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 G1 H36 H10 H5

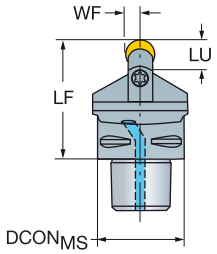
# Unité de coupe T-Max® pour le tournage

**Version à bride pour plaquettes en céramique**

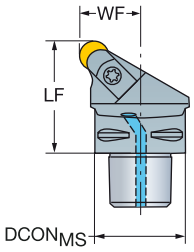
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**



Cx-CRDCN



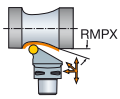

Cx-CRSCR/L








RCGX
RPGX

| | | CZC$_{MS}$ | LU | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C5 | 29.0 | 90° | 3 | C5-CRDCN-00060-09AV | 50.0 | 60.0 | 4.8 | 10 | 7.5 | 0.58 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | C5 | 38.0 | 90° | 3 | C5-CRDCN-00060-12AV | 50.0 | 60.0 | 6.4 | 10 | 7.5 | 0.60 | RCGX 12 07 00 |
|  | 09 | C5 | | 12° | 3 | C5-CRSCR/L-35060-09V | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.70 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | C5 | | 12° | 3 | C5-CRSCR/L-35060-12V | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.78 | RCGX 12 07 00 |

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | | Bride | Vis de fixation | Logement | Vis de logement | Buse |
| 09 | C5 | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5321 065-01 | 3212 106-352 | 5691 029-02 |
| 12 | C5 | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5321 065-02 | 3212 105-453 | 5691 029-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A243 F2 E1 G1 H36 H10 H5



SANDVIK Coromant

FRE

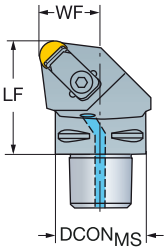
# Unité de coupe T-Max® pour le tournage

**Version à bride pour plaquettes en céramique**

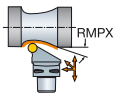
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**








RNGA
RNGN

| | | CZC$_{MS}$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | C3 | 7° | 3 | **C3-CRSNR/L-22040-09ID** | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 7.5 | 0.26 | RNGN 09 03 00 |
| | | C4 | 0° | 3 | **C4-CRSNR/L-27050-09ID** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.45 | RNGN 09 03 00 |
| | | C5 | 0° | 3 | **C5-CRSNR/L-35060-09ID** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.79 | RNGN 09 03 00 |
| | | C6 | 0° | 3 | **C6-CRSNR/L-45065-09ID** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 7.5 | 1.31 | RNGN 09 03 00 |
| | 12 | C4 | 7° | 3 | **C4-CRSNR/L-27050-12ID** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.49 | RNGN 12 07 00 |
| | | C5 | 0° | 3 | **C5-CRSNR/L35060-1203ID** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.79 | RNGN 12 03 00 |
| | | C5 | 7° | 3 | **C5-CRSNR/L-35060-12ID** | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.91 | RNGN 12 07 00 |
| | | C6 | 0° | 3 | **C6-CRSNR/L45065-1203ID** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 7.5 | 1.32 | RNGN 12 03 00 |
| | | C6 | 7° | 3 | **C6-CRSNR/L-45065-12ID** | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 7.5 | 1.56 | RNGN 12 07 00 |
| | | C4 | 0° | 3 | **C4-CRSNR/L27050-1203ID** | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.45 | RNGN 12 03 00 |

RMPX

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  CZC$_{MS}$ | | Bride | Plaque de serrage | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 09 | C3 | 5412 127-01 | | 5321 215-01 | 3212 100-206 | 5691 029-01 |
| 09 | C4-C6 | 5412 125-04 | 5192 020-03 | 5322 141-07 | 5512 031-16 | |
| 12 | C4 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 | 5691 029-01 |
| 12 | C5-C6 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 | 5691 029-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Unité de coupe T-Max® pour le tournage

**Bridage rigide pour plaquettes céramiques**

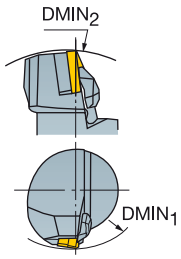
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**



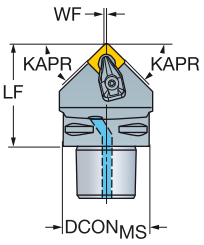


SNG

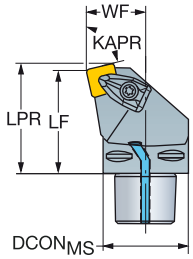
KAPR



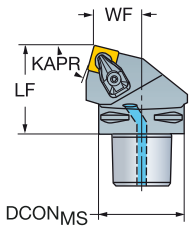

Cx-CSDNN
45.0°

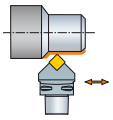
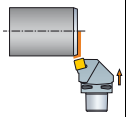
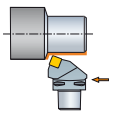



Cx-CSKNR/L
75.0°




Cx-CSRNR/L
75.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | RMPX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | | | 40° | 3 | C4-CSDNN-00050-12-4 | 40.0 | | 50.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.34 | SNGN 12 07 08 |
| | | C5 | | | 40° | 3 | C5-CSDNN-00060-12-4 | 50.0 | | 60.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.62 | SNGN 12 07 08 |
| | 15 | C5 | | | 40° | 3 | C5-CSDNN-00060-15-4 | 50.0 | | 60.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 0.72 | SNGN 15 07 12 |
| | | C6 | | | 40° | 3 | C6-CSDNN-00065-15-4 | 63.0 | | 65.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 1.22 | SNGN 15 07 12 |
|  | 12 | C5 | 110.0 | | 10° | 3 | C5-CSKNR/L-35060-12-4 | 50.0 | 63.1 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.86 | SNGN 12 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | | 10° | 3 | C6-CSKNR/L-45065-12-4 | 63.0 | 68.1 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.38 | SNGN 12 07 08 |
|  | 12 | C4 | | 140.0 | 10° | 3 | C4-CSRNR/L-22050-12-4 | 40.0 | | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.43 | SNGN 12 07 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 10° | 3 | C5-CSRNR/L-27060-12-4 | 50.0 | | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.73 | SNGN 12 07 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 10° | 3 | C6-CSRNR/L-35065-12-4 | 63.0 | | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 1.25 | SNGN 12 07 08 |

Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Cale-support | Vis de cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 12 | C4-C6 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C5-C6 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1


G1



H36



H10



H5



SANDVIK Coromant

# Unité de coupe T-Max® pour le tournage

**Bridage rigide pour plaquettes céramiques**

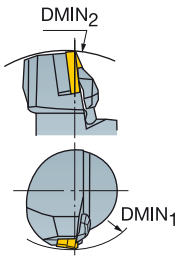
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**



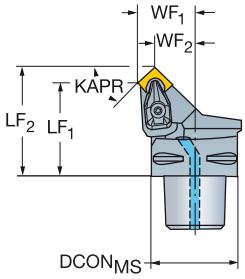


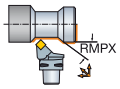
SNG

KAPR




45.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | DMIN$_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-CSSNR/L-35052-12-4 | 50.0 | 60.3 | 52.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.69 | SNGN 12 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-CSSNR/L-45056-12-4 | 63.0 | 64.3 | 56.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.12 | SNGN 12 07 08 |
| | 15 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-CSSNR/L-35050-15-4 | 50.0 | 60.2 | 50.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.71 | SNGN 15 07 12 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-CSSNL-45054-15-4 | 63.0 | 64.2 | 54.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.14 | SNGN 15 07 12 |

Pour l'utilisation de plaquettes d'épaisseur 4.76 mm, commander des cales-supports en option.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Cale-support | Vis de cale-support | Ensemble de bride | Buse |
| 12 | C5 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 029-01 |
| 12 | C6 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C5 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 029-01 |
| 15 | C6 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 045-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


A243


F2


E1


G1



H36



H10



H5

# Barre d'alésage T-Max® pour le tournage

**Version à bride pour plaquettes en céramique**

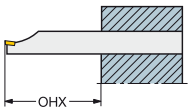
**Cylindrique avec méplats**



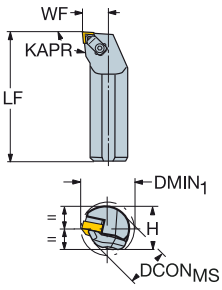


CNGN

KAPR




95.0°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 12 | 40 | 70.0 | 160.0 | 80.0 | **S40T-CCLNR 12-IC** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 3.0 | 2.90 | CNGN 12 07 08 |
| | | 50 | 70.0 | 200.0 | 100.0 | **S50U-CCLNR 12-IC** | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 32.0 | 3.0 | 5.19 | CNGN 12 07 08 |

R = A droite

Pièces détachées

| Bride (IC) | Brise-copeaux | Cale-support | Vis de cale-support |
|---|---|---|---|
| 5412 125-02 | 5192 022-04 | 5322 233-01 | 5513 013-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

A243 F2 G1 H36 H12



SANDVIK Coromant

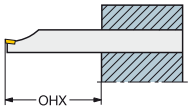
FRE

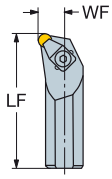
# Barre d'alésage T-Max® pour le tournage

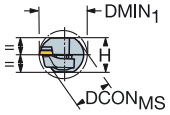
**Version à bride pour plaquettes en céramique**

**Cylindrique avec méplats**



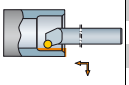


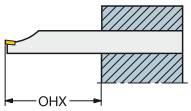



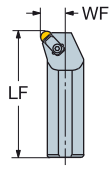


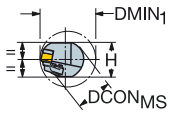

RPG

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 25 | 32.0 | 100.0 | 50.0 | S25T-CRSPR/L 09-ID | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 7.5 | 1.12 | RPGN 09 03 00 |



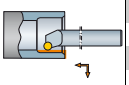





RNGA
RNGN

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | 40 | 70.0 | 160.0 | 80.0 | S40T-CRSNR/L 12-ID | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 7.5 | 2.88 | RNGN 12 07 00 |

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Bride | Plaque de serrage | Cale-support | Vis de cale-support |
| 09 | 25 | 5412 126-03 | | | |
| 12 | 40 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

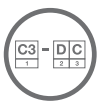

A243


F2


G1



H36



H12

# CoroTurn® XS

## Tournage intérieur, gorges frontales et filetage en décolletage

B

### Application

- Tournage intérieur
- Copiage
- Alésage en tirant
- Profilage
- Gorges
- Gorges frontales
- Pré-tronçonnage
- Filetage

C



### Champ d'application ISO :

P M N S H O

D

### Caractéristiques et avantages

- Optimisé pour le décolletage de qualité
- Précision et répétabilité élevées
- Système de serrage fiable et aisé à mettre en œuvre
- Outils rectifiés de précision offrant une très bonne répétabilité
- Durée de vie d'outil prolongée grâce à la réduction des micro vibrations avec adaptateurs pour manches carbure cylindriques
- L'écrou de serrage facilite le changement des outils avec adaptateurs pour manches carbure cylindriques

E

www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

### Arrosage intérieur

- Les adaptateurs possèdent l'arrosage de précision par l'intérieur.
- La direction de l'arrosage peut être changée afin de faciliter l'évacuation des copeaux et de rendre l'usinage plus sûr



### Serrage de précision

Positionnement précis dans la barre d'alésage grâce à un pion de positionnement.



F

### Plaquettes

G

| Tournage | Alésage en tirant | Pré-tronçonnage | Gorges | Gorges frontales | Profilage | Filetage |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| A272 | A271 | B116 | B117 | B120 | B121 | C60 |

### Adaptateurs

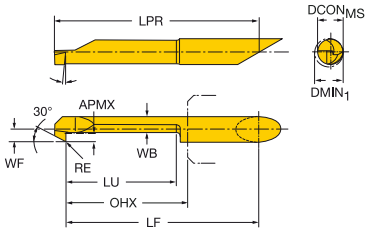
| Coromant Capto® | Manche rectangulaire | Manche cylindrique avec méplat |
|---|---|---|
|  |  |  |
| F22 | F33 | F42 |

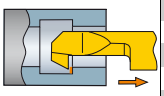
H

FRE

# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour l'alésage en tirant






| | CZC$_{MS}$ | RE | DMIN$_1$ | LU | APMX | RMPX | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | WB | LPR | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 4 | 0.15 | 4.2 | 23.4 | 0.8 | 27° | 26.0 | CXS-04B090-15-4225R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 2.6 | 42.3 | 40.3 | 2.0 |
| | 5 | 0.15 | 5.2 | 28.5 | 1.0 | 27° | 31.0 | CXS-05B090-15-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 50.3 | 2.5 |
| | 6 | 0.15 | 6.2 | 28.5 | 1.8 | 27° | 31.0 | CXS-06B090-15-6230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 50.3 | 3.0 |
| | 7 | 0.15 | 7.2 | 27.5 | 2.5 | 27° | 30.0 | CXS-07B090-15-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 49.3 | 3.5 |

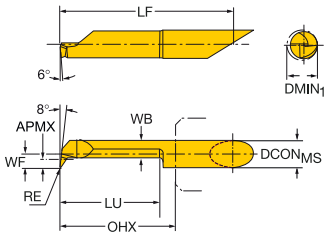
CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

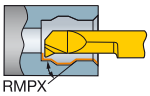
R = A droite

F2 B135 B149 H36

# Outil de tournage carbure monobloc CoroTurn® XS






| | | | | | | | | | | P | M | | N | | S | | H | O | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | RE | $DMIN_1$ | LU | APMX | RMPX | OHX | OHN | Référence de commande | 1025 | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 7015 | 1025 | H10F | $DCON_{MS}$ | WB | LF | WF |
| | 4 | 0.00 | 0.3 | 1.2 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0301R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.2 | 27.3 | 0.1 |
| | 4 | 0.00 | 0.4 | 1.6 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0401L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.3 | 27.3 | 0.2 |
| | 4 | 0.00 | 0.4 | 1.6 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0401R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.3 | 27.3 | 0.2 |
| | 4 | 0.00 | 0.5 | 2.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0502L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.4 | 27.3 | 0.2 |
| | 4 | 0.00 | 0.5 | 2.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0502R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.4 | 27.3 | 0.2 |
| | 4 | 0.00 | 0.6 | 2.5 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0602R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.5 | 27.3 | 0.3 |
| | 4 | 0.00 | 0.7 | 3.5 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0703R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.6 | 27.3 | 0.3 |
| | 4 | 0.00 | 0.8 | 4.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0804R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.6 | 27.3 | 0.4 |
| | 4 | 0.00 | 0.9 | 5.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0905R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.4 |
| | 4 | 0.03 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-03-2710R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| | 4 | 0.03 | 3.2 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-03-3210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 27.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.03 | 4.2 | 10.0 | 0.3 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-03-4210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 27.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.05 | 1.0 | 4.0 | 0.1 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1004R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 26.3 | 0.5 |
| | 4 | 0.05 | 1.0 | 6.0 | 0.1 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1006R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 26.3 | 0.5 |
| | 4 | 0.05 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1706L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 26.3 | 0.7 |
| | 4 | 0.05 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1706R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 26.3 | 0.7 |
| | 4 | 0.05 | 1.7 | 9.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1709R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 26.3 | 0.7 |
| | 4 | 0.05 | 2.2 | 6.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-2206R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 26.3 | 1.0 |
| | 4 | 0.05 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-2209L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 26.3 | 1.0 |
| | 4 | 0.05 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-2209R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 26.3 | 1.0 |
| | 4 | 0.05 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-05-2710L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| | 4 | 0.05 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-05-2710R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| | 4 | 0.05 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-2715L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| | 4 | 0.05 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-2715R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| | 4 | 0.05 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-3215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.05 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-3215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.05 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-05-3220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.05 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-05-3220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.05 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-4215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.05 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-4215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.05 | 4.2 | 20.0 | 0.3 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-05-4220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 37.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.05 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-05-4225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.05 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-05-4225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.08 | 4.2 | 30.0 | 0.5 | 2° | 38.0 | 38.0 | CXS-04T098A08-4230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.6 | 52.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.10 | 1.0 | 4.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1004L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.5 |
| | 4 | 0.10 | 1.0 | 4.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1004R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.5 |
| | 4 | 0.10 | 1.0 | 6.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1006R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.5 |
| | 4 | 0.10 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1706L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| | 4 | 0.10 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1706R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| | 4 | 0.10 | 1.7 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1709L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| | 4 | 0.10 | 1.7 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1709R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| | 4 | 0.10 | 2.2 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2206L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| | 4 | 0.10 | 2.2 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2206R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| | 4 | 0.10 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2209L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| | 4 | 0.10 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2209R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| | 4 | 0.10 | 2.2 | 13.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-10-2213L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 32.3 | 1.0 |
| | 4 | 0.10 | 2.2 | 13.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-10-2213R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 1.6 | 32.3 | 1.0 |
| | 4 | 0.15 | 3.2 | 12.0 | 0.2 | 17° | 15.0 | | CXS-04T090-15-3212L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 29.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.15 | 3.2 | 12.0 | 0.2 | 17° | 15.0 | | CXS-04T090-15-3212R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 29.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T090-15-4215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T090-15-4215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.15 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-2710L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| | 4 | 0.15 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-2710R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| | 4 | 0.15 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-2715L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| | 4 | 0.15 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-2715R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| | 4 | 0.15 | 3.2 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-3210L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 27.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.15 | 3.2 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-3210R | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | 4 | 2.6 | 27.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.15 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-3215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.15 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-3215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| | 4 | 0.15 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-3220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |

$CZC_{MS}$ correspondant à $CZC_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

F2 B135 B149 H36

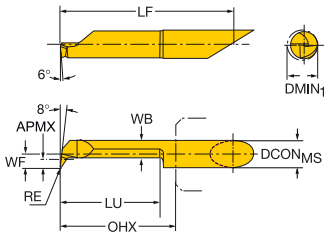


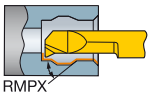
SANDVIK Coromant

FRE

# Outil de tournage carbure monobloc CoroTurn® XS






| CZCMS | RE | DMIN1 | LU | APMX | RMPX | OHX | OHN | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | M H10F | N 1025 | N H10F | S 1025 | S H10F | H 7015 | O 1025 | O H10F | Dimensions, mm DCONMS | WB | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 0.15 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-3220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-3715R | | | | | | | | ★ | | | 4 | 3.1 | 32.3 | 1.7 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 10.0 | 0.3 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-4210L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 10.0 | 0.3 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-4210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 3.5 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-4215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-4215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.3 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-4220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.3 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-4220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 3.5 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-15-4225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-15-4225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 10.2 | 0.5 | 0° | 13.0 | | CXS-04T098A15-4210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.8 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.3 | 0.5 | 0° | 23.0 | | CXS-04T098A15-4220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.8 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.3 | 0.5 | 0° | 23.0 | | CXS-04T098A15-4220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.8 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 25.3 | 0.5 | 0° | 28.0 | | CXS-04T098A15-4225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.8 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.3 | 0.3 | 0° | 18.0 | | CXS-04T098A20-4215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.1 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.3 | 0.3 | 0° | 18.0 | | CXS-04T098A20-4215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.1 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.8 | 44° | 23.0 | | CXS-04TE98-15-4220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.8 | 44° | 23.0 | | CXS-04TE98-15-4220R | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-05-5220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-05-5220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-05-5230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-05-5230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.08 | 5.2 | 40.0 | 0.5 | 2° | 48.0 | 48.0 | CXS-05T098A08-5240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.6 | 67.3 | 2.5 |
| 5 | 0.15 | 5.2 | 25.0 | 1.0 | 44° | 28.0 | | CXS-05TE98-15-5225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.15 | 5.2 | 25.0 | 1.0 | 44° | 28.0 | | CXS-05TE98-15-5225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T090-20-5210L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T090-20-5210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-05T090-20-5215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-05T090-20-5215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T090-20-5220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T090-20-5220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.2 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T098-20-5210L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T098-20-5210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 5 | 4.3 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-20-5220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-20-5220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-05T098-20-5225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-05T098-20-5225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 5 | 4.3 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-20-5230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-20-5230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 35.0 | 0.5 | 17° | 38.0 | | CXS-05T098-20-5235R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 57.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-05T098-20-5240L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 62.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-05T098-20-5240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 62.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.2 | 0.6 | 0° | 13.0 | | CXS-05T098A20-5210R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.8 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 0° | 18.0 | | CXS-05T098A20-5215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 0° | 18.0 | | CXS-05T098A20-5215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.3 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.3 | 0.6 | 0° | 23.0 | | CXS-05T098A20-5220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.4 | 0.5 | 0° | 28.0 | | CXS-05T098A20-5225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.4 | 0.5 | 0° | 28.0 | | CXS-05T098A20-5225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 30.5 | 0.6 | 0° | 33.0 | | CXS-05T098A20-5230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 5 | 4.8 | 52.3 | 2.5 |
| 6 | 0.05 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-05-6220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.05 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-05-6220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.08 | 6.2 | 45.0 | 0.5 | 2° | 53.0 | 53.0 | CXS-06T098A08-6245R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.5 | 72.3 | 3.0 |
| 6 | 0.15 | 6.2 | 30.0 | 1.8 | 44° | 33.0 | | CXS-06TE98-15-6230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 0.15 | 6.2 | 30.0 | 1.8 | 44° | 33.0 | | CXS-06TE98-15-6230R | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-06T098-20-6215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-06T098-20-6215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 6 | 5.3 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-20-6220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-20-6220R | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-06T098-20-6225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-06T098-20-6225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 6 | 5.3 | 47.3 | 3.0 |

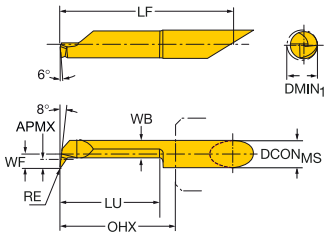
CZCMS correspondant à CZCWS sur adaptateur.

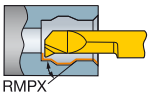
R = à droite, L = à gauche

F2 B135 B149 H36

# Outil de tournage carbure monobloc CoroTurn® XS






| | CZCMS | RE | DMIN1 | LU | APMX | RMPX | OHX | OHN | Référence de commande | P | M | | N | | S | | H | O | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | 1025 | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 7015 | 1025 | H10F | DCONMS | WB | LF | WF |
|  RMPX | 6 | 0.20 | 6.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-06T098-20-6230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-06T098-20-6230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 6 | 5.3 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 35.0 | 0.5 | 17° | 38.0 | | CXS-06T098-20-6235L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 57.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 35.0 | 0.5 | 17° | 38.0 | | CXS-06T098-20-6235R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 57.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-06T098-20-6240L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 62.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-06T098-20-6240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 6 | 5.3 | 62.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 15.2 | 0.8 | 0° | 18.0 | | CXS-06T098A20-6215L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 15.2 | 0.8 | 0° | 18.0 | | CXS-06T098A20-6215R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 20.3 | 0.8 | 0° | 23.0 | | CXS-06T098A20-6220L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 42.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 20.3 | 0.8 | 0° | 23.0 | | CXS-06T098A20-6220R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 42.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 25.4 | 0.8 | 0° | 28.0 | | CXS-06T098A20-6225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 25.4 | 0.8 | 0° | 28.0 | | CXS-06T098A20-6225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 30.5 | 0.5 | 0° | 33.0 | | CXS-06T098A20-6230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 30.5 | 0.5 | 0° | 33.0 | | CXS-06T098A20-6230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.7 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 40.0 | 0.5 | 0° | 43.0 | | CXS-06T098A20-6240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 6 | 5.3 | 62.3 | 3.0 |
| | 7 | 0.08 | 7.2 | 55.0 | 0.5 | 2° | 63.0 | | CXS-07T098A08-7255R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.5 | 82.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-07T098-20-7225L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-07T098-20-7225R | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 7 | 6.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-07T098-20-7230L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-07T098-20-7230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 7 | 6.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-07T098-20-7240L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-07T098-20-7240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 7 | 6.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 45.0 | 0.5 | 17° | 48.0 | | CXS-07T098-20-7245L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 67.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 45.0 | 0.5 | 17° | 48.0 | | CXS-07T098-20-7245R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 67.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 50.0 | 0.5 | 17° | 53.0 | | CXS-07T098-20-7250L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 72.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 50.0 | 0.5 | 17° | 53.0 | | CXS-07T098-20-7250R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | 7 | 6.3 | 72.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 25.4 | 0.9 | 0° | 28.0 | | CXS-07T098A20-7225R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.7 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 30.5 | 0.9 | 0° | 33.0 | | CXS-07T098A20-7230R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.7 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.6 | 0.5 | 0° | 43.0 | | CXS-07T098A20-7240L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.7 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.6 | 0.5 | 0° | 43.0 | | CXS-07T098A20-7240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.7 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 2.5 | 44° | 43.0 | | CXS-07TE98-20-7240L | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 62.3 | 4.2 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 2.5 | 44° | 43.0 | | CXS-07TE98-20-7240R | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | 7 | 6.3 | 62.3 | 4.2 |

CZCMS correspondant à CZCWS sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

F2 B135 B149 H36

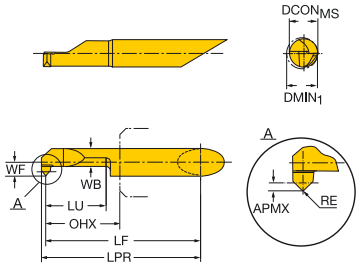


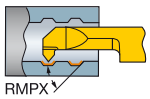
SANDVIK Coromant

# Outil de tournage carbure monobloc CoroTurn® XS

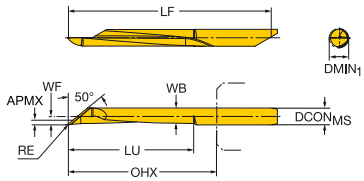
**Tournage/profilage**

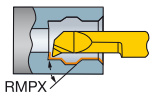





| | CZC$_{MS}$ | RE | DMIN$_1$ | LU | APMX | RMPX | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | WB | LPR | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.7 | 42° | 17.0 | CXS-05T045-20-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 36.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-05T045-20-5220L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 41.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-05T045-20-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 41.3 | 2.5 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-06T045-20-6220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 42.3 | 41.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.7 | 42° | 27.0 | CXS-06T045-20-6225L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 46.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.7 | 42° | 27.0 | CXS-06T045-20-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 46.3 | 3.0 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-07T045-20-7220L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 42.3 | 41.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-07T045-20-7220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 42.3 | 41.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.7 | 42° | 42.0 | CXS-07T045-20-7240L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 61.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.7 | 42° | 42.0 | CXS-07T045-20-7240R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 61.3 | 3.5 |






| | CZC$_{MS}$ | RE | DMIN$_1$ | LU | APMX | RMPX | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | WB | LPR | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 4 | 0.05 | 4.2 | 30.0 | 0.1 | 2° | 38.0 | CXS-04T140A05-4230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.6 | 38.0 | 52.3 | 2.0 |
| | 5 | 0.05 | 5.2 | 40.0 | 0.1 | 2° | 48.0 | CXS-05T140A05-5240R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 4.6 | 48.0 | 67.3 | 2.5 |
| | 6 | 0.05 | 6.2 | 45.0 | 0.1 | 2° | 53.0 | CXS-06T140A05-6245R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 5.5 | 53.0 | 72.3 | 3.0 |
| | 7 | 0.05 | 7.2 | 55.0 | 0.1 | 2° | 63.0 | CXS-07T140A05-7255R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 6.5 | 63.0 | 82.3 | 3.5 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

F2 B135 B149 H36

# CoroCut® XS

## Pour l'usinage extérieur de petites pièces minces

B

### Application

- Tronçonnage
- Filetage extérieur
- Gorges extérieures
- Tournage

C

### Champ d'application ISO :

P M K N S



### Caractéristiques et avantages

D

- Précision élevée
- Tolérances serrées
- Bonne accessibilité lors des changements de plaquettes.
- Grand choix de largeurs de plaquettes
- Arêtes vives
- Toutes les plaquettes se montent sur le même porte-plaquette
- Plaquettes rectifiées et porte-plaquettes de grande qualité
- Plaquettes à profil complet pour des filets de grande qualité en une seule opération
- Le porte-plaquette ne subit pas de dommages en cas de rupture de plaquette de par sa conception.

E

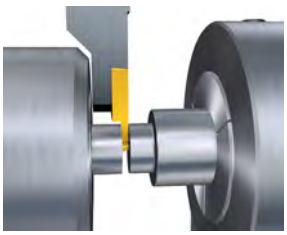
- Disponible avec arrosage de précision

www.sandvik.coromant.com/corocutxs

### Attachements

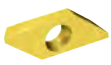
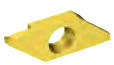
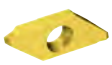
Des porte-plaquettes spécifiques pour tronçonnage à proximité de la contre-broche sont disponibles en version à manche carré de précision.

F

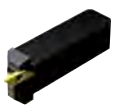


### Plaquettes

G

| Tournage | Tournage en tirant | Tronçonnage | Gorges | Profilage | Filetage |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| A277 | A277 | B97 | B117 | B121 | C56 |

### Outils

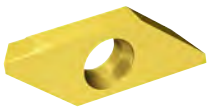
| Outil à manche QS™ | Têtes de coupe CoroTurn® SL |
|---|---|
|  |  |
| B99 | B100 |

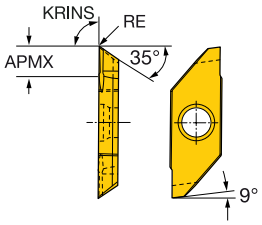
H

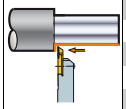
FRE

# Plaquette CoroCut® XS pour le tournage

## Tournage, tournage frontal

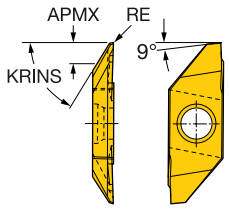


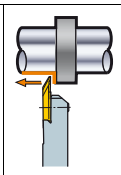



| | | SSC | S | RE | APMX | CODE ISO | P 1025 | P H13A | M 1025 | M 1105 | M H13A | K 1025 | K H13A | N 1025 | N H13A | S 1025 | S 1105 | S H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | 3 | 3.18 | 0.03 | 4.0 | MAFR/L 3 003 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.05 | 4.0 | MAFR/L 3 005 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.10 | 4.0 | MAFR/L 3 010 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.20 | 4.0 | MAFR/L 3 020 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |

## Tournage, tournage en tirant






| | | SSC | S | RE | APMX | CODE ISO | P 1025 | P 1105 | P H13A | M 1025 | M 1105 | M H13A | K 1025 | K H13A | N 1025 | N H13A | S 1025 | S 1105 | S H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | 3 | 3.18 | 0.03 | 4.0 | MABR 3 003 | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.03 | 4.0 | MABL 3 003 | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | |
| | | | 3.18 | 0.05 | 4.0 | MABR 3 005 | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.05 | 4.0 | MABL 3 005 | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | |
| | | | 3.18 | 0.10 | 4.0 | MABR 3 010 | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.10 | 4.0 | MABL 3 010 | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ★ | | ☆ | ★ | |
| | | | 3.18 | 0.20 | 4.0 | MABR 3 020 | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | | 3.18 | 0.20 | 4.0 | MABL 3 020 | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | |

SSC = doit correspondre à la valeur SSC de l'outil.

R = à droite, L = à gauche

B99 B136 B149 H36

# Recommandations de vitesse de coupe

**Recommandations valables pour l'usinage avec arrosage.**

| ISO P | | Aciers | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CT5015 | GC1525 | GC4305 | GC4315 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | | |
| | CMC | | | | 0.05-0.1-0.2 | 0.05-0.1-0.2 | 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 |
| MC No. | No. | Matière | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | | |
| | | **Acier non allié** | | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | C = 0.1–0.25% | 1500 | 125 | 650-540-440 | 560-465-380 | 620-450-330 | 570-405-300 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | C = 0.25–0.55% | 1600 | 150 | 380-245-180 | 495-415-335 | 560-405-295 | 510-365-265 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | C = 0.55–0.80% | 1700 | 170 | 510-425-340 | 430-365-295 | 530-385-275 | 460-330-240 |
| | | **Acier faiblement allié** (éléments d'alliage ≤5%) | | | | | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | Non trempé | 1700 | 180 | 480-400-320 | 375-320-255 | 610-410-285 | 560-370-260 |
| P2.1.Z.AN | 02.12 | Acier à roulements | 1800 | 210 | - | - | 530-350-250 | 460-305-215 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Trempé et revenu | 1850 | 275 | 285-235-190 | 200-165-135 | 330-230-175 | 300-210-155 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Trempé et revenu | 2050 | 350 | 230-190-150 | 160-135-110 | 265-185-140 | 240-170-125 |
| | | **Acier fortement allié** (éléments d'alliage >5%) | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Recuit | 1950 | 200 | 395-330-250 | 260-215-175 | 445-295-215 | 405-270-200 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | Acier à outils trempé | 3000 | 325 | 195-165-130 | 140-115-90 | 220-140-105 | 200-130-95 |
| | | **Acier coulé** | | | | | | |
| P1.5.C.UT | 06.1 | Non allié | 1550 | 180 | 260-215-175 | 225-185-145 | 335-235-185 | 300-215-170 |
| P2.6.C.UT | 06.2 | Faiblement allié (éléments d'alliage ≤5%) | 1600 | 200 | 270-225-170 | 175-145-105 | 290-205-155 | 260-185-140 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | Fortement allié (éléments d'alliage >5%) | 2050 | 225 | 200-165-125 | 140-115-85 | 225-150-115 | 205-135-105 |

| ISO M | | Aciers inoxydables | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC1115 | GC1125 | GC2015 | GC2220 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | | |
| | CMC | | | | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 |
| MC No. | No. | Matière | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | | |
| | | **Ferritique/ martensitique** | | | | | | |
| | | **Barres/forgés** | | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | Non trempé | 1800 | 200 | 335-255-200 | 280-215-170 | 260-220-200 | - |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | Durci par précipitation | 2850 | 330 | 185-150-120 | 155-125-100 | 125-100-80 | - |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | Métaux durs | 2350 | 330 | 200-160-140 | 165-135-120 | 145-120-85 | - |
| | | **Austénitique** | | | | | | |
| | | **Barres/forgés** | | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | Austénitique | 1800 | 180 | 265-215-165 | 220-180-135 | 290-240-190 | 225-165-125 |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | Durci par précipitation | 2850 | 330 | 185-150-120 | 155-125-100 | 130-100-80 | 100-70-55 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | Super austénitique | 2250 | 200 | 220-190-155 | 185-160-130 | 160-135-100 | 130-100-75 |
| | | **Austénitique-ferritique (Duplex)** | | | | | | |
| | | **Barres/forgés** | | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | Non soudable ≥ 0.05%C | 2000 | 230 | 250-205-155 | 210-170-130 | 220-185-145 | 190-150-110 |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | Soudable < 0.05%C | 2450 | 260 | 230-170-130 | 190-140-110 | 190-150-120 | 150-120-90 |
| | | **Ferritique/ martensitique** | | | | | | |
| | | **Coulés** | | | | | | |
| P5.0.C.UT | 15.11 | Non trempé | 1700 | 200 | 320-265-205 | 265-220-170 | 250-210-170 | - |
| | 15.12 | Durci par précipitation | 2450 | 330 | 160-130-95 | 135-110-80 | 100-70-55 | - |
| P5.0.C.HT | 15.13 | Métaux durs | 2150 | 330 | 175-145-110 | 145-120-90 | 110-90-60 | - |
| | | **Austénitique** | | | | | | |
| | | **Coulés** | | | | | | |
| M1.0.C.UT | 15.21 | Austénitique | 1700 | 180 | 280-225-170 | 230-185-145 | 220-180-140 | 200-155-115 |
| | 15.22 | Durci par précipitation | 2450 | 330 | 160-130-95 | 135-110-80 | 105-80-60 | 85-55-40 |
| M2.0.C.AQ | 15.23 | Super austénitique | 2150 | 200 | 210-180-150 | 175-150-125 | 145-115-95 | 130-90-65 |
| | | **Austénitique-ferritique (Duplex)** | | | | | | |
| | | **Coulés** | | | | | | |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | Non soudable ≥ 0.05%C | 1800 | 230 | 230-170-120 | 190-140-100 | 185-150-135 | 150-120-90 |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | Soudable < 0.05%C | 2250 | 260 | 205-155-110 | 170-130-90 | 160-140-105 | 125-105-80 |

| ISO K | | Fontes | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CB7525 | CB7925 | CC6190 | CC650 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | | |
| | CMC | | | | 0.1-0.25-0.4 | 0.1-0.25-0.4 | 0.2-0.4-0.6 | 0.1-0.25-0.4 |
| MC No. | No. | Matière | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | | |
| | | **Fonte malléable** | | | | | | |
| | 07.1 | Ferritique (copeaux courts) | 790 | 130 | - | - | 810-660-550 | 800-700-600 |
| K1.1.C.NS | 07.2 | Perlitique | 900 | 230 | - | - | 700-660-550 | 700-600-500 |
| | | **Fonte grise** | | | | | | |
| K2.1.C.UT | 08.1 | Faible résist. à la traction | 890 | 180 | 1700-1450-1200 | 1450-1200-1050 | 890-720-600 | 800-700-600 |
| K2.2.C.UT | 08.2 | Forte résistance à la traction | 970 | 220 | 1450-1250-1050 | 1250-1050-890 | 790-620-500 | 760-650-540 |
| | | **Fonte nodulaire GS** | | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | Ferritique | 900 | 160 | - | - | - | 610-550-450 |
| K3.3.C.UT | 09.2 | Perlitique | 1350 | 250 | - | - | - | 510-450-350 |
| K3.4.C.UT | 09.3 | Martensitique | 2100 | 380 | - | - | - | 350-305-260 |

FRE

# Recommandations de vitesse de coupe

| TENACITE >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CC6160** | **GC4335** | | | | | | | | | |
| 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 | | | | | | | | | |
| 510-345-245<br>455-305-215<br>425-290-205 | 425-275-200<br>380-245-180<br>365-235-170 | | | | | | | | | |
| 460-305-215<br>395-265-190<br>255-180-140<br>205-145-110 | 300-185-135<br>250-155-110<br>185-120-85<br>150-95-70 | | | | | | | | | |
| 300-205-150<br>135-95-75 | 240-155-105<br>110-70-50 | | | | | | | | | |
| 240-180-130<br>210-140-100<br>185-125-90 | 185-140-100<br>165-100-70<br>145-95-65 | | | | | | | | | |

| TENACITE >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC2025** | **GC2035** | | | | | | | | | |
| 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | | | | | | | | | |
| 225-175-130<br>100-70-45<br>115-80-55 | 180-160-130<br>85-65-45<br>95-70-50 | | | | | | | | | |
| 190-145-110<br>100-70-55<br>130-100-75 | 170-145-115<br>85-65-45<br>100-90-70 | | | | | | | | | |
| 135-100-70<br>100-70-50 | 160-135-105<br>130-110-85 | | | | | | | | | |
| 160-125-90<br>100-70-45<br>115-80-55 | 170-145-115<br>70-50-40<br>75-60-50 | | | | | | | | | |
| 170-135-100<br>85-55-40<br>130-90-65 | 150-120-95<br>70-50-40<br>100-80-60 | | | | | | | | | |
| 115-85-60<br>100-70-50 | 130-110-85<br>105-95-75 | | | | | | | | | |

| TENACITE >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC3210** | **GC3225** | **H13A** | | | | | | | | |
| 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.1-0.3-0.5 | | | | | | | | |
| 385-315-265<br>315-255-215 | 260-215-185<br>210-175-150 | 140-125-110<br>125-110-90 | | | | | | | | |
| 445-360-305<br>355-290-245 | 300-250-210<br>240-200-170 | 180-145-110<br>140-115-95 | | | | | | | | |
| 360-305-250<br>325-275-225<br>245-210-170 | 240-195-165<br>215-175-150<br>165-135-115 | 135-125-95<br>125-115-90<br>100-85-65 | | | | | | | | |

# Recommandations de vitesse de coupe

**Recommandations valables pour l'usinage avec arrosage.**

| ISO N | | Métaux non-ferreux | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CD05 | CD10 | H10 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | |
| | CMC No. | | | | 0.05-0.4 | 0.05-0.4 | 0.15-0.8 |
| MC No. | | Matière | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | |
| | | **Alliages d'aluminium** | | | | | |
| N1.2.Z.UT | 30.11 | Forgés ou forgés et travaillés à froid, non vieillissants | 400 | 60 | - | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| N1.2.Z.AG | 30.12 | Forgé, ou forgé et vieilli | 650 | 100 | - | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| | | **Alliages d'aluminium** | | | | | |
| N1.3.C.UT | | Coulés, inaptes au vieillissement | 600 | 75 | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| N1.3.C.AG | | Coulé, ou coulé et vieilli | 700 | 90 | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] | 2 000 (2500-250)[1] |
| | | **Alliages d'aluminium** | | | | | |
| | 30.41 | Coulés, 13–15% Si | 700 | 130 | 1 550 (1950-195)[1] | 1 550 (1950-195)[1] | 450 (560-55)[1] |
| N1.4.C.NS | 30.42 | Coulés, 16–22% Si | 700 | 130 | 770 (960-95)[1] | 770 (960-95)[1] | 300 (375-38)[1] |
| | | **Alliages bronze et laiton** | | | | | |
| N3.3.U.UT | 33.1 | Alliages de décolletage, ≥1% Pb | 550 | 110 | - | 500 (630-65)[1] | 500 (630-65)[1] |
| N3.2.C.UT | 33.2 | Laiton, bronzes au plomb, ≤1% Pb | 550 | 90 | - | 500 (630-65)[1] | 500 (630-65)[1] |
| N3.1.U.UT | 33.3 | Bronze et cuivre sans plomb, y compris cuivre électrolytique | 1350 | 100 | - | 300 (375-38)[1] | 300 (375-38)[1] |

| ISO S | | Matières réfractaires | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CC6160 | CC6060 | CC6065 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | |
| | CMC No. | | | | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 |
| MC No. | | Matière | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | |
| | | **Superalliages réfractaires** | | | | | |
| | | **Base fer** | | | | | |
| S1.0.U.AN | 20.11 | Recuits ou mis en solution | 2400 | 200 | - | - | - |
| S1.0.U.AG | 20.12 | Vieilli, ou mis en solution et vieilli | 2500 | 280 | - | - | - |
| | | **Base nickel** | | | | | |
| S2.0.Z.AN | 20.21 | Recuits ou mis en solution | 2650 | 250 | 400-325-270 | 400-325-270 | 330-255-200 |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | Vieilli, ou mis en solution et vieilli | 2900 | 350 | 300-235-190 | 300-235-190 | 240-175-130 |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Coulé, ou coulé et vieilli | 3000 | 320 | 240-205-175 | 240-205-175 | 215-180-150 |
| | | **Alliages à base de cobalt** | | | | | |
| S3.0.Z.AN | 20.31 | Recuits ou mis en solution | 2700 | 200 | - | - | - |
| S3.0.Z.AG | 20.32 | Mis en solution et vieillis | 3000 | 300 | - | - | - |
| S3.0.C.NS | 20.33 | Coulé, ou coulé et vieilli | 3100 | 320 | - | - | - |
| | | **Alliages de titane2)** | | **Rm[3]** | | | |
| S4.1.Z.UT | 23.1 | Pur marchand (99.5% Ti) | 1300 | 400 | - | - | - |
| S4.2.Z.AN | 23.21 | Alliages a, quasi a et α + β, recuits | 1400 | 950 | - | - | - |
| S4.3.Z.AG | 23.22 | Alliages α+β en condition vieillis. Alliages β, recuits ou vieillis | 1400 | 1050 | - | - | - |

| ISO H | | Métaux trempés | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CC6050 | CB7105 | CB7115 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | |
| | CMC No. | | | | 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 |
| MC No. | | Matière | N/mm² | | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | |
| | | **Acier dur** | | | | | |
| H1.1.Z.HA | 04.1 | Trempé et revenu | 2500 | *45HRC* | 290-235-175 | - | - |
| H1.1.Z.HA | 04.1 | | 3050 | *50HRC* | 240-195-145 | 395-300-250 | 350-265-225 |
| H1.2.Z.HA | 04.1 | | 3650 | *55HRC* | 200-165-120 | 330-250-210 | 295-225-185 |
| | | **Acier extra dur** | | | | | |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | Trempé et revenu | 4300 | *60HRC* | 170-140-105 | 280-215-180 | 250-190-160 |
| H1.4.Z.HA | 04.1 | | 5000 | *65HRC* | 145-120-90 | 240-185-155 | 215-165-135 |
| | | **Fonte en coquille** | | | | | |
| H2.0.C.UT | 10.1 | Coulé, ou coulé et vieilli | 2250 | 400 HB | - | - | - |

1) Les vitesses de coupe indiquées dans le tableau sont valables pour toutes les avances de la plage.

2) Utiliser un angle d'attaque de 45 à 60°, une géométrie de coupe positive et du liquide de coupe.

3) Rm = résistance max. à la traction, mesurée en MPa.

FRE

# Recommandations de vitesse de coupe

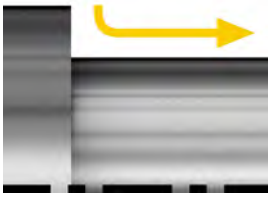
| TENACITE >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **H13A** | | | | | | | | | | |
| 0.15-0.8 | | | | | | | | | | |
| 1 900 (2400-240)[1)]<br>1 900 (2400-240)[1)] | | | | | | | | | | |
| 1 900 (2400-240)[1)]<br>1 900 (2400-240)[1)] | | | | | | | | | | |
| 400 (500-50)[1)]<br>250 (315-31)[1)] | | | | | | | | | | |
| 450 (560-55)[1)]<br>450 (560-55)[1)]<br>270 (340-34)[1)] | | | | | | | | | | |

| TENACITE >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CC650** | **CC670** | **S05F** | **GC1105** | **GC1115** | **GC1125** | **H13A** | | | | |
| 0.1-0.2 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.2-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | | | | |
| -<br>- | -<br>- | 160-135-110<br>125-105-85 | 150-100-70<br>120-80-60 | 120-80-55<br>95-65-50 | 75-60-45<br>55-45-35 | 80-65-50<br>60-50-40 | | | | |
| 400-320<br>340-265<br>220-160 | 385-315-20<br>325-270-230<br>295-245-210 | 100-85-70<br>90-75-60<br>80-65-55 | 90-55-30<br>80-50-27<br>70-45-24 | 70-45-24<br>65-40-22<br>60-37-19 | 45-35-25<br>35-25-15<br>23-17-12 | 50-40-30<br>40-30-20<br>25-20-15 | | | | |
| 345-260<br>300-225<br>285-225 | 345-255-205<br>300-225-175<br>285-225-170 | 100-85-70<br>90-75-60<br>80-65-55 | 90-60-30<br>80-50-27<br>70-45-24 | 70-45-24<br>65-40-21<br>60-37-19 | 45-35-25<br>35-25-15<br>23-17-12 | 50-40-30<br>40-30-20<br>25-20-15 | | | | |
| | | | | 0.1-0.3-0.5 | | 0.1-0.3-0.5 | | | | |
| -<br>-<br>- | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- | 185-155-130<br>80-65-50<br>75-55-45 | -<br>-<br>- | 50-40-30<br>40-30-20<br>25-20-15 | | | | |

| TENACITE >>>> | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CB7015** | **CB7025** | **CB7525** | **CB7125** | **CB7135** | | | | | | |
| 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.25-0.4 | 0.05-0.30 | 0.05-0.40 | | | | | | |
| -<br>350-265-225<br>295-225-185 | -<br>250-210-185<br>210-175-155 | -<br>205-165-135<br>175-140-110 | | | | | | | | |
| 250-190-160<br>215-165-135 | 180-150-135<br>155-130-115 | 145-120-95<br>125-100-80 | 200-150-100 | 160-120-80 | | | | | | |
| - | - | 180-150-120 | | | | | | | | |

# Conditions de coupe

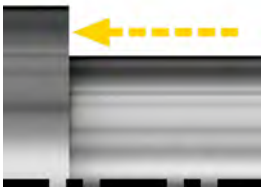
**CoroTurn® Prime**



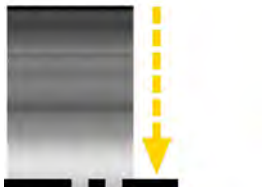
SBW = Côté en arrière



EBW = Extrémité en arrière



SFW = Côté en avant



EFW = Extrémité en avant

### Plaquettes type A à fixation par vis sur le porte-plaquette



| | SBW | EBW | SFW | EFW |
|---|---|---|---|---|
| $f_n$ min | 0.20 | 0.20 | 0.10 | 0.10 |
| $f_n$ recom. | 0.40 | 0.40 | 0.20 | 0.20 |
| $f_n$ max | 0.50 | 0.50 | 0.25 | 0.25 |
| $a_p$ min | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 |
| $a_p$ recom. | 1.50 | 1.50 | 1.00 | 1.00 |
| $a_p$ max | 3.00 | 2.50 | 1.50 | 1.50 |
| KAPR | 30° | 25° | 115° | 120° |
| RMPX | 15° | 10° | 15° | 10° |
| *D* min3 | | 30 | | 0 |

### Vitesse de coupe

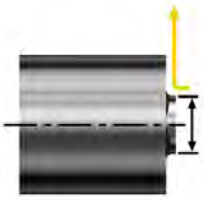
| Matière | $v_c$ m/min |
|---|---|
| P | 250-350 |
| M | 100-250 |
| S | 40-120 |

### Plaquettes type B avec système de bridage rigide sur le porte-plaquette



| | SBW | EBW | SFW | EFW |
|---|---|---|---|---|
| $f_n$ min | 0.30 | 0.30 | 0.20 | 0.20 |
| $f_n$ recom. | 0.60 | 0.60 | 0.35 | 0.30 |
| $f_n$ max | 1.20 | 1.20 | 0.60 | 0.60 |
| $a_p$ min | 0.50 | 0.50 | 0.50 | 0.50 |
| $a_p$ recom. | 2.00 | 1.00 | 2.00 | 2.00 |
| $a_p$ max | 4.00 | 1.50 | 3.00 | 3.00 |
| KAPR | 25° | 25° | 95° | 95° |
| RMPX | 23° | 23° | 23° | 23° |
| *D* min3 | | 40 | | 0 |

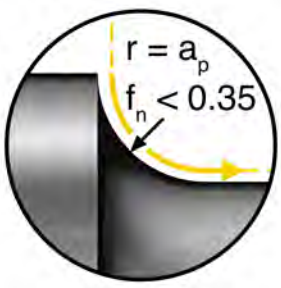
### Diamètre minimum



$D_{min}$; 30 mm pour le type A, 40 mm pour le type B

### Réduction de l'avance et entrée radiale nécessaires








SANDVIK Coromant

FRE

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquettes de tournage T-Max® P

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| CNGA090304S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA090304S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA090304T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA090308S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA090308S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA090308S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA090308T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01020H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01525WH | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120404S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120404S02035B | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120404T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120408EA | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120408S01018A | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01020H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01030AWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01520HWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01525WH | 0.1 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01530B | 0.15 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S02035AWH | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.2 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S02035B | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGA120408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.25 | 0.15 | 0.36 |
| CNGA120408T01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01525WH | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.56 |
| CNGA120412EA | 0.15 | 0.07 | 1.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120412S01018A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01020H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S01030AWG | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01520HWG | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S01525WH | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120412S01530B | 0.2 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S02035B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| CNGA120412T01020B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.45 | 0.15 | 0.54 |
| CNGA120412T01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412T01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.6 |
| CNGA120416S01030A | 0.6 | 0.07 | 1.6 | 0.5 | 0.05 | 0.5 |
| CNGA120416S01030A | 0.6 | 0.07 | 1.6 | 0.5 | 0.05 | 0.7 |
| CNGA120416S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.2 | 0.05 | 0.5 |
| CNGA120416S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGA120416T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.6 | 0.15 | 0.6 |
| CNGA120416T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.6 |
| CNGA160608T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGA160612T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| CNGA160612T02520 | 4.8 | 0.1 | 8 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| CNGA160616T02520 | 4.8 | 0.1 | 8 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNGA190616T02520 | 5.7 | 0.1 | 9.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNGG120401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| CNGG120402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |
| CNGG120404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.25 |
| CNGG120408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| CNGG120412-SGF | 0.8 | 0.3 | 4 | 0.18 | 0.1 | 0.35 |
| CNGQ120708T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| CNGQ120708T02520WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.36 |
| CNGQ120712T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| CNGQ120712T02520WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.45 | 0.15 | 0.54 |
| CNGQ120716T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNGX1204L025-18AXA | 0.20 | 0.15 | 0.25 | 0.35 | 0.25 | 0.45 |
| CNGX1204L025-18HXA | 0.20 | 0.15 | 0.25 | 0.35 | 0.25 | 0.45 |
| CNGX120712T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| CNGX120716T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMA120404-KR | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMA120408-KR | 4 | 0.2 | 8 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMA120412-KR | 4 | 0.3 | 8 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| CNMA120416-KR | 4 | 0.3 | 8 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| CNMA160612-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| CNMA160616-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| CNMA190608-KR | 6 | 0.2 | 12 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMA190612-KR | 6 | 0.3 | 12 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| CNMA190616-KR | 6 | 0.3 | 12 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| CNMA190624-KR | 6 | 0.4 | 12 | 0.6 | 0.2 | 1.19 |
| CNMG090304-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG090304-MM | 1.5 | 0.15 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG090304-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| CNMG090304-PM | 2 | 0.4 | 4 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG090304-QM | 3 | 1 | 4.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG090304-WF | 0.5 | 0.3 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG090308-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.35 |
| CNMG090308-MM | 2 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG090308-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG090308-PM | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG090308-QM | 3 | 1 | 4.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG090308-WF | 1 | 0.3 | 2 | 0.3 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| CNMG120404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNMG120404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| CNMG120404-PM | 3 | 0.4 | 5.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120404-QM | 3 | 1 | 6 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG120404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| CNMG120404-SM | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120404-WF | 0.4 | 0.25 | 3 | 0.25 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG120404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| CNMG120404-XM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.18 | 0.08 | 0.3 |
| CNMG120408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120408-KM | 3 | 0.2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.38 | 0.19 | 0.53 |
| CNMG120408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-MM | 3 | 0.5 | 5.7 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| CNMG120408-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| CNMG120408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-PM | 3 | 0.5 | 5.5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120408-PR | 4 | 0.7 | 7 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG120408-QM | 3 | 1 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG120408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| CNMG120408-SM | 2 | 0.2 | 3 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| CNMG120408-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-WF | 1 | 0.25 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.5 |
| CNMG120408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG120408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG120408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-XMR | 3 | 0.5 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120412-KF | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| CNMG120412-KM | 3 | 0.3 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG120412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG120412-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120412-MM | 3 | 0.5 | 5.7 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| CNMG120412-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG120412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquettes de tournage T-Max® P

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| CNMG120412-PM | 3 | 0.8 | 5.5 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| CNMG120412-PR | 4 | 1 | 7 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG120412-QM | 3 | 1 | 6 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| CNMG120412-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.3 |
| CNMG120412-SM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.28 | 0.12 | 0.38 |
| CNMG120412-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.32 | 0.12 | 0.42 |
| CNMG120412-WF | 1.5 | 0.4 | 4 | 0.5 | 0.2 | 0.6 |
| CNMG120412-WM | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| CNMG120412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| CNMG120412-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.45 |
| CNMG120412-XMR | 3 | 0.75 | 6 | 0.32 | 0.18 | 0.55 |
| CNMG120416-KM | 3 | 0.3 | 6 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG120416-KR | 3.5 | 0.75 | 7 | 0.61 | 0.28 | 0.85 |
| CNMG120416-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG120416-PM | 3 | 1 | 5.5 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG120416-PR | 4 | 1.5 | 7 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| CNMG120416-QM | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |
| CNMG120416-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.45 |
| CNMG120416-XMR | 3.5 | 1 | 6 | 0.35 | 0.21 | 0.6 |
| CNMG160604-QM | 3 | 1 | 8 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG160608-KM | 4 | 0.2 | 8 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG160608-MM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| CNMG160608-PM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG160608-PR | 5 | 0.7 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG160608-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG160608-SM | 3 | 0.5 | 8 | 0.3 | 0.17 | 0.5 |
| CNMG160608-WM | 3.5 | 0.7 | 6.5 | 0.4 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG160608-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG160612-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG160612-KR | 4.7 | 0.8 | 9.3 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| CNMG160612-MM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| CNMG160612-MR | 4 | 2 | 10 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG160612-PM | 4 | 0.8 | 7.2 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| CNMG160612-PR | 5 | 1 | 8 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG160612-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| CNMG160612-SM | 4 | 1 | 6 | 0.25 | 0.2 | 0.35 |
| CNMG160612-WM | 3.5 | 0.7 | 6.5 | 0.4 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG160612-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| CNMG160612-XMR | 4 | 1 | 7 | 0.4 | 0.2 | 0.65 |
| CNMG160616-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG160616-KR | 4.7 | 1 | 9.3 | 0.61 | 0.3 | 0.85 |
| CNMG160616-MM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.37 | 0.1 | 0.65 |
| CNMG160616-MR | 4 | 2 | 10 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG160616-PM | 4 | 1 | 7.2 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG160616-PR | 5 | 1.5 | 8 | 0.5 | 0.3 | 0.8 |
| CNMG160616-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.3 | 0.55 |
| CNMG160616-SM | 4 | 1 | 6 | 0.3 | 0.25 | 0.4 |
| CNMG160616-SMR | 4 | 1 | 6 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| CNMG160616-XMR | 4 | 1 | 7 | 0.45 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG160624-PR | 5 | 2 | 8 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| CNMG190604-QM | 3 | 1 | 8 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG190608-MM | 4 | 0.5 | 8.5 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| CNMG190608-PM | 4 | 0.5 | 8.6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG190608-PR | 5 | 0.7 | 10 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG190608-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG190608-SM | 4 | 0.5 | 8 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG190612-KM | 4.5 | 0.3 | 9 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG190612-KR | 7 | 1 | 14 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| CNMG190612-MM | 4 | 0.5 | 8.5 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| CNMG190612-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG190612-PM | 4 | 0.8 | 8.6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| CNMG190612-PR | 5 | 1 | 10 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG190612-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| CNMG190612-SM | 2 | 0.5 | 9 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG190612-SMR | 6 | 1 | 9 | 0.35 | 0.25 | 0.42 |
| CNMG190612-XMR | 4 | 1 | 8.5 | 0.45 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG190616-KM | 4.5 | 0.3 | 9 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG190616-KR | 7 | 1.5 | 14 | 0.61 | 0.3 | 0.85 |
| CNMG190616-MM | 4 | 0.5 | 8.5 | 0.37 | 0.1 | 0.65 |
| CNMG190616-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG190616-PM | 4 | 1 | 8.6 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG190616-PR | 5 | 1.5 | 10 | 0.5 | 0.3 | 0.8 |
| CNMG190616-QM | 3 | 1 | 8 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| CNMG190616-SM | 6 | 1 | 9 | 0.3 | 0.25 | 0.4 |
| CNMG190616-SMR | 6 | 1 | 9 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| CNMG190624-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.5 | 0.15 | 1 |
| CNMG190624-PR | 5 | 2 | 10 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM120408-MR | 3 | 0.7 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| CNMM120408-PR | 5 | 0.7 | 7.5 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| CNMM120412-MR | 3 | 1 | 7.5 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM120412-PR | 5 | 1 | 7.5 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM120416-MR | 3 | 1.5 | 7.5 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM120416-PR | 5 | 1.5 | 7.5 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM160608-PR | 6 | 0.7 | 9.5 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| CNMM160612-MR | 6 | 1.2 | 9.5 | 0.45 | 0.32 | 0.65 |
| CNMM160612-PR | 6 | 1 | 9.5 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM160616-MR | 6 | 1.5 | 9.5 | 0.5 | 0.35 | 0.8 |
| CNMM160616-PR | 6 | 1.5 | 9.5 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM190612-MR | 7 | 1.5 | 12 | 0.5 | 0.32 | 0.7 |
| CNMM190612-PR | 6 | 1 | 12 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM190616-MR | 7 | 1.8 | 12 | 0.55 | 0.35 | 0.9 |
| CNMM190616-PR | 6 | 1.5 | 12 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM190624-MR | 7 | 2.5 | 12 | 0.6 | 0.4 | 1.2 |
| CNMM190624-PR | 6 | 2 | 12 | 0.55 | 0.35 | 1.2 |
| CNMX1204A1-SM | 1 | 0.5 | 1.5 | 0.25 | 0.13 | 0.35 |
| CNMX1204A2-SM | 2 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.13 | 0.35 |
| DNGA110404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110408S01020A | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408EA | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150408S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150408S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| DNGA150408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S01530B | 0.2 | 0.1 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.2 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S02035AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150408T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| DNGA150408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| DNGA150412EA | 0.15 | 0.07 | 1.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| DNGA150412S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| DNGA150412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S01530B | 0.2 | 0.1 | 0.8 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGA150412T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| DNGA150416S01030A | 0.6 | 0.07 | 1.6 | 0.5 | 0.05 | 0.7 |
| DNGA150416S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.3 | 0.05 | 0.5 |
| DNGA150416T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| DNGA150604S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150608S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150608T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150612S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| DNGG150401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DNGG150402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |

FRE

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquettes de tournage T-Max® P

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| DNGG150404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.2 |
| DNGG150408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNGG150412-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.3 |
| DNGG150604-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.2 |
| DNGG150608-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNGG150612-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.3 |
| DNGQ150708T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| DNGQ150712T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| DNGQ150716T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMA150408-KR | 3 | 0.2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMA150412-KR | 3 | 0.3 | 6 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| DNMA150608-KR | 3 | 0.2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMA150612-KR | 3 | 0.3 | 6 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| DNMA150616-KR | 3 | 0.3 | 6 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| DNMG110404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG110404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNMG110404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| DNMG110404-PM | 2 | 0.4 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG110404-QM | 3 | 1 | 5.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| DNMG110404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| DNMG110404-SM | 1 | 0.4 | 4 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG110408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG110408-KM | 2 | 0.2 | 3.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG110408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG110408-MM | 2 | 0.5 | 4.4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| DNMG110408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG110408-PM | 2 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG110408-QM | 3 | 1 | 5.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG110408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG110412-KM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG110412-MM | 2 | 0.5 | 4.4 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| DNMG110412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG110412-PM | 2 | 0.8 | 5 | 0.35 | 0.18 | 0.5 |
| DNMG110412-QM | 3 | 1 | 5.5 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| DNMG150404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150404L-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| DNMG150404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNMG150404-PM | 3 | 0.4 | 6 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150404-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| DNMG150404R-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| DNMG150404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| DNMG150404-SM | 1.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| DNMG150404-XM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.18 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150408-KM | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| DNMG150408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150408-MR | 3 | 2 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| DNMG150408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150408-PM | 3 | 0.5 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150408-PR | 4 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150408-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150408R-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| DNMG150408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150408-SM | 2 | 0.2 | 2.5 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| DNMG150408-SMR | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| DNMG150408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150412-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| DNMG150412-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150412-MR | 3 | 2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150412-PM | 3 | 0.8 | 6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| DNMG150412-PR | 4 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMG150412-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| DNMG150412-SM | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG150412-SMR | 2 | 0.2 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150416-MR | 3 | 2 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| DNMG150416-PR | 4 | 1.5 | 6 | 0.5 | 0.3 | 0.75 |
| DNMG150604-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150604L-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| DNMG150604-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNMG150604-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| DNMG150604-PM | 3 | 0.4 | 6 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150604-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| DNMG150604R-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| DNMG150604-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| DNMG150604-SM | 1.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150604-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| DNMG150604-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| DNMG150608-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150608-KM | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150608-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| DNMG150608L-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| DNMG150608-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150608-MM | 3 | 0.5 | 6.4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| DNMG150608-MR | 3 | 2 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| DNMG150608-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150608-PM | 3 | 0.5 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150608-PR | 4 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150608-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150608R-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| DNMG150608-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150608-SM | 2 | 0.2 | 2.5 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| DNMG150608-SMR | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150608-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| DNMG150608-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150612-KF | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| DNMG150612-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150612-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| DNMG150612-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150612-MM | 3 | 0.5 | 6.4 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| DNMG150612-MR | 3 | 2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150612-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150612-PM | 3 | 0.8 | 6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| DNMG150612-PR | 4 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMG150612-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| DNMG150612-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG150612-SM | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG150612-SMR | 2 | 0.2 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150612-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.28 | 0.15 | 0.45 |
| DNMG150612-XMR | 3 | 0.75 | 6 | 0.3 | 0.18 | 0.5 |
| DNMG150616-KR | 3.5 | 0.75 | 7 | 0.5 | 0.25 | 0.69 |
| DNMG150616-MR | 3 | 2 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| DNMG150616-PM | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| DNMG150616-PR | 4 | 1.5 | 6 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| DNMG150616-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |
| DNMG150616-SMR | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG190608-PR | 5 | 1 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG190612-PR | 5 | 1.2 | 8 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMM150608-MR | 3 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| DNMM150608-PR | 5 | 0.7 | 6 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| DNMM150612-MR | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMM150612-PR | 5 | 1 | 6 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| DNMM150616-PR | 5 | 1.5 | 6 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| DNMX110404-WF | 1 | 0.2 | 1.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| DNMX110408-WF | 1 | 0.2 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| DNMX110408-WM | 1.5 | 0.5 | 3.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMX110412-WM | 2 | 0.5 | 4 | 0.45 | 0.15 | 0.6 |
| DNMX150408-WM | 2 | 0.5 | 4.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMX150408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| DNMX150412-WM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.6 |
| DNMX150412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| DNMX150416-WM | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.6 | 0.2 | 0.8 |
| DNMX150416-WMX | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.8 |
| DNMX150604-WF | 0.8 | 0.2 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| DNMX150608-WF | 1.5 | 0.2 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| DNMX150608-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| DNMX150612-WF | 1.5 | 0.4 | 3.5 | 0.4 | 0.15 | 0.55 |
| DNMX150612-WM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.6 |
| DNMX150612-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| DNMX150616-WM | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.6 | 0.2 | 0.8 |
| DNMX150616-WMX | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.8 |
| RCMX100300 | 2.5 | 1 | 4 | 0.16 | 0.06 | 0.32 |

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquettes de tournage T-Max® P

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| RCMX100300E | 2.5 | 1 | 4 | 0.16 | 0.06 | 0.32 |
| RCMX120400 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.19 | 0.08 | 0.38 |
| RCMX120400E | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.19 | 0.08 | 0.38 |
| RCMX160600 | 4 | 1.6 | 6.4 | 0.25 | 0.1 | 0.51 |
| RCMX200600 | 5 | 2 | 8 | 0.32 | 0.13 | 0.63 |
| RNGA120400T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| RNMG090300 | 2.25 | 0.9 | 4.5 | 0.14 | 0.06 | 0.28 |
| RNMG090300 | 2.25 | 0.9 | 4.5 | 0.14 | 0.06 | 0.28 |
| RNMG120400 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.18 | 0.07 | 0.37 |
| RNMG120400 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.18 | 0.07 | 0.37 |
| RNMG150600 | 3.75 | 1.5 | 7.5 | 0.23 | 0.1 | 0.46 |
| RNMG190600 | 4.25 | 1.9 | 7.6 | 0.3 | 0.12 | 0.6 |
| RNMG190600 | 4.25 | 1.9 | 7.6 | 0.3 | 0.12 | 0.6 |
| RNMG190600-SM | 4 | 2 | 8 | 0.45 | 0.15 | 0.5 |
| SNGA090308S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGA120408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120408T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.52 | 0.31 | 0.58 |
| SNGA120412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.21 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.16 | 0.05 | 0.36 |
| SNGA120412S01525F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.21 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120412S02035B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNGA120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SNGA120412T01020B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.21 | 0.05 | 0.41 |
| SNGA120412T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.52 | 0.31 | 0.62 |
| SNGA120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGA120416T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.52 | 0.31 | 0.62 |
| SNGQ120708T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.21 | 0.16 | 0.37 |
| SNGQ120712T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.31 | 0.16 | 0.56 |
| SNGQ120716T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.41 | 0.16 | 0.62 |
| SNGX120712T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.31 | 0.16 | 0.56 |
| SNGX120716T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.41 | 0.16 | 0.62 |
| SNMA090308-KR | 2.5 | 0.38 | 4.5 | 0.39 | 0.2 | 0.55 |
| SNMA120408-KR | 4 | 0.2 | 8 | 0.36 | 0.16 | 0.62 |
| SNMA120412-KR | 4 | 0.3 | 8 | 0.47 | 0.21 | 0.83 |
| SNMA120416-KR | 4 | 0.3 | 8 | 0.57 | 0.21 | 1.04 |
| SNMA150612-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.47 | 0.21 | 0.83 |
| SNMA150616-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.57 | 0.21 | 1.04 |
| SNMA190608-KR | 6 | 0.2 | 12 | 0.36 | 0.16 | 0.62 |
| SNMA190612-KR | 6 | 0.3 | 12 | 0.47 | 0.21 | 0.83 |
| SNMA190616-KR | 6 | 0.3 | 12 | 0.57 | 0.21 | 1.04 |
| SNMG090304-PM | 2 | 0.4 | 4.5 | 0.21 | 0.1 | 0.31 |
| SNMG090304-QM | 3 | 1 | 4.5 | 0.26 | 0.19 | 0.31 |
| SNMG090308-KM | 2.5 | 0.2 | 4.5 | 0.36 | 0.16 | 0.52 |
| SNMG090308-PM | 2 | 0.5 | 4.5 | 0.31 | 0.16 | 0.52 |
| SNMG090308-QM | 3 | 1 | 4.5 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG120404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SNMG120404-PM | 3 | 0.4 | 6 | 0.21 | 0.1 | 0.31 |
| SNMG120404-QM | 3 | 1 | 6 | 0.26 | 0.19 | 0.31 |
| SNMG120404-SM | 1.5 | 0.4 | 4 | 0.26 | 0.16 | 0.41 |
| SNMG120408-KM | 3 | 0.2 | 6 | 0.36 | 0.16 | 0.52 |
| SNMG120408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.39 | 0.2 | 0.55 |
| SNMG120408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.21 | 0.1 | 0.41 |
| SNMG120408-MM | 3 | 0.5 | 6.35 | 0.26 | 0.1 | 0.47 |
| SNMG120408-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.31 | 0.16 | 0.57 |
| SNMG120408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.21 | 0.1 | 0.41 |
| SNMG120408-PM | 3 | 0.5 | 6 | 0.31 | 0.16 | 0.52 |
| SNMG120408-PR | 4 | 0.7 | 7 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG120408-QM | 3 | 1 | 6 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG120408-SM | 2 | 0.5 | 5 | 0.23 | 0.16 | 0.41 |
| SNMG120408-SMR | 2 | 0.5 | 5 | 0.26 | 0.16 | 0.41 |
| SNMG120408-XM | 3 | 0.5 | 6 | 0.31 | 0.12 | 0.52 |
| SNMG120408-XMR | 3 | 0.5 | 6 | 0.36 | 0.16 | 0.57 |
| SNMG120412-KM | 3 | 0.3 | 6 | 0.41 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG120412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.52 | 0.29 | 0.72 |
| SNMG120412-MM | 3 | 0.5 | 6.35 | 0.31 | 0.1 | 0.62 |
| SNMG120412-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.36 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG120412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.26 | 0.16 | 0.52 |
| SNMG120412-PM | 3 | 0.8 | 6 | 0.36 | 0.19 | 0.62 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| SNMG120412-PR | 4 | 1 | 7 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMG120412-QM | 3 | 1 | 6 | 0.36 | 0.26 | 0.62 |
| SNMG120412-SM | 2 | 0.5 | 5 | 0.29 | 0.19 | 0.47 |
| SNMG120412-SMR | 2 | 0.5 | 5 | 0.31 | 0.19 | 0.47 |
| SNMG120412-XMR | 3 | 0.75 | 6 | 0.36 | 0.19 | 0.62 |
| SNMG120416-KM | 3 | 0.3 | 6 | 0.47 | 0.21 | 0.72 |
| SNMG120416-KR | 3.5 | 0.75 | 7 | 0.57 | 0.29 | 0.8 |
| SNMG120416-MM | 3 | 0.5 | 6.35 | 0.38 | 0.1 | 0.67 |
| SNMG120416-PM | 3 | 1 | 6 | 0.41 | 0.24 | 0.67 |
| SNMG120416-PR | 4 | 1.5 | 7 | 0.52 | 0.33 | 0.78 |
| SNMG120416-QM | 3 | 1 | 6 | 0.41 | 0.31 | 0.67 |
| SNMG120416-SM | 2 | 0.5 | 5 | 0.34 | 0.19 | 0.52 |
| SNMG120416-SMR | 2 | 0.5 | 5 | 0.36 | 0.19 | 0.52 |
| SNMG150608-PR | 5 | 1.5 | 8 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG150608-QM | 3 | 1 | 8 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG150608-SM | 3 | 0.5 | 8 | 0.31 | 0.18 | 0.52 |
| SNMG150612-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.41 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG150612-KR | 4.4 | 0.63 | 8.8 | 0.57 | 0.29 | 0.8 |
| SNMG150612-MM | 4 | 0.5 | 8 | 0.31 | 0.1 | 0.62 |
| SNMG150612-MR | 4 | 2 | 9.6 | 0.36 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG150612-PM | 4 | 0.8 | 7.5 | 0.36 | 0.19 | 0.62 |
| SNMG150612-PR | 5 | 1 | 8 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMG150612-QM | 3 | 1 | 8 | 0.36 | 0.26 | 0.62 |
| SNMG150612-SM | 5 | 1 | 8 | 0.31 | 0.21 | 0.41 |
| SNMG150616-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.47 | 0.21 | 0.72 |
| SNMG150616-KR | 4.4 | 0.94 | 8.8 | 0.63 | 0.31 | 0.88 |
| SNMG150616-MM | 4 | 0.5 | 8 | 0.38 | 0.1 | 0.67 |
| SNMG150616-MR | 4 | 2 | 9.6 | 0.41 | 0.16 | 0.72 |
| SNMG150616-PM | 4 | 1 | 7.5 | 0.41 | 0.24 | 0.67 |
| SNMG150616-PR | 5 | 1.5 | 8 | 0.52 | 0.31 | 0.83 |
| SNMG150616-QM | 5 | 1.5 | 8 | 0.52 | 0.31 | 0.83 |
| SNMG150616-SM | 5 | 1 | 8 | 0.36 | 0.26 | 0.47 |
| SNMG150616-SMR | 5 | 1 | 8 | 0.52 | 0.31 | 0.72 |
| SNMG150624-PR | 5 | 2 | 8 | 0.52 | 0.33 | 0.93 |
| SNMG190608-PR | 5 | 0.7 | 10 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG190608-QM | 5 | 0.7 | 10 | 0.36 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG190612-KM | 4.5 | 0.3 | 9 | 0.41 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG190612-MM | 4 | 0.5 | 9.5 | 0.31 | 0.1 | 0.62 |
| SNMG190612-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.36 | 0.16 | 0.62 |
| SNMG190612-PR | 5 | 1 | 10 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMG190612-QM | 5 | 1 | 10 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMG190612-SM | 2 | 0.5 | 9 | 0.31 | 0.21 | 0.52 |
| SNMG190612-SMR | 6 | 1 | 9 | 0.36 | 0.26 | 0.43 |
| SNMG190616-KM | 4.5 | 0.3 | 9 | 0.47 | 0.21 | 0.72 |
| SNMG190616-KR | 6.1 | 1.31 | 12.3 | 0.63 | 0.31 | 0.88 |
| SNMG190616-MM | 4 | 0.5 | 9.5 | 0.38 | 0.1 | 0.67 |
| SNMG190616-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.41 | 0.16 | 0.72 |
| SNMG190616-PR | 5 | 1.5 | 10 | 0.52 | 0.31 | 0.83 |
| SNMG190616-QM | 3 | 1 | 8 | 0.41 | 0.31 | 0.67 |
| SNMG190616-SM | 7 | 2 | 10 | 0.36 | 0.26 | 0.47 |
| SNMG190616-SMR | 7 | 1 | 10 | 0.52 | 0.31 | 0.72 |
| SNMG190624-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.52 | 0.16 | 1.04 |
| SNMG190624-PR | 5 | 2 | 10 | 0.52 | 0.33 | 0.93 |
| SNMM120408-MR | 3 | 0.7 | 7.5 | 0.36 | 0.21 | 0.57 |
| SNMM120408-PR | 5 | 0.7 | 7.5 | 0.41 | 0.21 | 0.57 |
| SNMM120412-MR | 3 | 1 | 7.5 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMM120412-PR | 5 | 1 | 7.5 | 0.52 | 0.26 | 0.72 |
| SNMM120416-MR | 3 | 1.5 | 7.5 | 0.52 | 0.33 | 0.93 |
| SNMM150612-MR | 4 | 1 | 9 | 0.41 | 0.26 | 0.72 |
| SNMM150612-PR | 6 | 1 | 9 | 0.52 | 0.26 | 0.72 |
| SNMM150616-MR | 4 | 1.5 | 9 | 0.52 | 0.33 | 0.93 |
| SNMM150616-PR | 6 | 1.5 | 9 | 0.57 | 0.33 | 0.93 |
| SNMM190612-MR | 7 | 1.5 | 12 | 0.52 | 0.33 | 0.72 |
| SNMM190612-PR | 6 | 1 | 12 | 0.52 | 0.26 | 0.72 |
| SNMM190616-MR | 7 | 1.8 | 12 | 0.57 | 0.36 | 0.93 |
| SNMM190616-PR | 6 | 1.5 | 12 | 0.57 | 0.33 | 0.93 |
| SNMM190624-MR | 7 | 2.5 | 12 | 0.62 | 0.41 | 1.24 |
| SNMM190624-PR | 6 | 2 | 12 | 0.57 | 0.36 | 1.24 |
| SNMM190632-MR | 4 | 3.5 | 12 | 0.52 | 0.41 | 1.24 |
| TNGA110304S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA110304T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA110308S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA110308T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |

FRE

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquettes de tournage T-Max® P

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| TNGA160404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160408S01530B | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408S02035B | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGA160408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.56 |
| TNGA160412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| TNGA160412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.21 | 0.05 | 0.31 |
| TNGA160412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160412T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TNGA160412T01020B | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| TNGA160412T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.6 |
| TNGA220408T01020 | 2.2 | 0.1 | 6.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGA220412T01020 | 2.2 | 0.1 | 6.6 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TNGA220416T01020 | 2.2 | 0.1 | 6.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| TNMA160404-KR | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMA160408-KR | 3.5 | 0.2 | 7 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMA160412-KR | 3.5 | 0.3 | 7 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| TNMA160416-KR | 3.5 | 0.3 | 7 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| TNMA220404-KR | 2.5 | 0.2 | 10 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMA220408-KR | 5 | 0.2 | 10 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMA220412-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| TNMA220416-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| TNMA220432-KR | 5 | 0.5 | 10 | 0.6 | 0.5 | 1.19 |
| TNMG160404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TNMG160404L-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| TNMG160404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNMG160404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| TNMG160404-PM | 3 | 0.4 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG160404-QM | 2 | 0.4 | 4 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| TNMG160404R-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| TNMG160404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| TNMG160404-SM | 1 | 0.4 | 4 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG160404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| TNMG160404-XM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.18 | 0.08 | 0.3 |
| TNMG160408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG160408-KM | 3 | 0.2 | 5.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG160408-KR | 3.2 | 0.34 | 6.2 | 0.3 | 0.17 | 0.42 |
| TNMG160408L-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| TNMG160408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG160408-MM | 3 | 0.5 | 4.8 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| TNMG160408-MR | 3 | 2 | 5.6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| TNMG160408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG160408-PM | 3 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG160408-PR | 3 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMG160408-QM | 3 | 1 | 5.6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| TNMG160408R-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| TNMG160408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| TNMG160408-SM | 2 | 0.2 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| TNMG160408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| TNMG160408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG160408-XMR | 3 | 0.5 | 5 | 0.27 | 0.15 | 0.45 |
| TNMG160412-KM | 3 | 0.3 | 5.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG160412-KR | 3.2 | 0.45 | 6.3 | 0.4 | 0.2 | 0.56 |
| TNMG160412-MM | 3 | 0.5 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| TNMG160412-MR | 3 | 2 | 5.6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG160412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG160412-PM | 3 | 0.8 | 5 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| TNMG160412-PR | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.65 |
| TNMG160412-QM | 3 | 1 | 5.6 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| TNMG160412-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.3 |
| TNMG160412-SM | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| TNMG160412-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.45 |
| TNMG160412-XMR | 3 | 0.75 | 5 | 0.3 | 0.18 | 0.48 |
| TNMG160416-KR | 3.2 | 0.68 | 6.2 | 0.44 | 0.22 | 0.62 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| TNMG220404-PM | 4 | 0.4 | 6.6 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG220404-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| TNMG220408-KM | 4 | 0.2 | 8 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG220408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.38 | 0.19 | 0.53 |
| TNMG220408-MR | 4 | 2 | 7.7 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| TNMG220408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG220408-PM | 4 | 0.5 | 6.6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG220408-PR | 4 | 0.7 | 7 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMG220408-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| TNMG220408-SM | 2 | 0.2 | 4 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| TNMG220412-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG220412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| TNMG220412-MM | 4 | 0.5 | 6.6 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| TNMG220412-MR | 4 | 2 | 7.7 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG220412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG220412-PM | 4 | 0.8 | 6.6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| TNMG220412-PR | 4 | 1 | 7 | 0.4 | 0.25 | 0.65 |
| TNMG220412-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| TNMG220412-SM | 2 | 0.3 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| TNMG220416-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| TNMG220416-MM | 4 | 0.5 | 6.6 | 0.37 | 0.1 | 0.65 |
| TNMG220416-MR | 4 | 2 | 7.7 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| TNMG220416-PM | 4 | 1 | 6.6 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| TNMG220416-PR | 4 | 1.5 | 7 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| TNMG220416-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |
| TNMM160408-MR | 3 | 0.7 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM160408-PR | 4 | 0.7 | 6 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM160412-PR | 4 | 1 | 6 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| TNMM220408-MR | 3 | 0.7 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM220408-PR | 5 | 0.7 | 8 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM220412-MR | 3 | 1 | 8 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| TNMM220412-PR | 5 | 1 | 8 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| TNMM220416-MR | 3 | 1.5 | 8 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| TNMM220416-PR | 5 | 1.5 | 8 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| TNMX160404-WF | 1 | 0.2 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TNMX160408-WF | 1.5 | 0.2 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| TNMX160408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| TNMX160412-WM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| TNMX160412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| WNGA060404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA060404S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060404S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA060404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA060404T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060404T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA060408S01030AWH | 0.1 | 0.05 | 0.3 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA060408S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA060408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA060408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA060408T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA060408T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080404S01030A | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404S01030AWH | 0.1 | 0.05 | 0.3 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080404S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404S01525WH | 0.2 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080404T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080408S01030A | 0.2 | 0.1 | 0.75 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408S01030AWH | 0.1 | 0.05 | 0.5 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408S01525WH | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.25 | 0.15 | 0.36 |
| WNGA080408T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquettes de tournage T-Max® P

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| WNGA080408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408T01525WH | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408T02520 | 3 | 0.1 | 5 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| WNGA080412S01030A | 0.2 | 0.05 | 0.9 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080412S01030AWH | 0.2 | 0.05 | 0.5 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080412T01020B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.45 | 0.15 | 0.54 |
| WNGA080412T01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412T02520 | 3 | 0.1 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| WNGA080416T02520 | 3 | 0.1 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| VNGA160404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VNGA160404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VNGA160404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGG080401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| WNGG080402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |
| WNGG080404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.25 |
| WNGG080408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| WNGG080412-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.3 |
| VNGG160401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VNGG160402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |
| VNGG160404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| VNGG160408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.07 | 0.2 |
| VNGG160412-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.25 |
| WNMA060408-KR | 2.5 | 0.2 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMA060412-KR | 2.5 | 0.3 | 4 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| WNMA080408-KR | 3 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMA080412-KR | 3 | 0.3 | 5 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| WNMA080416-KR | 3 | 0.3 | 5 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| WNMG060404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| WNMG060404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNMG060404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| WNMG060404-SM | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.18 | 0.1 | 0.25 |
| WNMG060404-WF | 0.4 | 0.25 | 2 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG060404-XF | 0.75 | 0.15 | 3 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| WNMG060408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG060408-KM | 2 | 0.2 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG060408-KR | 2.2 | 0.24 | 4.5 | 0.3 | 0.17 | 0.42 |
| WNMG060408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG060408-MM | 2 | 0.5 | 3 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| WNMG060408-MR | 2 | 1.5 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| WNMG060408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG060408-PM | 2 | 0.5 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG060408-PR | 3 | 0.7 | 3.5 | 0.3 | 0.2 | 0.45 |
| WNMG060408-QM | 3 | 1 | 3 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| WNMG060408-SM | 1.5 | 0.2 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG060408-WF | 1 | 0.25 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.5 |
| WNMG060408-WM | 1.5 | 0.5 | 3.5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG060408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| WNMG060408-XF | 1 | 0.2 | 3 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG060408-XM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| WNMG060412-KM | 2 | 0.3 | 4 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG060412-KR | 2.2 | 0.32 | 4.5 | 0.4 | 0.2 | 0.56 |
| WNMG060412-MM | 2 | 0.5 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| WNMG060412-MR | 2 | 1.5 | 3 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG060412-PF | 0.8 | 0.4 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG060412-PM | 2 | 0.8 | 3 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| WNMG060412-PR | 3 | 0.8 | 3.5 | 0.35 | 0.25 | 0.55 |
| WNMG060412-QM | 3 | 1 | 3 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| WNMG060412-WM | 1.5 | 0.8 | 3.5 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| WNMG060412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| WNMG080404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| WNMG080404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNMG080404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| WNMG080404-QM | 3 | 1 | 4 | 0.2 | 0.18 | 0.25 |
| WNMG080404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| WNMG080404-SM | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG080404-WF | 0.4 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG080404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| WNMG080408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG080408-KM | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG080408-KR | 2.7 | 0.29 | 5.5 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| WNMG080408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080408-MM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| WNMG080408-MR | 2.5 | 2 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| WNMG080408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080408-PM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG080408-PR | 4 | 0.7 | 5 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| WNMG080408-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| WNMG080408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| WNMG080408-SM | 2 | 0.2 | 3 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| WNMG080408-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080408-WF | 1 | 0.25 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.5 |
| WNMG080408-WM | 3 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG080408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| WNMG080408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG080408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080412-KF | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| WNMG080412-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG080412-KR | 2.7 | 0.39 | 5.5 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| WNMG080412-MM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| WNMG080412-MR | 2.5 | 2 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG080412-PF | 0.8 | 0.4 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG080412-PM | 2.5 | 0.8 | 4 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| WNMG080412-PR | 4 | 1 | 5 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| WNMG080412-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.25 | 0.55 |
| WNMG080412-SM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.28 | 0.12 | 0.38 |
| WNMG080412-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.32 | 0.12 | 0.42 |
| WNMG080412-WF | 1.5 | 0.4 | 4 | 0.5 | 0.2 | 0.6 |
| WNMG080412-WM | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| WNMG080412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| WNMG080412-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.45 |
| WNMG080412-XMR | 3 | 0.75 | 5 | 0.32 | 0.18 | 0.48 |
| WNMG080416-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| WNMG080416-PM | 3 | 1 | 4 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| WNMG080416-PR | 4 | 1.5 | 5 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| WNMG080416-QM | 4 | 1.5 | 5 | 0.45 | 0.32 | 0.6 |
| VNMG160404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNMG160404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| VNMG160404-QM | 3 | 1 | 4 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| VNMG160404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.2 |
| VNMG160404-SM | 1 | 0.15 | 2 | 0.18 | 0.05 | 0.2 |
| VNMG160408-KM | 2 | 0.2 | 3.5 | 0.3 | 0.15 | 0.4 |
| VNMG160408-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| VNMG160408-MM | 2 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| VNMG160408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| VNMG160408-PM | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| VNMG160408-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| VNMG160408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.22 |
| VNMG160408-SM | 1.5 | 0.2 | 2.5 | 0.2 | 0.07 | 0.23 |
| VNMG160412-KM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| VNMG160412-PM | 2 | 0.8 | 4 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| VNMG160412-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.25 | 0.5 |
| VNMG160412-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.25 |
| VNMG160412-SM | 1.5 | 0.3 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.25 |
| CNMG190616-XMR | 4 | 1 | 8.5 | 0.5 | 0.25 | 0.8 |
| SNMG120416-XMR | 3.5 | 1 | 6 | 0.41 | 0.21 | 0.67 |

FRE

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| CCET060201-UM | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.04 |
| CCET060202-UM | 0.4 | 0.2 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.06 |
| CCET060204-UM | 0.7 | 0.5 | 1 | 0.02 | 0.01 | 0.06 |
| CCGT060201-UM | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.06 |
| CCGT060202-UM | 0.5 | 0.1 | 1.05 | 0.05 | 0.02 | 0.08 |
| CCGT060204-UM | 1 | 0.5 | 1.4 | 0.14 | 0.08 | 0.21 |
| CCGT09T301-UM | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.06 |
| CCGT09T302-UM | 0.5 | 0.1 | 1.05 | 0.05 | 0.02 | 0.08 |
| CCGT09T304-UM | 1.25 | 0.5 | 2.1 | 0.11 | 0.08 | 0.18 |
| CCGT09T308-UM | 1.25 | 0.5 | 2.1 | 0.14 | 0.12 | 0.25 |
| CCGW060202S01020F | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| CCGW060202T01030F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| CCGW060204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW060204S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW060204S01520FWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW060204T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW060204T01030F | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW060204T01030FWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW060208S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW060208S01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW060208S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CCGW060208T01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW060208T01030FWH | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CCGW09T304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW09T304S01520FWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW09T304S01530F | 0.1 | 0.05 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW09T304S01530FWH | 0.1 | 0.05 | 0.3 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW09T304S02030F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW09T304T01020F | 0.1 | 0.05 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGW09T304T01020FWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CCGW09T308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW09T308S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CCGW09T308S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW09T308S02030F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW09T308T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW09T308T01020FWH | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CCGW09T312S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CCGW09T312S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CCGX060202-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| CCGX060204-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| CCGX09T3L020-15FXA | 0.12 | 0.05 | 0.2 | 0.3 | 0.2 | 0.4 |
| CCGX09T304-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCGX09T308-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| CCGX120404-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCGX120408-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| CCMT060202-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| CCMT060202-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| CCMT060202-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.11 |
| CCMT060202-UF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| CCMT060202-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| CCMT060204-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| CCMT060204-KM | 0.64 | 0.2 | 2.4 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060204-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| CCMT060204-MM | 0.64 | 0.2 | 2.4 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060204-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| CCMT060204-PM | 0.64 | 0.2 | 2.4 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| CCMT060204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMT060204-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| CCMT060204-UR | 1.5 | 1 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| CCMT060204-WF | 0.8 | 0.3 | 2 | 0.12 | 0.05 | 0.3 |
| CCMT060208-KM | 0.64 | 0.4 | 2.4 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT060208-KR | 1.6 | 0.8 | 3.2 | 0.19 | 0.09 | 0.26 |
| CCMT060208-MM | 0.64 | 0.4 | 2.4 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT060208-MR | 1.6 | 0.8 | 3.2 | 0.19 | 0.09 | 0.26 |
| CCMT060208-PM | 0.64 | 0.4 | 2.4 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT060208-PR | 1.6 | 0.8 | 3.2 | 0.19 | 0.09 | 0.26 |
| CCMT060208-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| CCMT060208-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCMT060208-WF | 0.8 | 0.3 | 2 | 0.15 | 0.09 | 0.35 |
| CCMT060208-WM | 1.2 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| CCMT09T302-MF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| CCMT09T302-PF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.05 | 0.15 |
| CCMT09T302-UF | 0.4 | 0.1 | 2 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| CCMT09T302-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| CCMT09T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCMT09T304-KM | 0.64 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCMT09T304-MM | 0.64 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCMT09T304-PM | 0.64 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCMT09T304-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMT09T304-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| CCMT09T304-UR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| CCMT09T304-WF | 1 | 0.3 | 3 | 0.2 | 0.07 | 0.3 |
| CCMT09T304-WM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCMT09T308-KF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| CCMT09T308-KM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCMT09T308-KR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCMT09T308-MF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| CCMT09T308-MM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCMT09T308-MR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCMT09T308-PF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| CCMT09T308-PM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCMT09T308-PR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCMT09T308-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCMT09T308-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CCMT09T308-WF | 1 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.5 |
| CCMT09T308-WM | 1.5 | 0.7 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CCMT09T312-KR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT09T312-MR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT09T312-PR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120404-KM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120404-MF | 0.42 | 0.14 | 2.4 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| CCMT120404-MM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120404-PF | 0.42 | 0.14 | 2.4 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| CCMT120404-PM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCMT120404-WM | 2 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.4 |
| CCMT120408-KM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCMT120408-KR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120408-MM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCMT120408-MR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120408-PM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCMT120408-PR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCMT120408-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCMT120408-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CCMT120412-KR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| CCMT120412-MM | 0.96 | 0.72 | 3.6 | 0.29 | 0.14 | 0.3 |
| CCMT120412-MR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| CCMT120412-PM | 0.96 | 0.72 | 3.6 | 0.29 | 0.14 | 0.43 |
| CCMT120412-PR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| CCMT160508-UR | 3 | 1 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| CCMW060204FP | 0.5 | 0.1 | 2.3 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMW09T304FP | 0.5 | 0.1 | 3.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMW09T308FP | 1 | 0.1 | 3.4 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| DCET070200-UM | 0.3 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET070201-UM | 0.5 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET11T301-UM | 0.3 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET11T302-UM | 0.3 | 0.2 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCET11T304-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.05 | 0.02 | 0.1 |
| DCGT070201-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DCGT070202-UM | 0.5 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| DCGT070204-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DCGT070208-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.12 | 0.3 |
| DCGT11T301-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCGT11T302-UM | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| DCGT11T304-UM | 1.25 | 0.3 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DCGT11T308-UM | 1.25 | 0.3 | 3 | 0.2 | 0.12 | 0.3 |
| DCGW070202S01020F | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| DCGW070202T01030F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| DCGW070204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW070204S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW070204T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW070208S01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T302T01020F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.05 | 0.1 |
| DCGW11T304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW11T304S01020FWH | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| DCGW11T304S01520FWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| DCGW11T304S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| DCGW11T304S02030F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW11T304T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCGW11T308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T308S01020FWH | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T308S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T308S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T308S02030F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T308T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T312S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DCGW11T312S01530F | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DCGX070202-AL | 1 | 0.3 | 4 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| DCGX070204-AL | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DCGX11T302-AL | 1 | 0.3 | 5.5 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| DCGX11T304-AL | 1.5 | 0.5 | 5.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DCGX11T308-AL | 1.5 | 0.5 | 5.5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| DCMT070202-KF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| DCMT070202-MF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| DCMT070202-PF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.05 | 0.11 |
| DCMT070202-UF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| DCMT070204-KF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| DCMT070204-KM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070204-MF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| DCMT070204-MM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070204-PF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| DCMT070204-PM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| DCMT070204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCMT070204-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.06 | 0.3 |
| DCMT070204-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| DCMT070208-KM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT070208-MM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT070208-PM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT070208-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T302-KF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| DCMT11T302-MF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.04 | 0.15 |
| DCMT11T302-PF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.05 | 0.15 |
| DCMT11T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| DCMT11T304-KM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| DCMT11T304-MM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| DCMT11T304-PM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| DCMT11T304-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCMT11T304-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| DCMT11T304-UR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| DCMT11T308-KF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| DCMT11T308-KM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DCMT11T308-KR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T308-MF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| DCMT11T308-MM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DCMT11T308-MR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T308-PF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| DCMT11T308-PM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DCMT11T308-PR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| DCMT11T308-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| DCMT11T308-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| DCMT11T308-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DCMT11T312-KM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| DCMT11T312-KR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| DCMT11T312-MM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| DCMT11T312-MR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| DCMT11T312-PM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| DCMT11T312-PR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| DCMT11T312-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| DCMW11T304FP | 0.5 | 0.1 | 3.3 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DCMW11T308FP | 1 | 0.1 | 3 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| DCMX070202-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| DCMX070204-WF | 0.7 | 0.3 | 2 | 0.12 | 0.05 | 0.25 |
| DCMX070208-WF | 0.7 | 0.3 | 2 | 0.15 | 0.09 | 0.35 |
| DCMX11T302-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| DCMX11T304-WF | 1 | 0.3 | 3 | 0.2 | 0.07 | 0.3 |
| DCMX11T304-WM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| DCMX11T308-WF | 1 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| DCMX11T308-WM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| RCGX0602M0-AL | 1 | 0.6 | 2.4 | 0.24 | 0.13 | 0.38 |
| RCGX0803M0-AL | 1.5 | 0.8 | 3.2 | 0.35 | 0.16 | 0.54 |
| RCGX10T3M0-AL | 2 | 1 | 4 | 0.36 | 0.16 | 0.63 |
| RCGX1204M0-AL | 2.5 | 1.2 | 4.8 | 0.46 | 0.19 | 0.79 |
| RCMT0502M0 | 1 | 0.5 | 2 | 0.11 | 0.05 | 0.16 |
| RCMT0602M0 | 1.5 | 0.5 | 2.4 | 0.15 | 0.05 | 0.17 |
| RCMT060300 | 1.5 | 0.5 | 2.4 | 0.15 | 0.05 | 0.17 |
| RCMT060300-SM | 0.8 | 0.26 | 1.6 | 0.08 | 0.08 | 0.05 |
| RCMT0803M0 | 2 | 0.8 | 3.2 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| RCMT0803M0-SM | 1 | 0.33 | 2 | 0.08 | 0.08 | 0.06 |
| RCMT09T300 | 2.5 | 1 | 4 | 0.25 | 0.06 | 0.32 |
| RCMT09T300-M0 | 2.5 | 1 | 4 | 0.25 | 0.06 | 0.32 |
| RCMT09T300-SM | 1.5 | 0.4 | 2.5 | 0.1 | 0.09 | 0.08 |
| RCMT10T3M0 | 2.5 | 1 | 4 | 0.25 | 0.06 | 0.32 |
| RCMT10T3M0-SM | 1.5 | 0.4 | 2.5 | 0.1 | 0.09 | 0.08 |
| RCMT120400 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.08 | 0.38 |
| RCMT120400 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.08 | 0.38 |
| RCMT120400-M0 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.29 | 0.08 | 0.37 |
| RCMT120400-SM | 2 | 0.5 | 3 | 0.16 | 0.1 | 0.1 |
| RCMT1204M0 | 3 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.08 | 0.38 |
| RCMT1204M0-SM | 2 | 0.5 | 3 | 0.12 | 0.1 | 0.1 |
| RCMT1606M0 | 3.5 | 1.6 | 6.4 | 0.37 | 0.1 | 0.51 |
| RCMT1606M0-SM | 2.5 | 0.65 | 4 | 0.16 | 0.15 | 0.12 |
| RCMT190600 | 4 | 2 | 8 | 0.45 | 0.13 | 0.63 |
| RCMT2006M0 | 4 | 2 | 8 | 0.45 | 0.13 | 0.63 |
| SCGW09T304S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| SCGW09T304T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| SCGW09T308S01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.16 | 0.05 | 0.31 |
| SCGW09T308S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| SCGW09T308T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| SCGX09T308-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.31 | 0.16 | 0.62 |
| SCMT09T304-KM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.16 | 0.08 | 0.24 |
| SCMT09T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.24 |
| SCMT09T304-MM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.16 | 0.08 | 0.24 |
| SCMT09T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.24 |
| SCMT09T304-PM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.16 | 0.08 | 0.24 |
| SCMT09T308-KM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.31 |
| SCMT09T308-KR | 2 | 1 | 4 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| SCMT09T308-MF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.16 | 0.08 | 0.31 |
| SCMT09T308-MM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.31 |
| SCMT09T308-MR | 2 | 1 | 4 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| SCMT09T308-PF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.16 | 0.08 | 0.31 |
| SCMT09T308-PM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.31 |
| SCMT09T308-PR | 2 | 1 | 4 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| SCMT09T308-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.26 |
| SCMT09T308-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.26 | 0.12 | 0.41 |
| SCMT09T308-UR | 2 | 1 | 4 | 0.31 | 0.16 | 0.52 |
| SCMT09T312-KR | 2 | 1.2 | 4 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT09T312-MR | 2 | 1.2 | 4 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT09T312-PR | 2 | 1.2 | 4 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT120404-MM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.19 | 0.09 | 0.28 |
| SCMT120404-PM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.19 | 0.09 | 0.28 |
| SCMT120404-UR | 2.5 | 1 | 5 | 0.26 | 0.16 | 0.31 |
| SCMT120408-KM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.25 | 0.12 | 0.37 |
| SCMT120408-KR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT120408-MM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.25 | 0.12 | 0.37 |
| SCMT120408-MR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT120408-PM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.25 | 0.12 | 0.37 |
| SCMT120408-PR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.31 | 0.14 | 0.43 |
| SCMT120408-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.26 | 0.12 | 0.41 |
| SCMT120408-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.31 | 0.16 | 0.52 |
| SCMT120412-KR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.37 | 0.18 | 0.52 |
| SCMT120412-MM | 0.96 | 0.72 | 3.6 | 0.3 | 0.14 | 0.45 |
| SCMT120412-MR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.37 | 0.18 | 0.52 |
| SCMT120412-PM | 0.96 | 0.72 | 3.6 | 0.3 | 0.14 | 0.45 |
| SCMT120412-PR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.37 | 0.18 | 0.52 |
| SCMT120412-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.26 | 0.16 | 0.41 |
| TCEX050100L-F | 0.15 | 0.05 | 0.8 | 0.04 | 0.01 | 0.06 |
| TCEX050100R-F | 0.15 | 0.05 | 0.8 | 0.04 | 0.02 | 0.06 |
| TCEX050101L-F | 0.15 | 0.05 | 0.8 | 0.05 | 0.01 | 0.07 |
| TCEX050101R-F | 0.15 | 0.05 | 0.8 | 0.06 | 0.02 | 0.1 |
| TCEX06T100L-F | 0.2 | 0.05 | 1 | 0.05 | 0.01 | 0.07 |
| TCEX06T100R-F | 0.5 | 0.05 | 1.5 | 0.05 | 0.01 | 0.07 |

FRE

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| TCEX06T101L-F | 0.2 | 0.05 | 1 | 0.08 | 0.01 | 0.12 |
| TCEX06T101R-F | 0.08 | 0.05 | 1.5 | 0.08 | 0.01 | 0.12 |
| TCEX06T102L-F | 0.2 | 0.05 | 1 | 0.08 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX090200L-F | 0.3 | 0.05 | 1.2 | 0.04 | 0.01 | 0.07 |
| TCEX090200R-F | 0.4 | 0.05 | 1.4 | 0.06 | 0.01 | 0.08 |
| TCEX090201L-F | 0.4 | 0.05 | 1.2 | 0.05 | 0.02 | 0.08 |
| TCEX090201R-F | 0.6 | 0.05 | 2 | 0.07 | 0.02 | 0.1 |
| TCEX090202L-F | 0.4 | 0.05 | 1.2 | 0.08 | 0.02 | 0.12 |
| TCEX110300L-F | 0.5 | 0.05 | 1.5 | 0.05 | 0.01 | 0.08 |
| TCEX110300R-F | 0.8 | 0.05 | 4 | 0.07 | 0.01 | 0.1 |
| TCEX110301L-F | 0.6 | 0.05 | 1.7 | 0.06 | 0.02 | 0.1 |
| TCEX110301R-F | 0.8 | 0.05 | 4 | 0.08 | 0.02 | 0.15 |
| TCEX110302L-F | 0.7 | 0.05 | 2 | 0.08 | 0.02 | 0.12 |
| TCGT06T102L-K | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.04 | 0.03 | 0.11 |
| TCGT06T102R-K | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT06T104L-K | 0.5 | 0.15 | 0.7 | 0.05 | 0.03 | 0.14 |
| TCGT06T104R-K | 0.5 | 0.15 | 1 | 0.07 | 0.03 | 0.2 |
| TCGT090202L-K | 0.3 | 0.1 | 0.84 | 0.04 | 0.03 | 0.11 |
| TCGT090202R-K | 0.3 | 0.1 | 1.2 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT090204L-K | 0.5 | 0.15 | 0.84 | 0.07 | 0.03 | 0.14 |
| TCGT090204R-K | 0.5 | 0.15 | 1.2 | 0.1 | 0.03 | 0.2 |
| TCGT090204-UM | 1 | 0.5 | 2.25 | 0.2 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT110201-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| TCGT110202L-K | 0.3 | 0.1 | 1.05 | 0.04 | 0.03 | 0.11 |
| TCGT110204L-K | 0.5 | 0.15 | 1.05 | 0.07 | 0.03 | 0.18 |
| TCGT110204R-K | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.25 |
| TCGT110204-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT110208-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.12 | 0.3 |
| TCGT110301-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| TCGT110302L-K | 0.3 | 0.1 | 1.05 | 0.04 | 0.03 | 0.11 |
| TCGT110302R-K | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.05 | 0.03 | 0.15 |
| TCGT110302-UM | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.12 |
| TCGT110304L-K | 0.5 | 0.15 | 1.05 | 0.07 | 0.03 | 0.18 |
| TCGT110304R-K | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.25 |
| TCGT110304-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TCGT110308-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.12 | 0.3 |
| TCGT16T304-UM | 1.5 | 0.5 | 2.8 | 0.11 | 0.08 | 0.18 |
| TCGT16T308-UM | 1.5 | 0.5 | 2.8 | 0.14 | 0.12 | 0.25 |
| TCGW06T102S01020E | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| TCGW06T102T01020E | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| TCGW06T104S01020E | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW06T104S01020E | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW090204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW090204S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW090204S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110202T01020F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.05 | 0.1 |
| TCGW110204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110204S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110204T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110208S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TCGW110208S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TCGW110304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110304S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110304T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGW110308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TCGW110308S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TCGW110308T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TCGX06T104-AL | 1 | 0.5 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX06T104L-WK | 0.5 | 0.15 | 1 | 0.15 | 0.03 | 0.25 |
| TCGX06T104R-WK | 0.5 | 0.15 | 1 | 0.15 | 0.03 | 0.25 |
| TCGX090202-AL | 1 | 0.3 | 4 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| TCGX090204-AL | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX090204L-WK | 0.5 | 0.15 | 1.2 | 0.2 | 0.04 | 0.28 |
| TCGX090204R-WK | 0.5 | 0.15 | 1.2 | 0.2 | 0.04 | 0.28 |
| TCGX110202-AL | 1 | 0.3 | 5 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| TCGX110204-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX110204L-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TCGX110204R-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TCGX110208-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| TCGX110302-AL | 1 | 0.3 | 5 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| TCGX110304-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX110304L-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TCGX110304R-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| TCGX110308-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| TCGX16T304-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX16T308-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| TCMT06T102-KF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.05 | 0.11 |
| TCMT06T102-KF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| TCMT06T102-MF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| TCMT06T102-PF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.05 | 0.11 |
| TCMT06T102-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| TCMT06T104-KF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCMT06T104-MF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCMT06T104-PF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCMT06T104-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMT06T108-KF | 0.26 | 0.11 | 1.5 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT06T108-MF | 0.26 | 0.11 | 1.5 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT06T108-PF | 0.26 | 0.11 | 1.5 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT090202-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCMT090202-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT090202-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT090202-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCMT090204-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT090204-KM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090204-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT090204-MM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090204-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT090204-PM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCMT090204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMT090204-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.06 | 0.3 |
| TCMT090204-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TCMT090208-KM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT090208-MM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT090208-PM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT090208-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| TCMT090208-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCMT110202-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| TCMT110204-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMT110204-UM | 1.25 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TCMT110204-UR | 2 | 1 | 3 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| TCMT110208-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| TCMT110208-UM | 1.25 | 0.5 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCMT110208-UR | 2 | 1 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.4 |
| TCMT110302-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCMT110302-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCMT110302-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCMT110304-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110304-KM | 0.67 | 0.21 | 2.5 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110304-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110304-MM | 0.67 | 0.21 | 2.5 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110304-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCMT110304-PM | 0.67 | 0.21 | 2.5 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCMT110308-KF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCMT110308-KM | 0.67 | 0.42 | 2.5 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCMT110308-KR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT110308-KR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT110308-MF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCMT110308-MM | 0.67 | 0.42 | 2.5 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCMT110308-MR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT110308-PF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCMT110308-PM | 0.67 | 0.42 | 2.5 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCMT110308-PR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT110312-KM | 0.65 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.31 |
| TCMT110312-KR | 1.5 | 0.9 | 3 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT110312-PM | 0.67 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.31 |
| TCMT16T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT16T304-KM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT16T304-MM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCMT16T304-PM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCMT16T304-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TCMT16T304-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| TCMT16T308-KM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT16T308-KR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T308-MM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| TCMT16T308-MR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T308-PM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT16T308-PR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T308-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| TCMT16T308-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCMT16T308-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TCMT16T312-KM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T312-KR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT16T312-MM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T312-MR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT16T312-PM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T312-PR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT16T312-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| TCMT220408-KM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-KR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220408-MM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-MR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220408-PM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-PR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220412-KR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| TCMT220412-MR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| TCMT220412-PR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| TCMW090204FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW110204FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW110208FP | 1 | 0.1 | 1.9 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| TCMW110304FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW110308FP | 1 | 0.1 | 1.9 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| TCMW16T304FLP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW16T304FP | 0.5 | 0.1 | 3.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW16T304FRP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW16T308FP | 1 | 0.1 | 3.1 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| TCMX090202-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| TCMX090204-WF | 0.7 | 0.3 | 2 | 0.12 | 0.05 | 0.3 |
| TCMX090208-WF | 0.7 | 0.3 | 2 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| TCMX110302-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| TCMX110304-WF | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.07 | 0.3 |
| TCMX110308-WF | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCMX110308-WM | 1.2 | 0.5 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TCMX16T304-WF | 1.2 | 0.3 | 3.5 | 0.2 | 0.07 | 0.35 |
| TCMX16T308-WF | 1.2 | 0.3 | 3.5 | 0.25 | 0.12 | 0.5 |
| TCMX16T308-WM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| VBGT160401-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VBGT160402-UM | 0.5 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| VBGT160404-UM | 1.25 | 0.3 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| VBGT160408-UM | 1.25 | 0.3 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| VBGW110302S01020F | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| VBGW110302T01020F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| VBGW110304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160408S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VBGW160408S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VBGW160408T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VBMT110202-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| VBMT110204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT110208-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| VBMT110302-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| VBMT110302-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| VBMT110302-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| VBMT110304-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110304-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110304-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110308-KF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT110308-MF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT110308-PF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT110312-PF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.15 | 0.08 | 0.31 |
| VBMT160402-KF | 0.32 | 0.07 | 1.8 | 0.07 | 0.04 | 0.14 |
| VBMT160402-MF | 0.32 | 0.07 | 1.8 | 0.07 | 0.04 | 0.14 |
| VBMT160402-PF | 0.32 | 0.07 | 1.8 | 0.07 | 0.05 | 0.14 |
| VBMT160404-KF | 0.32 | 0.1 | 1.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT160404-KM | 0.72 | 0.23 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| VBMT160404-MF | 0.32 | 0.1 | 1.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT160404-MM | 0.72 | 0.23 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |
| VBMT160404-PF | 0.32 | 0.1 | 1.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT160404-PM | 0.72 | 0.23 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |
| VBMT160404-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| VBMT160404-UR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| VBMT160408-KF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160408-KM | 0.72 | 0.45 | 2.7 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160408-KR | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160408-MF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160408-MM | 0.72 | 0.45 | 2.7 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160408-MR | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160408-PF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160408-PM | 0.72 | 0.45 | 2.7 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160408-PR | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160408-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| VBMT160408-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| VBMT160412-KM | 0.72 | 0.54 | 2.7 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-KR | 1.8 | 1.08 | 3.6 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| VBMT160412-MF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.16 | 0.09 | 0.32 |
| VBMT160412-MM | 0.72 | 0.54 | 2.7 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-MR | 1.8 | 1.08 | 3.6 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| VBMT160412-PF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.16 | 0.09 | 0.32 |
| VBMT160412-PM | 0.72 | 0.54 | 2.7 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-PR | 1.8 | 1.08 | 3.6 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| VBMT160412-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| VBMT160412-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| VCET110301-UM | 0.3 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| VCET110302-UM | 0.5 | 0.2 | 4 | 0.03 | 0.02 | 0.08 |
| VCEX110300L-F | 1 | 0.03 | 3 | 0.05 | 0.01 | 0.14 |
| VCEX110300R-F | 1 | 0.03 | 4 | 0.05 | 0.01 | 0.2 |
| VCEX110301L-F | 1 | 0.05 | 3 | 0.07 | 0.01 | 0.21 |
| VCEX110301R-F | 1 | 0.05 | 4 | 0.1 | 0.01 | 0.3 |
| VCGT110301-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VCGT110302-UM | 0.5 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| VCGT110304-UM | 1.25 | 0.3 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| VCGX110202-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| VCGX110204-AL | 1.5 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| VCGX110302-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| VCGX110304-AL | 1.5 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| VCGX160404-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| VCGX160408-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| VCGX160412-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.8 |
| VCGX220520-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.6 | 0.25 | 1 |
| VCGX220530-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.6 | 0.25 | 1 |
| VCMT110302-PF | 0.3 | 0.07 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.13 |
| VCMT110304-KF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMT110304-MF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMT110304-MM | 0.77 | 0.31 | 2.55 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| VCMT110304-PF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMT110304-PM | 0.77 | 0.31 | 2.55 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| VCMT110308-KM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.2 | 0.13 | 0.33 |
| VCMT110308-MM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.2 | 0.13 | 0.33 |
| VCMT110308-PM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.2 | 0.13 | 0.33 |
| VCMW110204FP | 0.5 | 0.1 | 3.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMW110304FP | 0.5 | 0.1 | 3.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMW160408FP | 1 | 0.1 | 2.8 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| VCMW160412FP | 1 | 0.1 | 2.1 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |

FRE

# Profondeur de coupe et avance recommandées

## Plaquette T-Max® pour le tournage

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| CNGN120708T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.15 | 0.5 |
| CNGN160716T01020 | 2 | 1 | 3 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN120412S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.35 | 0.1 | 0.6 |
| CNGN120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120412T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.5 |
| CNGN120416S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.35 | 0.1 | 0.6 |
| CNGN120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120708T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN120712T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN120716T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120716T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.15 | 0.5 |
| CNGN160708T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN160712T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150408T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| DNGN150412T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150708T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| DNGN150712T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150712T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.5 |
| DNGN150716K07015 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.4 | 0.05 | 0.6 |
| DNGN150716T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150716T07015 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.4 | 0.05 | 0.6 |
| RCGX060600E | 0.8 | 0.4 | 1.6 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| RCGX060600T01020 | 0.9 | 0.1 | 1.8 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RCGX090700E | 1.2 | 0.6 | 2.4 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| RCGX090700T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RCGX090700T07015 | 2.7 | 0.1 | 3.6 | 0.25 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX120700E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RCGX120700K15015 | 3.6 | 0.1 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX120700T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RCGX120700T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| RCGX120700T15015 | 2 | 1 | 3 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| RCGX151000T20015 | 4.5 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX191000K20015 | 5.7 | 0.1 | 7.6 | 0.4 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX191000T20015 | 5.7 | 0.1 | 7.6 | 0.4 | 0.1 | 0.6 |
| RNGN060300S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN090300S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN090300T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| RNGN120300S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN120400E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RNGN120400S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN120400T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| RNGN120400T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.15 | 0.5 |
| RNGN120700E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RNGN120700K15015 | 3.6 | 0.1 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RNGN120700T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RNGN120700T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.5 |
| RNGN120700T15015 | 3.6 | 0.1 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RNGN150700T01020 | 2.25 | 0.1 | 4.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| RNGN150700T20015 | 2.25 | 0.1 | 4.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| RNGN190700E | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.11 | 0.11 | 0.11 |
| RNGN190700K20015 | 2.85 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| RNGN190700T01020 | 2.85 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| RNGN190700T20015 | 5.7 | 0.1 | 7.6 | 0.4 | 0.1 | 0.6 |
| RPGN060300E | 0.9 | 0.4 | 1.8 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN060300T01020 | 0.9 | 0.4 | 1.8 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN090300E | 1.35 | 0.6 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN090300T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| RPGN120400E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN120400T01020 | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| RPGX060600T01020 | 1.8 | 0.4 | 3.6 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RPGX090700E | 1.2 | 0.6 | 2.4 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| RPGX090700T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RPGX120700E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RPGX120700T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| SNGN120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN090308T01020 | 0.9 | 0.1 | 2.7 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN090312S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.36 | 0.1 | 0.62 |
| SNGN090312T01020 | 0.9 | 0.1 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN120408T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120412E | 2 | 1 | 4 | 0.16 | 0.1 | 0.21 |
| SNGN120412S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.36 | 0.1 | 0.62 |

| Plaquette | Profondeur de coupe $a_p$ = mm | | | Avance $f_n$ = mm/tr | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Recom. | Min. | max. | Recom. | Min. | max. |
| SNGN120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN120412T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.52 |
| SNGN120416S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.36 | 0.1 | 0.62 |
| SNGN120416T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120708T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN120708T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120712E | 2 | 1 | 4 | 0.16 | 0.1 | 0.21 |
| SNGN120712T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN120712T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.52 |
| SNGN120716K15015 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.41 | 0.05 | 0.62 |
| SNGN120716T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN120716T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120716T15015 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.41 | 0.05 | 0.62 |
| SNGN150708T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN150716T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN150716T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN190716T01020 | 1.9 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN190724E | 4 | 2 | 6 | 0.16 | 0.1 | 0.21 |
| SNGN190724T01020 | 1.9 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SPGN120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SPGN120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SPUN120304FP | 0.5 | 0.1 | 3.7 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| TNGN110308T01020 | 1.1 | 0.1 | 3.3 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGN160408T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGN160412T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TNGN160416T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| TNGN160708T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGN160712T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TPGN110304T01020 | 1.1 | 0.1 | 3.3 | 0.09 | 0.07 | 0.1 |
| TPGN110308T01020 | 1.1 | 0.1 | 3.3 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TPGN160304T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.09 | 0.07 | 0.1 |
| TPGN160308E | 4.8 | 0.1 | 8 | 0.2 | 0.05 | 0.36 |
| TPGN160308T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TPGN160312T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TPUN110304FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TPUN160304FLP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TPUN160304FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TPUN160304FRP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |

## Plaquette de tournage pour CoroTurn® 300

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3-80-101104-8-L4 | 1.2 | 0.25 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| 3-80-101108-8-L4 | 1.6 | 0.5 | 3 | 0.22 | 0.12 | 0.32 |
| 3-80-101108-8-M5 | 2.5 | 0.8 | 3.8 | 0.32 | 0.2 | 0.45 |
| 3-80-101108-8-M5W | 2.5 | 0.5 | 3.8 | 0.45 | 0.2 | 0.6 |
| 3-80-101112-8-L4 | 2 | 0.65 | 3 | 0.25 | 0.15 | 0.35 |
| 3-80-101112-8-M5 | 3 | 1.2 | 3.8 | 0.35 | 0.25 | 0.55 |
| 3-80-101112-8-M5W | 3 | 0.8 | 3.8 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |

## Plaquette de tournage CoroTurn® Prime

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CP-A1104-L5 | 1 | 0.25 | 3 | 0.4 | 0.2 | 0.5 |
| CP-A1108-L5 | 1 | 0.25 | 3 | 0.4 | 0.2 | 0.5 |
| CP-A1108-L5W | 1 | 0.25 | 3 | 0.4 | 0.2 | 0.5 |
| CP-B1108-M5 | 2 | 0.5 | 4 | 0.59 | 0.31 | 1.21 |
| CP-B1108-M5W | 2 | 0.5 | 4 | 0.59 | 0.31 | 1.21 |

## Plaquettes de tournage CoroTurn® TR

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| TR-DC1304-F | 1 | 0.15 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TR-DC1304S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TR-DC1308-F | 1 | 0.15 | 3 | 0.24 | 0.1 | 0.4 |
| TR-DC1308-M | 2 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| TR-DC1308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TR-DC1312-M | 2 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TR-VB1302-F | 0.3 | 0.05 | 1 | 0.07 | 0.03 | 0.13 |
| TR-VB1304-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.15 | 0.06 | 0.35 |
| TR-VB1304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TR-VB1308-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.2 | 0.09 | 0.4 |
| TR-VB1308S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TR-VB1312-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.2 | 0.09 | 0.4 |

# Nuances pour le tournage général

**P** **Aciers, aciers coulés, aciers inoxydables martensitiques, fonte malléable à copeaux longs**

## Nuances de base



**GC4305 (HC)** - P05 (P01-P15)
Nuance avec revêtement CVD recommandée pour les conditions stables lorsque des débits copeaux élevés sont nécessaires dans les applications d'ébauche et semi-finition des aciers. Supporte les températures élevées.



**GC4315 (HC)** - P15 (P01-P30)
Nuance carbure à revêtement CVD pour ébauche à finition dans des applications avec coupe continue à légèrement interrompue dans les aciers et les aciers coulés.



**GC4325 (HC)** - P25 (P10-P40)
Nuance carbure à revêtement CVD pour l'ébauche à la finition des aciers et aciers coulés. Cette nuance supporte les coupes continues aussi bien qu'intermittentes avec forts débits copeaux. Champ d'applications étendu.



**GC4335 (HC)** - P35 (P25-P45)
Nuance avec revêtement CVD pour le tournage des aciers avec des performances sûres et fiables dans les opérations difficiles et exigeantes. Idéale pour les surface difficiles, les problèmes de vibrations, les interruptions lourdes et les conditions instables.

## Nuances complémentaires



**GC1525 (HC)** – P15 (P05-P25)
Nuance cermet à revêtement PVD pour les opérations de finition et de semi-finition dans les aciers bas carbone et les aciers faiblement alliés. À utiliser lorsque de très bons états de surface sont nécessaires avec des vitesses de coupes moyennes à élevées. $f_n$ x $a_p$ < 0.35 mm².



**CT5015 (HT)** – P10 (P01-P20)
Nuance cermet non revêtue pour la finition lorsque de très bons états de surface sont nécessaires. $f_n$ x $a_p$ < 0.35 mm²

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

FRE

# Nuances pour le tournage général

**M** **Acier inoxydable austénitique, aciers coulés, aciers au manganèse, fontes alliées, fontes malléables, aciers de décolletage.**

## Nuances de base

**GC2015 (HC)** – M15 (M05-M25)
Nuance carbure à revêtement CVD pour la finition et l'ébauche légère. Bon choix pour les coupes continues à des vitesses modérées à élevées.

**GC2025 (HC)** – M25 (M15-M35)
Nuance carbure revêtue CVD, optimisé pour l'ébauche à la semi-finition. Bonnes performances dans les coupes interrompues.

**GC2220 (HC)** - M20 (M15-M30)
Nuance optimisée pour les aciers inoxydables. Pour le tournage ébauche à semi-finition extérieur et intérieur, à sec ou sous arrosage. Convient aux conditions stables avec coupe continue ou légèrement interrompue à des vitesses élevées à moyennes.

**GC2035 (HC)** – M35 (M25-M40)
Nuance carbure à revêtement PVD. S'utilise pour l'ébauche à la semi-finition à vitesse de coupe faible à modérée.

## Nuances complémentaires

**GC1115 (HC)** – M15 (M05-M25)
Nuance carbure à revêtement PVD. Recommandée pour les faibles avances ou les vitesses de coupe moyennes.

**GC1125 (HC)** - M25 (M10-M30)
Nuance à revêtement PVD pour opérations exigeantes en ténacité.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

# Nuances pour le tournage général

**K** **Fontes, fontes en coquille, fontes malléables à copeaux courts.**

## Nuances de base

**GC3210 (HC)** – K10 (K01-K20)
Nuance carbure cémenté à revêtement CVD. Convient pour tous les types de fontes dans des conditions d'usinage favorables à moyennes. Pour coupes continues ou interrompues.

**GC3225 (HC)** – K25 (K15-K35)
Nuance carbure cémenté à revêtement CVD. Convient pour tous les types de fontes dans des conditions d'usinage moyennes à défavorables. Supporte les interruptions légères à lourdes.

**CC6190 (CN)** – K10 (K05 – K15)
Nuance céramique à base de nitrure de silicium pur. S'utilise pour l'ébauche à finition des fontes à grande vitesse si les conditions sont bonnes. Elle peut supporter les coupes légèrement interrompues.

## Nuances complémentaires

**H13A (HW)** – K20 (K10-K30)
Nuance carbure non revêtue. Pour vitesses modérées à faibles et avances élevées dans les fontes.

**CB7525 (BN)** - K05 (K01-K10)
Nuance nitrure de bore cubique. Pour la finition à grande vitesse des fontes grises avec coupe continue ou interrompue.

**CC650 (CM)** – K01 (K01-K05)
Céramique mixte $Al_2O_3$. Recommandée pour la finition sous vitesses élevées des fontes grises et des fontes trempées en conditions stables.

**CB7925 (BN)** - K05 (K01-K10)
Nuance nitrure de bore cubique. Convient à l'usinage des fontes grises et des fontes en coquille, avec ou sans interruptions.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

FRE

# Nuances pour le tournage général

N **Métaux non-ferreux**

## Nuances de base



**H10 (HW)** – N15 (N01-N25)
Nuance carbure non revêtue. Pour le tournage ébauche à finition des alliages d'aluminium.



**CD05** – N01 (N01-N10)
Nuance diamant polycristallin pour la semi-finition et la finition des matières très abrasives non ferreuses et non métalliques, des composites MMC à matrice métallique, de la fibre de verre et des stratifiés bois.



**CD10 (DP)** – N05 (N01-N10)
Nuance de diamant polycristallin pour finition et semi-finition de métaux non ferreux et matières non métalliques.

## Nuances complémentaires



**H13A (HW)** - N15 (N05-N25)
Nuance carbure non revêtu pour le tournage ébauche à semi-finition des alliages d'aluminium.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

# Nuances pour le tournage général

## S Superalliages réfractaires

### Nuances de base

**CC6160 (CA)** - S10 (S05-S20)
Nuance céramique SiAlON. Idéale pour l'usinage de poches et le profilage dans des superalliages réfractaires difficiles à usiner. Usinage fiable et stable avec des débits copeaux importants. Opérations d'ébauche à semi-finition.

**CC6060 (CA)** - S10 (S05-S20
Nuance céramique SiAlON pour les matières préusinés à utiliser dans des conditions stables.

**CC670 (CA)** – S15 (S05-S25)
Nuance céramique SiAlON renforcée de fibres de carbure de silicium (whiskers). À utiliser principalement dans des conditions défavorables.

**CC6065 (CA)** - S15 (S10-S20)
Nuance céramique SiAlON. Convient bien à l'ébauche dans des applications semi intermittentes et à l'usinage des croûtes de forge ainsi qu'aux autres opérations qui demandent de la ténacité.

**GC1105 (HC)** – S15 (S05-S20)
Nuance carbure à revêtement PVD. Pour les opérations de semi-finition à finition.

**S05F (HC)** - S05 (S05-S15)
Nuance carbure à revêtement CVD. Pour la finition à grande vitesse et les coupes longues à vitesse plus faible. Pour les applications où le risque d'usure en entaille n'est pas un paramètre prédominant.

**GC1115 (HC)** - S20 (S15-S25)
Nuance carbure à revêtement PVD. Excellentes performances avec des géométries d'arête vives. Convient au tournage ébauche à semi-finition des matières collantes.

### Nuances complémentaires

**CC650 (CM)** – S05 (S01-S10)
Nuance céramique $Al_2O_3$ mélangée. Pour les opérations de semi-finition des alliages à haute température.

**GC1125 (HC)** – S25 (S20-S30)
Nuance carbure avec revêtement PVD à utiliser dans les opérations à petite vitesse de coupe ou avec interruptions légères.

**H13A (HW)** – S15 (S10-S30)
Nuance carbure non revêtu pour vitesses faibles à modérées.

## S Alliages de titane

### Nuances de base

**H13A (HW)** – S15 (S10-S30)
Nuance carbure non revêtu pour vitesses faibles à modérées.

### Nuances complémentaires

**GC1115 (HC)** - S20 (S15-S25)
Nuance carbure à revêtement PVD. Excellentes performances avec des géométries d'arête vives. Convient au tournage ébauche à semi-finition des matières collantes.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

| | |
|---|---|
| HW | Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC) |
| HT | Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux. |
| HC | Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus |

**Céramiques:**

| | |
|---|---|
| CA | Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$). |
| CM | Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes. |
| CN | Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$). |
| CC | Céramiques idem ci-dessus mais revêtues. |

**Diamant:**

| | |
|---|---|
| DP | Diamant polycrystallin[1)] |

**Nitrure de bore:**

| | |
|---|---|
| BN | Nitrure de bore polycristallin[1)] |

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

FRE

# Nuances pour le tournage général

## H Métaux trempés

### Nuances de base



**CB7105 (BN)** - H05 (H01-H10)
Pour les coupes continues, les faibles profondeurs de coupe et les faibles charges copeaux à grande vitesse.



**CB7015 (BN)** - H10 (H05 - H15)
Nuance nitrure de bore cubique. À utiliser pour les coupes continues à légèrement interrompues à grande vitesse dans les aciers de cémentation.



**CB7115 (BN)** - H15 (H10-H20)
Pour les coupes continues à légèrement interrompues ou pour les charges copeaux importantes à vitesse moyenne à élevée.



**CB7025 (BN)** - H15 (H10-H20)
Composite de nitrure de bore cubique pour matériaux ferreux trempés. Convient aux coupes avec interruptions lourdes à vitesse moyenne dans les aciers de cémentation et les aciers à roulements.



**CB7125** - H25
Teneur moyenne en CBN et nouveau revêtement PVD avec une bonne résistance aux fractures et une durée de vie améliorée.



**CB7135** - H35
Forte teneur en CBN pour une plus grande résistance aux fractures et pour une meilleure prévisibilité dans les coupes fortement interrompues.

### Nuances complémentaires



**CB7525 (BN)** - H25 (H20-H30)
Nuance nitrure de bore cubique. Sa grande ténacité d'arête en fait une bonne nuance complémentaire pour les coupes interrompues dans les aciers trempés.



**CC6050 (CA)** - H05 (H01-H10)
Céramique $Al_2O_3$ mixte. À utiliser pour les coupes légères et continues en finition.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.



# Tronçonnage et gorges


CoroCut® 1-2 B3

Vue d'ensemble B4
Plaquettes B5-B24
Outils extérieurs B25-B45

Outils intérieurs B46-B49

CoroCut® QD B50

Vue d'ensemble B51
Plaquettes B52-B56
Outils extérieurs B57-B68

CoroCut® QF B69

Plaquettes B70-B72
Outils extérieurs B73-B84
Outils intérieurs B85-B86

CoroCut® 3 B87

Vue d'ensemble B88
Plaquettes B89-B92
Outils extérieurs B93-B95

CoroCut® XS B96

Plaquettes B97-B98
Outils extérieurs B99-B100

T-Max® Q-Cut B101

Plaquettes B102-B103
Outils extérieurs B104-B106

Outils intérieurs B107-B111

CoroThread® 266 B112

Plaquettes B113
Outils intérieurs B114

CoroTurn® XS B115

Outils de coupe B116-B121
Adaptateurs F2

CoroCut® MB B122

Outils de coupe B123-B128
Adaptateurs F2

| | | Gorges extérieures | | Gorges intérieures | | Gorges frontales | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CW | CDX | DMIN | CDX | DAXIN | CDX |
| CoroCut® 1-2 | Gorges, gorges frontales et profilage à 2 arêtes | 1.5-15 mm | 7-120 mm | 25-60 mm | 5-13 mm | Ø34 mm | 12-28 mm |
| CoroCut® QD | Tronçonnage et gorges profondes | 1-8 mm | 10-80 mm | | | | |
| CoroCut® QF | Pour gorges frontales | | | | | Ø30-60 mm | 20-50 mm |
| CoroCut® 3 | Gorges extérieures étroites à 3 arêtes | 0.5-3.18 mm | <6.4 mm | | | | |
| CoroCut® XS | Gorges frontales et extérieures de petit diamètre | 0.5-2.5 mm | <8.5 mm | | | | |
| CoroTurn® XS | Gorges intérieures et frontales de petits diamètres | | | 4.2-8 mm | 0.8-2.5 mm | Ø1-8 mm | 2-30 mm |
| CoroCut® MB | Gorges intérieures et frontales de précision | | | 10-20 mm | 2-8 mm | Ø6-12 mm | 1.5-10 mm |
| T-Max® Q-Cut | Gorges intérieures et frontales | | | 12-50 mm | 2-8 mm | Ø16 mm | 9-20 mm |
| CoroThread® 266 | Pour l'usinage exigeant de gorges extérieures et intérieures | 1.10-4.15 mm | 1.3-2.6 mm | 20-25 mm | 1.3-2.2 mm | | |

FRE

# CoroCut® 1-2

## Tronçonnage, profilage et gorges opérations

### Application

- Tronçonnage
- Gorges extérieures
- Gorges intérieures
- Gorges frontales
- Profilage



### Champ d'application ISO :

P M K N S H

### Caractéristiques et avantages

- Outils fabriqués dans un alliage avec une grande résistance à la fatigue
- Raccordement à l'arrosage aisé avec adaptateurs « plug and play
- Changements de plaquettes aisés : pas besoin de clé dynamométrique ; serrage toujours correct par clé-levier

Nota : CoroCut® 1-2 est recommandé pour le tronçonnage et les gorges jusqu'à la profondeur limite des plaquettes à 2 arêtes.

www.sandvik.coromant.com/corocut1-2

### Plaquettes

- Géométries et nuances pour toutes les applications et avances
- Nuances de plaquettes de haute technologie PCD et CBN
- Plaquettes Wiper pour d'excellents états de surface

### Outils

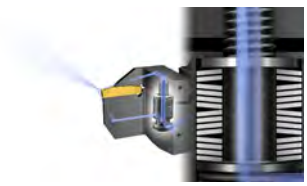
- Unités de coupe Coromant Capto®
- Outils à manche
- Manches QS™
- Lames de tronçonnage
- Barres d'alésage
- Têtes CoroTurn® SL

### Bridage rigide à ressort

Mécanisme de serrage à ressort très rigide, logement de plaquette avec rail et plaquettes longues pour une stabilité exceptionnelle.

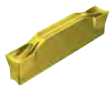
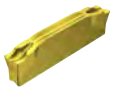
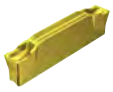
### Arrosage par le dessus et le dessous

Des outils avec arrosage par l'intérieur par le dessus et par le dessous sont disponibles pour un meilleur contrôle des copeaux et une durée de vie d'outil plus longue.

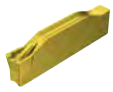


B4 B4 B4 H35

## Plaquettes

| | Tronçonnage | | | | Gorges | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | **123-CF** | **123-CM** | **123-CR** | **123-CS** | **123-GF** | **123-GM** | **123-GM** | **123-GR** | **123-GS** |
| Largeur de plaquette, mm | 2.50-4.00 | 1.50-5.00 | 2.50-6-00 | 1.50-3.00 | 1.50-8.00 | 2.00-11.00 | 12.00-15.00 | 15.00 | 2.00-4.00 |
| Page | B5 | B6 | B7 | B8 | B9 | B11 | B12 | B12 | B14 |

| | Gorges<br>Métaux trempés | Profilage | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | **123-S** | **123-RO** | **123-RM** | **123-AM** | **123-RS** | **123-RE** | **123-RO** | **123-RS** |
| Largeur de plaquette, mm | 3.00-8.00 | 2.00-8.00 | 3.00-8.00 | 6.00-8.00 | 3.00-8.00 | 2.00-8.00 | 2.00-4.00 | 2.00-4.00 |
| Page | B13 | B18 | B19 | B22 | B24 | B23 | B20 | B20 |

| | Profilage<br>Métaux trempés | | Tournage | | |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| | **123-S** | **123-RE** | **123-TF** | **123-TM** | **123-XB** |
| Largeur de plaquette, mm | 3.00-8.00 | 2.00-8.00 | 3.00-8.00 | 3.00-8.00 | 3.00-5.00 |
| Page | B24 | B23 | B15 | B16 | B17 |

## Outils

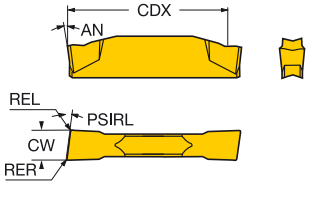
| |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|
| **Attachements** | **Tronçonnage et gorges** | **Tronçonnage** | **Gorges** | **Gorges frontales** | **Profilage** |
| Coromant Capto® | B25-B27 | | | B38 | |
| Lame | | B33-B34 | | | |
| Manche | B28-B31 | | B35 | B39 | B43 |
| Manche QS | B32 | | | B40 | |
| Tête de coupe extérieure SL | | | B36-B37 | B41-B42 | B44-B45 |
| Tête de coupe intérieure SL | | | B46 | | |
| Barre d'alésage intérieure | | | B47-B48 | | B49 |

FRE

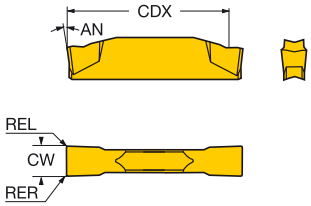
# Plaquettes de tronçonnage CoroCut® 1-2



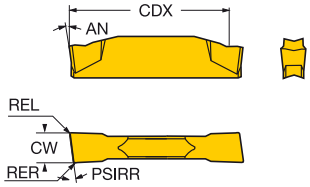
L123x2-CF




N123x2-CF

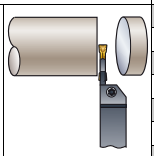



R123x2-CF




Wiper TECHNOLOGY

## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 525 | M 1105 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | K 1125 | K 2135 | K 4325 | N 1105 | N 1125 | N 2135 | S 1105 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | H 2135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | F | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 18.4 | 5° | | L123F2-0250-0501-CF | | ★ | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 18.3 | 5° | | L123G2-0300-0501-CF | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | 23.2 | 5° | | L123H2-0400-0501-CF | | ★ | | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 18.4 | | | N123F2-0250-0001-CF | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 18.4 | | | N123G2-0300-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | 23.3 | | | N123H2-0400-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 18.4 | | 5° | R123F2-0250-0501-CF | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 18.3 | | 5° | R123G2-0300-0501-CF | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | 23.2 | | 5° | R123H2-0400-0501-CF | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |

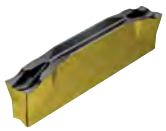
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

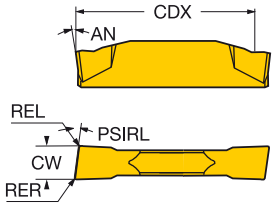
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| L123x2-CF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-CF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| R123x2-CF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17 H4

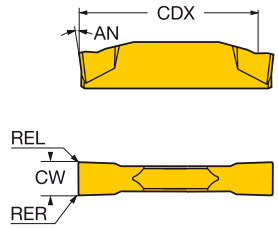
# Plaquettes de tronçonnage CoroCut® 1-2



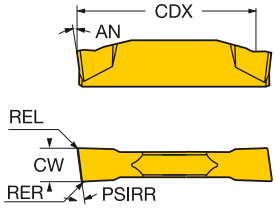
L123x2-CM



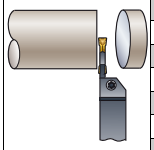
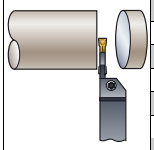

N123x2-CM




R123x2-CM




## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3115 | P 525 | M 1105 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | N 1105 | N 1125 | N 2135 | S 1105 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | H 2135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.0 | 5° | | L123E2-0200-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | 5° | | L123F2-0250-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 18.8 | 5° | | L123G2-0300-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | 5° | | L123H2-0400-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | 5° | | L123J2-0500-0502-CM | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.0 | | 5° | R123E2-0200-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | | 5° | R123F2-0250-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 18.8 | | 5° | R123G2-0300-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | 5° | R123H2-0400-0502-CM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | 5° | R123J2-0500-0502-CM | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| |  | D | 1.50 | 0.20 | 0.20 | 12.9 | | | N123D2-0150-0002-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.0 | | | N123E2-0200-0002-CM | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | | | N123F2-0250-0002-CM | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | | | N123G2-0300-0002-CM | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | | N123H2-0400-0002-CM | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | | N123J2-0500-0002-CM | | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

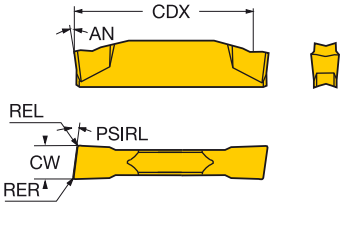
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| L123x2-CM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-CM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| R123x2-CM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

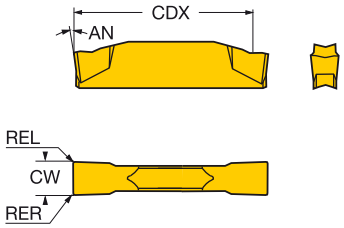
# Plaquettes de tronçonnage CoroCut® 1-2



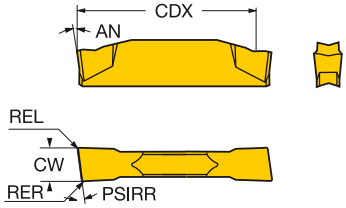
L123x2-CR



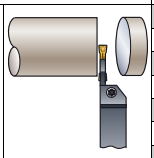

N123x2-CR




R123x2-CR




**CoroCut® à 2 arêtes**

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3115 | P 525 | M 1105 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | N 1105 | N 1125 | N 2135 | S 1105 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | H 2135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ebauche |  | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | 18.9 | 5° | | L123F2-0250-0503-CR | | ★ | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.8 | 5° | | L123G2-0300-0503-CR | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 23.7 | 5° | | L123H2-0400-0503-CR | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.6 | 5° | | L123J2-0500-0504-CR | | ★ | | | | | | ★ | | | ★ | | | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | 18.9 | | | N123F2-0250-0003-CR | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.8 | | | N123G2-0300-0003-CR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 23.7 | | | N123H2-0400-0003-CR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.7 | | | N123J2-0500-0004-CR | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 23.5 | | | N123K2-0600-0004-CR | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | 18.9 | | 5° | R123F2-0250-0503-CR | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.8 | | 5° | R123G2-0300-0503-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 23.7 | | 5° | R123H2-0400-0503-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.6 | | 5° | R123J2-0500-0504-CR | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

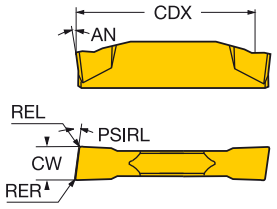
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| L123x2-CR | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-CR | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| R123x2-CR | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

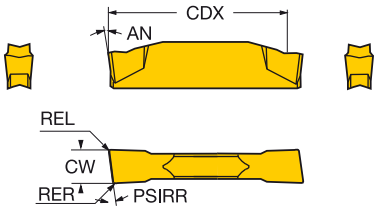
# Plaquettes de tronçonnage CoroCut® 1-2



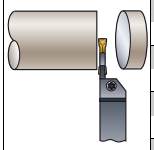
L123x2-CS




R123x2-CS




## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | 10° | | L123D2-0150-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | 15° | | L123D2-0150-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 10° | | L123E2-0200-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 15° | | L123E2-0200-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 10° | | L123F2-0250-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 15° | | L123F2-0250-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 10° | | L123G2-0300-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 15° | | L123G2-0300-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | | 10° | R123D2-0150-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | | 15° | R123D2-0150-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 10° | R123E2-0200-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 15° | R123E2-0200-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 10° | R123F2-0250-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 15° | R123F2-0250-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 10° | R123G2-0300-1001-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |
| | | | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 15° | R123G2-0300-1501-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

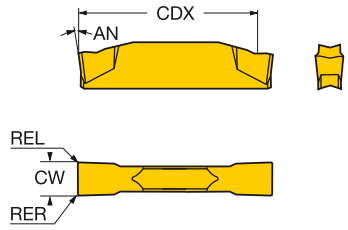
R = à droite, L = à gauche

| Tolérances: | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|
| L123x2-CS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |
| R123x2-CS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

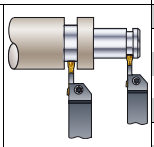
B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

# Plaquette CoroCut® 1-2 pour les gorges






## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | P 2135 | P 525 | M 1105 | M 1125 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.3 | N123D2-0150-0001-GF | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 5° |
| | | E | 1.98 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123E2-0198-0002-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | | 7° |
| | | | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123E2-0200-0002-GF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 2.00 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123E2-0200-0004-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | 7° |
| | | | 2.24 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123E2-0224-0002-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | F | 2.39 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123F2-0239-0002-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | 7° |
| | | | 2.39 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123F2-0239-0004-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | | 2.46 | 0.30 | 0.30 | 19.1 | N123F2-0246-0003-GF | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | 7° |
| | | | 2.67 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123F2-0267-0002-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 2.79 | 0.30 | 0.30 | 19.1 | N123F2-0279-0003-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0300-0002-GF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123G2-0300-0004-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | 7° |
| | | | 3.10 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0310-0002-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0318-0002-GF | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | 7° |
| | | | 3.18 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123G2-0318-0004-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 3.18 | 0.80 | 0.80 | 19.2 | N123G2-0318-0008-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | | 3.61 | 0.30 | 0.30 | 19.1 | N123G2-0361-0003-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | 7° |
| | | H | 3.96 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0396-0002-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | | 3.96 | 0.40 | 0.40 | 24.4 | N123H2-0396-0004-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 3.96 | 0.80 | 0.80 | 24.4 | N123H2-0396-0008-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0400-0002-GF | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 24.4 | N123H2-0400-0004-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | 7° |
| | | | 4.52 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0452-0002-GF | | ★ | | | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 7° |
| | | | 4.70 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123H2-0470-0005-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 4.75 | 0.40 | 0.40 | 24.1 | N123H2-0475-0004-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 4.75 | 0.80 | 0.80 | 24.1 | N123H2-0475-0008-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 4.80 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123H2-0480-0005-GF | | ★ | | | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 7° |
| | | | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0500-0002-GF | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 24.4 | N123H2-0500-0004-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | J | 5.41 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123J2-0541-0002-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 5.56 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123J2-0556-0005-GF | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123K2-0600-0002-GF | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 6.35 | 0.40 | 0.40 | 24.1 | N123K2-0635-0004-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 6.35 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123K2-0635-0005-GF | | ★ | | | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 7° |
| | | | 6.35 | 0.80 | 0.80 | 24.1 | N123K2-0635-0008-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 7.14 | 0.80 | 0.80 | 23.8 | N123K2-0714-0008-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | L | 7.92 | 0.80 | 0.80 | 29.0 | N123L2-0792-0008-GF | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 8.00 | 0.20 | 0.20 | 29.6 | N123L2-0800-0002-GF | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

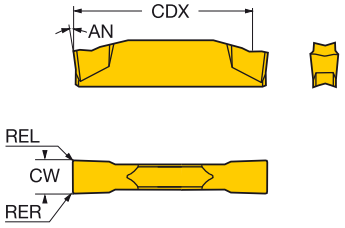
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x2-GF | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

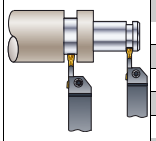
# Plaquette CoroCut® 1-2 pour les gorges

**Pour gorges de circlips**






## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | M 1105 | M 1125 | M H13A | K 1125 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S H13A | Dimensions, mm GB | BN | AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | E | 1.85 | 0.10 | 0.10 | 19.3 | N123E2-0185-0001-GF | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | | 2.15 | 0.10 | 0.10 | 19.3 | N123E2-0215-0001-GF | | ★ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | 7° |
| | | F | 2.65 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123F2-0265-0002-GF | | ★ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | 7° |
| | | G | 3.15 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0315-0002-GF | | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | H | 4.15 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0415-0002-GF | | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | J | 5.15 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123J2-0515-0002-GF | | ★ | | ★ | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | 7° |

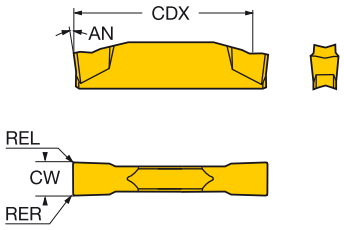
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x2-GF (CIRCLIP) | 0.090 | 0.130 | -0.05 | 0.05 |

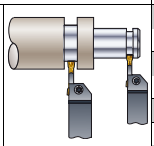
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

# Plaquette CoroCut® 1-2 pour les gorges






## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Référence de commande | P | | | | M | | | | K | | | | | N | | | S | | | | Dimensions, mm |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | 1125 | 1145 | 2135 | 3115 | 1125 | 1145 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | 3115 | 4325 | H13A | 1125 | 2135 | H13A | 1125 | 1145 | 2135 | H13A | AN |
| Semi-finition |  | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 18.8 | N123E2-0200-0002-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | 18.4 | N123E2-0239-0002-GM | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.2 | N123G2-0300-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 3.18 | 0.30 | 0.30 | 18.0 | N123G2-0318-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 23.0 | N123H2-0400-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | J | 4.75 | 0.30 | 0.30 | 22.6 | N123J2-0475-0003-GM | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 22.9 | N123J2-0500-0004-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 22.7 | N123K2-0600-0004-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 6.35 | 0.25 | 0.25 | 22.6 | N123K2-0635-0003-GM | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | | ☆ | | 7° |
| | | L | 7.92 | 0.30 | 0.30 | 28.7 | N123L2-0792-0003-GM | ★ | | | | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 8.00 | 0.50 | 0.50 | 28.4 | N123L2-0800-0005-GM | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | 7° |
| | | M | 9.05 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123M2-0900-0008-GM | ★ | | | | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 10.00 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123M2-1000-0008-GM | ★ | | | | ★ | | | | ☆ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | | 7° |

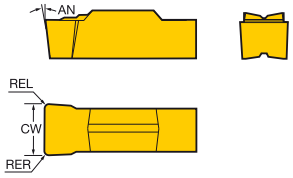
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123E2-0200-0002-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123E2-0239-0002-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123G2-0300-0003-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123G2-0318-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0400-0003-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0475-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0500-0004-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123K2-0600-0004-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123K2-0635-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123L2-0792-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123L2-0800-0005-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123M2-0900-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123M2-1000-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

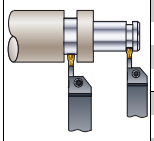
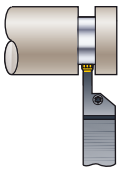
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

# Plaquette CoroCut® 1-2 pour les gorges






## CoroCut® à 1 arête

| | | SSC | CW | REL | RER | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | P 1145 | P 2135 | M 1105 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 4325 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | S H13A | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | M | 9.00 | 0.80 | 0.80 | N123M1-0900-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | 7° |
| | | | 9.53 | 0.80 | 0.80 | N123M1-0953-0008-GM | | ★ | | | | ★ | | | | ☆ | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 10.00 | 0.80 | 0.80 | N123M1-1000-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | 7° |
| | | | 11.00 | 0.80 | 0.80 | N123M1-1100-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | 7° |
| | | R | 12.00 | 0.80 | 0.80 | N123R1-1200-0008-GM | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | 13° |
| | | | 12.70 | 0.80 | 0.80 | N123R1-1270-0008-GM | | ★ | | | | ★ | | | | ☆ | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | 13° |
| | | | 15.00 | 0.80 | 0.80 | N123R1-1500-0008-GM | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | 13° |
| Ebauche |  | R | 15.00 | 1.20 | 1.20 | N123R1-1500-0010-GR | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | | ☆ | | 13° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

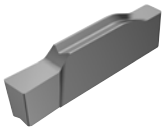
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123M1-0900-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123M1-0953-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123M1-1000-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123M1-1100-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123R1-1200-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123R1-1270-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123R1-1500-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123R1-1500-0010-GR | -0.080 | 0.080 | -0.10 | 0.10 |

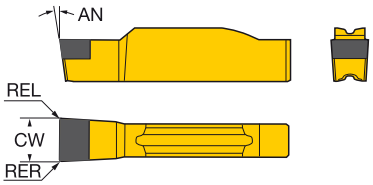
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

FRE

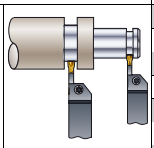
# Plaquette CoroCut® 1-2 pour les gorges

**Pour gorges dans des métaux trempés**






## CoroCut® à 1 arête

| | | SSC | CW | RE | REL | RER | Référence de commande | S 7015 | H 7015 | Dimensions, mm GB | BN | AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | G | 3.00 | | 0.40 | 0.40 | N123G1-030004S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | H | 4.00 | | 0.40 | 0.40 | N123H1-040004S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | | 5.00 | | 0.40 | 0.40 | N123H1-050004S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | J | 6.00 | | 0.40 | 0.40 | N123J1-060004S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | N123L1-080008S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |

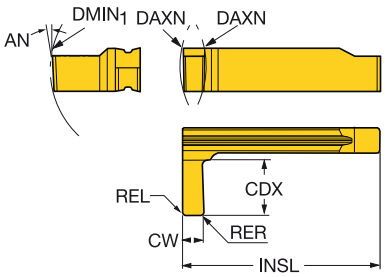
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

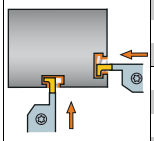
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x1..S | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

# Plaquette CoroCut® 1-2 pour les gorges






| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | DMIN1 | DAXIN | Référence de commande | P 1115 | M 1115 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | HX | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 4.0 | 44.0 | 100.0 | R/LG123H1-0200-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 5.0 | 44.0 | 98.0 | R/LG123H1-0300-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 6.0 | 44.0 | 96.0 | R/LG123H1-0400-0004-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | LX | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 6.0 | 62.0 | 143.0 | R/LG123L1-0200-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 9.0 | 62.0 | 141.0 | R/LG123L1-0300-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 9.0 | 62.0 | 139.0 | R/LG123L1-0400-0004-GS | ★ | ★ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

R = à droite, L = à gauche

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| R/LG123..-GS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

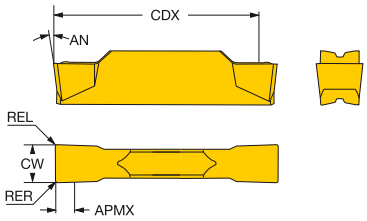
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

FRE

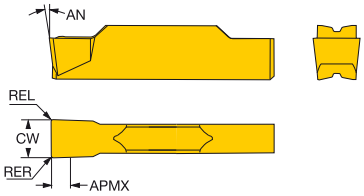
# Plaquette de tournage CoroCut® 1-2



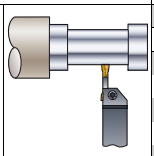
N123x2-TF



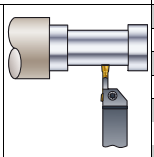

N123x1-TF




## CoroCut® à 1 arête

| | | SSC | CW | REL | RER | Référence de commande | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3115 | P 4325 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | K H13A | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1125 | S 1145 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | N123G1-0300-0003-TF | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | N123H1-0400-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | N123K1-0600-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3115 | P 4325 | P 525 | M 1105 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.5 | N123G2-0300-0003-TF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 23.3 | N123H2-0400-0004-TF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.3 | N123J2-0500-0004-TF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 23.3 | N123K2-0600-0004-TF | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123L2-0800-0008-TF | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

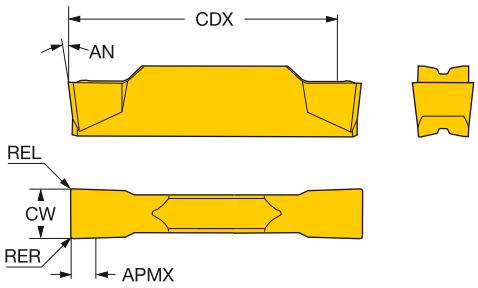
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x1-TF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-TF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

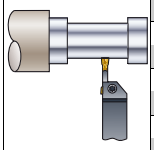
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

# Plaquette de tournage CoroCut® 1-2






## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3115 | P 4325 | P 525 | M 1105 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | G | 3.00 | 0.40 | 0.40 | 18.4 | N123G2-0300-0004-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 23.4 | N123H2-0400-0004-TM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.80 | 0.80 | 23.4 | N123H2-0400-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.4 | N123J2-0500-0004-TM | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 5.00 | 0.80 | 0.80 | 23.0 | N123J2-0500-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 23.4 | N123K2-0600-0004-TM | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 6.00 | 0.80 | 0.80 | 23.0 | N123K2-0600-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123L2-0800-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 8.00 | 1.20 | 1.20 | 27.6 | N123L2-0800-0012-TM | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

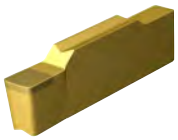
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

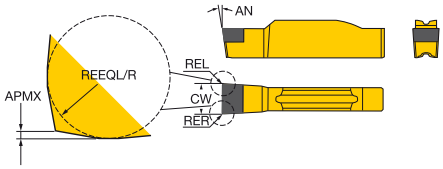
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x2-TM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

FRE

# Plaquette de tournage CoroCut® 1-2






## CoroCut® à 1 arête

| | SSC | CW | REEQL | REEQR | REL | RER | Référence de commande | H 7105 | H 7115 | Dimensions, mm GB | BN | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | G | 3.00 | 1.60 | 1.60 | 0.40 | 0.40 | N123G1-0300S01025-XB | ☆ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | J | 5.00 | 2.60 | 2.60 | 0.20 | 0.20 | N123J1-0500S01025-XB | ☆ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |

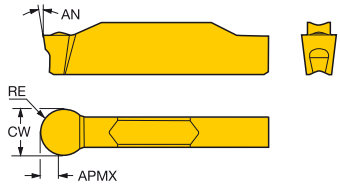
N = neutre

ISO 13399 H36 C3 - D C H17

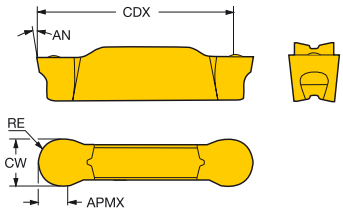
# Plaquette CoroCut® 1-2 pour le profilage



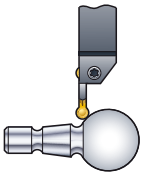
N123x1-RO



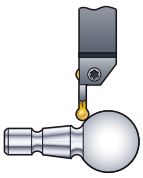

N123x2-RO




## CoroCut® à 1 arête

| | | SSC | CW | RE | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | M 1105 | M 1125 | M S05F | K 1125 | N 1105 | N 1125 | S 1105 | S 1125 | S S05F | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | F | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 3.18 | 1.59 | N123F1-0318-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | H | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 4.75 | 2.38 | N123H1-0475-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RO | | ★ | | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | 7° |

## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | RE | CDX | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | P 2135 | M 1105 | M 1125 | M 2135 | M H13A | M S05F | K 1125 | K 2135 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 2135 | S H13A | S S05F | H 2135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | E | 2.00 | 1.00 | 19.2 | N123E2-0200-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 2.39 | 1.20 | 19.0 | N123E2-0239-RO | | ★ | | | ★ | | | ☆ | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | ☆ | | 7° |
| | | F | 3.00 | 1.50 | 18.7 | N123F2-0300-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 3.18 | 1.59 | 18.6 | N123F2-0318-RO | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | 7° |
| | | H | 3.96 | 1.98 | 23.3 | N123H2-0396-RO | | ★ | | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ☆ | ☆ | | 7° |
| | | | 4.00 | 2.00 | 23.3 | N123H2-0400-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.50 | 2.25 | 23.0 | N123H2-0450-RO | | ★ | | | ★ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ☆ | | | 7° |
| | | | 4.75 | 2.38 | 22.9 | N123H2-0475-RO | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | 7° |
| | | | 5.00 | 2.50 | 22.8 | N123H2-0500-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 6.00 | 3.00 | 22.2 | N123J2-0600-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 6.35 | 3.18 | 22.0 | N123J2-0635-RO | | ★ | | | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | | ★ | | ☆ | ☆ | | 7° |
| | | K | 7.14 | 3.57 | 21.6 | N123K2-0714-RO | | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | | | 7° |
| | | L | 8.00 | 4.00 | 27.3 | N123L2-0800-RO | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

Tolérances:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|
| N123x1-RO | -0.020 | 0.020 | -0.01 | 0.01 |
| N123x2-RO | -0.020 | 0.020 | -0.01 | 0.01 |

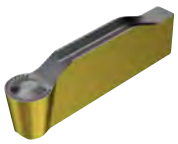
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17



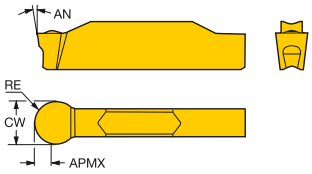
SANDVIK Coromant

FRE

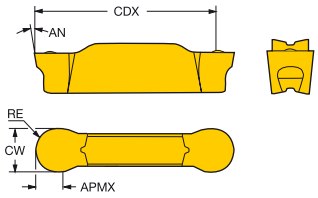
# Plaquette CoroCut® 1-2 pour le profilage



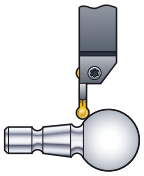
N123x1-RM



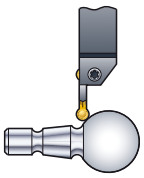

N123x2-RM




## CoroCut® à 1 arête

| | | SSC | CW | RE | Référence de commande | P 1125 | P 2135 | P 3115 | M 1125 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | K H13A | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1125 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | G | 4.00 | 2.00 | N123G1-0400-RM | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RM | ★ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | | ☆ | | 7° |

## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | RE | CDX | Référence de commande | P 1125 | P 2135 | P 3115 | P 525 | M 1125 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K 3115 | K 4325 | K H13A | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1125 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | F | 3.00 | 1.50 | 18.6 | N123F2-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 3.18 | 1.59 | 18.6 | N123F2-0318-RM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 4.00 | 2.00 | 18.1 | N123G2-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 2.00 | 23.1 | N123H2-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.75 | 2.38 | 22.9 | N123H2-0475-RM | ★ | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | | 5.00 | 2.50 | 22.7 | N123H2-0500-RM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 6.00 | 3.00 | 22.2 | N123J2-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 6.35 | 3.18 | 22.0 | N123J2-0635-RM | ★ | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | | | ★ | | | | 7° |
| | | L | 8.00 | 4.00 | 27.0 | N123L2-0800-RM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

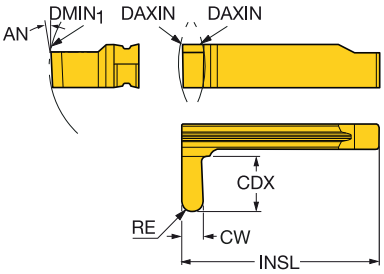
N = neutre

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123F2-0300-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123F2-0318-RM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123G1-0400-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123G2-0400-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0400-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0475-RM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0500-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J1-0600-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0600-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0635-RM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123L1-0800-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123L2-0800-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |

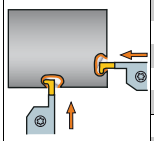
B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

# Plaquette CoroCut® 1-2 pour le profilage






## CoroCut® à 1 arête

| | | SSC | CW | RE | CDX | DMIN1 | DAXIN | Référence de commande | P 1115 | M 1115 | S 1115 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | HX | 2.00 | 1.00 | 4.0 | 44.0 | 100.0 | R/LG123H1-0200-0010-RS | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 2.00 | 1.00 | 4.0 | 44.0 | 100.0 | R/LG123H1-0200-RO | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 3.00 | 1.50 | 5.0 | 44.0 | 98.0 | R/LG123H1-0300-0015-RS | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 3.00 | 1.50 | 5.0 | 44.0 | 98.0 | R/LG123H1-0300-RO | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 4.00 | 2.00 | 6.0 | 44.0 | 96.0 | R/LG123H1-0400-0020-RS | ★ | ★ | | 7° |
| | | LX | 2.00 | 1.00 | 6.0 | 62.0 | 143.0 | R/LG123L1-0200-0010-RS | ★ | ★ | ★ | 7° |
| | | | 2.00 | 1.00 | 6.5 | 62.0 | 143.0 | R/LG123L1-0200-RO | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 3.00 | 1.50 | 9.0 | 62.0 | 141.0 | R/LG123L1-0300-0015-RS | ★ | ★ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 1.50 | 9.5 | 62.0 | 141.0 | R/LG123L1-0300-RO | ★ | ★ | | 7° |
| | | | 4.00 | 2.00 | 9.0 | 62.0 | 139.0 | R/LG123L1-0400-0020-RS | ★ | ★ | ★ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. R = à droite, L = à gauche

Diamètre minimum de première passe pour les gorges frontales

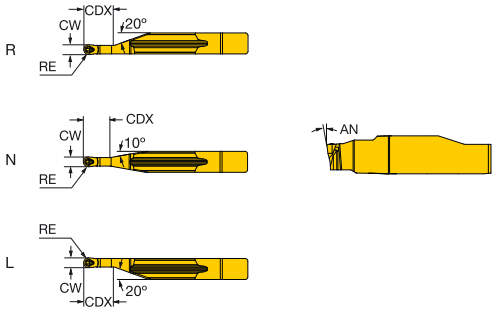
| Tolérances: | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|
| R/LG123..-RO | -0.020 | 0.020 | -0.01 | 0.01 |
| R/LG123..-RS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17

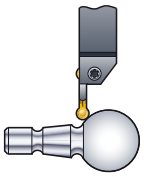
FRE

# Plaquette CoroCut® 1-2 pour le profilage






**CoroCut® à 1 arête**

| | | SSC | CW | RE | CDX | Référence de commande | P | | M | | | K | N | | S | | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | S05F | 1125 | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | S05F | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Finition |  | HL | 2.00 | 1.00 | 5.0 | L123H1-0200-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HL | 1.50 | 0.75 | 4.0 | L123H1-0150-RO | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HN | 2.00 | 1.00 | 5.0 | N123H1-0200-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HN | 1.50 | 0.75 | 4.0 | N123H1-0150-RO | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HR | 2.00 | 1.00 | 5.0 | R123H1-0200-RO | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HR | 1.50 | 0.75 | 4.0 | R123H1-0150-RO | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |

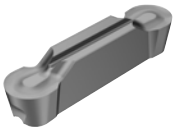
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

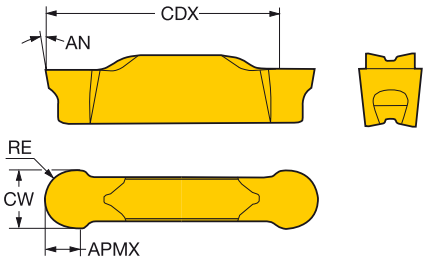
N = neutre, R = à droite, L = à gauche

B44 B130 H36

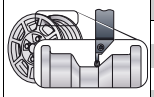
# Plaquette CoroCut® 1-2 pour le profilage

**Profilage d'aluminium**






## CoroCut® à 2 arêtes

| | | SSC | CW | RE | CDX | Référence de commande | N H10 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | J | 6.00 | 3.00 | 22.2 | N123J2-0600-AM | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 4.00 | 27.3 | N123L2-0800-AM | ★ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| N123x2-AM | -0.020 | 0.020 | -0.02 | 0.02 |

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17



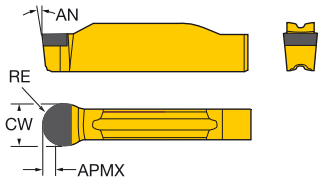
SANDVIK Coromant

FRE

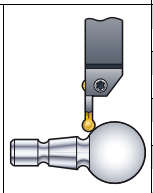
# Plaquette CoroCut® 1-2 pour le profilage

**Profilage dans des matières trempées et des superalliages réfractaires**





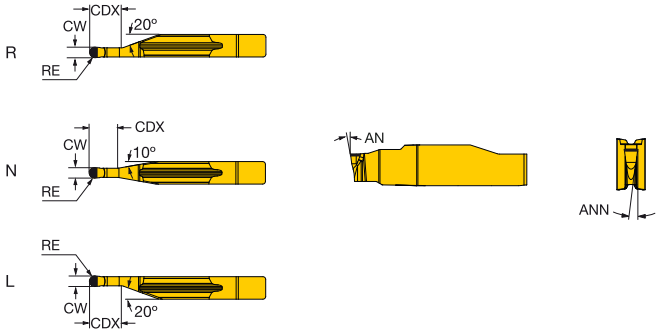

## CoroCut® à 1 arête

| | | SSC | CW | RE | Référence de commande | S 7015 | H 7015 | H 7025 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
| Finition |  | F | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300-RE | ★ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 3.18 | 1.59 | N123F1-0318-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | H | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400-RE | ★ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 6.35 | 3.18 | N123J1-0635-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |

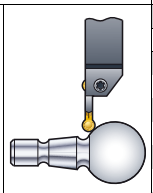
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

N123x1-RE (SF)






## CoroCut® à 1 arête

| | | SSC | CW | RE | CDX | Référence de commande | S 7015 | H 7015 | H 7025 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
| Finition |  | HL | 2.00 | 1.00 | 5.0 | L123H1-0200-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HN | 2.00 | 1.00 | 5.0 | N123H1-0200-RE | ★ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HR | 2.00 | 1.00 | 5.0 | R123H1-0200-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |

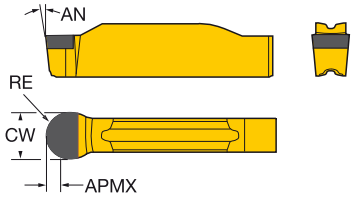
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre, R = à droite, L = à gauche

B44 B130 H36

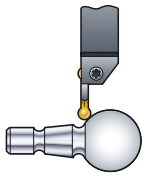
# Plaquette CoroCut® 1-2 pour le profilage

**Profilage de matières non ferreuses et de matières trempées**





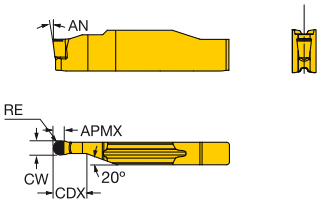

## CoroCut® à 1 arête

| | | SSC | CW | RE | Référence de commande | N CD10 | S 7015 | H 7015 | GB | BN | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
| Finition |  | F | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300-RS | ★ | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300S01025 | | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | H | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400-RS | ★ | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400S01025 | | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500-RS | ★ | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500S01025 | | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RS | ★ | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600S01025 | | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RS | ★ | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |

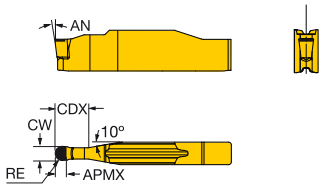
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre



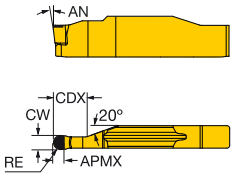
L123x1-RS (SF)



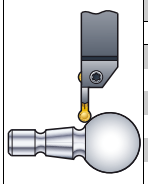

N123x1-RS (SF)




R123x1-RS (SF)




## CoroCut® à 1 arête

| | | SSC | CW | RE | CDX | Référence de commande | N CD10 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | |
| Finition |  | HL | 2.00 | 1.00 | 5.0 | L123H1-0200-RS | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HR | 2.00 | 1.00 | 5.0 | R123H1-0200-RS | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | | HN | 2.00 | 1.00 | 5.0 | N123H1-0200-RS | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre, R = à droite, L = à gauche

B4 B4 B130 B149 B138 H36 H35 H17



SANDVIK Coromant

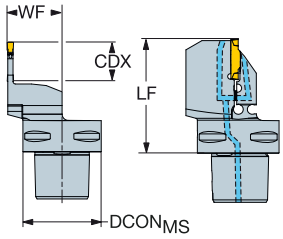
FRE

# Unité de coupe CoroCut® 1-2 pour le tronçonnage et les gorges

**Version avec bridage par ressort**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | C3 | 15.0 | 55.0 | 3 | C3-R/LF123E15C22055E | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.37 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | C4 | 15.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123E15C27060E | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.54 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | C5 | 15.0 | 60.0 | 3 | C5-R/LF123E15C35060E | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 0.77 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | C3 | 15.0 | 55.0 | 3 | C3-R/LF123F15C22055E | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.37 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | C4 | 15.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123F15C27060E | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | C5 | 20.0 | 65.0 | 3 | C5-R/LF123F20C35065E | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.63 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | C3 | 15.0 | 55.0 | 3 | C3-R/LF123G15C22055E | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C3 | 20.0 | 60.0 | 3 | C3-R/LF123G20C22060E | 32 | 60.0 | 22.0 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 15.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123G15C27060E | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.54 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123G20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C5 | 15.0 | 60.0 | 3 | C5-R/LF123G15C35060E | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 0.78 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C5 | 20.0 | 65.0 | 3 | C5-R/LF123G20C35065E | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.78 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C6 | 15.0 | 60.0 | 3 | C6-R/LF123G15C45060E | 63 | 60.0 | 45.0 | 150 | 1.17 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C6 | 20.0 | 65.0 | 3 | C6-R/LF123G20C45065E | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 1.18 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | C3 | 20.0 | 60.0 | 3 | C3-R/LF123H20C22060E | 32 | 60.0 | 22.0 | 150 | 0.38 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123H20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 70.0 | 3 | C4-R/LF123H25C27070E | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123H25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.80 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 20.0 | 65.0 | 3 | C6-R/LF123H20C45065E | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 1.20 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123H25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.19 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C8 | 25.0 | 80.0 | 3 | C8-R/LF123H25C51080E | 80 | 80.0 | 51.0 | 150 | 2.27 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123J20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 48.8 | 3 | C4-R/LF123J25C27070E | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123J25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.80 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123J25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C8 | 25.0 | 80.0 | 3 | C8-R/LF123J25C51080E | 80 | 80.0 | 42.0 | 150 | 2.30 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123K20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 48.8 | 3 | C4-R/LF123K25C27070E | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123K25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.81 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123K25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C8 | 25.0 | 80.0 | 3 | C8-R/LF123K25C51080E | 80 | 80.0 | 42.0 | 150 | 2.29 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123L25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.81 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C6 | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123L25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C6 | 32.0 | 80.0 | 3 | C6-R/LF123L32C45080E | 63 | 80.0 | 45.0 | 150 | 1.28 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C8 | 32.0 | 85.0 | 3 | C8-R/LF123L32C51085E | 80 | 85.0 | 42.0 | 150 | 2.28 | N123L2-0800-0008-TF |
| | M | C6 | 32.0 | 80.0 | 3 | C6-R/LF123M32C45080E | 63 | 80.0 | 45.0 | 150 | 1.31 | N123M2-1000-0008-GM |
| | | C8 | 32.0 | 85.0 | 3 | C8-R/LF123M32C51085E | 80 | 85.0 | 42.0 | 150 | 2.31 | N123M2-1000-0008-GM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

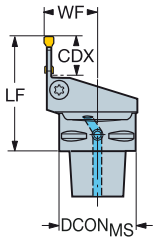
B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

# Unité de coupe CoroCut® 1-2 pour le tronçonnage et les gorges

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**






| | SSC | CZCMS | CDX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | C3 | 8.0 | 3 | C3-R/LF123D08-22050B | 32 | 50.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.25 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | C3 | 15.0 | 3 | C3-R/LF123D15-22050B | 32 | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.5 | 0.26 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | C4 | 8.0 | 3 | C4-R/LF123D08-27050B | 40 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.40 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | C4 | 15.0 | 3 | C4-R/LF123D15-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 3.5 | 0.45 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | C5 | 8.0 | 3 | C5-R/LF123D08-35055B | 50 | 55.0 | 35.0 | 10 | 2.0 | 0.65 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | C5 | 15.0 | 3 | C5-R/LF123D15-35055B | 50 | 55.0 | 35.0 | 10 | 3.5 | 0.70 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | C3 | 8.0 | 3 | C3-R/LF123E08-22050B | 32 | 50.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.25 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | C4 | 8.0 | 3 | C4-R/LF123E08-27050B | 40 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.7 | 0.40 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | C5 | 8.0 | 3 | C5-R/LF123E08-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 2.0 | 0.69 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | C3 | 10.0 | 3 | C3-R/LF123F10-22050B | 32 | 55.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.25 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | C4 | 10.0 | 3 | C4-R/LF123F10-27050B | 40 | 50.0 | 27.0 | 10 | 5.0 | 0.40 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | C5 | 10.0 | 3 | C5-R/LF123F10-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 2.5 | 0.68 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | C3 | 10.0 | 3 | C3-R/LF123G10-22050B | 32 | 55.0 | 22.0 | 10 | 4.5 | 0.25 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 10.0 | 3 | C4-R/LF123G10-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 4.0 | 0.41 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C5 | 10.0 | 3 | C5-R/LF123G10-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 4.5 | 0.69 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C6 | 10.0 | 3 | C6-R/LF123G10-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.15 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | C3 | 13.0 | 3 | C3-R/LF123H13-22055B | 32 | 60.0 | 22.0 | 10 | 4.5 | 0.29 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C4 | 13.0 | 3 | C4-R/LF123H13-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 13.0 | 3 | C5-R/LF123H13-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 5.0 | 0.68 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 13.0 | 3 | C6-R/LF123H13-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 4.0 | 1.14 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | C4 | 13.0 | 3 | C4-R/LF123J13-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.41 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | C5 | 13.0 | 3 | C5-R/LF123J13-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 5.0 | 0.68 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | C6 | 13.0 | 3 | C6-R/LF123J13-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 4.0 | 1.15 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | C8 | 13.0 | 3 | C8-R/LF123J13-42080B | 80 | 80.0 | 42.0 | 10 | 3.5 | 2.29 | N123J2-0500-0002-CM |
| | K | C4 | 16.0 | 3 | C4-R/LF123K16-27060B | 40 | 60.0 | 27.0 | 10 | 6.5 | 0.44 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 16.0 | 3 | C5-R/LF123K16-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.0 | 0.68 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 16.0 | 3 | C6-R/LF123K16-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 5.2 | 1.14 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C8 | 16.0 | 3 | C8-R/LF123K16-42080B | 80 | 80.0 | 42.0 | 10 | 4.0 | 2.28 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | C5 | 13.0 | 3 | C5-R/LF123L13-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 5.5 | 0.68 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C6 | 16.0 | 3 | C6-R/LF123L16-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 5.5 | 1.13 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C8 | 25.0 | 3 | C8-R/LF123L25-42080B | 80 | 80.0 | 42.0 | 10 | 8.0 | 2.20 | N123L2-0800-0008-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette. R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| SSC | Vis |
| D, E, F | 3212 012-259 |
| G | 3212 012-310 |
| H, J, K, L | 3212 012-360 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5



SANDVIK Coromant

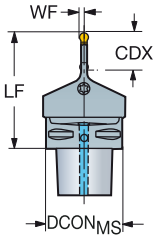
FRE

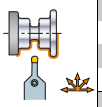
# Unité de coupe CoroCut® 1-2 pour le tronçonnage et les gorges

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | C3 | 20.0 | 0 | **C3-NF123G20-00060B** | 32 | 60.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 0.28 | N123G2-0400- RM |
| | | C4 | 20.0 | 3 | **C4-NF123G20-00070B** | 40 | 70.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 0.50 | N123G2-0400- RM |
| | | C5 | 20.0 | 3 | **C5-NF123G20-00070B** | 50 | 70.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 0.77 | N123G2-0400- RM |
| | | C6 | 20.0 | 3 | **C6-NF123G20-00075B** | 63 | 75.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 1.30 | N123G2-0400- RM |
| | J | C4 | 25.0 | 3 | **C4-NF123J25-00077B** | 40 | 77.0 | 3.0 | 10 | 6.0 | 0.52 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 3 | **C5-NF123J25-00077B** | 50 | 77.0 | 3.0 | 10 | 6.0 | 0.72 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 3 | **C6-NF123J25-00082B** | 63 | 82.0 | 3.0 | 10 | 6.0 | 1.41 | N123J2-0500-0004-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette. N = neutre

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis | Buse |
| G | C3-C4 | 3212 012-310 | 5691 029-01 |
| G | C5-C6 | 3212 012-310 | 5691 029-02 |
| J | C4 | 3212 012-360 | 5691 029-01 |
| J | C5-C6 | 3212 012-360 | 5691 029-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

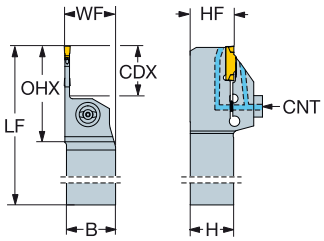
B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

# Outil à manche CoroCut® 1-2 pour le tronçonnage et les gorges

**Version avec bridage par ressort**

**Arrosage de précision**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | K | 32 x 32 | 25.0 | 48.8 | 2 | **R/LF123K25C3232E** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.2 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.27 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | 32 x 32 | 32.0 | 55.4 | 2 | **R/LF123L32C3232E** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.2 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.23 | N123L2-0800-0008-TF |
| | M | 32 x 32 | 32.0 | 56.4 | 2 | **R/LF123M32C3232E** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.2 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.27 | N123M2-1000-0008-GM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

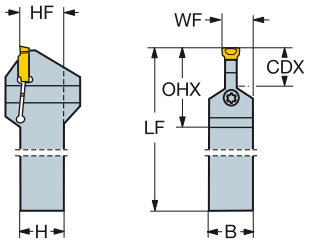
FRE

# Outil à manche CoroCut® 1-2 pour le tronçonnage et les gorges

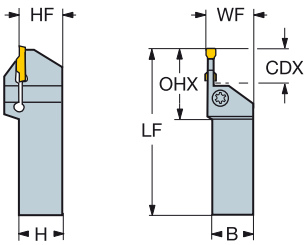
**Fixation par vis**



NF123..B




R/LF123..B




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 16 x 16 | 8.0 | 25.5 | R/LF123D08-1616B | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 17.0 | 16.0 | 2.5 | 0.22 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 16 x 16 | 15.0 | 33.5 | R/LF123D15-1616B | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.20 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 8.0 | 25.5 | R/LF123D08-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.5 | 0.40 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 15.0 | 33.5 | R/LF123D15-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.38 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 8.0 | 25.5 | R/LF123D08-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.5 | 0.72 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 33.5 | R/LF123D15-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.72 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 16 x 16 | 8.0 | 25.5 | R/LF123E08-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 2.5 | 0.26 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 16 x 16 | 15.0 | 33.5 | R/LF123E15-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 4.0 | 0.25 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 8.0 | 25.5 | R/LF123E08-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.5 | 0.38 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 15.0 | 33.5 | R/LF123E15-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.0 | 0.36 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 8.0 | 25.5 | R/LF123E08-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.5 | 0.72 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 33.5 | R/LF123E15-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.69 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | 16 x 16 | 10.0 | 29.0 | R/LF123F10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.0 | 0.26 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 16 x 16 | 20.0 | 22.4 | R/LF123F20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 4.0 | 0.25 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 10.0 | 29.0 | R/LF123F10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.0 | 0.35 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 22.4 | R/LF123F20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.0 | 0.36 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 10.0 | 29.0 | R/LF123F10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 22.4 | R/LF123F20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.67 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 x 25 | 20.0 | 40.0 | R/LF123F20-3225B | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 4.0 | 0.99 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 16 x 16 | 10.0 | 22.4 | R/LF123G10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 16 x 16 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 5.0 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 10.0 | 22.4 | R/LF123G10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.36 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 10.0 | 22.4 | R/LF123G10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.68 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 x 25 | 10.0 | 30.0 | R/LF123G10-3225B | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 3.5 | 1.05 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-3225B | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 5.0 | 0.99 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 x 32 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-3232B | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 5.0 | 1.24 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 16 x 16 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 4.5 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 16 x 16 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 7.0 | 0.26 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.5 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 7.0 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.0 | 0.68 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 x 25 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 4.5 | 1.05 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 x 25 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.0 | 0.97 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 x 32 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 4.5 | 1.31 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 x 32 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 7.0 | 1.22 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 20 x 20 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.41 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.73 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | R/LF123J22-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 6.0 | 0.70 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 57.0 | R/LF123J32-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.5 | 0.68 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 32 x 25 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 5.0 | 1.05 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 32 x 25 | 32.0 | 57.0 | R/LF123J32-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.5 | 0.97 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 32 x 32 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 5.0 | 1.32 | N123J2-0500-0002-CM |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 57.0 | R/LF123J32-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 7.5 | 1.21 | N123J2-0500-0002-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche


B4


F2


E1



H36


H35



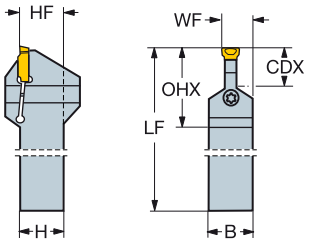
H18

# Outil à manche CoroCut® 1-2 pour le tronçonnage et les gorges

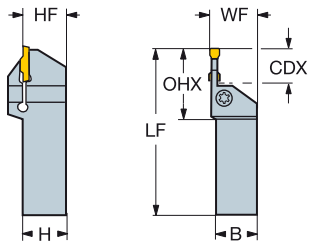
**Fixation par vis**

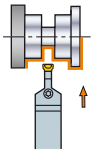


NF123..B




R/LF123..B




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | K | 25 x 25 | 16.0 | 39.0 | **R/LF123K16-2525BM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.5 | 0.74 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 58.0 | **R/LF123K32-2525BM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.5 | 0.69 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 x 25 | 16.0 | 39.0 | **R/LF123K16-3225BM** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 5.5 | 1.03 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 x 25 | 32.0 | 58.0 | **R/LF123K32-3225BM** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.5 | 0.96 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 x 32 | 16.0 | 39.0 | **R/LF123K16-3232BM** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 5.5 | 1.29 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 58.0 | **R/LF123K32-3232BM** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 7.5 | 1.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | 25 x 25 | 16.0 | 41.0 | **R/LF123L16-2525BM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 6.5 | 0.74 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 52.0 | **R/LF123L25-2525BM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.0 | 0.74 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 32 x 25 | 25.0 | 52.0 | **R/LF123L25-3225BM** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.0 | 1.01 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 32 x 25 | 32.0 | 60.0 | **R/LF123L32-3225BM** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.5 | 0.97 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 60.0 | **R/LF123L32-3232BM** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 7.5 | 1.20 | N123L2-0800-0008-TF |
| | M | 32 x 32 | 32.0 | 63.9 | **R/LF123M32-3232B** | 32.0 | 32.0 | 250.0 | 34.0 | 32.0 | 9.0 | 2.13 | N123M1-1100-0008-GM |
| | | 40 x 40 | 32.0 | 63.9 | **R/LF123M32-4040B** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.0 | 40.0 | 9.0 | 3.14 | N123M1-1100-0008-GM |
| | | 40 x 40 | 50.0 | 63.9 | **R/LF123M50-4040B** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.0 | 40.0 | 4.5 | 2.78 | N123M1-1100-0008-GM |
| | R | 32 x 32 | 32.0 | 71.3 | **R/LF123R32-3232B** | 32.0 | 32.0 | 250.0 | 34.5 | 32.0 | 10.0 | 2.13 | N123R1-1500-0010-GR |
| | | 40 x 40 | 32.0 | 71.3 | **R/LF123R32-4040B** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.5 | 40.0 | 10.0 | 3.15 | N123R1-1500-0010-GR |
| | | 40 x 40 | 50.0 | 71.3 | **R/LF123R50-4040B** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.5 | 40.0 | 4.5 | 2.76 | N123R1-1500-0010-GR |
|  | M | 40 x 40 | 32.0 | 63.9 | **NF123M32-4040B** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 25.7 | 40.0 | 9.0 | 3.00 | N123M1-1100-0008-GM |
| | R | 40 x 40 | 32.0 | 71.3 | **NF123R32-4040B** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 27.5 | 40.0 | 10.0 | 3.14 | N123R1-1500-0010-GR |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | | Pièces détachées |
|---|---|---|---|
| SSC | CDX | $CZC_{MS}$ | Vis |
| D,E,F | 8-20 | 16 x 16-32 x 25 | 3212 012-259 |
| G,H | 10-25 | 16 x 16 | 3212 012-309 |
| G | 10-20 | 20 x 20-32 x 32 | 3212 012-310 |
| H,J,K,L | 13-16 | 20 x 20-32 x 32 | 5512 044-01 |
| J | 22 | 25 x 25 | 3212 012-360 |
| H,J,K,L,M,R | 25-32 | 20 x 20-40 x 40 | 5512 044-01 |
| M,R | 50 | 40 x 40 | 5512 046-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 H36 H35 H18



SANDVIK Coromant

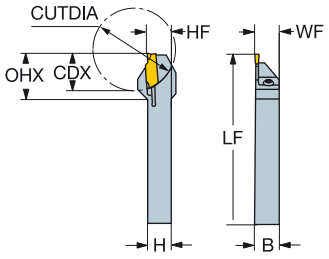
FRE

# Outil à manche CoroCut® 1-2 pour le tronçonnage et les gorges

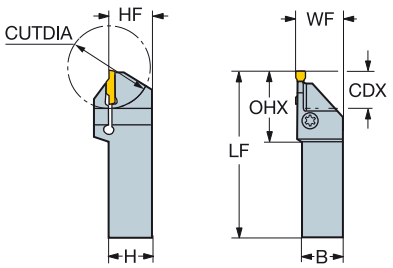
**Fixation par vis**

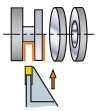


R/LF123..B-S




R/LF123..D




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 16 x 16 | 8.0 | 19.6 | **RF123D08-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 16 | 2.5 | 0.26 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | **RF123D17-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 2.5 | 0.24 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | **R/LF123E17-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 2.5 | 0.24 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 16 x 16 | 11.0 | 22.6 | **RF123E11-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 22 | 2.5 | 0.25 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | **R/LF123F17-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 2.5 | 0.24 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | **R/LF123G17-1616B-S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 3.0 | 0.24 | N123G2-0300-0003-TF |
|  | E | 20 x 20 | 17.0 | 35.5 | **R/LF123E17-2020D** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 42 | 4.0 | 0.40 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | 20 x 20 | 17.0 | 22.4 | **R/LF123F17-2020D** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 42 | 4.0 | 0.40 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 17.0 | 22.4 | **R/LF123F17-2525D** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.5 | 25.0 | 42 | 4.0 | 0.71 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 20 x 20 | 22.0 | 43.0 | **R/LF123G22-2020D** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.6 | 20.0 | 44 | 5.0 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 22.0 | 43.0 | **R/LF123G22-2525D** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.6 | 25.0 | 44 | 5.0 | 0.69 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 20 x 20 | 22.0 | 44.0 | **R/LF123H22-2020D** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.6 | 20.0 | 52 | 6.0 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 22.0 | 44.0 | **R/LF123H22-2525D** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.6 | 25.0 | 52 | 6.0 | 0.71 | N123H2-0400-0004-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis |
| D | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| E | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| E | 20 x 20 | 3212 012-259 |
| F | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| F | 20 x 20-25 x 25 | 3212 012-259 |
| G | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| G | 20 x 20-25 x 25 | 3212 012-310 |
| H | 20 x 20-25 x 25 | 5512 044-01 |

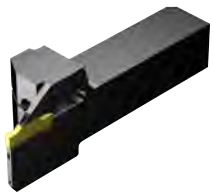
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 H36 H35 H18

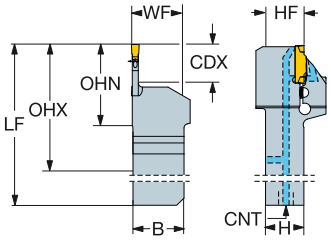
# Outil à manche CoroCut® 1-2 QS pour le tronçonnage et les gorges

**Version avec bridage par ressort**

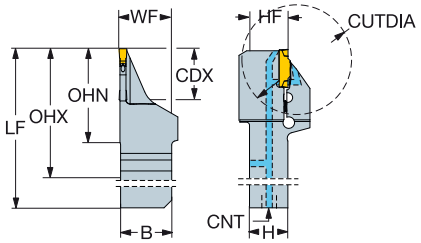
**Arrosage de précision**



QS-R/LF123..C..E




QS-R/LF123..C..F




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123E20C2020F | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 57.1 | 32.1 | 3 | QS-R/LF123E15C2525E | 25.0 | 25.0 | 116.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.55 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123F20C2020F | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 62.1 | 37.1 | 3 | QS-R/LF123F20C2525E | 25.0 | 25.0 | 121.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.58 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 20 x 20 | 15.0 | 57.7 | 32.7 | 3 | QS-R/LF123G15C2020E | 20.0 | 20.0 | 101.7 | 22.6 | 20.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.37 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123G20C2020F | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 57.1 | 32.1 | 3 | QS-R/LF123G15C2525E | 25.0 | 25.0 | 116.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 62.1 | 37.1 | 3 | QS-R/LF123G20C2525E | 25.0 | 25.0 | 121.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.58 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 24.0 | 20.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 25.0 | 67.7 | 42.7 | 3 | QS-R/LF123H25C2020F | 20.0 | 20.0 | 111.7 | 20.5 | 20.0 | 50 | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 61.8 | 36.8 | 3 | QS-R/LF123H20C2525E | 25.0 | 25.0 | 120.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.59 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 66.8 | 41.8 | 3 | QS-R/LF123H25C2525E | 25.0 | 25.0 | 125.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.60 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123J20C2020E | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 24.5 | 20.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 66.8 | 41.8 | 3 | QS-R/LF123J25C2525E | 25.0 | 25.0 | 125.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.61 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | 25 x 25 | 25.0 | 66.8 | 41.8 | 3 | QS-R/LF123K25C2525E | 25.0 | 25.0 | 125.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.62 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | 25 x 25 | 32.0 | 73.2 | 48.2 | 3 | QS-R/LF123L32C2525E | 25.0 | 25.0 | 132.2 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.65 | N123L2-0800-0008-TF |
| | M | 25 x 25 | 32.0 | 74.2 | 49.2 | 3 | QS-R/LF123M32C2525E | 25.0 | 25.0 | 133.2 | 26.0 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.68 | N123M2-1000-0008-GM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5



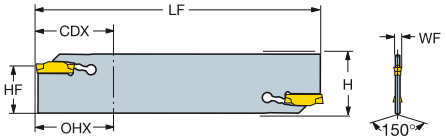
SANDVIK Coromant

FRE

# Lame de tronçonnage CoroCut® 1-2

**Version avec bridage par ressort**

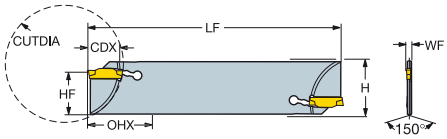





## Lame de tronçonnage réversible

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | F | 21 | 30.0 | 30.0 | N123F30-21A2 | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 0.05 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25 | 55.0 | 55.0 | N123F55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.09 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 21 | 30.0 | 30.0 | N123G30-21A2 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 0.06 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 | 55.0 | 55.0 | N123G55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.10 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 25 | 55.0 | 55.0 | N123H55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 0.13 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 25 | 55.0 | 55.0 | N123J55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 4.8 | 25.0 | 0.16 | N123J2-0500-0002-CM |
| | K | 25 | 55.0 | 55.0 | N123K55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 5.8 | 25.0 | 0.18 | N123K2-0600-0004-CR |

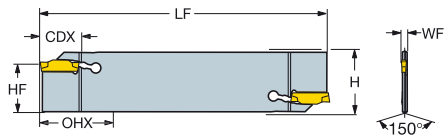





## Lame de tronçonnage réversible avec renfort courbe

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | 21 | 15.0 | 30.0 | N123D15-21A2 | 25.9 | 110.0 | 1.3 | 21.4 | 30 | 0.05 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 21 | 15.0 | 30.0 | N123E15-21A2 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 30 | 0.05 | N123E2-0200-0002-CM |






## Lame de tronçonnage réversible avec renfort linéaire

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | 25 | 15.0 | 55.0 | N123D15-25A2 | 31.9 | 150.0 | 1.3 | 25.0 | 0.08 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 25 | 20.0 | 55.0 | N123E20-25A2 | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 0.07 | N123E2-0200-0002-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

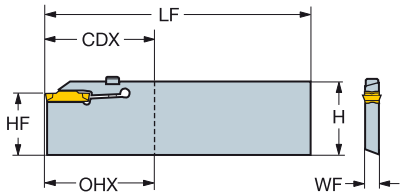
N = neutre

B4 F2 E1 H36 H35 H18

# Lame de tronçonnage CoroCut® 1-2

**Fixation par vis**

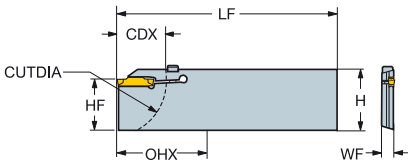





## Lame de tronçonnage non réversible

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | M | 45R | 100.0 | 100.0 | 73.0 | R/LF123M100-45B1 | 52.5 | 250.0 | 9.6 | 45.0 | 4.5 | 0.90 | N123M1-1100-0008-GM |
| | | 93R | 120.0 | 120.0 | 83.0 | R/LF123M120-93B1 | 101.6 | 300.0 | 9.6 | 93.5 | 4.5 | 2.34 | N123M1-1100-0008-GM |
| | R | 93R | 120.0 | 120.0 | 83.0 | R/LF123R120-93B1 | 101.6 | 300.0 | 13.1 | 93.5 | 4.5 | 2.92 | N123R1-1500-0010-GR |






## Lame de tronçonnage non réversible avec renfort courbe

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | E | 21R | 20.0 | 45.0 | R/LF123E20-21B1 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 40 | 3.3 | 0.17 | N123E2-0200-0002-CM |
| | | 25R | 25.0 | 45.0 | R/LF123E25-25B1 | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 50 | 3.3 | 0.27 | N123E2-0200-0002-CM |
| | F | 21R | 25.0 | 45.0 | R/LF123F25-21B1 | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 50 | 3.3 | 0.17 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 25R | 25.0 | 45.0 | R/LF123F25-25B1 | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 50 | 3.6 | 0.24 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 21R | 30.0 | 51.0 | R/LF123G30-21B1 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 60 | 4.5 | 0.17 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25R | 25.0 | 45.0 | R/LF123G25-25B1 | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 50 | 4.5 | 0.28 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25R | 33.0 | 54.0 | R/LF123G33-25B1 | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 66 | 4.5 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 25R | 32.0 | 51.0 | R/LF123H32-25B1 | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 64 | 4.9 | 0.28 | N123H2-0400-0004-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis de fixation |
| E | 21L-25R | 3212 012-259 |
| F | 21L-25R | 3212 012-259 |
| G | 21L-25R | 3212 012-259 |
| H | 25L-25R | 3212 012-259 |
| M | 45L-93R | 5512 046-01 |
| R | 93L-93R | 3212 012-311 |

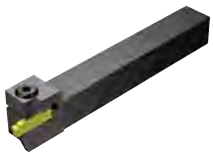
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 H36 H35 H18

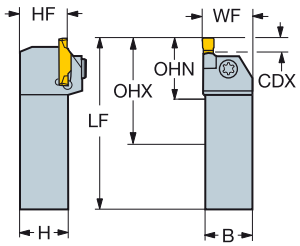
FRE

# Outil à manche CoroCut® 1-2 pour les gorges de faible profondeur

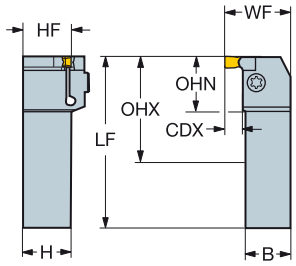
**Fixation par vis**

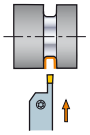


R/LF123..C




R/LG123..C



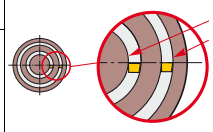

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $CDX_1$ | $CDX_2$ | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 16 x 16 | | 7.0 | 3.5 | 43.0 | 27.0 | **R/LF123G07-1616C** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | | 7.0 | 3.5 | 47.0 | 27.0 | **R/LF123G07-2020C** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.41 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | | 7.0 | 3.5 | 52.0 | 27.0 | **R/LF123G07-2525C** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.74 | N123G2-0300-0003-TF |
| | K | 20 x 20 | | 8.0 | 4.5 | 50.0 | 30.0 | **R/LF123K08-2020C** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.5 | 0.42 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | | 8.0 | 4.5 | 55.0 | 30.0 | **R/LF123K08-2525CM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.5 | 0.75 | N123K2-0600-0004-TF |
|  | G | 16 x 16 | | 7.0 | 3.5 | 39.5 | 23.5 | **R/LG123G07-1616C** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 25.0 | 16.0 | 3.5 | 0.30 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | | 7.0 | 3.5 | 43.5 | 23.5 | **R/LG123G07-2020C** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 29.0 | 20.0 | 3.5 | 0.44 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | | 7.0 | 3.5 | 48.5 | 23.5 | **R/LG123G07-2525C** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.0 | 25.0 | 3.5 | 0.78 | N123G2-0300-0003-TF |
| | K | 20 x 20 | 8.0 | | | 28.7 | | **R/LG123K08-2020C** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 30.0 | 20.0 | 4.5 | 0.45 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | | 8.0 | 4.5 | 54.0 | 29.0 | **R/LG123K08-2525CM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.0 | 25.0 | 4.5 | 0.80 | N123K2-0600-0004-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Les porte-plaquettes pour gorges peu profondes peuvent accepter plusieurs tailles de plaquettes. Les porte-plaquettes avec SSC G peuvent accepter des plaquettes E, F et G. Les porte-plaquettes avec SSC K peuvent accepter des plaquettes avec SSC H, J et K.

## Diamètre de première passe pour les gorges frontales

| Taille de logement du porte-plaquette | Taille de logement de plaquette | Diamètre de première passe mini - maxi mm | Profondeur de coupe maxi. mm | Diamètres de première passe 123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM |
|---|---|---|---|---|
| G | E | 100 – ∞ | 3.5 |  |
| | F | 83 – ∞ | 3.5 | |
| | G | 57 – ∞ | 3.5 | |
| K | H | 46 – ∞ | 4.5 | |
| | J | 46 – ∞ | 4.5 | |
| | K | 46 – ∞ | 4.5 | |

| | Pièces détachées |
|---|---|
| Référence de commande | Vis |
| R/LF123G07-1616C | 3212 012-309 |
| R/LG123G07-1616C | 3212 012-310 |
| R/LF123G07-2020C | 3212 012-310 |
| R/LG123G07-2020C | 3212 012-310 |
| R/LF123G07-2525C | 3212 012-310 |
| R/LG123G07-2525C | 3212 012-310 |
| R/LF123K08-2020C | 3212 012-360 |
| R/LG123K08-2020C | 3212 012-360 |
| R/LF123K08-2525CM | 5512 044-01 |
| R/LG123K08-2525CM | 5512 044-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

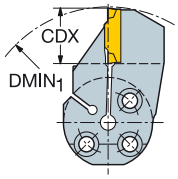
B4 F2 E1 H36 H35 H18

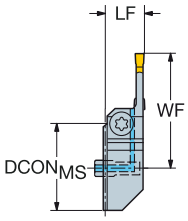
# Tête CoroCut® 1-2 pour les gorges

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 25 | 12.0 | 145.0 | 13.3 | 1 | 570-25R/L123D12B | 25 | 14.0 | 30.9 | 10 | 2.0 | 0.08 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 32 | 12.0 | 145.0 | 13.3 | 1 | 570-32R/L123D12B | 32 | 14.0 | 34.4 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 25 | 15.0 | 139.0 | 13.0 | 1 | 570-25R/L123E15B | 25 | 14.0 | 33.9 | 10 | 2.0 | 0.08 | N123E2-0200- GM |
| | | 32 | 15.0 | 139.0 | 13.0 | 1 | 570-32R/L123E15B | 32 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123E2-0200- GM |
| | F | 25 | 15.0 | 143.0 | 12.8 | 1 | 570-25R/L123F15B | 25 | 14.0 | 33.9 | 10 | 2.0 | 0.08 | N123F2-0250- GM |
| | | 32 | 15.0 | 139.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B | 32 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250- GM |
| | G | 25 | 18.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-25R/L123G18B | 25 | 14.0 | 37.6 | 10 | 3.0 | 0.09 | N123G2-0300- GM |
| | | 32 | 18.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B | 32 | 14.0 | 41.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300- GM |
| | | 40 | 18.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-40R/L123G18B | 40 | 14.0 | 45.1 | 10 | 3.0 | 0.17 | N123G2-0300- GM |
| | H | 32 | 23.0 | 95.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H23B | 32 | 18.0 | 46.1 | 10 | 3.0 | 0.16 | N123H2-0400- GM |
| | | 40 | 23.0 | 95.0 | 16.0 | 1 | 570-40R/L123H23B | 40 | 18.0 | 50.1 | 10 | 3.0 | 0.09 | N123H2-0400- GM |
| | J | 32 | 18.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B | 32 | 18.0 | 41.1 | 10 | 4.0 | 0.14 | N123J2-0500- GM |
| | | 40 | 18.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-40R/L123J18B | 40 | 18.0 | 45.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123J2-0500- GM |
| | K | 40 | 18.0 | 95.0 | 15.0 | 1 | 570-40R/L123K18B | 40 | 18.0 | 45.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-GM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis | Conduit pour liquide de coupe |
| D | 25 | 3212 012-259 | 5691 041-01 |
| D | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| E | 25 | 3212 012-259 | 5691 041-01 |
| E | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| F | 25 | 3212 012-259 | 5691 041-01 |
| F | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| G | 25 | 3212 012-309 | 5691 041-01 |
| G | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-01 |
| G | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-01 |
| H | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| H | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-02 |
| J | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| J | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-02 |
| K | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 H36 H35 H5 H2

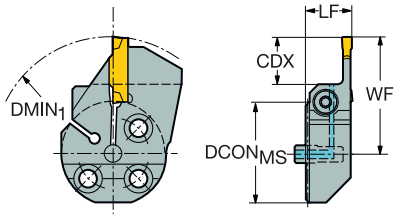
FRE

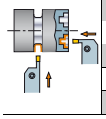
# Tête CoroCut® 1-2 pour les gorges

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 25 | 13.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | **570-25R/L123G13C** | 25 | 14.0 | 32.6 | 10 | 3.0 | 0.08 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 13.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | **570-32R/L123G13C** | 32 | 14.0 | 36.1 | 10 | 2.5 | 0.11 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 40 | 12.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | **570-40R/L123G12C** | 40 | 14.0 | 39.1 | 10 | 2.0 | 0.16 | N123G2-0300-0003-TF |
| | J | 32 | 18.0 | 88.0 | 15.5 | 1 | **570-32R/L123J18C** | 32 | 14.0 | 41.1 | 10 | 3.0 | 0.14 | N123J2-0500-0002-CM |
| | K | 40 | 17.0 | 92.0 | 15.0 | 1 | **570-40R/L123K17C** | 40 | 18.0 | 44.1 | 10 | 2.5 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis | Buse | Canon de guidage |
| G | 25 | 3212 012-309 | | |
| G | 32 | 3212 012-310 | | |
| G | 40 | 3212 012-311 | | |
| J | 32 | 3212 012-310 | | |
| K | 40 | 3212 012-311 | | |
| M | 70 | 3212 010-314 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| R | 70 | 3212 010-365 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

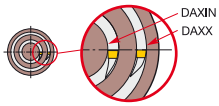
B4 H2 H36 H35 H5 H2

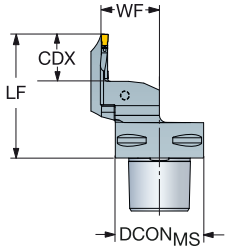
# Unité de coupe CoroCut® 1-2 pour les gorges frontales

**Version avec bridage par ressort**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | C4 | 20.0 | 42.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-042B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 20.0 | 54.0 | 75.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-054B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 20.0 | 67.0 | 100.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-067B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | C4 | 20.0 | 90.0 | 160.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-090B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | C4 | 25.0 | 64.0 | 100.0 | 3 | C4-R/LF123H25CE-064B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 92.0 | 140.0 | 3 | C4-R/LF123H25CE-092B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 132.0 | 230.0 | 3 | C4-R/LF123H25CE-132B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 64.0 | 100.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-064B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.79 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 92.0 | 140.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-092B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.79 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 132.0 | 230.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-132B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.78 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 220.0 | 500.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-220B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.78 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 300.0 | 2000.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-300B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.78 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 64.0 | 100.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-064B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.17 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 92.0 | 140.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-092B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.17 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 132.0 | 230.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-132B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.16 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 220.0 | 500.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-220B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.16 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 300.0 | 2000.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-300B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | C4 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C4-R/LF123J20CE-040B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 60.0 | 95.0 | 3 | C4-R/LF123J25CE-060B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 85.0 | 130.0 | 3 | C4-R/LF123J25CE-085B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C4 | 25.0 | 120.0 | 180.0 | 3 | C4-R/LF123J25CE-120B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123J20CE-040B | 50 | 65.0 | 33.0 | 150 | 0.80 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 60.0 | 95.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-060B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.64 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 85.0 | 130.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-085B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.80 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 120.0 | 180.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-120B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.63 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 175.0 | 500.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-175B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.75 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123J20CE-040B | 63 | 65.0 | 39.0 | 150 | 1.22 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 60.0 | 95.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-060B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.22 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 85.0 | 130.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-085B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.22 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 120.0 | 180.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-120B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 175.0 | 500.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-175B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.17 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | C5 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123K20CE-040B | 50 | 65.0 | 33.0 | 150 | 0.64 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 58.0 | 100.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-058B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.81 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-088B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.63 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-168B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.76 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C5 | 25.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-220B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.63 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123K20CE-040B | 63 | 65.0 | 39.0 | 150 | 1.03 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 58.0 | 100.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-058B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.23 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-088B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-168B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | C6 | 25.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-220B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | C6 | 25.0 | 50.0 | 80.0 | 3 | C6-R/LF123L25CE-050B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.03 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C6 | 28.0 | 75.0 | 150.0 | 3 | C6-R/LF123L28CE-075B | 63 | 73.0 | 39.0 | 150 | 1.20 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | C6 | 28.0 | 140.0 | 400.0 | 3 | C6-R/LF123L28CE-140B | 63 | 73.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123L2-0800-0008-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5



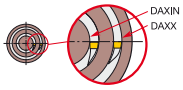
SANDVIK Coromant

FRE

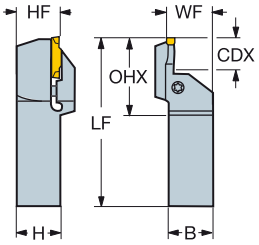
# Outil à manche CoroCut® 1-2 pour les gorges frontales

**Fixation par vis**

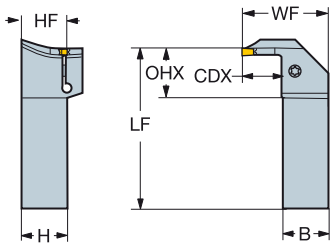




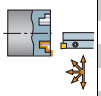
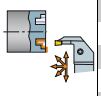

R/LF123..B..B




R/LG123..BM




**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 20 x 20 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 32.0 | R/LF123G12-2020B-034B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.1 | 0.41 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 12.0 | 38.0 | 48.0 | 32.0 | R/LF123G12-2020B-038B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.1 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 42.0 | 60.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-042B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.2 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 54.0 | 75.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-054B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.3 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 67.0 | 100.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-067B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.6 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 90.0 | 160.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-090B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.9 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 130.0 | 300.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-130B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.1 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 32.0 | R/LF123G12-2525B-034B | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.1 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 25 x 25 | 12.0 | 38.0 | 48.0 | 32.0 | R/LF123G12-2525B-038B | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.1 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 20 x 20 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-040BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.8 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-052BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.0 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 64.0 | 100.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-064BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.2 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 92.0 | 140.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-092BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.7 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 132.0 | 230.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-132BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.0 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 220.0 | 500.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-220BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.3 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.8 | 0.74 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-052BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 64.0 | 100.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-064BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 92.0 | 140.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-092BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.7 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 132.0 | 230.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-132BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 220.0 | 500.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-220BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.3 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 300.0 | 1100.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-300BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.3 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 70.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.8 | 0.73 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 60.0 | 95.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-060BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 85.0 | 130.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-085BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.6 | 0.74 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 120.0 | 180.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-120BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.74 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 175.0 | 500.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-175BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.73 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 70.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.75 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 58.0 | 100.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-058BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 88.0 | 180.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-088BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.1 | 0.74 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 168.0 | 400.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-168BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | 25 x 25 | 15.0 | 75.0 | 150.0 | 39.0 | R/LF123L15-2525B-075BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.6 | 0.72 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 140.0 | 400.0 | 39.0 | R/LF123L15-2525B-140BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.3 | 0.72 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 50.0 | 80.0 | 55.0 | R/LF123L25-2525B-050BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.7 | 0.74 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 28.0 | 75.0 | 150.0 | 56.0 | R/LF123L28-2525B-075BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.8 | 0.73 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 28.0 | 140.0 | 400.0 | 56.0 | R/LF123L28-2525B-140BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 6.7 | 0.73 | N123L2-0800-0008-TF |
|  | H | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | 160.5 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 2.8 | 0.85 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-052BM | 25.0 | 25.0 | 162.0 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 3.0 | 0.85 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 64.0 | 100.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-064BM | 25.0 | 25.0 | 158.2 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 3.2 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 92.0 | 140.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-092BM | 25.0 | 25.0 | 156.6 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 3.7 | 0.83 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 132.0 | 230.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-132BM | 25.0 | 25.0 | 154.5 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 4.0 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 220.0 | 500.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-220BM | 25.0 | 25.0 | 153.0 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 4.3 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 300.0 | 1100.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-300BM | 25.0 | 25.0 | 162.3 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 4.3 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF |
| | K | 25 x 25 | 20.0 | 168.0 | 400.0 | 27.7 | RG123K20-2525B-168BM | 25.0 | 25.0 | 154.3 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 5.3 | 0.84 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | 25 x 25 | 20.0 | 50.0 | 80.0 | 37.4 | R/LG123L20-2525B-050BM | 25.0 | 25.0 | 157.9 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 4.7 | 0.90 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 75.0 | 150.0 | 37.4 | R/LG123L20-2525B-075BM | 25.0 | 25.0 | 151.2 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 5.4 | 0.90 | N123L2-0800-0008-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 140.0 | 400.0 | 37.4 | R/LG123L20-2525B-140BM | 25.0 | 25.0 | 152.2 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 6.2 | 0.90 | N123L2-0800-0008-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis |
| G | 20 x 20-25 x 25 | 3212 012-310 |
| H | 20 x 20-25 x 25 | 5512 044-01 |
| J | 25 x 25 | 5512 044-01 |
| K | 25 x 25-32 x 25 | 5512 044-01 |
| L | 25 x 25-32 x 25 | 5512 044-01 |

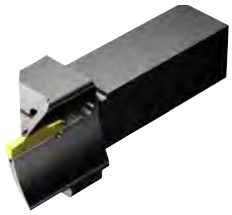
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

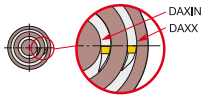
B4 F2 E1 H36 H35 H18

# Outil à manche CoroCut® 1-2 QS pour les gorges frontales

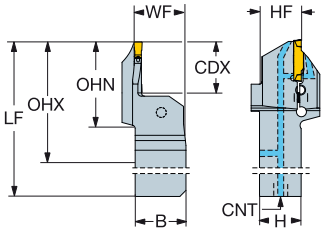
**Version avec bridage par ressort**

**Arrosage de précision**

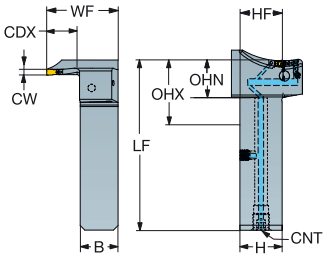





QS-R/LF123..C..E..-B




QS-R/LG123..C..E..B




**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 20 x 20 | 14.0 | 34.0 | 44.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-034B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 38.0 | 48.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-038B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.29 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 42.0 | 60.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-042B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 54.0 | 75.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-054B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 67.0 | 100.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-067B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 90.0 | 160.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-090B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 20 x 20 | 14.0 | 130.0 | 160.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-130B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 20 x 20 | 20.0 | 40.0 | 60.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-040B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 52.0 | 72.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-052B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 64.0 | 100.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-064B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 92.0 | 140.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-092B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 20.0 | 132.0 | 230.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-132B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H13C2525E-040B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 40.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H13C2525E-052B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 40.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 64.0 | 100.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H20C2525E-064B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 47.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 92.0 | 140.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H20C2525E-092B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 47.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 132.0 | 230.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H20C2525E-132B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 47.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

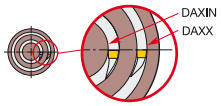
FRE

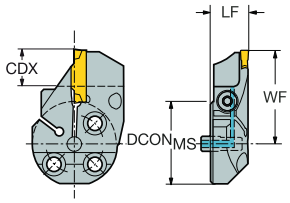
# Tête CoroCut® 1-2 pour les gorges frontales

**Fixation par vis**

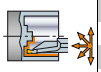
**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**






**Courbe de type A**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | F | 32 | 12.0 | 40.0 | 56.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B040A | 32 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 12.0 | 54.0 | 70.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B054A | 32 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 68.0 | 98.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B068A | 32 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 90.0 | 140.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B090A | 32 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 130.0 | 300.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B130A | 32 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 32 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 16.5 | 1 | 570-32R/L123G12B034A | 32 | 14.0 | 35.1 | 0.1 | 10 | 2.5 | 0.10 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 15.0 | 42.0 | 60.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B042A | 32 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.11 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 15.0 | 54.0 | 75.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B054A | 32 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 67.0 | 100.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B067A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 90.0 | 160.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B090A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 130.0 | 300.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B130A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 300.0 | 1000.0 | 14.0 | 1 | 570-32R/L123G18B300A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 32 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B040A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.14 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B052A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B064A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.14 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B092A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B132A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B220A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B300A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B040A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.18 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B052A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.19 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B064A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.19 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B092A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.20 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B132A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B220A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B300A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B040A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.14 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B060A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B085A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B120A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B175A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B180A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B040A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.18 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B060A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.20 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B085A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.20 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B120A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B175A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B180A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B040A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.14 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B058A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B088A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B168A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B220A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.16 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B040A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.19 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B058A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.20 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B088A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B168A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B220A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis | Conduit pour liquide de coupe |
| F | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| G | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-01 |
| H,J,K | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| H,J,K | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

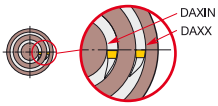
B4 F2 H36 H35 H5 H2

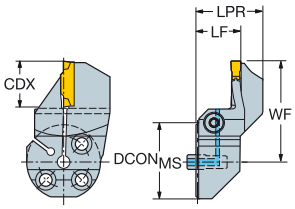
# Tête CoroCut® 1-2 pour les gorges frontales

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | F | 32 | 12.0 | 40.0 | 56.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B040B | 32 | 19.9 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 12.0 | 54.0 | 70.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B054B | 32 | 21.4 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 68.0 | 98.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B068B | 32 | 18.6 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 90.0 | 140.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B090B | 32 | 17.1 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | | 32 | 15.0 | 130.0 | 300.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B130B | 32 | 15.3 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | G | 32 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 16.5 | 1 | 570-32R/L123G12B034B | 32 | 26.0 | 14.0 | 35.1 | 0.1 | 10 | 2.5 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 15.0 | 42.0 | 60.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B042B | 32 | 21.1 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 15.0 | 54.0 | 75.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B054B | 32 | 20.7 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 67.0 | 100.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B067B | 32 | 18.1 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 90.0 | 160.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B090B | 32 | 16.3 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 130.0 | 300.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B130B | 32 | 15.1 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| | | 32 | 18.0 | 300.0 | 1000.0 | 14.0 | 1 | 570-32R/L123G18B300B | 32 | 14.1 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| | H | 32 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B040B | 32 | 26.9 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B052B | 32 | 24.6 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B064B | 32 | 22.2 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B092B | 32 | 20.8 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B132B | 32 | 19.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B220B | 32 | 18.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.05 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B300B | 32 | 18.2 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B040B | 40 | 28.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B052B | 40 | 29.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B064B | 40 | 25.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B092B | 40 | 22.6 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B132B | 40 | 20.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B220B | 40 | 19.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B300B | 40 | 18.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B040B | 32 | 25.2 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.14 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B060B | 32 | 22.7 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.30 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B085B | 32 | 21.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B120B | 32 | 20.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B175B | 32 | 18.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B180B | 32 | 18.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B040B | 40 | 26.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B060B | 40 | 25.8 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B085B | 40 | 23.1 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B120B | 40 | 21.4 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B175B | 40 | 19.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B180B | 40 | 18.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | K | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B040B | 32 | 25.6 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.16 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B058B | 32 | 22.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B088B | 32 | 20.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B168B | 32 | 18.7 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 32 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B220B | 32 | 18.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B040B | 40 | 30.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.22 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B058B | 40 | 25.4 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.22 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B088B | 40 | 21.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.22 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B168B | 40 | 19.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B220B | 40 | 18.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis | Conduit pour liquide de coupe |
| F | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| G | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-01 |
| H,J,K | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| H,J,K | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

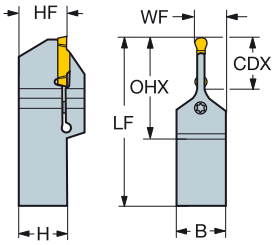
B4 F2 H36 H35 H5 H2

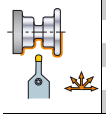
FRE

# Outil à manche CoroCut® 1-2 pour le profilage

**Fixation par vis**

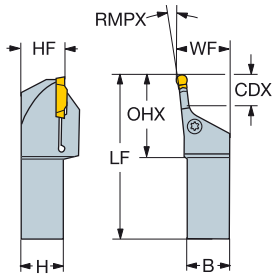


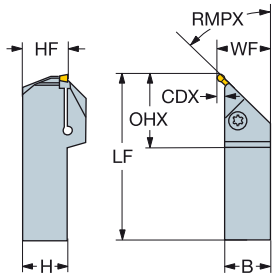


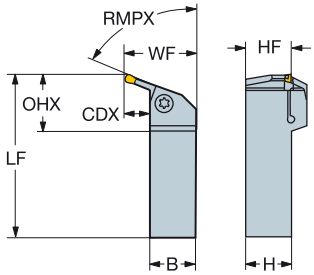

| | SSC | CZC$_{MS}$ | CDX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | J | 25 x 25 | 25.0 | 52.2 | NF123J25-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 15.0 | 25.0 | 6.0 | 0.66 | N123J2-0600- RM |
| | | 32 x 25 | 25.0 | 52.2 | NF123J25-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 15.0 | 32.0 | 6.0 | 0.97 | N123J2-0600- RM |

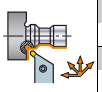
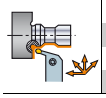
R/LX123..B-007 R/LX123..B-045 R/LX123..B-070






| | SSC | CZC$_{MS}$ | CDX | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | L | 25 x 25 | 25.0 | 7° | 63.7 | R/LX123L25-2525B-007 | 25.0 | 25.0 | 190.0 | 32.0 | 25.0 | 6.5 | 0.99 | N123L2-0800- RM |
| | | 32 x 32 | 25.0 | 7° | 63.7 | R/LX123L25-3232B-007 | 32.0 | 32.0 | 190.0 | 40.0 | 32.0 | 6.5 | 1.45 | N123L2-0800- RM |
|  | G | 20 x 20 | 4.0 | 45° | 41.1 | R/LX123G04-2020B-045 | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 24.0 | 20.0 | 4.5 | 0.48 | N123G2-0400- RM |
| | | 25 x 25 | 4.0 | 45° | 41.1 | R/LX123G04-2525B-045 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 29.0 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N123G2-0400- RM |
| | J | 20 x 20 | 5.0 | 45° | 44.9 | R/LX123J05-2020B-045 | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 25.0 | 20.0 | 5.0 | 0.53 | N123J2-0600- RM |
| | | 25 x 25 | 5.0 | 45° | 44.9 | R/LX123J05-2525B-045 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 30.0 | 25.0 | 5.0 | 0.75 | N123J2-0600- RM |
| | | 32 x 25 | 5.0 | 45° | 44.9 | R/LX123J05-3225B-045 | 25.0 | 32.0 | 150.0 | 30.0 | 32.0 | 5.0 | 0.92 | N123J2-0600- RM |
|  | J | 25 x 25 | 16.0 | 70° | 40.0 | R/LX123J16-2525B-070 | 25.0 | 25.0 | 190.0 | 41.7 | 25.0 | 5.0 | 1.00 | N123J2-0600- RM |
| | | 32 x 32 | 16.0 | 70° | 40.0 | R/LX123J16-3232B-070 | 32.0 | 32.0 | 190.0 | 48.7 | 32.0 | 5.0 | 1.60 | N123J2-0600- RM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| Référence de commande | Vis |
| R/LX123G04-2020B-045 | 3212 012-309 |
| R/LX123G04-2525B-045 | 3212 012-309 |
| R/LX123J05-2020B-045 | 3212 012-360 |
| R/LX123J05-2525B-045 | 3212 012-360 |
| R/LX123J16-2525B-070 | 3212 012-360 |
| NF123J25-2525BM | 5512 044-01 |
| R/LX123J05-3225B-045 | 3212 012-360 |
| NF123J25-3225BM | 5512 044-01 |
| R/LX123J16-3232B-070 | 3212 012-360 |
| R/LX123L25-2525B-007 | 3212 012-360 |
| R/LX123L25-3232B-007 | 3212 012-360 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

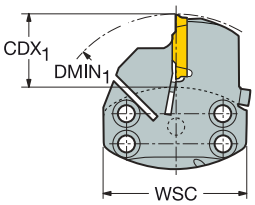
B4 F2 E1 H36 H35 H18 H5

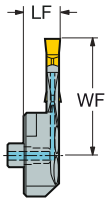
# Tête CoroCut® 1-2 pour le profilage

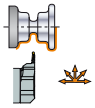
**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL70 - Arrosage de précision**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | $CDX_1$ | $DMIN_1$ | DAXIN | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 70 | 15.0 | 100.0 | 794.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123G15A-HP | 15.5 | 48.0 | 70.0 | 80 | 4.0 | 0.27 | N123G2-0300- GM |
| | H | 70 | 30.0 | 100.0 | 792.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123H30A-HP | 16.0 | 56.0 | 70.0 | 80 | 4.5 | 0.30 | N123H2-0400- GM |
| | K | 70 | 15.0 | 120.0 | 308.0 | 15.0 | 1 | SL70-R/L123K15A-HP | 18.0 | 36.0 | 70.0 | 80 | 2.0 | 0.29 | N123K2-0600-GM |
| | | 70 | 30.0 | 120.0 | 308.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123K30A-HP-M | 17.0 | 55.0 | 70.0 | 80 | 4.5 | 0.32 | N123K2-0600-GM |
| | | 70 | 45.0 | 120.0 | 308.0 | 15.0 | 1 | SL70-R/L123K45A-HP | 18.0 | 71.0 | 70.0 | 80 | 6.0 | 0.36 | N123K2-0600-GM |
| | L | 70 | 35.0 | 90.0 | 254.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123L35A-HP-M | 18.0 | 61.0 | 70.0 | 80 | 6.5 | 0.35 | N123L2-0800- GM |
| | | 70 | 50.0 | 105.0 | 324.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123L50A-HP | 18.0 | 81.0 | 70.0 | 80 | 6.5 | 0.39 | N123L2-0800- GM |
| | M | 70 | 50.0 | 100.0 | 428.0 | 12.0 | 1 | SL70-R/L123M50A-HP | 17.5 | 71.0 | 70.0 | 80 | 5.0 | 0.41 | N123M1-1100-0008-GM |
| | R | 70 | 65.0 | 125.0 | 470.0 | 9.0 | 1 | SL70-R/L123R65A-HP | 16.5 | 71.0 | 70.0 | 80 | 6.5 | 0.59 | N123R1-1500-0010-GR |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Buse | Canon de guidage |
| SL70-R/L123G15A-HP | 3212 010-312 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123H30A-HP | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123K15A-HP | 3214 010-306 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123K30A-HP-M | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123K45A-HP | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123L35A-HP-M | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123L50A-HP | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123M50A-HP | 3212 010-314 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123R65A-HP | 3212 010-365 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

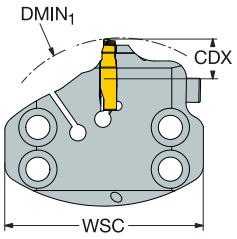
FRE

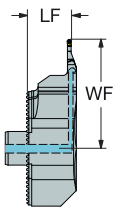
# Tête CoroCut® 1-2 pour le profilage

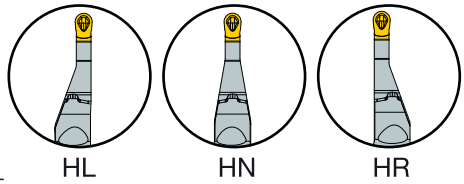
**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL70 - Arrosage par l'intérieur**






| SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HL | 70 | 11.0 | 100.0 | 1 | **SL70-R/L123H11LC-HP** | 15.5 | 38.4 | 70.0 | 80 | 3.1 | 0.31 | L123H1-0200 |
| HN | 70 | 11.0 | 100.0 | 1 | **SL70-R/L123H11NC-HP** | 16.5 | 38.4 | 70.0 | 80 | 3.1 | 0.31 | N123H1-0200 |
| HR | 70 | 11.0 | 100.0 | 1 | **SL70-R/L123H11RC-HP** | 17.4 | 38.4 | 70.0 | 80 | 3.1 | 0.31 | R123H1-0200 |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | | |
|---|---|---|
| Vis | Buse | Canon de guidage |
| 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

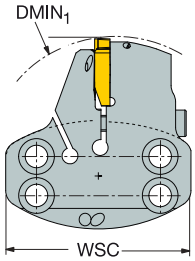
B4 H36 H5

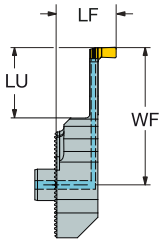
# Tête CoroCut® 1-2 pour les gorges

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL70 - Arrosage par l'intérieur**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | $CDX_1$ | $CDX_2$ | $DMIN_1$ | LU | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | H | 70 | 4.2 | 5.9 | 105.0 | 25.0 | 1 | **SL70-R/LG123H06C** | 22.9 | 52.0 | 70.0 | 30 | 8.0 | 0.30 | RG123H1-0300-RO |
| | L | 70 | 6.0 | 9.8 | 150.0 | 31.0 | 1 | **SL70-R/LG123L09C** | 27.7 | 61.0 | 70.0 | 30 | 8.5 | 0.36 | RG123L1-0300-RO |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Nota : les plaquettes à gauche s'utilisent avec les porte-outils à droite ; les plaquettes à droite s'utilisent avec les porte-outils à gauche.

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | Canon de guidage |
| 3212 020-363 | 5552 058-04 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 H36 H35 H5 H2



SANDVIK Coromant

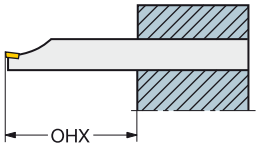
FRE

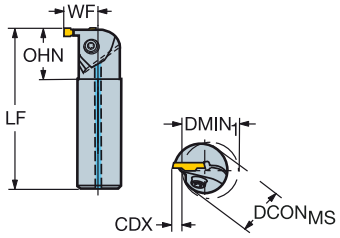
# Barre d'alésage CoroCut® 1-2 pour les gorges

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec - Arrosage de précision**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 16 | 4.5 | 25.0 | 64.0 | 25.0 | 1 | **R/LAG123D04-16B** | 16 | 150.0 | 12.5 | 10 | 3.0 | 0.22 | N123D2-0150-0002-CM |
| | | 20 | 5.0 | 32.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **R/LAG123D05-20B** | 20 | 180.0 | 15.3 | 10 | 3.0 | 0.43 | N123D2-0150-0002-CM |
| | E | 20 | 5.0 | 32.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **R/LAG123E05-20B** | 20 | 180.0 | 15.3 | 10 | 3.5 | 0.42 | N123E2-0200- GM |
| | | 25 | 7.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | **R/LAG123E07-25B** | 25 | 200.0 | 19.8 | 10 | 3.5 | 0.72 | N123E2-0200- GM |
| | G | 20 | 6.0 | 32.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | **R/LAG123G06-20B** | 20 | 180.0 | 15.3 | 10 | 4.0 | 0.42 | N123G2-0300- GM |
| | | 25 | 7.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | **R/LAG123G07-25B** | 25 | 200.0 | 19.8 | 10 | 4.0 | 0.71 | N123G2-0300- GM |
| | H | 25 | 7.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | **R/LAG123H07-25B** | 25 | 200.0 | 19.3 | 10 | 4.5 | 0.70 | N123H2-0400- GM |
| | J | 25 | 8.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | **R/LAG123J08-25B** | 25 | 200.0 | 19.8 | 10 | 5.0 | 0.71 | N123J2-0500- GM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette. R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis de fixation |
| D | 16-20 | 5512 031-03 |
| E | 20 | 5512 031-03 |
| E | 25 | 3212 012-259 |
| G | 20 | 5512 031-03 |
| G | 25 | 3212 012-309 |
| H | 25 | 3212 012-309 |
| J | 25 | 3212 012-309 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

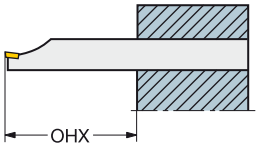
B4 F2 G1 H36 H35 H5

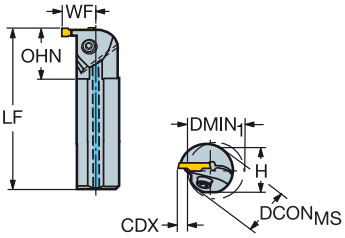
# Barre d'alésage CoroCut® 1-2 pour les gorges

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 32 | 9.5 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | **R/LAG123E09-32B** | 32 | 30.0 | 250.0 | 25.5 | 10 | 4.0 | 1.44 | N123E2-0200- GM |
| | G | 32 | 9.0 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | **R/LAG123G09-32B** | 32 | 30.0 | 250.0 | 25.3 | 10 | 4.5 | 1.44 | N123G2-0300- GM |
| | | 40 | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | **R/LAG123G11-40B** | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 4.5 | 2.64 | N123G2-0300- GM |
| | H | 32 | 10.0 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | **R/LAG123H10-32B** | 32 | 30.0 | 250.0 | 26.5 | 10 | 4.5 | 1.43 | N123H2-0400- GM |
| | | 40 | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | **R/LAG123H11-40B** | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 5.0 | 2.65 | N123H2-0400- GM |
| | | 50 | 13.0 | 60.0 | 200.0 | 65.0 | 1 | **R/LAG123H13-50B** | 50 | 47.0 | 350.0 | 38.3 | 10 | 5.0 | 4.96 | N123H2-0400- GM |
| | J | 32 | 11.0 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | **R/LAG123J11-32B** | 32 | 30.0 | 250.0 | 27.0 | 10 | 5.0 | 1.42 | N123J2-0500- GM |
| | | 40 | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | **R/LAG123J11-40B** | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 5.5 | 2.64 | N123J2-0500- GM |
| | | 50 | 13.0 | 60.0 | 200.0 | 65.0 | 1 | **R/LAG123J13-50B** | 50 | 47.0 | 350.0 | 38.3 | 10 | 5.5 | 5.22 | N123J2-0500- GM |
| | K | 40 | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | **R/LAG123K11-40B** | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 5.5 | 2.37 | N123K2-0600-GM |
| | | 50 | 13.0 | 60.0 | 200.0 | 65.0 | 1 | **R/LAG123K13-50B** | 50 | 47.0 | 350.0 | 38.3 | 10 | 5.5 | 4.96 | N123K2-0600-GM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis de fixation |
| E | 32 | 3212 012-259 |
| G | 32 | 3212 012-309 |
| G | 40 | 3212 012-310 |
| H | 32 | 3212 012-359 |
| H | 40-50 | 3212 012-360 |
| J | 32 | 3212 012-359 |
| J | 40-50 | 3212 012-360 |
| K | 40-50 | 3212 012-360 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 G1 H36 H35 H5

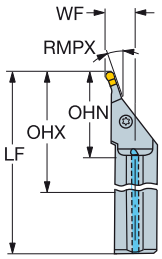
FRE

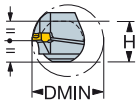
# Barre d'alésage CoroCut® 1-2 pour le profilage

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | HF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | J | 40 | 25.0 | 63.5 | 20° | 160.0 | 65.6 | 1 | **R/LAX123J25-40B-020** | 40 | 37.0 | 254.0 | 26.0 | 18.5 | 10 | 3.0 | 2.14 | N123J2-0600- AM |
| | L | 40 | 25.0 | 63.5 | 20° | 160.0 | 65.6 | 1 | **R/LAX123L25-40B-020** | 40 | 37.0 | 254.0 | 26.0 | 18.5 | 10 | 3.0 | 2.11 | N123L2-0800- AM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis de fixation |
| 5512 044-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B4 F2 G1 H36 H35 H5

# CoroCut® QD

## Tronçonnage et gorges profondes en toute sécurité

### Application

- Tronçonnage
- Gorges profondes
- Usinage avec grande longueur de porte-à-faux




### Champ d'application ISO :

P M K N S H

### Caractéristiques et avantages

- Géométries de plaquettes optimisées pour l'arrosage
- Nuances de plaquettes avec grande sécurité d'arête
- Géométries brise-copeaux
- Alliage avec grande résistance à la fatigue
- Pas besoin de clé dynamométrique ; serrage toujours correct par clé-levier
- Logement de plaquette avec rail pour un positionnement précis et stable

www.sandvik.coromant.com/corocutqd

### Outils

- Unités de coupe Coromant Capto®
- Lames de tronçonnage
- Outils à manche
- Outils à manche QS™
- Têtes CoroTurn® SL

### Plaquettes

- Nuances et géométries de plaquettes spécifiques pour le tronçonnage
- Plaquettes Wiper pour d'excellents états de surface

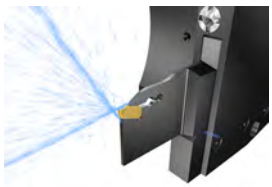
### Clé pour l'indexage des plaquettes

Clé-levier permettant d'indexer les plaquettes d'une seule main.



### Arrosage de précision

Tous les outils ont l'arrosage par l'intérieur par le dessus et par le dessous pour un meilleur contrôle des copeaux et une durée de vie d'outil plus longue. Les adaptateurs « plug and play facilitent le raccordement en machine.



B51 B51 B51 H35



SANDVIK Coromant

FRE

## Plaquettes

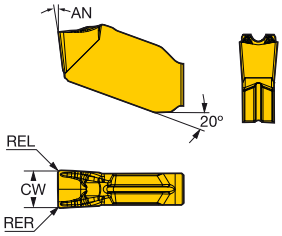
| | Tronçonnage | | | | | Gorges | Tournage | Profilage |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  QD-CF |  QD-CL |  QD-CM |  QD-CO |  QD-CR |  QD-GM |  QD-TF/TM |  QD-RM |
| Largeur de plaquette, mm | 1.00-3.00 | 2.50-8.00 | 1.00-8.00 | 2.00-6.00 | 2.00-6.00 | 6.00-8.00 | 3.00-8.00 | 3.00-8.00 |
| Page | B52 | B52 | B53 | B53 | B53 | B54 | B55 | B56 |

## Outils

| |  |  |  |
|---|---|---|---|
| **Attachements** | **Tronçonnage et gorges** | **Tronçonnage** | **Gorges** |
| **Coromant Capto®** | B57 | | |
| **Lame** | | | |
| **Arrosage de précision** | | | |
| Accouplement neutre | | B61-B62 | |
| Accouplement à droite | | B63 | |
| Accouplement à gauche | | B64 | |
| **Usinage à sec** | | | |
| Accouplement neutre | | B65 | |
| Accouplement à droite | | B66 | |
| Accouplement à gauche | | B67 | |
| **Manche** | | | |
| **Arrosage de précision** | B58 | | |
| **Usinage à sec** | B59 | | |
| **Manche QS** | B60 | | |
| **Tête de coupe CoroTurn® SL** | | | B68 |

# Plaquette de tronçonnage CoroCut® QD






| | | SSC | CW | REL | RER | Référence de commande | P | | | | M | | | | K | | | N | | | S | | | | H | Dimensions, mm |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 4325 | 1105 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1135 | AN |
| Finition |  | B | 1.00 | 0.07 | 0.07 | QD-NB-0100-0001-CF | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | ★ | | | | ★ | | | ☆ | | ★ | | 7° |
| | | C | 1.20 | 0.10 | 0.10 | QD-NC-0120-0001-CF | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | ★ | | | | ★ | | | ☆ | | ★ | | 7° |
| | | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | QD-ND-0150-0001-CF | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ★ | ★ | | | | ★ | | | ☆ | | ★ | | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.15 | 0.15 | QD-NE-0200-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.15 | 0.15 | QD-NF-0250-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.15 | 0.15 | QD-NG-0300-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| Semi-finition |  | E | 2.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NE-0200-0003-CL | | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | QD-NF-0250-0003-CL | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NG-0300-0003-CL | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NH-0400-0003-CL | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NJ-0500-0004-CL | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-CL | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NL-0800-0004-CL | | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

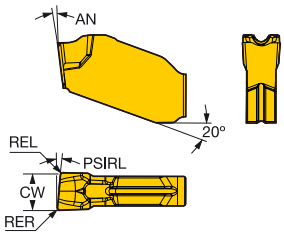
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| QD-N..-CF | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-CL | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19 H4

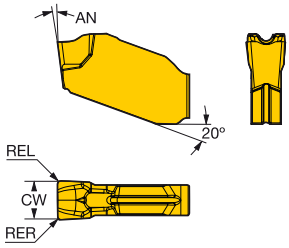
# Plaquette de tronçonnage CoroCut® QD



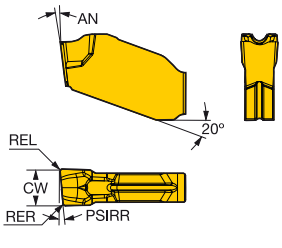
QD-L




QD-N




QD-R




| | | SSC | CW | REL | RER | PSIRL | PSIRR | Référence de commande | P | | | | M | | | | | K | | | | N | | | | S | | | | | H | Dimensions, mm |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | H13A | 1125 | 1135 | 4325 | H13A | 1105 | 1125 | 1135 | H13A | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | H13A | 1135 | AN |
| Finition |  | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 8° | | QD-LE-0200-0801-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 8° | | QD-LF-0250-0801-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 5° | | QD-LG-0300-0501-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NE-0200-0001-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NF-0250-0001-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NG-0300-0001-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NH-0400-0002-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NJ-0500-0002-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NK-0600-0002-CO | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | | 8° | QD-RE-0200-0801-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | | 8° | QD-RF-0250-0801-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | | 5° | QD-RG-0300-0501-CO | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| Semi-finition |  | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LE-0200-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LF-0250-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LG-0300-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LH-0400-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | B | 1.00 | 0.07 | 0.07 | | | QD-NB-0100-0001-CM | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | 7° |
| | | C | 1.20 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NC-0120-0001-CM | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | 7° |
| | | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | | | QD-ND-0150-0001-CM | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NE-0200-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NE-0239-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NF-0250-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NG-0300-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NG-0300-0004-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NG-0318-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NH-0400-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NH-0400-0004-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | | 4.76 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NH-0476-0002-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NJ-0500-0002-CM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NK-0600-0003-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | | 6.35 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NK-0635-0003-CM | | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NL-0800-0004-CM | | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | ★ | 7° |
| | | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | 5° | QD-RE-0200-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | 5° | QD-RF-0250-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | 5° | QD-RG-0300-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | 5° | QD-RH-0400-0502-CM | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| Ebauche |  | E | 2.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NE-0200-0003-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NF-0250-0003-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NG-0300-0003-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NH-0400-0003-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NJ-0500-0004-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NK-0600-0004-CR | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

N = neutre

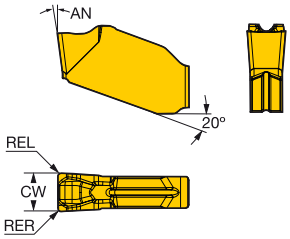
Tolérances:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|
| QD-L..-CM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-L..-CO | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-CM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-CO | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-CR | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-R..-CM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-R..-CO | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

# Plaquette CoroCut® QD pour les gorges






| | | SSC | CW | REL | RER | Référence de commande | P 1125 | P 1135 | P 1145 | M 1125 | M 1135 | M 1145 | K 1125 | K 1135 | K 4325 | N 1125 | N 1135 | S 1125 | S 1135 | S 1145 | H 1135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | QD-NL-0800-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

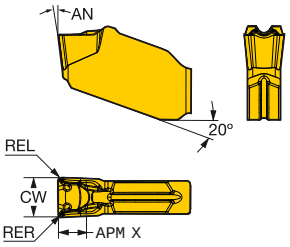
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| QD-N..-GM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

FRE

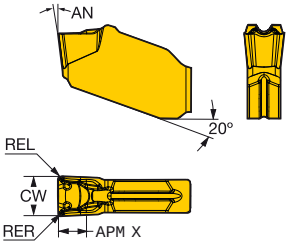
# Plaquettes de tournage CoroCut® QD






| | | SSC | CW | REL | RER | Référence de commande | P 1105 | P 1125 | P 1135 | P 1145 | P 4325 | M 1105 | M 1125 | M 1135 | M 1145 | M H13A | K 1125 | K 1135 | K 4325 | K H13A | N 1105 | N 1125 | N 1135 | N H13A | S 1105 | S 1125 | S 1135 | S 1145 | S H13A | H 1135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NG-0300-0003-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NH-0400-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NJ-0500-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |
| | | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | QD-NL-0800-0008-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° |






| | | SSC | CW | REL | RER | Référence de commande | P 1125 | P 1135 | M 1125 | M 1135 | K 1125 | K 1135 | N 1125 | N 1135 | S 1125 | S 1135 | H 1135 | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | G | 3.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NG-0300-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NH-0400-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.80 | 0.80 | QD-NH-0400-0008-TM | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NJ-0500-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |
| | | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 7° |

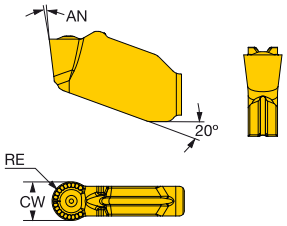
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| QD-N..-TF | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-TM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

# Plaquette CoroCut® QD pour le profilage






| | SSC | CW | RE | Référence de commande | P | | | M | | K | | | N | S | | Dimensions, mm |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1125 | 1135 | 4335 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 4335 | 1125 | 1125 | 1135 | AN |
| Semi-finition | G | 3.00 | 1.50 | QD-NG-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 7° |
| | H | 4.00 | 2.00 | QD-NH-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 7° |
| | K | 6.00 | 3.00 | QD-NK-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 7° |
| | L | 8.00 | 4.00 | QD-NL-0800-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 7° |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

| Tolérances: | | |
|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU |
| QD-N..-RM | -0.050 | 0.050 |

B51 B130 B149 B144 H36 H35 H19

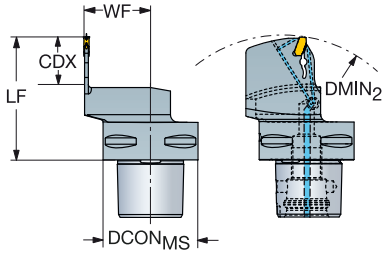
FRE

# Unité de coupe CoroCut® QD pour le tronçonnage et les gorges

**Version avec bridage par ressort**

**Arrosage de précision**






| SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_2$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| E | C3 | 22.0 | 133.0 | 3 | C3-QD-R/LFE22C22055A | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.21 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | C4 | 22.0 | 151.0 | 3 | C4-QD-R/LFE22C27060A | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.43 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | C3 | 25.0 | 133.0 | 3 | C3-QD-R/LFF25C22055A | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.20 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | C4 | 25.0 | 151.0 | 3 | C4-QD-R/LFF25C27060A | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.41 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | C5 | 25.0 | 170.0 | 3 | C5-QD-RFF25C35065A | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.71 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | C3 | 25.0 | 133.0 | 3 | C3-QD-RFG25C22055A | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.25 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | C4 | 25.0 | 151.0 | 3 | C4-QD-R/LFG25C27060A | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.42 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | C5 | 25.0 | 170.0 | 3 | C5-QD-R/LFG25C35065A | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.71 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | C6 | 25.0 | 97.0 | 3 | C6-QD-R/LFG25C45070A | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | C4 | 32.0 | 161.0 | 3 | C4-QD-R/LFH32C27070A | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.40 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | C5 | 32.0 | 175.0 | 3 | C5-QD-R/LFH32C35070A | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.70 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | C6 | 32.0 | 202.0 | 3 | C6-QD-R/LFH32C45075A | 63 | 75.0 | 45.0 | 150 | 1.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| J | C4 | 32.0 | 161.0 | 3 | C4-QD-LFJ32C27070A | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.52 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | C5 | 32.0 | 175.0 | 3 | C5-QD-R/LFJ32C35070A | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.63 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | C6 | 32.0 | 202.0 | 3 | C6-QD-LFJ32C45075A | 63 | 75.0 | 45.0 | 150 | 1.20 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| K | C4 | 32.0 | 161.0 | 3 | C4-QD-RFK32C27070A | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.46 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | C5 | 32.0 | 175.0 | 3 | C5-QD-R/LFK32C35070A | 50 | 70.0 | 35.0 | 175 | 0.70 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | C6 | 40.0 | 212.0 | 3 | C6-QD-R/LFK40C45085A | 63 | 85.0 | 45.0 | 150 | 1.27 | QD-NK-0600-0003-CM |
| L | C8 | 38.0 | 241.0 | 3 | C8-QD-LFL38C51090A | 80 | 90.0 | 51.0 | 150 | 2.31 | QD-NL-0800-0004-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B51 F2 E1 G1 H36 H35 H21 H5

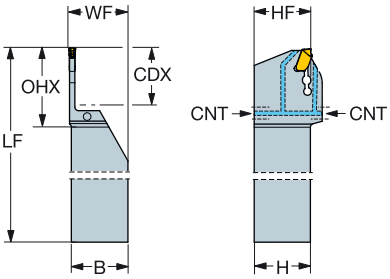
# Outil à manche CoroCut® QD pour le tronçonnage et les gorges

**Version avec bridage par ressort**

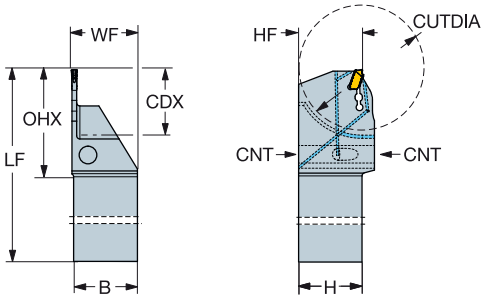
**Arrosage de précision**

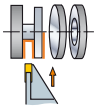
TSYC QD-R/LF..C..A






QD-R/LF..C..D




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | H | 32 x 32 | 33.0 | 55.0 | 2 | **QD-R/LFH33C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 32 x 32 | 45.0 | 66.0 | 2 | **QD-R/LFH45C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.08 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | J | 32 x 32 | 33.0 | 54.0 | 2 | **QD-R/LFJ33C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | | 32 x 32 | 45.0 | 66.0 | 2 | **QD-R/LFJ45C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.09 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | K | 32 x 32 | 33.0 | 55.0 | 2 | **QD-R/LFK33C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | | 32 x 32 | 45.0 | 67.0 | 2 | **QD-R/LFK45C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.08 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | | 40 x 40 | 60.0 | 83.1 | 2 | **QD-R/LFK60C4040A** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 40.3 | 40.0 | | G 1/8-28 | 150 | 2.52 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | L | 32 x 32 | 45.0 | 70.0 | 2 | **QD-R/LFL45C3232A** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.3 | 32.0 | | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NL-0800-0004-CM |
| | | 40 x 40 | 65.0 | 90.0 | 2 | **QD-R/LFL65C4040A** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 40.3 | 40.0 | | G 1/8-28 | 150 | 2.52 | QD-NL-0800-0004-CM |
|  | G | 32 x 32 | 33.0 | 54.0 | 2 | **QD-R/LFG33C3232D** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 66 | G 1/8-28 | 150 | 1.17 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Raccord d'arrosage |
| G | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| H | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| J | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| K | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| K | 40 x 40 | 3214 012-01 |
| L | 32 x 32-40 x 40 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B51 F2 E1 G1 H36 H35 H21 H5

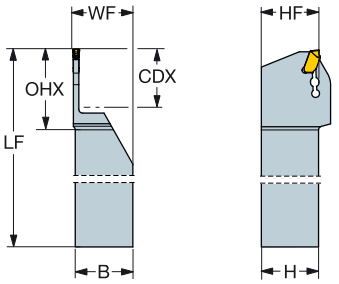
FRE

# Outil à manche CoroCut® QD pour le tronçonnage et les gorges

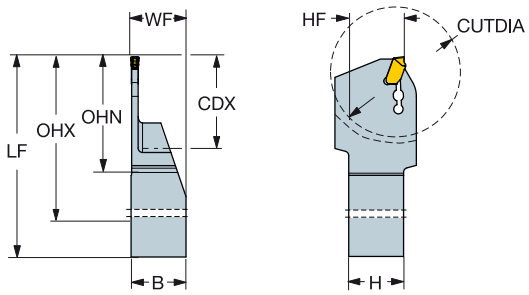
**Version avec bridage par ressort**



TSYC QD-R/LF..A




QD-R/LF..S




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25 x 25 | 20.0 | 29.0 | | **QD-R/LFE20-2525A** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | | 0.67 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25 x 25 | 26.0 | 35.0 | | **QD-R/LFF26-2525A** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | | 0.65 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25 x 25 | 26.0 | 36.0 | | **QD-R/LFG26-2525A** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | | 0.65 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25 x 25 | 33.0 | 42.0 | | **QD-R/LFH33-2525A** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | | 0.62 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | B | 16 x 16 | 10.0 | 25.0 | 25.0 | **QD-R/LFB10-1616S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 20 | 0.24 | QD-NB-0100-0001-CM |
| | | 20 x 20 | 10.0 | 25.0 | 25.0 | **QD-R/LFB10-2020S** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 20 | 0.37 | QD-NB-0100-0001-CM |
| | C | 16 x 16 | 13.0 | 26.1 | 26.1 | **QD-R/LFC13-1616S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 26 | 0.24 | QD-NC-0125-0001-CM |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 25.0 | 25.0 | **QD-R/LFC13-2020S** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 26 | 0.37 | QD-NC-0125-0001-CM |
| | D | 16 x 16 | 16.0 | 25.0 | 25.0 | **QD-R/LFD16-1616S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 32 | 0.24 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | | 20 x 20 | 16.0 | 25.0 | 25.0 | **QD-R/LFD16-2020S** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 32 | 0.37 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | E | 16 x 16 | 20.0 | 29.0 | | **QD-R/LFE20-1616S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 40 | 0.25 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 26.0 | 35.0 | | **QD-R/LFE26-2020S** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 52 | 0.36 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 16 x 16 | 20.0 | 29.0 | | **QD-R/LFF20-1616S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 40 | 0.25 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 26.0 | 35.0 | | **QD-R/LFF26-2020S** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 52 | 0.37 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 16 x 16 | 20.0 | 29.0 | | **QD-R/LFG20-1616S** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 40 | 0.25 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 20 x 20 | 33.0 | 42.0 | | **QD-R/LFG33-2020S** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 66 | 0.35 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 20 x 20 | 33.0 | 42.0 | | **QD-R/LFH33-2020S** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 66 | 0.35 | QD-NH-0400-0002-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

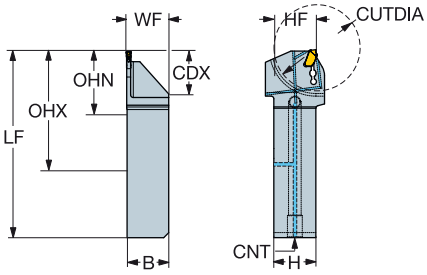
B51 F2 E1 H36 H35 H21

# Outil CoroCut® QD à manche QS pour le tronçonnage et les gorges

**Version avec bridage par ressort**

**Arrosage de précision**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | 20 x 20 | 16.0 | 45.0 | 25.0 | 3 | QS-QD-R/LFD16C2020D | 20.0 | 20.0 | 88.7 | 20.0 | 20.0 | 32 | G 1/8-28 | 150 | 0.24 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | E | 20 x 20 | 20.0 | 41.6 | 21.6 | 3 | QS-QD-R/LFE20C2020D | 20.0 | 20.0 | 90.6 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.25 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 52.6 | 27.6 | 3 | QS-QD-R/LFE26C2525D | 25.0 | 25.0 | 111.6 | 26.0 | 25.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.16 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 20 x 20 | 26.0 | 41.6 | 21.6 | 3 | QS-QD-R/LFF26C2020D | 20.0 | 20.0 | 90.6 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.26 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 52.6 | 27.6 | 3 | QS-QD-R/LFF26C2525D | 25.0 | 25.0 | 111.6 | 26.0 | 25.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.47 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 20 x 20 | 26.0 | 41.6 | 21.6 | 3 | QS-QD-R/LFG26C2020D | 20.0 | 20.0 | 90.6 | 20.5 | 20.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.26 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 52.6 | 27.6 | 3 | QS-QD-R/LFG26C2525D | 25.0 | 25.0 | 111.6 | 26.0 | 25.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.47 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 33.0 | 52.6 | 34.6 | 3 | QS-QD-R/LFG33C2525D | 25.0 | 25.0 | 118.6 | 26.0 | 25.0 | 66 | G 1/8-28 | 150 | 0.47 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 20 x 20 | 33.0 | 54.6 | 34.6 | 3 | QS-QD-R/LFH33C2020D | 20.0 | 20.0 | 103.6 | 20.5 | 20.0 | 66 | G 1/8-28 | 150 | 0.26 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25 x 25 | 40.0 | 46.6 | 41.6 | 3 | QS-QD-R/LFH40C2525D | 25.0 | 25.0 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | 80 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | J | 25 x 25 | 40.0 | 66.6 | 41.6 | 3 | QS-QD-R/LFJ40C2525D | 25.0 | 25.0 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | 80 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | K | 25 x 25 | 40.0 | 66.6 | 41.6 | 3 | QS-QD-R/LFK40C2525D | 25.0 | 25.0 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | 80 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QD-NK-0600-0003-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B51 F2 E1 G1 H36 H35 H21 H5



SANDVIK Coromant

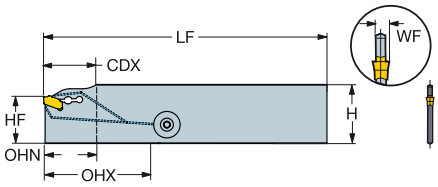
FRE

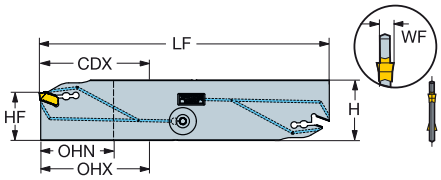
# Lame de tronçonnage CoroCut® QD

**Version avec bridage par ressort**

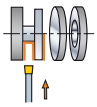
**Accouplement neutre - Arrosage de précision**



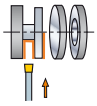



## Lame de tronçonnage non réversible

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25 | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | **QD-NR1E26C25A** | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 70 | 0.12 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25 | 33.0 | 33.0 | 17.0 | 2 | **QD-NR1F33C25A** | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 70 | 1.22 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | 2 | **QD-NN1G60C25A** | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 70 | 0.13 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 21 | 36.0 | 36.0 | 17.0 | 2 | **QD-NN1H36C21A** | 25.9 | 110.0 | 3.7 | 21.4 | 70 | 0.11 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | 2 | **QD-NN1H60C25A** | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 70 | 0.16 | QD-NH-0400-0002-CM |

## Lame de tronçonnage réversible

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 25 | 16.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | **QD-NR2D16C25A** | 31.9 | 150.0 | 2.5 | 25.0 | 70 | 0.10 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | E | 25 | 26.0 | 60.0 | 26.0 | 2 | **QD-NR2E26C25A** | 31.9 | 150.0 | 2.6 | 25.0 | 70 | 0.12 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25 | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | **QD-NR2F33C25A** | 31.9 | 150.0 | 2.6 | 25.0 | 70 | 0.11 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 21 | 36.0 | 36.0 | 19.0 | 2 | **QD-NN2G36C21A** | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 70 | 0.09 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25 | 60.0 | 60.0 | 20.0 | 2 | **QD-NN2G60C25A** | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 70 | 0.12 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | **QD-NN2G80C45A** | 52.5 | 225.0 | 2.7 | 45.0 | 70 | 0.30 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25 | 60.0 | 60.0 | 20.0 | 2 | **QD-NN2H60C25A** | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 70 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | **QD-NN2H80C45A** | 52.5 | 225.0 | 3.7 | 45.0 | 70 | 0.38 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | J | 25 | 60.0 | 60.0 | 25.0 | 2 | **QD-NN2J60C25A** | 31.9 | 150.0 | 4.7 | 25.0 | 70 | 0.17 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | **QD-NN2J80C45A** | 52.5 | 225.0 | 4.7 | 45.0 | 70 | 0.45 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | K | 25 | 60.0 | 60.0 | 24.0 | 2 | **QD-NN2K60C25A** | 31.9 | 150.0 | 5.7 | 25.0 | 70 | 0.20 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | **QD-NN2K80C45A** | 52.5 | 225.0 | 5.7 | 45.0 | 70 | 0.53 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | L | 45 | 80.0 | 80.0 | 25.0 | 2 | **QD-NN2L80C45A** | 52.5 | 225.0 | 7.7 | 45.0 | 70 | 0.67 | QD-NL-0800-0004-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

N = Neutre, R = À droite

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Raccord d'arrosage | Bouchon |
| D,E,F | 25 | 5643 028-01 | 5645 040-01 |
| G | 21 | 5643 028-01 | 5645 040-02 |
| G | 25-45 | 5643 028-01 | 5645 040-01 |
| H,J,K,L | 21-45 | 5643 028-01 | 5645 040-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

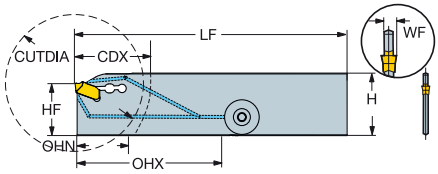
B51 F2 E1 H36 H35 H20 H5

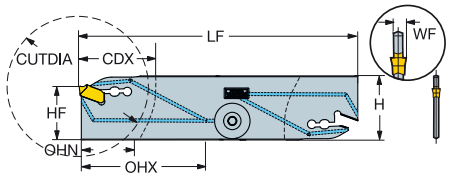
# Lame de tronçonnage CoroCut® QD

**Version avec bridage par ressort**

**Accouplement neutre - Arrosage de précision**






## Lame de tronçonnage non réversible avec renfort courbe

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | F | 21 | 33.0 | 36.0 | 33.0 | 2 | QD-NR1F33C21D | 25.9 | 110.0 | 2.6 | 21.4 | 66 | 70 | 0.09 | QD-NF-0250-0002-CM |

## Lame de tronçonnage réversible avec renfort courbe

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | B | 21 | 10.0 | 36.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2B10C21D | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 20 | 70 | 0.08 | QD-NB-0100-0001-CM |
| | C | 21 | 13.0 | 36.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2C13C21D | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 26 | 70 | 0.07 | QD-NC-0125-0001-CM |
| | D | 21 | 16.0 | 36.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2D16C21D | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 32 | 70 | 0.07 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | E | 21 | 26.0 | 36.0 | 26.0 | 2 | QD-NR2E26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.6 | 21.4 | 52 | 70 | 0.08 | QD-NE-0200-0002-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = A droite

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Raccord d'arrosage | Bouchon |
| B | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-01 |
| C | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-01 |
| D | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-01 |
| E | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B51 F2 E1 H36 H35 H20 H5



SANDVIK Coromant

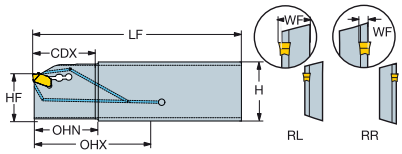
FRE

# Lame de tronçonnage CoroCut® QD

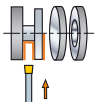
**Version avec bridage par ressort**

**Accouplement à droite - Arrosage de précision**

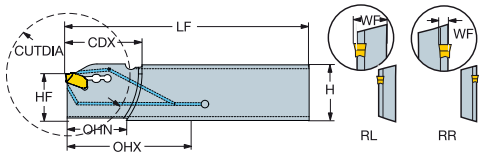





## Lame de tronçonnage non réversible avec renfort linéaire

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25L | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 25L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-RR1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 1.8 | 25.0 | 70 | 0.20 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25L | 33.0 | 33.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RR1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RL1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RR1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25L | 40.0 | 40.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25L | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 2 | QD-RR1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 3.7 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |

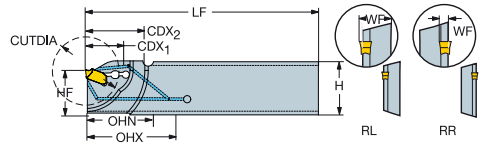




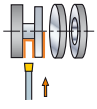

## Lame de tronçonnage non réversible avec renfort courbe

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 21L | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 21L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-RR1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 21L | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1F26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RL1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-RR1G26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RR1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 70 | 0.14 | QD-NG-0300-0002-CM |






## Lame de tronçonnage non réversible avec deux courbes de renfort

| | SSC | $CZC_{MS}$ | $CDX_1$ | $CDX_2$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | D | 21L | 18.0 | 28.0 | 45.0 | 21.0 | 2 | QD-RL1D18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 36 | 70 | 0.16 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | | 21L | 18.0 | 28.0 | 45.0 | 21.0 | 2 | QD-RR1D18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 36 | 70 | 0.16 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | E | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RL1E18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RR1E18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | G | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RL1G18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RR1G18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Pour machines avec contre-broche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

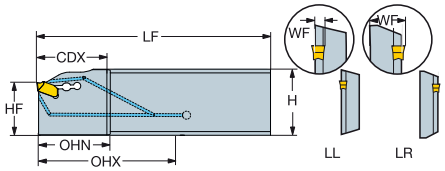
B51 F2 E1 H36 H35 H20 H5

# Lame de tronçonnage CoroCut® QD

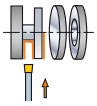
**Version avec bridage par ressort**

**Accouplement à gauche - Arrosage de précision**

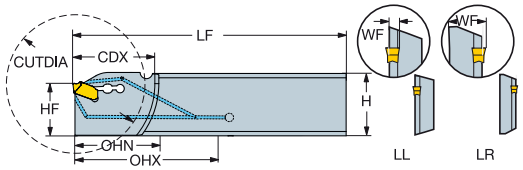





## Lame de tronçonnage non réversible avec renfort linéaire

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 1.8 | 25.1 | 70 | 0.20 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 25R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LR1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LL1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.3 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LR1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LL1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LR1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25R | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 2 | QD-LL1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 3.7 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25R | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 2 | QD-LR1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |






## Lame de tronçonnage non réversible avec renfort courbe

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 21R | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-LR1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1F26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 21R | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-LR1F26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1G26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LL1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 70 | 0.16 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LR1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 70 | 0.16 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B51 F2 E1 H36 H35 H20 H5

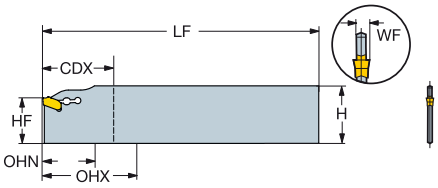
FRE

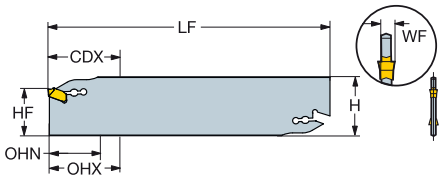
# Lame de tronçonnage CoroCut® QD

**Version avec bridage par ressort**

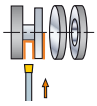
**Accouplement neutre**



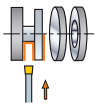


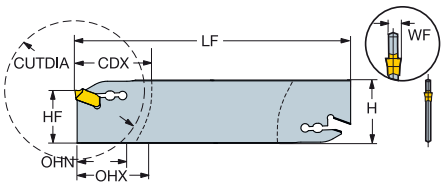

## Lame de tronçonnage non réversible

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25 | 26.0 | 26.0 | 17.0 | QD-NR1E26-25A | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 0.11 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25 | 33.0 | 33.0 | 17.0 | QD-NN1F33-25A | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.11 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN1G60-25A | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 0.12 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 21 | 36.0 | 36.0 | 17.0 | QD-NN1H36-21A | 25.9 | 110.0 | 3.7 | 21.4 | 0.10 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN1H60-25A | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |

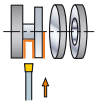
## Lame de tronçonnage réversible

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25 | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-NR2E26-25A | 31.9 | 150.0 | 2.6 | 25.0 | 0.11 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 21 | 33.0 | 35.0 | 17.0 | QD-NN2F33-21A | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 0.01 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 25 | 33.0 | 50.0 | 17.0 | QD-NN2F33-25A | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.10 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 21 | 36.0 | 36.0 | 17.0 | QD-NN2G36-21A | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 0.08 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN2G60-25A | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 0.12 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | QD-NN2G80-45A | 52.5 | 225.0 | 2.7 | 45.0 | 0.30 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN2H60-25A | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | QD-NN2H80-45A | 52.5 | 225.0 | 3.7 | 45.0 | 0.38 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | L | 45 | 80.0 | 80.0 | 25.0 | QD-NN2L80-45A | 52.5 | 225.0 | 7.7 | 45.0 | 0.70 | QD-NL-0800-0004-CM |






## Lame de tronçonnage réversible avec renfort courbe

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 21 | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-NR2E26-21D | 25.9 | 110.0 | 2.6 | 21.4 | 52 | 0.08 | QD-NE-0200-0002-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N = Neutre, R = À droite

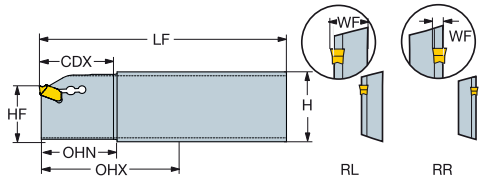
B51 F2 E1 H36 H35 H20

# Lame de tronçonnage CoroCut® QD

**Version avec bridage par ressort**

**Accouplement à droite**

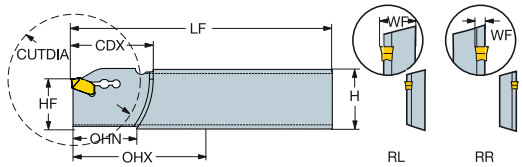





## Lame de tronçonnage non réversible avec renfort linéaire

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | G | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RL1G33-25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RR1G33-25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.0 | 0.20 | QD-NG-0300-0002-CM |

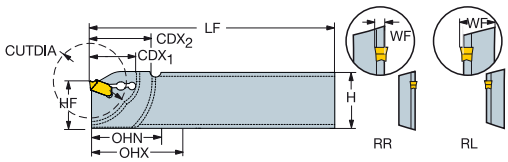





## Lame de tronçonnage non réversible avec renfort courbe

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | G | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RL1G33-21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-RR1G26-21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RR1G33-21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |






## Lame de tronçonnage non réversible avec deux courbes de renfort

| | SSC | $CZC_{MS}$ | $CDX_1$ | $CDX_2$ | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | E | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | QD-RR1E18-21D2 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 36 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | G | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | QD-RR1G18-21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 36 | 0.14 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B51 F2 E1 H36 H35 H20



SANDVIK Coromant

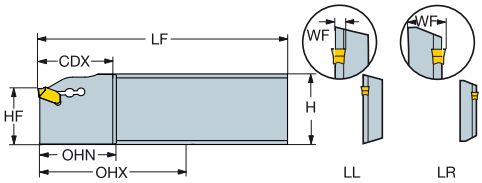
FRE

# Lame de tronçonnage CoroCut® QD

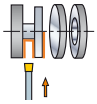
**Version avec bridage par ressort**

**Accouplement à gauche**

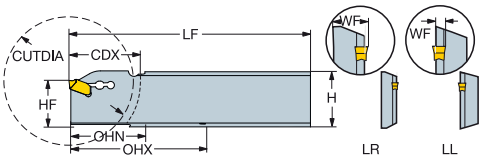




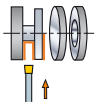

## Lame de tronçonnage non réversible avec renfort linéaire

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | **QD-LL1G33-25A** | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.1 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | **QD-LR1G33-25A** | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.1 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |






## Lame de tronçonnage non réversible avec renfort courbe

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | G | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | **QD-LL1G26-21D** | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | **QD-LL1G33-21D** | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | **QD-LR1G33-21D** | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche

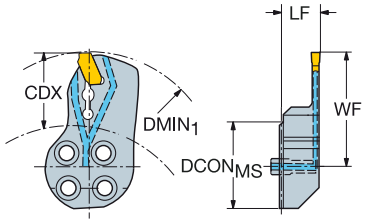
B51 F2 E1 H36 H35 H20

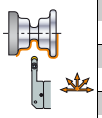
# Tête CoroCut® QD pour les gorges

**Version avec bridage par ressort**

**CoroTurn® SL - Arrosage de précision**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | E | 25 | 22.0 | 55.0 | 1 | **SL-QD-R/LGE22C25** | 25 | 9.0 | 36.1 | 0.1 | 80 | 0.07 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 32 | 26.0 | 64.0 | 1 | **SL-QD-R/LGE26C32** | 32 | 11.0 | 43.6 | 0.1 | 80 | 0.11 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | F | 25 | 22.0 | 65.0 | 1 | **SL-QD-RGF22C25** | 25 | 9.0 | 36.1 | 0.1 | 80 | 0.07 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 32 | 26.0 | 65.0 | 1 | **SL-QD-R/LGF26C32** | 32 | 11.0 | 43.6 | 0.1 | 80 | 0.11 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | G | 25 | 22.0 | 70.0 | 1 | **SL-QD-R/LGG22C25** | 25 | 9.0 | 36.1 | 0.1 | 80 | 0.07 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 32 | 26.0 | 70.0 | 1 | **SL-QD-R/LGG26C32** | 32 | 11.0 | 43.6 | 0.1 | 80 | 0.11 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 1 | **SL-QD-R/LGG32C40** | 40 | 12.0 | 53.6 | 0.1 | 80 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | H | 32 | 32.0 | 75.0 | 1 | **SL-QD-R/LGH32C32** | 32 | 11.0 | 49.6 | 0.1 | 80 | 0.13 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | | 40 | 40.0 | 90.0 | 1 | **SL-QD-R/LGH40C40** | 40 | 12.0 | 61.6 | 0.1 | 80 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | J | 40 | 40.0 | 130.0 | 1 | **SL-QD-R/LGJ40C40** | 40 | 12.0 | 61.6 | 0.1 | 80 | 0.21 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | K | 40 | 40.0 | 130.0 | 1 | **SL-QD-R/LGK40C40** | 40 | 12.0 | 61.6 | 0.1 | 80 | 0.21 | QD-NK-0600-0003-CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Pion de positionnement |
| E | 25 | 5552 058-02 |
| E | 32 | 5638 031-01 |
| F | 25 | 5552 058-02 |
| F | 32 | 5638 031-01 |
| G | 25 | 5552 058-02 |
| G | 32-40 | 5638 031-01 |
| H | 32-40 | 5638 031-01 |
| J | 40 | 5638 031-01 |
| K | 40 | 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B51 F2 H36 H35 H21 H5 H2

FRE

# CoroCut® QF

## Secure face grooving

### Application

- Gorges frontales

### Champ d'application ISO :

P M K N S



### Caractéristiques et avantages

- Têtes de coupe CoroTurn® SL pour les gorges frontales
- Arrosage de précision à travers l'outil
- Solution idéale pour les plaquettes larges
- Serrage aisé des plaquettes à un couple correct
- Plaquettes spécifiques pour le sens horaire de rotation de la broche (QFT) et pour le sens anti-horaire (QFU)
- Dégagement latéral optimisé nécessaire pour les gorges frontales

www.sandvik.coromant.com/corocutqf

### Outils

- Unités de coupe Coromant Capto®
- Outils à manche
- Outils à manche QS
- Têtes CoroTurn® SL

### Plaquettes

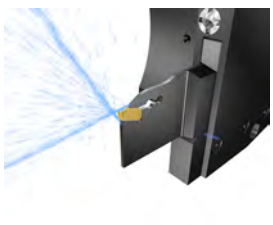
CW 3, 4, 6 et 8 mm (0.118, 0.157, 0.236 et 0.315 pouce)
Nuances GC1105, GC1125, GC1135, GC1145, H10F
Géométrie -TF pour les gorges et le tournage latéral
Géométrie rectifiée -GF pour les gorges
Géométrie -RM pour le profilage

### Tailor Made

Construisez des outils optimisés avec la profondeur de coupe et le diamètre exacts pour votre pièce.

### Conception novatrice des lames

Plus de matériau dans la partie la plus faible de la section transversale et masse réduite de la partie avant de la lame pour une plus grande rigidité dynamique et moins de vibrations. Fente optimisée pour une force de serrage toujours correcte.



 B51

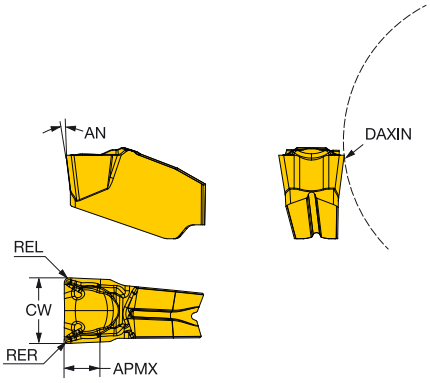
 B51

 B51

 H35

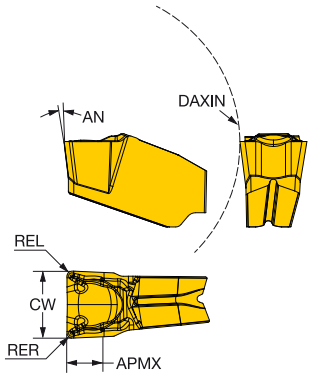
# Plaquette CoroCut® QF pour les gorges frontales






| | SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Référence de commande | P | | | | M | | | | K | | N | | | S | | | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Finition | QFT-G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFT-G-0300-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFT-H-0400-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 45.0 | QFT-K-0600-04-TF | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 60.0 | QFT-L-0800-08-TF | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |






| | SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Référence de commande | P | | | | M | | | | K | | N | | | S | | | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Finition | QFU-G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFU-G-0300-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFU-H-0400-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 45.0 | QFU-K-0600-04-TF | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 60.0 | QFU-L-0800-08-TF | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |

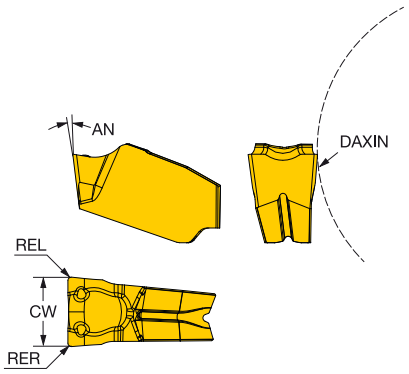
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

B73 B85 B137 H36

FRE

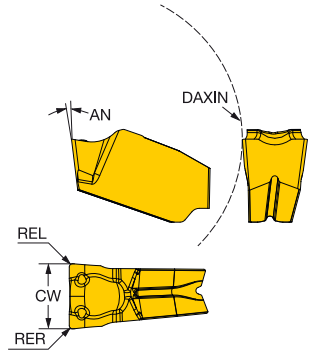
# Plaquette CoroCut® QF pour les gorges frontales






| | SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Référence de commande | P | M | K | N | | | S | | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1125 | 1105 | 1125 | 1125 | 1105 | 1125 | H10F | 1105 | 1125 | H10F | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Finition | QFT-G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFT-G-0300-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFT-H-0400-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |





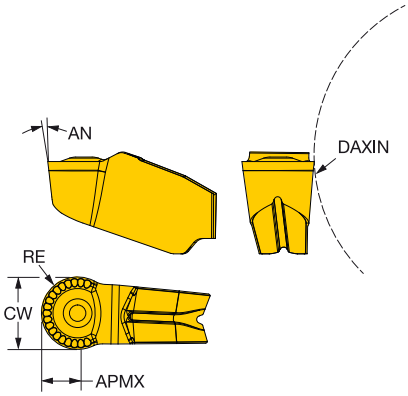

| | SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Référence de commande | P | M | K | N | | | S | | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 1125 | 1105 | 1125 | 1125 | 1105 | 1125 | H10F | 1105 | 1125 | H10F | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Finition | QFU-G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFU-G-0300-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFU-H-0400-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

B73 B85 B137 H36

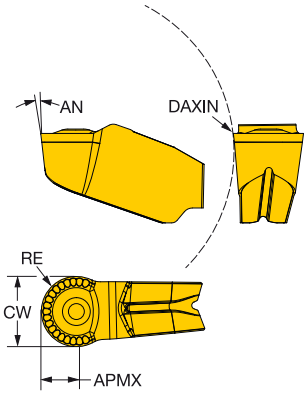
# Plaquette CoroCut® QF pour les gorges frontales






| | SSC | CW | RE | DAXIN | Référence de commande | P | | M | | | K | | N | | S | | | Dimensions, mm | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | 1135 | AN | CWTOLL | CWTOLU |
| Semi-finition | QFT-G | 3.00 | 1.50 | 30.0 | QFT-G-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-H | 4.00 | 2.00 | 30.0 | QFT-H-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-K | 6.00 | 3.00 | 45.0 | QFT-K-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |






| | SSC | CW | RE | DAXIN | Référence de commande | P | | M | | | K | | N | | S | | | Dimensions, mm | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | 1135 | AN | CWTOLL | CWTOLU |
| Semi-finition | QFU-G | 3.00 | 1.50 | 30.0 | QFU-G-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-H | 4.00 | 2.00 | 30.0 | QFU-H-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-K | 6.00 | 3.00 | 45.0 | QFU-K-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° | -0.050 | 0.050 |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

B73 B85 B137 H36

FRE

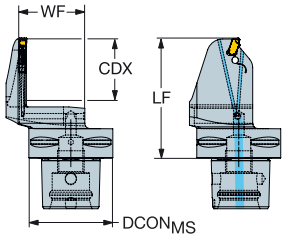
# Unité de coupe CoroCut® QF pour les gorges frontales

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-K | C5 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C5-QFT-RK26C-045B | 50 | 61.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C5-QFT-RK32C-088B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C5-QFT-RK32C-168B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.71 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C5-QFT-RK32C-220B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.72 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C6-QFT-RK26C-045B | 63 | 65.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C6-QFT-RK32C-088B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C6-QFT-RK32C-168B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.15 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFT-RK32C-220B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C8-QFT-RK26C-045B | 80 | 73.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C8-QFT-RK32C-088B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C8-QFT-RK32C-168B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFT-RK32C-220B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF |
| | QFT-L | C6 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C6-QFT-RL33C-060B | 63 | 72.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C8-QFT-RL33C-060B | 80 | 80.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C6 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C6-QFT-RL38C-120B | 63 | 77.1 | 39.0 | 150 | 2.14 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C6 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFT-RL50C-220B | 63 | 89.1 | 39.0 | 150 | 1.23 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C8-QFT-RL38C-120B | 80 | 85.1 | 42.0 | 150 | 1.09 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFT-RL50C-220B | 80 | 97.1 | 42.0 | 150 | 1.09 | QFT-L-0800-08-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = A droite

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B70 F2 E1 H36 H5

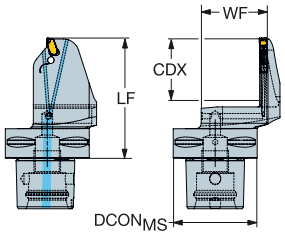
# Unité de coupe CoroCut® QF pour les gorges frontales

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-K | C5 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C5-QFU-LK26C-045B | 50 | 61.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C5-QFU-LK32C-088B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C5-QFU-LK32C-168B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.71 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C5 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C5-QFU-LK32C-220B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.71 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C6-QFU-LK26C-045B | 63 | 65.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C6-QFU-LK32C-088B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.15 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C6-QFU-LK32C-168B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 2.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C6 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFU-LK32C-220B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.15 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C8-QFU-LK26C-045B | 80 | 73.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C8-QFU-LK32C-088B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C8-QFU-LK32C-168B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | C8 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFU-LK32C-220B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | QFU-L | C6 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C6-QFU-LL33C-060B | 63 | 72.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C8-QFU-LL33C-060B | 80 | 80.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | C6 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C6-QFU-LL38C-120B | 63 | 77.1 | 39.0 | 150 | 1.19 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | C6 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFU-LL50C-220B | 63 | 89.1 | 39.0 | 150 | 1.23 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C8-QFU-LL38C-120B | 80 | 85.1 | 42.0 | 150 | 1.09 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFU-LL50C-220B | 80 | 97.1 | 42.0 | 150 | 2.21 | QFU-L-0800-08-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


B70


F2


E1



H36



H5



SANDVIK Coromant

FRE

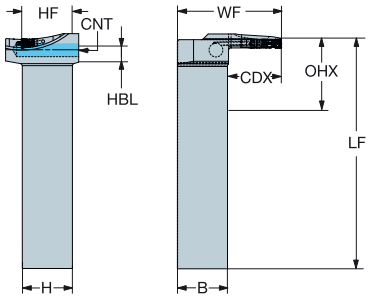
# Outil à manche CoroCut® QF pour les gorges frontales

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 200.0 | 18.0 | 3 | **QFT-LGK32C3232-080B** | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | 18.0 | 3 | **QFT-LGK32C3232-200B** | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.00 | QFT-K-0600-04-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com



B70 F2 E1 H36 H5

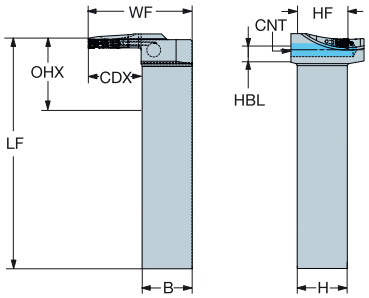
# Outil à manche CoroCut® QF pour les gorges frontales

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 200.0 | 18.0 | 3 | **QFU-RGK32C3232-080B** | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | 18.0 | 3 | **QFU-RGK32C3232-200B** | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

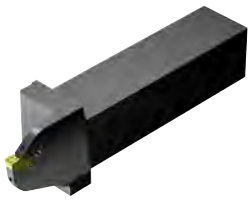
B70 F2 E1 H36 H5

FRE

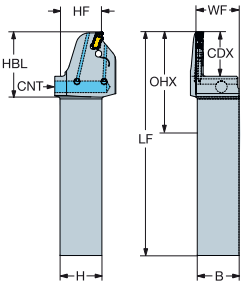
# Outil à manche CoroCut® QF pour les gorges frontales

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | 51.6 | 3 | **QFT-RFK32C3232-080B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 51.6 | 3 | **QFT-RFK32C3232-160B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 51.6 | 3 | **QFT-RFK32C3232-220B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | QFT-L | 32 x 32 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 52.6 | 3 | **QFT-RFL33C3232-060B** | 32.0 | 32.0 | 52.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | 32 x 32 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 57.6 | 3 | **QFT-RFL38C3232-120B** | 32.0 | 32.0 | 57.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | 32 x 32 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 69.6 | 3 | **QFT-RFL50C3232-220B** | 32.0 | 32.0 | 69.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.09 | QFT-L-0800-08-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


B70


F2


E1



H36



H5

SANDVIK Coromant

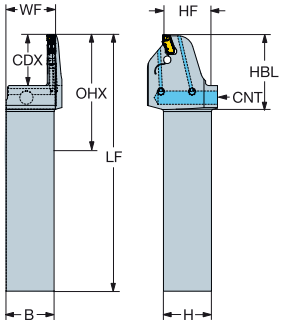
# Outil à manche CoroCut® QF pour les gorges frontales

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | 51.6 | 3 | **QFU-LFK32C3232-080B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 51.6 | 3 | **QFU-LFK32C3232-160B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 51.6 | 3 | **QFU-LFK32C3232-220B** | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |
| | QFU-L | 32 x 32 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 52.6 | 3 | **QFU-LFL33C3232-060B** | 32.0 | 32.0 | 52.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | 32 x 32 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 57.6 | 3 | **QFU-LFL38C3232-120B** | 32.0 | 32.0 | 57.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-L-0800-08-TF |
| | | 32 x 32 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 69.6 | 3 | **QFU-LFL50C3232-220B** | 32.0 | 32.0 | 69.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.09 | QFU-L-0800-08-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B70 F2 E1 H36 H5

FRE

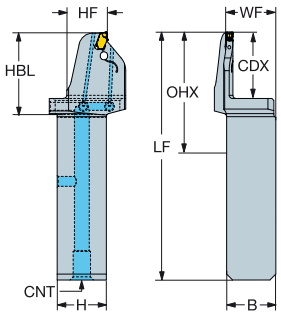
# Outil à manche QS CoroCut® QF pour le rainurage frontal

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-G | 25 x 25 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 29.6 | 29.6 | 3 | QFT-RFG20C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 29.6 | 113.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFG25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFG25C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 55.0 | 70.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFG25C2525-055B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 70.0 | 100.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFT-RFG30C2525-070B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFT-RFG30C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFT-RFG30C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-G-0300-03-TF |
| | QFT-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFT-RFH22C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 22.0 | 35.0 | 55.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFT-RFH22C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFH25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 75.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 65.0 | 108.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 100.0 | 160.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 150.0 | 310.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 300.0 | 510.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 500.0 | 2000.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-500B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFT-RFH32C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFT-RFH32C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 500.0 | 2000.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-500B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | QFT-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 110.0 | 35.6 | | 3 | QFT-RFK26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 35.6 | | 3 | QFT-RFK26C2525-080B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 41.6 | | 3 | QFT-RFK32C2525-160B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 125.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B70 F2 E1 H36 H5

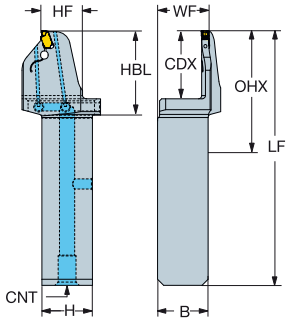
# Outil à manche QS CoroCut® QF pour le rainurage frontal

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-G | 25 x 25 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 29.6 | 29.6 | 3 | QFU-LFG20C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 29.6 | 113.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFG25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFG25C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 55.0 | 70.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFG25C2525-055B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 70.0 | 100.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFU-LFG30C2525-070B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFU-LFG30C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 25 x 25 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFU-LFG30C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | QFU-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFU-LFH22C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 22.0 | 35.0 | 55.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFU-LFH22C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFH25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 75.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 65.0 | 108.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 100.0 | 160.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 150.0 | 310.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 300.0 | 510.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 500.0 | 2000.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-500B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFU-LFH32C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFU-LFH32C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.52 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFU-LFH38C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFU-LFH38C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFU-LFH38C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 500.0 | 2000.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFU-LFH38C2525-500B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | QFU-H-0400-03-TF |
| | QFU-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 110.0 | 35.6 | | 3 | QFU-LFK26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 35.6 | | 3 | QFU-LFK26C2525-080B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 41.6 | | 3 | QFU-LFK32C2525-160B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 125.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B70 F2 E1 H36 H5



SANDVIK Coromant

FRE

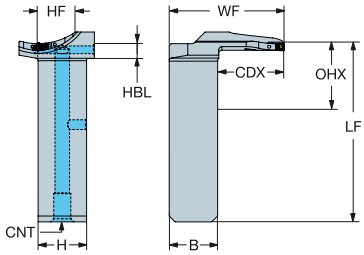
# Outil à manche QS CoroCut® QF pour le rainurage frontal

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






## Courbe de type B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFT-LGH22C2525-030B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 49.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFT-LGH25C2525-035B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 52.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFT-LGH32C2525-045B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFT-LGH32C2525-065B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFT-LGH38C2525-100B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.53 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFT-LGH38C2525-150B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | QFT-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 8.0 | | 3 | **QFT-LGK26C2525-045B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 8.0 | | 3 | **QFT-LGK26C2525-080B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 8.0 | | 3 | **QFT-LGK32C2525-160B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 58.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


B70


F2


E1



H36



H5

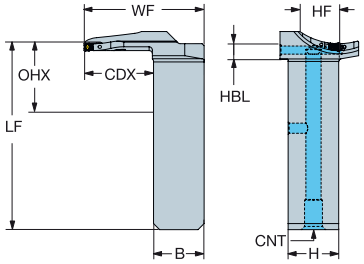
# Outil à manche QS CoroCut® QF pour le rainurage frontal

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH22C2525-030B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH25C2525-035B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 52.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH32C2525-045B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH32C2525-065B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH38C2525-100B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.52 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | **QFU-RGH38C2525-150B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.52 | QFU-H-0400-03-TF |
| | QFU-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 8.0 | | 3 | **QFU-RGK26C2525-045B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 8.0 | | 3 | **QFU-RGK26C2525-080B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 8.0 | | 3 | **QFU-RGK32C2525-160B** | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 58.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Bouchon | Bouchon |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B70 F2 E1 H36 H5



SANDVIK Coromant

FRE

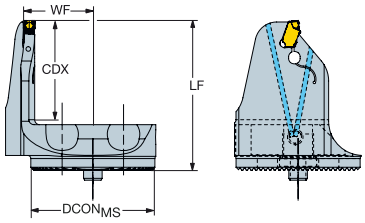
# Tête CoroCut® QF pour les gorges frontales

**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | QFT-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFT-RK26C40-045B | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFT-RK32C40-080B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFT-RK32C40-160B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFT-RK32C40-200B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
|  | QFT-G | 40 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFT-RG20C40-030B | 40 | 36.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.42 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-RG25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-RG25C40-045B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-RG25C40-055B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-RG30C40-070B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-RG30C40-100B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-RG30C40-150B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | QFT-H | 40 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFT-RH22C40-030B | 40 | 38.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-RH25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFT-RH32C40-045B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.16 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFT-RH32C40-065B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-RH38C40-100B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.18 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-RH38C40-150B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-RH38C40-300B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFT-H-0400-03-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées |
|---|
| Pion de positionnement |
| 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B70 F2 H36 H5 H2

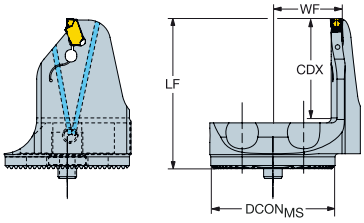
# Tête CoroCut® QF pour les gorges frontales

**Version avec fixation par ressort**

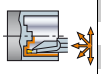
**Arrosage de précision**






**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | QFU-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFU-LK26C40-045B | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFU-LK32C40-080B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFU-LK32C40-160B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFU-LK32C40-200B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
|  | QFU-G | 40 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFU-LG20C40-030B | 40 | 36.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LG25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LG25C40-045B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LG25C40-055B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-LG30C40-070B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-LG30C40-100B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-LG30C40-150B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | QFU-H | 40 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFU-LH22C40-030B | 40 | 38.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LH25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-LH32C40-045B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-LH32C40-065B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-LH38C40-100B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-LH38C40-150B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-LH38C40-300B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées |
|---|
| Pion de positionnement |
| 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B70 F2 H36 H5 H2

FRE

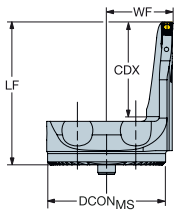
# Tête CoroCut® QF pour les gorges frontales

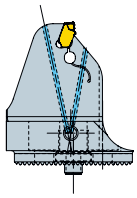
**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**





## Courbe de type A

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFT-G | 32 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFT-LG20C32-030A | 32 | 36.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.10 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C32-045A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 38.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C40-038A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C40-045A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C40-055A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-LG30C40-070A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-LG30C40-100A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-LG30C40-150A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | QFT-H | 32 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFT-LH22C32-030A | 32 | 38.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LH25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 36.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LH25C40-036A | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFT-LH32C40-045A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFT-LH32C40-065A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.16 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-LH38C40-100A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-LH38C40-150A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-LH38C40-300A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| | QFT-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFT-LK26C40-045A | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFT-LK32C40-080A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFT-LK32C40-160A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFT-LK32C40-200A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées |
|---|
| Pion de positionnement |
| 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B70 H36 H5

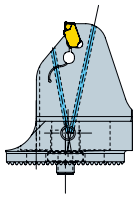
# Tête CoroCut® QF pour les gorges frontales

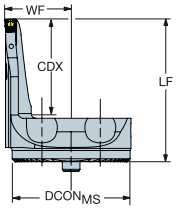
**Version avec fixation par ressort**

**Arrosage de précision**

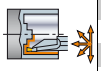







**Courbe de type A**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | QFU-G | 32 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFU-RG20C32-030A | 32 | 36.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.10 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.21 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C32-045A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 38.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C40-038A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C40-045A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C40-055A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-RG30C40-070A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-RG30C40-100A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-RG30C40-150A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF |
| | QFU-H | 32 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFU-RH22C32-030A | 32 | 38.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.12 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 32 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RH25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 36.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RH25C40-036A | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-RH32C40-045A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-RH32C40-065A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.16 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-RH38C40-100A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-RH38C40-150A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-RH38C40-300A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF |
| | QFU-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFU-RK26C40-045A | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFU-RK32C40-080A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFU-RK32C40-160A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFU-RK32C40-200A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

| Pièces détachées |
|---|
| Pion de positionnement |
| 5638 031-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B70 H36 H5

FRE

# CoroCut® 3

## Tronçonnage peu profond et gorges de précision

### Application

- Tronçonnage
- Gorges de circlips
- Gorges extérieures
- Profilage
- Optimisé pour le tronçonnage de bagues de roulements



### Champ d'application ISO :

P M K N S

### Caractéristiques et avantages

- Usinage de gorges de précision très étroites
- Polyvalence maximum ; un seul porte-plaquette pour toutes les largeurs de plaquettes
- Rentabilité grâce à trois arêtes de coupe
- Interface stable
- Plaquettes à trois arêtes avec une tolérance d'indexage très serrée
- Plaquettes Tailor Made disponibles

www.sandvik.coromant.com/corocut3

### Plaquettes

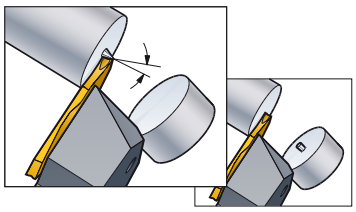
- GC1125 : Une seule nuance polyvalente et quatre géométries :
- CM pour le tronçonnage avec avances moyennes
- CS pour le tronçonnage avec avance très faible
- GS pour les gorges de précision avec faible avance
- RS pour le profilage et les gorges avec faible avance

### Outils

- Coromant Capto®
- Outils à manche QS
- Porte-outils à manche rectangulaire
- Têtes de coupe CoroTurn® SL

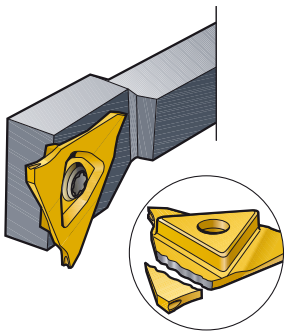
### Plaquettes avec un angle frontal

Les plaquettes sont disponibles avec un angle frontal conçu pour permettre un tronçonnage sans téton ni bavures.



### Positionnement de la plaquette indépendant en cas de ruptures

Les plaquettes peuvent être indexées directement en machine simplement en desserrant la vis de deux tours. En cas de rupture de la plaquette, le mécanisme de serrage ne subit pas de dommages. Il suffit d'indexer la plaquette et de relancer la machine.



 B88

 B88



H35

## Plaquettes

| | Tronçonnage | | Gorges | Profilage |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | **123-CM** | **123-CS** | **123-GS** | **123-RS** |
| Largeur de plaquette, mm | 1.00-2.00 | 1.00-2.00 | 0.50-3.18 | 0.50-3.00 |
| Page | B89 | B89 | B91 | B92 |

## Outils

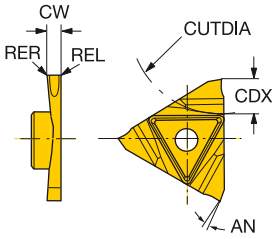
| |  |  |
|---|---|---|
| **Attachements** | **Tronçonnage et gorges** | **Gorges** |
| Coromant Capto® | B93 | |
| Manche | B94 | |
| Tête de coupe CoroTurn® SL | | B95 |

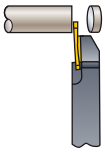
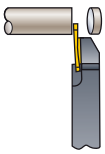
FRE

# Plaquette CoroCut® 3 pour le tronçonnage

**Tronçonnage peu profond**






| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | |
| Finition |  | T | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.3 | N123T3-0100-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123T3-0150-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123T3-0200-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | U | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.3 | N123U3-0100-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123U3-0150-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123U3-0200-0000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| Semi-finition |  | T | 1.00 | 0.10 | 0.10 | 4.3 | N123T3-0100-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123T3-0150-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123T3-0200-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | U | 1.00 | 0.10 | 0.10 | 4.3 | N123U3-0100-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123U3-0150-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123U3-0200-0001-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

N = neutre

T = plaquette à droite, U = Plaquette à gauche

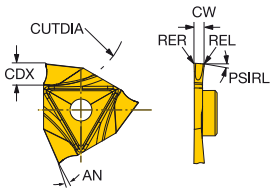
B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17

# Plaquette CoroCut® 3 pour le tronçonnage

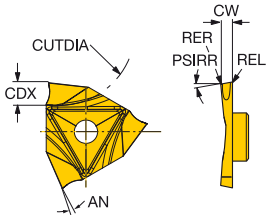
**Tronçonnage peu profond**

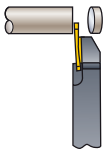


L123T3-CS



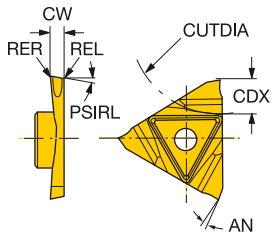

R123T3-CS



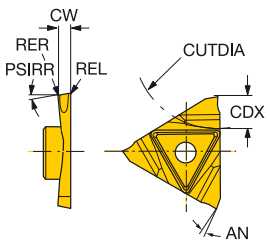

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Dimensions, mm AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | T | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 5.0 | | L123T3-0100-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 10.0 | | L123T3-0100-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 10.0 | | L123T3-0200-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 15.0 | | L123T3-0200-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 5.0 | R123T3-0100-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 10.0 | R123T3-0100-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 15.0 | R123T3-0100-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123T3-0150-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123T3-0150-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123T3-0150-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123T3-0200-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123T3-0200-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123T3-0200-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |

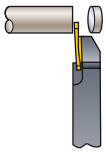


L123U3-CS




R123U3-CS




| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Dimensions, mm AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | U | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 5.0 | | L123U3-0100-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 10.0 | | L123U3-0100-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 15.0 | | L123U3-0100-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 5.0 | | L123U3-0150-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 10.0 | | L123U3-0150-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 15.0 | | L123U3-0150-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 5.0 | | L123U3-0200-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 10.0 | | L123U3-0200-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 15.0 | | L123U3-0200-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 5.0 | R123U3-0100-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 10.0 | R123U3-0100-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123U3-0150-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123U3-0150-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123U3-0150-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123U3-0200-0500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123U3-0200-1000-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123U3-0200-1500-CS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.
T = plaquette à droite, U = Plaquette à gauche

R = à droite, L = à gauche

B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17



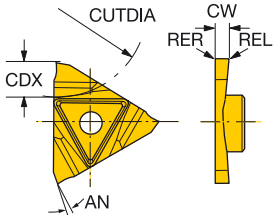
SANDVIK Coromant

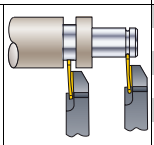
FRE

# Plaquette CoroCut® 3 pour les gorges

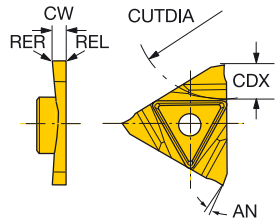
## Gorges

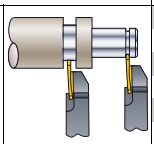





| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Dimensions, mm AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | T | 0.50 | 0.00 | 0.00 | 1.5 | N123T3-0050-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.60 | 0.00 | 0.00 | 1.6 | N123T3-0060-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.70 | 0.00 | 0.00 | 1.7 | N123T3-0070-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.80 | 0.00 | 0.00 | 1.8 | N123T3-0080-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.90 | 0.00 | 0.00 | 2.0 | N123T3-0090-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 2.2 | N123T3-0100-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.20 | 0.00 | 0.00 | 2.3 | N123T3-0120-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.40 | 0.00 | 0.00 | 2.7 | N123T3-0140-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 3.0 | N123T3-0150-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.60 | 0.00 | 0.00 | 3.2 | N123T3-0160-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.70 | 0.00 | 0.00 | 3.3 | N123T3-0170-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.95 | 0.00 | 0.00 | 3.9 | N123T3-0195-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 4.0 | N123T3-0200-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.25 | 0.00 | 0.00 | 4.5 | N123T3-0225-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.50 | 0.00 | 0.00 | 5.0 | N123T3-0250-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.75 | 0.00 | 0.00 | 5.5 | N123T3-0275-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 3.00 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | N123T3-0300-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 3.18 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | N123T3-0318-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |






| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Dimensions, mm AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | U | 0.50 | 0.00 | 0.00 | 1.5 | N123U3-0050-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.70 | 0.00 | 0.00 | 1.7 | N123U3-0070-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.80 | 0.00 | 0.00 | 1.8 | N123U3-0080-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 0.90 | 0.00 | 0.00 | 2.0 | N123U3-0090-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 2.2 | N123U3-0100-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.20 | 0.00 | 0.00 | 2.3 | N123U3-0120-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.40 | 0.00 | 0.00 | 2.7 | N123U3-0140-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 3.0 | N123U3-0150-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.60 | 0.00 | 0.00 | 3.2 | N123U3-0160-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 1.70 | 0.00 | 0.00 | 3.3 | N123U3-0170-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 4.0 | N123U3-0200-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.25 | 0.00 | 0.00 | 4.5 | N123U3-0225-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 2.50 | 0.00 | 0.00 | 5.0 | N123U3-0250-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | | 3.00 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | N123U3-0300-0000-GS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.
T = plaquette à droite, U = Plaquette à gauche

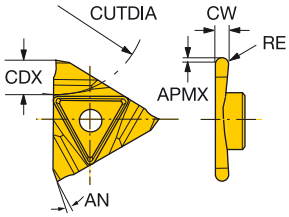
N = neutre

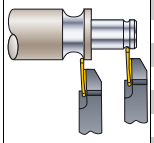
B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17

# Plaquette CoroCut® 3 pour le profilage

**Gorges/Profilage**






| | | SSC | CW | RE | CDX | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | Dimensions, mm AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | T | 0.50 | 0.25 | 1.5 | N123T3-0050-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 0.80 | 0.40 | 1.8 | N123T3-0080-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.50 | 2.2 | N123T3-0100-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.75 | 3.3 | N123T3-0150-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 1.00 | 4.0 | N123T3-0200-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.50 | 1.25 | 5.0 | N123T3-0250-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 3.00 | 1.50 | 6.0 | N123T3-0300-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | U | 0.50 | 0.25 | 1.5 | N123U3-0050-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 0.80 | 0.40 | 1.8 | N123U3-0080-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.50 | 2.2 | N123U3-0100-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.50 | 0.75 | 3.3 | N123U3-0150-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.00 | 1.00 | 4.0 | N123U3-0200-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 3.00 | 1.50 | 6.0 | N123U3-0300-RS | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.
T = plaquette à droite, U = Plaquette à gauche

N = neutre

B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17

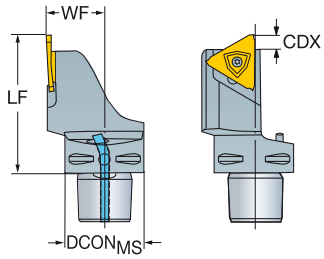
FRE

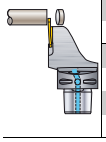
# Unité de coupe CoroCut® 3 pour le tronçonnage et les gorges

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | T | C3 | 6.4 | 3 | **C3-RF123T06-22045BM** | 32 | 45.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.23 | N123T3-0150- CM |
| | | C4 | 6.4 | 3 | **C4-RF123T06-27060BM** | 40 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | N123T3-0150- CM |
| | U | C3 | 6.4 | 3 | **C3-LF123U06-22045BM** | 32 | 45.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.23 | N123U3-0150- CM |
| | | C4 | 6.4 | 3 | **C4-LF123U06-27060BM** | 40 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | N123U3-0150- CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.
T = plaquette à droite, U = Plaquette à gauche

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | Buse |
| 5513 020-62 | 5691 034-01 |

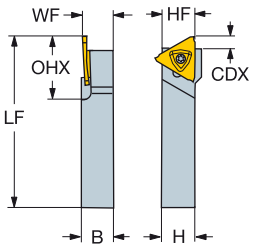
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

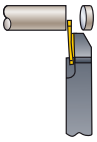
B88 F2 E1 G1 H36 H35 H18 H5

# Outil à manche CoroCut® 3 pour le tronçonnage et les gorges

**Fixation par vis**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | T | 20 x 20 | 6.4 | 23.0 | **RF123T06-2020BM** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 3.0 | 0.39 | N123T3-0150- CM |
| | | 25 x 25 | 6.4 | 23.0 | **RF123T06-2525BM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | N123T3-0150- CM |
| | | 32 x 32 | 6.4 | 23.0 | **RF123T06-3232BM** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.31 | N123T3-0150- CM |
| | U | 20 x 20 | 6.4 | 23.0 | **LF123U06-2020BM** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 3.0 | 0.39 | N123U3-0150- CM |
| | | 25 x 25 | 6.4 | 23.0 | **LF123U06-2525BM** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | N123U3-0150- CM |
| | | 32 x 32 | 6.4 | 23.0 | **LF123U06-3232BM** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.31 | N123U3-0150- CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.
T = plaquette à droite, U = Plaquette à gauche

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-62 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B88 F2 E1 H36 H35 H18



SANDVIK Coromant

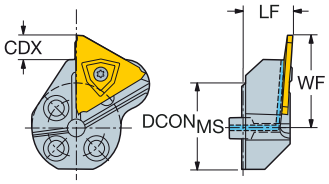
FRE

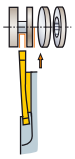
# Tête CoroCut® 3 pour les gorges

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | T | 25 | 6.4 | 1 | 570-25L123T06B | 25 | 14.0 | 26.0 | 10 | 3.0 | 0.08 | N123T3-0150- CM |
| | | 32 | 6.4 | 1 | 570-32L123T06B | 32 | 14.0 | 28.5 | 10 | 3.0 | 0.11 | N123T3-0150- CM |
| | | 40 | 6.4 | 1 | 570-40L123T06B | 40 | 14.0 | 32.5 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123T3-0150- CM |
| | U | 25 | 6.4 | 1 | 570-25R123U06B | 25 | 14.0 | 26.0 | 10 | 3.0 | 0.08 | N123U3-0150- CM |
| | | 32 | 6.4 | 1 | 570-32R123U06B | 32 | 14.0 | 28.5 | 10 | 3.0 | 0.11 | N123U3-0150- CM |
| | | 40 | 6.4 | 1 | 570-40R123U06B | 40 | 14.0 | 32.5 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123U3-0150- CM |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

T = plaquette à droite, U = Plaquette à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis de fixation | Conduit pour liquide de coupe |
| 5513 020-62 | 5691 041-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B88 F2 H36 H35 H5 H2

# CoroCut® XS

## Pour l'usinage extérieur de petites pièces minces

B

### Application

- Tronçonnage
- Filetage extérieur
- Gorges extérieures
- Tournage



C

### Champ d'application ISO :

P M K N S

### Caractéristiques et avantages

- Précision élevée
- Tolérances serrées
- Bonne accessibilité lors des changements de plaquettes.
- Grand choix de largeurs de plaquettes
- Arêtes vives
- Toutes les plaquettes se montent sur le même porte-plaquette
- Plaquettes rectifiées et porte-plaquettes de grande qualité
- Plaquettes à profil complet pour des filets de grande qualité en une seule opération
- Le porte-plaquette ne subit pas de dommages en cas de rupture de plaquette de par sa conception.
- Disponible avec arrosage de précision

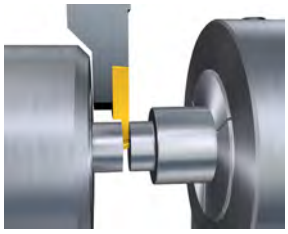
D

E

www.sandvik.coromant.com/corocutxs

### Attachements

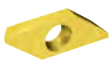
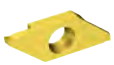
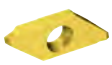
Des porte-plaquettes spécifiques pour tronçonnage à proximité de la contre-broche sont disponibles en version à manche carré de précision.



F

### Plaquettes

G

| Tournage | Tournage en tirant | Tronçonnage | Gorges | Profilage | Filetage |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| A277 | A277 | B97 | B117 | B121 | C56 |

### Outils

| Outil à manche QS™ | Têtes de coupe CoroTurn® SL |
|---|---|
|  |  |
| B99 | B100 |

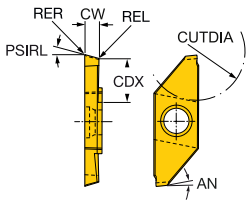
H

FRE

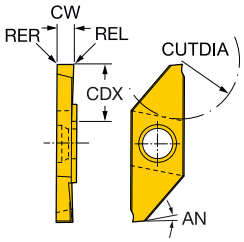
# Plaquette CoroCut® XS pour le tronçonnage



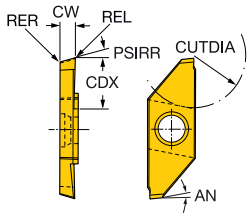
MACR/L-L



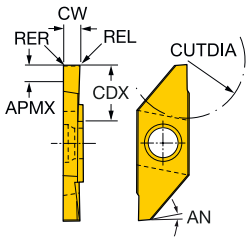

MACR/L-N




MACR/L-R




MACR/L-T




| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Référence de commande | P 1025 | P 1105 | M 1025 | M 1105 | M H13A | K 1025 | K H13A | N 1025 | N 1105 | N H13A | S 1025 | S 1105 | S H13A | Dimensions, mm AN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | | 3 | 0.70 | 0.05 | 0.05 | 4.3 | | 15° | MACR/L 3 070-R | ★ | | ★ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | 6° |
| | | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | 15° | MACR/L 3 100-R | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | 6° |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | 15° | MACR/L 3 150-R | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | 6° |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | | 15° | MACR/L 3 200-R | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | 6° |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | 20° | MACR/L 3 150-R20 | ★ | | ★ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | 6° |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | | 20° | MACR/L 3 200-R20 | ★ | | ★ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | | 6° |
| | | 3 | 0.70 | 0.05 | 0.05 | 4.3 | | | MACR/L 3 070-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | | MACR/L 3 100-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | | MACR/L 3 150-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | | | MACR/L 3 200-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | 3 | 0.70 | 0.05 | 0.05 | 4.3 | 15° | | MACR/L 3 070-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | 15° | | MACR/L 3 100-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | 15° | | MACR/L 3 150-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | 15° | | MACR/L 3 200-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | 3 | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | | MACR/L 3 100-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | | MACR/L 3 150-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.2 | | | MACR/L 3 200-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |
| | | | 2.50 | 0.05 | 0.05 | 8.2 | | | MACR/L 3 250-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 6° |

SSC = doit correspondre à la valeur SSC de l'outil.

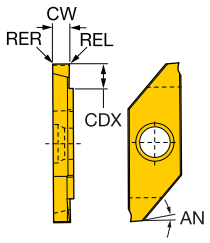
R = à droite, L = à gauche

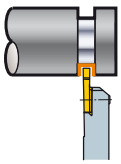
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| MACR/L-L | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-N | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-R | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-R20 | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-T | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |

B99 B136 B149 H36 H24

# Plaquette CoroCut® XS pour les gorges

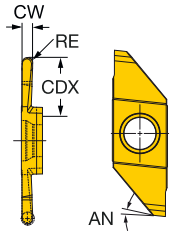


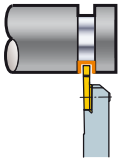



| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | M H13A | K 1025 | K H13A | N 1025 | N H13A | S 1025 | S H13A | Dimensions, mm AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | 3 | 0.50 | 0.05 | 0.05 | 1.3 | MAGR/L 3 050 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 0.75 | 0.05 | 0.05 | 2.5 | MAGR/L 3 075 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 2.7 | MAGR/L 3 100 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 1.25 | 0.05 | 0.05 | 2.7 | MAGR/L 3 125 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 150 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 1.75 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 175 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 200 | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | | 2.50 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 250 | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |

# Plaquette CoroCut® XS pour le profilage






| | | SSC | CW | RE | CDX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition |  | 3 | 0.80 | 0.40 | 3.8 | MAPL 3 080 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |
| | | | 1.25 | 0.63 | 5.0 | MAPL 3 125 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |
| | | | 1.60 | 0.80 | 7.5 | MAPL 3 160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |
| | | | 2.50 | 1.25 | 7.5 | MAPL 3 250 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |

SSC = doit correspondre à la valeur SSC de l'outil.

R = à droite, L = à gauche

B99 B136 B149 H36 H24



SANDVIK Coromant

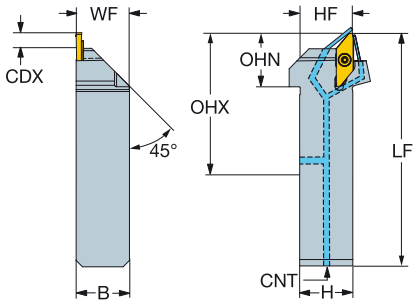
FRE

# Outil à manche CoroCut® XS QS pour le tronçonnage et les gorges

**Fixation par vis**

**Arrosage de précision**






| SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 20 x 20 | 7.3 | 45.0 | 25.0 | 3 | **QS-SMALR/L2020X3HP** | 20.0 | 20.0 | 25.1 | 94.1 | 20.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.24 | MACL 3 200-N |
| | 25 x 25 | 7.3 | 50.0 | 25.0 | 3 | **QS-SMALR/L2525X3HP** | 25.0 | 25.0 | 25.1 | 109.1 | 25.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.44 | MACL 3 200-N |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | Buse |
| 5513 027-01 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

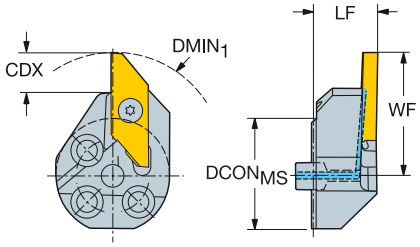
B97 F2 E1 G1 H36 H5

# Tête CoroCut® XS pour les gorges

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 3 | 25 | 8.2 | 42.0 | 1 | **570-25R/LSMAL3** | 25 | 14.0 | 26.8 | 10 | 1.2 | 0.08 | MACR 3 200-N |
| | | 32 | 8.2 | 50.0 | 1 | **570-32R/LSMAL3** | 32 | 14.0 | 30.5 | 10 | 1.2 | 0.12 | MACR 3 200-N |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

Nota : les plaquettes à gauche s'utilisent avec les porte-outils à droite ; les plaquettes à droite s'utilisent avec les porte-outils à gauche.

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | Conduit pour liquide de coupe |
| 5513 027-01 | 5691 041-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B97 F2 H36 H5 H2

FRE

# T-Max Q-Cut®

## Gorges intérieures, gorges frontales et dégagements

### Application

- Gorges intérieures
- Gorges frontales
- Dégagements



### Champ d'application ISO :

P M K N S H

### Caractéristiques et avantages

- Excellents états de surface grâce à la technologie wiper
- Système éprouvé et polyvalent
- Plaquettes à 1 arête avec bridage en V pour plus de stabilité
- Tailor Made

www.sandvik.coromant.com/tmaxqcut

### Plaquettes

| | Gorges | | Profilage | Dégagements |
|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | **151.3-4G** | **151.3-7G** | **151.3-7P** | **N151.2-4U** |
| Largeur de plaquette, mm | 1.85-8.00 | 3.00-6.00 | 3.00-6.00 | 2.00-3.00 |
| Page | B102 | B102 | B103 | B103 |

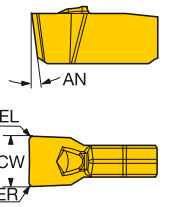
### Outils

| | Dégagements | Gorges frontales extérieures | Gorges intérieures | Gorges frontales intérieures |
|---|---|---|---|---|
| Outils à manche | B104 | B105 | | |
| Têtes de coupe CoroTurn® SL | | B106 | B107-B108 | |
| Barres d'alésage | | | B109-B110 | B111 |

Tailor Made H35

# Plaquette T-Max® Q-Cut pour les gorges



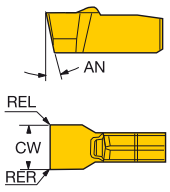





## Gorges frontales, gorges intérieures, tournage

| | | SSC | CW | REL | RER | Référence de commande | P 1125 | P 1145 | P 2135 | P 3020 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | K 1125 | K 2135 | K 3020 | N 1125 | N 2135 | S 1125 | S 1145 | S 2135 | H 2135 | Dimensions, mm AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition | | 25 | 3.00 | 0.30 | 0.30 | N151.3-300-25-7G | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 |
| | | 30 | 4.00 | 0.40 | 0.40 | N151.3-400-30-7G | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 |
| | | 40 | 5.00 | 0.40 | 0.40 | N151.3-500-40-7G | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 |
| | | 50 | 6.00 | 0.40 | 0.40 | N151.3-600-50-7G | ☆ | | ★ | | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 |








## Gorges intérieures

| | | SSC | CW | REL | RER | Référence de commande | P 1125 | P 1145 | P 2135 | M 1125 | M 1145 | M 2135 | M H13A | K 1125 | K 2135 | K H13A | N 1125 | N 2135 | N H13A | S 1125 | S 1145 | S 2135 | S H13A | H 2135 | Dimensions, mm AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | | 20 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-200-20-4G | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | 25 | 2.39 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A094-25-4G | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | | ☆ | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 2.46 | 0.33 | 0.33 | N151.3-A097-25-4G | ★ | | | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | | | ☆ | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 2.67 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A105-25-4G | | ☆ | | | ☆ | | ★ | | | ★ | | | ★ | | ★ | | ☆ | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 2.79 | 0.33 | 0.33 | N151.3-A110-25-4G | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | 30 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-300-30-4G | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 3.18 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A125-30-4G | ★ | | | ★ | | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | ★ | ★ | | | ☆ | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 3.61 | 0.33 | 0.33 | N151.3-A142-30-4G | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | 40 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-400-40-4G | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 3.96 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A156-40-4G | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | | ★ | | | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 4.70 | 0.56 | 0.56 | N151.3-A185-40-4G | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | | 4.80 | 0.56 | 0.56 | N151.3-A189-40-4G | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 |
| | | 50 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-500-50-4G | ☆ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | 60 | 6.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-600-60-4G | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | | | 9° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |

## Pour gorges de circlips

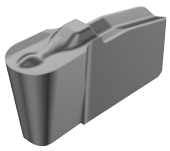
| | | SSC | CW | REL | RER | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | M H13A | K 1125 | K H13A | N 1125 | N H13A | S 1125 | S H13A | Dimensions, mm AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Finition | | 20 | 1.85 | 0.10 | 0.10 | N151.3-185-20-4G | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | 11° | 0.090 | 0.130 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 2.15 | 0.15 | 0.15 | N151.3-215-20-4G | ★ | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | 11° | 0.090 | 0.130 | -0.050 | 0.050 |
| | | 25 | 2.65 | 0.15 | 0.15 | N151.3-265-25-4G | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | 11° | 0.090 | 0.130 | -0.050 | 0.050 |

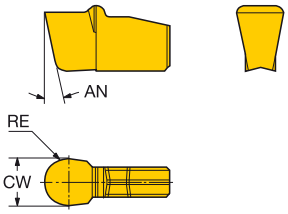
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

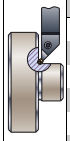
B104 B109 B130 B149 B147 H36 H35 H4

FRE

# Plaquette T-Max® Q-Cut pour l'usinage de dégagements

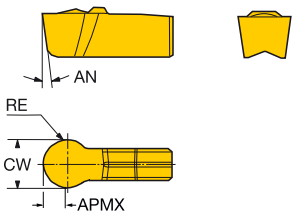




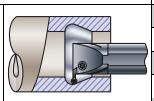

| | | SSC | CW | RE | REL | RER | Référence de commande | P 525 | M H13A | K H13A | N H13A | S H13A | Dimensions, mm AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | 20 | 2.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | N151.2-200-20-4U | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | 25 | 3.00 | 1.50 | 1.50 | 1.50 | N151.2-300-25-4U | | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |

# Plaquette T-Max® Q-Cut pour le profilage






**Profilage intérieur et gorges frontales**

| | | SSC | CW | RE | Référence de commande | P 1125 | P 2135 | P 4225 | M 1125 | M 2135 | K 1125 | K 2135 | K 4225 | N 1125 | N 2135 | S 1125 | S 2135 | H 2135 | Dimensions, mm AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | 25 | 3.00 | 1.50 | N151.3-300-25-7P | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |
| | | 30 | 4.00 | 2.00 | N151.3-400-30-7P | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |
| | | 40 | 5.00 | 2.50 | N151.3-500-40-7P | ★ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | ★ | | | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |
| | | 50 | 6.00 | 3.00 | N151.3-600-50-7P | ★ | | | ★ | | ★ | | | ★ | | ★ | | | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |

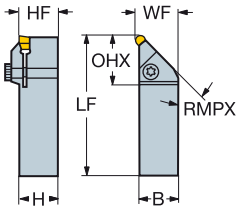
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

B104 B109 B130 B149 B147 H36 H35 H24

# Outil à manche T-Max® Q-Cut pour l'usinage de dégagements

**Fixation par vis**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | RMPX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 20 | 25 x 25 | 1.0 | 45° | 24.0 | **R/LS151.22-2525-20** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | 2.5 | 0.74 | N151.2-200-20- 4U |
| | 25 | 25 x 25 | 1.5 | 45° | 27.0 | **R/LS151.22-2525-25** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.6 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | N151.2-300-25- 4U |
| | 30 | 25 x 25 | 2.0 | 45° | 28.0 | **R/LS151.22-2525-30** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.8 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N151.2-400-30- 4U |
| | 40 | 25 x 25 | 2.5 | 45° | 31.0 | **R/LS151.22-2525-40** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.1 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N151.2-500-40- 4U |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | Pièces détachées |
|---|---|
| Référence de commande | Vis de fixation |
| R/LS151.22-2525-20 | 3212 012-259 |
| R/LS151.22-2525-25 | 3212 012-259 |
| R/LS151.22-2525-30 | 3212 012-259 |
| R/LS151.22-2525-40 | 3212 012-360 |

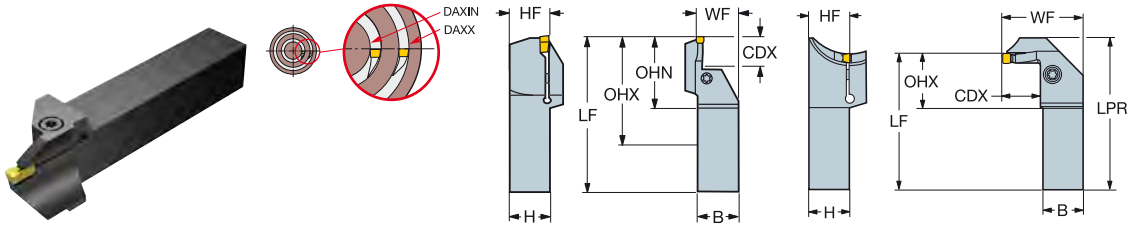
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B102 F2 E1 H36 H35

FRE

# Outil à manche T-Max® Q-Cut pour les gorges frontales

**Fixation par vis**




**Courbe de type B**

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 25 | 25 x 25 | 8.7 | 24.0 | 35.0 | 37.7 | R/LF151.37-2525-024B25 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N151.3-300-25- 7G |
| | | 25 x 25 | 8.7 | 29.0 | 40.0 | 37.7 | R/LF151.37-2525-029B25 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N151.3-300-25- 7G |
| | | 25 x 25 | 8.7 | 34.0 | 50.0 | 37.7 | R/LF151.37-2525-034B25 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.72 | N151.3-300-25- 7G |
| | | 25 x 25 | 15.0 | 64.0 | 100.0 | 37.7 | RF151.37-2525-064B25 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.71 | N151.3-300-25- 7G |
| | 30 | 25 x 25 | 8.7 | 27.0 | 45.0 | 44.7 | LF151.37-2525-027B30 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.3 | 0.70 | N151.3-400-30- 7G |
| | | 25 x 25 | 8.7 | 32.0 | 50.0 | 44.7 | R/LF151.37-2525-032B30 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.3 | 0.74 | N151.3-400-30- 7G |
| | | 25 x 25 | 20.0 | 42.0 | 70.0 | 44.7 | RF151.37-2525-042B30 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.3 | 0.70 | N151.3-400-30- 7G |
| | 40 | 25 x 25 | 10.7 | 25.0 | 45.0 | 45.7 | R/LF151.37-2525-025B40 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.4 | 0.73 | N151.3-500-40- 7G |
| | | 25 x 25 | 10.7 | 30.0 | 55.0 | 45.7 | R/LF151.37-2525-030B40 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.4 | 0.71 | N151.3-500-40- 7G |
| | 50 | 25 x 25 | 10.7 | 23.0 | 45.0 | 46.7 | RF151.37-2525-023B50 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.8 | 0.73 | N151.3-600-50- 7G |
| | 30 | 25 x 25 | 8.7 | 27.0 | 45.0 | 26.0 | R/LG151.37-2525-027B30 | 25.0 | 25.0 | 159.9 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 3.0 | 0.90 | N151.3-400-30- 7G |
| | 50 | 25 x 25 | 10.7 | 23.0 | 45.0 | 30.2 | R/LG151.37-2525-023B50 | 25.0 | 25.0 | 164.2 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 3.0 | 0.90 | N151.3-600-50- 7G |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis de fixation |
| 3212 012-360 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

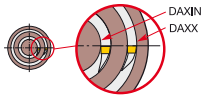
B102 F2 E1 H36 H35

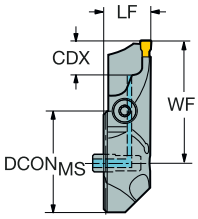
# Tête T-Max® Q-Cut pour les gorges frontales

**Fixation par vis**

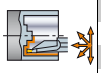
**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**



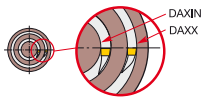


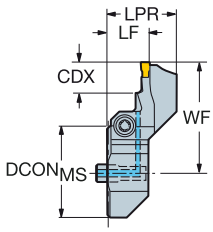




## Courbe de type A

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 25 | 32 | 8.7 | 24.0 | 35.0 | 1 | **570-32R/L151.3-024A25** | 32 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.09 | N151.3-300-25- 7G |






## Courbe de type B

| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 25 | 32 | 8.7 | 24.0 | 35.0 | 1 | **570-32R/L151.3-024B25** | 32 | 23.1 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.13 | N151.3-300-25- 7G |
| | 50 | 32 | 10.7 | 23.0 | 45.0 | 1 | **570-32R151.3-023B50** | 32 | 30.0 | 18.0 | 41.1 | 10 | 4.0 | 0.16 | N151.3-600-50- 7G |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis | Conduit pour liquide de coupe |
| 25 | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| 50 | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B102 F2 H36 H35 H5 H2



SANDVIK Coromant

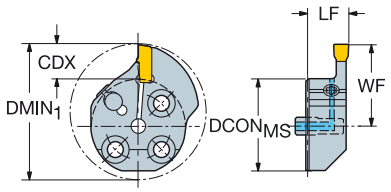
FRE

# Tête T-Max® Q-Cut pour les gorges

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 20 | 25 | 8.0 | 35.6 | 13.0 | 1 | 570-25R/L151.3-08-20 | 25 | 14.0 | 22.1 | 10 | 3.0 | 0.07 | N151.3-200-20- 4G |
| | | 32 | 8.0 | 42.6 | 13.0 | 1 | 570-32R/L151.3-08-20 | 32 | 14.0 | 25.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-200-20- 4G |
| | 25 | 25 | 8.0 | 40.0 | 12.5 | 1 | 570-25R/L151.3-08-25 | 25 | 14.0 | 22.1 | 10 | 3.0 | 0.07 | N151.3-300-25- 7G |
| | | 32 | 7.0 | 41.6 | 12.5 | 1 | 570-32R/L151.3-07-25 | 32 | 14.0 | 24.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-300-25- 7G |
| | 30 | 25 | 8.0 | 40.7 | 12.5 | 1 | 570-25R/L151.3-08-30 | 25 | 14.0 | 22.1 | 10 | 3.0 | 0.07 | N151.3-400-30- 7G |
| | | 32 | 8.0 | 42.6 | 12.5 | 1 | 570-32R/L151.3-08-30 | 32 | 14.0 | 25.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-400-30- 7G |
| | | 40 | 6.0 | 48.6 | 12.5 | 1 | 570-40R/L151.3-06-30 | 40 | 14.0 | 27.6 | 10 | 3.0 | 0.14 | N151.3-400-30- 7G |
| | 40 | 32 | 10.0 | 48.0 | 11.5 | 1 | 570-32R/L151.3-10-40 | 32 | 14.0 | 27.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-500-40- 7G |
| | | 40 | 9.0 | 51.6 | 11.5 | 1 | 570-40R/L151.3-09-40 | 40 | 14.0 | 30.6 | 10 | 3.0 | 0.15 | N151.3-500-40- 7G |
| | 50 | 32 | 10.0 | 48.8 | 11.0 | 1 | 570-32R/L151.3-10-50 | 32 | 14.0 | 27.6 | 10 | 3.0 | 0.11 | N151.3-600-50- 7G |
| | | 40 | 9.0 | 51.6 | 11.0 | 1 | 570-40R151.3-09-50 | 40 | 14.0 | 30.6 | 10 | 3.0 | 0.16 | N151.3-600-50- 7G |
| | 60 | 32 | 13.0 | 47.6 | 10.0 | 1 | 570-32R/L151.3-13-60 | 32 | 14.0 | 30.6 | 10 | 3.0 | 0.11 | N151.3-800-60- 4G |
| | | 40 | 12.0 | 54.6 | 10.0 | 1 | 570-40R/L151.3-12-60 | 40 | 14.0 | 33.6 | 10 | 3.0 | 0.16 | N151.3-800-60- 4G |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis de fixation | Conduit pour liquide de coupe | Ecrou de serrage |
| 20 | 25-32 | 5513 017-03 | 5691 041-01 | 5534 021-01 |
| 25 | 25-32 | 5513 017-03 | 5691 041-01 | 5534 021-01 |
| 30 | 25-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |
| 40 | 32-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |
| 50 | 32-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |
| 60 | 32-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

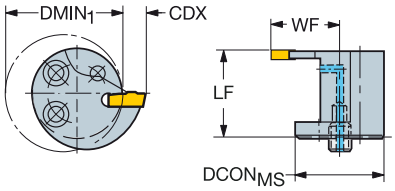
B102 F2 H36 H35 H5 H2

# Tête T-Max® Q-Cut pour les gorges

**Version avec fixation par ressort**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

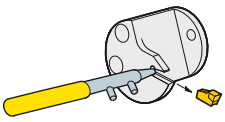





| | SSC | CZC$_{MS}$ | CDX | DMIN$_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 20 | 16 | 8.5 | 25.0 | 1 | **R/LAG551.31-160808-20** | 16 | 8.0 | 16.5 | 10 | 0.03 | N151.3-200-20- 4G |
| | | 16 | 3.5 | 20.0 | 1 | **R/LAG551.31-161603-20** | 16 | 16.0 | 11.5 | 10 | 0.03 | N151.3-200-20- 4G |
| | 25 | 16 | 5.6 | 22.0 | 1 | **R/LAG551.31-161605-25** | 16 | 15.9 | 13.6 | 10 | 0.02 | N151.3-265-25- 4G |
| | | 20 | 11.6 | 32.0 | 1 | **R/LAG551.31-201011-25** | 20 | 9.9 | 21.6 | 10 | 0.04 | N151.3-265-25- 4G |
| | | 20 | 4.6 | 25.0 | 1 | **R/LAG551.31-202004-25** | 20 | 19.9 | 14.6 | 10 | 0.04 | N151.3-265-25- 4G |
| | 30 | 20 | 4.5 | 25.0 | 1 | **R/LAG551.31-202004-30** | 20 | 19.5 | 14.5 | 10 | 0.04 | N151.3-300-30- 4G |
| | | 25 | 14.5 | 40.0 | 1 | **R/LAG551.31-251214-30** | 25 | 12.0 | 27.0 | 10 | 0.06 | N151.3-300-30- 4G |
| | | 25 | 6.5 | 32.0 | 1 | **R/LAG551.31-252506-30** | 25 | 24.5 | 19.0 | 10 | 0.08 | N151.3-300-30- 4G |
| | 40 | 25 | 6.6 | 32.0 | 1 | **RAG551.31-252506-40** | 25 | 24.5 | 19.2 | 10 | 0.08 | N151.3-400-40- 4G |
| | | 32 | 17.6 | 50.0 | 1 | **R/LAG551.31-321617-40** | 32 | 15.5 | 33.7 | 10 | 0.01 | N151.3-400-40- 4G |
| | | 32 | 7.6 | 40.0 | 1 | **R/LAG551.31-323207-40** | 32 | 31.5 | 23.7 | 10 | 0.14 | N151.3-400-40- 4G |
| | 50 | 40 | 19.5 | 60.0 | 1 | **R/LAG551.31-402019-50** | 40 | 19.5 | 39.5 | 10 | 0.22 | N151.3-500-50- 4G |

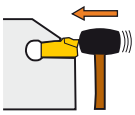
SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette. R = à droite, L = à gauche

## Accessoires (à commander séparément)



Clé pour plaquette

5680 057-021



Les têtes de coupe interchangeables type T-Max Q-Cut® SL ne présentent pas de trou. Pour enfoncer la plaquette en position, la frapper doucement avec un petit maillet de caoutchouc. Utiliser la pointe de la clé jaune pour extraire la plaquette.

B102 F2 H36 H35 H5 H2

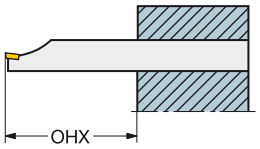
FRE

# Barre d'alésage T-Max® Q-Cut pour les gorges

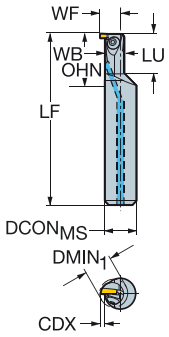
**Fixation par vis**

**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**

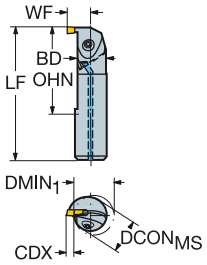





DSGN 1




2




| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | DSGN | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | WB | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 20 | 16 | 2.0 | 12.0 | 20.0 | 64.0 | 27.0 | 1 | 1 | R/LAG151.32-16M12-20 | 16 | 9.5 | 150.0 | 10.0 | 10 | 2.5 | 0.22 | N151.3-200-20- 4G |
| | 25 | 16 | 4.0 | 15.0 | 20.0 | 64.0 | 27.0 | 1 | 1 | R/LAG151.32-16M15-25 | 16 | 10.5 | 150.0 | 12.0 | 10 | 2.5 | 0.21 | N151.3-265-25- 4G |
| | 30 | 20 | 4.5 | 16.0 | 21.0 | 80.0 | 21.5 | 1 | 1 | R/LAG151.32-20Q16-30 | 20 | 11.0 | 180.0 | 14.3 | 10 | 2.5 | 0.40 | N151.3-300-30- 4G |
| | 40 | 20 | 5.0 | 18.0 | 23.0 | 80.0 | 23.0 | 1 | 1 | R/LAG151.32-20Q18-40 | 20 | 12.5 | 180.0 | 14.8 | 10 | 3.5 | 0.42 | N151.3-400-40- 4G |
| | 20 | 16 | 3.5 | 20.0 | | 64.0 | 24.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-16M-20 | 16 | | 150.0 | 11.5 | 10 | 2.5 | 0.22 | N151.3-200-20- 4G |
| | | 20 | 4.5 | 25.0 | | 80.0 | 30.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-20Q-20 | 20 | | 180.0 | 14.5 | 10 | 2.5 | 0.42 | N151.3-200-20- 4G |
| | 25 | 16 | 3.5 | 20.0 | | 64.0 | 24.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-16M-25 | 16 | | 150.0 | 11.6 | 10 | 3.0 | 0.21 | N151.3-265-25- 4G |
| | | 20 | 4.6 | 25.0 | | 80.0 | 30.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-20Q-25 | 20 | | 180.0 | 14.6 | 10 | 3.0 | 0.42 | N151.3-265-25- 4G |
| | | 25 | 6.1 | 32.0 | | 100.0 | 32.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-25R-25 | 25 | | 200.0 | 18.6 | 10 | 3.0 | 0.70 | N151.3-265-25- 4G |
| | 30 | 20 | 4.5 | 25.0 | | 80.0 | 32.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-20Q-30 | 20 | | 180.0 | 14.5 | 10 | 3.5 | 0.41 | N151.3-300-30- 4G |
| | | 25 | 6.0 | 32.0 | | 100.0 | 30.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-25R-30 | 25 | | 200.0 | 18.5 | 10 | 3.5 | 0.70 | N151.3-300-30- 4G |
| | 40 | 25 | 6.1 | 32.0 | | 100.0 | 32.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-25R-40 | 25 | | 200.0 | 18.5 | 10 | 4.5 | 0.69 | N151.3-400-40- 4G |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| Pièces détachées |
|---|
| Vis de fixation |
| 5512 031-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

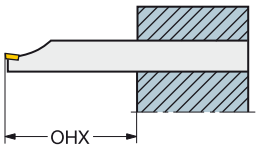
B102 F2 G1 H36 H35 H5

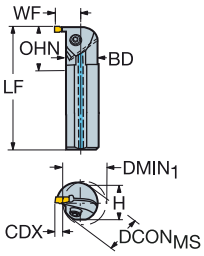
# Barre d'alésage T-Max® Q-Cut pour les gorges

**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**






| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | $DMIN_1$ | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 25 | 32 | 7.1 | 40.0 | 128.0 | 36.3 | 1 | **R/LAG151.32-32S-25** | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.1 | 10 | 3.0 | 1.41 | N151.3-265-25- 4G |
| | 30 | 32 | 7.0 | 40.0 | 128.0 | 36.2 | 1 | **R/LAG151.32-32S-30** | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.0 | 10 | 3.5 | 1.43 | N151.3-300-30- 4G |
| | 40 | 32 | 7.1 | 40.0 | 128.0 | 36.3 | 1 | **R/LAG151.32-32S-40** | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.1 | 10 | 4.5 | 1.42 | N151.3-400-40- 4G |
| | | 40 | 8.1 | 50.0 | 160.0 | 42.3 | 1 | **R/LAG151.32-40T-40** | 40 | 37.0 | 300.0 | 28.1 | 10 | 4.5 | 2.64 | N151.3-400-40- 4G |
| | 50 | 32 | 7.0 | 40.0 | 128.0 | 36.3 | 1 | **RAG151.32-32S-50** | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.0 | 10 | 5.0 | 1.45 | N151.3-500-50- 4G |
| | | 40 | 8.0 | 50.0 | 160.0 | 42.3 | 1 | **RAG151.32-40T-50** | 40 | 37.0 | 300.0 | 28.0 | 10 | 5.0 | 2.63 | N151.3-500-50- 4G |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis de fixation |
| 25 | 32 | 5512 031-03 |
| 30 | 32 | 5512 031-03 |
| 40 | 32-40 | 3212 012-359 |
| 50 | 32-40 | 3212 012-359 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B102 F2 G1 H36 H35 H5

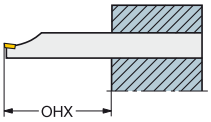
FRE

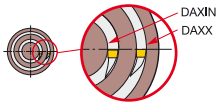
# Barre d'alésage T-Max® Q-Cut pour les gorges frontales

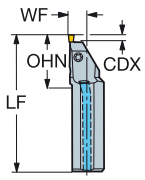
**Fixation par vis**

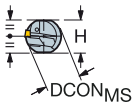
**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**

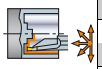





| | SSC | $CZC_{MS}$ | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | HF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 25 | 25 | 5.3 | 18.0 | 101.0 | 62.5 | 31.4 | 1 | **R/LAF151.37-25-024A25** | 25 | 23.0 | 200.0 | 12.8 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.62 | N151.3-300-25- 7G |
| | 30 | 25 | 5.3 | 16.0 | 101.0 | 62.5 | 31.4 | 1 | **R/LAF151.37-25-024A30** | 25 | 23.0 | 200.0 | 12.8 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.63 | N151.3-400-30- 7G |
| | | 25 | 12.0 | 16.0 | 55.0 | 62.5 | 31.4 | 1 | **R/LAF151.37-25-025A30** | 25 | 23.0 | 200.0 | 12.8 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.62 | N151.3-400-30- 7G |
| | 50 | 40 | 6.3 | 23.0 | 400.0 | 100.0 | 50.0 | 1 | **R/LAF151.37-40-035A50** | 40 | 37.0 | 300.0 | 20.8 | 0.1 | 10 | 5.0 | 2.40 | N151.3-600-50- 7G |
| | | 40 | 15.0 | 23.0 | 80.0 | 100.0 | 50.0 | 1 | **R/LAF151.37-40-036A50** | 40 | 37.0 | 300.0 | 20.8 | 0.1 | 10 | 5.0 | 2.37 | N151.3-600-50- 7G |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

| | | Pièces détachées |
|---|---|---|
| SSC | $CZC_{MS}$ | Vis de fixation |
| 25 | 25 | 3212 012-257 |
| 30 | 25 | 3212 012-257 |
| 50 | 40 | 3212 012-359 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B102 F2 G1 H36 H35 H5

# CoroThread® 266

## Pour les gorges de circlips et les gorges peu profondes

### Application

- Gorges peu profondes
- Gorges de circlips
- Avances faibles à moyennes



### Champ d'application ISO :

P M K N S

### Caractéristiques et avantages

- Grande répétabilité de l'indexage
- Solution stable avec peu de risques de vibrations
- Solution rentable à trois arêtes de coupe
- Gorges extérieures et intérieures
- Arêtes vives pour des gorges de grande qualité
- Les plaquettes sont aisées à identifier ; la largeur de gorge est indiquée sur les plaquettes

www.sandvik.coromant.com/corothread266

### Plaquettes

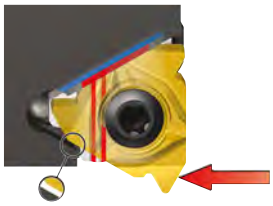
- Plaquettes dans la nuance GC1135
- Géométrie positive pour une faible force de coupe

### Outils

- Unités de coupe Coromant Capto®
- Outils à manche
- Barres d'alésage
- Têtes CoroTurn® SL

### Serrage iLock™ fiable

Les rainures de la plaquette se positionnent sur les rails en T du logement de plaquette afin de prévenir tout mouvement de l'arête de coupe causé par la variation des forces de coupe.



Les plaquettes peuvent se monter dans des porte-plaquettes CoroThread 266. Pour un angle d'inclinaison correct, utiliser une cale-support à 0°.



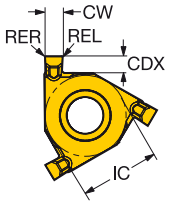
B113 B114 H35

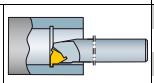
FRE

# Plaquettes CoroThread® 266 pour les gorges

**Pour l'usinage de gorges de circlips et l'usinage de gorges de faible profondeur**






| | | | CW | REL | RER | CDX | Référence de commande | P 1135 | M 1135 | K 1135 | N 1135 | S 1135 | Dimensions, mm AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Semi-finition |  | 16 | 1.10 | 0.08 | 0.08 | 1.3 | 254R/LG-16CC01-110 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 1.30 | 0.08 | 0.08 | 1.6 | 254R/LG-16CC01-130 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 1.60 | 0.08 | 0.08 | 1.9 | 254R/LG-16CC01-160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 1.85 | 0.08 | 0.08 | 1.9 | 254R/LG-16CC01-185 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 2.15 | 0.08 | 0.08 | 1.9 | 254R/LG-16CC01-215 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | 22 | 2.15 | 0.08 | 0.08 | 2.2 | 254R/LG-22CC01-215 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 2.65 | 0.15 | 0.15 | 2.2 | 254R/LG-22CC01-265 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 3.15 | 0.15 | 0.15 | 2.2 | 254R/LG-22CC01-315 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 4.15 | 0.15 | 0.15 | 2.6 | 254R/LG-22CC01-415 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

R = à droite, L = à gauche

Nota !
Les plaquettes à droite s'utilisent sur des porte-plaquettes extérieurs à droite ou intérieurs à gauche. Les plaquettes à gauche s'utilisent sur des porte-plaquettes extérieurs à gauche ou intérieurs à droite.

En cas d'utilisation de barres d'alésage CoroThread® 266 avec ces plaquettes, il convient d'utiliser une cale-support donnant un angle d'inclinaison de 0°, voir page C75

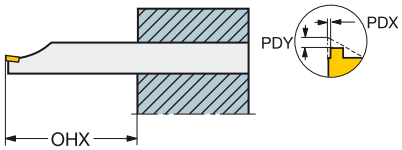
B114 B130 B149 B148 H36 H26

# Barre d'alésage CoroThread® 266 pour les gorges

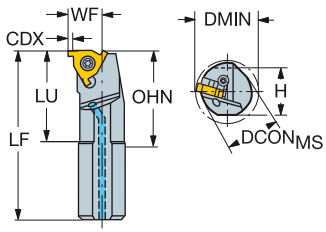
**Type à vis destiné spécifiquement aux gorges de circlips**

**Adduction interne de liquide de coupe**

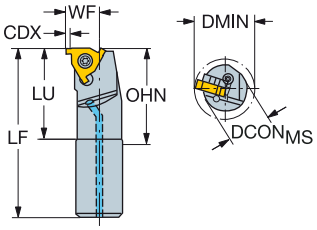





254R/LKF




254R/LKF-R






266R/LL,
254R/LG

## Cylindrique avec méplats

| | CZC$_{MS}$ | CDX | DMIN$_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | H | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|  | 16 | 16 | 1.3 | 20.0 | 27.0 | 48.0 | 27.0 | 1 | **254R/LKF-16-16** | 16 | 15.0 | 201.0 | 12.0 | 10 | 3.0 | 0.30 | 254RG-16CC.. |
| | 22 | 20 | 2.2 | 25.0 | 34.2 | 60.0 | 34.2 | 1 | **254R/LKF-20-22** | 20 | 18.0 | 251.0 | 15.0 | 10 | 5.0 | 0.53 | 254RG-22CC.. |

## Cylindrique

| | CZC$_{MS}$ | CDX | DMIN$_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|  | 16 | 16 | 1.3 | 20.0 | 27.0 | 48.0 | 27.0 | 1 | **254R/LKF-16-16-R** | 16 | 125.0 | 12.0 | 10 | 3.0 | 0.20 | 254RG-16CC.. |
| | 22 | 20 | 2.2 | 25.0 | 48.0 | 60.0 | 48.0 | 1 | **254R/LKF-20-22-R** | 20 | 141.0 | 15.0 | 10 | 5.0 | 0.32 | 254RG-22CC.. |

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC de la plaquette.

R = à droite, L = à gauche

### Utilisation sans cales-supports

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

Pour les diamètres de barre supérieurs, utiliser des barres de type 266R/LKF avec cale-support à 0°.

Avec les plaquettes CoroThread 266 de type 254R/LG pour les gorges de circlips, l'outil à manche cylindrique à droite requiert une plaquette à gauche et vice-versa.

| | Pièces détachées |
|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis |
| 16 | 5513 020-02 |
| 22 | 5513 020-07 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

B113 F2 G1 H36 H5 H27



SANDVIK Coromant

FRE

# CoroTurn® XS

## Tournage intérieur, gorges frontales et filetage en décolletage

### Application

- Tournage intérieur
- Copiage
- Alésage en tirant
- Profilage
- Gorges
- Gorges frontales
- Pré-tronçonnage
- Filetage



### Champ d'application ISO :

P M N S H O

### Caractéristiques et avantages

- Optimisé pour le décolletage de qualité
- Précision et répétabilité élevées
- Système de serrage fiable et aisé à mettre en œuvre
- Outils rectifiés de précision offrant une très bonne répétabilité
- Durée de vie d'outil prolongée grâce à la réduction des micro vibrations avec adaptateurs pour manches carbure cylindriques
- L'écrou de serrage facilite le changement des outils avec adaptateurs pour manches carbure cylindriques

www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

### Arrosage intérieur

- Les adaptateurs possèdent l'arrosage de précision par l'intérieur.
- La direction de l'arrosage peut être changée afin de faciliter l'évacuation des copeaux et de rendre l'usinage plus sûr



### Serrage de précision

Positionnement précis dans la barre d'alésage grâce à un pion de positionnement.



### Outils de coupe

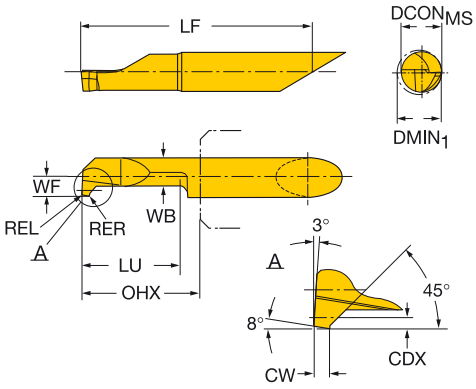
| Tournage | Alésage en tirant | Pré-tronçonnage | Gorges | Gorges frontales | Profilage | Filetage |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| A272 | A271 | B116 | B117 | B120 | B121 | C60 |

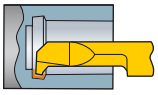
### Adaptateurs

| Coromant Capto® | Manche rectangulaire | Manche cylindrique avec méplat |
|---|---|---|
|  |  |  |
| F22 | F33 | F42 |

# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour le pré-tronçonnage






| | CZC$_{MS}$ | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN$_1$ | LU | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | WB | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05GX100-5215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05GX100-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05GX100-5225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05GX100-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

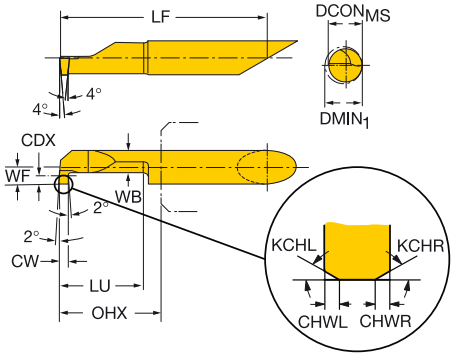
| Tolérances: | | |
|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU |
| CXS-xxGX | 0.000 | 0.050 |

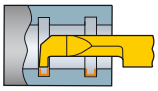
F2 B135 B149 H36 H22

FRE

# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour les gorges






| | CZC$_{MS}$ | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN$_1$ | LU | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | O 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | WB | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 4 | 0.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.4 | 2.0 | 9.0 | 12.0 | CXS-04G050-2009L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 1.2 | 26.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.4 | 2.0 | 12.0 | 15.0 | CXS-04G050-2012R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 1.2 | 29.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.70 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.6 | 3.0 | 16.0 | 19.0 | CXS-04G070-3016R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 2.0 | 33.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-04G078-4210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 27.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04G078-4215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-04G078-4220R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 |
| | 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-04G078-4225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 42.3 | 2.0 |
| | 4 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-04G100-4210R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 27.3 | 2.0 |
| | 4 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04G100-4215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 |
| | 4 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-04G100-4220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G078-5210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G078-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G078-5220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G078-5225L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G078-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G078-5235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G100-5210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G100-5220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G100-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G100-5235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G117-5210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G117-5215L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G117-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G117-5230L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G117-5235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G150-5210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G150-5215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G150-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G150-5225L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G150-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G150-5235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G157-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G157-5220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G157-5225L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G157-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G198-5210L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G198-5215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G198-5225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| | 5 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G198-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |
| | 5 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G200-5210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 |
| | 5 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G200-5220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| | 5 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G200-5230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

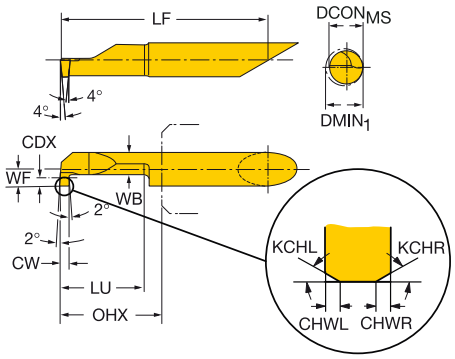
R = à droite, L = à gauche

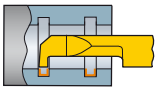
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| CXS-xxG | 0.00 | 0.05 | 0.00 | 0.02 |

F2 B135 B149 H36 H22

# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour les gorges






| | $CZC_{MS}$ | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | $DMIN_1$ | LU | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | O 1025 | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | WB | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G078-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G078-6215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G078-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G078-6230L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G078-6235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G100-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G100-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G100-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G100-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G100-6235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-06G100-6240R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 62.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G117-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G117-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-06G117-6220R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 42.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G117-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G117-6230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-06G117-6240R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 62.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G150-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G150-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G150-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G150-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G150-6230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G150-6235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G157-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G157-6215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G157-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G157-6230L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G157-6235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G198-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G198-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G198-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G198-6235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| | 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G200-6210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| | 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G200-6215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| | 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G200-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| | 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G200-6230R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |

$CZC_{MS}$ correspondant à $CZC_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

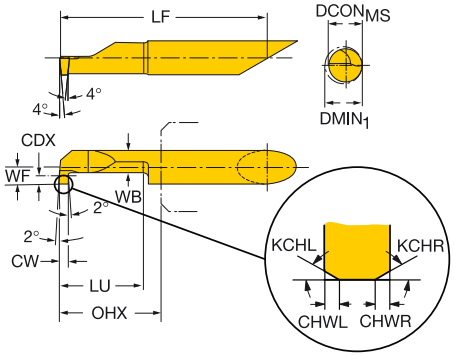
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| CXS-xxG | 0.00 | 0.05 | 0.00 | 0.02 |

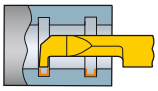
F2 B135 B149 H36 H22

FRE

# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour les gorges






| | CZC$_{MS}$ | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN$_1$ | LU | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | O 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | WB | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G078-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G078-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G078-7225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G078-7230R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G078-7235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G078-7240R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G100-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G100-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G100-7225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G100-7230R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G100-7235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G100-7240R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G117-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G117-7215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G117-7225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G117-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G117-7235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G117-7240R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G150-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G150-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G150-7225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G150-7235R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G150-7240R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G157-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G157-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-07G157-7220L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 42.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G157-7225R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G157-7235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G157-7240L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G198-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G198-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G198-7230L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| | 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G198-7235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| | 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G200-7210R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| | 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G200-7215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| | 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-07G200-7220R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 42.3 | 3.5 |
| | 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G200-7225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| | 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G200-7235R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

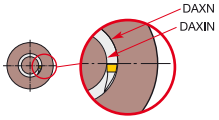
R = à droite, L = à gauche

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| CXS-xxG | 0.00 | 0.05 | 0.00 | 0.02 |

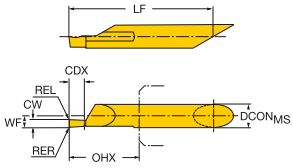
F2 B135 B149 H36 H22

# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour les gorges frontales

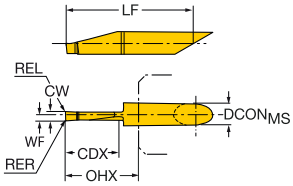




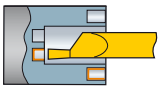
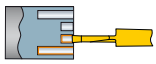

DSGN 1



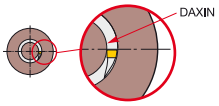

2

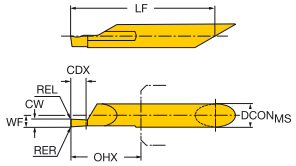



## Courbe de type A

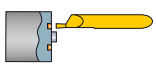
| | CZC$_{MS}$ | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | OHX | DSGN | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | DCON$_{MS}$ | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | 1.00 | 0.15 | 0.15 | 2.0 | 4.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F100-6215AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 1.50 | 0.15 | 0.15 | 3.0 | 3.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F150-6215AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.00 | 0.15 | 0.15 | 4.0 | 2.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F200-6215AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 5.0 | 1.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F250-6215AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 6.0 | 0.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F300-6215AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
|  | 8 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 15.0 | 11.0 | 20.0 | 2 | CXS-08F200-8015AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 44.3 | 1.6 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 10.0 | 5.0 | 15.0 | 2 | CXS-08F250-8010AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 39.3 | 1.8 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 10.0 | 4.0 | 15.0 | 2 | CXS-08F300-8010AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 39.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 15.0 | 9.0 | 20.0 | 2 | CXS-08F300-8015AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 44.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 10.0 | 2.0 | 15.0 | 2 | CXS-08F400-8010AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 39.3 | 2.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 15.0 | 7.0 | 20.0 | 2 | CXS-08F400-8015AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 8 | 44.3 | 2.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 20.0 | 14.0 | 28.0 | 2 | CXS-10F300-10020AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 52.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 25.0 | 19.0 | 33.0 | 2 | CXS-10F300-10025AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 57.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | 24.0 | 38.0 | 2 | CXS-10F300-10030AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 62.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 20.0 | 12.0 | 28.0 | 2 | CXS-10F400-10020AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 52.3 | 2.7 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 25.0 | 17.0 | 33.0 | 2 | CXS-10F400-10025AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 57.3 | 2.7 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | 22.0 | 38.0 | 2 | CXS-10F400-10030AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 62.3 | 2.7 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 20.0 | 10.0 | 28.0 | 2 | CXS-10F500-10020AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 52.3 | 3.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 25.0 | 15.0 | 33.0 | 2 | CXS-10F500-10025AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 57.3 | 3.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | 20.0 | 38.0 | 2 | CXS-10F500-10030AR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 10 | 62.3 | 3.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |






## Courbe de type B

| | CZC$_{MS}$ | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | DCON$_{MS}$ | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | 1.00 | 0.15 | 0.15 | 2.0 | 4.2 | 18.0 | CXS-06F100-6215BR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 1.50 | 0.15 | 0.15 | 3.0 | 3.2 | 18.0 | CXS-06F150-6215BR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.00 | 0.15 | 0.15 | 4.0 | 2.2 | 18.0 | CXS-06F200-6215BR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 5.0 | 1.2 | 18.0 | CXS-06F250-6215BR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 6.0 | 0.2 | 18.0 | CXS-06F300-6215BR/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

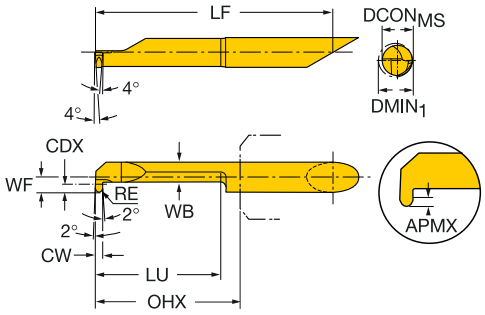
R = à droite, L = à gauche

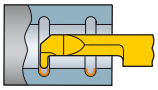
F2 B135 B149 H36 H22

FRE

# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour le profilage





| CZC$_{MS}$ | CW | RE | CDX | DMIN$_1$ | LU | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | WB | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 1.17 | 0.58 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04R058-4215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 1.00 | 0.50 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04R100-4215R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 |
| 5 | 1.17 | 0.58 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R058-5220R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 1.63 | 0.81 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R081-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 1.98 | 0.99 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R099-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 1.00 | 0.50 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R100-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 1.50 | 0.75 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R150-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 2.00 | 1.00 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R200-5220R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 6 | 1.17 | 0.58 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R058-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.63 | 0.81 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R081-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.98 | 0.99 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R099-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 0.50 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R100-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 0.75 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R150-6225R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 2.00 | 1.00 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R200-6225R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 7 | 1.17 | 0.58 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R058-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.63 | 0.81 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R081-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.98 | 0.99 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R099-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.00 | 0.50 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R100-7230R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.50 | 0.75 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R150-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 2.00 | 1.00 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R200-7230R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| CXS-xxR | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |

F2 B135 B149 H36 H22

# CoroCut® MB

## Usinage intérieur de précision

B

### Application

- Pour l'usinage intérieur d'alésages de petit diamètre
- Pré-tronçonnage
- Gorges
- Gorges frontales
- Profilage
- Tournage
- Copiage
- Alésage en tirant
- Filetage

C

### Champ d'application ISO :

P M N S H O

### Caractéristiques et avantages

D

- Usinage exempt de vibrations
- Montage rapide, tant des plaquettes que des outils
- Interface entre la plaquette et le porte-outil stable et très précise
- Outil de coupe interchangeable à montage frontal
- Arêtes vives
- Géométries et nuances pour toutes les matières
- Queues carbure pour les grands porte-à-faux
- Arrosage par l'intérieur
- Serrage avec manchon Easy Fix
- Outils pour les gorges avec un grand choix de largeurs et de rayons ainsi que pour les gorges normalisées comme les gorges de joints toriques et les gorges de circlips.

E



www.sandvik.coromant.com/corocutmb

### EasyFix

Utiliser les barres d'alésage cylindriques en carbure et en acier avec des manchons EasyFix pour obtenir une hauteur de centre exacte.

F

### Barres d'alésage CoroCut® MB

Pour augmenter la stabilité et l'accessibilité, ces barres sont conçues avec une tête excentrée et une section ovale.

### Adaptateurs

- Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® XS
Voir page F22.
- Adaptateur manche rectangulaire vers CoroTurn® XS
Voir page F33.
- Adaptateur manche cylindrique avec méplat vers CoroTurn® XS
Voir page F42.

### Plaquettes

G

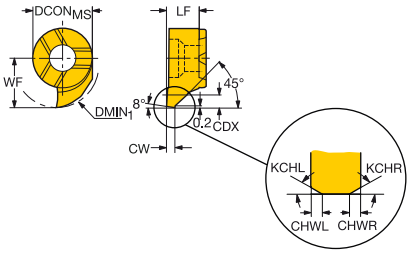
| | Pré-tronçonnage | Gorges | Gorges frontales | Profilage | Tournage | Copiage | Alésage en tirant | Filetage |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  MB-..GX |  MB-..G |  MB-F |  MB-..R |  MB..T045 |  MB..TE93 |  MB..B |  MB..TH |
| Largeur de plaquette, mm | 1.00 | 0.73-3.00 | 1.00-3.00 | | | | | |
| Page | B123 | B124 | B127 | Web | Web | Web | Web | C67 |

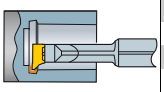
H

FRE

# Tête CoroCut® MB carbure monobloc pour le pré-tronçonnage






| | CZCMS | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN1 | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 10.0 | MB-07GX100-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |

CZCMS correspondant à CZCWS sur adaptateur.

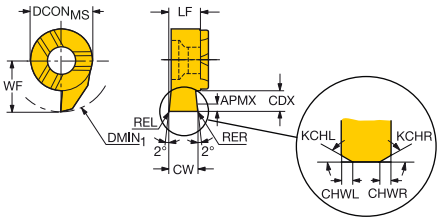
R = à droite, L = à gauche

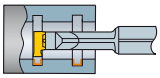
| Tolérances: | | |
|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU |
| MB..GX | 0.000 | 0.050 |

F2 B134 B149 H36 H25

# Tête carbure monobloc CoroCut® MB pour les gorges






| | CZC$_{MS}$ | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN$_1$ | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | O 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G100-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G100-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G100-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G100-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.1 | 12.0 | MB-07G100-00-12L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.1 | 12.0 | MB-07G100-00-12R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G150-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G150-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G150-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G150-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G150-00-12L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G150-00-12R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G200-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G200-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G200-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G200-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G200-00-12L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G200-00-12R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G250-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G250-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G250-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G250-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G300-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G300-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G300-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G300-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G318-00-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G318-00-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G318-00-11L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G318-00-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 7 | 3.9 | 6.8 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

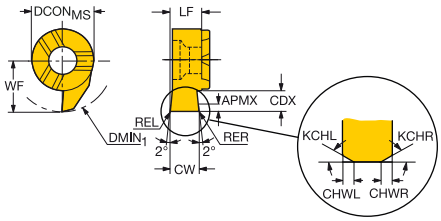
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| MB..G | 0.00 | 0.05 | -0.02 | 0.02 |

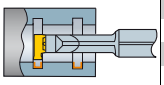
F2 B134 B149 H36 H25

FRE

# Tête carbure monobloc CoroCut® MB pour les gorges






| | CZC$_{MS}$ | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN$_1$ | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | O 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G100-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 9.0 |
| | 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G100-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 9.0 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G150-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G150-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G150-00-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G150-00-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G150-00-17L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G150-00-17R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 16.0 | MB-09G150-02-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 16.0 | MB-09G150-02-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-00-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-00-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G200-00-17L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G200-00-17R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-02-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-02-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-02-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-02-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G250-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G250-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-00-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-00-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G250-00-17L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G250-00-17R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-02-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-02-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G300-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G300-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-00-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-00-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G300-00-17L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G300-00-17R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 11.5 |
| | 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-02-16L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-02-16R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.2 | 10.5 |
| | 09 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-00-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-00-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-02-14L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-02-14R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 11 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G150-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G150-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G200-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G200-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G250-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G250-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G300-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G300-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G318-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G318-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G400-02-20L | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |
| | 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G400-02-20R | ★ | ★ | ★ | ★ | | ★ | 11 | 5.6 | 14.0 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

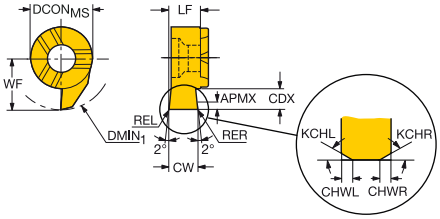
| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| MB..G | 0.00 | 0.05 | -0.02 | 0.02 |

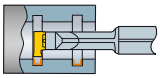
F2 B134 B149 H36 H25

# Tête carbure monobloc CoroCut® MB pour les gorges

**Pour gorges de circlips**






| | CZC$_{MS}$ | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN$_1$ | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 0.73 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.2 | 10.0 | MB-07G070-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 5.8 |
| | 07 | 0.83 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.3 | 10.0 | MB-07G080-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 5.8 |
| | 07 | 0.93 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.5 | 10.0 | MB-07G090-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 5.8 |
| | 07 | 1.20 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G120-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.40 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G140-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.70 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G170-00-10R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 09 | 0.73 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.2 | 14.0 | MB-09G070-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.2 | 9.0 |
| | 09 | 0.83 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.3 | 14.0 | MB-09G080-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.2 | 9.0 |
| | 09 | 0.93 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.5 | 14.0 | MB-09G090-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.2 | 9.0 |
| | 09 | 1.20 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G120-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.40 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G140-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.70 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G170-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 5.3 | 9.0 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

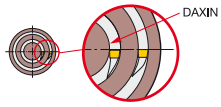
| Tolérances: | | |
|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU |
| MB..G (CIRCLIP) | 0.000 | 0.030 |

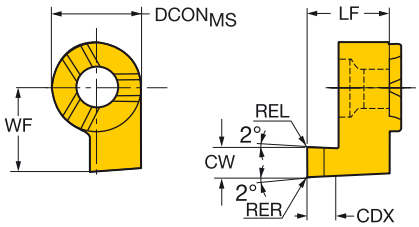
F2 B134 B149 H36 H25

FRE

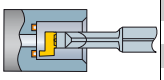
# Tête carbure monobloc CoroCut® MB pour les gorges frontales



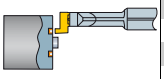



## Courbe de type A

| | CZCMS | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CDX | DAXIN | OHN | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.40 | 1.5 | 12.0 | | MB-09FA100-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | | |
| | 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 2.5 | 11.0 | | MB-09FA150-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 10.0 | | MB-09FA200-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 9.0 | | MB-09FA250-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 8.0 | | MB-09FA300-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 7.6 | 10.3 | MB-09FA318-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 10.0 | | MB-11FA300-02-16R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 11 | 15.8 | 11.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 8.0 | | MB-11FA400-02-16R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 11 | 15.8 | 11.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |

## Courbe de type B

| | CZCMS | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CDX | DAXIN | OHN | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.40 | 1.5 | 10.0 | | MB-09FB100-00-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 7.0 | 0.000 | 0.050 | | |
| | 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 2.5 | 9.0 | | MB-09FB150-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 7.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 8.0 | | MB-09FB200-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 8.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 7.0 | | MB-09FB250-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 8.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 6.0 | | MB-09FB300-02-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 5.6 | 10.3 | MB-09FB318-02-12R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.2 | 0.000 | 0.030 | 0.02 | 0.02 |
| | 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 10.0 | | MB-11FB300-02-16R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 11 | 15.8 | 11.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 8.0 | | MB-11FB400-02-16R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 11 | 15.8 | 12.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |

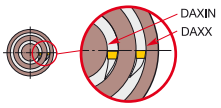
CZCMS correspondant à CZCWS sur adaptateur.

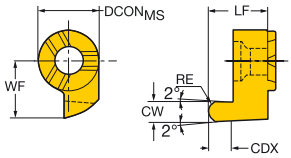
R = à droite, L = à gauche

F2 B134 B149 H36 H25

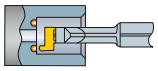
# Tête carbure monobloc CoroCut® MB pour les gorges frontales



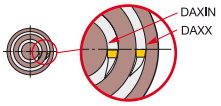


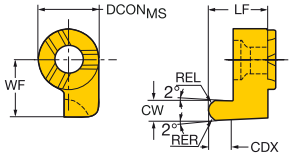




## Courbe de type A

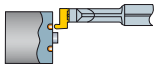
| | CZCMS | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 1.00 | 0.50 | 0.50 | 1.5 | 12.0 | MB-09FAR100-05-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 9.0 |
| | 09 | 1.50 | 0.75 | 0.75 | 2.5 | 11.0 | MB-09FAR150-075-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.00 | 1.00 | 1.00 | 5.0 | 10.0 | MB-09FAR200-10-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 |
| | 09 | 2.50 | 1.25 | 1.25 | 5.0 | 9.0 | MB-09FAR250-125-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 |
| | 09 | 3.00 | 1.50 | 1.50 | 5.0 | 8.0 | MB-09FAR300-15-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 |






## Courbe de type B

| | CZCMS | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | O 1025 | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 09 | 1.00 | 0.50 | 0.50 | 1.5 | 10.0 | MB-09FBR100-05-12R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 7.0 |
| | 09 | 1.50 | 0.75 | 0.75 | 2.5 | 9.0 | MB-09FBR150-075-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 8.3 | 7.5 |
| | 09 | 2.00 | 1.00 | 1.00 | 5.0 | 8.0 | MB-09FBR200-10-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 8.0 |
| | 09 | 2.50 | 1.25 | 1.25 | 5.0 | 7.0 | MB-09FBR250-125-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 8.5 |
| | 09 | 3.00 | 1.50 | 1.50 | 5.0 | 6.0 | MB-09FBR300-15-14R/L | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 9 | 10.3 | 9.0 |

CZCMS correspondant à CZCWS sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

| Tolérances: | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| MB..FAR | 0.000 | 0.030 | 0.00 | 0.02 |
| MB..FBR | 0.000 | 0.030 | 0.00 | 0.02 |

F2 B134 B149 H36 H25



# Recommandations de vitesse de coupe

**Recommandations valables pour l'usinage avec arrosage.**

| ISO P | | Aciers | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CT525 | GC3115 | GC4325 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | |
| | CMC | | | | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 |
| MC No. | No. | Matière | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | |
| | | **Non allié** | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | C = 0.1–0.25% | 1500 | 125 | 235-170 | 355-185 | 340-180 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | C = 0.25–0.55% | 1600 | 150 | 220-155 | 330-140 | 315-140 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | C = 0.55–0.80% | 1700 | 170 | 210-145 | 300-125 | 290-120 |
| | | **Faiblement allié ≤5%** | | | | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | Non trempé | 1700 | 180 | 205-145 | 290-135 | 280-130 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Trempé et revenu | 1850 | 275 | 185-120 | 270-105 | 265-100 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Trempé et revenu | 2050 | 350 | 150-100 | 220-85 | 215-80 |
| | | **Fortement allié, >5%** | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Recuit | 1950 | 200 | 130-100 | 260-115 | 255-105 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | Acier à outils trempé | 3000 | 325 | 80-55 | 205-75 | 195-75 |
| | | **Coulé** | | | | | |
| P1.5.C.UT | 06.1 | Non allié | 1550 | 180 | 150-100 | 175-75 | 165-70 |
| P2.6.C.UT | 06.2 | Faiblement allié (éléments d'alliage ≤5%) | 1600 | 200 | 135-85 | 200-90 | 190-85 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | Fortement allié (éléments d'alliage >5%) | 2050 | 225 | 115-70 | 160-75 | 130-95 |
| P3.2.C.AQ | 06.33 | Acier au manganèse, 12–14% Mn | 2900 | 250 | 75-50 | 90-50 | 85-45 |

| ISO M | | Aciers inoxydables | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CT525 | GC1105 | GC1005 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | |
| | CMC | | | | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 |
| MC No. | No. | Matière | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | |
| | | **Ferritique/ martensitique** | | | | | |
| | | **Barres/forgés** | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | Non trempé | 1800 | 200 | 195-135 | 235-110 | 210-100 |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | Durci par précipitation | 2850 | 330 | 135-95 | 185-85 | 170-75 |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | Métaux durs | 2350 | 330 | 150-100 | 200-90 | 180-80 |
| | | **Austénitique** | | | | | |
| | | **Barres/forgés** | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | Austénitique | 1800 | 180 | 190-130 | 265-125 | 240-110 |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | Durci par précipitation | 2850 | 330 | 115-80 | 185-90 | 165-80 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | Super austénitique | 2250 | 200 | 130-90 | 200-95 | 180-85 |
| | | **Austénitique-ferritique (Duplex)** | | | | | |
| | | **Barres/forgés** | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | Non soudable ≥ 0.05%C | 2000 | 230 | 115-90 | 225-105 | 200-95 |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | Soudable < 0.05%C | 2450 | 260 | 90-70 | 185-90 | 165-80 |
| | | **Ferritique/ martensitique** | | | | | |
| | | **Coulés** | | | | | |
| P5.0.C.UT | 15.11 | Non trempé | 1700 | 200 | 165-115 | - | - |
| P5.0.C.HT | 15.13 | Métaux durs | 2150 | 330 | 110-75 | - | - |
| | | **Austénitique** | | | | | |
| | | **Coulés** | | | | | |
| M1.0.C.UT | 15.21 | Austénitique | 1700 | 180 | 160-110 | - | - |
| | 15.22 | Durci par précipitation | 2450 | 330 | 95-65 | - | - |
| | | **Austénitique-ferritique (Duplex)** | | | | | |
| | | **Coulés** | | | | | |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | Non soudable ≥ 0.05%C | 1800 | 230 | 100-80 | - | - |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | Soudable < 0.05%C | 2250 | 260 | 80-60 | - | - |

| ISO K | | Fontes | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | GC3115 | GC4225 | GC1125 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | |
| | CMC | | | | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 |
| MC No. | No. | Matière | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | |
| | | **Fonte malléable** | | | | | |
| | 07.1 | Ferritique (copeaux courts) | 790 | 130 | 340-170 | 320-170 | 255-125 |
| K1.1.C.NS | 07.2 | Perlitique (copeaux longs) | 900 | 230 | 250-115 | 235-110 | 170-95 |
| | | **Fonte grise** | | | | | |
| K2.1.C.UT | 08.1 | Faible résistance à la traction | 890 | 180 | 290-140 | 275-130 | 210-110 |
| K2.2.C.UT | 08.2 | Forte résistance à la traction | 970 | 220 | 250-120 | 240-115 | 175-90 |
| | | **Fonte nodulaire GS** | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | Ferritique | 900 | 160 | 260-115 | 250-105 | 185-95 |
| K3.3.C.UT | 09.2 | Perlitique | 1350 | 250 | 205-100 | 195-90 | 150-75 |
| K3.4.C.UT | 09.3 | Martensitique | 2100 | 380 | 145-70 | 140-70 | 100-55 |

FRE

| TENACITE >>>> | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC1115** | **GC1125** | **GC1025** | **GC1135** | **GC1145** | **GC235** | |
| 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | |
| 360-180<br>325-145<br>290-130 | 295-145<br>265-115<br>235-105 | 235-115<br>210-90<br>185-85 | 205-100<br>180-75<br>175-70 | 200-100<br>185-75<br>175-70 | 165-130<br>150-120<br>140-105 | |
| 290-135<br>250-115<br>200-95 | 235-110<br>205-95<br>165-75 | 185-85<br>165-75<br>135-60 | 175-80<br>155-70<br>125-55 | 180-85<br>165-70<br>130-55 | 140-110<br>120-85<br>95-70 | |
| 255-115<br>185-75 | 205-95<br>150-65 | 170-75<br>120-50 | 155-70<br>105-45 | 160-75<br>105-45 | 70-60<br>45-33 | |
| -<br>-<br>-<br>- | 135-65<br>160-85<br>120-50<br>70-40 | 110-55<br>130-65<br>80-45<br>55-30 | 105-50<br>120-60<br>90-40<br>50-29 | 110-50<br>125-65<br>85-38<br>- | 100-70<br>90-55<br>80-45<br>100-80 | |

| TENACITE >>>> | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC1115** | **GC1125** | **GC1025** | **GC1135** | **GC1145** | **GC235** | **H13A** | |
| 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | |
| 235-110<br>185-85<br>200-90 | 190-85<br>150-65<br>160-70 | 160-70<br>120-55<br>130-55 | 145-65<br>110-45<br>120-50 | 150-60<br>110-45<br>125-50 | 130-100<br>90-70<br>100-75 | 90-70<br>60-40<br>70-50 | |
| 265-125<br>185-90<br>200-95 | 215-100<br>150-70<br>160-75 | 175-80<br>120-55<br>130-60 | 165-70<br>105-50<br>115-55 | 165-65<br>110-50<br>105-50 | 125-95<br>75-55<br>85-65 | 100-65<br>50-33<br>65-45 | |
| 225-105<br>185-90 | 180-85<br>150-70 | 145-70<br>120-55 | 135-60<br>110-50 | 145-60<br>115-50 | 125-95<br>95-70 | -<br>- | |
| 215-100<br>- | 175-80<br>145-65 | 140-65<br>120-50 | 130-60<br>110-45 | 140-55<br>115-45 | 110-85<br>70-55 | 75-60<br>50-38 | |
| 230-110<br>150-80 | 185-90<br>120-65 | 150-70<br>95-50 | 135-60<br>90-45 | 145-60<br>90-45 | 105-80<br>65-50 | 70-45<br>45-29 | |
| 195-95<br>155-80 | 155-75<br>125-65 | 125-60<br>105-50 | 115-55<br>95-45 | 120-55<br>95-45 | 110-85<br>85-60 | -<br>- | |

| TENACITE >>>> | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC1125** | **GC1025** | **H13A** | **GC1135** | | | | |
| 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | | | | |
| 255-125<br>170-95 | 205-100<br>140-75 | 100-85<br>70-55 | 320-170<br>235-110 | | | | |
| 210-110<br>175-90 | 170-85<br>140-70 | 80-65<br>80-60 | 275-130<br>240-115 | | | | |
| 185-95<br>150-75<br>100-55 | 150-80<br>120-60<br>85-45 | 70-55<br>60-45<br>40-30 | 250-105<br>195-90<br>140-70 | | | | |

# Recommandations de vitesse de coupe

**Recommandations valables pour l'usinage avec arrosage.**

| ISO N | | Non ferreux | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CD10 | GC1005 | H10 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | |
| | CMC | | | | 0.05-0.5 | 0.06-0.31 | 0.05-0.8 |
| MC No. | No. | Matière | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | |
| | | **Alliages d'aluminium** | | | | | |
| N1.2.Z.UT | 30.11 | Forgé, ou forgé et travaillé à froid, non vieilli | 400 | 60 | 2100 (2650 - 265) | 1900 (2400 - 240) | 1800 (2250-225) |
| N1.2.Z.AG | 30.12 | | 650 | 100 | 2100 (2650 - 265) | 1900 (2400 - 240) | 1800 (2250-225) |
| | | **Alliages d'aluminium** | | | | | |
| N1.3.C.UT | 30.21 | Coulé, non vieilli | 600 | 75 | 2100 (2650 - 265) | 1900 (2400 - 240) | 1800 (2250-225) |
| N1.3.C.AG | 30.22 | Coulé, ou coulé et vieilli | 700 | 90 | 2100 (2650 - 265) | 1900 (2400 - 240) | 1800 (2250-225) |
| | | **Alliages d'aluminium** | | | | | |
| | 30.41 | Coulés, 13–15% Si | 700 | 130 | 1600 (2000 - 200) | 500 (630 - 65) | 450 (560-55) |
| N1.4.C.NS | 30.42 | Coulés, 16–22% Si | 700 | 130 | 800 (1000 - 100) | 350 (440 - 45) | 300 (375-38) |
| | | **Cuivre et alliages de cuivre** | | | | | |
| N3.3.U.UT | 33.1 | Alliages de décolletage, ≥1% Pb | 550 | 110 | 600 (750 - 75) | 500 (630 - 65) | 500 (630-65) |
| N3.2.C.UT | 33.2 | Laiton, bronzes au plomb, ≤1% Pb | 550 | 90 | 600 (750 - 75) | 500 (630 - 65) | 500 (630-65) |
| N3.1.U.UT | 33.3 | Bronze et cuivre sans plomb, y compris cuivre électrolytique | 1350 | 100 | 300 (375 - 38) | 300 (375 - 38) | 300 (375-38) |

| ISO S | | Superalliages réfractaires | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | S05F | GC1105 | GC1005 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | |
| | CMC | | | | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 |
| MC No. | No. | Matière | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | |
| | | **Base fer** | | | | | |
| S1.0.U.AN | 20.11 | Recuits ou mis en solution | 2400 | 200 | 200-135 | 180-120 | 160-100 |
| S1.0.U.AG | 20.12 | Vieilli, ou mis en solution et vieilli | 2500 | 280 | 165-110 | 150-100 | 150-100 |
| | | **Base nickel** | | | | | |
| S2.0.Z.AN | 20.21 | Recuits ou mis en solution | 2650 | 250 | 100-60 | 90-55 | 90-55 |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | Vieilli, ou mis en solution et vieilli | 2900 | 350 | 90-60 | 80-50 | 80-50 |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Coulé, ou coulé et vieilli | 3000 | 320 | 80-50 | 70-45 | 70-45 |
| | | **Alliages à base de cobalt** | | | | | |
| S3.0.Z.AN | 20.31 | Recuits ou mis en solution | 2700 | 200 | 100-65 | 90-60 | 90-60 |
| S3.0.Z.AG | 20.32 | Mis en solution et vieillis | 3000 | 300 | 90-55 | 80-50 | 80-50 |
| S3.0.C.NS | 20.33 | Coulé, ou coulé et vieilli | 3100 | 320 | 80-50 | 70-45 | 70-45 |
| | | **Alliages de titane** | | Rm[1] | | | |
| S4.1.Z.UT | 23.1 | Pur marchand (99.5% Ti) | 1300 | 400 | - | - | - |
| S4.2.Z.AN | 23.21 | Alliages α, proches de α et α + β , recuits | 1400 | 950 | - | - | - |
| S4.3.Z.AG | 23.22 | Alliages α + β à l'état vieilli, alliages β recuits ou vieillis | 1400 | 1050 | - | - | - |

| ISO H | | Matière | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ | Dureté Brinell | <<<< RÉSISTANCE À L'USURE | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | CB20 | CC670 | CB7015 |
| | | | | | $h_{ex}$, mm ≈ avance $f_n$, mm/tr | | |
| | CMC | | | | 0.05-0.1 | 0.05-0.1 | 0.05-0.1 |
| MC No. | No. | Matières trempées | N/mm² | HB | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | |
| | | **Acier extra dur** | | | | | |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | Trempé et revenu | 4300 | 60 HRC | 125-120 | 110-100 | 145-135 |
| | | **Fonte en coquille** | | | | | |
| H2.0.C.UT | 10.1 | Coulé, ou coulé et vieilli | 2250 | 400 | 200-195 | 110-100 | - |

1) Rm = résistance max. à la traction, mesurée en MPa.

FRE

| TENACITE >>>> | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GC1125** | **GC1025** | **H13A** | | | | | |
| | | | | | | | |
| 0.05-0.8 | 0.05-0.8 | 0.05-0.8 | | | | | |
| | | | | | | | |
| 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190) | 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190) | 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190) | | | | | |
| 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190)<br><br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190)<br><br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | 1500 (1900 - 190)<br>1500 (1900 - 190)<br><br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | | | | | |
| 350 (440 - 45)<br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | 350 (440 - 45)<br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | 350 (440 - 45)<br>400 (500 - 50)<br>250 (315 - 31) | | | | | |

| TENACITE >>>> | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **H10** | **GC1115** | **GC1125** | **GC1025** | **H13A** | **GC1135** | **GC1145** | **GC235** | **CC670** | **CB7015** |
| | | | | | | | | | |
| 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 |
| | | | | | | | | | |
| -<br>- | 100-55<br>70-40 | 80-45<br>55-33 | 60-35<br>45-28 | 50-37<br>40-26 | 50-29<br>40-26 | 45-34<br>45-30 | 50-37<br>40-26 | -<br>- | -<br>- |
| -<br>-<br><br>- | 65-40<br>60-32<br><br>45-23 | 50-32<br>45-26<br><br>35-18 | 45-28<br>40-22<br><br>30-16 | 30-23<br>20-13<br><br>20-13 | 40-26<br>35-21<br><br>25-10 | 29-23<br>19-13<br><br>20-13 | 30-23<br>20-13<br><br>20-13 | 600-320<br>500-250<br><br>250-120 | 400-300<br>350-250<br><br>200-125 |
| -<br>-<br>- | 70-50<br>60-32<br>45-23 | 55-38<br>45-26<br>35-18 | 50-33<br>40-22<br>30-16 | 35-27<br>23-15<br>20-13 | 45-28<br>35-17<br>25-14 | 34-23<br>23-12<br>19-13 | 35-27<br>23-15<br>20-13 | 410-220<br>350-210<br>320-150 | 250-150<br>250-150<br>200-125 |
| 190-150<br>80-60<br>70-55 | 310-140<br>100-55<br>95-45 | 220-100<br>80-45<br>75-37 | 190-95<br>65-37<br>60-32 | 175-145<br>70-60<br>65-55 | 170-80<br>65-35<br>60-30 | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

| TENACITE >>>> | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

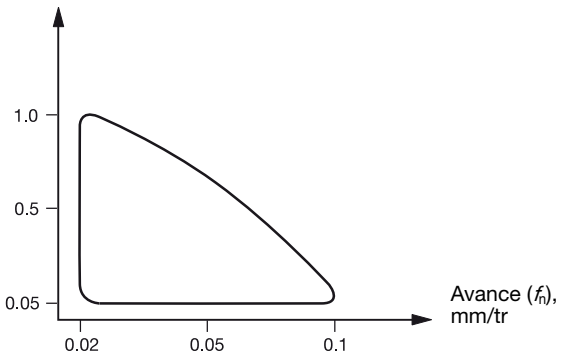
# Conditions de coupe recommandées pour CoroCut® MB



**Tournage**

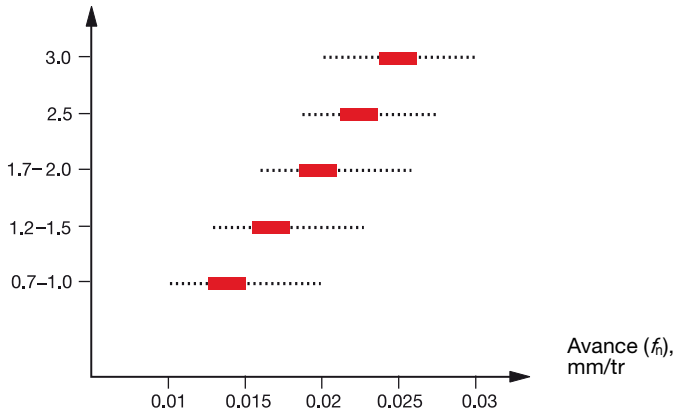
Taille plaquette 07

Profondeur de coupe ($a_p$), mm




**Gorges et gorges frontales**

Largeur de plaquette (CW), mm




■ = valeur de départ recommandée

**Filetage (recommandations de pénétration)**

| Filet | Plaquette | $a_p$ mm | *nap* |
|---|---|---|---|
| Profil partiel 60° | MB-07TH050VM-10R/L | 0.33 | 4 |
| | MB-07TH100VM-10R/L | 0.64 | 5 |
| | MB-07TH150VM-10R/L | 0.89 | 6 |
| | MB-07TH200VM-10R/L | 1.19 | 8 |
| | MB-07TH250VM-10R/L | 1.50 | 10 |
| Métrique 60° | MB-07TH050MM-10R/L | 0.33 | 4 |
| | MB-07TH100MM-10R/L | 0.64 | 5 |
| | MB-07TH150MM-10R/L | 0.89 | 6 |
| | MB-07TH175MM-10R/L | 1.07 | 8 |
| | MB-07TH200MM-10R/L | 1.19 | 8 |
| | MB-07TH250MM-10R/L | 1.50 | 10 |
| UN 60° | MB-07TH320UN-10R/L | 0.48 | 4 |
| | MB-07TH280UN-10R/L | 0.58 | 5 |
| | MB-07TH240UN-10R/L | 0.66 | 5 |
| | MB-07TH200UN-10R/L | 0.79 | 6 |
| | MB-07TH180UN-10R/L | 0.86 | 6 |
| | MB-07TH160UN-10R/L | 0.94 | 7 |
| | MB-07TH140UN-10R/L | 1.09 | 8 |
| Withworth 55° | MB-07TH190WH-10R/L | 0.91 | 6 |
| | MB-07TH140WH-10R/L | 1.21 | 8 |
| | MB-07TH110WH-10R/L | 1.54 | 9 |
| NPT 60° | MB-07TH180NT-10R/L | 1.11 | 8 |
| | MB-07TH140NT-10R/L | 1.42 | 10 |

| Filet | Plaquette | $a_p$ mm | *nap* |
|---|---|---|---|
| ACME 29° | MB-07TH160AC-11R | 0.96 | 6 |
| | MB-07TH140AC-11R | 1.09 | 7 |
| | MB-07TH120AC-11R | 1.24 | 8 |
| | MB-07TH100AC-11R | 1.60 | 10 |
| | MB-07TH080AC-11R | 1.90 | 12 |
| STUB-ACME 29° | MB-07TH160SA-10R | 0.66 | 5 |
| | MB-07TH140SA-10R | 0.74 | 5 |
| | MB-07TH120SA-10R | 0.81 | 6 |
| | MB-07TH100SA-10R | 1.09 | 7 |
| | MB-07TH080SA-10R | 1.27 | 8 |

ap = profondeur totale du filet

*nap* = nombre de passes

**Recommandations de vitesse de coupe**

Vitesse de coupe ($V_c$), m/min

| | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|
| Nuance 1025 | 60-200 | 60-180 | 90-400 | 20-50 |

| | H |
|---|---|
| Nuance CB7015 | 60-200 |

FRE

# Conditions de coupe recommandées avec CoroTurn® XS

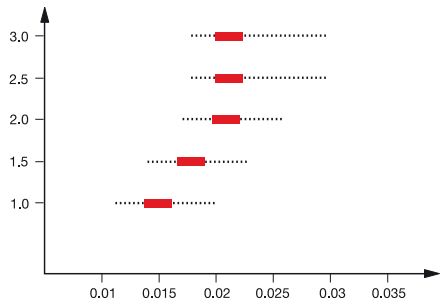
## Plaquettes de tournage

| Taille de logement | Dimensions, mm | | Plage d'application | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Tournage général / Alésage en tirant | | | |
| | | | Profondeur de coupe rec. | | Avance recommandée | |
| $dm_m$ | WB | RE | $a_p$ mm | mini - maxi | $f_n$ mm/tr | mini - maxi |
| 04 | 0.18 | – | 0.05 | (0.01 – 0.08) | 0.007 | (0.050 – 0.015) |
| 04 | 0.28 | – | 0.06 | (0.01 – 0.10) | 0.010 | (0.050 – 0.014) |
| 04 | 0.38 | – | 0.08 | (0.01 – 0.15) | 0.012 | (0.008 – 0.017) |
| 04 | 0.46 | – | 0.09 | ( 0.01 – 0.20) | 0.015 | (0.010 – 0.020) |
| 04 | 0.56 | – | 0.12 | (0.01 – 0.22) | 0.018 | (0.010 – 0.025) |
| 04 | 0.63 | – | 0.15 | (0.01 – 0.25) | 0.020 | (0.012 – 0.025) |
| 04 | 0.66 | 0.05 | 0.15 | (0.05 – 0.30) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 0.66 | 0.10 | 0.15 | (0.09 – 0.30) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 0.74 | – | 0.15 | (0.01 – 0.25) | 0.020 | (0.012 – 0.025) |
| 04 | 1.04 | 0.05 | 0.18 | (0.05 – 0.30) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 1.04 | 0.10 | 0.18 | (0.01 – 0.30) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 1.55 | 0.05 | 0.20 | (0.05 – 0.40) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 1.55 | 0.10 | 0.20 | (0.09 – 0.40) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 2.06 | 0.05 | 0.25 | (0.05 – 0.51) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 2.06 | 0.15 | 0.25 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 2.54 | 0.05 | 0.30 | (0.05 – 0.51) | 0.020 | (0.015 – 0.030) |
| 04 | 2.06/2.59 | 0.15 | 0.30 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 2.95 | 0.15 | 0.30 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 3.45 | 0.05 | 0.30 | (0.05 – 0.51) | 0.020 | (0.015 – 0.030) |
| 04 | 3.45 | 0.15 | 0.30 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 05 | 3.76 | 0.15 | 0.35 | (0.15 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.060) |
| 05 | 3.75/3.81 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.060) |
| 05 | 4.19 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 05 | 4.24 | 0.05 | 0.25 | (0.05 – 0.60) | 0.030 | (0.020 – 0.040) |
| 05 | 4.24 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 3.96/3.99 | 0.15 | 0.35 | (0.15 – 0.60) | 0.045 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 3.96 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.045 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 5.26 | 0.20 | 0.40 | (0.20 – 0.70) | 0.045 | (0.020 – 0.080) |
| 07 | 4.29 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 07 | 6.25 | 0.20 | 0.50 | (0.20 – 0.80) | 0.050 | (0.030 – 0.080 |

Avec la nuance CBN CN7015, réduire l'avance et la profondeur de coupe de 50 % par rapport aux nuances carbure.

## Gorges et gorges frontales

Largeur de plaquette (W1), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

■ = valeur de départ recommandée

## Filetage (recommandations de pénétration)

| Filet | Pas mm | $a_p$ mm | *nap* |
|---|---|---|---|
| Profil métrique 60° (MM) | 0.50 | 0.26 | 7 |
| | 0.70 | 0.38 | 8 |
| | 0.75 | 0.40 | 8 |
| | 0.80 | 0.43 | 8 |
| | 1.00 | 0.55 | 11 |
| | 1.25 | 0.68 | 11 |
| | 1.50 | 0.81 | 13 |
| | 1.75 | 0.95 | 14 |
| | 2.00 | 1.08 | 18 |
| ISO trapézoïdal 30° | 1.50 | 0.86 | 6 |
| | 2.00 | 1.17 | 8 |
| | 3.00 | 1.70 | 12 |

ap =profondeur totale du filet
*nap* = nombre de pénétrations

### Recommandations de vitesse de coupe

Vitesse de coupe ($V_c$), m/min

| | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|
| Nuance 1025 | 60-200 | 60-180 | 90-400 | 20-50 |

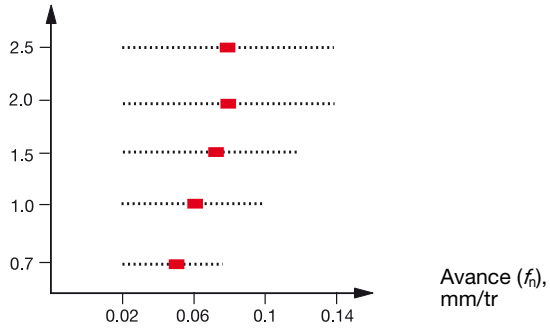
| | H |
|---|---|
| Nuance CB7015 | 60-200 |

# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® XS



### Tronçonnage

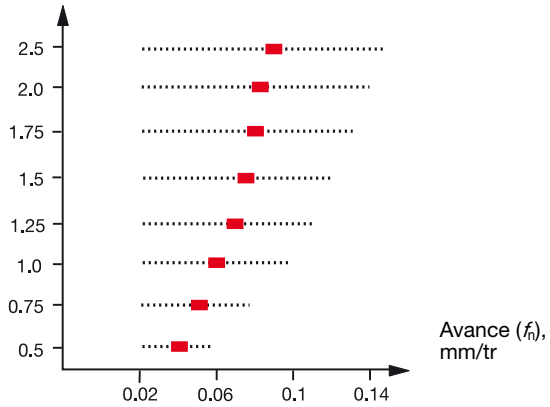
Largeur de plaquette (CW), mm




■ = valeur de départ recommandée

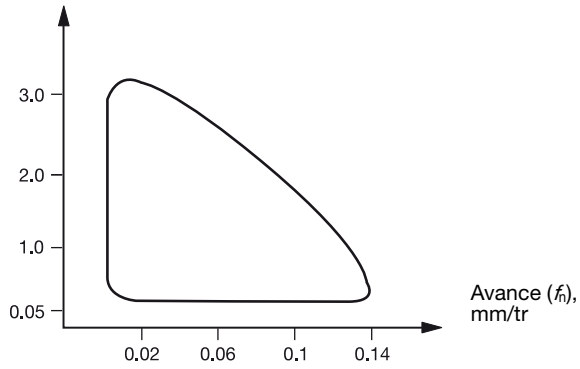
### Gorges

Largeur de plaquette (CW), mm



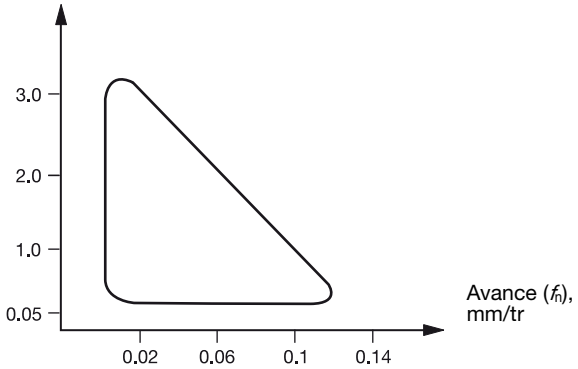

### Tournage

Profondeur de coupe ($a_p$), mm




### Tournage en tirant

Profondeur de coupe ($a_p$), mm




### Filetage (recommandations de pénétration)

Métrique 60°

| Pas, mm | $a_p$ mm | *nap* |
|---|---|---|
| 0.20 | 0.12 | 4 |
| 0.25 | 0.15 | 4 |
| 0.30 | 0.18 | 4 |
| 0.35 | 0.20 | 4 |
| 0.40 | 0.25 | 4 |
| 0.45 | 0.28 | 4 |
| 0.50 | 0.28 | 4 |
| 0.75 | 0.46 | 4 |
| 1.00 | 0.61 | 5 |
| 1.25 | 0.74 | 6 |
| 1.50 | 0.89 | 6 |
| 1.75 | 1.07 | 8 |
| 2.00 | 1.22 | 8 |

S'emploie pour les types de filets suivants :
– ISO métrique 60°
– UN 60°
– NPT

ap =profondeur totale du filet
*nap* = nombre de passes

UN 60°

| Pas, filets/ pouce | $a_p$ mm | *nap* |
|---|---|---|
| 72 | 0.22 | 4 |
| 64 | 0.25 | 4 |
| 56 | 0.28 | 4 |
| 48 | 0.33 | 4 |
| 44 | 0.36 | 4 |
| 40 | 0.40 | 4 |
| 36 | 0.43 | 4 |
| 32 | 0.49 | 5 |
| 28 | 0.56 | 5 |
| 24 | 0.65 | 5 |
| 20 | 0.80 | 6 |
| 18 | 0.86 | 6 |
| 16 | 0.97 | 7 |
| 14 | 1.12 | 8 |
| 13 | 1.19 | 8 |
| 12 | 1.30 | 9 |

### Recommandations de vitesse de coupe

Vitesse de coupe ($V_c$), m/min

| | P | M | N | S |
|---|---|---|---|---|
| Nuance 1025/1105 | 60-200 | 60-180 | 90-400 | 20-50 |

FRE

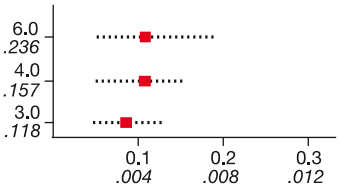
# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® QF

## Gorges frontales



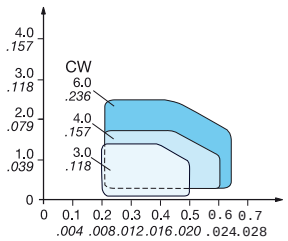
-RM

**Avance pour les gorges**
Largeur de plaquette (CW), mm, pouce




Avance ($f_n$), mm/tr, pouces/tr

**Avance pour le tournage**
Profondeur de coupe($a_p$), mm, pouces




Avance ($f_n$), mm/tr, pouces/tr

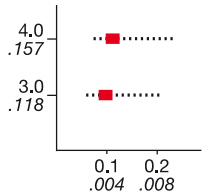
**Excellente géométrie pour profilage dans toutes les matières**
Contrôle des copeaux exceptionnel, même avec faibles avances et profondeurs de coupe.
Production d'un bon état de surface.

---



-GF

**Avance pour les gorges**
Largeur de plaquette (CW), mm, pouce




Avance ($f_n$), mm/tr, pouces/tr

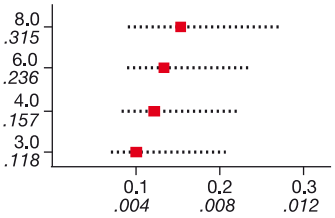
**Pour gorges de précision**
Bonne précision et répétitivité grâce aux tolérances serrées des plaquettes.
Faibles forces de coupe et production d'un bon état de surface grâce à l'arête de coupe vive.

---



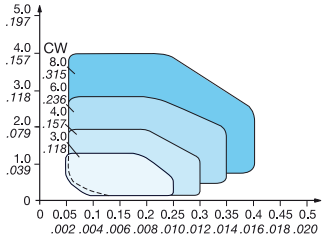
-TF

**Avance pour les gorges**
Largeur de plaquette (CW), mm, pouce




Avance ($f_n$), mm/tr, pouces/tr

**Avance pour le tournage**
Profondeur de coupe($a_p$), mm, pouces




Avance ($f_n$), mm/tr, pouces/tr

**Géométrie à choisir en priorité pour les gorges frontales**
Notre géométrie la plus universelle pour les gorges frontales dans toutes les matières.
Géométrie positive donnant de faibles forces de coupe et un bon contrôle des copeaux.
Bons états de surface grâce à la géométrie Wiper.
Produit des gorges à fond plat.

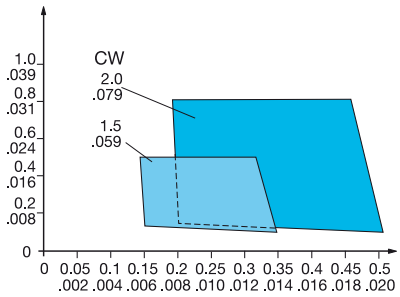
# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® 1-2

## Profilage



-RO

**Avance pour le tournage**
Profondeur de coupe($a_p$), mm, pouces




Avance ($f_n$), mm/tr, pouces/tr

**Excellente géométrie pour le profilage des aciers inoxydables, des superalliages réfractaires et des autres matières collantes**
Superalliages réfractaires et autres matières collantes.
Excellent contrôle des copeaux avec faibles
avances et petites profondeurs de coupe
Bon état de surface. Arête de coupe vive.
Disponible en plaquettes CoroCut à 2 arêtes.

■ = valeur de départ recommandée

# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® 1-2

## Tronçonnage

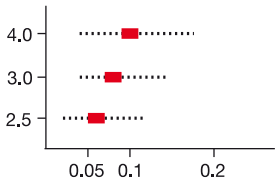


**123-CF**

Wiper TECHNOLOGY

Pour faibles avances

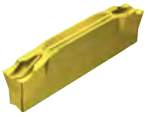
**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Géométrie positive pour les faibles avances**
Premier choix pour les pièces à parois minces et les petits diamètres
Un petit rayon de bec et une géométrie positive permettent de réduire le téton central et les bavures dans les aciers inoxydables et les autres matières collantes. Arêtes Wiper pour de très bons états de surface.

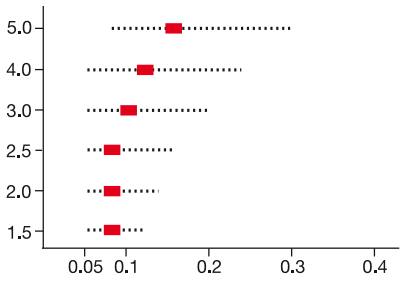
---



**123-CM**

Pour avances moyennes

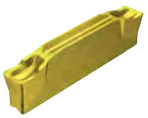
**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Premier choix, géométrie universelle**
Premier choix pour le tronçonnage au centre si les conditions sont bonnes dans la plupart des matières ; convient aussi aux applications avec interruptions légères comme le tronçonnage de barres hexagonales.

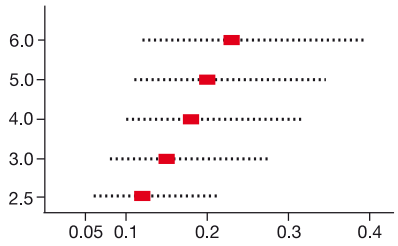
---



**123-CR**

Pour fortes avances

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance (fn) mm/tr

**Usinage ébauche**
Arêtes de coupe robustes, réduction du risque de rupture.
Convient pour le tronçonnage de barres et la coupe intermittente.
Pour les aciers et les fontes, mais aussi pour les aciers inoxydables lorsqu'on recherche des arêtes plus robustes.
Disponible en plaquettes CoroCut à 1 ou 2 arêtes.

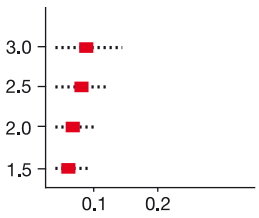
---



**123-CS**

Faibles avances

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance (fn) mm/tr

**Usinage sans tétons ni bavures.**
Solution idéale pour réduire la formation de tétons et bavures sur les pièces grâce à l'acuité d'arête et à des angles d'attaque de 10° et 15°.
Recommandé pour les petites pièces.
Convient pour aciers de décolletage.
Disponible en plaquettes CoroCut à 2 arêtes.

= valeur de départ recommandée

**Recommandations de vitesse de coupe: voir page B130**

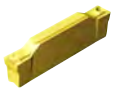


SANDVIK Coromant

FRE

# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® 1-2

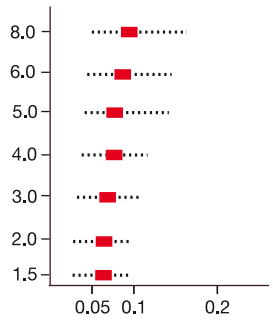
## Gorges



**123-GF**

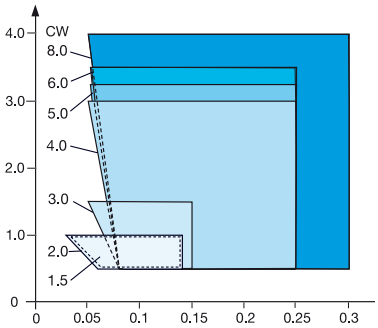
Pour faibles avances

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Pour gorges de précision**
Bonne précision et répétitivité grâce aux tolérances serrées des plaquettes.
Faibles forces de coupe et production d'un bon état de surface grâce à l'arête de coupe vive.
Grand choix de différentes largeurs.
Conçu pour le tournage latéral.
Disponible en plaquettes CoroCut à 2 arêtes.
Peut être commandé en Tailor Made avec différentes largeurs de plaquette et rayons de bec.

---

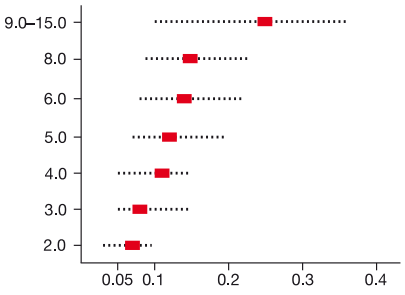


**123-GM**



Pour avances moyennes

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

| | |
|---|---|
| Taille de logement | M |
| *CW*, mm | 9-11 |

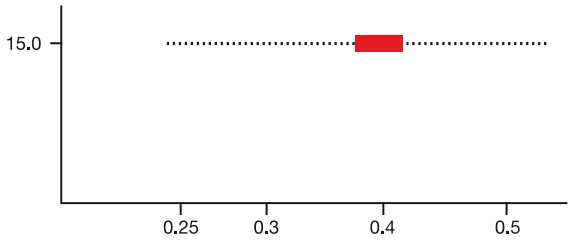
**Gorges dans toutes les matières**
Excellent contrôle copeaux.
Bon état de surface dû à la réduction de la largeur des copeaux.

---



**123-GR**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

Usinage ébauche de gorges, arête de coupe résistante, convient aux conditions difficiles, par ex. pour l'usinage ébauche d'une gorge dans une croûte de fonderie.
Convient pour l'élargissement de gorges.

= valeur de départ recommandée

**Recommandations de vitesse de coupe: voir page B130**

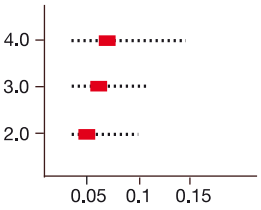
# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® 1-2

## Gorges

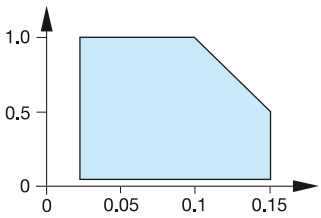


**123-GS**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Géométrie polyvalente pour les gorges avec faible avance dans la plupart des matières.
Rectifiée à la périphérie, arête de coupe vive.

Pour faibles avances

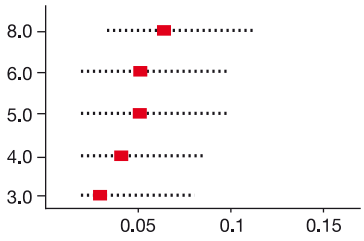
Avance ($f_n$), mm/tr

Avance ($f_n$), mm/tr



**123-S**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




**Choix alternatif pour la finition de gorges dans les matières trempées et superalliages réfractaires**
Maintien de tolérances serrées et excellent état de surface.
Disponible en plaquettes CoroCut à 1 arête.

Plaquette avec insert en nitrure de bore cubique

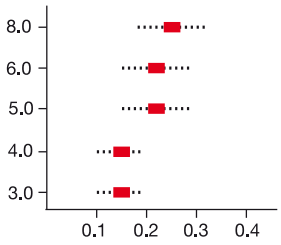
Avance (fn) mm/tr

## Profilage

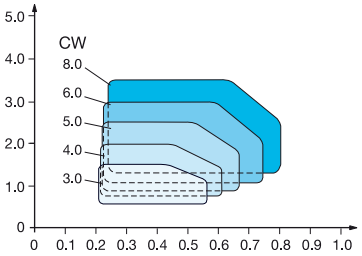


**123-RM**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




**Excellente géométrie pour profilage dans toutes les matières**
Contrôle des copeaux exceptionnel, même avec faibles avances et profondeurs de coupe.
Production d'un bon état de surface.
Disponible en plaquettes CoroCut à 1 ou 2 arêtes.

Pour avances moyennes

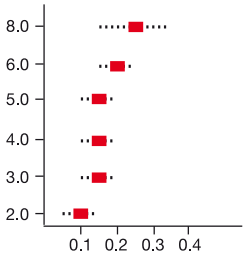
Avance ($f_n$), mm/tr

Avance ($f_n$), mm/tr

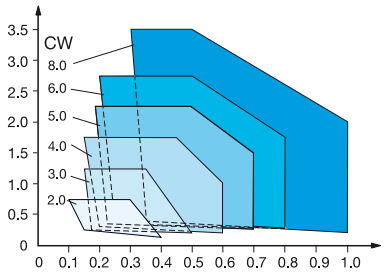


**123-RO**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




**Excellente géométrie pour le profilage des aciers inoxydables, des superalliages réfractaires et des autres matières collantes**
Superalliages réfractaires et autres matières collantes.
Contrôle des copeaux exceptionnel, même avec faibles avances et profondeurs de coupe.
Bon état de surface. Arête de coupe vive.
Disponible en plaquettes CoroCut à 2 arêtes.

Avance ($f_n$), mm/tr

Avance ($f_n$), mm/tr

= valeur de départ recommandée

**Recommandations de vitesse de coupe: voir page B130**



SANDVIK Coromant

FRE

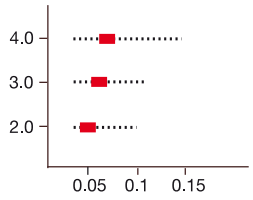
# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® 1-2

## Profilage



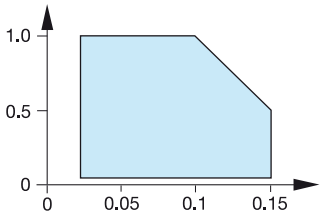
**123-RS**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance (fn) mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe (ap) mm




Avance ($f_n$), mm/tr

Géométrie polyvalente pour le profilage avec faible épaisseur de copeau dans la plupart des matières.
Rectifiée à la périphérie, arête de coupe vive.

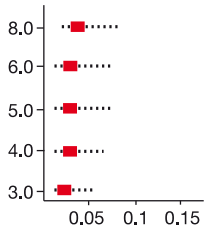
---



**123-RE**

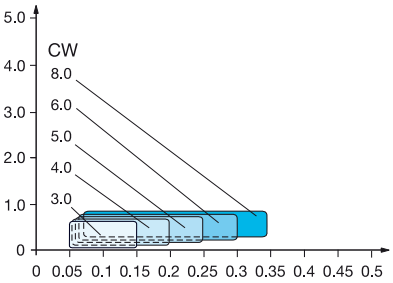
Plaquette avec insert en nitrure de bore cubique

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Choix alternatif pour le profilage de finition des matières trempées**
Productivité exceptionnelle et excellent état de surface.
Disponible en plaquettes CoroCut à 1 arête.

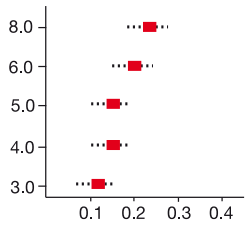
---



**123-RS**

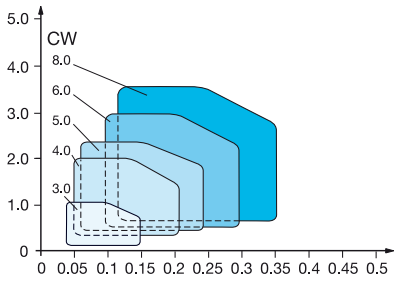
Plaquette avec insert diamant

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

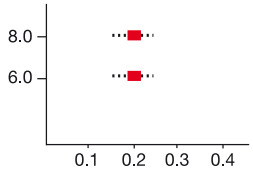
**Choix alternatif pour le profilage de finition de non-ferreux.**
Productivité exceptionnelle et excellent état de surface.
Pour utilisation dans des conditions stables.
Disponible en plaquettes CoroCut à 1 arête.

## Profilage d'aluminium



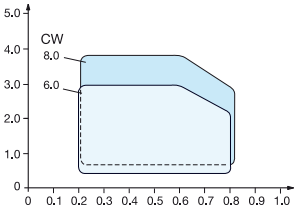
**123-AM**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

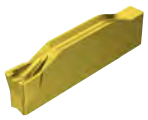
**Choix prioritaire pour le profilage des non-ferreux.**
Bonne évacuation des copeaux permettant d'obtenir un bon état de surface.
Arête de coupe vive.
Disponible en plaquettes CoroCut à 2 arêtes.

= valeur de départ recommandée

**Recommandations de vitesse de coupe: voir page B130**

# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® 1-2

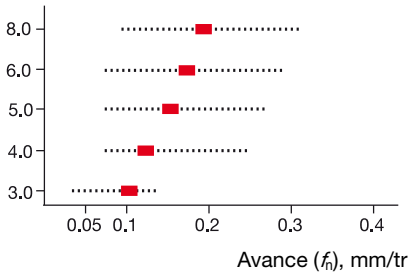
## Tournage avec ou sans plongée



**123-TF**

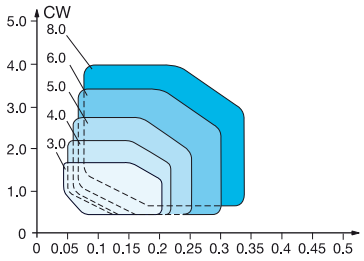
Pour faibles avances

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm



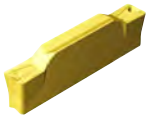

Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

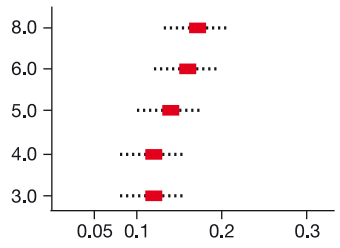
Convient pour toutes les opérations de tournage des aciers inoxydables.
La géométrie positive supprime les risques d'arêtes rapportées.
Bons contrôle des copeaux et état de surface.
Géométrie Wiper sur le côté.
Disponible en plaquettes CoroCut à 1 ou 2 arêtes.
Choix prioritaire pour les gorges frontales.



**123-TM**

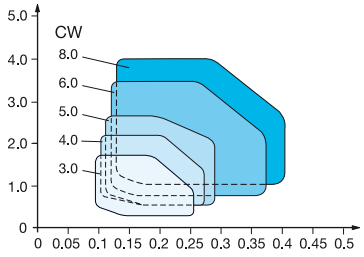
Pour avances moyennes

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Avance (fn) mm/tr

**Tournage général**
La géométrie positive supprime les risques d'arêtes rapportées.
Disponible en plaquettes CoroCut à 2 arêtes.

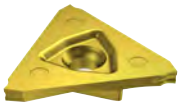
■ = valeur de départ recommandée

**Recommandations de vitesse de coupe: voir page B130**

FRE

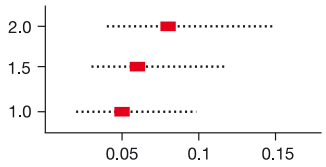
# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® 3

## Tronçonnage peu profond



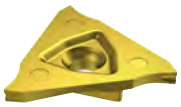
**123-CM**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm



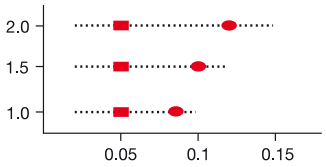

Avance ($f_n$), mm/tr

**Choix prioritaire pour le tronçonnage/ tournage de gorges peu profonds**
Choix prioritaire dans la plupart des matières
Arête vive, géométrie brise-copeaux
Pour utilisation avec des vitesses de coupe normales, de 100 à 250 m/min



**123-CS**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

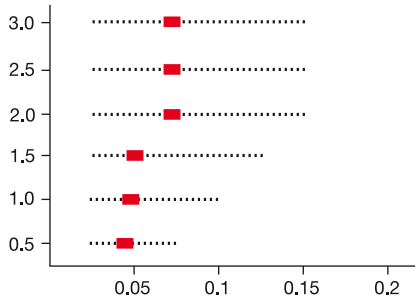
**Choix prioritaire pour le tronçonnage/tournage de gorges peu profonds à vitesse réduite**
Pour matières collantes et aciers pour roulements à billes
Arête extrêmement vive avec roule- copeaux ouvert
Pour usinage de matières non-ferreuses avec des vitesses de coupe normales 100 – 250 m/min
Plaquettes à droite (R) ou à gauche (L) pour l'uisnage sans téton ni bavure.

## Gorges



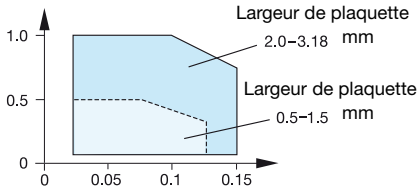
**123-GS**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (W1), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm



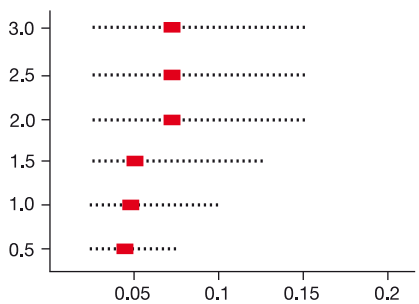

Avance ($f_n$), mm/tr

## Profilage



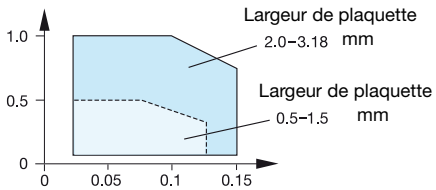
**123-RS**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (W1), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

■ = Valeur de départ recommandée à vitesse normale
● = Valeur de départ recommandée à vitesse réduite

**Recommandations de vitesse de coupe: voir page B130**

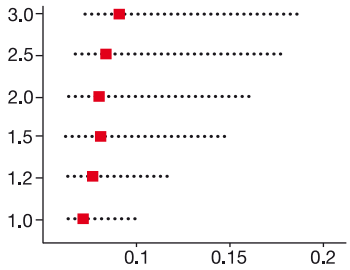
# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® QD



**QD-N..-CF**




**Avance radiale**
Largeur de coupe (CW), mm



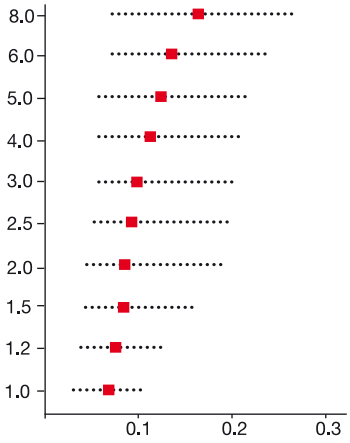

**Géométrie positive pour les faibles avances**
Premier choix pour les pièces à parois minces et les petits diamètres
Un petit rayon de bec et une géométrie positive permettent de réduire le téton central et les bavures dans les aciers inoxydables et les autres matières collantes. Arêtes Wiper pour de très bons états de surface.

---

**QD-N..-CM**



**Avance radiale**
Largeur de coupe (CW), mm



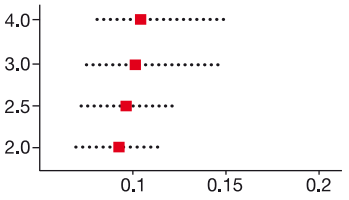

**Premier choix, géométrie universelle**
Premier choix pour le tronçonnage au centre si les conditions sont bonnes dans la plupart des matières ; convient aussi aux applications avec interruptions légères comme le tronçonnage de barres hexagonales.

---

**QD-R/L..-CM**



**Avance radiale**
Largeur de coupe (CW), mm



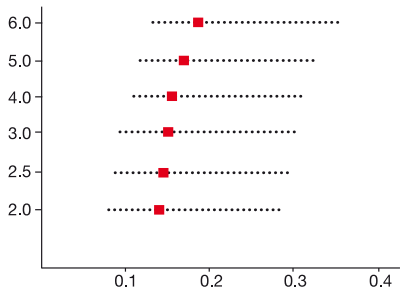

**Géométrie universelle**
Pour réduire les tétons et les bavures dans les opérations de tronçonnage si les conditions sont bonnes ; convient à la plupart des matières ; convient aux applications avec interruptions légères comme le tronçonnage de barres hexagonales.

---

**QD-N..-CR**



**Avance radiale**
Largeur de coupe (CW), mm




**Géométrie résistante, arête de coupe négative**
Premier choix pour le tronçonnage au centre dans des conditions défavorables ou dans les applications avec interruptions lourdes.
Bon contrôle copeaux sous avances élevées.
Produit des gorges à fond plat.

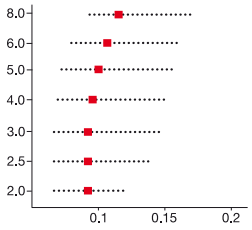
FRE

# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® QD

## QD-N..-CL



**Avance radiale**
Largeur de coupe (CW), mm



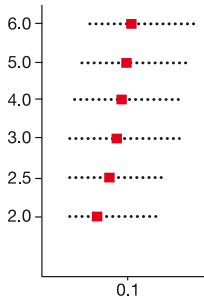

Avance ($f_n$), mm/tr

**Géométrie aggressive pour les matières à copeaux longs**
Bonne fragmentation des copeaux dans les aciers bas carbone, les aciers à roulements et les autres matières collantes
Avances faibles à moyennes.

## QD-N..-CO



**Avance radiale**
Largeur de coupe (CW), mm



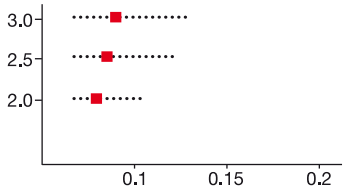

Avance ($f_n$), mm/tr

**Géométrie d'optimisation – arête de coupe vive, rectifiée**
Premier choix pour les superalliages réfractaires (ISO S), les aciers inoxydables duplex et les matières non ferreuses
Faibles forces de coupe, réduction des arêtes rapportées, faibles risques de vibrations.

## QD-R/L..-CO



**Avance radiale**
Largeur de coupe (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

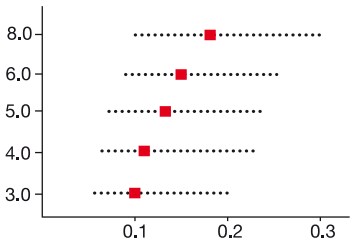
**Géométrie d'optimisation – arête de coupe vive, rectifiée**
Pour réduire les tétons et les bavures dans les opérations de tronçonnage si les conditions sont bonnes ; convient à la plupart des matières ; convient aux applications avec interruptions légères comme le tronçonnage de barres hexagonales.
Faibles forces de coupe, réduction des arêtes rapportées, faibles risques de vibrations.

## QD-N..-TF



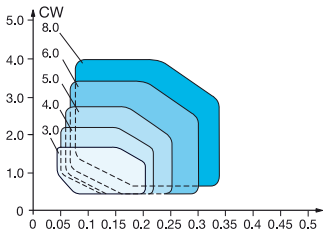
Wiper TECHNOLOGY

**Avance radiale**
Largeur de coupe (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm



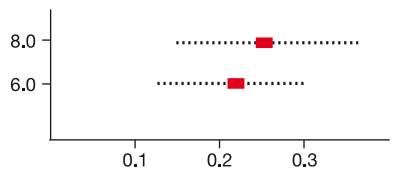

Avance ($f_n$), mm/tr

**Géométrie prioritaire pour le tournage de gorges larges**
Géométrie la plus polyvalente pour le tournage de gorges dans toutes les matières.
Géométrie positive donnant de faibles forces de coupe et un bon contrôle des copeaux.
Bons états de surface grâce à la géométrie Wiper.
Produit des gorges à fond plat.

## QD-N..-GM



**Avance radiale**
Largeur de coupe (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Gorges dans toutes les matières**
Excellent contrôle copeaux.
Bon état de surface dû à la réduction de la largeur des copeaux.

■ = valeur de départ recommandée

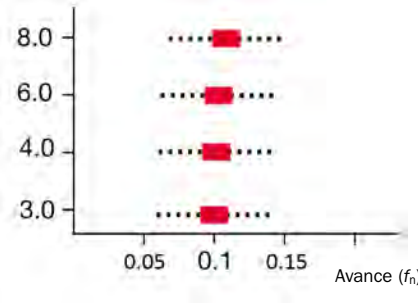
**Recommandations de vitesse de coupe: voir page B130**

# Recommandations de conditions de coupe pour CoroCut® QD

**QD-N..-RM**

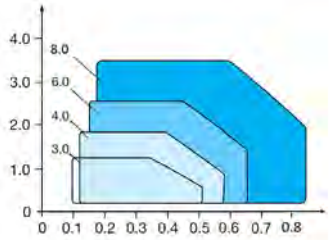


**Avance radiale**
Largeur de coupe (CW), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

■ = valeur de départ recommandée

**Recommandations de vitesse de coupe: voir page B130**

FRE

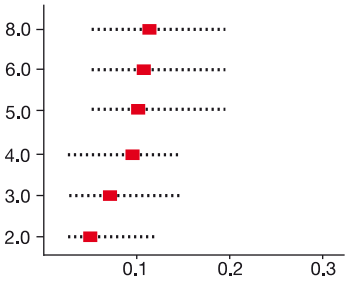
# T-Max Q-Cut®

## Gorges intérieures



151.3-4G

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (W1), mm




Pour faibles avances

Avance (fn) mm/tr

**Nota :**
Les plaquettes de type 151.3 (-4G, -7G et -7P) ne peuvent s'utiliser qu'avec les porte-plaquettes type F151.37 et les barres type AG151.32

**Choix alternatif pour l'usinage de gorges intérieures dans des alésages de faible diamètre.**

Bonne précision et répétitivité grâce aux tolérances serrées des plaquettes.
Faibles forces de coupe et bon contrôle des copeaux dans une grande diversité de matières.
Arête de coupe vive.

## Gorges frontales

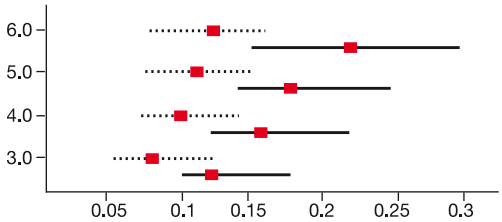


151.3-7G

Wiper TECHNOLOGY

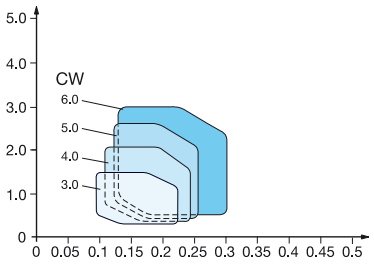
Pour avances moyennes

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (W1), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Choix prioritaire pour les gorges frontales.**

Bon contrôle copeaux à la fois lors de la première plongée et des passes suivantes. Possibilité de réaliser des gorges de petit diamètre. Excellente stabilité.
Pour l'usinage de gorges frontales dans tous types de matières.

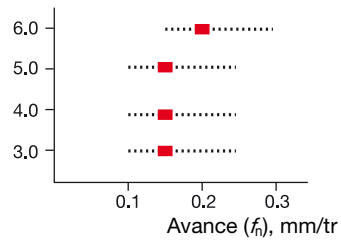
**Choix prioritaire pour le tournage/ les gorges intérieurs**

Bon contrôle copeaux.
Production d'un bon état de surface grâce à la géométrie Wiper.



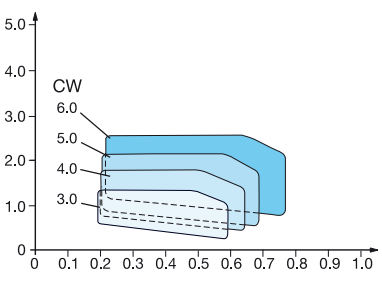
151.3-7P

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (W1), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Avance axiale**
Profondeur de coupe ($a_p$), mm




Avance ($f_n$), mm/tr

**Pour profilage associé au tournage de gorges frontales**

Bon contrôle copeaux tant axial que radial.
Convient bien également pour les opérations de profilage intérieur.

= valeur de départ recommandée

**Recommandations de vitesse de coupe: voir page B130**

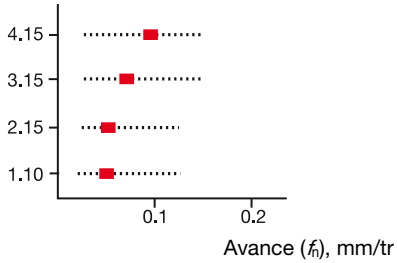
# CoroThread®

## Gorges de circlips



**254R/LG**

**Avance radiale**
Largeur de plaquette (W1), mm




**Choix alternatif pour le tournage économique de gorges de circlips.**

Productivité et fiabilité élevées par diminution des forces de coupe et des vibrations.
Trois arêtes de coupe pour une meilleure rentabilité.
Recommandée pour tous types de matières.

= valeur de départ recommandée

**Recommandations de vitesse de coupe: voir page B130**

FRE

# Nuances pour le tronçonnage et les gorges

**P** **Aciers, aciers coulés, fontes malléables à copeaux longs.**

## Nuances de base



**GC1125 (HC)** - P30 (P15-P45)
Excellente nuance carbure cémenté polyvalente à revêtement PVD. Bon choix pour le tronçonnage de tubes en acier. Très bons résultats aussi dans les opérations de tournage et usinage de gorges. Avances et vitesse basses à moyennes.



**GC4325 (HC)** - P25 (P10-P40)
Nuance carbure à revêtement CVD pour l'ébauche à la finition des aciers et aciers coulés. Cette nuance supporte les coupes continues aussi bien qu'intermittentes avec forts débits copeaux. Champ d'applications étendu. Cette nuance incorpore la technologie Inveio™.



**GC1135 (HC)** – P25 (P10-P45)
Nuance carbure à revêtement CVD pour opérations exigeantes en ténacité telles que le tronçonnage jusqu'au centre ou la coupe intermittente. Solution alternative pour les gorges et le tournage. Excellente ténacité d'arête et d'ensemble. Pour vitesses de coupe moyennes à faibles.



**GC2135 (HC)** - P35 (P20-P50)
Nuance carbure à revêtement CVD pour opérations exigeantes en ténacité telles que le tronçonnage jusqu'au centre ou la coupe intermittente. Solution alternative pour les gorges et le tournage. Excellente ténacité d'arête et d'ensemble. Pour vitesses de coupe moyennes à faibles.

## Nuances complémentaires



**GC3115 (HC)** – P15 (P05-P25)
Nuance à revêtement CVD, à résistance à l'usure très élevée. Particulièrement recommandée pour les gorges et le tournage en conditions stables. Bons résultats également dans les aciers durs grâce à une excellente résistance à haute température. Pour vitesses de coupe élevées en conditions favorables.



**GC1145 (HC)** - P45 (P25-P50)
Nuance carbure à revêtement PVD pour les opérations exigeantes en ténacité. Convient aux opérations de tronçonnage et aux applications qui nécessitent une très bonne ténacité d'arête. Fonctionne bien dans les matières collantes. A utiliser à des vitesses de coupe faibles.



**CT525 (HT)** – P10 (P01-P15)
Nuance cermet non revêtue avec excellente résistance à l'oxydation et au collage. Production d'états de surface de bonne qualité en tournage de gorges dans les aciers alliés et faiblement alliés si les conditions sont favorables. Vitesses de coupe et avances modérées.



**GC1025 (HC)** – P25 (P15–P45)
Nuance carbure à revêtement PVD polyvalente pour le décolletage. Très bons résultats dans les aciers bas carbone et les matières collantes. Avances et vitesses faibles à moyennes.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

# Nuances pour le tronçonnage et les gorges

**M** **Aciers inoxydables austénitiques/ferritiques/ martensitiques, aciers coulés, aciers au manganèse, fontes alliées, fontes malléables, aciers de décolletage.**

B

## Nuances de base

**GC1135 (HC)** – M25 (M10-M35)
Nuance carbure à revêtement CVD pour le tronçonnage et les autres opérations exigeantes en ténacité. Excellente ténacité d'arête et d'ensemble. Pour vitesses de coupe moyennes à faibles.

C

**GC1145 (HC)** – M40 (M30-M40)
Nuance carbure à revêtement PVD pour les opérations exigeantes en ténacité. Convient aux opérations de tronçonnage et aux applications qui nécessitent une très bonne ténacité d'arête. Fonctionne bien dans les matières collantes. Le substrat a une très bonne ténacité d'ensemble. A utiliser à faible vitesse de coupe ou en combinaison avec des outils dotés de l'arrosage de précision.

D

**GC2135 (HC)** – M30 (M20–M40)
Nuance carbure à revêtement CVD pour le tronçonnage et les autres opérations exigeantes en ténacité. Excellente ténacité d'arête et d'ensemble. Pour vitesses de coupe moyennes à faibles.

E

**GC1125 (HC)** – M25 (M15-M35)
Nuance carbure à revêtement PVD. Bon équilibre entre une résistance élevée à l'usure et une bonne sécurité d'arête. Pour le tournage, l'usinage de gorges et le tronçonnage, surtout de tubes. Vitesses de coupe moyennes à faibles

## Nuances complémentaires

**GC1105 (HC)** - M15 (M05 - M20)
Nuance carbure à revêtement PVD très résistante à chaud. Bonne résistance à la déformation plastique. Performances élevées garanties avec usure en dépouille régulière. Convient à l'usinage de gorges et au profilage à grande vitesse si les conditions sont stables.

**GC1025 (HC) -** M25 (M15-M35)
Nuance carbure à revêtement PVD offrant une combinaison de haute résistance à l'usure et de bonne sécurité d'arête. À utiliser pour le tronçonnage et les gorges en décolletage. Vitesses de coupe moyennes à faibles.

**CT525 (HT)** – M10 (M05-M15)
Nuance cermet non revêtue avec excellente résistance à l'oxydation et au collage. Production d'états de surface de haute qualité en tournage de gorges dans des conditions favorables. Vitesses de coupe et avances modérées.

**GC1115 (HC)** – M15 (M05-M25)
Nuance carbure à revêtement PVD. Bonne résistance à chaud et bonne résistance à la déformation plastique combinée à une bonne sécurité d'arête. Ces propriétés garantissent la ténacité ainsi qu'une usure en dépouille régulière et des performances élevées de l'arête. Pour opérations de profilage et gorges.

F

G

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

H

FRE

# Nuances pour le tronçonnage et les gorges

**K** **Fontes, fontes en coquille, fontes malléables à copeaux courts.**

## Nuances de base



GC4325 (HC) - K25 (K10 - K35)
Nuance polyvalente à revêtement CVD offrant une excellente combinaison de haute résistance à l'usure et de bonne sécurité d'arêtes. À utiliser pour les gorges et le tournage sous vitesses de coupe moyennes à élevées. Bien adaptée également au tronçonnage de tubes.



**GC3115 (HC)** – K15 (K05-K25)
Nuance à revêtement CVD pour l'usinage de gorges et le tournage à grande vitesse de coupe dans des conditions favorables. Efficace dans les fontes dures grâce à sa très bonne résistance à chaud.



**GC1125 (HC)** - K30 (K15-K35)
Nuance polyvalente à revêtement PVD pour les opérations qui demandent de la ténacité et les coupes interrompues. Son revêtement supérieur lui confère une bonne sécurité d'arête. A utiliser à des vitesses de coupe moyennes à faibles.



**GC1135 (HC)** – K20 (K10-K30)
Nuance carbure à revêtement CVD pour le tronçonnage et les autres opérations exigeantes en ténacité. Excellente ténacité d'arête et d'ensemble. Pour vitesses de coupe moyennes à faibles.

## Nuances complémentaires



**GC3020 (HC)** – K15 (K05-K25)
Nuance à revêtement CVD très résistante à l'usure pour les gorges et le tournage sous vitesses de coupe élevées en conditions favorables. Bons résultats aussi dans les fontes dures, grâce à une excellente dureté à chaud.



**H13A (HW)** – K20 (K10-K30)
Nuance carbure non revêtue offrant une bonne résistance à l'usure par abrasion et une bonne ténacité. Pour opérations de tronçonnage et d'usinage de gorges



**GC1025 (HC)** - K30 (K15-K35)
Nuance polyvalente à revêtement PVD pour les opérations qui demandent de la ténacité et les coupes interrompues. A utiliser à des vitesses de coupe moyennes à faibles.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

# Nuances pour le tronçonnage et les gorges

N **Métaux non-ferreux**

## Nuances de base

**GC1125 (HC)** - N25 (N15-N35)
Nuance à revêtement PVD pour les opérations qui demandent de la ténacité. Recommandée pour les coupes interrompues.

**H13A (HW)** – N20 (N10-N30)
Nuance carbure non revêtue. Bonne résistance à l'usure par abrasion et bonne ténacité. Pour le tronçonnage et les gorges.

**H10 (HW)** – N10 (N05-N15)
Nuance carbure non revêtue avec bonne acuité d'arête. Recommandée pour les coupes interrompues.

**CD10 (DP)** – N01 (N01-N15)
Nuance diamant polycristallin (PCD) recommandée pour le profilage des métaux non ferreux abrasifs et des matières non métalliques dans des conditions stables. Très bons états de surface.

## Nuances complémentaires

**GC1105 (HC)** - N15 (N05-N25)
Nuance à revêtement PVD avec excellente adhérence sur les arêtes vives. Ténacité garantie, usure en dépouille régulière et performances élevées.

**GC1025 (HC)** - N25 (N15-N30)
Nuance à revêtement PVD pour opérations exigeantes en ténacité. Recommandée pour le décolletage.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

FRE

# Nuances pour le tronçonnage et les gorges

## S Superalliages réfractaires

### Nuances de base



**GC1105 (HC)** - S15 (S10-S20)
Nuance carbure à revêtement PVD très résistante à chaud ; bonne résistance à la déformation plastique. Usure en dépouille régulière et performances exceptionnelles. Premier choix pour les gorges et le profilage.



**GC1145 (HC)** – S40 (S30-S40)
Nuance carbure à revêtement PVD. Premier choix pour le tronçonnage quand une bonne sécurité d'arête est nécessaire. A utiliser à des vitesses de coupe faibles.



**S05F (HC)** - S10 (S05-S15)
Nuance carbure à revêtement CVD. A utiliser pour le profilage ébauche et finition à des vitesses élevées.



**GC1125 (HC)** - S25 (S15-S35)
Nuance à revêtement PVD pour les opérations qui demandent de la ténacité. Recommandée pour les coupes interrompues. A utiliser à des vitesses de coupe faibles.



**H13A (HW)** – S15 (S10-S30)
Nuance carbure non revêtue. Bonnes résistance à l'usure par abrasion et ténacité. Idéale pour tronçonnage et gorges. Choix de base pour le titane.

### Nuances complémentaires



**CB7015 (BN)** – S15 (S05-S25)
Nuance composite de nitrure de bore cubique pour les superalliages réfractaires. Cette nuance permet d'avoir des arêtes vives optimisées pour la finition avec de bons états de surface à faible profondeur de coupe.



**GC1115 (HC)** – S20 (S10-S25)
Nuance carbure à revêtement PVD très dure avec une très bonne sécurité d'arête. Sa résistance à l'usure en entaille en fait une bonne nuance pour les matières difficiles.



**GC1135 (HC)** – S25 (S10-S35)
Nuance carbure à revêtement PVD pour opérations exigeantes en ténacité. A utiliser à des vitesses de coupe faibles.



**GC2135 (HC)** – S30 (S20–S40)
Nuance carbure à revêtement CVD pour opérations exigeantes en ténacité telles que le tronçonnage jusqu'au centre ou la coupe intermittente.



**CC670 (CA)** – S10 (S05-S25)
Nuance céramique à base d'oxyde d'aluminium renforcée de fibres de carbure de silicium (whiskers). Excellente ténacité d'ensemble. À utiliser dans des conditions favorables.



**GC1025 (HC)** - S25 (S15-S35)
Nuance à revêtement PVD pour opérations exigeantes en ténacité. Recommandée pour le décolletage. Pour vitesses de coupe faibles.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

# Nuances pour le tronçonnage et les gorges

## H Métaux trempés

### Nuances de base



**CB7015 (BN)** - H15 (H05-H20)
Composite de nitrure de bore cubique pour matériaux ferreux trempés. Convient aux coupes continues ou interrompues.



**CB7025 (BN)** - H15 (H10-H20)
Composite de nitrure de bore cubique pour matériaux ferreux trempés. Convient aux coupes avec interruptions lourdes à vitesse moyenne dans les aciers de cémentation et les aciers à roulements.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

# Filetage au tour


CoroThread® 266 C4

Plaquettes C5-C29
Outils extérieurs C30-C38
Outils intérieurs C39-C43

T-Max® U-Lock C44

Plaquettes C45-C50
Outils intérieurs C51-C54

CoroCut® XS C55

Plaquettes C56-C58
Outils extérieurs B99-B100

CoroTurn® XS C59

Outils de coupe C60-C65
Adaptateurs F2

CoroCut® MB C66

Outils de coupe C67-C72
Adaptateurs F2

# Profils de filets

| | Profil partiel 60° | | Profil partiel 55° | | Métrique 60° Profil complet | | UN 60° Profil complet | | Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Profil complet | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ISO 965-1998 Classe de tolérance 6 | | ISO 5864-1978<br>Classe de tolérance 2A, ext.<br>Classe de tolérance 2B, int. | | ISO 228-1982<br>BS 2779-1973<br>BS 84-1956<br><br>Tolérance classe A | |
| | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur |
| CoroThread® 266 | C5 | C5 | C6 | C6 | C9-C10 | C7-C8 | C13-C14 | C11-C12 | C16 | C15 |
| T-Max U-Lock® | C45 | | C46 | | C47 | | C48 | | C49 | |
| CoroCut® XS | | C56 | | | | C57 | | C58 | | C58 |
| CoroTurn® XS | C60 | | | | C61 | | C62 | | C63 | |
| CoroCut® MB | C67 | | | | C68 | | C69 | | C70 | |

| | NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Profil complet | | BSPT 55° Profil complet | | NPTF 60° Profil complet | | Rond 30° Profil complet | | MJ 60° Profil complet | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ANSI B.1.20.1-1983 | | ISO 7/1<br><br>BS21:1985 | | ANSI B1.20.3-1976<br><br>Classe de tolérance 2 | | DIN 405<br><br>Classe de tolérance 7 sur diam. de base.<br>Classe de tolérance 6 sur diam. de sommet (extérieur) et de fond de filet (intérieur). | | ISO 5855-1983<br><br>Classe de tolérance 4 sur le diamètre du pas.<br>Classe de tolérance 6 sur diam. de sommet (extérieur) et de fond de filet (intérieur). | |
| | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur |
| CoroThread® 266 | C18 | C17 | C19 | C19 | C20 | C20 | C21 | C21 | | C22 |
| T-Max U-Lock® | C50 | | | | | | | | | |
| CoroCut® XS | | C58 | | | | | | | | |
| CoroTurn® XS | C64 | | | | | | | | | |
| CoroCut® MB | C71 | | | | | | | | | |

| | UNJ 60° Profil complet | | ISO Trapézoïdal 30° Profil de sommet chanfreiné | | ACME 29° sommet chanfreiné | | STUB-ACME 29° Profil de sommet chanfreiné | | API 60° Profil complet Pour raccord à épaulement | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ISO 3161-1977 BS 4084-1978 Classe de tolérance 3A | | ISO 2901-2904<br><br>DIN 103-1977<br><br>Classe de tolérance 7 | | ANSI B1.5-1988<br><br>Classe de tolérance 2G | | ANSI B1.8-1988<br><br>Classe de tolérance 2G | | API spec.7 | |
| | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur |
| CoroThread® 266 | | C23 | C24 | C24 | C25 | C25 | C26 | C26 | C27 | C27 |
| T-Max U-Lock® | | | | | | | | | | |
| CoroCut® XS | | | | | | | | | | |
| CoroTurn® XS | | | C65 | | | | | | | |
| CoroCut® MB | | | | | C72 | | C72 | | | |

| | API Rond 60° Profil complet | | API Profil complet pour tubes et cuvelages | |
|---|---|---|---|---|
| | API spec.5B | | API spec.5B | |
| | Intérieur | Extérieur | Intérieur | Extérieur |
| CoroThread® 266 | C28 | C28 | C29 | C29 |
| T-Max U-Lock® | | | | |
| CoroCut® XS | | | | |
| CoroTurn® XS | | | | |
| CoroCut® MB | | | | |

FRE

## CoroThread® 266

**Outils extérieurs**



Unité de coupe CoroThread® 266 pour le filetage au tour — Page C30-C32


Outil à manche CoroThread® 266 pour le filetage au tour — Page C34-C36


Outil CoroThread® 266 à manche QS pour le filetage au tour — Page C37


Tête CoroThread® 266 pour le filetage au tour — Page C38


**Outils intérieurs**



Unité de coupe CoroThread® 266 pour le filetage au tour — Page C39


Barre d'alésage CoroThread® 266 pour le filetage au tour — Page C40-C41


Tête CoroThread® 266 pour le filetage au tour — Page C42-C43


## T-Max® U-Lock

**Outils intérieurs**



Unité de coupe T-Max® U-Lock pour le filetage au tour — Page C51


Barre d'alésage T-Max® U-Lock pour le filetage au tour — Page C52-C53


Tête T-Max® U-Lock pour le filetage au tour — Page C54


## CoroCut® XS



CoroCut® XS — Page B99-B100


## CoroTurn® XS



Adaptateur CoroTurn® XS — Page F2


## CoroCut® MB



Adaptateur CoroCut® MB — Page F2

# CoroThread® 266

## Filetage au tour avec un très grande rigidité pour tous les types de filetss

B

### Application

- Filets extérieurs
- Filets intérieurs

### Champ d'application ISO :

P M K N S H

C

### Caractéristiques et avantages

- Réduction des temps d'usinage et des temps morts
- États de surface excellents grâce à la stabilité exceptionnelle
- Trois arêtes vives pour des filets de grande qualité
- Plaquettes à plusieurs pointes ; moins grand nombre de passes, productivité plus élevée
- Programme de produits standard étendu d'outils et de plaquettes à profils de filets
- Interface exclusive avec rail de guidage entre la plaquette et le logement de plaquette
- Bon indexage des arêtes
- Montage aisé et correct des plaquettes




D

L'arrosage de précision par le dessus contrôle la fragmentation des copeaux afin de rendre l'usinage plus sûr ; l'arrosage par le dessous contrôle la température afin de prolonger la durée de vie des outils et de la rendre plus prévisible.

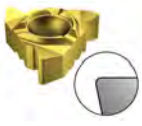
E

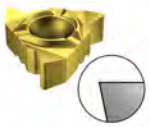
www.sandvik.coromant.com/corothread266

### Plaquettes

- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières
- Plaquettes Tailor Made pour presque tous les profils et pas de filets

F


Norme
Géométrie A


Vive
Géométrie F


Brise-copeaux
Géométrie C

### Outils

- Unités de coupe Coromant Capto®
- Outils à manche
- Barres d'alésage
- Têtes CoroTurn® SL



### Trois types différents de plaquettes à fileter

G

**Profil complet**
Productivité élevée



**Profil partiel**
Nombre d'outils minimum en stock



**Multi-dents**
Productions en grandes séries économiques



**Serrage iLock™ fiable**
Les rainures de la plaquette se positionnent sur les rails en T du logement de plaquette afin de prévenir tout mouvement de l'arête de coupe causé par la variation des forces de coupe.

H


C2


C30


C39



H35



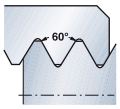
SANDVIK Coromant

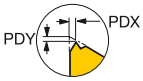
FRE

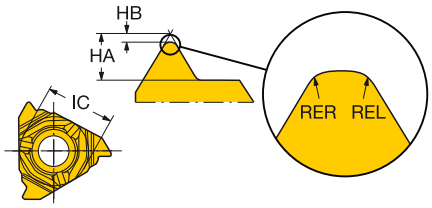
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Profil partiel 60°**






## Filets extérieurs à droite

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | H 7015 | Dimensions, mm RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RG-16VM01A001EE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | 0.13 | 0.13 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RG-16VM01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | | 0.13 | 0.13 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RG-16VM01C001M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 0.13 | 0.13 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RG-16VM01F001E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.13 | 0.13 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RG-16VM01A002EE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | 0.20 | 0.20 | 2.64 | 0.20 | 1.50 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RG-16VM01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | | 0.20 | 0.20 | 2.64 | 0.20 | 1.50 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RG-16VM01C002M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 0.20 | 0.20 | 2.64 | 0.20 | 1.50 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RG-16VM01F002E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.20 | 0.20 | 2.64 | 0.20 | 1.50 | 1.03 |
| 22 | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RG-22VM01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | | 0.48 | 0.48 | 4.92 | 0.48 | 2.90 | 0.39 |
| | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RG-22VM01F001E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | | 0.48 | 0.48 | 4.92 | 0.48 | 2.90 | 0.39 |

## Filets extérieurs à gauche

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | Dimensions, mm RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266LG-16VM01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.13 | 0.13 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266LG-16VM01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.20 | 0.20 | 2.64 | 0.20 | 1.50 | 0.99 |
| 22 | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266LG-22VM01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.48 | 0.48 | 4.92 | 0.48 | 2.90 | 0.39 |

## Filets intérieurs à droite

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | H 7015 | Dimensions, mm RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RL-16VM01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.06 | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 1.00 | 1.01 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RL-16VM01C001M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.06 | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 1.00 | 1.02 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266RL-16VM01F001E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.06 | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 1.00 | 1.02 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RL-16VM01A002EE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | 0.09 | 0.09 | 2.54 | 0.09 | 1.50 | 1.01 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RL-16VM01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.09 | 0.09 | 2.54 | 0.09 | 1.50 | 1.01 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RL-16VM01C002M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.09 | 0.09 | 2.54 | 0.09 | 1.50 | 1.03 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266RL-16VM01F002E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.09 | 0.09 | 2.54 | 0.09 | 1.50 | 1.03 |
| 22 | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RL-22VM01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | | 0.26 | 0.26 | 4.35 | 0.26 | 2.50 | 0.77 |
| | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RL-22VM01F001E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | | 0.18 | 0.18 | 4.35 | 0.26 | 2.50 | 0.77 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | Dimensions, mm RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | 266LL-16VM01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.06 | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 1.00 | 1.01 |
| | 1.5 | 3.0 | 8.0 | 16.0 | 1 | 266LL-16VM01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.09 | 0.09 | 2.54 | 0.09 | 1.50 | 1.01 |
| 22 | 3.5 | 6.0 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266LL-22VM01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.26 | 0.26 | 4.35 | 0.26 | 2.75 | 0.77 |

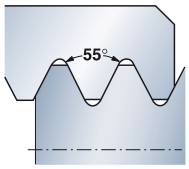
R = à droite, L = à gauche

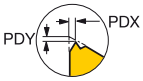
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

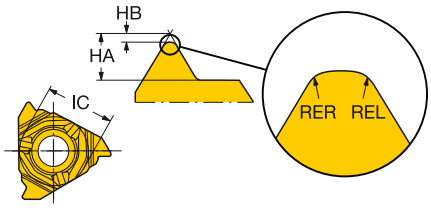
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Profil partiel 55°**






## Filets extérieurs à droite

| | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | Dimensions, mm RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RG-16VW01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.03 |
| | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RG-16VW01C001M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.11 | 0.11 | 1.68 | 0.13 | 1.00 | 1.03 |
| | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RG-16VW01F001E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.68 | 0.14 | 1.00 | 1.01 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RG-16VW01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.79 | 0.26 | 1.50 | 1.03 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RG-16VW01C002M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.23 | 0.23 | 2.79 | 0.26 | 1.50 | 1.03 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RG-16VW01F002E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.79 | 0.26 | 1.50 | 0.99 |
| 22 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RG-22VW01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.48 | 0.48 | 5.23 | 0.53 | 2.75 | 0.10 |
| | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RG-22VW01F001E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 0.48 | 0.48 | 5.23 | 0.53 | 2.75 | 0.10 |

## Filets extérieurs à gauche

| | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | M 1020 | M 1125 | K 1020 | K 1125 | N 1020 | N 1125 | S 1020 | S 1125 | H 1020 | H 1125 | Dimensions, mm RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 14.0 | 28.0 | 1 | 266LG-16VW01A001M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.68 | 0.13 | 1.00 | 1.03 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266LG-16VW01A002M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.79 | 0.26 | 1.50 | 1.03 |
| 22 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266LG-22VW01A001M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.48 | 0.48 | 5.23 | 0.53 | 2.75 | 0.10 |

## Filets intérieurs à droite

| | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | Dimensions, mm RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RL-16VW01A001M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 1.00 | 1.01 |
| | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RL-16VW01C001M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 1.00 | 1.01 |
| | 14.0 | 28.0 | 1 | 266RL-16VW01F001E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 1.00 | 1.01 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RL-16VW01A002M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.80 | 0.25 | 1.50 | 1.01 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RL-16VW01C002M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.80 | 0.24 | 1.50 | 1.03 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266RL-16VW01F002E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.80 | 0.24 | 1.50 | 0.99 |
| 22 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RL-22VW01A001M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 0.47 | 0.47 | 5.18 | 0.53 | 2.75 | 0.19 |
| | 4.0 | 7.0 | 1 | 266RL-22VW01F001E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 0.47 | 0.47 | 5.18 | 0.53 | 2.75 | 0.19 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | M 1020 | M 1125 | K 1020 | K 1125 | N 1020 | N 1125 | S 1020 | S 1125 | H 1020 | H 1125 | Dimensions, mm RER | REL | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 14.0 | 28.0 | 1 | 266LL-16VW01A001M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.11 | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 1.00 | 1.03 |
| | 8.0 | 14.0 | 1 | 266LL-16VW01A002M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.23 | 0.23 | 2.80 | 0.25 | 1.50 | 1.01 |
| 22 | 4.0 | 7.0 | 1 | 266LL-22VW01A001M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.47 | 0.47 | 5.18 | 0.53 | 2.75 | 0.19 |

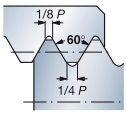
R = à droite, L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

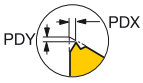
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Métrique 60° Profil complet**

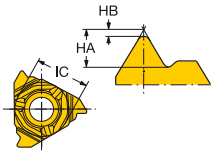




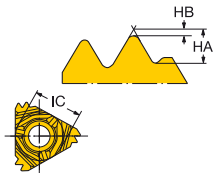

STDNO
TCTR
NT



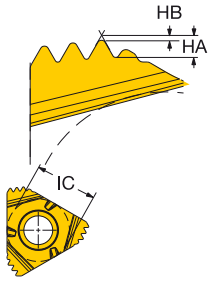

ISO 965-1998
6
1




ISO 965-1998
6
2




ISO 965-1998
6
3




## Filets extérieurs à droite

| | TP | NT | Référence de commande | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 0.50 | 1 | 266RG-16MM01A050M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.37 | 0.08 | 0.50 | 1.32 |
| | 0.75 | 1 | 266RG-16MM01A075M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.56 | 0.11 | 0.50 | 1.32 |
| | 0.80 | 1 | 266RG-16MM01F080E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.60 | 0.11 | 0.60 | 1.32 |
| | 1.00 | 1 | 266RG-16MM01A100M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.00 | 1 | 266RG-16MM01C100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.00 | 1 | 266RG-16MM01F100E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.25 | 1 | 266RG-16MM01A125M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.25 | 1 | 266RG-16MM01C125M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.25 | 1 | 266RG-16MM01F125E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.50 | 1 | 266RG-16MM01A150M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.32 |
| | 1.50 | 1 | 266RG-16MM01C150M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.33 |
| | 1.50 | 1 | 266RG-16MM01F150E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.32 |
| | 1.75 | 1 | 266RG-16MM01A175M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.32 |
| | 1.75 | 1 | 266RG-16MM01C175M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.33 |
| | 1.75 | 1 | 266RG-16MM01F175E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MM01A200M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MM01C200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.33 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MM01F200E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.32 |
| | 2.50 | 1 | 266RG-16MM01A250M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.32 |
| | 2.50 | 1 | 266RG-16MM01C250M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.33 |
| | 2.50 | 1 | 266RG-16MM01F250E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.32 |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16MM01A300M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.32 |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16MM01C300M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.33 |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16MM01F300E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.32 |
| 22 | 3.50 | 1 | 266RG-22MM01A350M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 2.62 | 0.49 | 2.50 | 1.67 |
| | 3.50 | 1 | 266RG-22MM01F350E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.62 | 0.49 | 2.50 | 1.67 |
| | 4.00 | 1 | 266RG-22MM01A400M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.00 | 0.56 | 2.50 | 1.67 |
| | 4.00 | 1 | 266RG-22MM01F400E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.00 | 0.56 | 2.50 | 1.67 |
| | 4.50 | 1 | 266RG-22MM01A450M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.37 | 0.63 | 2.50 | 1.67 |
| | 5.00 | 1 | 266RG-22MM01A500M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.76 | 0.71 | 2.50 | 1.38 |
| | 5.50 | 1 | 266RG-22MM01A550M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 4.13 | 0.79 | 2.50 | 1.08 |
| | 6.00 | 1 | 266RG-22MM01A600M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 4.51 | 0.86 | 2.80 | 0.88 |

## Filets extérieurs à droite - plaquette multi-dents

| | TP | NT | Référence de commande | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 1.00 | 3 | 266RG-16MM03A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 0.75 | 0.15 | 2.50 | 1.62 |
| | 1.25 | 2 | 266RG-16MM02A125M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 0.96 | 0.09 | 2.25 | 1.41 |
| | 1.50 | 2 | 266RG-16MM02A150M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | 1.12 | 0.22 | 2.20 | 1.42 |
| | 1.75 | 2 | 266RG-16MM02A175M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 0.93 | 0.19 | 1.90 | 1.33 |
| | 2.00 | 2 | 266RG-16MM02A200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 1.50 | 0.29 | 2.90 | 1.91 |
| 22 | 2.50 | 2 | 266RG-22MM02A250E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 1.87 | 0.36 | 3.75 | 1.97 |
| | 3.00 | 2 | 266RG-22MM02A300E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 2.25 | 0.42 | 4.40 | 2.76 |

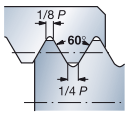
R = A droite

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

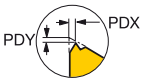
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Métrique 60° Profil complet**

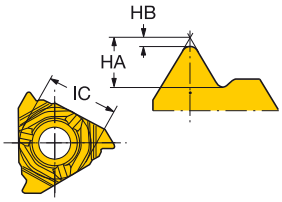





STDNO
TCTR




ISO 965-1998
IT 6




## Filets extérieurs à gauche

| | TP | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 0.50 | 1 | 266LG-16MM01A050M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.37 | 0.08 | 0.50 | 1.32 |
| | 0.75 | 1 | 266LG-16MM01A075M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.56 | 0.11 | 0.50 | 1.32 |
| | 1.00 | 1 | 266LG-16MM01A100M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.25 | 1 | 266LG-16MM01A125M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 1.50 | 1 | 266LG-16MM01A150M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.32 |
| | 1.75 | 1 | 266LG-16MM01A175M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266LG-16MM01A200M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.32 |
| | 2.50 | 1 | 266LG-16MM01A250M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.32 |
| | 3.00 | 1 | 266LG-16MM01A300M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.32 |
| 22 | 3.50 | 1 | 266LG-22MM01A350M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.62 | 0.49 | 2.50 | 1.67 |
| | 4.00 | 1 | 266LG-22MM01A400M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.00 | 0.56 | 2.50 | 1.67 |
| | 4.50 | 1 | 266LG-22MM01A450M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.37 | 0.63 | 2.50 | 1.67 |
| | 5.00 | 1 | 266LG-22MM01A500M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.76 | 0.71 | 2.50 | 1.38 |
| | 5.50 | 1 | 266LG-22MM01A550M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 4.13 | 0.79 | 2.50 | 1.08 |
| | 6.00 | 1 | 266LG-22MM01A600M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 4.51 | 0.86 | 2.80 | 0.88 |

L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

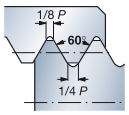


SANDVIK Coromant

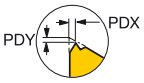
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Métrique 60° Profil complet**

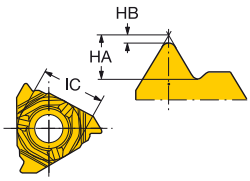




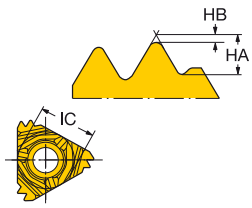

STDNO
TCTR



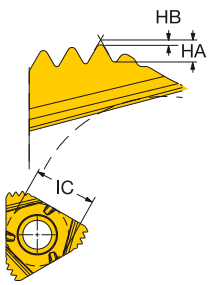

ISO 965-1998
IT 6




ISO 965-1998
IT 6




ISO 965-1998
IT 6




## Filets intérieurs à droite

| | TP | NT | Référence de commande | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 0.50 | 1 | 266RL-16MM01A050M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 1.30 |
| | 0.75 | 1 | 266RL-16MM01A075M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.47 | 0.04 | 0.50 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266RL-16MM01A100M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266RL-16MM01C100M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266RL-16MM01F100E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266RL-16MM01A125M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266RL-16MM01C125M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266RL-16MM01F125E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.50 | 1 | 266RL-16MM01A150M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 1.50 | 1 | 266RL-16MM01C150M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.50 | 1.43 |
| | 1.50 | 1 | 266RL-16MM01F150E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266RL-16MM01A175M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266RL-16MM01C175M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266RL-16MM01F175E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266RL-16MM01A200M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266RL-16MM01C200M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266RL-16MM01F200E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266RL-16MM01A250M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266RL-16MM01C250M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266RL-16MM01F250E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16MM01A300M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16MM01C300M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16MM01F300E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 3.50 | 1 | 266RL-22MM01A350M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 2.24 | 0.26 | 2.50 | 1.64 |
| | 4.00 | 1 | 266RL-22MM01A400M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 2.56 | 0.30 | 2.50 | 1.64 |
| | 4.50 | 1 | 266RL-22MM01A450M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 2.89 | 0.33 | 2.50 | 1.64 |
| | 5.00 | 1 | 266RL-22MM01A500M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.21 | 0.38 | 2.50 | 1.35 |
| | 5.50 | 1 | 266RL-22MM01A550M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.54 | 0.40 | 2.50 | 1.06 |
| | 6.00 | 1 | 266RL-22MM01A600M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 3.86 | 0.47 | 2.40 | 0.87 |

## Filets intérieurs à droite - plaquette multi-dents

| | TP | NT | Référence de commande | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 1.00 | 3 | 266RL-16MM03A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 0.64 | 0.06 | 2.40 | 1.59 |
| | 1.50 | 2 | 266RL-16MM02A150M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | 0.96 | 0.14 | 2.25 | 1.41 |
| | 2.00 | 2 | 266RL-16MM02A200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | 1.27 | 0.12 | 2.85 | 1.79 |
| 22 | 2.50 | 2 | 266RL-22MM02A250E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 1.59 | 0.16 | 3.50 | 1.93 |
| | 3.00 | 2 | 266RL-22MM02A300E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 1.98 | 0.19 | 4.40 | 2.70 |

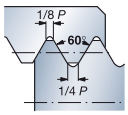
R = A droite

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

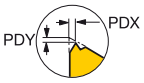
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Métrique 60° Profil complet**

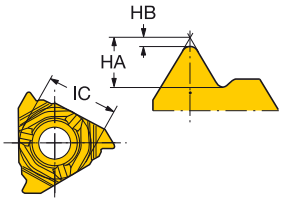





STDNO
TCTR




ISO 965-1998
IT 6




## Filets intérieurs à gauche

| | TP | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | M 1020 | M 1125 | K 1020 | K 1125 | N 1020 | N 1125 | S 1020 | S 1125 | H 1020 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 0.50 | 1 | 266LL-16MM01A050M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 1.30 |
| | 0.75 | 1 | 266LL-16MM01A075M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.47 | 0.04 | 0.50 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266LL-16MM01A100M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266LL-16MM01A125M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.50 | 1 | 266LL-16MM01A150M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266LL-16MM01A175M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266LL-16MM01A200M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266LL-16MM01A250M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266LL-16MM01A300M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 3.50 | 1 | 266LL-22MM01A350M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.24 | 0.26 | 2.50 | 1.64 |
| | 4.00 | 1 | 266LL-22MM01A400M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.56 | 0.30 | 2.50 | 1.64 |
| | 4.50 | 1 | 266LL-22MM01A450M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.89 | 0.33 | 2.50 | 1.64 |
| | 5.00 | 1 | 266LL-22MM01A500M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.21 | 0.38 | 2.50 | 1.35 |
| | 5.50 | 1 | 266LL-22MM01A550M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.54 | 0.40 | 2.50 | 1.06 |
| | 6.00 | 1 | 266LL-22MM01A600M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.86 | 0.47 | 2.40 | 0.87 |

L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26



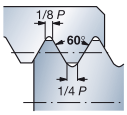
SANDVIK Coromant

FRE

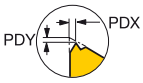
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**UN 60° Profil complet**

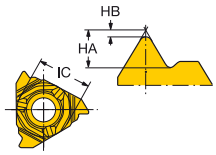




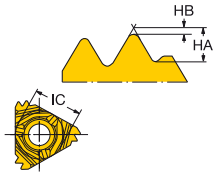

STDNO
TCTR



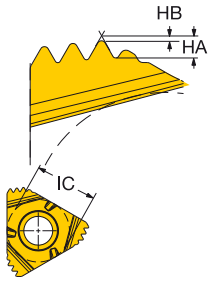

ISO 5864-1978
2A




ISO 5864-1978
2A




ISO 5864-1978
2A




## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 32.0 | 1 | 266RG-16UN01A320M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.59 | 0.10 | 0.50 | 1.30 |
| | 28.0 | 1 | 266RG-16UN01A280M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.68 | 0.12 | 0.80 | 1.32 |
| | 24.0 | 1 | 266RG-16UN01A240M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.79 | 0.14 | 0.08 | 1.30 |
| | 24.0 | 1 | 266RG-16UN01C240M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.79 | 0.14 | 0.80 | 1.33 |
| | 24.0 | 1 | 266RG-16UN01F240E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.79 | 0.14 | 0.80 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16UN01A200M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.95 | 0.16 | 0.08 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16UN01C200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.95 | 0.16 | 0.80 | 1.33 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16UN01F200E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.95 | 0.16 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16UN01A180M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16UN01C180M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.33 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16UN01F180E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16UN01A160M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16UN01C160M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.33 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16UN01F160E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16UN01A140M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16UN01C140M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.33 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16UN01F140E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.30 |
| | 13.0 | 1 | 266RG-16UN01A130M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.46 | 0.25 | 1.40 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16UN01A120M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16UN01C120M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.33 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16UN01F120E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16UN01A110M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.72 | 0.30 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16UN01A100M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.90 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266RG-16UN01A090M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.11 | 0.37 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16UN01A080M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16UN01C080M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.33 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16UN01F080E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RG-22UN01A070M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.70 | 0.49 | 2.50 | 1.67 |
| | 6.0 | 1 | 266RG-22UN01A060M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.16 | 0.57 | 2.50 | 1.67 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22UN01A050M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.81 | 0.69 | 2.50 | 1.38 |
| | 4.5 | 1 | 266RG-22UN01A045M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.23 | 0.77 | 2.65 | 1.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22UN01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.76 | 0.87 | 2.90 | 0.79 |

## Filets extérieurs à droite - plaquette multi-dents

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 18.0 | 3 | 266RG-16UN03A180M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.05 | 0.18 | 3.45 | 2.12 |
| | 16.0 | 2 | 266RG-16UN02A160M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.19 | 0.20 | 2.40 | 1.52 |
| | 14.0 | 2 | 266RG-16UN02A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.35 | 0.23 | 2.70 | 1.77 |
| | 12.0 | 2 | 266RG-16UN02A120M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.58 | 0.28 | 3.10 | 1.91 |

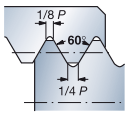
R = A droite

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

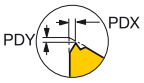
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**UN 60° Profil complet**

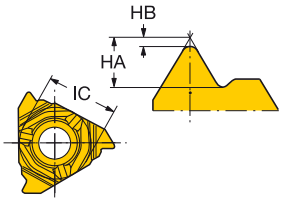





STDNO
TCTR




ISO 5864-1978
2A




## Filets extérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 32.0 | 1 | 266LG-16UN01A320M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.59 | 0.10 | 0.50 | 1.32 |
| | 28.0 | 1 | 266LG-16UN01A280M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.68 | 0.12 | 0.80 | 1.32 |
| | 24.0 | 1 | 266LG-16UN01A240M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.79 | 0.14 | 0.80 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266LG-16UN01A200M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.95 | 0.16 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266LG-16UN01A180M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266LG-16UN01A160M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16UN01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.30 |
| | 13.0 | 1 | 266LG-16UN01A130M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.46 | 0.25 | 1.40 | 1.32 |
| | 12.0 | 1 | 266LG-16UN01A120M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266LG-16UN01A110M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.72 | 0.30 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266LG-16UN01A100M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.90 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266LG-16UN01A090M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.11 | 0.37 | 1.80 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16UN01A080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.30 |

L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26



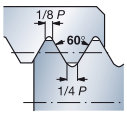
SANDVIK Coromant

FRE

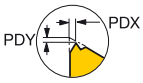
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**UN 60° Profil complet**

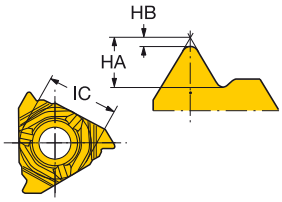




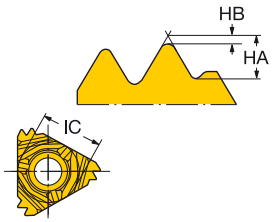

STDNO
TCTR




ISO 5864-1978
2B




ISO 5864-1978
2B




## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 32.0 | 1 | 266RL-16UN01A320M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.50 | 0.05 | 0.90 | 1.30 |
| | 28.0 | 1 | 266RL-16UN01A280M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.77 | 0.14 | 0.80 | 1.32 |
| | 24.0 | 1 | 266RL-16UN01A240M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.67 | 0.06 | 1.30 | 1.35 |
| | 20.0 | 1 | 266RL-16UN01A200M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266RL-16UN01C200M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RL-16UN01A180M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RL-16UN01C180M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16UN01A160M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16UN01C160M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16UN01F160E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16UN01A140M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16UN01C140M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16UN01A120M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16UN01C120M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16UN01F120E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16UN01A110M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.45 | 0.14 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16UN01A100M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266RL-16UN01A090M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.77 | 0.18 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16UN01A080M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 2.00 | 0.20 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16UN01C080M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 2.00 | 0.20 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RL-22UN01A070M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.31 | 0.26 | 2.50 | 1.64 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-22UN01A060M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.70 | 0.32 | 2.50 | 1.64 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22UN01A050M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.25 | 0.38 | 2.50 | 1.35 |
| | 4.5 | 1 | 266RL-22UN01A045M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.62 | 0.41 | 2.50 | 1.06 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22UN01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.08 | 0.49 | 2.60 | 0.96 |

## Filets intérieurs à droite - plaquette multi-dents

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 2 | 266RL-16UN02A160M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.00 | 0.09 | 0.80 | 1.30 |
| | 12.0 | 2 | 266RL-16UN02A120M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.33 | 0.13 | 2.95 | 1.88 |

R = A droite

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

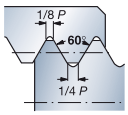
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

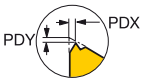
**UN 60° Profil complet**

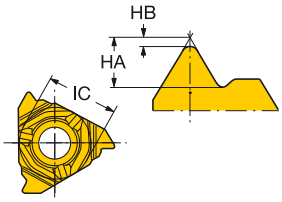
STDNO
TCTR

ISO 5864-1978
2B






## Filets intérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | H | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 20.0 | 1 | 266LL-16UN01A200M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266LL-16UN01A180M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266LL-16UN01A160M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266LL-16UN01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266LL-16UN01A120M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266LL-16UN01A110M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.45 | 0.14 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266LL-16UN01A100M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266LL-16UN01A090M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.77 | 0.18 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266LL-16UN01A080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.00 | 0.20 | 1.80 | 1.30 |

L = à gauche

# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Profil complet**

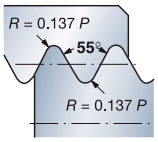
STDNO
STDNO
STDNO
TCTR

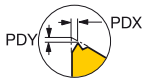
ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A

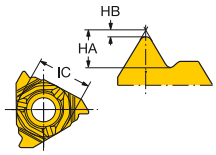
ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A

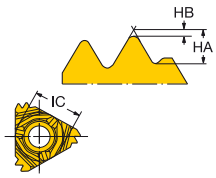
ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A

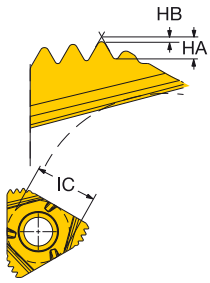





## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 28.0 | 1 | 266RG-16WH01A280M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 0.72 | 0.13 | 0.80 | 1.32 |
| | 26.0 | 1 | 266RG-16WH01A260M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.77 | 0.14 | 2.30 | 1.51 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16WH01A200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.01 | 0.18 | 0.80 | 1.32 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16WH01A190M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16WH01C190M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.33 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16WH01F190E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16WH01A180M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.12 | 0.20 | 1.00 | 1.32 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16WH01A160M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.26 | 0.23 | 1.00 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16WH01A140M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16WH01C140M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.33 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16WH01F140E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.32 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16WH01A120M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.68 | 0.31 | 1.40 | 1.32 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16WH01A110M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16WH01C110M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.33 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16WH01F110E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16WH01A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.02 | 0.37 | 1.40 | 1.32 |
| | 9.0 | 1 | 266RG-16WH01A090M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.24 | 0.42 | 1.80 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16WH01A080M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 2.52 | 0.47 | 1.80 | 1.32 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RG-22WH01A070M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.88 | 0.54 | 2.50 | 1.67 |
| | 6.0 | 1 | 266RG-22WH01A060M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.37 | 0.64 | 2.50 | 1.67 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22WH01A050M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.04 | 0.77 | 2.50 | 1.38 |
| | 4.5 | 1 | 266RG-22WH01A045M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.49 | 0.85 | 2.65 | 0.98 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22WH01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 5.06 | 0.96 | 2.75 | 0.59 |

## Filets extérieurs à droite - plaquette multi-dents

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 19.0 | 3 | 266RG-16WH03A190M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | 1.06 | 0.19 | 3.30 | 2.02 |
| | 14.0 | 2 | 266RG-16WH02A140M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | 1.44 | 0.26 | 2.70 | 1.73 |
| 22 | 11.0 | 2 | 266RG-22WH02A110E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | 1.83 | 0.34 | 3.40 | 1.87 |

## Filets extérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | H | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 19.0 | 1 | 266LG-16WH01A190M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16WH01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.32 |
| | 11.0 | 1 | 266LG-16WH01A110M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |

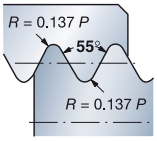
R = à droite, L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

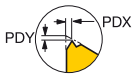
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Profil complet**

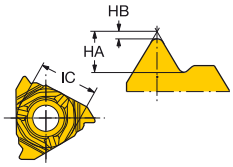




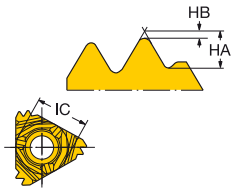

STDNO
STDNO
STDNO
TCTR




ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A




ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A




## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 26.0 | 1 | 266RL-16WH01A260M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.78 | 0.14 | 0.80 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266RL-16WH01A200M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 0.99 | 0.17 | 0.80 | 1.30 |
| | 19.0 | 1 | 266RL-16WH01A190M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RL-16WH01A180M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.97 | 1.00 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16WH01A160M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.25 | 0.22 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16WH01A140M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.20 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16WH01C140M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.20 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16WH01F140E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.20 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16WH01A120M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.67 | 0.30 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16WH01A110M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.83 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16WH01C110M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.83 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16WH01F110E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.83 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16WH01A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.02 | 0.37 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266RL-16WH01A090M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.24 | 0.41 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16WH01A080M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 2.53 | 0.47 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RL-22WH01A070M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.88 | 0.53 | 2.50 | 1.64 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-22WH01A060M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.36 | 0.62 | 2.50 | 1.64 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22WH01A050M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.03 | 0.76 | 2.50 | 1.35 |
| | 4.5 | 1 | 266RL-22WH01A045M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 4.48 | 0.85 | 2.65 | 0.96 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22WH01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 5.04 | 0.96 | 2.75 | 0.67 |

## Filets intérieurs à droite - plaquette multi-dents

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 14.0 | 2 | 266RL-16WH02A140M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | 1.43 | 0.25 | 2.70 | 1.69 |
| 22 | 11.0 | 2 | 266RL-22WH02A110E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | 1.83 | 0.33 | 3.40 | 1.83 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | H | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 14.0 | 1 | 266LL-16WH01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.20 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266LL-16WH01A110M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.83 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |

R = à droite, L = à gauche

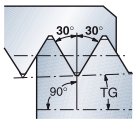
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

FRE

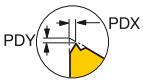
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Profil complet**

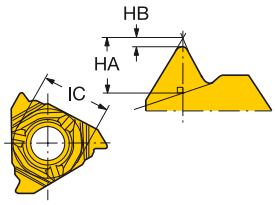




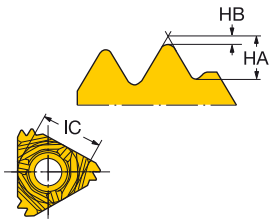

STDNO




ANSI B.1.20.1-1983




ANSI B.1.20.1-1983




## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 27.0 | 1 | 266RG-16NT01A270M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 0.76 | 0.05 | 0.80 | 1.03 | 0.03 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16NT01A180M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.14 | 0.08 | 1.00 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NT01A140M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NT01C140M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NT01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NT01A115M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NT01C115M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NT01F115E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NT01A080M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NT01C080M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |

## Filets extérieurs à droite - plaquette multi-dents

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 22 | 11.5 | 2 | 266RG-22NT02A115E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.79 | 0.11 | 3.40 | 1.67 | 0.03 |

## Filets extérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | H | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 27.0 | 1 | 266LG-16NT01A270M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.76 | 0.05 | 0.80 | 1.03 | 0.03 |
| | 18.0 | 1 | 266LG-16NT01A180M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.14 | 0.08 | 1.00 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16NT01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266LG-16NT01A115M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16NT01A080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |

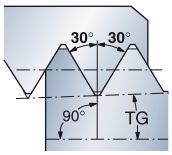
R = à droite, L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

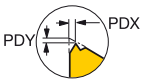
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Profil complet**

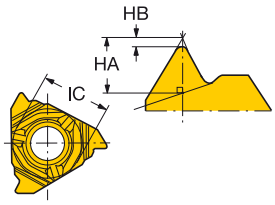




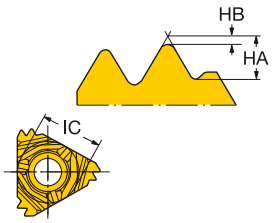

STDNO




ANSI B.1.20.1-1983




ANSI B.1.20.1-1983




## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 14.0 | 1 | 266RL-16NT01A140M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16NT01C140M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16NT01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RL-16NT01A115M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.78 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RL-16NT01C115M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.78 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RL-16NT01F115E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.78 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16NT01A080M | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16NT01C080M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |

## Filets intérieurs à droite - plaquette multi-dents

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 22 | 11.5 | 2 | 266RL-22NT02A115E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.79 | 0.11 | 3.40 | 1.64 | 0.03 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | H | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 14.0 | 1 | 266LL-16NT01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266LL-16NT01A115M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266LL-16NT01A080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |

R = à droite, L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

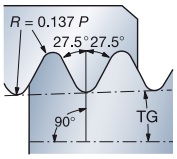
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

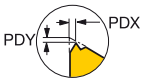
**BSPT 55° Profil complet**

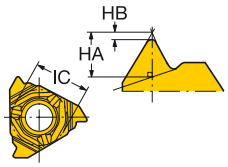
STDNO
STDNO

ISO 7/1
BS21:1985






## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 28.0 | 1 | 266RG-16PT01A280E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 0.70 | 0.13 | 0.80 | 1.32 | 0.03 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16PT01A190E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.04 | 0.19 | 0.80 | 1.32 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16PT01A140E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.41 | 0.26 | 1.20 | 1.32 | 0.03 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16PT01A110E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.80 | 0.34 | 1.40 | 1.32 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16PT01A080E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.47 | 0.47 | 1.80 | 1.32 | 0.03 |

## Filets extérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | H | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 19.0 | 1 | 266LG-16PT01A190E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.04 | 0.19 | 0.80 | 1.32 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16PT01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.41 | 0.26 | 1.20 | 1.32 | 0.03 |
| | 11.0 | 1 | 266LG-16PT01A110E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.80 | 0.34 | 1.40 | 1.32 | 0.03 |

## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 28.0 | 1 | 266RL-16PT01A280E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.71 | 0.12 | 0.80 | 1.30 | 0.03 |
| | 19.0 | 1 | 266RL-16PT01A190E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.03 | 0.18 | 0.80 | 1.30 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16PT01A140E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.40 | 0.25 | 1.20 | 1.30 | 0.03 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16PT01A110E | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.80 | 0.33 | 1.40 | 1.30 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16PT01A080E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.48 | 0.47 | 1.80 | 1.30 | 0.03 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | H | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 19.0 | 1 | 266LL-16PT01A190E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.03 | 0.18 | 0.80 | 1.30 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266LL-16PT01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.40 | 0.25 | 1.20 | 1.30 | 0.03 |
| | 11.0 | 1 | 266LL-16PT01A110E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.80 | 0.33 | 1.40 | 1.30 | 0.03 |

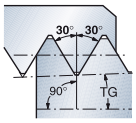
R = à droite, L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

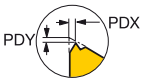
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**NPTF 60° Profil complet**

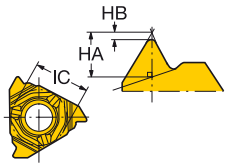





STDNO
TCTR




ANSI B1.20.3-1976
IT 2




## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY | TG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 27.0 | 1 | 266RG-16NF01A270E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.75 | 0.11 | 0.80 | 1.03 | 0.03 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16NF01A180E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.14 | 0.13 | 1.00 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NF01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.49 | 0.13 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NF01A115E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.81 | 0.17 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NF01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.60 | 0.21 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |

## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY | TG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 14.0 | 1 | 266RL-16NF01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.49 | 0.13 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RL-16NF01A115E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.81 | 0.17 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16NF01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.60 | 0.21 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |

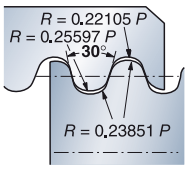
R = A droite

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

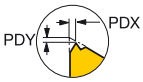
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Rond 30° Profil complet**

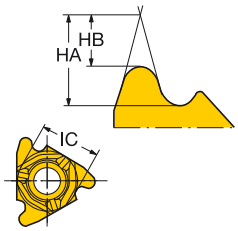





STDNO
TCTR




DIN 405
IT 7-6




## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 10.0 | 1 | 266RG-16RN01A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.97 | 1.72 | 0.85 | 1.33 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16RN01A080M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 3.72 | 2.14 | 1.05 | 1.38 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16RN01F080E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 3.72 | 2.14 | 1.05 | 1.37 |
| | 6.0 | 1 | 266RG-16RN01A060M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 4.98 | 2.86 | 1.50 | 1.43 |
| | 6.0 | 1 | 266RG-16RN01F060E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 4.98 | 2.86 | 1.50 | 1.43 |
| 22 | 4.0 | 1 | 266RG-22RN01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 7.45 | 4.30 | 2.60 | 1.38 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22RN01F040E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 7.45 | 4.30 | 2.60 | 1.38 |

## Filets extérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | M 1020 | M 1125 | K 1020 | K 1125 | N 1020 | N 1125 | S 1020 | S 1125 | H 1020 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 10.0 | 1 | 266LG-16RN01A100M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.97 | 1.72 | 0.85 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16RN01A080M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 3.72 | 2.14 | 1.05 | 1.32 |
| | 6.0 | 1 | 266LG-16RN01A060M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.98 | 2.86 | 1.50 | 1.43 |
| 22 | 4.0 | 1 | 266LG-22RN01A040M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 7.45 | 4.30 | 2.60 | 1.38 |

## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | P 1135 | M 1020 | M 1125 | M 1135 | K 1020 | K 1125 | K 1135 | N 1020 | N 1125 | N 1135 | S 1020 | S 1125 | S 1135 | H 1020 | H 1125 | H 1135 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 10.0 | 1 | 266RL-16RN01A100M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.87 | 1.58 | 0.85 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16RN01A080M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 3.56 | 1.97 | 1.05 | 1.30 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-16RN01A060M | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 4.79 | 2.66 | 1.35 | 1.50 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-16RN01F060E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 4.79 | 2.66 | 1.35 | 1.45 |
| 22 | 4.0 | 1 | 266RL-22RN01A040M | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 7.17 | 3.98 | 2.60 | 1.35 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22RN01F040E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 7.17 | 3.98 | 2.60 | 1.35 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | M 1020 | M 1125 | K 1020 | K 1125 | N 1020 | N 1125 | S 1020 | S 1125 | H 1020 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 10.0 | 1 | 266LL-16RN01A100M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.87 | 1.58 | 0.85 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266LL-16RN01A080M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 3.59 | 2.00 | 1.05 | 1.30 |
| | 6.0 | 1 | 266LL-16RN01A060M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.79 | 2.66 | 1.35 | 1.45 |
| 22 | 4.0 | 1 | 266LL-22RN01A040M | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 7.17 | 3.98 | 2.60 | 1.35 |

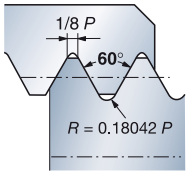
R = à droite, L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

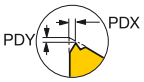
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**MJ 60° Profil complet**

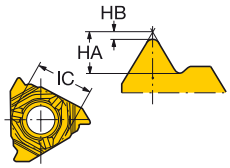





STDNO
TCTR




ISO 5855-1983
IT 4-6




## Filets extérieurs à droite

| | TP | NT | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.50 | 1 | 266RG-16MJ01A150E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.12 | 0.25 | 1.00 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MJ01A200E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.50 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |

## Filets extérieurs à gauche

| | TP | NT | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.50 | 1 | 266LG-16MJ01A150E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.12 | 0.25 | 1.00 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266LG-16MJ01A200E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.50 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |

R = à droite, L = à gauche

## Filets intérieurs

Nota : Pour tourner un filet MJ intérieur, utiliser une barre d'alésage et une plaquette CoroTurn 107 pour obtenir un diamètre intérieur aux dimensions correctes, puis usiner le filet avec la plaquette ISO métrique 60° (MM) correspondante.

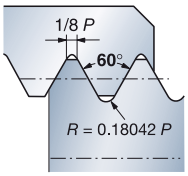
FRE

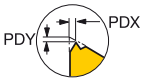
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

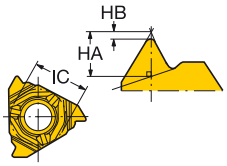
**UNJ 60° Profil complet**

STDNO ISO 3161-1977
STDNO BS 4084-1977
TCTR 3A






## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1125 | M 1125 | K 1125 | N 1125 | S 1125 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 32.0 | 1 | 266RG-16NJ01A320E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.59 | 0.13 | 0.50 | 1.32 |
| | 28.0 | 1 | 266RG-16NJ01A280E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.67 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 24.0 | 1 | 266RG-16NJ01A240E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.79 | 0.18 | 0.80 | 1.32 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16NJ01A200E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.94 | 0.21 | 1.00 | 1.32 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16NJ01A180E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.05 | 0.23 | 1.00 | 1.32 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16NJ01A160E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.18 | 0.26 | 1.00 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NJ01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.35 | 0.30 | 1.20 | 1.32 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16NJ01A120E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.58 | 0.36 | 1.40 | 1.32 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16NJ01A100E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.89 | 0.42 | 1.40 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NJ01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.38 | 0.53 | 1.80 | 1.32 |

R = A droite

## Filets intérieurs

Nota : Pour usiner un filet intérieur UNJ, utiliser une barre d'alésage et une plaquette CoroTurn 107 pour obtenir un diamètre intérieur aux dimensions correctes, puis usiner le filet avec la plaquette UN 60° correspondante.

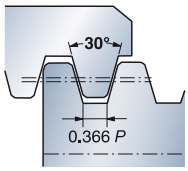
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

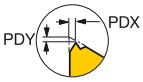
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

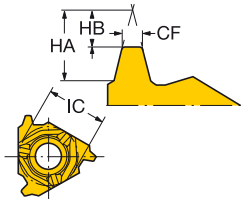
**ISO Trapézoïdal 30° Profil de sommet chanfreiné**

STDNO ISO 2901-2904
STDNO DIN 103-1977
TCTR 7






## Filets extérieurs à droite

| | TP | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1135 | M 1020 | M 1135 | K 1020 | K 1135 | N 1020 | N 1135 | S 1020 | S 1135 | H 1020 | H 1135 | Dimensions, mm CF | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.50 | 1 | 266RG-16TR01F150E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.5 | 1.85 | 0.88 | 1.00 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16TR01F200E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 2.44 | 1.13 | 1.10 | 1.32 |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16TR01F300E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.0 | 3.63 | 1.82 | 1.60 | 1.23 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266RG-22TR01F400E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.3 | 4.82 | 2.50 | 1.90 | 1.38 |
| | 5.00 | 1 | 266RG-22TR01F500E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 6.01 | 3.18 | 2.10 | 1.38 |
| | 6.00 | 1 | 266RG-22TR01F600E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.9 | 7.20 | 3.62 | 2.40 | 0.79 |
| | 7.00 | 1 | 266RG-22TR01F700E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 8.38 | 4.31 | 2.40 | 0.79 |
| 27 | 8.00 | 1 | 266RG-27TR01F800E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.7 | 9.57 | 5.00 | 3.30 | 0.54 |

## Filets extérieurs à gauche

| | TP | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1135 | M 1020 | M 1135 | K 1020 | K 1135 | N 1020 | N 1135 | S 1020 | S 1135 | H 1020 | H 1135 | Dimensions, mm CF | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 1.50 | 1 | 266LG-16TR01F150E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.5 | 1.85 | 0.88 | 1.00 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266LG-16TR01F200E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 2.44 | 1.13 | 1.10 | 1.33 |
| | 3.00 | 1 | 266LG-16TR01F300E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.0 | 3.63 | 1.82 | 1.60 | 1.23 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266LG-22TR01F400E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.3 | 4.82 | 2.50 | 1.90 | 1.38 |
| | 5.00 | 1 | 266LG-22TR01F500E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 6.01 | 3.18 | 2.10 | 1.38 |
| | 6.00 | 1 | 266LG-22TR01F600E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.9 | 7.20 | 3.62 | 2.40 | 0.79 |
| | 7.00 | 1 | 266LG-22TR01F700E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 8.38 | 4.31 | 2.40 | 0.79 |

## Filets intérieurs à droite

| | TP | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1135 | M 1020 | M 1135 | K 1020 | K 1135 | N 1020 | N 1135 | S 1020 | S 1135 | H 1020 | H 1135 | Dimensions, mm CF | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 2.00 | 1 | 266RL-16TR01F200E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 2.41 | 1.08 | 1.10 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16TR01F300E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 3.59 | 1.76 | 1.60 | 1.21 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266RL-22TR01F400E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.3 | 4.77 | 2.45 | 1.90 | 1.35 |
| | 5.00 | 1 | 266RL-22TR01F500E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 5.96 | 3.13 | 2.10 | 1.35 |
| | 6.00 | 1 | 266RL-22TR01F600E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.9 | 7.14 | 3.56 | 2.40 | 0.77 |
| | 7.00 | 1 | 266RL-22TR01F700E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 8.32 | 4.25 | 2.40 | 0.96 |
| 27 | 8.00 | 1 | 266RL-27TR01F800E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.6 | 9.49 | 4.93 | 3.30 | 0.54 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TP | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1135 | M 1020 | M 1135 | K 1020 | K 1135 | N 1020 | N 1135 | S 1020 | S 1135 | H 1020 | H 1135 | Dimensions, mm CF | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 2.00 | 1 | 266LL-16TR01F200E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 2.41 | 1.08 | 1.20 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266LL-16TR01F300E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 3.59 | 1.76 | 1.35 | 1.45 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266LL-22TR01F400E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.3 | 4.77 | 2.45 | 1.90 | 1.35 |
| | 5.00 | 1 | 266LL-22TR01F500E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 5.96 | 3.13 | 2.10 | 1.35 |
| | 6.00 | 1 | 266LL-22TR01F600E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.9 | 7.14 | 3.56 | 2.40 | 0.77 |
| | 7.00 | 1 | 266LL-22TR01F700E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 8.32 | 4.25 | 2.40 | 0.96 |

R = à droite, L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26



SANDVIK Coromant

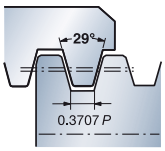
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

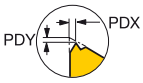
**ACME 29° sommet chanfreiné**

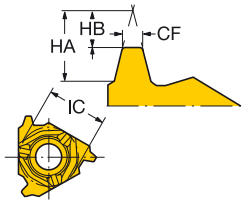
STDNO
TCTR

ANSI B1.5-1988
2G






## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 1 | 266RG-16AC01F160E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.5 | 1.98 | 1.04 | 1.00 | 1.33 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16AC01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 2.26 | 1.21 | 1.10 | 1.33 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16AC01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.64 | 1.43 | 1.20 | 1.33 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16AC01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.8 | 3.16 | 1.61 | 1.30 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16AC01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.1 | 3.94 | 2.08 | 1.50 | 1.23 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266RG-22AC01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.5 | 5.25 | 2.84 | 1.90 | 1.38 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22AC01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.8 | 6.29 | 3.47 | 2.10 | 1.38 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22AC01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 7.87 | 4.41 | 2.40 | 0.79 |
| 27 | 3.0 | 1 | 266RG-27AC01F030E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.1 | 10.47 | 5.95 | 3.30 | 0.54 |

## Filets extérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 12.0 | 1 | 266LG-16AC01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.64 | 1.43 | 1.20 | 1.33 |
| | 10.0 | 1 | 266LG-16AC01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.8 | 3.16 | 1.61 | 1.30 | 1.33 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16AC01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.1 | 3.94 | 2.08 | 1.50 | 1.23 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266LG-22AC01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.5 | 5.25 | 2.84 | 1.90 | 1.38 |
| | 5.0 | 1 | 266LG-22AC01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.8 | 6.29 | 3.47 | 2.10 | 1.38 |
| | 4.0 | 1 | 266LG-22AC01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.3 | 7.87 | 4.41 | 2.40 | 0.79 |

## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 1 | 266RL-16AC01F160E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.5 | 1.97 | 1.00 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16AC01F140E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.6 | 2.25 | 1.16 | 1.10 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16AC01F120E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.7 | 2.62 | 1.37 | 1.20 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16AC01F100E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 0.8 | 3.13 | 1.54 | 1.30 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16AC01F080E | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.0 | 3.90 | 2.00 | 1.50 | 1.21 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266RL-22AC01A060M | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | 1.4 | 5.19 | 2.76 | 1.90 | 1.01 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-22AC01F060E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 1.4 | 5.19 | 2.76 | 1.90 | 1.35 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22AC01F050E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 1.7 | 6.22 | 3.37 | 2.10 | 0.96 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22AC01F040E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 2.2 | 7.77 | 4.28 | 2.40 | 0.87 |
| 27 | 3.0 | 1 | 266RL-27AC01F030E | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | | 3.0 | 10.31 | 5.80 | 3.30 | 0.54 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 12.0 | 1 | 266LL-16AC01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.62 | 1.37 | 1.20 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266LL-16AC01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.8 | 3.13 | 1.54 | 1.30 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266LL-16AC01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.0 | 3.90 | 2.00 | 1.50 | 1.21 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266LL-22AC01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.4 | 5.19 | 2.76 | 1.90 | 1.35 |
| | 5.0 | 1 | 266LL-22AC01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 6.22 | 3.37 | 2.00 | 0.96 |
| | 4.0 | 1 | 266LL-22AC01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.2 | 7.77 | 4.28 | 2.40 | 0.70 |

R = à droite, L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

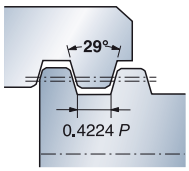
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

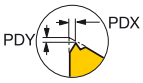
**STUB-ACME 29° Profil de sommet chanfreiné**

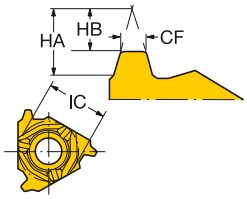
STDNO
TCTR

ANSI B1.8-1988
2G






## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 1 | 266RG-16SA01F160E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 1.86 | 1.21 | 1.50 | 1.23 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16SA01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.12 | 1.40 | 1.85 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16SA01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.47 | 1.65 | 1.10 | 1.32 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16SA01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.0 | 2.95 | 1.87 | 1.20 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16SA01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.2 | 3.67 | 2.39 | 1.50 | 1.53 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266RG-22SA01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 4.86 | 3.27 | 1.80 | 1.67 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22SA01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.1 | 5.83 | 3.98 | 2.00 | 1.67 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22SA01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.6 | 7.27 | 5.05 | 2.40 | 1.67 |
| 27 | 3.0 | 1 | 266RG-27SA01F030E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.5 | 9.66 | 6.81 | 3.10 | 1.72 |

## Filets extérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 1 | 266LG-16SA01F160E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 1.86 | 1.21 | 1.30 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16SA01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.12 | 1.40 | 1.10 | 1.32 |
| | 12.0 | 1 | 266LG-16SA01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.47 | 1.65 | 1.50 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266LG-16SA01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.0 | 2.95 | 1.87 | 1.30 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16SA01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.2 | 3.67 | 2.89 | 1.10 | 1.30 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266LG-22SA01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.7 | 4.86 | 3.27 | 1.80 | 1.67 |
| | 5.0 | 1 | 266LG-22SA01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.1 | 5.83 | 3.98 | 2.00 | 1.67 |
| | 4.0 | 1 | 266LG-22SA01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.6 | 7.27 | 5.05 | 2.40 | 1.67 |

## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 16.0 | 1 | 266RL-16SA01F160E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.6 | 1.81 | 1.15 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16SA01F140E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.7 | 2.07 | 1.34 | 0.80 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16SA01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.40 | 1.59 | 1.10 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16SA01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.88 | 1.80 | 1.20 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16SA01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.2 | 3.59 | 2.31 | 1.50 | 1.50 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266RL-22SA01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.6 | 4.77 | 3.18 | 1.80 | 1.64 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22SA01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.0 | 5.71 | 3.87 | 2.00 | 1.64 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22SA01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.5 | 7.13 | 4.91 | 2.40 | 1.64 |
| 27 | 3.0 | 1 | 266RL-27SA01F030E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 3.4 | 9.49 | 6.64 | 3.10 | 1.72 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 12.0 | 1 | 266LL-16SA01F120E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.40 | 1.59 | 1.20 | 1.32 |
| | 10.0 | 1 | 266LL-16SA01F100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 0.9 | 2.88 | 1.80 | 1.50 | 1.52 |
| | 8.0 | 1 | 266LL-16SA01F080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.2 | 3.59 | 2.31 | 1.05 | 1.30 |
| 22 | 6.0 | 1 | 266LL-22SA01F060E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.6 | 4.77 | 3.18 | 1.80 | 1.64 |
| | 5.0 | 1 | 266LL-22SA01F050E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.0 | 5.71 | 3.87 | 2.00 | 1.64 |
| | 4.0 | 1 | 266LL-22SA01F040E | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 2.5 | 7.13 | 4.91 | 2.40 | 1.64 |

R = à droite, L = à gauche

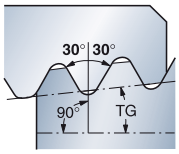
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

FRE

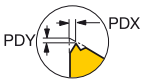
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**API 60° Profil complet Pour raccord à épaulement**

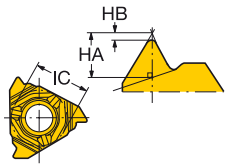





STDNO




API SPEC. 7




## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 22 | 5.0 | 1 | 266RG-22V401A0503E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.38 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V381A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.03 | 0.95 | 2.50 | 1.67 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V381A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.02 | 0.95 | 2.60 | 1.72 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V501A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 0.98 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V501A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.35 | 0.62 | 2.80 | 1.08 | 0.13 |
| 27 | 5.0 | 1 | 266RG-27V401A0503E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.92 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V381A0402E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.03 | 0.95 | 2.60 | 2.41 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V381A0403E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.02 | 0.95 | 2.70 | 2.41 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V501A0402E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 1.92 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V501A0403E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.35 | 0.62 | 2.90 | 1.92 | 0.13 |

## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 22 | 5.0 | 1 | 266RL-22V401A0503E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.35 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V381A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.03 | 0.95 | 2.60 | 1.74 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V381A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.02 | 0.95 | 2.60 | 1.74 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V501A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 1.06 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V501A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 4.35 | 0.62 | 2.90 | 1.16 | 0.13 |
| 27 | 5.0 | 1 | 266RL-27V401A0503E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.92 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V381A0402E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.03 | 0.95 | 2.60 | 2.41 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V381A0403E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.02 | 0.95 | 2.70 | 2.41 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V501A0402E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 1.92 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V501A0403E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 4.35 | 0.62 | 2.90 | 1.92 | 0.13 |

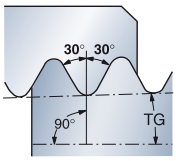
R = à droite, L = à gauche

C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

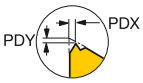
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**API Rond 60° Profil complet**

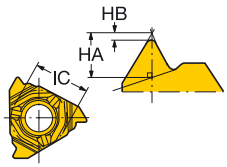





STDNO




API SPEC. 5B




## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 10.0 | 1 | 266RG-16RD01A100E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.35 | 0.03 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16RD01C100M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.35 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16RD01A080E | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.23 | 0.43 | 1.50 | 1.35 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16RD01C080M | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | 2.23 | 0.43 | 1.50 | 1.35 | 0.03 |
| 22 | 10.0 | 1 | 266RG-22RD01A100E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.76 | 0.36 | 2.00 | 1.67 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-22RD01A080E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 2.23 | 0.43 | 2.00 | 1.67 | 0.03 |

## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Dimensions, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 10.0 | 1 | 266RL-16RD01A100E | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.30 | 0.03 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16RD01C100M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.30 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16RD01A080E | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | | 2.24 | 0.43 | 1.50 | 1.30 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16RD01C080M | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ☆ | 2.24 | 0.43 | 1.50 | 1.30 | 0.03 |
| 22 | 10.0 | 1 | 266RL-22RD01A100E | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 1.76 | 0.36 | 2.00 | 1.64 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-22RD01A080E | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | 2.24 | 0.43 | 2.00 | 1.64 | 0.03 |

R = A droite

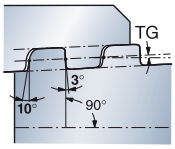
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

FRE

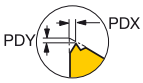
# Plaquette CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**API Profil complet pour tubes et cuvelages**

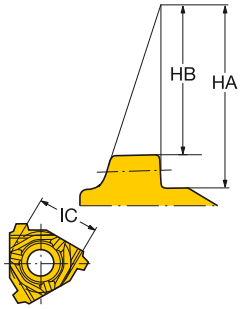





STDNO




API SPEC. 5B




## Filets extérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | M 1020 | M 1125 | K 1020 | K 1125 | N 1020 | N 1125 | S 1020 | S 1125 | H 1020 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY | TG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22 | 5.0 | 1 | 266RG-22BU01A0501E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 12.06 | 10.60 | 2.50 | 1.97 | 0.04 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22BU01A050E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 12.05 | 10.47 | 2.50 | 1.97 | 0.03 |

## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | P 1125 | M 1020 | M 1125 | K 1020 | K 1125 | N 1020 | N 1125 | S 1020 | S 1125 | H 1020 | H 1125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY | TG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22 | 5.0 | 1 | 266RL-22BU01A0501E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 12.04 | 10.62 | 2.21 | 1.93 | 0.04 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22BU01A050E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 12.18 | 10.60 | 2.31 | 1.93 | 0.03 |

R = A droite

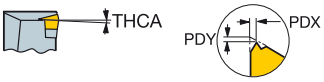
C30 C39 C73 C83 H36 H35 H26

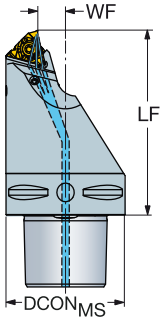
# Unité de coupe CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**

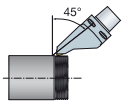







266 R/LG

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C6 | 3 | **C6-266RS18100-16HP** | 63.0 | 100.0 | 18.0 | 1° | 80 | 3.5 | 2.00 | 266.RG-16.. |
| | 22 | C6 | 3 | **C6-266RS16100-22HP** | 63.0 | 100.0 | 16.0 | 1° | 80 | 5.0 | 1.94 | 266.RG-22.. |



Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = A droite

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

Nota:

Dans les machines multifonctions, il faut incliner l'outil de 45 degrés sinon le porte-outil, l'axe B, interfère avec le mandrin.

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis | Cale-support | Vis de cale-support | Buse |
| 16 | C6 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 026-13 |
| 22 | C6 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 026-13 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

C2 F2 E1 G1 H36 H27 H5

FRE

# Unité de coupe CoroThread® 266 pour le filetage au tour

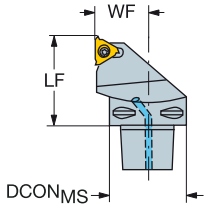
## Fixation par vis

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

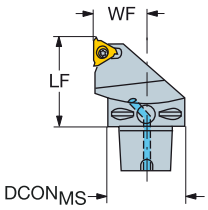





Cx-266R/LFG

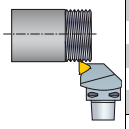


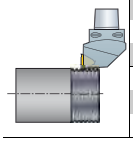

Cx-266R/LFGZ






266 R/LG

| | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C3 | 3 | C3-266R/LFG-22040-16 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.23 | 266.LG-16.. |
| | | C4 | 3 | C4-266R/LFG-27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.46 | 266.LG-16.. |
| | | C5 | 3 | C5-266R/LFG-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.77 | 266.LG-16.. |
| | | C6 | 3 | C6-266R/LFG-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.29 | 266.LG-16.. |
| | | C8 | 3 | C8-266R/LFG-55080-16 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 1° | 10 | 3.0 | 2.51 | 266.LG-16.. |
| | 22 | C3 | 3 | C3-266RFG-22040-22 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.23 | 266.RG-22.. |
| | | C4 | 3 | C4-266R/LFG-27050-22 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.42 | 266.LG-22.. |
| | | C5 | 3 | C5-266R/LFG-35060-22 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.77 | 266.LG-22.. |
| | | C6 | 3 | C6-266R/LFG-45065-22 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.31 | 266.LG-22.. |
| | | C8 | 3 | C8-266R/LFG-55080-22 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 1° | 10 | 5.0 | 2.54 | 266.LG-22.. |
| | 27 | C6 | 3 | C6-266R/LFG-45065-27 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 7.5 | 1.31 | 266.LG-27.. |

| | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | C4 | 3 | C4-266RFGZ27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.42 | 266.RG-16.. |
| | | C5 | 3 | C5-266RFGZ35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.77 | 266.RG-16.. |
| | | C6 | 3 | C6-266RFGZ45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.30 | 266.RG-16.. |
| | 22 | C4 | 3 | C4-266RFGZ27050-22 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.42 | 266.RG-22.. |
| | | C5 | 3 | C5-266RFGZ35060-22 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.77 | 266.RG-22.. |
| | | C6 | 3 | C6-266RFGZ45065-22 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.32 | 266.RG-22.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = à droite, L = à gauche

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support à gauche | Cale-support à droite | Vis de cale-support | Buse |
| C3-266R/LFG-22040-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LFG-27050-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266RFGZ27050-16 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LFG-35060-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5-266RFGZ35060-16 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C6-266R/LFG-45065-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C6-266RFGZ45065-16 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C8-266R/LFG-55080-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-03 |
| C3-266R/LFG-22040-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LFG-27050-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LFGZ27050-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LFG-35060-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C5-266R/LFGZ35060-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C6-266R/LFG-45065-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C6-266R/LFGZ45065-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C8-266R/LFG-55080-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-03 |
| C6-266R/LFG-45065-27 | 5513 020-66 | 5322 388-11 | 5322 387-11 | 5512 032-03 | 5691 034-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

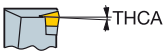
C2 F2 E1 G1 H36 H27 H5

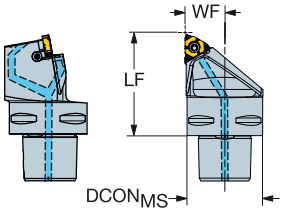
# Unité de coupe CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Arrosage de précision**








266 R/LG

| | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
| 16 | C3 | 3 | **C3-266-R/LFA17047-16C** | 32.0 | 47.0 | 17.0 | 1° | 150 | 3.0 | 0.24 | 266.LG-16.. |
| | C4 | 3 | **C4-266-R/LFA21055-16C** | 40.0 | 55.0 | 21.0 | 1° | 150 | 3.0 | 0.42 | 266.LG-16.. |
| | C5 | 3 | **C5-266-R/LFA26065-16C** | 50.0 | 65.0 | 26.0 | 1° | 150 | 3.0 | 0.77 | 266.LG-16.. |
| | C6 | 3 | **C6-266-R/LFA33075-16C** | 63.0 | 75.0 | 33.0 | 1° | 150 | 3.0 | 1.34 | 266.LG-16.. |

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

R = à droite, L = à gauche

Pièces détachées

| Vis | Cale-support à gauche | Cale-support à droite | Vis de cale-support | Buse | Bouchon | Raccord d'arrosage |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 5513 020-13 | 5322 392-11 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 026-13 | 3214 013-02 | 5512 104-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

F2 H36 H5

FRE

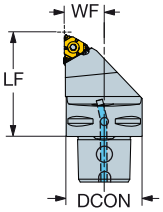
# Unité de coupe CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

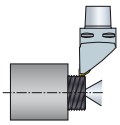







266 R/LG

| | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C3 | 3 | **C3-266RFAZ17039-16** | 32.0 | 39.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.21 | 266.RG-16.. |
| | | C4 | 3 | **C4-266RFAZ21055-16** | 40.0 | 55.0 | 21.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.42 | 266.RG-16.. |
| | | C5 | 3 | **C5-266RFAZ26065-16** | 50.0 | 65.0 | 26.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.76 | 266.RG-16.. |
| | | C6 | 3 | **C6-266RFAZ33075-16** | 63.0 | 75.0 | 33.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.34 | 266.RG-16.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = à droite, L = à gauche

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

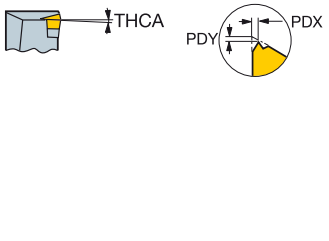
| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis | Cale-support à droite | Vis de cale-support | Buse |
| 16 | C3-C4 | 5513 020-13 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-13 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

# Outil à manche CoroThread® 266 pour le filetage au tour

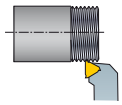
**Fixation par vis**








266 R/LG

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | OHX | **Référence de commande** | B | H | LF | WF | HF | THCA | NM | KG | MIID |
|  | 16 | 16 x 16 | 21.4 | **266R/LFG-1616-16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1° | 3.0 | 0.23 | 266.LG-16.. |
| | | 20 x 20 | 21.6 | **266R/LFG-2020-16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1° | 3.0 | 0.42 | 266.LG-16.. |
| | | 25 x 25 | 22.2 | **266R/LFG-2525-16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1° | 3.0 | 0.76 | 266.LG-16.. |
| | | 32 x 25 | 22.2 | **266R/LFG-3225-16** | 25.0 | 32.0 | 150.0 | 32.0 | 32.0 | 1° | 3.0 | 1.08 | 266.LG-16.. |
| | 22 | 25 x 25 | 33.3 | **266R/LFG-2525-22** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1° | 5.0 | 0.76 | 266.LG-22.. |
| | | 32 x 32 | 34.3 | **266R/LFG-3232-22** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 1° | 5.0 | 1.37 | 266.LG-22.. |
| | | 40 x 40 | 29.7 | **266R/LFG-4040-22** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 50.0 | 40.0 | 1° | 5.0 | 3.14 | 266.LG-22.. |
| | 27 | 32 x 32 | 39.0 | **266R/LFG-3232-27** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 1° | 7.5 | 1.40 | 266.LG-27.. |
| | | 40 x 40 | 34.6 | **266RFG-4040-27** | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 50.0 | 40.0 | 1° | 7.5 | 3.15 | 266.RG-27.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = à droite, L = à gauche

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis | Cale-support à gauche | Cale-support à droite | Vis de cale-support |
| 16 | 16 x 16-32 x 25 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 25 x 25-40 x 40 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 32 x 32 | 5513 020-66 | 5322 388-11 | 5322 387-11 | 5512 032-03 |
| 27 | 40 x 40 | 5513 020-66 | | 5322 387-11 | 5512 032-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

C2 F2 E1 H36 H26



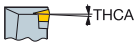
SANDVIK Coromant

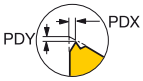
FRE

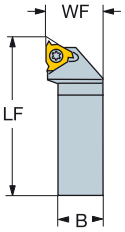
# Outil à manche CoroThread® 266 pour le filetage au tour

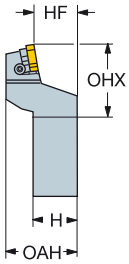
**Fixation par vis**





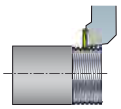






266 R/LG

| | | CZC$_{MS}$ | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | OAH | THCA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 25 x 25 | 22.2 | **266R/LFGZ2525-16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 44.0 | 1° | 3.0 | 0.74 | 266.LG-16.. |
| | | 32 x 25 | 22.2 | **266RFGZ3225-16** | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 48.0 | 1° | 3.0 | 1.05 | 266.RG-16.. |
| | 22 | 25 x 25 | 33.3 | **266R/LFGZ2525-22** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 46.0 | 1° | 5.0 | 0.80 | 266.LG-22.. |
| | | 32 x 32 | 34.3 | **266RFGZ3232-22** | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 52.0 | 1° | 5.0 | 1.34 | 266.RG-22.. |

Z = Pour montage inversé

R = à droite, L = à gauche

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support à gauche | Cale-support à droite | Vis de cale-support |
| 16 | 25 x 25 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 |
| 16 | 32 x 25 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 25 x 25 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 |
| 22 | 32 x 32 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


C2


F2


E1



H36

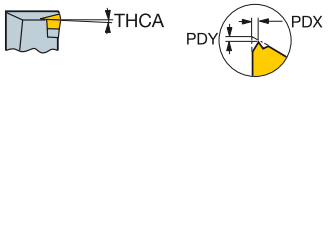


H26

# Outil à manche CoroThread® 266 pour le filetage au tour

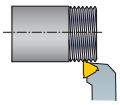
**Fixation par vis**








266 R/LG

| | | $CZC_{MS}$ | OHX | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LF | WF | HF | THCA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 12 x 12 | 23.4 | **266R/LFA-1212-16** | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 12.5 | 12.0 | 1° | 3.0 | 0.13 | 266.LG-16.. |
| | | 16 x 16 | 21.4 | **266R/LFA-1616-16** | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 16.5 | 16.0 | 1° | 3.0 | 0.21 | 266.LG-16.. |
| | | 20 x 20 | 21.6 | **266R/LFA-2020-16** | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 1° | 3.0 | 0.40 | 266.LG-16.. |
| | | 25 x 25 | 22.2 | **266R/LFA-2525-16** | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.5 | 25.0 | 1° | 3.0 | 0.73 | 266.LG-16.. |

Pour le filetage à proximité de la contre-broche

R = à droite, L = à gauche

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|
| Vis | Cale-support à gauche | Cale-support à droite | Vis de cale-support |
| 5513 020-13 | 5322 392-11 | 5322 391-11 | 5512 032-05 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

C2 F2 E1 H36 H26



SANDVIK Coromant

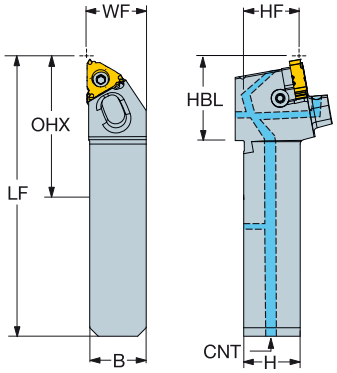
FRE

# Outil CoroThread® 266 à manche QS pour le filetage au tour

**Fixation par vis**








266 R/LG

| | $CZC_{MS}$ | OHX | CNSC | **Référence de commande** | Dimensions, mm B | H | HBL | LF | WF | HF | THCA | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 20 x 20 | 50.0 | 3 | **QS-266-R/LFA2020-16C** | 20.0 | 20.0 | 30.0 | 99.0 | 20.9 | 20.0 | 1° | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.27 | 266.LG-16.. |
| | 25 x 25 | 55.0 | 3 | **QS-266-R/LFA2525-16C** | 25.0 | 25.0 | 30.0 | 114.0 | 25.9 | 25.0 | 1° | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.48 | 266.LG-16.. |
| 22 | 25 x 25 | 60.0 | 3 | **QS-266-R/LFA2525-22C** | 25.0 | 25.0 | 35.0 | 119.0 | 25.9 | 25.0 | 1° | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.51 | 266.LG-22.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = à droite, L = à gauche

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| | | Pièces détachées | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis | Cale-support à gauche | Cale-support à droite | Vis de cale-support | Buse | Bouchon | Bouchon |
| 16 | 20 x 20-25 x 25 | 5513 020-13 | 5322 392-11 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 026-13 | 3214 013-02 | 3214 013-03 |
| 22 | 25 x 25 | 5513 020-26 | 5322 394-11 | 5322 393-11 | 5512 032-04 | 5691 026-13 | 3214 013-02 | 3214 013-03 |

| | Pièces détachées | |
|---|---|---|
| | Bouchon | Bouchon |
| 16 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |
| 22 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

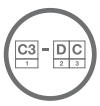

C2


F2


E1



H36



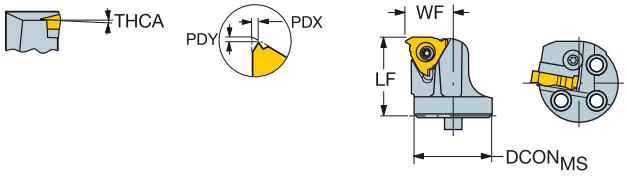
H26

# Tête CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Fixation par vis**

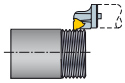
**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**








266 R/LG

| | | $CZC_{MS}$ | CNSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|  | 16 | 20 | 0 | **SL-266R/LFG-202514-16** | 20.0 | 25.0 | 14.0 | 1° | | 3.0 | 0.06 | 266.RG-16.. |
| | | 25 | 1 | **SL-266R/LFG-252517-16** | 25.0 | 25.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.08 | 266.RG-16.. |
| | | 32 | 1 | **SL-266R/LFG-323222-16** | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.14 | 266.RG-16.. |
| | | 40 | 1 | **SL-266R/LFG-403227-16** | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.21 | 266.RG-16.. |

Lorsqu'on utilise une tête de coupe extérieure CoroThread 266 SL, les plaquettes extérieures à gauche se montent sur une tête à doite et les plaquettes extérieures à droite sur une tête à gauche.

R = à droite, L = à gauche

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

C2 F2 H36 H26 H5 H2

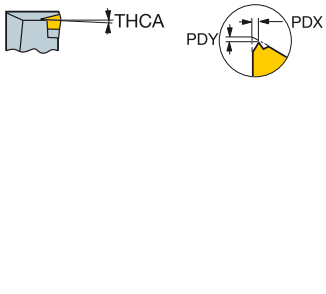
FRE

# Unité de coupe CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Fixation par vis**

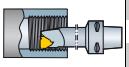
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**








266 R/LL

| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Référence de commande | DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|  | 16 | C3 | 25.0 | 44.0 | 3 | C3-266R/LKF-14060-16 | 32.0 | 20.0 | 60.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.24 | 266.LL-16.. |
| | | C4 | 20.0 | 37.0 | 3 | C4-266R/LKF-12060-16 | 40.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.35 | 266.LL-16.. |
| | | C4 | 25.0 | 38.0 | 3 | C4-266R/LKF-14060-16 | 40.0 | 20.0 | 60.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.38 | 266.LL-16.. |
| | | C4 | 32.0 | 48.0 | 3 | C4-266R/LKF-17070-16 | 40.0 | 25.0 | 70.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.45 | 266.LL-16.. |
| | | C4 | 40.0 | 69.0 | 3 | C4-266RKF-22090-16 | 40.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.67 | 266.RL-16.. |
| | | C5 | 25.0 | 36.0 | 3 | C5-266R/LKF-14060-16 | 50.0 | 20.0 | 60.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.57 | 266.LL-16.. |
| | | C5 | 32.0 | 47.0 | 3 | C5-266R/LKF-17070-16 | 50.0 | 25.0 | 70.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.64 | 266.LL-16.. |
| | | C5 | 40.0 | 68.0 | 3 | C5-266R/LKF-22090-16 | 50.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.86 | 266.LL-16.. |
| | | C5 | 50.0 | 84.0 | 3 | C5-266R/LKF-27105-16 | 50.0 | 40.0 | 105.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.21 | 266.LL-16.. |
| | | C5 | 20.0 | 35.0 | 3 | C5-266RKF-12060-16 | 50.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.54 | 266.RL-16.. |
| | | C6 | 25.0 | 42.0 | 3 | C6-266R/LKF-14070-16 | 63.0 | 20.0 | 70.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.96 | 266.LL-16.. |
| | | C6 | 32.0 | 48.0 | 3 | C6-266R/LKF-17075-16 | 63.0 | 25.0 | 75.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.02 | 266.LL-16.. |
| | | C6 | 40.0 | 64.0 | 3 | C6-266R/LKF-22090-16 | 63.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.24 | 266.LL-16.. |
| | | C6 | 50.0 | 80.0 | 3 | C6-266R/LKF-27105-16 | 63.0 | 40.0 | 105.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.56 | 266.LL-16.. |
| | 22 | C4 | 25.0 | 42.0 | 3 | C4-266RKF-15065-22 | 40.0 | 20.0 | 65.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.37 | 266.RL-22.. |
| | | C4 | 32.0 | 48.0 | 3 | C4-266RKF-19070-22 | 40.0 | 25.0 | 70.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.44 | 266.RL-22.. |
| | | C4 | 40.0 | 69.0 | 3 | C4-266RKF-22090-22 | 40.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.65 | 266.RL-22.. |
| | | C4 | 50.0 | 60.0 | 3 | C4-266RKF-27080-22 | 40.0 | 39.5 | 80.0 | 27.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.75 | 266.RL-22.. |
| | | C5 | 50.0 | 84.0 | 3 | C5-266R/LKF-27105-22 | 50.0 | 40.0 | 105.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 1.19 | 266.LL-22.. |
| | | C5 | 25.0 | 41.0 | 3 | C5-266RKF-15065-22 | 50.0 | 20.0 | 65.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.57 | 266.RL-22.. |
| | | C5 | 32.0 | 47.0 | 3 | C5-266RKF-19070-22 | 50.0 | 25.0 | 70.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.63 | 266.RL-22.. |
| | | C5 | 40.0 | 68.0 | 3 | C5-266RKF-22090-22 | 50.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.84 | 266.RL-22.. |
| | | C6 | 50.0 | 80.0 | 3 | C6-266R/LKF-27105-22 | 63.0 | 40.0 | 105.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 1.53 | 266.LL-22.. |
| | | C6 | 32.0 | 48.0 | 3 | C6-266RKF-19075-22 | 63.0 | 25.0 | 75.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.01 | 266.RL-22.. |
| | | C6 | 40.0 | 64.0 | 3 | C6-266RKF-22090-22 | 63.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.21 | 266.RL-22.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = à droite, L = à gauche

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| | Pièces détachées | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Référence de commande | Vis | Cale-support à gauche | Cale-support à droite | Vis de cale-support | Buse |
| C3, C4 -266R/LKF-14060-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LKF-12060-16 | 5513 020-02 | | | | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-22090-16 | 5513 020-13 | | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LKF-17070-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LKF-12060-16 | 5513 020-02 | | | | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-14060-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-17070-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-22090-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-27105-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C4-266R/LKF-15065-22 | 5513 020-07 | | | | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-19070-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-22090-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-27080 -22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LKF-15065-22 | 5513 020-07 | | | | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-27105-22 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266RKF-19070-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266RKF-22090-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


C2


F2


E1


G1



H36



H27



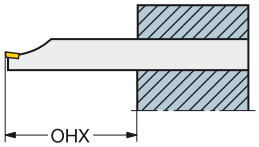
H5

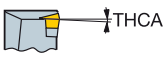
# Barre d'alésage CoroThread® 266 pour le filetage au tour

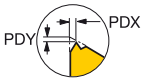
**Fixation par vis**

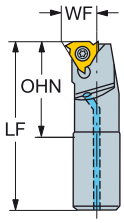
**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**

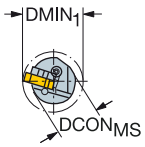




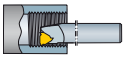






266 R/LL

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 | 20.0 | 48.0 | 48.0 | 27.0 | 1 | **266R/LKF-16-16-R** | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.20 | 266.LL-16.. |
| | | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 28.7 | 1 | **266R/LKF-20-16-R** | 20.0 | 20.0 | 140.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.34 | 266.LL-16.. |
| | | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 28.8 | 1 | **266R/LKF-25-16-R** | 25.0 | 25.0 | 180.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.65 | 266.LL-16.. |
| | 22 | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 34.2 | 1 | **266R/LKF-20-22-R** | 20.0 | 20.0 | 140.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.32 | 266.LL-22.. |
| | | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 34.6 | 1 | **266R/LKF-25-22-R** | 25.0 | 25.0 | 180.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.65 | 266.LL-22.. |
| | 16 | 16 | 20.0 | 96.0 | 96.0 | 33.2 | 1 | **266R/LKF-16-16-RE** | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.53 | 266.LL-16.. |

E = Barre d'alésage renforcée au carbure

R = à droite, L = à gauche

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support à gauche | Cale-support à droite | Vis de cale-support |
| 16 | 16 | 5513 020-02 | | | |
| 16 | 20-25 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 20 | 5513 020-07 | | | |
| 22 | 25 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

C2 F2 G1 H36 H27 H5



SANDVIK Coromant

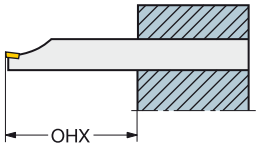
FRE

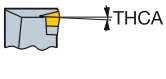
# Barre d'alésage CoroThread® 266 pour le filetage au tour

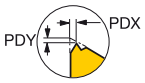
**Fixation par vis**

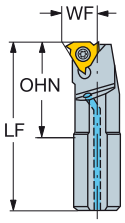
**Cylindrique avec méplat avec arrosage par l'intérieur**

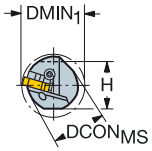




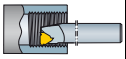






266 R/LL

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 16 | 20.0 | 48.0 | 48.0 | 27.0 | 1 | **266R/LKF-16-16** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.30 | 266.LL-16.. |
| | | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 29.0 | 1 | **266R/LKF-20-16** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.60 | 266.LL-16.. |
| | | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 29.0 | 1 | **266R/LKF-25-16** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.97 | 266.LL-16.. |
| | | 32 | 40.0 | 96.0 | 96.0 | 30.9 | 1 | **266R/LKF-32-16** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 250.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.43 | 266.LL-16.. |
| | | 40 | 50.0 | 120.0 | 120.0 | 31.5 | 1 | **266R/LKF-40-16** | 40.0 | 37.0 | | 300.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 2.59 | 266.LL-16.. |
| | | 50 | 63.0 | 150.0 | 150.0 | 40.2 | 1 | **266R/LKF-50-16** | 50.0 | 49.0 | 50.0 | 350.0 | 35.0 | 1° | 10 | 3.0 | 5.05 | 266.LL-16.. |
| | 22 | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 35.0 | 1 | **266R/LKF-20-22** | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.54 | 266.LL-22.. |
| | | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 34.6 | 1 | **266R/LKF-25-22** | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.96 | 266.LL-22.. |
| | | 32 | 40.0 | 96.0 | 96.0 | 37.7 | 1 | **266R/LKF-32-22** | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 250.0 | 21.9 | 1° | 10 | 5.0 | 1.43 | 266.LL-22.. |
| | | 40 | 50.0 | 120.0 | 120.0 | 38.2 | 1 | **266R/LKF-40-22** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 2.59 | 266.LL-22.. |
| | | 50 | 63.0 | 150.0 | 150.0 | 45.7 | 1 | **266R/LKF-50-22** | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 34.9 | 1° | 10 | 5.0 | 5.26 | 266.LL-22.. |
| | 27 | 40 | 50.0 | 120.0 | 120.0 | 47.2 | 1 | **266R/LKF-40-27** | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 26.9 | 1° | 10 | 7.5 | 2.55 | 266.LL-27.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = à droite, L = à gauche

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support à gauche | Cale-support à droite | Vis de cale-support |
| 16 | 5513 020-02 | | | |
| 16 | 20-50 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 20 | 5513 020-07 | | | |
| 22 | 25-50 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 40 | 5513 020-66 | 5322 387-11 | 5322 388-11 | 5512 032-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


C2


F2


G1



H36



H27



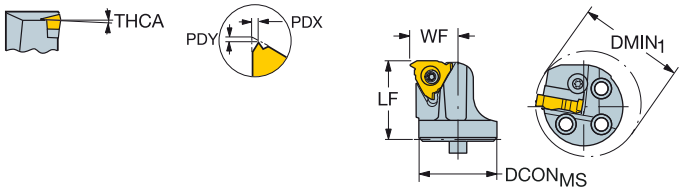
H5

# Tête CoroThread® 266 pour le filetage au tour

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**








266 R/LL

| | | $CZC_{MS}$ | $DMIN_1$ | CNSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 | 20 | 25.0 | 1 | SL-266R/LKF-202514-16 | 20.0 | 25.0 | 14.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.06 | 266.LL-16.. |
| | | 25 | 32.0 | 1 | SL-266R/LKF-252517-16 | 25.0 | 25.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.08 | 266.LL-16.. |
| | | 32 | 40.0 | 1 | SL-266R/LKF-323222-16 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.10 | 266.LL-16.. |
| | | 40 | 50.0 | 1 | SL-266R/LKF-403227-16 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.22 | 266.LL-16.. |
| | 22 | 25 | 32.0 | 1 | SL-266R/LKF-252819-22 | 25.0 | 28.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.09 | 266.LL-22.. |
| | | 32 | 40.0 | 1 | SL-266R/LKF-323222-22 | 32.0 | 32.0 | 21.9 | 1° | 10 | 5.0 | 0.13 | 266.LL-22.. |
| | | 40 | 50.0 | 1 | SL-266R/LKF-403227-22 | 40.0 | 32.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 0.20 | 266.LL-22.. |
| | 27 | 40 | 50.0 | 1 | SL-266R/LKF-403627-27 | 40.0 | 36.0 | 26.9 | 1° | 10 | 7.5 | 0.23 | 266.LL-27.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = à droite, L = à gauche

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| | | Pièces détachées | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $CZC_{MS}$ | Vis | Cale-support à gauche | Cale-support à droite | Vis de cale-support |
| 16 | 20 | 5513 020-02 | | | |
| 16 | 25-40 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 25 | 5513 020-07 | | | |
| 22 | 32-40 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 40 | 5513 020-66 | 5322 387-11 | 5322 388-11 | 5512 032-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

C2 F2 H36 H27 H5 H2



SANDVIK Coromant

FRE

# Tête CoroThread® 266 pour le filetage au tour

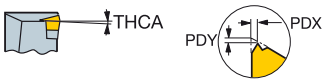
**Fixation par vis**

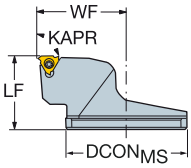
**CoroTurn® SL à changement rapide**

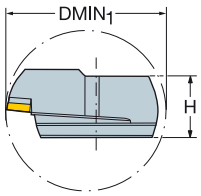


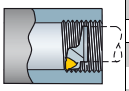


266 R/LL




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | THCA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 16 | 80 | 100.0 | **SL-266RKF-80-16-QC** | 80.0 | 37.5 | 80.0 | 45.0 | 58.5 | 1° | 3.0 | 0.58 | 266.RL-16.. |
| | 22 | 80 | 100.0 | **SL-266RKF-80-22-QC** | 80.0 | 37.5 | 80.0 | 45.0 | 58.5 | 1° | 5.0 | 0.56 | 266.RL-22.. |
| | 27 | 80 | 100.0 | **SL-266RKF-80-27-QC** | 80.0 | 37.5 | 80.0 | 45.0 | 58.5 | 1° | 7.5 | 0.55 | 266.RL-27.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = A droite

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| | | Pièces détachées | | |
|---|---|---|---|---|
| | CZC$_{MS}$ | Vis | Cale-support à droite | Vis de cale-support |
| 16 | 80 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 80 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 80 | 5513 020-66 | 5322 388-11 | 5512 032-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

C2 F2 H36 H27 H2

# T-Max® U-Lock

## Filetage intérieur

### Application

- Filetage intérieur



### Champ d'application ISO :

P M K N S H

### Caractéristiques et avantages

- Plaquettes indexables
- Trois arêtes vives pour des filets de grande qualité

T-Max U-Lock® complète le système rigide à plaquettes indexables pour le filetage CoroThread 266. Il offre une solution spécialisée pour les applications de filetage intérieur de 11 mm avec deux géométries : une géométrie polyvalente et une géométrie vive.

www.sandvik.coromant.com/tmaxulock

### Types de plaquettes

**Profil complet**
Productivité élevée
Métrique 60°
UN 60°
Whitworth 55°
NPT 60°

**Profil partiel**
Nombre d'outils minimum en stock
Profil partiel 55° et 60°

### Outils

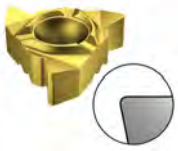
- Unités de coupe Coromant Capto®
- Barres d'alésage
- Têtes CoroTurn® SL



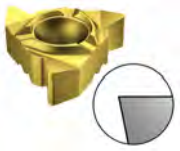




- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières
- Plaquettes Tailor Made pour presque tous les profils et pas de filets

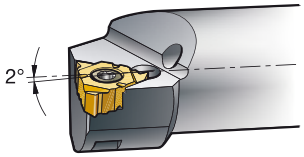


Géométrie universelle



Géométrie F vive

Les porte-outils pour les plaquettes de taille 11 sont conçus pour une inclinaison de 2° sans cale-support




C45 C51 H35

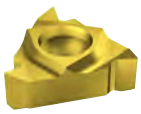


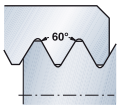
SANDVIK Coromant

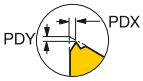
FRE

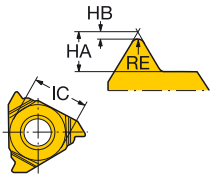
# Plaquette T-Max® U-Lock pour le filetage au tour

**Profil partiel 60°**






## Filets intérieurs à droite

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | P 4125 | M 1020 | M 4125 | K 1020 | K 4125 | N 1020 | N 4125 | S 1020 | S 4125 | H 1020 | H 4125 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | R166.0L-11VM01-001 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 0.90 | 0.68 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | R166.0L-11VM01C001 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 0.90 | 0.68 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | L166.0L-11VM01-001 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 0.90 | 0.06 |

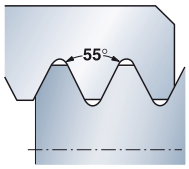
R = à droite, L = à gauche

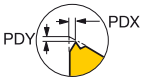
C51 C73 C83 H36 H35

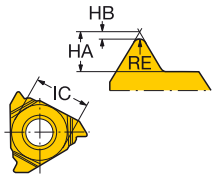
# Plaquette T-Max® U-Lock pour le filetage au tour

**Profil partiel 55°**






## Filets intérieurs à droite

| | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | P 4125 | M 1020 | M 4125 | K 1020 | K 4125 | N 1020 | N 4125 | S 1020 | S 4125 | H 1020 | H 4125 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 14.0 | 28.0 | 1 | R166.0L-11VW01-001 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 0.95 | 0.68 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 14.0 | 28.0 | 1 | L166.0L-11VW01-001 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 0.95 | 0.12 |

R = à droite, L = à gauche

C51 C73 C83 H36 H35

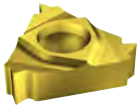


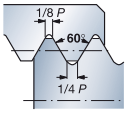
SANDVIK Coromant

FRE

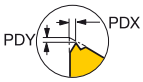
# Plaquette T-Max® U-Lock pour le filetage au tour

**Métrique 60° Profil complet**

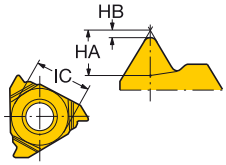





STDNO
TCTR




ISO 965-1998
IT 6




## Filets intérieurs à droite

| | TP | NT | Référence de commande | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 11 | 0.50 | 1 | R166.0L-11MM01-050 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 0.68 |
| | 0.75 | 1 | R166.0L-11MM01-075 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.47 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 1.00 | 1 | R166.0L-11MM01-100 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 0.68 |
| | 1.25 | 1 | R166.0L-11MM01-125 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 0.68 |
| | 1.50 | 1 | R166.0L-11MM01-150 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.10 | 0.68 |
| | 1.75 | 1 | R166.0L-11MM01-175 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 1.11 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |
| | 2.00 | 1 | R166.0L-11MM01-200 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.27 | 0.12 | 0.92 | 0.58 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TP | NT | Référence de commande | P | M | K | N | S | H | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY |
| 11 | 0.50 | 1 | L166.0L-11MM01-050 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 0.68 |
| | 0.75 | 1 | L166.0L-11MM01-075 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.47 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 1.00 | 1 | L166.0L-11MM01-100 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.85 | 0.68 |
| | 1.25 | 1 | L166.0L-11MM01-125 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.90 | 0.68 |
| | 1.50 | 1 | L166.0L-11MM01-150 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 0.68 |
| | 1.75 | 1 | L166.0L-11MM01-175 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |
| | 2.00 | 1 | L166.0L-11MM01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.27 | 0.12 | 0.92 | 0.58 |

R = à droite, L = à gauche

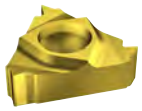
C51 C73 C83 H36 H35

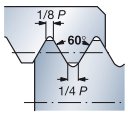
# Plaquette T-Max® U-Lock pour le filetage au tour

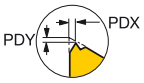
**UN 60° Profil complet**

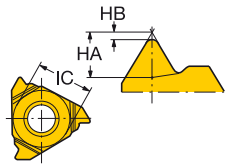
STDNO
TCTR

ISO 5864-1978
2B






## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 32.0 | 1 | R166.0L-11UN01-320 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.50 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 28.0 | 1 | R166.0L-11UN01-280 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.58 | 0.05 | 0.80 | 0.68 |
| | 24.0 | 1 | R166.0L-11UN01-240 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.67 | 0.06 | 0.85 | 0.68 |
| | 20.0 | 1 | R166.0L-11UN01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.90 | 0.68 |
| | 18.0 | 1 | R166.0L-11UN01-180 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 0.68 |
| | 16.0 | 1 | R166.0L-11UN01-160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | R166.0L-11UN01-140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |

## Filets intérieurs à gauche

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 32.0 | 1 | L166.0L-11UN01-320 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.50 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 28.0 | 1 | L166.0L-11UN01-280 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.58 | 0.05 | 0.80 | 0.68 |
| | 24.0 | 1 | L166.0L-11UN01-240 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.67 | 0.06 | 0.85 | 0.68 |
| | 20.0 | 1 | L166.0L-11UN01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.90 | 0.68 |
| | 18.0 | 1 | L166.0L-11UN01-180 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 0.68 |
| | 16.0 | 1 | L166.0L-11UN01-160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | L166.0L-11UN01-140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |

R = à droite, L = à gauche

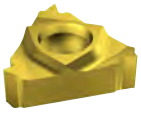
C51 C73 C83 H36 H35

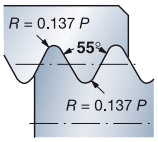
FRE

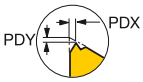
# Plaquette T-Max® U-Lock pour le filetage au tour

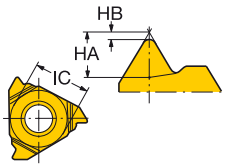
**Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Profil complet**

| | |
|---|---|
| STDNO | ISO 228-1982 |
| STDNO | BS 2779-1973 |
| STDNO | BS-84-1956 |
| TCTR | CLASS A |






## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | P 4125 | M 1020 | M 4125 | K 1020 | K 4125 | N 1020 | N 4125 | S 1020 | S 4125 | H 1020 | H 4125 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 20.0 | 1 | R166.0L-11WH01-200 | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ★ | | ☆ | | 0.99 | 0.17 | 0.90 | 0.68 |
| | 19.0 | 1 | R166.0L-11WH01-190 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 0.90 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | R166.0L-11WH01-140 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.05 | 0.68 |

## Filets intérieurs à gauche

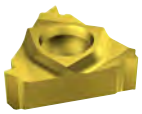
| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 20.0 | 1 | L166.0L-11WH01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.99 | 0.17 | 0.90 | 0.68 |
| | 19.0 | 1 | L166.0L-11WH01-190 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 0.90 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | L166.0L-11WH01-140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.43 | 0.25 | 1.05 | 0.68 |

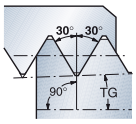
R = à droite, L = à gauche

C51 C73 C83 H36 H35

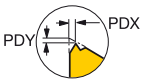
# Plaquette T-Max® U-Lock pour le filetage au tour

**NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Profil complet**

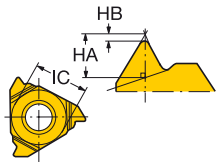





STDNO




ANSI B.1.20.1-1983




## Filets intérieurs à droite

| | TPI | NT | Référence de commande | P 1020 | M 1020 | K 1020 | N 1020 | S 1020 | H 1020 | Dimensions, mm HA | HB | PDX | PDY | TG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 18.0 | 1 | R166.0L-11NT01F180 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.14 | 0.08 | 0.85 | 0.67 | 0.06 |
| | 14.0 | 1 | R166.0L-11NT01F140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 0.95 | 0.67 | 0.06 |

La plaquette peut donner une forme un peu plus tronquée pour LINE PIPE à 14 filets/pouce.

R = A droite

C51 C73 C83 H36 H35

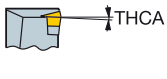
FRE

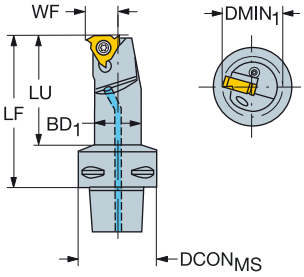
# Unité de coupe T-Max® U-Lock pour le filetage au tour

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**



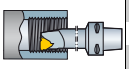
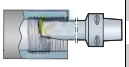





166.0L



| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | C3 | 20.0 | 33.0 | 3 | **C3-R166.0KF-12050-11** | 32.0 | 16.0 | 50.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.20 | R166.0L-11.. |
| | | C4 | 20.0 | 37.0 | 3 | **C4-R166.0KF-12060-11** | 40.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.34 | R166.0L-11.. |
|  | 11 | C4 | 20.0 | 37.0 | 3 | **C4-R166.0KFZ12060-11** | 40.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.34 | R166.0L-11.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = A droite

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

Z = Pour montage inversé

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com



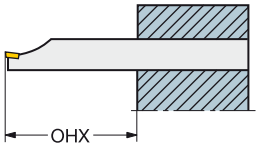
C2 F2 E1 G1 H36 H5

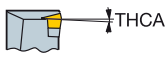
# Barre d'alésage carbure monobloc T-Max® U-Lock pour le filetage au tour

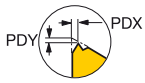
**Fixation par vis**

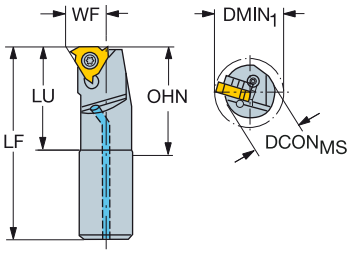
**Cylindrique avec rainure pour manchon EasyFix avec arrosage par l'intérieur**





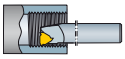






166.0L

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | OHX | OHN | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | BD | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 10 | 12.0 | 60.0 | 60.0 | 21.0 | 1 | **R166.0KF-10E-11** | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 7.2 | 1° | 10 | 0.9 | 0.15 | R166.0L-11.. |
| | | 12 | 16.0 | 72.0 | 72.0 | 25.0 | 1 | **R166.0KF-12E-11** | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.03 | R166.0L-11.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = A droite

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

C2 F2 G1 H36 H5



SANDVIK Coromant

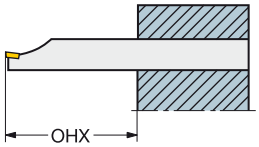
FRE

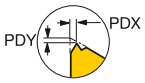
# Barre d'alésage T-Max® U-Lock pour le filetage au tour

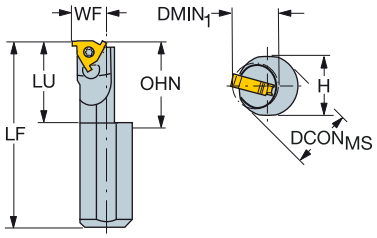
**Fixation par vis**

**Cylindrique avec méplats**





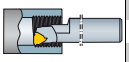






166.0L



| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | LU | OHX | OHN | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | H | BD | LF | WF | THCA | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 | 12.0 | 20.9 | 48.0 | 20.9 | **R/L166.0KF-16-1220-11B** | 16.0 | 15.0 | 12.0 | 125.0 | 10.0 | 1° | 0.9 | 0.19 | L166.0L-11.. |
| | | 16 | 16.0 | 25.9 | 48.0 | 25.9 | **R/L166.0KF-16-1625-11B** | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 150.0 | 10.5 | 1° | 0.9 | 0.23 | L166.0L-11.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = à droite, L = à gauche

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| Pièces détachées | |
|---|---|
| Vis | |
| 5513 020-03 | |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


C2


F2


G1



H36

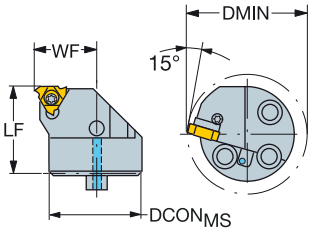
# Tête T-Max® U-Lock pour le filetage au tour

**Fixation par vis**

**CoroTurn® SL - Adduction interne de liquide de coupe**

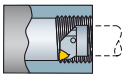







166.0L

| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 11 | 16 | 20.0 | 1 | **R/L566.0KFC-162012-11** | 16.0 | 20.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.03 | L166.0L-11.. |
| | | 20 | 25.0 | 1 | **R/L566.0KFC-202014-11** | 20.0 | 20.0 | 14.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.04 | L166.0L-11.. |

Valeurs PDX/PDY, voir page plaquettes.

R = à droite, L = à gauche

Vitesses de pénétration recommandées, voir page C77

Angle d'inclinaison (THCA) avec différentes cales-supports, voir page C75

| Pièces détachées |
|---|
| Vis |
| 5513 020-03 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

C2 F2 H36 H5 H2



SANDVIK Coromant

FRE

# CoroCut® XS

## Pour l'usinage extérieur de petites pièces minces

### Application

- Tronçonnage
- Filetage extérieur
- Gorges extérieures
- Tournage



### Champ d'application ISO :

P M K N S O

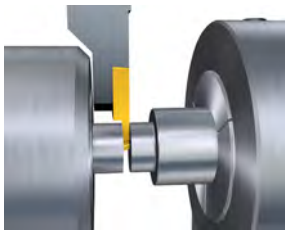
### Caractéristiques et avantages

- Précision élevée
- Tolérances serrées
- Bonne accessibilité lors des changements de plaquettes.
- Grand choix de largeurs de plaquettes
- Arêtes vives
- Toutes les plaquettes se montent sur le même porte-plaquette
- Plaquettes rectifiées et porte-plaquettes de grande qualité
- Plaquettes à profil complet pour des filets de grande qualité en une seule opération
- Le porte-plaquette ne subit pas de dommages en cas de rupture de plaquette de par sa conception.
- Disponible avec arrosage de précision

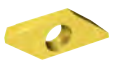
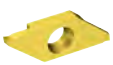
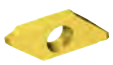
www.sandvik.coromant.com/corocutxs

### Attachements

Des porte-plaquettes spécifiques pour tronçonnage à proximité de la contre-broche sont disponibles en version à manche carré de précision.



### Plaquettes

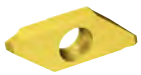
| Tournage | Tournage en tirant | Tronçonnage | Gorges | Profilage | Filetage |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| A277 | A277 | B97 | B117 | B121 | C56 |

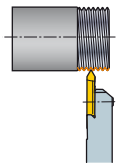
### Outils

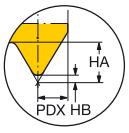
| Outil à manche QS™ | Têtes de coupe CoroTurn® SL |
|---|---|
|  |  |
| B99 | B100 |

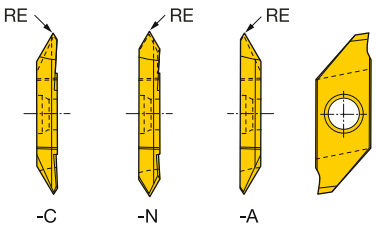
# Plaquette CoroCut® XS pour le filetage au tour

**Profil partiel 60°**








## Filets extérieurs à droite

| SSC | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1025 | P 1105 | P H13A | M 1025 | M 1105 | M H13A | K 1025 | K H13A | N 1025 | N 1105 | N H13A | S 1025 | S 1105 | S H13A | O 1105 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATR 3 60-A | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATR 3 60-C | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 2.0 | 12.0 | 72.0 | 1 | MATR 3 60-N | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 1.50 | 0.05 | 1.59 |

## Filets extérieurs à gauche

| SSC | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Référence de commande | P 1025 | P 1105 | P H13A | M 1025 | M 1105 | M H13A | K 1025 | K H13A | N 1025 | N 1105 | N H13A | S 1025 | S 1105 | S H13A | O 1105 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATL 3 60-A | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATL 3 60-C | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 2.0 | 12.0 | 72.0 | 1 | MATL 3 60-N | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 0.05 | 1.50 | 0.05 | 1.59 |

SSC = doit correspondre à la valeur SSC de l'outil.

R = à droite, L = à gauche

B99 B136 C83 H36 H24

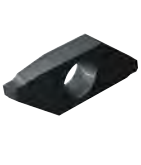


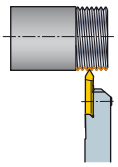
SANDVIK Coromant

FRE

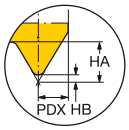
# Plaquette CoroCut® XS pour le filetage au tour

**Metric 60° profil complet**

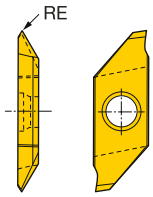




STDNO
TCTR




ISO 965-1998
IT 6




## Filets extérieurs à droite

| SSC | TP | NT | Référence de commande | P 1105 | M 1105 | N 1105 | S 1105 | O 1105 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 0.20 | 1 | MATR 3-MM01F-020-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.03 | 0.14 | 0.02 | 0.23 |
| | 0.25 | 1 | MATR 3-MM01F-025-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.04 | 0.18 | 0.03 | 0.28 |
| | 0.30 | 1 | MATR 3-MM01F-030-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.04 | 0.22 | 0.03 | 0.28 |
| | 0.35 | 1 | MATR 3-MM01F-035-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.05 | 0.25 | 0.04 | 0.32 |
| | 0.40 | 1 | MATR 3-MM01F-040-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 0.29 | 0.04 | 0.38 |
| | 0.45 | 1 | MATR 3-MM01F-045-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 0.32 | 0.05 | 0.38 |
| | 0.50 | 1 | MATR 3-MM01F-050-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.07 | 0.36 | 0.05 | 0.48 |
| | 0.70 | 1 | MATR 3-MM01F-070-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.10 | 0.51 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.75 | 1 | MATR 3-MM01F-075-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.11 | 0.54 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.80 | 1 | MATR 3-MM01F-080-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.11 | 0.58 | 0.09 | 0.38 |
| | 1.00 | 1 | MATR 3-MM01F-100-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.12 | 0.72 | 0.11 | 0.38 |
| | 1.25 | 1 | MATR 3-MM01F-125-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.15 | 0.90 | 0.14 | 0.38 |
| | 1.50 | 1 | MATR 3-MM01F-150-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.22 | 1.08 | 0.16 | 0.38 |

## Filets extérieurs à gauche

| SSC | TP | NT | Référence de commande | P 1105 | M 1105 | N 1105 | S 1105 | O 1105 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 0.40 | 1 | MATL 3-MM01F-040-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 0.29 | 0.04 | 0.38 |
| | 0.50 | 1 | MATL 3-MM01F-050-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.07 | 0.36 | 0.05 | 0.38 |
| | 0.70 | 1 | MATL 3-MM01F-070-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.10 | 0.51 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.75 | 1 | MATL 3-MM01F-075-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.11 | 0.54 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.80 | 1 | MATL 3-MM01F-080-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.11 | 0.58 | 0.09 | 0.38 |
| | 1.00 | 1 | MATL 3-MM01F-100-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.12 | 0.72 | 0.11 | 0.38 |
| | 1.25 | 1 | MATL 3-MM01F-125-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.15 | 0.90 | 0.14 | 0.38 |
| | 1.50 | 1 | MATL 3-MM01F-150-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.22 | 1.08 | 0.16 | 0.38 |

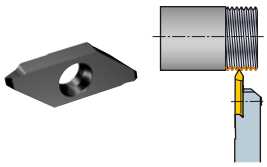
SSC = doit correspondre à la valeur SSC de l'outil.

R = à droite, L = à gauche

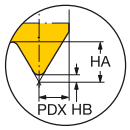
B99 B136 C83 H36 H24

# Plaquette CoroCut® XS pour le filetage au tour

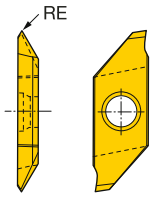
## UN 60° Profil complet



STDNO
TCTR



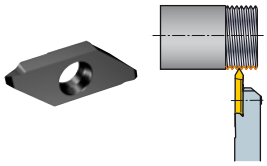

ISO 5864-1978
2A



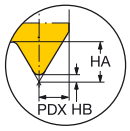

### Filets extérieurs à droite

| SSC | TPI | NT | Référence de commande | P 1105 | M 1105 | N 1105 | S 1105 | O 1105 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 80.0 | 1 | MATR 3-UN01F-800-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.04 | 0.22 | 0.04 | 0.38 |
| | 72.0 | 1 | MATR 3-UN01F-720-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.05 | 0.27 | 0.05 | 0.38 |
| | 64.0 | 1 | MATR 3-UN01F-640-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 0.31 | 0.06 | 0.38 |
| | 56.0 | 1 | MATR 3-UN01F-560-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 0.35 | 0.06 | 0.38 |
| | 48.0 | 1 | MATR 3-UN01F-480-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.07 | 0.38 | 0.07 | 0.38 |
| | 40.0 | 1 | MATR 3-UN01F-400-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.09 | 0.51 | 0.09 | 0.38 |
| | 32.0 | 1 | MATR 3-UN01F-320-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.10 | 0.59 | 0.10 | 0.38 |

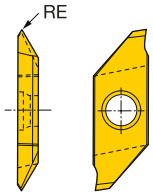
## Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Profil complet



STDNO
STDNO
STDNO
TCTR



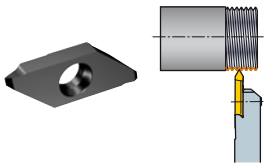

ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS 84-1955
CLASS A



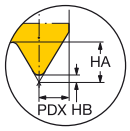

### Filets extérieurs à droite

| SSC | TPI | NT | Référence de commande | P 1105 | M 1105 | N 1105 | S 1105 | O 1105 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 28.0 | 1 | MATR 3-WH01F-280-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.13 | 0.72 | 0.13 | 0.38 |
| | 19.0 | 1 | MATR 3-WH01F-190-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.19 | 1.06 | 0.19 | 0.38 |

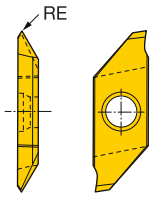
## NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Profil complet



STDNO




ANSI B.1.20.1-1983




### Filets extérieurs à droite

| SSC | TPI | NT | Référence de commande | P 1105 | M 1105 | N 1105 | S 1105 | O 1105 | Dimensions, mm RE | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 27.0 | 1 | MATR 3-NT01F-270-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.05 | 0.76 | 0.05 | 0.38 |
| | 18.0 | 1 | MATR 3-NT01F-180-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.08 | 1.14 | 0.08 | 0.38 |
| | 14.0 | 1 | MATR 3-NT01F-140-A | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.09 | 1.46 | 0.09 | 0.38 |

SSC = doit correspondre à la valeur SSC de l'outil.

R = A droite

B99 B136 C83 H36 H24

FRE

# CoroTurn® XS

## Tournage intérieur, gorges frontales et filetage en décolletage

### Application

- Tournage intérieur
- Copiage
- Alésage en tirant
- Profilage
- Gorges
- Gorges frontales
- Pré-tronçonnage
- Filetage



### Champ d'application ISO :

P M N S H

### Caractéristiques et avantages

- Optimisé pour le décolletage de qualité
- Précision et répétabilité élevées
- Système de serrage fiable et aisé à mettre en œuvre
- Outils rectifiés de précision offrant une très bonne répétabilité
- Durée de vie d'outil prolongée grâce à la réduction des micro vibrations avec adaptateurs pour manches carbure cylindriques
- L'écrou de serrage facilite le changement des outils avec adaptateurs pour manches carbure cylindriques

www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

### Arrosage intérieur

- Les adaptateurs possèdent l'arrosage de précision par l'intérieur.
- La direction de l'arrosage peut être changée afin de faciliter l'évacuation des copeaux et de rendre l'usinage plus sûr



### Serrage de précision

Positionnement précis dans la barre d'alésage grâce à un pion de positionnement.



### Outils de coupe

| Tournage | Alésage en tirant | Pré-tronçonnage | Gorges | Gorges frontales | Profilage | Filetage |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| A272 | A271 | B116 | B117 | B120 | B121 | C60 |

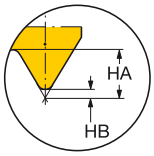
### Adaptateurs

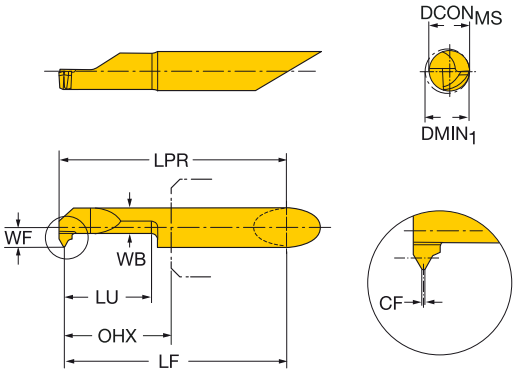
| Coromant Capto® | Manche rectangulaire | Manche cylindrique avec méplat |
|---|---|---|
|  |  |  |
| F22 | F33 | F42 |

# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour le filetage au tour

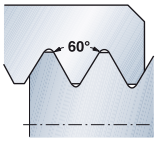
**Profil partiel 60°**





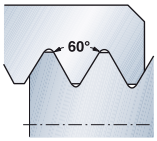




## Filets intérieurs à droite




| CZC$_{MS}$ | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN$_1$ | LU | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | DCON$_{MS}$ | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 0.50 | 0.70 | 36.0 | 48.0 | 4.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-04TH050VM-4215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.7 | 32.3 | 2.0 | 0.5 | 0.1 |
| 5 | 0.50 | 0.75 | 36.0 | 48.0 | 5.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-05TH050VM-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 5 | 3.8 | 0.1 | 37.7 | 37.3 | 2.5 | 0.5 | 0.1 |
| 5 | 0.75 | 1.00 | 24.0 | 36.0 | 5.1 | 15.0 | 17.6 | CXS-05TH070VM-5115R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 5 | 3.7 | 0.1 | 37.8 | 37.3 | 2.4 | 0.7 | 0.1 |
| 5 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 4.8 | 15.0 | 17.5 | CXS-05TH100VM-4815R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 5 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 2.3 | 0.8 | 0.1 |
| 6 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 6.2 | 15.0 | 17.5 | CXS-06TH100VM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 3.0 | 0.8 | 0.1 |
| 6 | 1.25 | 1.50 | 18.0 | 20.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH125VM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.1 |
| 6 | 1.50 | 1.75 | 16.0 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH150VM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |

## Filets intérieurs à gauche




| CZC$_{MS}$ | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN$_1$ | LU | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | DCON$_{MS}$ | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 0.50 | 0.70 | 36.0 | 48.0 | 4.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-04TH050VM-4215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.7 | 32.3 | 2.0 | 0.5 | 0.1 |
| 5 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 4.8 | 15.0 | 17.5 | CXS-05TH100VM-4815L | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 2.3 | 0.8 | 0.1 |
| 6 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 6.2 | 15.0 | 17.5 | CXS-06TH100VM-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 3.0 | 0.8 | 0.1 |
| 6 | 1.25 | 1.50 | 18.0 | 20.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH125VM-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.1 |
| 6 | 1.50 | 1.75 | 16.0 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH150VM-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

F2 B135 C83 H36 H22

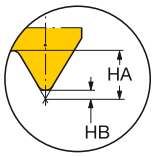
FRE

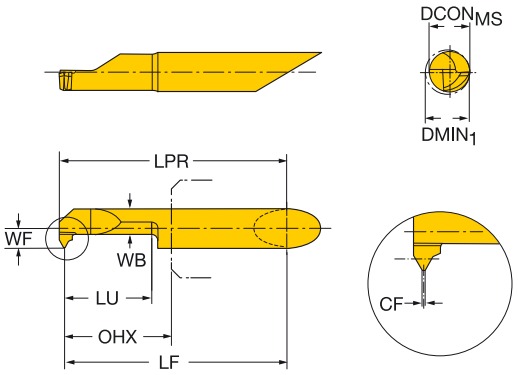
# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour le filetage au tour

**Métrique 60° Profil complet**

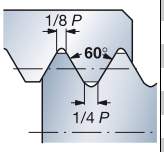
TCTR IT 6
STDNO ISO 956-1998






## Filets intérieurs à droite

| | CZC$_{MS}$ | TP | DMIN$_1$ | LU | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | DCON$_{MS}$ | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
|  | 4 | 0.5 | 4.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-04TH050MM-4215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.5 | 0.1 | 32.7 | 32.3 | 2.0 | 0.5 | 0.1 |
| | 4 | 0.7 | 4.2 | 15.0 | 17.5 | CXS-04TH070MM-4215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.3 | 0.1 | 32.8 | 32.3 | 1.9 | 0.8 | 0.1 |
| | 4 | 0.8 | 4.0 | 15.0 | 17.5 | CXS-04TH080MM-4015R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.8 | 32.3 | 1.9 | 0.8 | 0.1 |
| | 5 | 0.5 | 5.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-05TH050MM-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 4.5 | 0.1 | 37.7 | 37.3 | 2.5 | 0.5 | 0.1 |
| | 5 | 0.8 | 5.1 | 15.0 | 17.5 | CXS-05TH075MM-5115R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 4.2 | 0.1 | 37.8 | 37.3 | 2.4 | 0.8 | 0.1 |
| | 5 | 1.0 | 4.8 | 15.0 | 17.4 | CXS-05TH100MM-4815R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 2.3 | 1.0 | 0.1 |
| | 6 | 1.0 | 6.2 | 15.0 | 17.4 | CXS-06TH100MM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 5.1 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.1 |
| | 6 | 1.3 | 6.2 | 15.0 | 17.3 | CXS-06TH125MM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.8 | 0.2 | 38.0 | 37.3 | 3.0 | 1.3 | 0.1 |
| | 6 | 1.5 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH150MM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.5 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.2 |
| | 6 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 17.1 | CXS-06TH175MM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.3 | 0.2 | 38.2 | 37.3 | 3.0 | 1.8 | 0.2 |
| | 6 | 2.0 | 6.2 | 15.0 | 17.0 | CXS-06TH200MM-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.1 | 0.3 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 2.1 | 0.2 |



CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

R = A droite

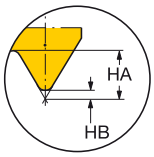
F2 B135 C83 H36 H22

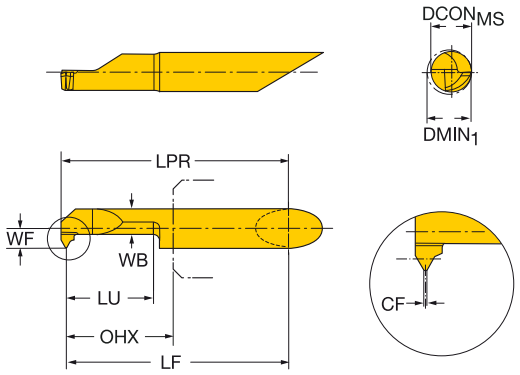
# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour le filetage au tour

**UN 60° Profil complet**

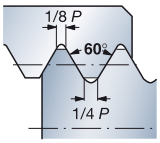
TCTR 2B
STDNO ISO 5864-1978






## Filets intérieurs à droite




| $CZC_{MS}$ | TPI | $DMIN_1$ | LU | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 32.0 | 4.0 | 15.0 | 17.5 | CXS-04TH320UN-4015R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.9 | 32.3 | 1.9 | 0.9 | 0.1 |
| 4 | 28.0 | 4.0 | 15.0 | 17.4 | CXS-04TH280UN-4015R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.9 | 32.3 | 1.9 | 0.9 | 0.1 |
| 4 | 24.0 | 4.2 | 15.0 | 17.4 | CXS-04TH240UN-4215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 4 | 3.1 | 0.1 | 33.0 | 32.3 | 2.0 | 1.0 | 0.1 |
| 5 | 20.0 | 5.2 | 15.0 | 17.3 | CXS-05TH200UN-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 4.0 | 0.2 | 38.0 | 37.3 | 2.5 | 1.1 | 0.1 |
| 6 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 17.3 | CXS-06TH180UN-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.9 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.3 | 0.2 |
| 6 | 16.0 | 6.2 | 15.0 | 15.2 | CXS-06TH160UN-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.8 | 0.2 | 38.2 | 37.3 | 3.0 | 1.4 | 0.2 |

$CZC_{MS}$ correspondant à $CZC_{WS}$ sur adaptateur.

R = A droite

F2 B135 C83 H36 H22



SANDVIK Coromant

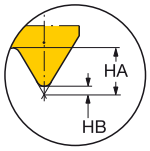
FRE

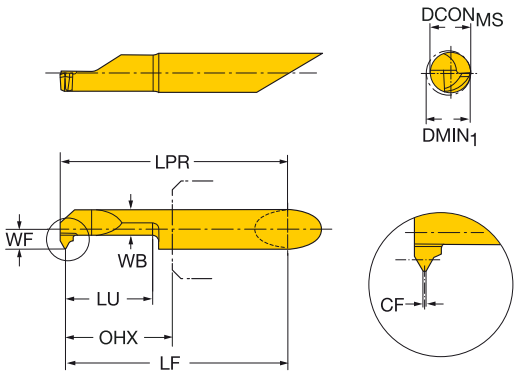
# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour le filetage au tour

**Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Profil complet**

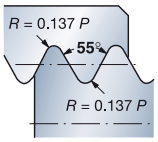
| | |
|---|---|
| TCTR | CLASS A |
| STDNO | ISO 228-1982 |
| STDNO | BS 2779-1973 |
| STDNO | BS 84-1956 |





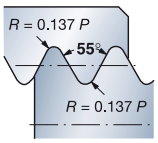




## Filets intérieurs à droite




| CZC$_{MS}$ | TPI | DMIN$_1$ | LU | RE | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5 | 28.0 | 5.2 | 15.0 | 0.120 | 17.2 | CXS-05TH28WH-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 38.1 | 37.3 | 2.5 | 0.7 | 0.1 |
| 5 | 26.0 | 5.2 | 15.0 | 0.150 | 17.2 | CXS-05TH26WH-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 38.1 | 37.3 | 2.5 | 0.8 | 0.2 |
| 5 | 24.0 | 5.2 | 15.0 | 0.150 | 17.2 | CXS-05TH24WH-5215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 5 | 3.8 | 38.1 | 37.3 | 2.5 | 0.9 | 0.2 |
| 6 | 28.0 | 6.2 | 15.0 | 0.120 | 17.2 | CXS-06TH28WH-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 0.7 | 0.1 |
| 6 | 22.0 | 6.2 | 15.0 | 0.160 | 17.0 | CXS-06TH22WH-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 0.9 | 0.2 |
| 6 | 20.0 | 6.2 | 15.0 | 0.170 | 17.0 | CXS-06TH20WH-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.2 |
| 6 | 19.0 | 6.2 | 15.0 | 0.180 | 17.0 | CXS-06TH19WH-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |

## Filets intérieurs à gauche




| CZC$_{MS}$ | TPI | DMIN$_1$ | LU | RE | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 19.0 | 6.2 | 15.0 | 0.180 | 17.0 | CXS-06TH19WH-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |

CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

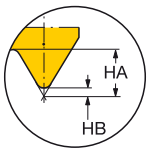
F2 B135 C83 H36 H22

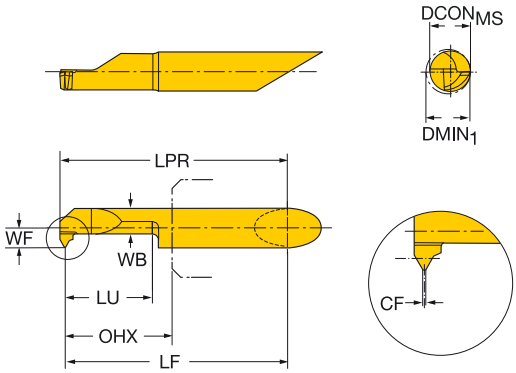
# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour le filetage au tour

**NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Profil complet**

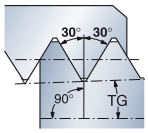
STDNO ANSI B.1.20.1-1983





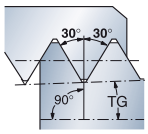




## Filets intérieurs à droite

| | $CZC_{MS}$ | TPI | $DMIN_1$ | LU | RE | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | 27.0 | 6.2 | 15.0 | 0.070 | 17.2 | CXS-06TH27NT-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.0 |
| | 6 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 0.100 | 17.2 | CXS-06TH18NT-6215R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.0 |



## Filets intérieurs à gauche

| | $CZC_{MS}$ | TPI | $DMIN_1$ | LU | RE | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 6 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 0.100 | 17.0 | CXS-06TH18NT-6215L | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.0 |



$CZC_{MS}$ correspondant à $CZC_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

F2 B135 C83 H36 H22



SANDVIK Coromant

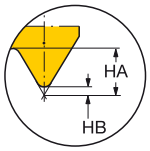
FRE

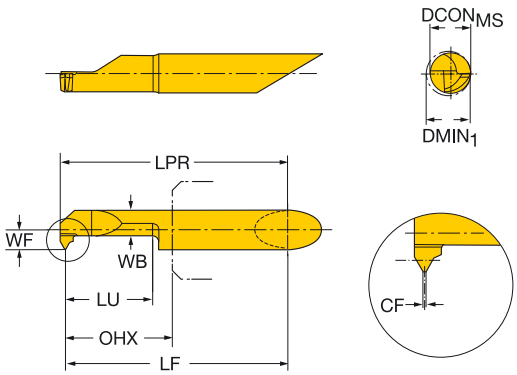
# Outil CoroTurn® XS carbure monobloc pour le filetage au tour

**ISO Trapézoïdal 30° Profil de sommet chanfreiné**

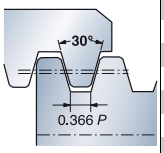
TCTR IT 7
STDNO ISO 2901-2904
STDNO DIN 103-1977






## Filets intérieurs à droite




| $CZC_{MS}$ | TP | $DMIN_1$ | LU | OHX | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | $DCON_{MS}$ | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
| 6 | 1.5 | 6.2 | 20.0 | 17.4 | CXS-06TH150TR-6220R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.9 | 0.5 | 38.2 | 37.6 | 3.0 | 1.8 | 0.9 |
| 6 | 2.0 | 6.2 | 20.0 | 17.3 | CXS-06TH200TR-6220R | ★ | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.6 | 0.6 | 38.4 | 37.6 | 3.0 | 2.4 | 1.2 |
| 7 | 3.0 | 7.2 | 30.0 | 16.9 | CXS-07TH300TR-7230R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.6 | 1.0 | 53.4 | 52.3 | 3.5 | 3.5 | 1.8 |

$CZC_{MS}$ correspondant à $CZC_{WS}$ sur adaptateur.

R = A droite

F2 B135 C83 H36 H22

# CoroCut® MB

## Usinage intérieur de précision

### Application

- Pour l'usinage intérieur d'alésages de petit diamètre
- Pré-tronçonnage
- Gorges
- Gorges frontales
- Profilage
- Tournage
- Copiage
- Alésage en tirant
- Filetage



### Champ d'application ISO :

P M N S H

### Caractéristiques et avantages

- Usinage exempt de vibrations
- Montage rapide, tant des plaquettes que des outils
- Interface entre la plaquette et le porte-outil stable et très précise
- Outil de coupe interchangeable à montage frontal
- Arêtes vives
- Géométries et nuances pour toutes les matières
- Queues carbure pour les grands porte-à-faux
- Arrosage par l'intérieur
- Serrage avec manchon Easy Fix
- Outils pour les gorges avec un grand choix de largeurs et de rayons ainsi que pour les gorges normalisées comme les gorges de joints toriques et les gorges de circlips.

www.sandvik.coromant.com/corocutmb

### EasyFix

Utiliser les barres d'alésage cylindriques en carbure et en acier avec des manchons EasyFix pour obtenir une hauteur de centre exacte.

### Barres d'alésage CoroCut® MB

Pour augmenter la stabilité et l'accessibilité, ces barres sont conçues avec une tête excentrée et une section ovale.

### Adaptateurs

- Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® XS
Voir page F22.
- Adaptateur manche rectangulaire vers CoroTurn® XS
Voir page F33.
- Adaptateur manche cylindrique avec méplat vers CoroTurn® XS
Voir page F42.

### Plaquettes

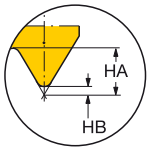
| | Pré-tronçonnage | Gorges | Gorges frontales | Profilage | Tournage | Copiage | Alésage en tirant | Filetage |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  MB-..GX |  MB-..G |  MB-F |  MB-..R |  MB..T045 |  MB..TE93 |  MB..B |  MB..TH |
| Largeur de plaquette, mm | 1.00 | 0.73-3.00 | 1.00-3.00 | | | | | |
| Page | B123 | B124 | B127 | Web | Web | Web | Web | C67 |

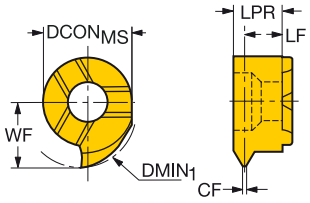
FRE

# Tête CoroCut® MB carbure monobloc pour le filetage au tour

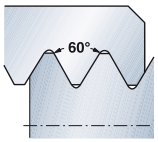
**Profil partiel 60°**



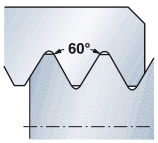



## Filets intérieurs à droite

| | CZCMS | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN1 | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 0.50 | 0.75 | 34.0 | 51.0 | 10.0 | MB-07TH050VM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| | 07 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 25.0 | 10.0 | MB-07TH100VM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.8 | 0.1 |
| | 07 | 1.50 | 1.75 | 15.0 | 17.0 | 10.0 | MB-07TH150VM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| | 07 | 2.00 | 2.50 | 10.0 | 13.0 | 10.0 | MB-07TH200VM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |
| | 07 | 2.50 | 3.00 | 8.0 | 10.0 | 10.0 | MB-07TH250VM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 2.0 | 0.3 |

## Filets intérieurs à gauche

| | CZCMS | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN1 | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 0.50 | 0.75 | 34.0 | 51.0 | 10.0 | MB-07TH050VM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| | 07 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 25.0 | 10.0 | MB-07TH100VM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.8 | 0.1 |
| | 07 | 1.50 | 1.75 | 15.0 | 17.0 | 10.0 | MB-07TH150VM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| | 07 | 2.00 | 2.50 | 10.0 | 13.0 | 10.0 | MB-07TH200VM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |
| | 07 | 2.50 | 3.00 | 8.0 | 10.0 | 10.0 | MB-07TH250VM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 2.0 | 0.3 |

CZCMS correspondant à CZCWS sur adaptateur.

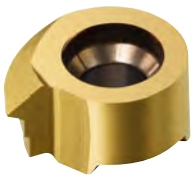
R = à droite, L = à gauche

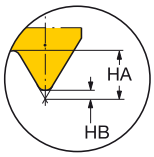
F2 B134 C83 H36 H25

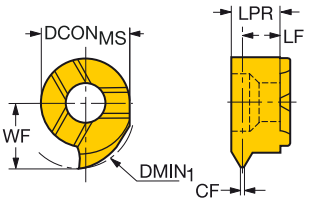
# Tête CoroCut® MB carbure monobloc pour le filetage au tour

**Métrique 60° Profil complet**

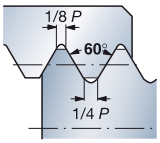
TCTR IT 6
STDNO ISO 956-1998





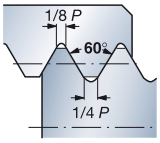




## Filets intérieurs à droite




| CZCMS | TP | DMIN1 | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | H 7015 | Dimensions, mm DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07 | 0.5 | 10.0 | MB-07TH050MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| 07 | 1.0 | 10.0 | MB-07TH100MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| 07 | 1.5 | 10.0 | MB-07TH150MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| 07 | 1.8 | 10.0 | MB-07TH175MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 7 | 0.2 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| 07 | 2.0 | 10.0 | MB-07TH200MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| 07 | 2.5 | 10.0 | MB-07TH250MM-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.6 | 0.3 |

## Filets intérieurs à gauche




| CZCMS | TP | DMIN1 | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07 | 0.5 | 10.0 | MB-07TH050MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| 07 | 1.0 | 10.0 | MB-07TH100MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| 07 | 1.5 | 10.0 | MB-07TH150MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| 07 | 1.8 | 10.0 | MB-07TH175MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| 07 | 2.0 | 10.0 | MB-07TH200MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| 07 | 2.5 | 10.0 | MB-07TH250MM-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.6 | 0.3 |

CZCMS correspondant à CZCWS sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

F2 B134 C83 H36 H25



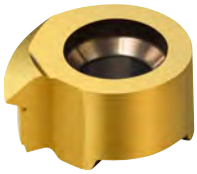
SANDVIK Coromant

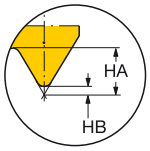
FRE

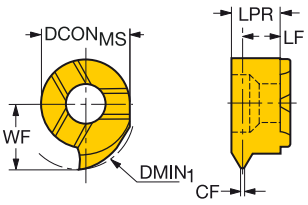
# Tête CoroCut® MB carbure monobloc pour le filetage au tour

**UN 60° Profil complet**

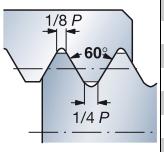
TCTR 2B
STDNO ISO 5864-1978





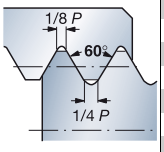




## Filets intérieurs à droite




| CZCMS | TPI | DMIN1 | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
| 07 | 32.0 | 10.0 | MB-07TH320UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| 07 | 28.0 | 10.0 | MB-07TH280UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| 07 | 24.0 | 10.0 | MB-07TH240UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.3 | 5.8 | 1.0 | 0.1 |
| 07 | 20.0 | 10.0 | MB-07TH200UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.1 | 0.1 |
| 07 | 18.0 | 10.0 | MB-07TH180UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| 07 | 16.0 | 10.0 | MB-07TH160UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.1 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | MB-07TH140UN-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |

## Filets intérieurs à gauche




| CZCMS | TPI | DMIN1 | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
| 07 | 28.0 | 10.0 | MB-07TH280UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| 07 | 24.0 | 10.0 | MB-07TH240UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.3 | 5.8 | 1.0 | 0.1 |
| 07 | 20.0 | 10.0 | MB-07TH200UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.7 | 3.2 | 5.8 | 1.1 | 0.1 |
| 07 | 18.0 | 10.0 | MB-07TH180UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| 07 | 16.0 | 10.0 | MB-07TH160UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.1 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | MB-07TH140UN-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |

$CZC_{MS}$ correspondant à $CZC_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

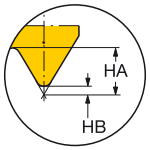
F2 B134 C83 H36 H25

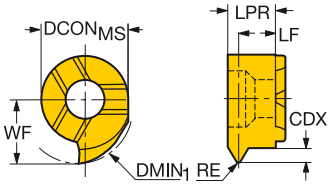
# Tête CoroCut® MB carbure monobloc pour le filetage au tour

**Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Profil complet**

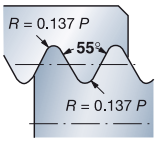
| | |
|---|---|
| TCTR | CLASS A |
| STDNO | ISO 228-1982 |
| STDNO | BS 2779-1973 |
| STDNO | BS 84-1956 |





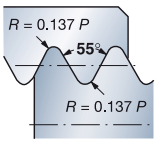




## Filets intérieurs à droite




| $CZC_{MS}$ | TPI | $DMIN_1$ | RE | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07 | 19.0 | 10.0 | 0.180 | MB-07TH190WH-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | 0.240 | MB-07TH140WH-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.4 | 0.3 |
| 07 | 11.0 | 10.0 | 0.310 | MB-07TH110WH-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.3 | 5.8 | 1.8 | 0.4 |

## Filets intérieurs à gauche




| $CZC_{MS}$ | TPI | $DMIN_1$ | RE | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07 | 19.0 | 10.0 | 0.180 | MB-07TH190WH-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | 0.240 | MB-07TH140WH-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.4 | 0.3 |
| 07 | 11.0 | 10.0 | 0.310 | MB-07TH110WH-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.3 | 5.8 | 1.8 | 0.4 |

$CZC_{MS}$ correspondant à $CZC_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

F2 B134 C83 H36 H25

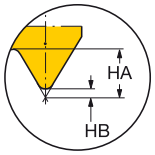
FRE

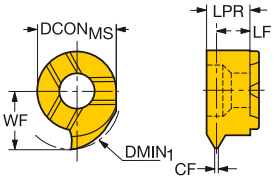
# Tête CoroCut® MB carbure monobloc pour le filetage au tour

**NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Profil complet**

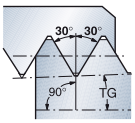
STDNO ANSI B.1.20.1-1983





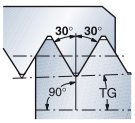




## Filets intérieurs à droite

| | CZC$_{MS}$ | TPI | DMIN$_1$ | RE | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 18.0 | 10.0 | 0.050 | MB-07TH180NT-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.4 | 0.0 |
| | 07 | 14.0 | 10.0 | 0.070 | MB-07TH140NT-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.7 | 5.8 | 1.5 | 0.1 |



## Filets intérieurs à gauche

| | CZC$_{MS}$ | TPI | DMIN$_1$ | RE | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 18.0 | 10.0 | 0.050 | MB-07TH180NT-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.4 | 0.0 |
| | 07 | 14.0 | 10.0 | 0.070 | MB-07TH140NT-10L | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.7 | 5.8 | 1.5 | 0.1 |



CZC$_{MS}$ correspondant à CZC$_{WS}$ sur adaptateur.

R = à droite, L = à gauche

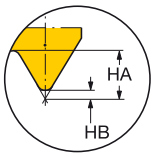
F2 B134 C83 H36 H25

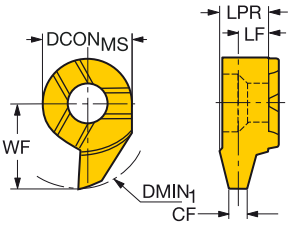
# Tête CoroCut® MB carbure monobloc pour le filetage au tour

## Profil partiel ACME 29°

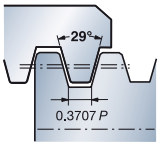
TCTR 2G
STDNO ANSI B1.5-1988






### Filets intérieurs à droite

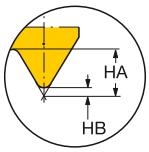
| | CZCMS | TPI | DMIN1 | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 16.0 | 11.0 | MB-07TH160AC-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.5 | 3.9 | 3.3 | 6.8 | 2.1 | 1.0 |
| | 07 | 14.0 | 11.0 | MB-07TH140AC-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.6 | 3.9 | 3.2 | 6.8 | 2.3 | 1.2 |
| | 07 | 12.0 | 11.0 | MB-07TH120AC-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.7 | 3.9 | 3.1 | 6.8 | 2.7 | 1.4 |
| | 07 | 10.0 | 11.0 | MB-07TH100AC-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.8 | 3.9 | 3.0 | 6.8 | 3.3 | 1.6 |
| | 07 | 8.0 | 11.0 | MB-07TH080AC-11R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 1.0 | 3.9 | 2.8 | 6.8 | 4.1 | 2.0 |

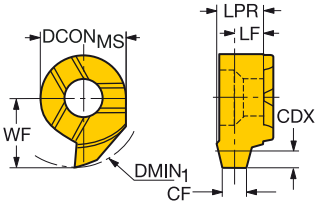


## Profil partiel STUB-ACME 29°

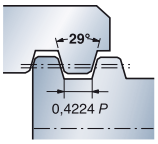
TCTR 2G
STDNO ANSI B1.8-1988






### Filets intérieurs à droite

| | CZCMS | TPI | DMIN1 | Référence de commande | P 1025 | M 1025 | N 1025 | S 1025 | Dimensions, mm DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 07 | 16.0 | 10.0 | MB-07TH160SA-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.6 | 4.0 | 3.4 | 5.8 | 1.9 | 1.1 |
| | 07 | 14.0 | 10.0 | MB-07TH140SA-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.7 | 4.0 | 3.3 | 5.8 | 2.2 | 1.3 |
| | 07 | 12.0 | 10.0 | MB-07TH120SA-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.8 | 4.0 | 3.2 | 5.8 | 2.5 | 1.6 |
| | 07 | 10.0 | 10.0 | MB-07TH100SA-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 0.9 | 3.9 | 3.1 | 5.8 | 3.0 | 1.8 |
| | 07 | 8.0 | 10.0 | MB-07TH080SA-10R | ★ | ★ | ★ | ★ | 7 | 1.2 | 3.7 | 2.5 | 5.8 | 3.7 | 2.3 |



CZCMS correspondant à CZCWS sur adaptateur.

R = A droite

F2 B134 C83 H36 H25



SANDVIK Coromant

FRE

# Recommandations de vitesse de coupe

| MC No. | CMC No. | Matière | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ N/mm² | Dureté Brinell HB | Nuances GC1125 Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | GC1135 | GC1020 | H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ISO P** | | | | | | | | |
| | | **Acier non allié** | | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | C = 0.1–0.25% | 1500 | 125 | 230 | 205 | 185 | 160 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | C = 0.25–0.55% | 1600 | 150 | 195 | 170 | 155 | 130 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | C = 0.55–0.80% | 1700 | 170 | 180 | 160 | 145 | 125 |
| | | **Acier faiblement allié (éléments d'alliage ≤5%)** | | | | | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | Non trempé | 1700 | 180 | 155 | 140 | 125 | 115 |
| P2.1.Z.AN | 02.12 | Acier à roulements | 1800 | 210 | 145 | 125 | 115 | 105 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Trempé et revenu | 1850 | 275 | 120 | 105 | 95 | 80 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Trempé et revenu | 2050 | 350 | 95 | 85 | 75 | 65 |
| | | **Acier fortement allié (éléments d'alliage >5%)** | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Recuit | 1950 | 200 | 140 | 120 | 110 | 105 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | Acier à outils trempé | 3000 | 325 | 115 | 100 | 80 | 70 |
| | | **Acier coulé** | | | | | | |
| P1.5.C.UT | 06.1 | Non allié | 1550 | 180 | 220 | 200 | 180 | 170 |
| P2.6.C.UT | 06.2 | Faiblement allié (éléments d'alliage ≤5%) | 1600 | 200 | 150 | 130 | 120 | 95 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | Fortement allié (éléments d'alliage >5%) | 2050 | 225 | 120 | 105 | 95 | 85 |
| P3.2.C.AQ | 06.33 | Acier au manganèse, 12–14% Mn | 2900 | 250 | 40 | 38 | 35 | 33 |
| **ISO M** | | | | | | | | |
| | | **Barres/forgés Ferritique/ martensitique** | | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | Non trempé | 1800 | 200 | 160 | 145 | 130 | 90 |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | Durci par précipitation | 2850 | 330 | 115 | 100 | 90 | 70 |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | Métaux durs | 2350 | 330 | 105 | 95 | 85 | 65 |
| | | **Barres/forgés Austénitique** | | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | Austénitique | 1800 | 180 | 140 | 130 | 120 | 75 |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | Durci par précipitation | 2850 | 330 | 100 | 90 | 80 | 60 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | Super austénitique | 2250 | 200 | 80 | 75 | 70 | 50 |
| | | **Acier inoxydable - Barres/forgé Austénitique-ferritique (Duplex)** | | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | Non soudable ≥ 0.05%C | 2000 | 230 | 110 | 100 | 90 | - |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | Soudable < 0.05%C | 2450 | 260 | 90 | 80 | 70 | - |
| | | **Acier inoxydable - coulé Ferritique/ martensitique** | | | | | | |
| P5.0.C.UT | 15.11 | Non trempé | 1700 | 200 | 120 | 100 | 90 | 90 |
| | 15.12 | Durci par précipitation | 2450 | 330 | 90 | 80 | 70 | 55 |
| P5.0.C.HT | 15.13 | Métaux durs | 2150 | 330 | 70 | 65 | 60 | 50 |
| | | **Acier inoxydable - coulé Austénitique** | | | | | | |
| M1.0.C.UT | 15.21 | Austénitique | 1700 | 180 | 120 | 110 | 100 | 80 |
| | 15.22 | Durci par précipitation | 2450 | 330 | 70 | 65 | 60 | 50 |
| M2.0.C.AQ | 15.23 | Super austénitique | 2150 | 200 | 90 | 80 | 70 | 40 |
| | | **Acier inoxydable - coulé Austénitique-ferritique (Duplex)** | | | | | | |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | Non soudable ≥ 0.05%C | 1800 | 230 | 100 | 95 | 85 | - |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | Soudable < 0.05%C | 2250 | 260 | 75 | 70 | 65 | - |
| **ISO K** | | | | | | | | |
| | | **Fonte malléable** | | | | | | |
| | 07.1 | Ferritique (copeaux courts) | 790 | 130 | 170 | 150 | 135 | 95 |
| K1.1.C.NS | 07.2 | Perlitique (copeaux longs) | 900 | 230 | 125 | 110 | 100 | 70 |
| | | **Fontes grises** | | | | | | |
| K2.1.C.UT | 08.1 | Faible résist. à la traction | 890 | 180 | 160 | 140 | 130 | 85 |
| K2.2.C.UT | 08.2 | Forte résistance à la traction | 970 | 220 | 140 | 130 | 120 | 80 |
| | | **Fonte nodulaire GS** | | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | Ferritique | 900 | 160 | 140 | 135 | 125 | 110 |
| K3.3.C.UT | 09.2 | Perlitique | 1350 | 250 | 110 | 100 | 90 | 80 |
| K3.4.C.UT | 09.3 | Martensitique | 2100 | 380 | 80 | 75 | 65 | 60 |
| **ISO N** | | | | | | | | |
| | | **Alliages d'aluminium Forgé/forgé et** | | | | | | |
| N1.2.Z.UT | 30.11 | Travaillé à froid, non vieilli Vieilli | 400 | 60 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| N1.2.Z.AG | 30.12 | | 650 | 100 | 500 | 500 | 500 | 450 |
| | | **Alliages d'aluminium** | | | | | | |
| N1.3.C.UT | 30.21 | Coulés, inaptes au vieillissement | 600 | 75 | 500 | 500 | 455 | 425 |
| N1.3.C.AG | 30.22 | Coulé, ou coulé et vieilli | 700 | 90 | 400 | 325 | 280 | 250 |
| | 30.41 | Coulé Si 13-15% Coulé Si 16-22% | 700 | 130 | 300 | 270 | 245 | 210 |
| N1.4.C.NS | 30.42 | | 700 | 130 | 300 | 270 | 245 | 210 |
| | | **Cuivre et alliages de cuivre** | | | | | | |
| N3.3.U.UT | 33.1 | Alliages de décolletage, ≥1% Pb | 550 | 110 | 500 | 460 | 420 | 370 |
| N3.2.C.UT | 33.2 | Laiton, bronzes au plomb, ≤1% Pb | 550 | 90 | 300 | 270 | 245 | 210 |
| N3.1.U.UT | 33.3 | Bronze et cuivre sans plomb, y compris cuivre électrolytique | 1350 | 100 | 210 | 190 | 175 | 150 |

# Recommandations de vitesse de coupe

| MC No. | CMC No. | Matière | Force de coupe spécifique $k_{c1}$ N/mm² | Dureté Brinell HB | Nuances GC1125 | GC1135 | GC1020 | H13A | CB7015 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Vitesse de coupe ($V_c$), m/min | | | | |
| **ISO S** | | | | | | | | | |
| | | **Alliages réfractaires** | | | | | | | |
| | | Base fer | | | | | | | |
| S1.0.U.AN | 20.11 | Recuit Vieilli | 2400 | 200 | 55 | 50 | 45 | 45 | - |
| S1.0.U.AG | 20.12 | | 2500 | 280 | 35 | 35 | 30 | 30 | - |
| | | Base nickel | | | | | | | |
| S2.0.Z.AN | 20.21 | Recuit Vieilli | 2650 | 250 | 25 | 25 | 20 | 19 | - |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | | 2900 | 350 | 15 | 15 | 13 | 13 | - |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Coulés | 3000 | 320 | 13 | 13 | 10 | 11 | - |
| | | Alliages à base de cobalt | | | | | | | |
| S3.0.Z.AN | 20.31 | Recuit Vieilli | 2700 | 200 | 30 | 30 | 25 | 22 | - |
| S3.0.Z.AG | 20.32 | | 3000 | 300 | 20 | 18 | 15 | 14 | - |
| S3.0.C.NS | 20.33 | Coulés | 3100 | 320 | 20 | 18 | 15 | 15 | - |
| | | **Alliages de titane** | | | | | | | |
| S4.1.Z.UT | 23.1 | Pur marchand (99.5% Ti) | 1300 | 400 Rm | 170 | 160 | 140 | 120 | - |
| S4.2.Z.AN | 23.21 | Alliages $\alpha$, proches de $\alpha$ et $\alpha + \beta$ , recuits | 1400 | 950 Rm | 70 | 65 | 60 | 50 | - |
| S4.3.Z.AG | 23.22 | Alliages $\alpha + \beta$ à l'état vieilli, alliages $\beta$ recuits ou vieillis | 1400 | 1050 Rm | 60 | 55 | 50 | 40 | - |
| **ISO H** | | | | | | | | | |
| | | **Acier extra dur** | | | | | | | |
| H1.1.Z.HA | 04.1 | Trempé et revenu | 2750 | 47 HRC | 60 | 50 | 50 | - | 130 |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | | 4300 | 60 HRC | 39 | 32 | 32 | - | 130 |
| | | **Fonte en coquille** | | | | | | | |
| H2.0.C.UT | 10.1 | Coulé, ou coulé et vieilli | 2250 | 400 | 45 | 40 | 35 | 50 | - |

FRE

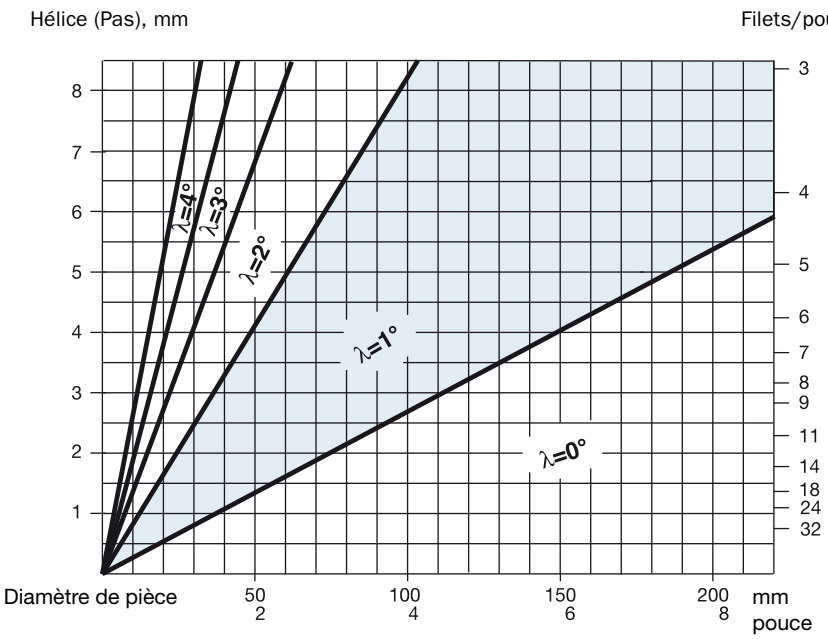
# CoroThread® 266

L'angle d'inclinaison est calculé au moyen de la formule :

$$\lambda = \tan^{-1}\left(\frac{P}{d_2 \times \pi}\right)$$

P = Pas
$d_2$ = Diamètre effectif du filet

λ = Angle d'inclinaison




| Plage de pas<br>mm | Taille de logement<br>△ | Angle d'inclinaison | Cales-supports<br>Pour outils extérieurs à droite<br>Pour outils intérieurs à gauche | <br>Pour outils extérieurs à gauche<br>Pour outils intérieurs à droite |
|---|---|---|---|---|
| 0.5-3.0 | 16 | –2° | 5322 389-22 | 5322 390-22 |
| | | –1° | 5322 389-21 | 5322 390-21 |
| | | 0° | 5322 389-10 | 5322 390-10 |
| | | 1° | 5322 389-11[1)] | 5322 390-11[1)] |
| | | 2° | 5322 389-12 | 5322 390-12 |
| | | 3° | 5322 389-13 | 5322 390-13 |
| | | 4° | 5322 389-14 | 5322 390-14 |
| 2.5-7.0 | 22 | –2° | 5322 379-22 | 5322 380-22 |
| | | –1° | 5322 379-21 | 5322 380-21 |
| | | 0° | 5322 379-10 | 5322 380-10 |
| | | 1° | 5322 379-11[1)] | 5322 380-11[1)] |
| | | 2° | 5322 379-12 | 5322 380-12 |
| | | 3° | 5322 379-13 | 5322 380-13 |
| | | 4° | 5322 379-14 | 5322 380-14 |
| 8.0 | 27 | 0° | 5322 387-10 | 5322 388-10 |
| | | 1° | 5322 387-11[1)] | 5322 388-11[1)] |
| | | 2° | 5322 387-12 | 5322 388-12 |
| | | 3° | 5322 387-13 | 5322 388-13 |
| | | 4° | 5322 387-14 | 5322 388-14 |

| Plage de pas<br>mm | Taille de logement<br>△ | Angle d'inclinaison | Cales-supports pour porte-outils 266R/LFA<br>Pour outils extérieurs à droite<br>Pour outils intérieurs à gauche | <br>Pour outils extérieurs à gauche<br>Pour outils intérieurs à droite |
|---|---|---|---|---|
| 0.5-3.0 | 16 | -2° | 5322 391-22 | 5322 392-22 |
| | | -1° | 5322 391-21 | 5322 392-21 |
| | | 0° | 5322 391-10 | 5322 392-10 |
| | | 1° | 5322 391-11[1)] | 5322 392-11[1)] |
| | | 2° | 5322 391-12 | 5322 392-12 |
| | | 3° | 5322 391-13 | 5322 392-13 |
| | | 4° | 5322 391-14 | 5322 392-14 |
| 2.5-7.0 | 22 | 0° | 5322 393-10 | 5322 394-10 |
| | | 1° | 5322 393-11[1)] | 5322 394-11[1)] |
| | | 2° | 5322 393-12 | 5322 394-12 |
| | | 3° | 5322 393-13 | 5322 394-13 |
| | | 4° | 5322 393-14 | 5322 394-14 |

1) Fournies avec l'outil.

**Nota !**
Les deux derniers chiffres du code des cales-support indiquent + ou - et l'angle d'inclinaison effectif avec la cale-support montée sur le porte-outil, par exemple 5322 379-11 = angle + 1° et 5322 379-21 = angle - 1°.

# CoroThread® 266

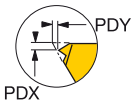
| TPI | Angle d'inclinaison | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 4° | 3° | 2° (-2°) | 1° (-1°) | 0° |
| | Diamètre du filet, pouces | | | | |
| 32 | <.16 | .16-.23 | .23-.38 | .38-1.14 | >1.14 |
| 28 | <.16 | .16-.26 | .26-.43 | .43-1.30 | >1.30 |
| 24 | <.22 | .22-.30 | .30-.51 | .51-1.52 | >1.52 |
| 20 | <.26 | .26-.36 | .36-.61 | .61-1.82 | >1.82 |
| 18 | <.29 | .29-.40 | .40-.68 | .68-2.03 | >2.03 |
| 16 | <.33 | .33-.46 | .46-.76 | .76-2.28 | >2.28 |
| 14 | <.37 | .37-.52 | .52-.87 | .87-2.61 | >2.61 |
| 13 | <.40 | .40-.56 | .56-.94 | .94-2.81 | >2.81 |
| 12 | <.43 | .43-.61 | .61-1.01 | 1.01-3.04 | >3.04 |
| 11 | <.47 | .47-.66 | .66-1.11 | 1.11-3.32 | >3.32 |
| 10 | <.52 | .52-.73 | .73-1.22 | 1.22-3.65 | >3.65 |
| 9 | <.58 | .58-.81 | .81-1.35 | 1.35-4.05 | >4.05 |
| 8 | <.65 | .65-.91 | .91-1.52 | 1.52-4.56 | >4.56 |
| 7 | <.74 | .74-1.04 | 1.04-1.74 | 1.74-5.21 | >5.21 |
| 6 | <.87 | .87-1.22 | 1.22-2.03 | 2.03-6.08 | >6.08 |
| 5 | <1.04 | 1.04-1.46 | 1.46-2.43 | 2.43-7.30 | >7.30 |
| 4 | <1.30 | 1.30-1.82 | 1.82-3.04 | 3.04-9.12 | >9.12 |
| 3 | <1.74 | 1.74-2.43 | 2.43-4.05 | 4.05-12.15 | >12.15 |

| Pas, mm | Angle d'inclinaison | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 4° | 3° | 2° (-2°) | 1° (-1°) | 0° |
| | Diamètre du filet, pouces | | | | |
| 0.50 | <.10 | .10-.14 | .14-.72 | .24-.72 | >.72 |
| 0.75 | <.15 | .15-.22 | .22-.36 | .36-1.08 | >1.08 |
| 1.00 | <.20 | .20-.29 | .29-.48 | .48-1.44 | >1.44 |
| 1.25 | <.26 | .26-.36 | .36-.60 | .60-1.80 | >1.80 |
| 1.50 | <.31 | .31-.43 | .43-.72 | .72-2.15 | >2.15 |
| 1.75 | <.36 | .36-.50 | .50-.84 | .84-2.51 | >2.51 |
| 2.00 | <.41 | .41-.57 | .57-.96 | .96-2.87 | >2.87 |
| 2.50 | <.51 | .51-.72 | .72-1.20 | 1.20-3.59 | >3.59 |
| 3.00 | <.62 | .62-.86 | .86-1.44 | 1.44-4.31 | >4.31 |
| 3.50 | <.72 | .72-1.00 | 1.00-1.68 | 1.68-5.03 | >5.03 |
| 4.00 | <.82 | .82-1.15 | 1.15-1.92 | 1.92-5.74 | >5.74 |
| 4.50 | <.92 | .92-1.29 | 1.29-2.15 | 2.15-6.46 | >6.46 |
| 5.00 | <1.02 | 1.02-1.44 | 1.44-2.39 | 2.39-7.18 | >7.18 |
| 5.50 | <1.13 | 1.13-1.58 | 1.58-2.63 | 2.63-7.90 | >7.90 |
| 6.00 | <1.23 | 1.23-1.72 | 1.72-2.87 | 2.87-8.62 | >8.62 |
| 7.00 | <1.26 | 1.26-2.00 | 2.00-3.35 | 3.35-10.04 | >10.04 |
| 8.00 | <1.64 | 1.64-2.30 | 2.30-3.83 | 3.83-11.84 | >11.84 |

L'angle d'inclinaison est calculé au moyen de la formule :

P = Pas
$d_2$= Diamètre effectif du filet
λ = Angle d'inclinaison

$$\lambda = \tan^{-1}\left(\frac{P}{d_2 \times \pi}\right)$$




### ISO Métrique (MM), extérieur

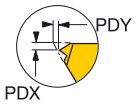
| | Pas, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 3.50 | 4.00 | 4.50 | 5.00 | 5.50 | 6.00 |
| PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.67 | 1.67 | 1.67 | 1.38 | 1.08 | 0.88 |
| PDX | 0.50 | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.80 |
| Nbre de passes | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.10 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.17 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.24 | 0.24 | 0.27 | 0.29 | 0.27 | 0.30 |
| 2 | 0.09 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.19 | 0.17 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.23 | 0.22 | 0.25 | 0.28 | 0.26 | 0.29 |
| 3 | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.18 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.22 | 0.22 | 0.24 | 0.27 | 0.26 | 0.29 |
| 4 | 0.07 | 0.07 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.28 |
| 5 | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.21 | 0.21 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.27 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.26 |
| 7 | | | | | | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.26 |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.25 |
| 9 | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.22 | 0.22 | 0.24 |
| 10 | | | | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.21 | 0.23 |
| 11 | | | | | | | | | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.22 |
| 12 | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 |
| 13 | | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.19 |
| 14 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.16 | 0.17 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| Pénétration totale | 0.34 | 0.50 | 0.65 | 0.79 | 0.95 | 1.11 | 1.26 | 1.56 | 1.88 | 2.18 | 2.49 | 2.79 | 3.10 | 3.39 | 3.70 |

### ISO Métrique (MM), intérieur

| | Pas, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 3.50 | 4.00 | 4.50 | 5.00 | 5.50 | 6.00 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.64 | 1.64 | 1.64 | 1.35 | 1.06 | 0.87 |
| PDX | 0.50 | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.40 |
| Nbre de passes | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.10 | 0.15 | 0.15 | 0.16 | 0.20 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.24 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.28 |
| 2 | 0.09 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.22 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.27 |
| 3 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.17 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.26 |
| 4 | 0.07 | 0.07 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.21 | 0.22 | 0.24 | 0.24 | 0.26 |
| 5 | | | 0.08 | 0.11 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.26 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.22 | 0.24 |
| 7 | | | | | | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.24 |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.22 | 0.23 |
| 9 | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 |
| 10 | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.21 |
| 11 | | | | | | | | | 0.11 | 0.12 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.20 |
| 12 | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 |
| 13 | | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 |
| 14 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.16 | 0.16 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| Pénétration totale | 0.34 | 0.48 | 0.63 | 0.77 | 0.92 | 1.05 | 1.20 | 1.48 | 1.78 | 2.03 | 2.31 | 2.61 | 2.88 | 3.19 | 3.44 |

### ISO pouces (UN), extérieur

| | Pas, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 |
| PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.67 | 1.67 | 1.38 | 1.09 | 0.79 |
| PDX | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.65 | 2.90 |
| Nbre de passes | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.17 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.29 | 0.28 | 0.32 |
| 2 | 0.16 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.29 | 0.28 | 0.32 |
| 3 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.28 | 0.27 | 0.31 |
| 4 | 0.08 | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.27 | 0.26 | 0.30 |
| 5 | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.26 | 0.26 | 0.29 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.21 | 0.25 | 0.25 | 0.28 |
| 7 | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.24 | 0.24 | 0.27 |
| 8 | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.23 | 0.23 | 0.26 |
| 9 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.22 | 0.22 | 0.25 |
| 10 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.22 | 0.24 |
| 11 | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.23 |
| 12 | | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.19 | 0.22 |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.20 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.17 | 0.18 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.15 | 0.16 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| Pénétration totale | 0.54 | 0.60 | 0.70 | 0.84 | 0.92 | 1.04 | 1.17 | 1.24 | 1.35 | 1.47 | 1.62 | 1.79 | 2.02 | 2.26 | 2.64 | 3.17 | 3.51 | 3.94 |






## ISO pouces (UN), intérieur

| | Pas, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.64 | 1.64 | 1.35 | 1.06 | 0.87 |
| PDX | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.60 |
| Nbre de passes | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.16 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.28 |
| 2 | 0.14 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.27 |
| 3 | 0.13 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.26 |
| 4 | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.19 | 0.22 | 0.24 | 0.24 | 0.26 |
| 5 | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.25 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.22 | 0.24 |
| 7 | | | | | | 0.08 | 0.11 | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.24 |
| 8 | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.23 |
| 9 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 |
| 10 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.21 |
| 11 | | | | | | | | | | | | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.20 |
| 12 | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.16 | 0.16 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| Pénétration totale | 0.51 | 0.58 | 0.66 | 0.78 | 0.86 | 0.96 | 1.07 | 1.15 | 1.25 | 1.36 | 1.48 | 1.78 | 2.03 | 2.31 | 2.61 | 2.88 | 3.19 | 3.44 |

## Whitworth (WH), extérieur et intérieur

| | | Pas, mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 28 | 26 | 20 | 19 | 18 | 16 | 14 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 |
| Extérieur | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.67 | 1.67 | 1.38 | 0.99 | 0.59 |
| | PDX | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.65 | 2.75 |
| Intérieur | PDY | | | | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.64 | 1.64 | 1.35 | 0.96 | 0.67 |
| | PDX | | | | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.65 | 2.75 |
| Nbre de passes | | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.22 | 0.22 | 0.22 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.31 | 0.30 | 0.34 |
| 2 | | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.22 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.22 | 0.26 | 0.25 | 0.30 | 0.29 | 0.33 |
| 3 | | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.18 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.21 | 0.25 | 0.24 | 0.29 | 0.29 | 0.32 |
| 4 | | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.28 | 0.28 | 0.31 |
| 5 | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.28 | 0.27 | 0.30 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.19 | 0.22 | 0.22 | 0.27 | 0.26 | 0.29 |
| 7 | | | | | | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.21 | 0.25 | 0.25 | 0.28 |
| 8 | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.24 | 0.25 | 0.27 |
| 9 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.23 | 0.24 | 0.26 |
| 10 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.23 | 0.25 |
| 11 | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.17 | 0.20 | 0.22 | 0.24 |
| 12 | | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.22 |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.17 | 0.19 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.15 | 0.16 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| Pénétration totale | | 0.64 | 0.68 | 0.88 | 0.92 | 0.97 | 1.08 | 1.23 | 1.42 | 1.54 | 1.70 | 1.87 | 2.10 | 2.39 | 2.78 | 3.32 | 3.69 | 4.06 |

## Rond 30° DIN 405 (RN), extérieur

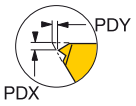
| | Pas, TPI | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 10 | 8 | 6 | 4 |
| PDY | 1.33 | 1.33 | 1.43 | 1.38 |
| PDX | 0.83 | 1.05 | 1.50 | 2.60 |
| Nbre de passes | Pénétration radiale par passe | | | |
| 1 | 0.21 | 0.21 | 0.24 | 0.30 |
| 2 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.29 |
| 3 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.28 |
| 4 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.27 |
| 5 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.26 |
| 6 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.25 |
| 7 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.24 |
| 8 | 0.08 | 0.14 | 0.17 | 0.23 |
| 9 | | 0.12 | 0.16 | 0.22 |
| 10 | | 0.08 | 0.15 | 0.21 |
| 11 | | | 0.13 | 0.19 |
| 12 | | | 0.08 | 0.18 |
| 13 | | | | 0.15 |
| 14 | | | | 0.10 |
| Pénétration totale | 1.30 | 1.63 | 2.17 | 2.95 |

## Rond 30° DIN 405 (RN), intérieur

| | Pas, TPI | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 10 | 8 | 6 | 4 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.45 | 1.35 |
| PDX | 1.85 | 1.05 | 1.35 | 2.60 |
| Nbre de passes | Pénétration radiale par passe | | | |
| 1 | 0.22 | 0.21 | 0.24 | 0.30 |
| 2 | 0.21 | 0.20 | 0.23 | 0.29 |
| 3 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.29 |
| 4 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.28 |
| 5 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.27 |
| 6 | 0.15 | 0.17 | 0.20 | 0.26 |
| 7 | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| 8 | 0.08 | 0.14 | 0.17 | 0.24 |
| 9 | | 0.12 | 0.16 | 0.23 |
| 10 | | 0.08 | 0.15 | 0.21 |
| 11 | | | 0.13 | 0.20 |
| 12 | | | 0.08 | 0.18 |
| 13 | | | | 0.16 |
| 14 | | | | 0.10 |
| Pénétration totale | 1.34 | 1.64 | 2.18 | 2.98 |



SANDVIK Coromant




### ACME (AC), extérieur

| | Pas, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| PDY | 1.33 | 1.33 | 1.33 | 1.33 | 1.50 | 1.37 | 1.37 | 0.76 | 0.54 |
| PDX | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.30 | 1.50 | 1.90 | 2.10 | 2.40 | 3.30 |
| Nbre de passes | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | |
| 1 | 0.22 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.24 | 0.26 | 0.28 | 0.31 |
| 2 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.31 |
| 3 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.19 | 0.23 | 0.25 | 0.27 | 0.30 |
| 4 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.18 | 0.22 | 0.24 | 0.26 | 0.30 |
| 5 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.29 |
| 6 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 |
| 7 | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.20 | 0.22 | 0.24 | 0.28 |
| 8 | | | 0.08 | 0.14 | 0.15 | 0.19 | 0.21 | 0.23 | 0.27 |
| 9 | | | | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.26 |
| 10 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.17 | 0.19 | 0.22 | 0.25 |
| 11 | | | | | 0.12 | 0.16 | 0.18 | 0.21 | 0.24 |
| 12 | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.23 |
| 13 | | | | | | 0.10 | 0.14 | 0.18 | 0.22 |
| 14 | | | | | | | 0.10 | 0.17 | 0.21 |
| 15 | | | | | | | | 0.15 | 0.20 |
| 16 | | | | | | | | 0.10 | 0.19 |
| 17 | | | | | | | | | 0.17 |
| 18 | | | | | | | | | 0.15 |
| 19 | | | | | | | | | .100 |
| Pénétration totale | 0.99 | 1.10 | 1.26 | 1.60 | 1.91 | 2.46 | 2.87 | 3.51 | 4.57 |

### NPT (NT), extérieur et intérieur

| | | Pas, TPI | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 27 | 18 | 14 | 11½ | 8 |
| Extérieur | PDY | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 |
| | PDX | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.60 |
| Intérieur | PDY | 0.72 | 1.01 | 1.01 | 1.01 | 1.01 |
| | PDX | 0.85 | 1.20 | 1.20 | 1.40 | 1.60 |
| Nbre de passes | | Pénétration radiale par passe | | | | |
| 1 | | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.18 | 0.21 |
| 2 | | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.21 |
| 3 | | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.20 |
| 4 | | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.20 |
| 5 | | 0.11 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.19 |
| 6 | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.18 |
| 7 | | | 0.11 | 0.14 | 0.15 | 0.18 |
| 8 | | | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.17 |
| 9 | | | | 0.11 | 0.13 | 0.17 |
| 10 | | | | 0.08 | 0.12 | 0.16 |
| 11 | | | | | 0.11 | 0.15 |
| 12 | | | | | 0.08 | 0.14 |
| 13 | | | | | | 0.13 |
| 14 | | | | | | 0.11 |
| 15 | | | | | | 0.08 |
| Pénétration totale | | 0.62 | 0.90 | 1.20 | 1.51 | 2.05 |

### ACME (AC), intérieur

| | Pas, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.33 | 1.33 | 1.14 | 1.33 | 0.92 | 0.81 | 0.54 |
| PDX | 0.80 | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.50 | 2.00 | 2.20 | 2.40 | 3.30 |
| Nbre de passes | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | |
| 1 | 0.22 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.24 | 0.26 | 0.29 | 0.31 |
| 2 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.28 | 0.31 |
| 3 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.27 | 0.30 |
| 4 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.24 | 0.27 | 0.29 |
| 5 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.24 | 0.26 | 0.29 |
| 6 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.21 | 0.23 | 0.25 | 0.28 |
| 7 | | 0.08 | 0.13 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.22 | 0.24 | 0.27 |
| 8 | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.23 | 0.27 |
| 9 | | | | 0.12 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.26 |
| 10 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.17 | 0.19 | 0.22 | 0.25 |
| 11 | | | | | 0.12 | 0.16 | 0.18 | 0.21 | 0.24 |
| 12 | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.20 | 0.23 |
| 13 | | | | | | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.22 |
| 14 | | | | | | | 0.10 | 0.17 | 0.21 |
| 15 | | | | | | | | 0.15 | 0.20 |
| 16 | | | | | | | | 0.10 | 0.19 |
| 17 | | | | | | | | | 0.17 |
| 18 | | | | | | | | | 0.15 |
| 19 | | | | | | | | | .100 |
| Pénétration totale | 1.02 | 1.14 | 1.30 | 1.64 | 1.95 | 2.48 | 2.90 | 3.54 | 4.56 |

### NPTF (NT), extérieur et intérieur

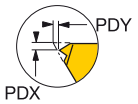
| | | Pas, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 27 | 18 | 14 | 11½ | 8 |
| Extérieur | PDY | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 |
| | PDX | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.60 |
| Intérieur | PDY | | | 1.01 | 1.01 | 1.01 |
| | PDX | | | 1.20 | 1.40 | 1.60 |
| Nbre de passes | | Pénétration radiale par passe | | | | |
| 1 | | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.19 |
| 2 | | 0.13 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.19 |
| 3 | | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.18 |
| 4 | | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 |
| 5 | | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.18 |
| 6 | | 0.08 | 0.12 | 0.15 | 0.15 | 0.17 |
| 7 | | | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.17 |
| 8 | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.16 |
| 9 | | | | 0.11 | 0.13 | 0.16 |
| 10 | | | | 0.08 | 0.12 | 0.15 |
| 11 | | | | | 0.11 | 0.14 |
| 12 | | | | | 0.08 | 0.14 |
| 13 | | | | | | 0.13 |
| 14 | | | | | | 0.12 |
| 15 | | | | | | 0.11 |
| 16 | | | | | | 0.08 |
| Pénétration totale | | 0.70 | 1.06 | 1.41 | 1.69 | 2.36 |

### Stub-ACME (SA), extérieur et intérieur

| | | Pas, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 16 | 14 | 12 | 19 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 |
| Extérieur | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.23 | 1.67 | 1.67 | 1.67 | 1.76 |
| | PDX | 0.90 | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.50 | 1.80 | 2.00 | 2.40 | 3.10 |
| Intérieur | PDY | | 1.64 | 1.33 | 1.30 | 1.20 | 1.64 | 1.64 | 1.64 | 1.76 |
| | PDX | | 2.40 | 1.10 | 1.20 | 1.50 | 1.80 | 2.00 | 2.40 | 3.10 |
| Nbre de passes | | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | |
| 1 | | 0.18 | 0.20 | 0.18 | 0.21 | 0.22 | 0.24 | 0.25 | 0.24 | 0.25 |
| 2 | | 0.16 | 0.18 | 0.17 | 0.20 | 0.21 | 0.23 | 0.24 | 0.24 | 0.24 |
| 3 | | 0.15 | 0.17 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.23 | 0.23 | 0.24 |
| 4 | | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.22 | 0.22 | 0.23 |
| 5 | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.22 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | 0.22 |
| 7 | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.21 |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.20 |
| 9 | | | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.17 | 0.19 |
| 10 | | | | | | | | 0.09 | 0.16 | 0.18 |
| 11 | | | | | | | | | 0.14 | 0.17 |
| 12 | | | | | | | | | 0.09 | 0.16 |
| 13 | | | | | | | | | | 0.15 |
| 14 | | | | | | | | | | 0.13 |
| 15 | | | | | | | | | | 0.09 |
| Pénétration totale | | 0.70 | 0.77 | 0.87 | 1.13 | 1.33 | 1.64 | 1.90 | 2.27 | 2.90 |

### MJ, extérieur

| | | Pas, mm | |
|---|---|---|---|
| | | 1.5 | 2 |
| | PDY | 1.32 | 1.32 |
| | PDX | 1.00 | 1.40 |
| Nbre de passes | | Pénétration radiale par passe | |
| 1 | | 0.20 | 0.19 |
| 2 | | 0.18 | 0.18 |
| 3 | | 0.17 | 0.17 |
| 4 | | 0.15 | 0.16 |
| 5 | | 0.13 | 0.15 |
| 6 | | 0.08 | 0.14 |
| 7 | | | 0.12 |
| 8 | | | 0.08 |
| Pénétration totale | | 0.92 | 1.21 |






### Trapézoïdal (TR), extérieur et intérieur

| | | Pas, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Extérieur | PDY | 1.37 | 1.37 | 1.27 | 1.42 | 1.42 | 0.81 | 0.81 | 0.54 |
| | PDX | 1.00 | 1.10 | 1.60 | 1.90 | 2.10 | 2.40 | 2.40 | 3.30 |
| Intérieur | PDY | | 1.40 | 1.29 | 1.45 | 1.45 | 0.83 | 1.03 | 0.54 |
| | PDX | | 1.00 | 1.60 | 1.90 | 2.10 | 2.40 | 2.40 | 3.30 |
| Nbre de passes | | Pénétration radiale par passe | | | | | | | |
| 1 | | 0.22 | 0.22 | 0.20 | 0.24 | 0.27 | 0.29 | 0.34 | 0.32 |
| 2 | | 0.21 | 0.21 | 0.19 | 0.23 | 0.27 | 0.29 | 0.33 | 0.31 |
| 3 | | 0.19 | 0.20 | 0.18 | 0.22 | 0.26 | 0.28 | 0.32 | 0.31 |
| 4 | | 0.17 | 0.19 | 0.18 | 0.22 | 0.25 | 0.27 | 0.32 | 0.30 |
| 5 | | 0.14 | 0.17 | 0.17 | 0.21 | 0.24 | 0.27 | 0.31 | 0.29 |
| 6 | | 0.08 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.30 | 0.29 |
| 7 | | | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.22 | 0.25 | 0.29 | 0.28 |
| 8 | | | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.21 | 0.24 | 0.28 | 0.27 |
| 9 | | | | 0.14 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.26 |
| 10 | | | | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.22 | 0.25 | 0.25 |
| 11 | | | | 0.11 | 0.14 | 0.17 | 0.21 | 0.24 | 0.25 |
| 12 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.16 | 0.20 | 0.22 | 0.24 |
| 13 | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.19 | 0.21 | 0.23 |
| 14 | | | | | | 0.08 | 0.17 | 0.19 | 0.22 |
| 15 | | | | | | | 0.15 | 0.16 | 0.20 |
| 16 | | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.19 |
| 17 | | | | | | | | | 0.17 |
| 18 | | | | | | | | | 0.15 |
| 19 | | | | | | | | | 0.10 |
| Pénétration totale | | 1.02 | 1.36 | 1.86 | 2.37 | 2.88 | 3.63 | 4.12 | 4.62 |

### BSPT (PT), extérieur et intérieur

| | | Pas, mm | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 28 | 19 | 14 | 11 | 8 |
| Extérieur | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.40 | 1.32 |
| | PDX | 0.80 | 0.80 | 1.20 | 1.40 | 1.80 |
| Intérieur | PDY | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 |
| | PDX | 0.80 | 0.80 | 1.20 | 1.40 | 1.80 |
| Nbre de passes | | Pénétration radiale par passe | | | | |
| 1 | | 0.15 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.22 |
| 2 | | 0.14 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.21 |
| 3 | | 0.13 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.21 |
| 4 | | 0.12 | 0.15 | 0.16 | 0.19 | 0.20 |
| 5 | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.19 |
| 6 | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.18 |
| 7 | | | | 0.12 | 0.15 | 0.17 |
| 8 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.16 |
| 9 | | | | | 0.08 | 0.15 |
| 10 | | | | | | 0.14 |
| 11 | | | | | | 0.12 |
| 12 | | | | | | 0.08 |
| Pénétration totale | | 0.62 | 0.90 | 1.20 | 1.51 | 2.05 |

### UNJ, extérieur

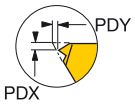
| | | Pas, mm | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 |
| | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 |
| | PDX | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.80 |
| Nbre de passes | | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.16 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.19 | 0.20 |
| 2 | | 0.14 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.20 |
| 3 | | 0.13 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.19 |
| 4 | | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.18 |
| 5 | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 |
| 6 | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.17 |
| 7 | | | | | | | 0.08 | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.16 |
| 8 | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 |
| 9 | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 |
| 10 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.13 |
| 11 | | | | | | | | | | | 0.12 |
| 12 | | | | | | | | | | | 0.08 |
| Pénétration totale | | 0.51 | 0.57 | 0.66 | 0.78 | 0.87 | 0.97 | 1.10 | 1.27 | 1.52 | 1.90 |

### Multi-dents

| | | ISO-métrique | | | | | ISO métrique, extérieur | | | | Whitworth (WH) | | | NPT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Pas | | | | | Pas | | | | Pas | | | Pas |
| | | 1.00 | 1.5 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 18 | 16 | 14 | 12 | 19 | 14 | 11 | 11½ |
| | PDY | 1.62 | 1.42 | 1.91 | 1.98 | 2.79 | 2.14 | 1.52 | 1.79 | 1.91 | 2.04 | 1.73 | 1.88 | 1.67 |
| Extérieur | PDX | 2.02 | 2.20 | 2.90 | 3.75 | 4.40 | 3.45 | 2.40 | 2.70 | 3.10 | 3.30 | 2.70 | 3.40 | 3.40 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Nbre de passes | | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.34 | 0.36 | 0.47 | 0.46 | 0.55 | 0.49 | 0.39 | 0.44 | 0.52 | 0.49 | 0.47 | 0.45 | 0.50 |
| 2 | | 0.31 | 0.33 | 0.46 | 0.43 | 0.52 | 0.43 | 0.36 | 0.41 | 0.47 | 0.43 | 0.43 | 0.43 | 0.48 |
| 3 | | | 0.26 | 0.33 | 0.40 | 0.48 | | 0.29 | 0.32 | 0.36 | | 0.33 | 0.39 | 0.44 |
| 4 | | | | | 0.27 | 0.33 | | | | | | | 0.27 | 0.31 |
| Pénétration totale | | 0.65 | 0.95 | 1.26 | 1.56 | 1.88 | 0.92 | 1.04 | 1.17 | 1.35 | 0.92 | 1.23 | 1.54 | 1.73 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Pas | | | | | Pas | | | | Pas | | Pas | |
| | | 1.00 | 1.50 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 18 | 16 | 14 | 12 | 19 | 14 | 11 | 11½ |
| | PDY | 1.63 | 1.41 | 1.82 | 1.98 | 2.79 | | | | 1.92 | | 1.72 | 1.85 | 1.64 |
| Intérieur | PDX | 2.40 | 2.25 | 2.85 | 3.75 | 4.40 | | | | 2.95 | | 2.70 | 3.40 | 3.40. |
| Nbre de passes | | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.33 | 0.35 | 0.46 | 0.45 | 0.52 | | | | 0.47 | | 0.45 | 0.43 | 0.50 |
| 2 | | 0.30 | 0.32 | 0.42 | 0.42 | 0.49 | | | | 0.44 | | 0.41 | 0.41 | 0.48 |
| 3 | | | 0.25 | 0.32 | 0.36 | 0.45 | | | | 0.34 | | 0.32 | 0.39 | 0.44 |
| 4 | | | | | 0.25 | 0.32 | | | | | | | 0.27 | 0.31 |
| Pénétration totale | | 0.63 | 0.92 | 1.20 | 1.48 | 1.78 | | | | 1.25 | | 1.18 | 1.50 | 1.73 |



SANDVIK Coromant



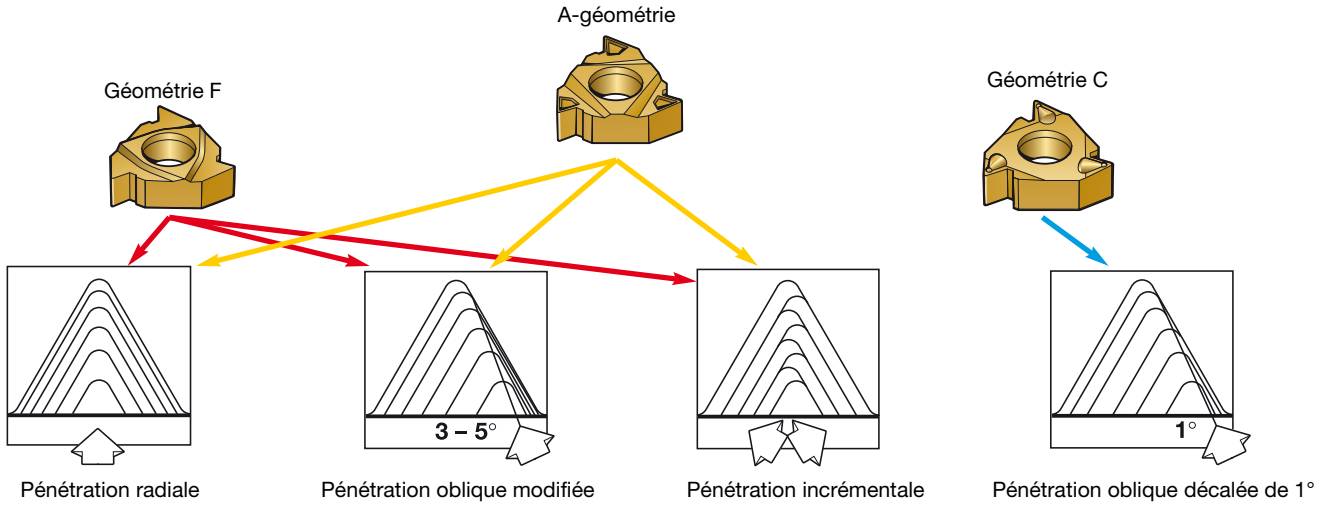

**Formes de filets API**

| Plaquette | Pas, TPI | PDY | PDX | Nbre de passes | | | | | | | | | | | | | | | Pénétration totale |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| API 60° V-0.038R | | | | Pénétration radiale par passe | | | | | | | | | | | | | | | |
| 266RG-22V381A0402E | 4 | 0.88 | 2.50 | 0.36 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | 3.08 |
| 266RL-22V381A0402E | 4 | 0.87 | 2.50 | 0.36 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | 3.08 |
| 266RG-22V381A0403E | 4 | 0.88 | 2.50 | 0.36 | 0.34 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | 3.07 |
| 266RL-22V381A0403E | 4 | 0.87 | 2.50 | 0.36 | 0.34 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | 3.07 |
| API 60° V-0.040 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 226RG-22V401A0503E | 5 | 1.38 | 2.50 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.31 | 0.29 | 0.28 | 0.26 | 0.24 | 0.22 | 0.19 | 0.16 | 0.08 | | | | 2.98 |
| 226RL-22V401A0503E | 5 | 1.35 | 2.50 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.31 | 0.29 | 0.28 | 0.26 | 0.24 | 0.22 | 0.19 | 0.16 | 0.08 | | | | 2.98 |
| API 60° V-0.050 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 266RG-22V501A0402E | 4 | 0.88 | 2.80 | 0.34 | 0.34 | 0.33 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | 3.74 |
| 266RL-22V501A0402E | 4 | 0.87 | 2.80 | 0.34 | 0.34 | 0.33 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | 3.74 |
| 266RG-22V501A0403E | 4 | 0.88 | 2.80 | 0.34 | 0.34 | 0.32 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | 3.73 |
| 266RL-22V501A0403E | 4 | 0.87 | 2.90 | 0.34 | 0.34 | 0.32 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | 3.73 |
| Profil API rond 60° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 266RG-22RD01A100E | 10 | 1.32 | 1.30 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | | | 1.40 |
| 266RL-22RD01A100E | 10 | 1.30 | 1.30 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | | | 1.40 |
| 266RG-22RD01A080E | 8 | 1.32 | 1.50 | 0.19 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | 1.80 |
| 266RL-22RD01A080E | 8 | 1.30 | 1.50 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | 1.81 |
| API Buttress | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 226RG-22BU01A050E | 5 | 1.87 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | 1.65 |
| 226RL-22BU01A050E | 5 | 1.67 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | 1.65 |
| 226RG-22BU01A0501E | 5 | 1.67 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | 1.65 |
| 226RL-22BU01A0501E | 5 | 1.67 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | 1.65 |

# Recommandations de pénétration

Le type de pénétration, le nombre de passes et la valeur de pénétration peuvent avoir un impact décisif sur l'opération de filetage. Les recommandations de pénétration sont des valeurs de départ. Le nombre correct de passes doit être déterminé par tâtonnements. Plus la pièce est dure, plus grand sera le nombre de passes.

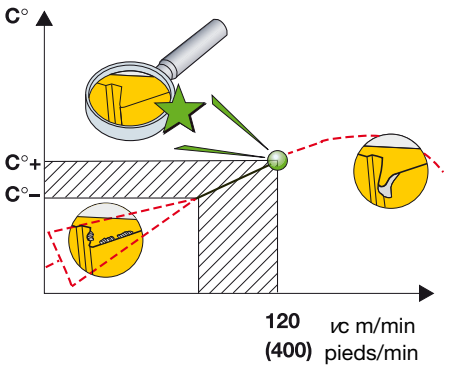
- Pour obtenir une durée de vie d'outil optimale, le diamètre de la pièce ne doit pas être supérieur de plus de 0.14 mm (.006 pouce) au diamètre maxi du filet.
- Les pénétrations de moins de 0.05 mm (0.002 pouce) doivent être évitées. Pour les aciers inoxydables austénitiques, ne pas descendre en dessous de 0.08 mm (.003 pouce).
- Avec les nuances nitrure de bore cubique (CBN), la pénétration maximum doit être de 0.07 mm (0.003 pouce).
- Ne pas effectuer de passes à vide (pénétration nulle) avec des plaquettes de géométrie C.
- Pour les plaquettes multi-dents, il est essentiel d'utiliser les valeurs recommandées à la page C80.
- Pour les plaquettes à profil partiel, le nombre de passes recommandé est identique à celui des plaquettes à profil complet.




## Vitesse de coupe

Les valeurs de vitesse de coupe de départ recommandées se trouvent à la page C73. Une observation attentive de l'arête de coupe peut aider à obtenir les meilleurs résultats possibles en filetage.

- Vitesse de coupe trop faible - Arête rapportée
- Vitesse de coupe trop élevée - Déformation plastique de l'arête




## Formule

Formule de calcul de la profondeur de passe dans une série dégressive.

$$\Delta_{ap}x = \frac{a_p}{\sqrt{nap-1}} \times \sqrt{\varphi}$$

| | |
|---|---|
| $\Delta_{ap}$ | Pénétration radiale |
| x | Numéro de passe (dans une série de 1 à nap) |
| $a_p$ | Profondeur totale du filet |
| *nap* | Nombre de pénétrations. Voir page C77. |
| φ | 1ère passe = 0,3 |
| | 2e passe = 1 |
| | 3e passe et passes suivantes = x–1 |

FRE

# Nuances pour le filetage

## P Aciers, aciers coulés, aciers inoxydables martensitiques, fonte malléable à copeaux longs



**GC1125 (HC)** - P20 (P05-P35)
Nuance à revêtement PVD avec une excellente résistance à l'usure pour divers types de filetage dans les aciers. A utiliser à des vitesses de coupe élevées avec des temps de coupe prolongés.



**GC1020 (HC)** - P20 (P10-P40)
Bonne nuance polyvalente à revêtement PVD pour le tournage des aciers. Bonne résistance à l'usure et acuité aussi dans le bas carbone.



**GC1135 (HC)** – P25 (P10-P45)
Bonne nuance polyvalente à revêtement PVD avec bonne résistance à l'usure et grande ténacité d'arête pour différentes opérations de filetage dans les aciers. A utiliser à des vitesses de coupe moyennes.

## M Aciers inoxydables austénitiques/ferritiques/ martensitiques, aciers coulés, aciers au manganèse, fontes alliées, fontes malléables, aciers de décolletage.



**GC1125 (HC)** – M20 (M10-M30)
Nuance à revêtement PVD pour les inox et les autres matières collantes à des vitesses de coupe élevées.



**GC1020 (HC)** - M20 (M10-M30)
Bonne nuance polyvalente à revêtement PVD avec bonnes résistance à l'usure et acuité d'arête dans les matières non-ferreuses.



**GC1135 (HC)** – M25 (M10-M35)
Bonne nuance polyvalente à revêtement PVD avec bonne résistance à l'usure et grande ténacité d'arête pour différentes opérations de filetage dans les aciers inoxydables et les autres matières collantes. A utiliser à des vitesses de coupe moyennes. Premier choix pour les matières ISO M et pour les applications exigeantes en ténacité.

## K Fontes, fontes en coquille, fontes malléables à copeaux courts.



**GC1125 (HC)** - K15 (K05-K20)
Nuance à revêtement PVD. Offre la résistance supérieure à l'usure des nuances revêtues et des arêtes aussi vives et tenaces que les nuances nues. Optimisée pour le filetage des aciers à des vitesses moyennes à élevées.



**GC1020 (HC)** – K10 (K01-K20)
Nuance de filetage polyvalente et compétitive. Meilleur fonctionnement à des vitesses de coupe faibles à moyennes avec revêtement mince idéal pour les arêtes de coupe vives.



**GC1135 (HC)** – K20 (K10-K30)
Bonne nuance polyvalente à revêtement PVD avec bonne résistance à l'usure et grande ténacité d'arête pour différentes opérations de filetage dans les aciers. A utiliser à des vitesses de coupe moyennes.

## N Métaux non-ferreux



**GC1125 (HC)** - N25 (N15-N35)
Nuance à revêtement PVD. Offre la résistance supérieure à l'usure des nuances revêtues et des arêtes aussi vives et tenaces que les nuances nues. Optimisée pour le filetage des aciers à des vitesses moyennes à élevées.



**GC1020 (HC)** – N25 (N10-N30)
Nuance de filetage polyvalente et compétitive. Meilleur fonctionnement à des vitesses de coupe faibles à moyennes avec revêtement mince idéal pour les arêtes de coupe vives.



**GC1135 (HC)** - N25 (N10-N30)
Nuance PVD optimisée pour les aciers inoxydables et les superalliages réfractaires. Choix prioritaire pour les profils vifs dans toutes les matières et pour les vitesses faibles à moyennes.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

# Nuances pour le filetage

## S Superalliages réfractaires



**GC1020** (HC) – S20 (S05-S30)
Nuance carbure à revêtement PVD pour opérations exigeantes en ténacité dans les superalliages. Vitesses de coupe faibles.



**GC1125 (HC)** – S20 (S10-S25)
Nuance carbure à revêtement PVD pour opérations exigeantes en ténacité dans les superalliages. A utiliser à des vitesses de coupe faibles.



**GC1135 (HC)** - S25 (S10-S35)
Nuance carbure à revêtement PVD polyvalente pour les opérations de filetage exigeantes en ténacité dans les superalliages réfractaires. A utiliser à des vitesses de coupe faibles. Premier choix dans les matières ISO S.

P M K N S O



**GC1105 (HC)** - S15 (S10-S20)
Nuance carbure à revêtement PVD très résistante à chaud ; bonne résistance à la déformation plastique. Usure en dépouille régulière et performances exceptionnelles.



GC1025 (HC) - S25 (S15-S35)
Nuance à revêtement PVD pour les opérations exigeant de la ténacité, recommandée pour les coupes intermittentes. A utiliser avec de faibles vitesses de coupe.

## H Métaux trempés



**CB7015 (BN)** – H15 (H01-H25)
Cette nuance a une faible teneur en nitrure de bore cubique ; elle convient au filetage dans les aciers trempés.

**Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:**

**Métaux durs:**

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

**Céramiques:**

CA Céramiques à base d'oxydes, principalement oxydes d'aluminium ($Al_2O_3$).

CM Céramiques mixtes à base principalement d'oxyde l'aluminium ($Al_2O_3$) mais comprenant également d'autres éléments que les oxydes.

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium ($Si_3N_4$).

CC Céramiques idem ci-dessus mais revêtues.

**Diamant:**

DP Diamant polycrystallin[1)]

**Nitrure de bore:**

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

# Outils multifonctions


CoroPlex™ TT D2

Plaquettes A152
Outils D3-D4

CoroPlex™ TB D5

Plaquettes A152
Outils D6

CoroPlex™ MT D7

Plaquettes A40
Outils D8

# CoroPlex™ TT

## Deux outils de tournage en un

B

### Application

- Tournage extérieur
- Tournage intérieur
- Profilage



C

### Champ d'application ISO :

P M K S H

### Caractéristiques et avantages

D

- Réduction du temps de changement d'outil
- Changements rapides d'outils avec Coromant Capto®
- Solution d'arrosage pour les machines multifonctions
- Porte-outils flexibles avec une longueur et une stabilité optimisées

E

CoroPlex TT est un outil frère d'une grande flexibilité. Grâce à la présence de deux plaquettes de tournage sur un seul et même outil, il est possible d'économiser un temps significatif sur les changements d'outils. CoroPlex TT offre toute une variété de solutions pour la plupart des opérations de tournage.
www.sandvik.coromant.com/coroplextt

### Plaquettes

F

- T-Max P - Plaquettes type C, D
- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières

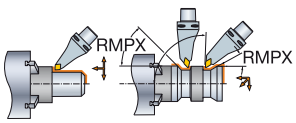
### Outils

- Unités de coupe Coromant Capto®

### Usinage avec broche outils inclinée à 45°

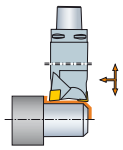
G

- Dressage et chariotage
- Profilage




### Usinage avec broche outils inclinée à 90°

- Chariotage extérieur
- Dressage extérieur
- Tournage intérieur



H


A152


F2



SANDVIK Coromant

FRE

# Outil multifonctions CoroPlex™ TT pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

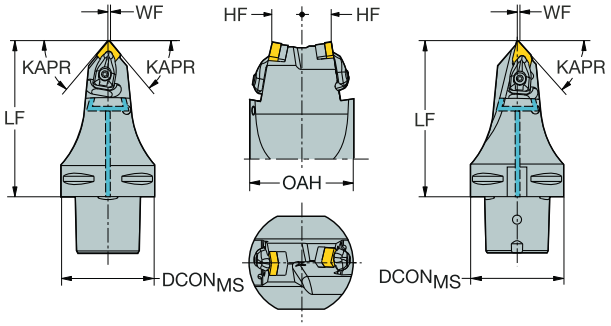


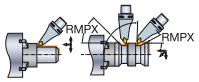
CNMM
CNMG
CNMA, CNGA





DNMM, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA




| | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | $CZC_{MS}$ | KAPR | CNSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | OAH | BAR | KG | NM | MIID |
|  | | C5 | | 1 | **C5-T-DCM12DDM15L115** | 50 | | | | 70 | 80 | 1.8 | | |
| | 12 | | 50 | | | | 115 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | 15 | | 48 | | | | 115 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | | 1 | **C6-T-DCM12DDM15L105** | 63 | | | | 70 | 80 | 1.8 | | |
| | 12 | | 50 | | | | 105 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | 15 | | 48 | | | | 105 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | | 1 | **C6-T-DCM12DDM15L130** | 63 | | | | | 80 | 2.5 | | |
| | 12 | | 50 | | | | 130 | 0.5 | 20 | 70 | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | 15 | | 48 | | | | 130 | 0.5 | 20 | 70 | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | | 1 | **C8-T-DCM16DDM15L160** | 80 | | | | 80 | 80 | 4.7 | | |
| | 16 | | 50 | | | | 160 | 0.5 | 24 | | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | 15 | | 48 | | | | 160 | 0.5 | 24 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C10 | | 1 | **C10-T-DCM19DDM15L180** | 100 | | | | 80 | 80 | 6.2 | | |
| | 19 | | 50 | | | | 180 | 0.5 | 24 | | | | 6.4 | CNMG 19 06 12 |
| | 15 | | 48 | | | | 180 | 0.5 | 24 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |


A152


F2



H36



H5

# Outil multifonctions CoroPlex™ TT pour le tournage

**Fixation par bridage rigide**

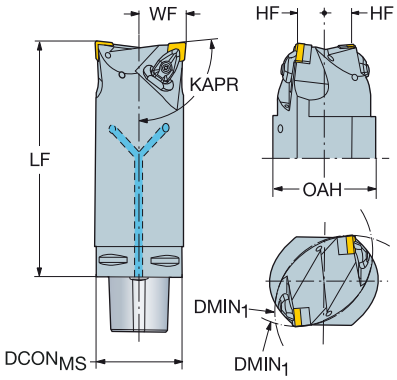
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

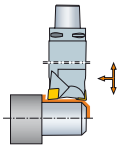
KAPR 95°








| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | OAH | BAR | KG | NM | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C5 | 110 | 1 | **C5-T-DCL12DCL12L130** | 50 | 130 | 26 | 20 | 69 | 80 | 2.7 | 3.9 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| | 12 | C6 | 110 | 1 | **C6-T-DCL12DCL12L165** | 63 | 165 | 33 | 20 | 75 | 80 | 4.7 | 3.9 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | C8 | 115 | 1 | **C8-T-DCL16DCL16L200** | 80 | 200 | 33 | 20 | 80 | 80 | 7.0 | 6.4 | 2 | CNMG 16 06 12 |


A152


F2



H36



H5



SANDVIK Coromant

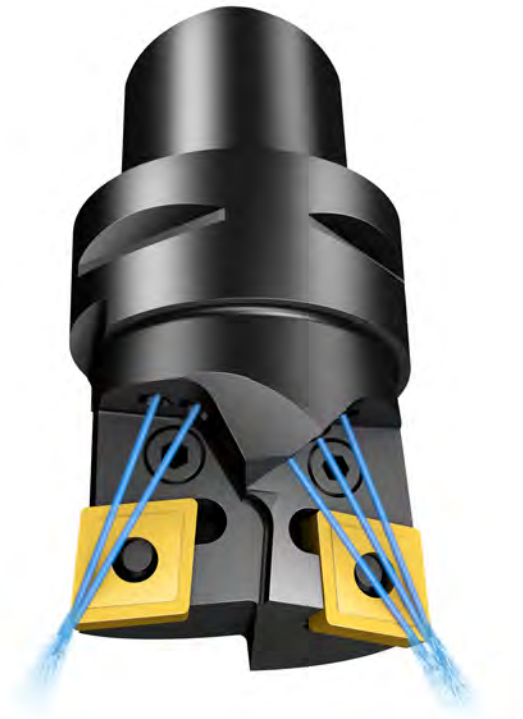
FRE

# CoroPlex™ TB

**Barre d'alésage de tournage multifonctions pour machines multifonctions et centres de tournage.**

### Application

- Solutions intégrées pour les centres de tournage :
  Grands volumes, par exemple transmissions automobiles, roulements, etc.
- Solutions modulaires pour machines multifonctions et grands centres de tournage, par exemple dans le secteur du pétrole et du gaz



### Champ d'application ISO :

P M K S H

### Caractéristiques et avantages

- Contrôle des copeaux et durée de vie plus longue
- Réduction des temps de montage avec Coromant Capto®
- Changements rapides d'outils, temps morts réduits
- Réduction des coûts d'entretien et des temps non productifs
- Changements rapides et modularité avec Coromant Capto®
- Deux plaquettes sur le même outil
- Nombre de positions d'outil augmenté

www.sandvik.coromant.com/coroplextb

### Plaquettes

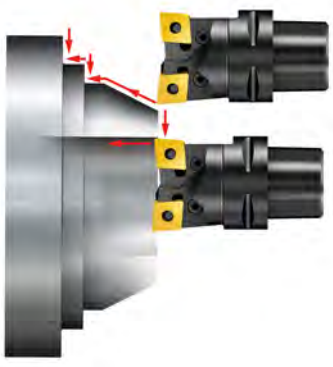
- Plaquettes T-Max P type C
- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières

### Outils

- Unités de coupe Coromant Capto®

### Exemple d'application - Pignon de vitesse avec CoroPlex TB

Cet exemple montre qu'il est possible d'utiliser le même outil pour le tournage du diamètre extérieur et du diamètre intérieur sans temps d'indexage entre les opérations.



 A152

 F2

# Outil multifonctions CoroPlex™ TB pour le tournage

**Fixation par levier**

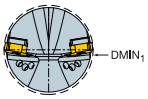
**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**

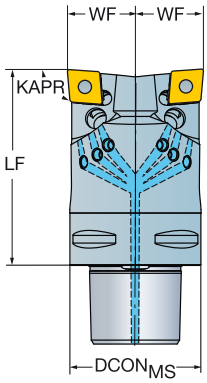


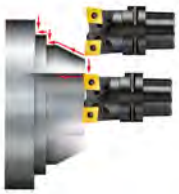


CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR 95°




| | | CZC$_{MS}$ | DMIN$_1$ | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | BAR | KG | NM | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 12 | C4 | 43 | 3 | **C4-TB-CN12CN12-060** | 40 | 60 | 21.0 | 0.0 | 80 | 0.5 | 5.0 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| | 12 | C5 | 53 | 3 | **C5-TB-CN12CN12-075** | 50 | 75 | 26.0 | 0.0 | 80 | 1.0 | 5.0 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| | 12 | C6 | 66 | 3 | **C6-TB-CN12CN12-090** | 63 | 90 | 32.0 | 0.0 | 80 | 2.0 | 5.0 | 2 | CNMG 12 04 08 |

A152 F2 H36 H5

FRE

# CoroPlex™ MT

## Outil multifonctions pour le fraisage et le tournage dans des machines multifonctions.

### Application

- Solutions intégrées pour les centres de tournage : Grands volumes, par exemple transmissions automobiles, roulements, etc.
- Solutions modulaires pour machines multifonctions et grands centres de tournage, par exemple dans le secteur du pétrole et du gaz



### Champ d'application ISO :

P M K S

### Caractéristiques et avantages

- Changements rapides et modularité avec Coromant Capto®
- Nombre de positions d'outil augmenté
- Un outil de fraisage et deux outils de tournage en un
- Réduction du temps de changement d'outil
- Gain de place dans le magasin d'outils
- Utilisation statique comme outil de tournage intérieur ou extérieur

www.sandvik.coromant.com/coroplexmt

### Plaquettes

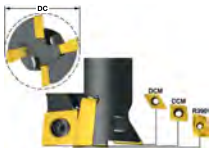
- Plaquettes CoroTurn 107 type C et D
- Plaquettes CoroMill 390, voir le catalogue Outils Rotatifs

### Outils

- Unités de coupe Coromant Capto®

### Un seul et même outil pour les applications statiques et rotatives

Les plaquettes CoroMill 390 sont positionnées légèrement en avant des plaquettes CoroTurn, sur le plan axial et radial, afin que ces dernières n'entrent pas en coupe lorsque l'outil est utilisé comme fraise. Il est donc nécessaire, lors du tournage intérieur dans un trou non débouchant, de stopper l'avance et la rotation avant que les plaquettes CoroMill 390 n'entrent en contact avec le fond.



### Longueurs d'outils optimisées pour une bonne accessibilité en usinage multifonctions

Les corps d'outils sont allongés de 65 mm par rapport aux outils conventionnels correspondants afin de permettre une utilisation plus libre des positions de travail possibles, sans extensions, dans les machines multifonctions. La longueur et la conception du corps d'outil est optimisée pour chaque taille d'accouplement Coromant Capto afin d'offrir la meilleure accessibilité relativement aux tailles de mandrin les plus courantes.




A40

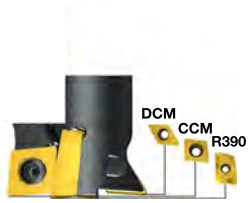

F2

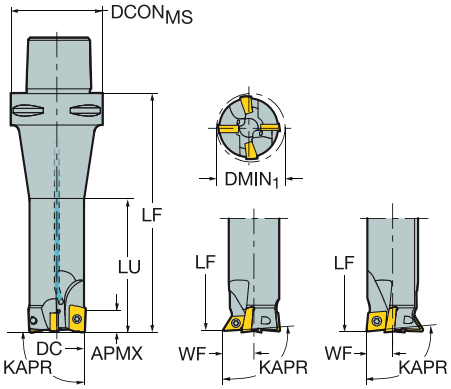
# Outil multifonctions CoroPlex™ MT pour le fraisage et le tournage

**Fixation par vis**

**Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe**






| | CZCMS | DMIN1 | CNSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DC | LF | LU | APMX | KG | NM | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 07 | C5 | 35 | 3 | **M-32C5-39011C09D07** | 50 | 32.0 | 130 | 81 | 10.0 | 1.1 | 3.0 | R390-11.. |
| 07 | C6 | 35 | 3 | **M-32C6-39011C09D07** | 63 | 32.0 | 165 | 81 | 10.0 | 1.9 | 3.0 | DCMT 07 02 04 |
| 18 | C6 | 43 | 3 | **M-40C6-39018C12D11** | 63 | 40.0 | 165 | 92 | 10.0 | 2.0 | 3.0 | R390-18.. |
| 18 | C8 | 43 | 3 | **M-40C8-39018C12D11** | 80 | 40.0 | 200 | 92 | 10.0 | 3.6 | 3.0 | DCMT 11 T3 08 |

A40 F2 H36 H5

# Attachements


## Unités de serrage adaptées à la machine E2-E3

## Non machine specific clamping units

VDI vers unité de serrage Coromant Capto® E4-E5
Adaptateur VDI vers CoroTurn® SL E6
VDI vers CoroChuck™ 935 E7
Adaptateur VDI vers manche rectangulaire E8
Adaptateur VDI vers lame E9
Adaptateur VDI vers VL E10
Bloc outil pour lames E11
Manche rectangulaire vers unité de serrage Coromant Capto® E12
Queue cylindrique avec méplats vers unité de serrage Coromant Capto® E13
Adaptateur queue cylindrique avec méplats vers VL E14
Unité de serrage Coromant Capto® E15

# Unités de serrage adaptées à la machine



### Application

- Tournage – deux axes et quatre axes
- Machines multifonctions



### Caractéristiques techniques

- Changements rapides avec le système d'outillage Coromant Capto®
- Adduction de liquide de coupe par l'intérieur sur toutes les unités de serrage
- Rigidité élevée et grande précision du positionnement des outils ; stabilité élevée

Le programme d'unités de serrage de ce catalogue n'est qu'une partie de notre offre totale. Nos unités de serrage non-spécifiques à une machine particulière se trouvent sur les pages suivantes. Pour les unités de serrage pour des machines spécifiques, voir le lien ci-dessous.

**http://www.sandvik.coromant.com/macu**




Les unités de serrage Coromant Capto® à changement rapide apportent des performances inégalées qui garantissent une exploitation optimisée de la machine grâce à des temps de montage et de production réduits.





# Gamme

**Recherchez l'interface qui convient à votre machine ci-dessous. Pour en savoir plus et pour commander des unités de serrage ou des porte-outils entraînés spécifiques à une machine, rendez-vous sur www.sandvik.coromant.com/macu.**

## Centres de tournage avec option de fraisage

| Machine | Interface | Modèle |
|---|---|---|
| Biglia | BI55A | B301, B501, B650, B658, B1200, BV210, BV315, B446, B465, B545, B565, B745, B765, B750, B1250 (tourelle à 16 emplacements), Quattro B445, B470 |
| Biglia | BI55B | B446, B465, B545, B565, B745, B765, B750, B1250 (tourelle à 16 emplacements), Quattro B445, B470 |
| DMG MORI | MS40A | DuraTurn 2050, 2550 MC, NL 1500, 2000 (20stn), NT 1000, 3100, 3150, 3200, NTX 1000, 2000, NZ/NZX 1500, 2000 |
| DMG MORI | MS60A | NL, NLX 1500-4000 MC/ Y/ SMC/ CY , NT4200, 4250, NT4300, 5400, (NZL 2500), NZX 2500 |
| DMG MORI | MS75A | NZX 4000, NLX6000 |
| DMG MORI | MS110A | NZX 6000 |
| DMG MORI | GM40V | CTX beta 4A, CTX beta |
| Doosan | BT45A | Lynx 220 M/LM, 220 LMS/LY/LSY, Puma MX1600 ST , Lynx 2100 M/MS |
| Doosan | BT55A | Puma TT1500, 1800 MS/SY Puma 230-280 M/MS, Puma 1500-2500 M/MS, Puma TL2000, 2500M, Lynx 300 M |
| Doosan | BT65A | Puma 2100, 2600, 3100 M/MS/Y/SY, TT2000, 2500 MS/SY, MX2000, 2500, 2600 T/ST/SY, 300 M/MS |
| Doosan | BT65A/B | Puma GT3100 M/LM |
| Doosan | BT75A | Puma 400, 480M/LM, V550 M, VT750 M, M-2SP |
| Doosan | BT85A | Puma 600/700/800 LM, VT900 M |
| Emag | EM55A | VL2, VLC100, VL4 taille de tourelle330 &360 |
| Emag | EM65A | VL6 |
| Emag | EM65B | VT4 |
| Emag | EM75A | VL8 |
| Emag | EM68A | VLC 250 , VL 3, 5, VSC 200, 250 , VTC 250 |
| Hwacheon | BT55A | Cutex 160 MC |
| Hwacheon | BT65A/B/C | Cutex 240 MC/SMC, Hi-Tech 200 MC, Hi-Tech 450 MC/SMC/YMC/YSMC, T2 MC/SMC/YMC/YSMC |
| Hwacheon | BT75A/B | Hi-Tech 550 MC, VT 550 MC |
| Hwacheon | BT85A/B/C | Hi-Tech 850 MC/YMC, VT 950, 1150 MC |
| Hyundai Wia | BT55A | L160, 230MA/LMA/LMSA, LM1600, 1800 TTSY, SKT160, 180 TTMS/TTSY (BMT55) |
| Hyundai Wia | BT65A/B | L300 M/MS, L2100 Y/SY, L2600 Y/SY, LM2000, 2500 TTM/TTMS/TTSY, SKT250, 300 M/MS, SKT200, 250 TT M/MS/SY |
| Hyundai Wia | BT75A/B | L400, 500 MA/MC/LMC, LV800RM / SKT-V80RM, SKT400M |
| Hyundai Wia | BT85A/B | L600, 700, 800 M/LM, SKT600, 700 LM |
| Mazak | MZ40V | QTN200, 250M, MS, MSY |
| Mazak | MZ40X | Hyper Quadrex 200MSY, MultiPlex 6200, 6250Y |
| Mazak | MZ50V | QTN 300, 350, 400, 450M, MY, Hyper Quadrex 450M, STN 500, 550M, MTN 900M |
| Mazak | MZ68A | QTN 200M, 250M |
| Mazak | MZ68B | QTS 200M, 250M |
| Mazak | MZ68C | QTS 100M, 150M |
| Mazak | MZ80A | QTS 300M, 350M |
| Mazak | MZ-F | Cybertech Turn 4500/5500M, MT, MTN1600 |
| Muratec Murata | MA-C | MT100 |
| Muratec Murata | MA-E | MT200 |
| Nakamura | NA44A | WT-100, WY-100, Super NTY3, NTJ-100 |
| Nakamura | NA55A | WT-150, 250 II, Super NTJ, NTM3, NTJX, SC-200, 250, TW-10, 20 (16stn) |
| Nakamura | NA65A | WT-300, Super NTX, TW-20 (12stn), SC-300 |
| Nakamura | NA75A | TW-30, SC-450, STW-40 |
| Okuma | OK55A | LT 2000 EX, M, MY (16 stn) |
| Okuma | OK60A | LB2000, 2500, 3000 EX |
| Okuma | OK60B | LB4000 EX |
| Okuma | OK60C | LT3000 EX, M, MY |
| Okuma | OK80A | LB45 III MY |

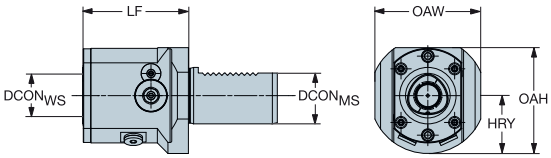
## Centres de tournage sans option de fraisage

| Machine | Interface | Modèle |
|---|---|---|
| DMG MORI | MS-A | DuraTurn 2030, 2050, 2550, NLX 2500, (CMZ TC 15 - 35, TL 20, 25) |
| DMG MORI | MS-B | SL400, 404 |
| DMG MORI | MS-C | SL65, 600, 603, 75 |
| DMG MORI | MS-D | CL2000 |
| DMG MORI | GM40V (Trifix) | CTX beta 4A, CTX beta |
| Doosan | DO-A | Puma 2100, 2600, 3100 |
| Doosan | DO-B | Puma 400 |
| Doosan | DO-C | Puma 480, 600, 700, 800, 5100LB |
| Doosan | DO-D | Puma V550 |
| Doosan | DO-E | Puma VT750 |
| Doosan | DO-F | Puma VT900 |
| Doosan | DO-G | Lynx 220, 2100A / LA/ B/ LB, 220 A/B, LSA/LSC |
| Fuji | FJ-A | DLFn |
| Mazak | MZ-A | QTS 200 |
| Mazak | MZ-B | QTN 150, 200, 250, 300, 350, Quick Turn 18 (8 STN), QTS 300, 350 |
| Mazak | MZ-C | QTN 400, 450, MTN 900 |
| Mazak | MZ-D | ST50, STN 500, 550 métrique |
| Mazak | MZ-E | ST60, 80, STN600, 800 métrique |
| Mazak | MZ-G | ST50, STN 500, 550 pouces |
| Mazak | MZ-H | ST60, 80, STN600, 800 pouces |
| Muratec Murata | MA-A | MW120 |
| Muratec Murata | MA-B | MW200 |
| Muratec Murata | MA-D | MW40 |
| Okuma | OK-A | SpaceTurn LB2000 |
| Okuma | OK-B | LB/LU2500, 3000, 4000 EX, LU25, Captain L470, LB15, LB400, Genos L400 |
| Okuma | OK-E | LU35, LB35 |
| Okuma | OK-F | LU45, LB45 |

# VDI vers unité de serrage Coromant Capto®

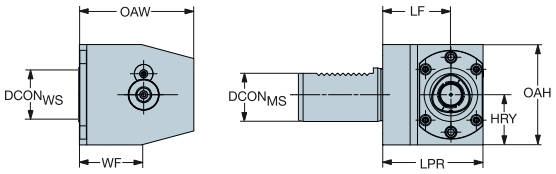
**Interface côté machine VDI selon DIN 69880**






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | OAW | OAH | HRY | BAR | NM | KG |
| 30 | C3 | 6 | 2 | **C3-R/LC2030-00060M** | 30 | 32 | 60 | 50 | 61 | 34 | 80 | 35 | 1.4 |
| 40 | C4 | 6 | 2 | **C4-R/LC2040-00075M** | 40 | 40 | 75 | 75 | 75 | 41 | 80 | 50 | 2.4 |
| | C5 | 6 | 2 | **C5-R/LC2040-00085M** | 40 | 50 | 85 | 75 | 82 | 41 | 80 | 70 | 3.5 |
| 50 | C4 | 6 | 2 | **C4-R/LC2050-00065M** | 50 | 40 | 65 | 70 | 83 | 49 | 80 | 50 | 2.8 |
| | C5 | 6 | 2 | **C5-R/LC2050-00085M** | 50 | 50 | 85 | 83 | 90 | 49 | 80 | 70 | 4.5 |
| 60 | C5 | 6 | 2 | **C5-R/LC2060-00075M** | 60 | 50 | 75 | 80 | 100 | 58 | 80 | 70 | 5.7 |
| | C6 | 6 | 2 | **C6-R/LC2060-00095** | 60 | 63 | 95 | 84 | 111 | 58 | 80 | 90 | 7.4 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | OAW | OAH | HTB | HRY | BAR | NM | KG |
| 30 | C3 | 6 | 2 | **C3-R/LC2030-41020M** | 30 | 32 | 60 | 41 | 20.0 | 74 | 57 | 38 | 30 | 80 | 35 | 2.2 |
| | | 6 | 2 | **C3-R/LC2030-41030M** | 30 | 32 | 60 | 41 | 30.0 | 74 | 57 | 41 | 30 | 80 | 35 | 2.2 |
| 40 | C4 | 6 | 2 | **C4-R/LC2040-51030M** | 40 | 40 | 75 | 51 | 30.0 | 86 | 75 | 54 | 38 | 80 | 50 | 3.9 |
| | | 6 | 2 | **C4-R/LC2040-51040M** | 40 | 40 | 75 | 51 | 40.0 | 86 | 75 | 60 | 38 | 80 | 50 | 4.2 |
| | C5 | 6 | 2 | **C5-R/LC2040-53030M** | 40 | 50 | 85 | 53 | 30.0 | 99 | 82 | 47 | 41 | 80 | 70 | 4.8 |
| | | 6 | 2 | **C5-R/LC2040-53040M** | 40 | 50 | 85 | 53 | 40.0 | 99 | 82 | 53 | 41 | 80 | 70 | 5.1 |
| 50 | C5 | 6 | 2 | **C5-R/LC2050-53030M** | 50 | 50 | 85 | 53 | 30.0 | 99 | 86 | 59 | 43 | 80 | 70 | 6.3 |
| | | 6 | 2 | **C5-R/LC2050-53040M** | 50 | 50 | 85 | 53 | 40.0 | 99 | 86 | 65 | 43 | 80 | 70 | 6.5 |
| 60 | C5 | 6 | 2 | **C5-R/LC2060-43040M** | 60 | 50 | 75 | 43 | 40.0 | 99 | 94 | 76 | 53 | 80 | 70 | 7.3 |
| | C6 | 6 | 2 | **C6-R/LC2060-53040** | 60 | 63 | 95 | 53 | 40.0 | 122 | 105 | 70 | 53 | 80 | 90 | 9.8 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Nota ! Serrer la vis avec une clé dynamométrique. Informations en page G16.

R = à droite, L = à gauche

Version à droite illustrée

G1 H36 H5 E18

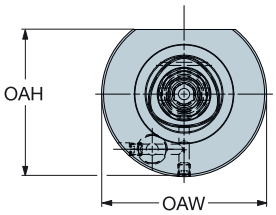
FRE

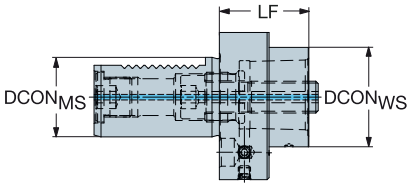
# VDI vers unité de serrage Coromant Capto®

**Interface côté machine VDI selon DIN 69880**

**Serrage par vis centrale**



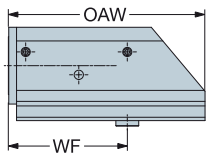


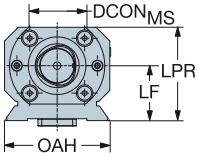




| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 30 | C3 | 7 | 1 | **C3-NC3000-V30-035** | 30.0 | 32.0 | 32.0 | 15.0 | 35.0 | 68.0 | 62.0 | 80 | 45.0 | 0.8 |
| | C4 | 7 | 1 | **C4-NC3000-V30-060** | 30.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 60.0 | 68.0 | 62.0 | 80 | 55.0 | 0.9 |
| 40 | C3 | 7 | 1 | **C3-NC3000-V40-030** | 40.0 | 32.0 | 40.0 | 10.0 | 30.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 45.0 | 1.4 |
| | C4 | 7 | 1 | **C4-NC3000-V40-030** | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 5.0 | 30.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 55.0 | 1.5 |
| | C5 | 7 | 1 | **C5-NC3000-V40-045** | 40.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 45.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 95.0 | 1.6 |
| | C6 | 7 | 1 | **C6-NC3000-V40-090** | 40.0 | 63.0 | 63.0 | 70.0 | 90.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 170.0 | 2.5 |
| 50 | C3 | 7 | 1 | **C3-NC3000-V50-035** | 50.0 | 32.0 | 32.0 | 10.0 | 35.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 45.0 | 2.4 |
| | C4 | 7 | 1 | **C4-NC3000-V50-040** | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 15.0 | 40.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 55.0 | 2.5 |
| | C5 | 7 | 1 | **C5-NC3000-V50-050** | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 25.0 | 50.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 95.0 | 2.6 |
| | C6 | 7 | 1 | **C6-NC3000-V50-070** | 50.0 | 63.0 | 63.0 | 45.0 | 70.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 170.0 | 3.1 |
| | C8 | 7 | 1 | **C8-NC3000-V50-100** | 50.0 | 80.0 | 80.0 | 75.0 | 100.0 | 98.0 | 90.0 | 80 | 170.0 | 4.5 |
| 60 | C5 | 7 | 1 | **C5-NC3000-V60-050** | 60.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 50.0 | 123.0 | 104.0 | 80 | 95.0 | 4.3 |
| | C6 | 7 | 1 | **C6-NC3000-V60-050** | 60.0 | 63.0 | 63.0 | 20.0 | 50.0 | 123.0 | 104.0 | 80 | 170.0 | 4.2 |
| | C8 | 7 | 1 | **C8-NC3000-V60-085** | 60.0 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 85.0 | 123.0 | 104.0 | 80 | 170.0 | 5.7 |

**Interface côté machine selon DIN 69881**






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 90 | C5 | 2 | 2 | **C5-R/LC090-130L** | 50 | 82 | 50 | 130.0 | 210 | 90 | 80 | 70 | 9.7 |
| 115 | C6 | 2 | 2 | **C6-R/LC115-130L** | 63 | 102 | 60 | 130.0 | 215 | 115 | 80 | 90 | 16.7 |
| 140 | C6 | 2 | 2 | **C6-R/LC140-165L** | 63 | 102 | 60 | 165.0 | 310 | 140 | 80 | 90 | 25.0 |
| | | 2 | 2 | **C6-R/LC140-205L** | 63 | 102 | 60 | 205.0 | 350 | 140 | 80 | 90 | 28.2 |
| 140 | C8 | 2 | 2 | **C8-R/LC140-165L** | 80 | 120 | 70 | 135.0 | 310 | 140 | 80 | 130 | 30.3 |
| | | 2 | 2 | **C8-R/LC140-205L** | 80 | 120 | 70 | 165.0 | 350 | 140 | 80 | 130 | 35.1 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N = neutre, R = à droite, L = à gauche
Version à droite illustrée


G1



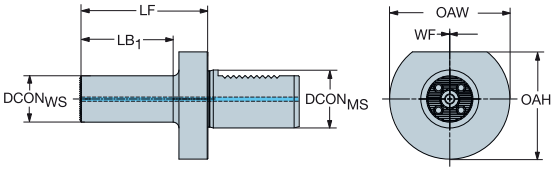
H36



H5

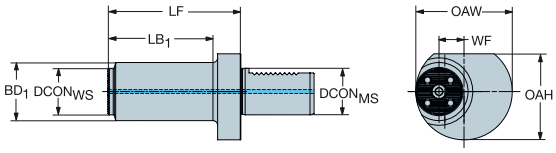
# Adaptateur VDI vers CoroTurn® SL






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | OAW | LF | LB$_1$ | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | 32 | 7 | 1 | **VDI30-32-SL32N 088** | 30.0 | 32.0 | 68 | 88.0 | 64.0 | 150 | 35.00 | 1.25 |
| 40 | 32 | 7 | 1 | **VDI40-32-SL32N 088** | 40.0 | 32.0 | 83 | 88.0 | 64.0 | 150 | 50.00 | 1.80 |
| | 40 | 7 | 1 | **VDI40-40-SL40N 104** | 40.0 | 40.0 | 83 | 104.0 | 80.0 | 150 | 50.00 | 2.20 |
| 50 | 40 | 7 | 1 | **VDI50-40-SL40N 109** | 50.0 | 40.0 | 98 | 109.0 | 80.0 | 150 | 50.00 | 3.30 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | OAW | LF | WF | LB$_1$ | BD$_1$ | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 40 | 7 | 1 | **VDI40-50-SL40R/L 114** | 40.0 | 40.0 | 83 | 114.0 | 21 | 90.0 | 50.0 | 150 | 50.00 | 2.80 |
| 50 | 40 | 7 | 1 | **VDI50-50-SL40R/L 119** | 50.0 | 40.0 | 98 | 119.0 | 29 | 90.0 | 50.0 | 150 | 50.00 | 3.85 |
| 60 | 40 | 7 | 1 | **VDI50-60-SL40R/L 119** | 60.0 | 40.0 | 123 | 119.0 | 41 | 90.0 | 60.0 | 150 | 90.00 | 4.45 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

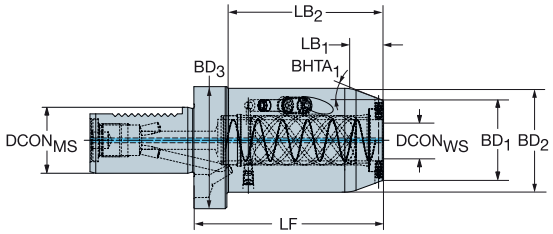
R = à droite, L = à gauche

H36 H5

FRE

# VDI vers CoroChuck™ 935






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | | | |
| 40 | 20 | 1 | 1 | **935-VDI40-EF20-090** | 40.0 | 20.0 | 80 | 90.0 | 18.0 | 70.0 | 43.9 | 57.0 | 83.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.38 |
| | 25 | 1 | 1 | **935-VDI40-EF25-115** | 40.0 | 25.0 | 100 | 115.0 | 20.0 | 95.0 | 48.4 | 63.0 | 83.0 | 20° | 80 | 10.00 | 3.07 |
| 50 | 20 | 1 | 1 | **935-VDI50-EF20-070** | 50.0 | 20.0 | 80 | 70.0 | 18.0 | 45.0 | 43.9 | 57.0 | 98.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.98 |
| | 25 | 1 | 1 | **935-VDI50-EF25-100** | 50.0 | 25.0 | 100 | 100.0 | 20.0 | 75.0 | 48.4 | 63.0 | 98.0 | 20° | 80 | 10.00 | 3.67 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

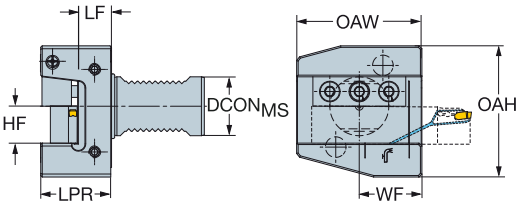
ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

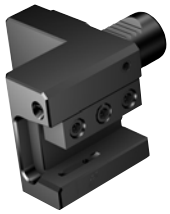
# Adaptateur VDI vers manche rectangulaire

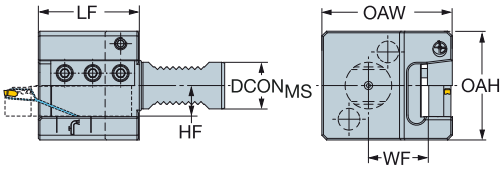
**Interface côté machine selon DIN 69880**






| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | 20 x 20 | 6 | 6 | **ASHA-R/L-VDI30-20-HP** | 30.0 | 35.5 | 15.5 | 35.0 | 20.0 | 70.0 | 73.0 | 80 | 10 | 1.3 |
| 40 | 25 x 25 | 6 | 6 | **ASHA-R/L-VDI40-25-HP** | 40.0 | 48.0 | 23.0 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 89.0 | 80 | 25 | 2.6 |
| 50 | 25 x 25 | 6 | 6 | **ASHA-R/L-VDI50-25-HP** | 50.0 | 48.0 | 23.0 | 50.0 | 25.0 | 100.0 | 110.0 | 80 | 25 | 4.4 |






| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | 20 x 20 | 6 | 6 | **ASHN-VDI30-20-HP** | 30.0 | 70.0 | 35.5 | 20.0 | 85.5 | 70.0 | 35.0 | 55.5 | 80 | 10 | 2.0 |
| 40 | 25 x 25 | 6 | 6 | **ASHN-VDI40-25-HP** | 40.0 | 85.0 | 25.5 | 25.0 | 92.5 | 88.0 | 44.0 | 50.5 | 80 | 25 | 3.2 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N = neutre, R = à droite, L = à gauche
Version à droite illustrée

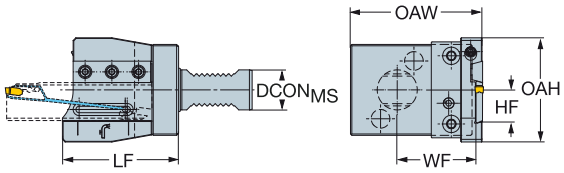
H36 H5 E16

FRE

# Adaptateur VDI vers lame

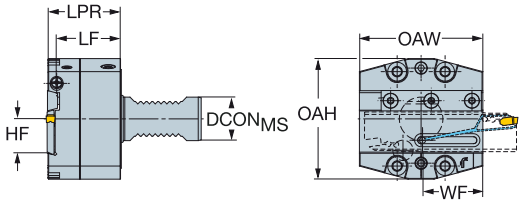
**Interface côté machine selon DIN 69880**






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 21L | 6 | 2 | APBL-VDI25-21-HP | 25.0 | 80.0 | 38.0 | 21.4 | 84.0 | 73.0 | 80 | 10 | 1.4 |
| | 21R | 6 | 2 | APBR-VDI25-21-HP | 25.0 | 80.0 | 38.0 | 21.4 | 84.0 | 73.0 | 80 | 10 | 1.4 |
| 30 | 25L | 6 | 2 | APBL-VDI30-25-HP | 30.0 | 87.0 | 46.0 | 25.0 | 98.5 | 78.0 | 80 | 10 | 1.9 |
| | 25R | 6 | 2 | APBR-VDI30-25-HP | 30.0 | 87.0 | 46.0 | 25.0 | 98.5 | 78.0 | 80 | 10 | 1.7 |
| 40 | 25L | 6 | 2 | APBL-VDI40-25-HP | 40.0 | 80.0 | 67.5 | 25.0 | 118.5 | 100.0 | 80 | 10 | 3.2 |
| | 25R | 6 | 2 | APBR-VDI40-25-HP | 40.0 | 80.0 | 67.5 | 25.0 | 118.5 | 100.0 | 80 | 10 | 3.2 |





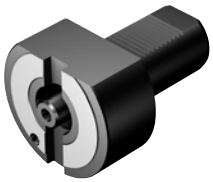

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | 25L | 6 | 3 | APBA-L-VDI30-25-HP | 30.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 2.7 |
| | 25R | 6 | 3 | APBA-R-VDI30-25-HP | 30.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 2.7 |
| 40 | 25L | 6 | 3 | APBA-L-VDI40-25-HP | 40.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 3.0 |
| | 25R | 6 | 3 | APBA-R-VDI40-25-HP | 40.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 2.9 |
| 50 | 25L | 6 | 3 | APBA-L-VDI50-25-HP | 50.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 92.0 | 80 | 10 | 3.6 |
| | 25R | 6 | 3 | APBA-R-VDI50-25-HP | 50.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 92.0 | 80 | 10 | 3.6 |

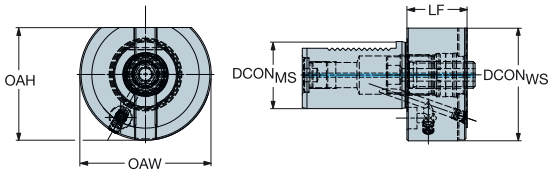
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche
Version à droite illustrée

H36 H5 E16

# Adaptateur VDI vers VL






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 80 | 7 | 1 | VL80-NC3000-V50 | 50.0 | 80.0 | 45.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 190 | 3.2 |
| 60 | 80 | 7 | 1 | VL80-NC3000-V60 | 60.0 | 80.0 | 45.0 | 123.0 | 104.5 | 80 | 190 | 5.4 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

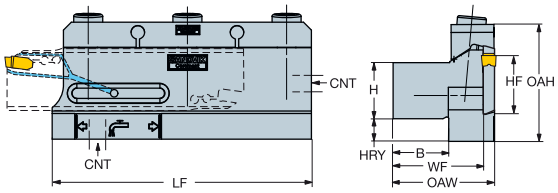
N = neutre

H36 H5

FRE

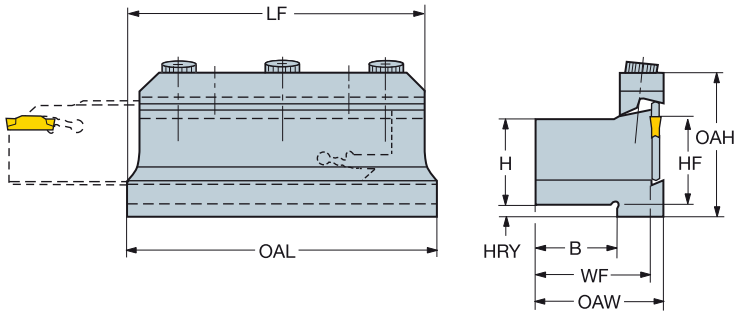
# Bloc outil pour lames






| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADW | CNT | BAR | KG |
| 20 x 20 | 21L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2020-21M | 20.0 | 20.0 | 85.0 | 34.0 | 20.0 | 39.0 | 46.0 | 39.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.7 |
| | 25L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2020-25M | 20.0 | 20.0 | 115.0 | 35.0 | 20.0 | 40.0 | 51.0 | 40.0 | G 1/8-28 | 70 | 1.1 |
| | 21R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2020-21M | 20.0 | 20.0 | 85.0 | 34.0 | 20.0 | 39.0 | 46.0 | 39.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.7 |
| | 25R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2020-25M | 20.0 | 20.0 | 115.0 | 35.0 | 20.0 | 40.0 | 51.0 | 40.0 | G 1/8-28 | 70 | 1.1 |
| 25 x 25 | 21L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2525-21M | 25.0 | 25.0 | 85.0 | 39.0 | 25.0 | 44.0 | 48.0 | 44.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.9 |
| | 25L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2525-25M | 25.0 | 25.0 | 115.0 | 40.0 | 25.0 | 45.5 | 52.0 | 45.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.3 |
| | 21R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2525-21M | 25.0 | 25.0 | 85.0 | 39.0 | 25.0 | 44.0 | 48.0 | 44.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.8 |
| | 25R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2525-25M | 25.0 | 25.0 | 115.0 | 40.0 | 25.0 | 45.5 | 52.0 | 45.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.3 |
| 32 x 32 | 25L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC3232-25M | 32.0 | 32.0 | 115.0 | 46.0 | 32.0 | 52.5 | 54.0 | 52.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.6 |
| | 45L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC3232-45 | 32.0 | 32.0 | 155.0 | 47.0 | 45.0 | 55.0 | 77.0 | 55.0 | G 1/8-28 | 70 | 2.9 |
| | 25R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC3232-25M | 32.0 | 32.0 | 115.0 | 46.0 | 32.0 | 52.5 | 54.0 | 52.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.6 |
| | 45R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC3232-45 | 32.0 | 32.0 | 155.0 | 47.0 | 45.0 | 55.0 | 77.0 | 55.0 | G 1/8-28 | 70 | 2.9 |
| 40 x 40 | 45L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC4040-45 | 40.0 | 40.0 | 155.0 | 55.0 | 45.0 | 63.0 | 77.0 | 63.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.5 |
| | 45R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC4040-45 | 40.0 | 40.0 | 75.0 | 55.0 | 45.0 | 63.0 | 77.0 | 63.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.5 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | DSGN | Référence de commande | B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | KG |
| 20 x 20 | 21 | 5.0 | 1 | 151.2-2020-21M | 20.0 | 20.0 | 80.0 | 33.0 | 20.0 | 38.0 | 45.5 | 20.0 | 13.4 | 0.6 |
| | 25 | 5.0 | 1 | 151.2-2020-25 | 20.0 | 20.0 | 120.0 | 33.1 | 25.0 | 38.1 | 52.5 | 20.0 | 13.5 | 1.0 |
| 25 x 20 | 21 | 5.0 | 1 | 151.2-2520-21 | 20.0 | 25.0 | 80.0 | 33.1 | 25.0 | 38.1 | 45.5 | 25.0 | 13.5 | 0.6 |
| | 25 | 5.0 | 1 | 151.2-2520-25 | 20.0 | 25.0 | 120.0 | 33.0 | 25.0 | 38.0 | 52.5 | 25.0 | 13.4 | 1.1 |
| 32 x 32 | 25 | 5.0 | 1 | 151.2-3232-25 | 32.0 | 32.0 | 120.0 | 45.0 | 32.0 | 50.0 | 54.5 | 32.0 | 13.4 | 1.6 |
| | 45 | 5.0 | 1 | 151.2-3232-45 | 32.0 | 32.0 | 160.0 | 45.0 | 32.0 | 52.0 | 82.5 | 32.0 | 13.4 | 2.9 |
| 40 x 40 | 45 | 5.0 | 1 | 151.2-4040-45 | 40.0 | 40.0 | 160.0 | 53.0 | 40.0 | 60.0 | 82.5 | 40.0 | 13.4 | 3.6 |
| 50 x 50 | 93 | 0.0 | 1 | 151.2-5050-93 | 50.0 | 50.0 | 178.0 | 68.5 | 50.5 | 78.1 | 152.3 | 50.0 | 13.5 | 8.2 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

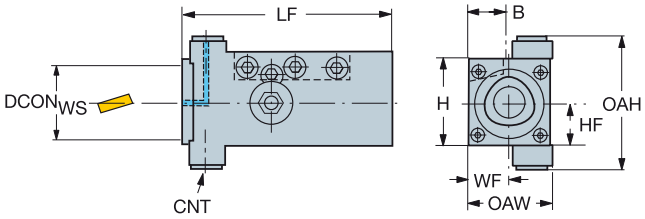
R = à droite, L = à gauche
Version à droite illustrée

ISO 13399 H36

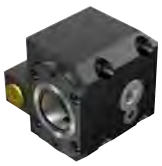
CNSC CXSC H5

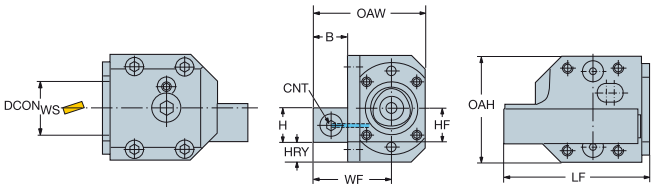
# Manche rectangulaire vers unité de serrage Coromant Capto®






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{WS}$ | B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | CNT | | | |
| 40 x 20 | C3 | 2 | 2 | **C3-R/LC2085-4038M** | 32 | 20 | 40 | 95 | 19.0 | 20 | 38 | 62 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 1.3 |
| 50 x 25 | C4 | 2 | 2 | **C4-R/LC2085-5048** | 40 | 25 | 50 | 125 | 24.0 | 25 | 48 | 58 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 2.3 |
| 64 x 32 | C5 | 2 | 2 | **C5-R/LC2085-6464** | 50 | 32 | 64 | 146 | 32.0 | 32 | 64 | 72 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 4.4 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{WS}$ | B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | HRY | CNT | | | |
| 25 x 26 | C4 | 1 | 2 | **C4-R/LC2080-59110A** | 40 | 26 | 25 | 110 | 59.0 | 25 | 83 | 77 | 13 | G 1/4-19 | 80 | 50 | 2.9 |
| 32 x 33.5 | C5 | 1 | 2 | **C5-R/LC2080-77110A** | 50 | 33 | 32 | 110 | 77.0 | 32 | 109 | 92 | 14 | G 1/4-19 | 80 | 70 | 5.1 |
| 40 x 40 | C6 | 1 | 2 | **C6-R/LC2080-93140** | 63 | 40 | 40 | 140 | 93.0 | 40 | 135 | 105 | 13 | G 1/4-19 | 80 | 90 | 11.4 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche
Version à droite illustrée

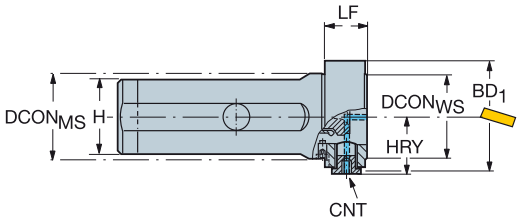
G1 H36 H5

FRE

# Queue cylindrique avec méplats vers unité de serrage Coromant Capto®

**Manche cylindrique avec méplat vers Coromant Capto®**



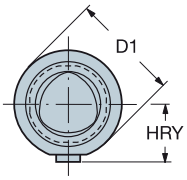


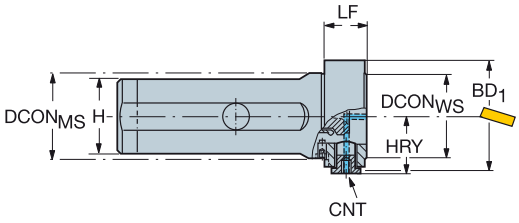

## Serrage par segments

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | OAW | OAH | HRY | CNT | | | |
| 32 | C3 | 2 | 2 | **C3-NC2000-08018-32** | 32 | 32 | 30 | 18 | 45 | 45 | 26 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 0.6 |
| 40 | C4 | 2 | 2 | **C4-NC2000-10020-40** | 40 | 40 | 37 | 20 | 51 | 51 | 28 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 1.1 |
| 50 | C4 | 2 | 2 | **C4-NC2000-12020-50** | 50 | 40 | 47 | 20 | 51 | 51 | 28 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 1.6 |
| | C5 | 2 | 2 | **C5-NC2000-12024-50** | 50 | 50 | 47 | 24 | 61 | 61 | 33 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 2.1 |
| 60 | C5 | 2 | 2 | **C5-NC2000-14024-60** | 60 | 50 | 57 | 24 | 61 | 61 | 33 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 3.1 |

N = neutre






## Serrage par vis arrière

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | $BD_1$ | LF | CNT | | | |
| 32 | C3 | 2 | 2 | **C3-NC3000-08018-32** | 32.0 | 32.0 | 30.0 | 45.5 | 18.0 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 0.6 |
| 40 | C3 | 2 | 2 | **C3-NC3000-10018-40** | 40.0 | 32.0 | 37.0 | 45.5 | 18.0 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 1.1 |
| | C4 | 2 | 2 | **C4-NC3000-10020-40** | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 51.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 1.1 |
| 50 | C5 | 2 | 2 | **C5-NC3000-12024-50** | 50.0 | 50.0 | 47.0 | 61.5 | 24.0 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 2.1 |
| 60 | C6 | 2 | 2 | **C6-NC3000-14054-60** | 60.0 | 63.0 | 57.0 | 70.0 | 54.0 | G 1/8-28 | 80 | 85 | 4.2 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N = neutre


G1



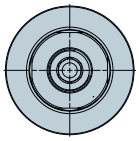
H36

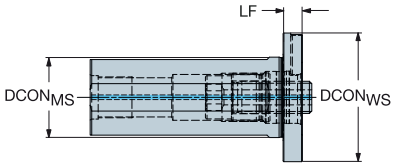


H5

# Adaptateur queue cylindrique avec méplats vers VL








| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 80 | 1 | 1 | **VL80-NC3000-50** | 50.0 | 80.0 | 47.0 | 12.0 | 80 | 190 | 1.8 |
| 60 | 80 | 1 | 1 | **VL80-NC3000-60** | 60.0 | 80.0 | 57.0 | 12.0 | 80 | 190 | 3.0 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N = neutre

H36 ISO 13399

H5 CNSC CXSC

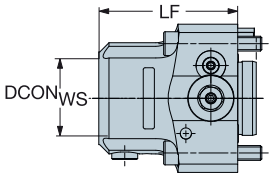
FRE

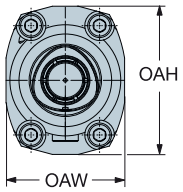
# Unité de serrage manuelle

**Pour applications spéciales**

**Coromant Capto®**

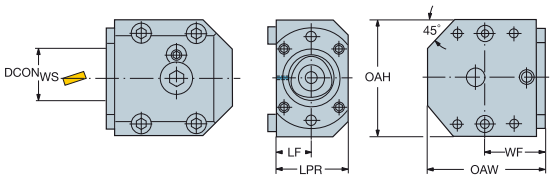





| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{WS}$ | B | H | LF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 64 x 80 | C5 | 6 | 1 | **C5-R/LC2095-00075** | 50 | 64 | 80 | 75 | 64 | 80 | 200 | 70 | 1.9 |
| 74 x 135 | C6 | 6 | 1 | **C6-R/LC2095-00090** | 63 | 74 | 135 | 90 | 74 | 135 | 200 | 90 | 4.3 |
| 93 x 155 | C8 | 6 | 1 | **C8-R/LC2095-00110** | 80 | 93 | 155 | 110 | 93 | 155 | 200 | 130 | 7.3 |
| 126 x 208 | C10 | 6 | 1 | **C10-R/LC2095-00182** | 100 | 126 | 208 | 182 | 126 | 208 | 200 | 285 | 19.6 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{WS}$ | B | H | LPR | LF | WF | OAW | OAH | | | |
| 73 x 54 | C3 | 6 | 2 | **C3-R/LC2090-19039M** | 32 | 73 | 54 | 38 | 19 | 39.0 | 73 | 54 | 80 | 35 | 1.1 |
| 86 x 77 | C4 | 6 | 2 | **C4-R/LC2090-24043A** | 40 | 86 | 77 | 48 | 24 | 43.0 | 86 | 77 | 80 | 50 | 2.2 |
| 100 x 92 | C5 | 6 | 2 | **C5-R/LC2090-32048A** | 50 | 100 | 92 | 64 | 32 | 48.0 | 100 | 92 | 80 | 70 | 3.7 |
| 122 x 105 | C6 | 6 | 2 | **C6-R/LC2090-42060** | 63 | 122 | 105 | 84 | 42 | 60.0 | 122 | 105 | 80 | 90 | 7.0 |
| 146 x 133 | C8 | 6 | 2 | **C8-R/LC2090-50088** | 80 | 146 | 133 | 100 | 50 | 88.0 | 146 | 133 | 80 | 130 | 13.3 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Nota ! Serrer la vis avec une clé dynamométrique. Informations en page G16.

R = à droite, L = à gauche

Version à droite illustrée

G1 H36 H5

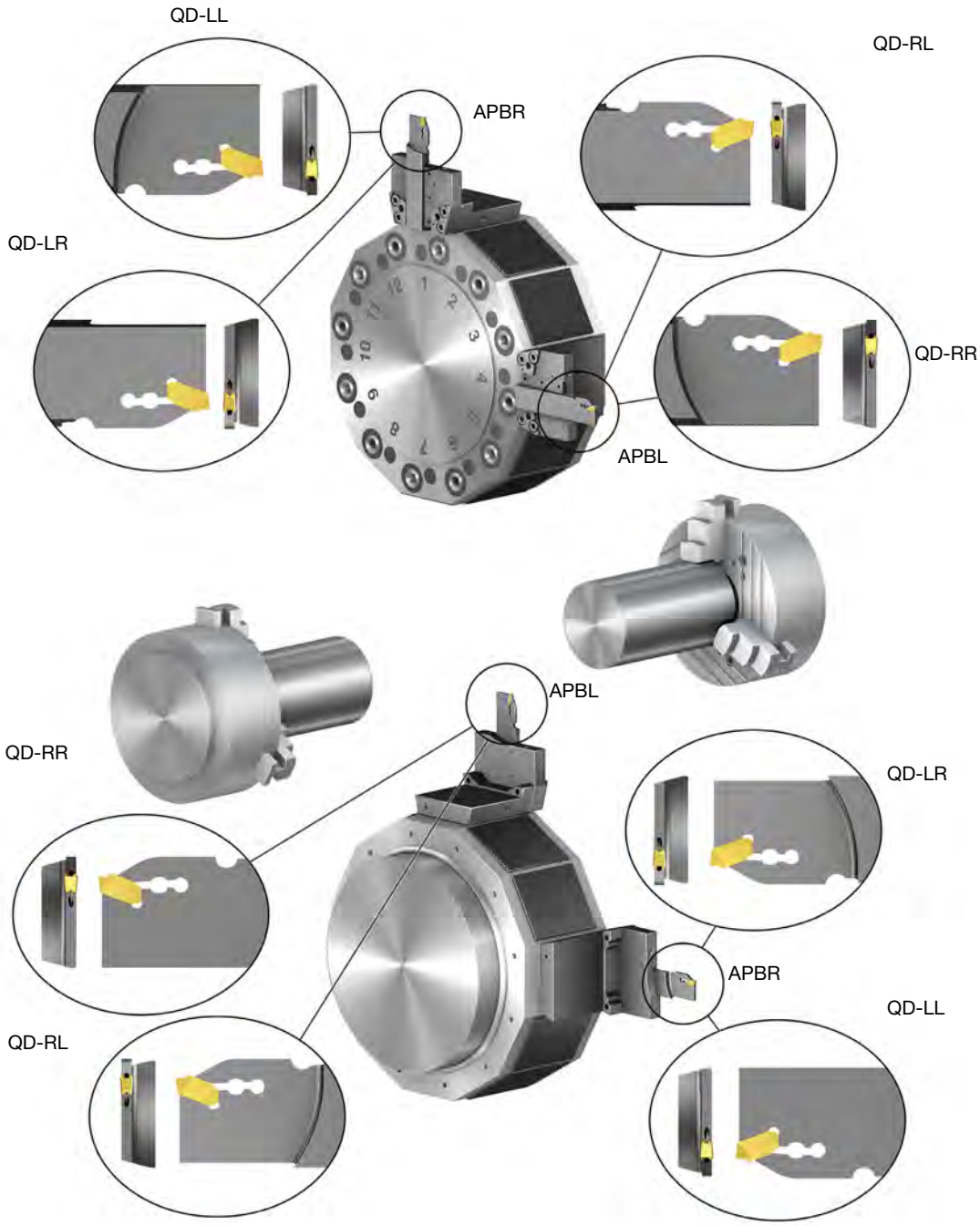
# VDI

## Comment choisir le bon outil - CoroCut® QD

### Sens de l'outil

**Axial**
VDI
Lame

**Comment choisir le bon outil**
Version à droite ou version à gauche
Outils et adaptateurs



FRE

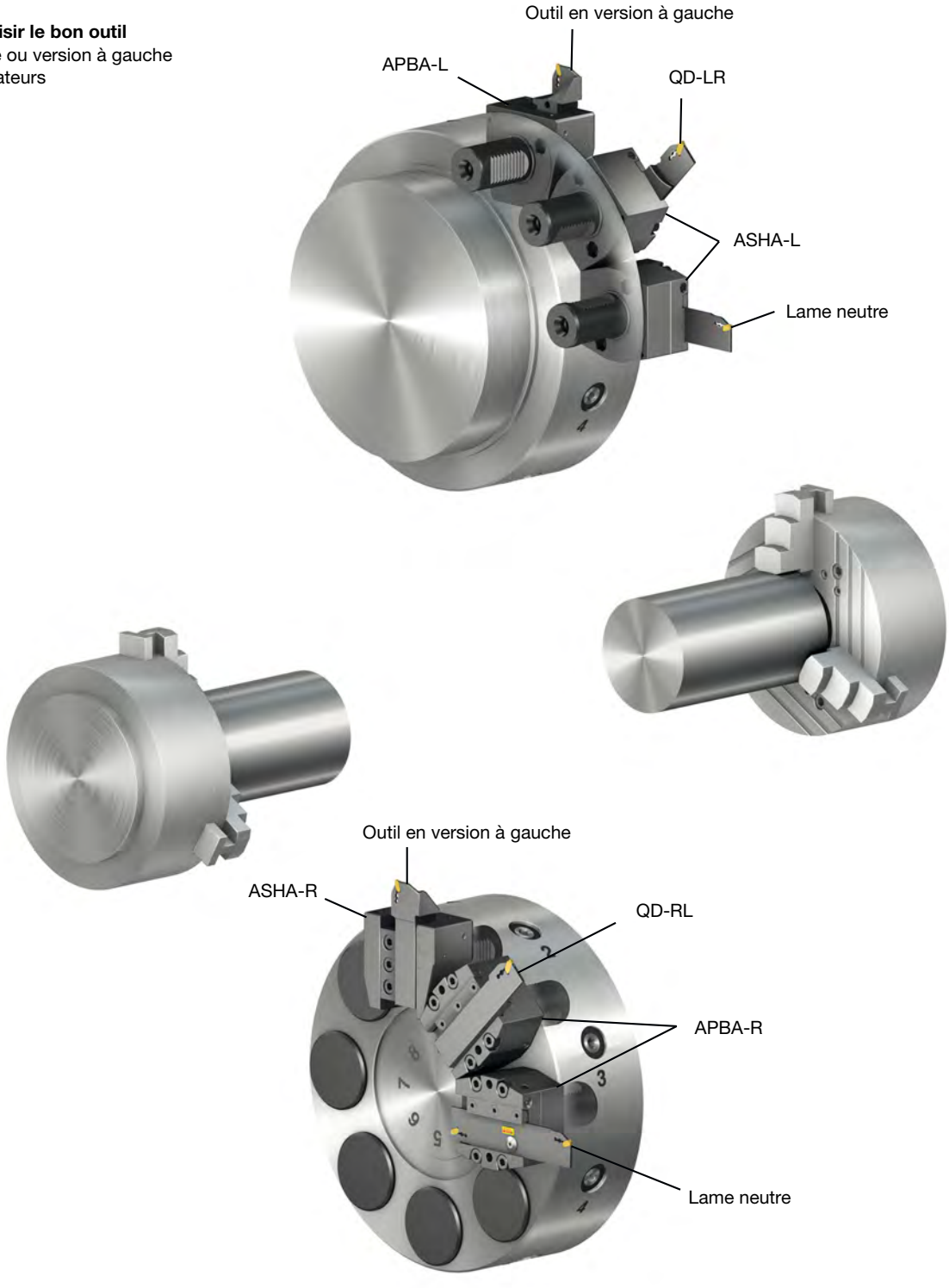
# VDI

## Comment choisir le bon outil

### Sens de l'outil

**Radial**
Lame VDI
Manche QS

**Comment choisir le bon outil**
Version à droite ou version à gauche
Outils et adaptateurs



# VDI

## Comment choisir le bon outil - Coromant® Capto

### Usinage extérieur

**Rotation de la broche dans le sens horaire**




Note : La douille polygonale doit être tournée de 180°.

**Rotation de la broche dans le sens anti-horaire**




Note : La douille polygonale doit être tournée de 180°.

### Usinage intérieur

**Rotation de la broche dans le sens horaire**




Note : La douille polygonale doit être tournée de 180°.

**Rotation de la broche dans le sens anti-horaire**




Note : La douille polygonale doit être tournée de 180°.

# Adaptateurs de tournage

## Adaptateurs conventionnels


| | |
|---|---|
| Coromant Capto® | F3-F23 |
| HSK | F24-F29 |
| Manche rectangulaire | F31-F35 |
| Queue cylindrique | F36-F38 |
| Manche cylindrique avec méplat | F39-F45 |
| CoroTurn® SL | F46-F50 |
| Schéma de boulon | F50 |


## Adaptateurs antivibratoires


F53

| | |
|---|---|
| Coromant Capto® | F54-F59 |
| HSK | F61 |
| Queue cylindrique | F63-F66 |

## Adaptateurs conventionnels

| | | Côté machine | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **Coromant Capto®** | **HSK** | **Manche rectangulaire** | **Queue cylindrique** | **Manche cylindrique avec méplats** | **Schéma de boulon** | **CoroTurn® SL** |
| **Côté pièce** | **Coromant Capto®** | -Allonge<br>-Réduction<br>-90°<br>F3-F6 | | | | | | |
| | **CoroTurn® SL** | -Adaptateur<br>-Mini-tourelle<br>-SL70<br>F7-F16 | -Adaptateur<br>-SL70<br>F25-F27 | -Adaptateur<br>F32 | -Adaptateur<br>F37 | -Adaptateur<br>F40 | -Adaptateur<br>F50 | -Réduction<br>-Changement rapide<br>-SL70<br>-Mini-tourelle<br>-570-80 vers SL à changement rapide<br>F48-F50 |
| | **Manche rectangulaire** | -Adaptateur<br>-Mini-tourelle<br>F17 | -Adaptateur<br>F28 | | | | | -Adaptateur<br>F52 |
| | **CoroChuck™ 935** | -Adaptateur<br>F19 | -Adaptateur<br>F29 | | | -Adaptateur<br>F41 | | |
| | **Queue cylindrique** | -Adaptateur<br>-EasyFix<br>-Mini-tourelle<br>F20-F21 | -Adaptateur<br>F30 | | | | | |
| | **CoroTurn® XS** | -Adaptateur<br>F22 | | -Adaptateur<br>F33 | | -Adaptateur<br>-Réversibilité<br>F42-F44 | | |
| | **Lame** | -Adaptateur<br>F23 | -Adaptateur<br>F30 | | | | | |
| | **CoroCut® MB** | | | -Adaptateur<br>F35 | -Adaptateur<br>F38 | -Adaptateur<br>F45 | | |
| | **VL** | | | | | -Adaptateur<br>E14 | | |

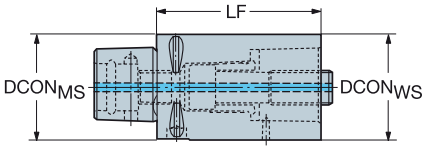
## Adaptateurs antivibratoires

| | | Côté machine | |
|---|---|---|---|
| | | **Coromant Capto®** | **Queue cylindrique** |
| **Côté pièce** | **Coromant Capto®** | | -Adaptateur<br>F63 |
| | **CoroTurn® SL** | -Adaptateur<br>-Deux têtes<br>-Renforcé au carbure<br>-Elliptique<br>F54-F59 | -Adaptateur<br>-Renforcé au carbure<br>F63-F66 |
| | **CoroTurn® SL à changement rapide** | -Adaptateur<br>F59 | -Adaptateur<br>-Renforcé au carbure<br>F66 |

FRE

# Adaptateur d'allonge Coromant Capto®






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 060A | 32.0 | 32.0 | 60.0 | 80 | 45.00 | 0.36 |
| | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 080A | 32.0 | 32.0 | 80.0 | 80 | 45.00 | 0.47 |
| | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 095 | 32.0 | 32.0 | 95.0 | 80 | 45.00 | 0.56 |
| C4 | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 060A | 40.0 | 40.0 | 60.0 | 80 | 55.00 | 0.57 |
| | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 080A | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 55.00 | 0.70 |
| | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 120 | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 80 | 55.00 | 1.11 |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 080A | 50.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 95.00 | 1.15 |
| | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 100A | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 1.38 |
| | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 150 | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 80 | 95.00 | 2.17 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 100A | 63.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 2.26 |
| | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 140A | 63.0 | 63.0 | 140.0 | 80 | 170.00 | 3.17 |
| | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 185 | 63.0 | 63.0 | 185.0 | 80 | 170.00 | 4.19 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 100A | 80.0 | 80.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.70 |
| | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 125A | 80.0 | 80.0 | 125.0 | 80 | 170.00 | 4.64 |
| | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 200 | 80.0 | 80.0 | 200.0 | 80 | 170.00 | 7.47 |
| C10 | C10 | 3 | 1 | C10-391.01-100 140 | 100.0 | 100.0 | 140.0 | 80 | 380.00 | 7.93 |
| | C10 | 3 | 1 | C10-391.01-100 200 | 100.0 | 100.0 | 200.0 | 80 | 380.00 | 11.49 |

**Version courte, uniquement pour serrage par segments**

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 035 | 32.0 | 32.0 | 35.0 | 80 | 45.00 | 0.22 |
| C4 | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 040 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 80 | 55.00 | 0.40 |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 050 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 80 | 95.00 | 0.73 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 060 | 63.0 | 63.0 | 60.0 | 80 | 170.00 | 1.36 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 065 | 80.0 | 80.0 | 65.0 | 80 | 170.00 | 2.41 |

**Version courte, uniquement pour serrage par segments**

**Polygone tourné de 180 degrés**

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01R-50 050 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 80 | 95.00 | 0.74 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01R-63 060 | 63.0 | 63.0 | 60.0 | 80 | 170.00 | 1.36 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01R-80 065 | 80.0 | 80.0 | 65.0 | 80 | 170.00 | 2.40 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

**Nota !**

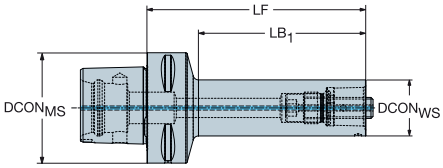
Non compatible avec les cônes de base à serrage par vis centrale.

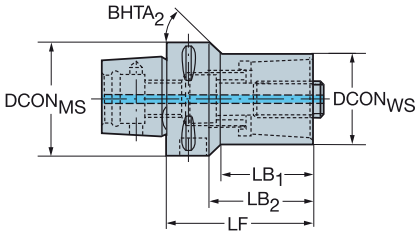
G1 H36 H35 H5

# Adaptateur de réduction Coromant Capto®

DSGN 2 7

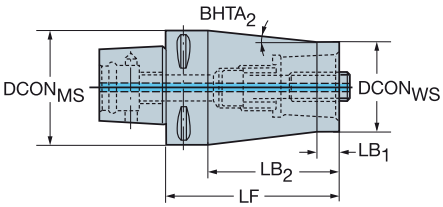





| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C4 | C3 | 3 | 1 | 2 | C4-391.02-32 055A | 40.0 | 32.0 | 55.0 | 31.0 | 55.0 | | 40.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.49 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C4-391.02-32 120 | 40.0 | 32.0 | 120.0 | 95.7 | 120.0 | | 40.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.81 |
| C5 | C3 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-32 060A | 50.0 | 32.0 | 60.0 | 34.8 | 60.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.68 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-32 120 | 50.0 | 32.0 | 120.0 | 94.4 | 120.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.99 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-40 065A | 50.0 | 40.0 | 65.0 | 40.0 | 65.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.80 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-40 140 | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 115.5 | 140.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 1.46 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-32 070A | 63.0 | 32.0 | 70.0 | 39.0 | 70.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 1.12 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-32 125 | 63.0 | 32.0 | 125.0 | 95.6 | 125.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 1.43 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-40 080A | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 51.4 | 80.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 1.32 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-40 145 | 63.0 | 40.0 | 145.0 | 116.7 | 145.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 1.86 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-50 080A | 63.0 | 50.0 | 80.0 | 51.5 | 80.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 1.53 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-50 175 | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 148.1 | 175.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.79 |
| C8 | C3 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-32 060B | 80.0 | 32.0 | 60.0 | 20.7 | 60.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 2.07 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-32 135 | 80.0 | 32.0 | 135.0 | 95.7 | 135.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 2.53 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-40 070B | 80.0 | 40.0 | 70.0 | 31.4 | 70.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 2.20 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-40 155 | 80.0 | 40.0 | 155.0 | 116.4 | 155.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 2.97 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-50 080B | 80.0 | 50.0 | 80.0 | 42.8 | 80.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.43 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-50 185 | 80.0 | 50.0 | 185.0 | 147.8 | 185.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 3.88 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-63 080B | 80.0 | 63.0 | 80.0 | 44.5 | 80.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 2.65 |
| | C6 | 3 | 1 | 7 | C8-391.02-63 120A | 80.0 | 63.0 | 120.0 | 12.0 | 90.0 | 120.0 | 63.0 | 80.0 | 6° | 80 | 170.00 | 4.10 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-63 200 | 80.0 | 63.0 | 200.0 | 164.5 | 200.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 5.37 |
| C10 | C3 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-32 085 | 100.0 | 32.0 | 85.0 | 29.4 | 49.0 | 85.0 | 32.0 | 100.0 | 60° | 80 | 45.00 | 4.15 |
| | C4 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-40 090 | 100.0 | 40.0 | 90.0 | 36.7 | 54.0 | 90.0 | 40.0 | 100.0 | 60° | 80 | 55.00 | 4.25 |
| | C5 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-50 095 | 100.0 | 50.0 | 95.0 | 44.6 | 59.0 | 95.0 | 50.0 | 100.0 | 60° | 80 | 95.00 | 4.42 |
| | C6 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-63 095 | 100.0 | 63.0 | 95.0 | 48.3 | 59.0 | 95.0 | 63.0 | 100.0 | 60° | 80 | 170.00 | 4.68 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C10-391.02-63 200 | 100.0 | 63.0 | 200.0 | 155.8 | 200.0 | | 100.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 6.92 |
| | C8 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-80 100 | 100.0 | 80.0 | 100.0 | 58.2 | 64.0 | 100.0 | 80.0 | 100.0 | 60° | 80 | 170.00 | 5.25 |
| | C8 | 3 | 1 | 2 | C10-391.02-80 200 | 100.0 | 80.0 | 200.0 | 158.1 | 200.0 | | 100.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 8.92 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C4 | C3 | 3 | 1 | C4-391.02-32 070A | 40.0 | 32.0 | 70.0 | 12.0 | 50.0 | 6° | 80 | 45.00 | 0.59 |
| C5 | C3 | 3 | 1 | C5-391.02-32 150 | 50.0 | 32.0 | 150.0 | 5.0 | 128.2 | 8° | 80 | 45.00 | 1.65 |
| | C4 | 3 | 1 | C5-391.02-40 085A | 50.0 | 40.0 | 85.0 | 12.0 | 65.0 | 5° | 80 | 45.00 | 1.10 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | C6-391.02-32 185 | 63.0 | 32.0 | 185.0 | 5.0 | 162.2 | 11° | 80 | 45.00 | 2.99 |
| | C4 | 3 | 1 | C6-391.02-40 185 | 63.0 | 40.0 | 185.0 | 5.0 | 162.2 | 8° | 80 | 55.00 | 3.23 |
| | C5 | 3 | 1 | C6-391.02-50 110A | 63.0 | 50.0 | 110.0 | 12.0 | 88.0 | 5° | 80 | 95.00 | 2.23 |
| C8 | C4 | 3 | 1 | C8-391.02-40 200 | 80.0 | 40.0 | 200.0 | 5.0 | 169.2 | 13° | 80 | 55.00 | 5.42 |
| | C5 | 3 | 1 | C8-391.02-50 200 | 80.0 | 50.0 | 200.0 | 5.0 | 169.2 | 10° | 80 | 95.00 | 5.84 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

G1 H36 H35 H5

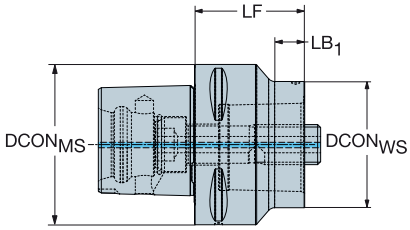
FRE

# Adaptateur de réduction Coromant Capto®

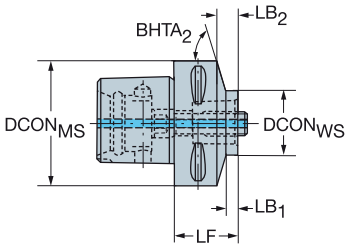
**Version courte, uniquement pour serrage par segments**



DSGN 2




7




| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C5 | C3 | 3 | 1 | 2 | **C5-391.02-32 033A** | 50.0 | 32.0 | 33.0 | 5.0 | 33.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.54 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | **C5-391.02-40 040A** | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 15.0 | 40.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.59 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | 2 | **C6-391.02-32 032** | 63.0 | 32.0 | 32.0 | 6.0 | 32.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.91 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | **C6-391.02-40 040** | 63.0 | 40.0 | 40.0 | 11.0 | 40.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.98 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | **C6-391.02-50 050A** | 63.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 50.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 1.11 |
| C8 | C5 | 3 | 1 | 2 | **C8-391.02-50 045A** | 80.0 | 50.0 | 45.0 | 5.0 | 45.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.00 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | **C8-391.02-63 055A** | 80.0 | 63.0 | 55.0 | 15.0 | 55.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 2.15 |
| C10 | C6 | 3 | 1 | 7 | **C10-391.02-63 055** | 100.0 | 63.0 | 55.0 | 14.0 | 19.0 | 55.0 | 63.0 | 100.0 | 75° | 80 | 170.00 | 3.70 |
| | C8 | 3 | 1 | 7 | **C10-391.02-80 065** | 100.0 | 80.0 | 65.0 | 25.4 | 29.0 | 65.0 | 80.0 | 100.0 | 70° | 80 | 170.00 | 3.92 |

### Polygone tourné de 180 degrés

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | BAR | NM | KG |
| C8 | C6 | 3 | 1 | 2 | **C8-391.02R-63 055A** | 80.0 | 63.0 | 55.0 | 15.0 | 80 | 170.00 | 2.13 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

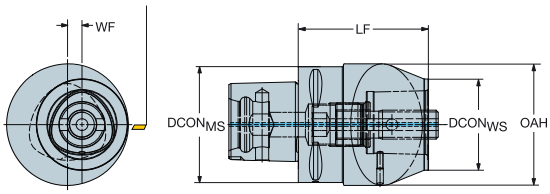
**Nota !**

Non compatible avec les cônes de base à serrage par vis centrale.

G1 H36 H35 H5

# Adaptateur de réduction Coromant Capto® avec décalage





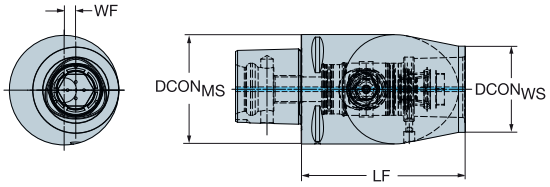

**Serrage par segments uniquement**

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LB1 | LF | WF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | C6 | 3 | 1 | C8-391.02-63 090R/L | 80.0 | 63.0 | 3.0 | 90.0 | 10.0 | 80.0 | 84.0 | 42.0 | 42.0 | 84 | 80 | 170.0 | 3.5 |
| C10 | C8 | 3 | 1 | C10-391.02-80 080R/L | 100.0 | 80.0 | 3.0 | 80.0 | 13.0 | 100.0 | 107.0 | 53.5 | 53.5 | 107 | 80 | 170.0 | 5.2 |

Non compatible avec les cônes de base à serrage par vis centrale.

# Adaptateur de réduction Coromant Capto® à changement rapide avec décalage

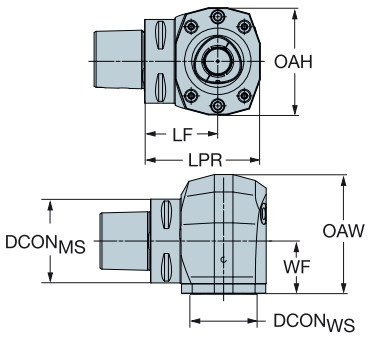





| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | DSGN | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-QC-C5-100R/L07 | 63.0 | 50.0 | 100.0 | 6.5 | 150 | 70.0 | 2.0 |
| C8 | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-QC-C6-120R/L09 | 80.0 | 63.0 | 120.0 | 8.5 | 150 | 90.0 | 4.2 |
| C10 | C6 | 3 | 1 | 2 | C10-QC-C6-125R19 | 100.0 | 63.0 | 125.0 | 18.5 | 150 | 130.0 | 6.2 |

# Adaptateur de réduction Coromant Capto® à 90°






| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LPR | LF | WF | OAW | OAH | RADW | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | C4 | 3 | 1 | C5-R/L-C4-L-44035 | 50.0 | 40.0 | 68.0 | 44.0 | 35.0 | 79.0 | 66.0 | 35.0 | 200 | 50.0 | 1.7 |
| | | 3 | 1 | C5-R/L-C4-R-44035 | 50.0 | 40.0 | 68.0 | 44.0 | 35.0 | 79.0 | 66.0 | 35.0 | 200 | 50.0 | 1.7 |
| C6 | C5 | 3 | 1 | C6-R/L-C5-L-55040 | 63.0 | 50.0 | 87.0 | 55.0 | 40.0 | 90.0 | 81.0 | 40.0 | 200 | 70.0 | 3.1 |
| | | 3 | 1 | C6-R/L-C5-R-55040 | 63.0 | 50.0 | 87.0 | 55.0 | 40.0 | 90.0 | 81.0 | 40.0 | 200 | 70.0 | 3.2 |
| C8 | C6 | 3 | 1 | C8-R/L-C6-L-72050 | 80.0 | 63.0 | 106.0 | 69.0 | 50.0 | 109.0 | 104.5 | 50.0 | 200 | 90.0 | 6.2 |
| | | 3 | 1 | C8-R/L-C6-R-72050 | 80.0 | 63.0 | 106.0 | 69.0 | 50.0 | 109.0 | 104.5 | 50.0 | 200 | 90.0 | 6.2 |

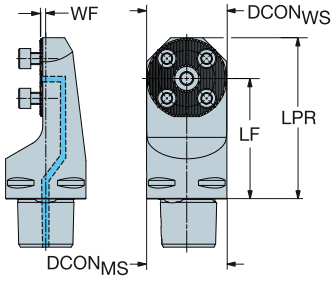
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche

G1 H36 H5

# Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® SL

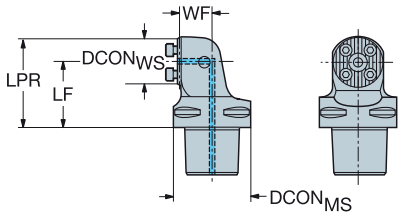





## Pour gorges frontales

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 32 | 3 | 1 | C4-SL-32-60-R/LF | 40.0 | 32.0 | 76.3 | 60.0 | 6.5 | 150 | 8.8 | 0.5 |
| C5 | 32 | 3 | 1 | C5-SL-32-75-R/LF | 50.0 | 32.0 | 91.3 | 75.0 | 11.5 | 150 | 8.8 | 0.9 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-SL-32-90-R/LF | 63.0 | 32.0 | 106.3 | 90.0 | 16.5 | 150 | 8.8 | 1.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-SL-40-90-R/LF | 63.0 | 40.0 | 110.3 | 90.0 | 12.5 | 150 | 17.0 | 1.6 |






| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 25 | 3 | 1 | C4-570-25-R/LF | 40.0 | 25.0 | 49.8 | 37.0 | 13.0 | 70 | 3.7 | 0.3 |
| | 32 | 3 | 1 | C4-570-32-R/LF | 40.0 | 32.0 | 59.8 | 43.5 | 13.0 | 70 | 8.8 | 0.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C4-570-40-R/LF | 40.0 | 40.0 | 68.8 | 48.5 | 13.0 | 70 | 17.0 | 0.6 |
| C5 | 25 | 3 | 1 | C5-570-25-R/LF | 50.0 | 25.0 | 48.8 | 36.0 | 21.0 | 70 | 3.7 | 0.5 |
| | 32 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LF | 50.0 | 32.0 | 58.3 | 42.0 | 21.0 | 70 | 8.8 | 0.7 |
| | 40 | 3 | 1 | C5-570-40-R/LF | 50.0 | 40.0 | 66.3 | 46.0 | 21.0 | 70 | 17.0 | 0.9 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-570-32-R/LF | 63.0 | 32.0 | 54.8 | 38.5 | 31.0 | 70 | 8.8 | 1.0 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-40-R/LF | 63.0 | 40.0 | 62.8 | 42.5 | 31.0 | 70 | 17.0 | 1.2 |
| C8 | 32 | 3 | 1 | C8-570-32-R/LF | 80.0 | 32.0 | 62.3 | 46.0 | 41.0 | 70 | 8.8 | 2.0 |
| | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-R/LF | 80.0 | 40.0 | 70.3 | 50.0 | 41.0 | 70 | 17.0 | 2.3 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche

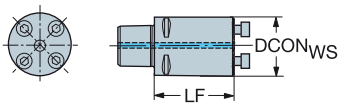
Doit correspondre à la taille d'accouplement, $CZC_{WS}$ pour les têtes CoroCut® SL et T-Max Q-Cut® SL respectivement. 0° à droite s'adapte aux têtes à gauche, 45° à droite s'adapte aux têtes à droite. 90° à gauche ou à droite s'adapte aux têtes à gauche et à droite. 90° neutre s'adapte aux têtes à gauche et à droite.

G1 H36 H5 H2

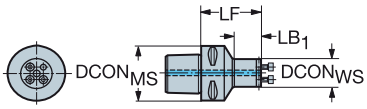
# Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® SL



DSGN 1

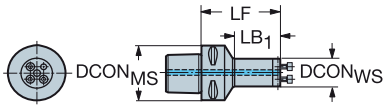



2




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LB$_1$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | 32 | 3 | 1 | 1 | C3-570-32-NG | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 22.0 | 150 | 8.8 | 0.1 |
| C4 | 32 | 3 | 1 | 2 | C4-570-32-NG | 40.0 | 32.0 | 8.0 | 32.0 | 150 | 8.8 | 0.3 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C4-570-40-NG | 40.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 150 | 17.0 | 0.4 |
| C5 | 40 | 3 | 1 | 2 | C5-570-40-NG | 50.0 | 40.0 | 17.0 | 42.0 | 150 | 17.0 | 0.7 |
| C6 | 40 | 3 | 1 | 2 | C6-570-40-NG | 63.0 | 40.0 | 16.0 | 47.0 | 150 | 17.0 | 1.1 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LB$_1$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | 20 | 50.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 20 050 | 32.0 | 20.0 | 32.0 | 50.0 | 70 | 2.8 | 0.2 |
| | 25 | 64.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 25 064 | 32.0 | 25.0 | 46.0 | 64.0 | 70 | 3.7 | 0.3 |
| | 32 | 37.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 32 037 | 32.0 | 32.0 | 37.0 | 37.0 | 70 | 8.8 | 0.2 |
| | | 53.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 32 053 | 32.0 | 32.0 | 53.0 | 53.0 | 70 | 8.8 | 0.4 |
| C4 | 16 | 48.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 16 048 | 40.0 | 16.0 | 23.0 | 48.0 | 70 | 2.0 | 0.3 |
| | 20 | 58.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 20 058 | 40.0 | 20.0 | 34.0 | 58.0 | 70 | 2.8 | 0.4 |
| | 25 | 64.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 25 064 | 40.0 | 25.0 | 42.0 | 64.0 | 70 | 3.7 | 0.4 |
| | 32 | 74.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 32 074 | 40.0 | 32.0 | 51.0 | 74.0 | 70 | 8.8 | 0.6 |
| | 40 | 53.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 40 053 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 53.0 | 70 | 17.0 | 0.6 |
| | | 73.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 40 073 | 40.0 | 40.0 | 73.0 | 73.0 | 70 | 17.0 | 0.8 |
| C5 | 16 | 52.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 16 052 | 50.0 | 16.0 | 28.0 | 52.0 | 70 | 2.0 | 0.5 |
| | 20 | 59.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 20 059 | 50.0 | 20.0 | 33.0 | 59.0 | 70 | 2.8 | 0.6 |
| | 25 | 67.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 25 067 | 50.0 | 25.0 | 41.0 | 67.0 | 70 | 3.7 | 0.6 |
| | 32 | 75.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 32 075 | 50.0 | 32.0 | 48.0 | 75.0 | 70 | 8.8 | 0.8 |
| | 40 | 94.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 40 094 | 50.0 | 40.0 | 72.0 | 94.0 | 70 | 17.0 | 1.2 |
| C6 | 16 | 56.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 16 056 | 63.0 | 16.0 | 28.0 | 56.0 | 70 | 2.0 | 0.9 |
| | 20 | 68.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 20 068 | 63.0 | 20.0 | 40.0 | 67.0 | 70 | 2.8 | 1.0 |
| | 25 | 82.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 25 082 | 63.0 | 25.0 | 55.0 | 82.0 | 70 | 3.7 | 1.1 |
| | 32 | 81.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 32 081 | 63.0 | 32.0 | 51.0 | 81.0 | 70 | 8.8 | 1.2 |
| | 40 | 92.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 40 092 | 63.0 | 40.0 | 63.0 | 92.0 | 70 | 17.0 | 1.4 |
| C8 | 40 | 110.0 | 3 | 1 | C8-570-2C 40 110 | 80.0 | 40.0 | 78.0 | 110.0 | 150 | 17.0 | 2.5 |

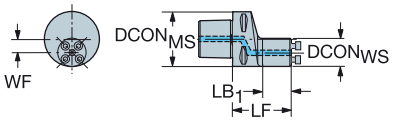
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

G1 H36 H5 H2

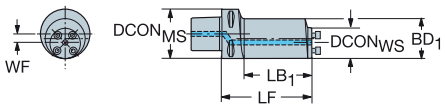
# Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® SL



Cx-570-2C..R/L

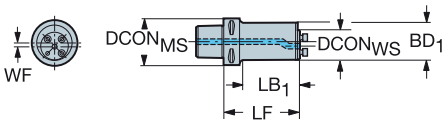



Cx-570-2C..R/L40



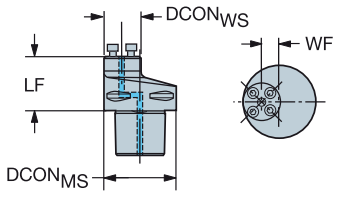

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 16 | 3 | 1 | C4-570-2C 16 041R/L | 40.0 | 16.0 | 16.0 | 12.0 | 41.0 | 12.0 | 70 | 2 | 0.3 |
| | 20 | 3 | 1 | C4-570-2C 20 047R/L | 40.0 | 20.0 | 20.0 | 20.0 | 47.0 | 10.0 | 70 | 2 | 0.3 |
| | 25 | 3 | 1 | C4-570-2C 25 051R/L | 40.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 51.0 | 7.5 | 70 | 3 | 0.4 |
| | 32 | 3 | 1 | C4-570-2C 32 056R/L | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 56.0 | 4.0 | 70 | 8 | 0.5 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | C5-570-2C 20 050R | 50.0 | 20.0 | 20.0 | 20.0 | 50.0 | 15.0 | 70 | 2 | 0.5 |
| | 25 | 3 | 1 | C5-570-2C 25 054R/L | 50.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 54.0 | 12.5 | 70 | 3 | 0.6 |
| | 32 | 3 | 1 | C5-570-2C 32 061R/L | 50.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 61.0 | 9.0 | 70 | 8 | 0.8 |
| | 40 | 3 | 1 | C5-570-2C 40 075R/L | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 48.0 | 75.0 | 5.0 | 70 | 17 | 1.0 |
| C6 | 25 | 3 | 1 | C6-570-2C 25 056R/L | 63.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 56.0 | 19.0 | 70 | 3 | 0.9 |
| | 32 | 3 | 1 | C6-570-2C 32 066R/L | 63.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 66.0 | 15.5 | 70 | 8 | 1.1 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-2C 40 080R/L | 63.0 | 40.0 | 40.0 | 48.0 | 80.0 | 11.5 | 70 | 17 | 1.4 |
| | | 3 | 1 | C6-570-2C 50 097R/L40 | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 68.0 | 97.0 | 12.0 | 70 | 17 | 1.9 |
| | | 3 | 1 | C6-570-2C 60 112R/L40 | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 88.0 | 112.0 | 10.0 | 70 | 17 | 2.7 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-2C 40 089R/L | 80.0 | 40.0 | 40.0 | 89.0 | 89.0 | 20.0 | 150 | 17 | 2.3 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 40 | 3 | 1 | C5-570-2C 50 073-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 73.0 | 73.0 | 5.0 | 70 | 17 | 1.2 |
| | | 3 | 1 | C5-570-2C 50 098-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 98.0 | 98.0 | 5.0 | 70 | 17 | 1.6 |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-570-2C 50 124-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 98.0 | 124.0 | 5.0 | 70 | 17 | 2.3 |
| | | 3 | 1 | C6-570-2C 60 148-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 123.0 | 148.0 | 10.0 | 70 | 17 | 3.5 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-2C 50 107-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 73.0 | 107.0 | 20.0 | 150 | 17 | 2.8 |
| | | 3 | 1 | C8-570-2C 50 133-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 104.0 | 133.0 | 5.0 | 150 | 17 | 3.2 |
| | | 3 | 1 | C8-570-2C 60 125-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 94.0 | 125.0 | 20.0 | 150 | 17 | 3.7 |
| | | 3 | 1 | C8-570-2C 60 158-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 131.0 | 158.0 | 10.0 | 150 | 17 | 4.4 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 32 | 42.0 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LG | 50.0 | 32.0 | 42.0 | 9.0 | 150 | 8 | 0.6 |
| | 40 | 40.0 | 3 | 1 | C5-570-40-R/LG | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 11.0 | 150 | 17 | 0.6 |
| C6 | 32 | 47.0 | 3 | 1 | C6-570-32-R/LG | 63.0 | 32.0 | 47.0 | 15.5 | 150 | 8 | 1.0 |
| | 40 | 40.0 | 3 | 1 | C6-570-40-R/LG | 63.0 | 40.0 | 45.0 | 21.0 | 150 | 17 | 1.0 |
| C8 | 32 | 66.0 | 3 | 1 | C8-570-32-R/LGM | 80.0 | 32.0 | 66.0 | 24.0 | 150 | 8 | 2.0 |
| | 40 | 67.0 | 3 | 1 | C8-570-40-R/LGM | 80.0 | 40.0 | 67.0 | 20.0 | 150 | 17 | 2.1 |
| C10 | 40 | 78.0 | 3 | 1 | C10-570-40-R/LG | 100.0 | 40.0 | 78.0 | 30.0 | 150 | 17 | 4.1 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

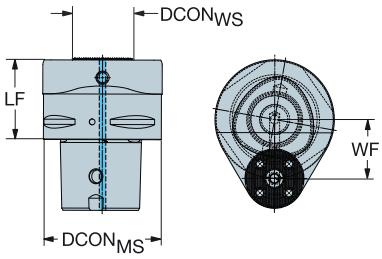
R = à droite, L = à gauche

G1 H36 H5 H2

# Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® SL

**Conception spécifique en fonction des machines**






## Mazak

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-LG-040-MZ | 80.0 | 40.0 | 55.0 | 40.0 | 150 | 17.0 | 2.7 |

## Mori Seiki - NT6600

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-RG-040-MS | 80.0 | 40.0 | 55.0 | 40.0 | 150 | 17.0 | 2.8 |

## Adapté pour les tours verticaux

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-570-40-RG-045 | 63.0 | 40.0 | 62.0 | 45.0 | 150 | 17.0 | 1.8 |

## Okuma Multus B750
## WFL M100, M120, M150

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-LG-040 | 80.0 | 40.0 | 55.0 | 40.0 | 150 | 17.0 | 2.7 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

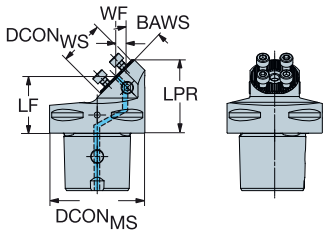
R = à droite, L = à gauche

G1 H36 H5 H2

FRE

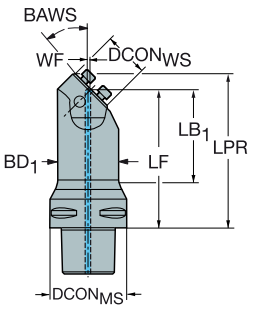
# Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® SL






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 32 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LX-045 | 50.0 | 32.0 | 45.0 | 34.0 | 6.0 | 70 | 8.8 | 0.5 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-570-32-R/LX-045 | 63.0 | 32.0 | 48.0 | 37.5 | 12.5 | 70 | 8.8 | 0.9 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-40-R/LX-045-060 | 63.0 | 40.0 | 74.0 | 60.0 | 14.5 | 150 | 17.0 | 1.2 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 32 | 3 | 1 | C5-570-32-RX-045-L1 | 50.0 | 32.0 | 40.0 | 70.0 | 101.0 | 90.0 | 2.0 | 70 | 8.8 | 1.1 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-570-32-RX-045-L1 | 63.0 | 32.0 | 45.0 | 68.0 | 111.0 | 100.0 | 2.0 | 70 | 8.8 | 1.7 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-40-RX-045-L1 | 63.0 | 40.0 | 45.0 | 71.0 | 114.0 | 100.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 1.8 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-RX-045-L1 | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 74.0 | 149.0 | 135.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 3.6 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche

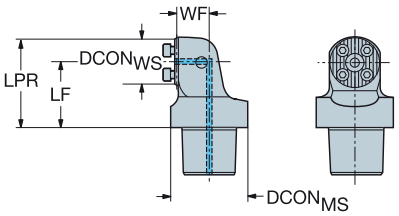
Doit correspondre à la taille d'accouplement, CZC$_{WS}$ pour les têtes CoroCut® SL et T-Max Q-Cut® SL respectivement. 0° à droite s'adapte aux têtes à gauche, 45° à droite s'adapte aux têtes à droite. 90° à gauche ou à droite s'adapte aux têtes à gauche et à droite. 90° neutre s'adapte aux têtes à gauche et à droite.

G1 H36 H5 H2

# Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® SL

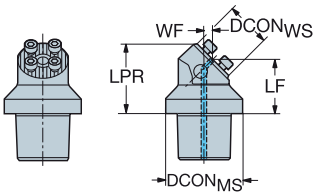
**Version courte, uniquement pour serrage par segments**






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C3 | 25 | 3 | 1 | C3-570-25-R/LF-T | 32.0 | 25.0 | 36.3 | 23.5 | 17.0 | 70 | 3.7 | 0.2 |
| | 32 | 3 | 1 | C3-570-32-R/LF-T | 32.0 | 32.0 | 43.3 | 27.0 | 17.0 | 70 | 8.8 | 0.3 |
| C4 | 32 | 3 | 1 | C4-570-32-R/LF-T | 40.0 | 32.0 | 43.3 | 27.0 | 20.0 | 70 | 8.8 | 0.4 |
| | 40 | 3 | 1 | C4-570-40-R/LF-T | 40.0 | 40.0 | 51.3 | 31.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 0.5 |
| C5 | 32 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LF-T | 50.0 | 32.0 | 43.3 | 27.0 | 27.0 | 70 | 8.8 | 0.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C5-570-40-R/LF-T | 50.0 | 40.0 | 51.3 | 31.0 | 27.0 | 70 | 17.0 | 0.7 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C4 | 32 | 3 | 1 | C4-570-32-R/LX-045-T | 40.0 | 32.0 | 33.0 | 22.0 | 1.0 | 70 | 8.8 | 0.3 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche

Doit correspondre à la taille d'accouplement, $CZC_{WS}$ pour les têtes CoroCut® SL et T-Max Q-Cut® SL respectivement. 0° à droite s'adapte aux têtes à gauche, 45° à droite s'adapte aux têtes à droite. 90° à gauche ou à droite s'adapte aux têtes à gauche et à droite. 90° neutre s'adapte aux têtes à gauche et à droite.

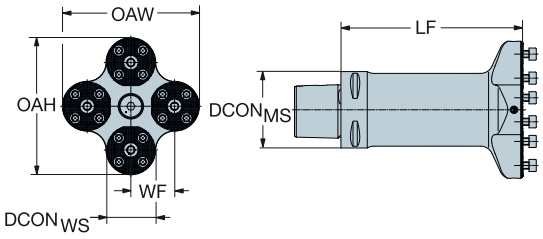
Nota : Pour serrage par segments uniquement. Ne peut être utilisé dans un cône de base ni avec des adaptateurs d'allonge ou de réduction. Ne convient pas au changement d'outils automatique. Absence de gorges de préhension.

G1 H36 H5 H2

FRE

## Minitourelle Coromant Capto® avec quatre têtes CoroTurn® SL

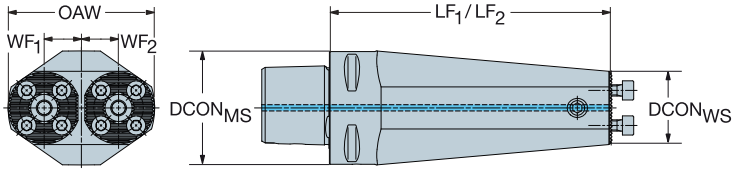





| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-4-SL40 113 150-AX | 63.0 | 40.0 | 150.0 | 36.0 | 113.0 | 113.0 | 150 | 17.0 | 4.4 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-4-SL40 113 180-AX | 80.0 | 40.0 | 180.0 | 36.0 | 113.0 | 113.0 | 150 | 17.0 | 6.1 |

## Barre d'alésage pour deux têtes CoroTurn® SL





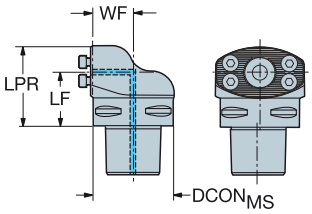

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | WF | OAW | DIX | BAR | NM | KG |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-SL-2C65 150-32-2 | 63.0 | 32.0 | 150.0 | 16.5 | 65.0 | 65 | 70 | 8.8 | 3.5 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-SL-2C81 180-40-2 | 80.0 | 40.0 | 180.0 | 20.5 | 81.0 | 81 | 70 | 17.0 | 6.9 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

G1 H36 H5 H2

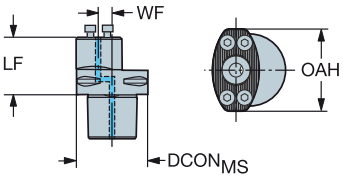
# Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® SL70






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LF-043 | 50.0 | 63.3 | 43.0 | 33.0 | 150 | 30.0 | 1.4 |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LF-043 | 63.0 | 63.2 | 43.0 | 33.0 | 150 | 30.0 | 1.7 |
| C8 | 70 | 3 | 1 | C8-SL70-R/LF-051 | 80.0 | 71.3 | 51.0 | 41.5 | 150 | 30.0 | 3.2 |
| C10 | 70 | 3 | 1 | C10-SL70-R/LF-070 | 100.0 | 90.2 | 70.0 | 51.5 | 150 | 30.0 | 6.2 |






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LG-050 | 50.0 | 50.0 | 11.5 | 56.8 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.0 |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LG-050 | 63.0 | 50.0 | 11.5 | 63.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.3 |
| C8 | 70 | 3 | 1 | C8-SL70-R/LG-090 | 80.0 | 90.0 | 35.0 | 95.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 3.1 |
| C10 | 70 | 3 | 1 | C10-SL70-R/LG-100 | 100.0 | 100.0 | 48.0 | 118.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 5.2 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

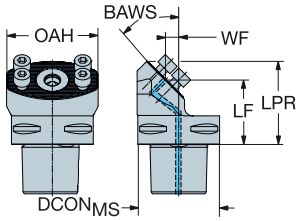
R = à droite, L = à gauche

G1 H36 H5 H2

# Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® SL70

BAWS 45°

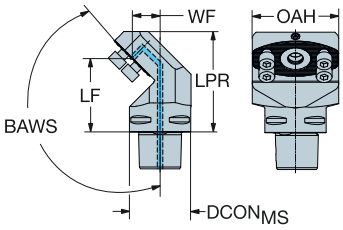





| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAH | BAR | NM | KG |
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LX-045-050M | 50.0 | 65.0 | 50.0 | 6.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 0.9 |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LX-045-050M | 63.0 | 64.0 | 50.0 | 10.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.3 |
| | | 3 | 1 | C6-SL70-RX-045-100 | 63.0 | 113.0 | 100.0 | 5.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 2.6 |
| C8 | 70 | 3 | 1 | C8-SL70-R/LX-045-090M | 80.0 | 104.0 | 90.0 | 18.0 | 80.0 | 150 | 30.0 | 3.4 |

BAWS 135°

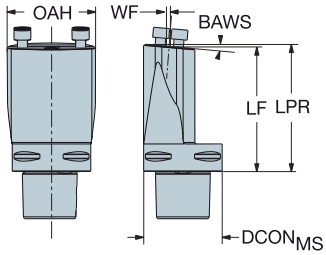





| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAH | BAR | NM | KG |
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LX-135-060 | 50.0 | 82.0 | 60.0 | 23.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.6 |

BAWS 5°






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LX-005-100 | 63.0 | 102.0 | 100.0 | 11.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 2.1 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

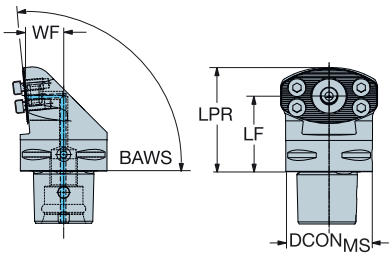
R = à droite, L = à gauche

G1 H36 H5 H2

# Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® SL70

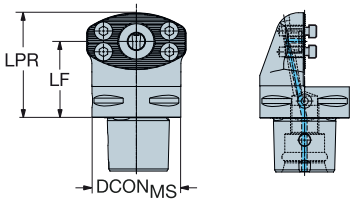
BAWS 95°






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
| C6 | 70 | 3 | 1 | **C6-SL70-R/LX-005-055** | 63.0 | 75.7 | 55.0 | 28.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.6 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | OAW | BAR | NM | KG | |
| C6 | 70 | 3 | 1 | **C6-SL70-RF-054-00** | 63.0 | 74.3 | 54.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.3 | |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

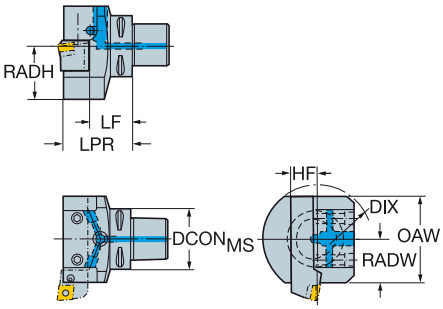
R = à droite, L = à gauche

H36 H5

FRE

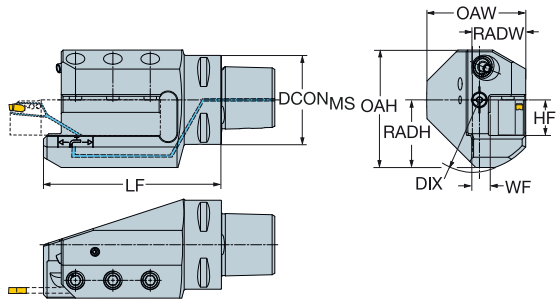
# Adaptateur Coromant Capto®  vers manche rectangulaire






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
| C5 | 20 x 20 | 3 | 6 | C5-ASHA-065-20HP | 50.0 | 65.0 | 45.0 | 32.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 1.4 |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 6 | C6-ASHA-070-20HP | 63.0 | 70.0 | 50.0 | 32.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 1.8 |
| | 25 x 25 | 3 | 6 | C6-ASHA-080-25HP | 63.0 | 80.0 | 55.0 | 38.0 | 25.0 | 76.0 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 2.4 |
| C8 | 25 x 25 | 3 | 6 | C8-ASHA-075-25HP | 80.0 | 75.0 | 50.0 | 38.0 | 25.0 | 80.0 | 86.0 | 46.0 | 38.0 | 103 | 150 | 3.0 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
| C5 | 20 x 20 | 3 | 5 | C5-ASHR/L-095-20HP | 50.0 | 95.0 | 10.0 | 20.0 | 55.5 | 69.0 | 37.0 | 30.0 | 85 | 150 | 1.6 |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 6 | C6-ASHR/L-105-20HP | 63.0 | 105.0 | 10.0 | 20.0 | 63.5 | 69.0 | 37.0 | 30.0 | 85 | 150 | 2.3 |
| | 25 x 25 | 3 | 6 | C6-ASHR/L-122-25HP | 63.0 | 122.0 | 13.0 | 25.0 | 70.0 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 3.1 |
| C8 | 25 x 25 | 3 | 5 | C8-ASHR/L-122-25HP | 80.0 | 122.0 | 15.0 | 25.0 | 80.0 | 86.0 | 46.0 | 40.0 | 103 | 150 | 4.3 |

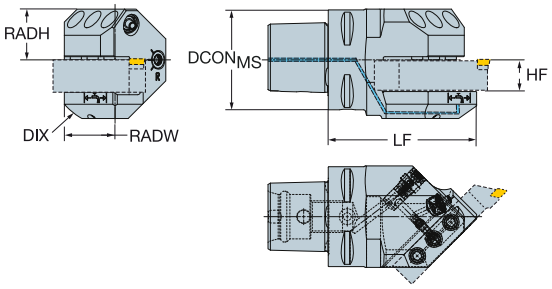
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N = neutre

G1 H36 H5

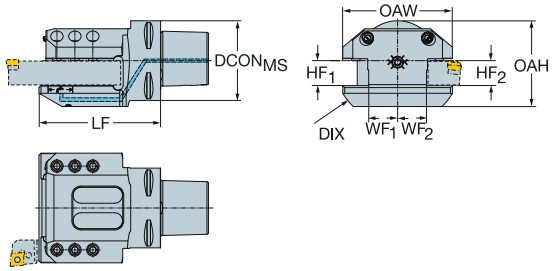
# Adaptateur Coromant Capto® vers manche rectangulaire





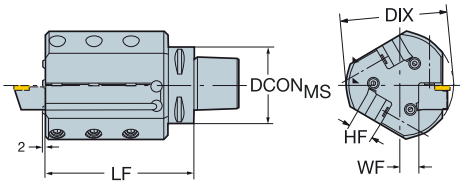

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 20 x 20 | 3 | 6 | C5-ASHR/L45-085-20HP | 50.0 | 85.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 1.6 |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 6 | C6-ASHR/L45-095-20HP | 63.0 | 95.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 2.2 |
| | 25 x 25 | 3 | 6 | C6-ASHR/L45-114-25HP | 63.0 | 114.0 | 25.0 | 72.0 | 78.0 | 46.0 | 36.0 | 100 | 150 | 2.8 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF$_1$ | LF$_2$ | WF$_1$ | WF$_2$ | HF$_1$ | HF$_2$ | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | 25 x 25 | 3 | 6 | C6-ASHS-122-25HP | 63.0 | 122.0 | 122.0 | 20.0 | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 90.0 | 78.0 | 46.0 | 45.0 | 114 | 150 | 4.1 |
| C8 | 25 x 25 | 3 | 6 | C8-ASHS-122-25HP | 80.0 | 122.0 | 122.0 | 30.0 | 30.0 | 25.0 | 25.0 | 110.0 | 78.0 | 46.0 | 55.0 | 128 | 150 | 4.7 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 20 x 20 | 3 | 5 | C5-ASHR3-36123-20 | 50.0 | 123.0 | 16.0 | 20.0 | 90 | 80 | 3.6 |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 5 | C6-ASHR/L3-36125-20 | 63.0 | 125.0 | 16.0 | 20.0 | 90 | 80 | 3.9 |

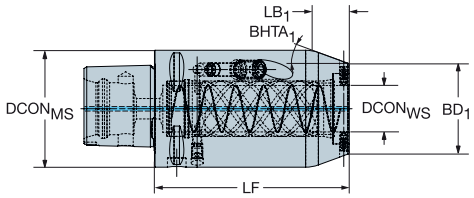
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche

G1 H36 H5

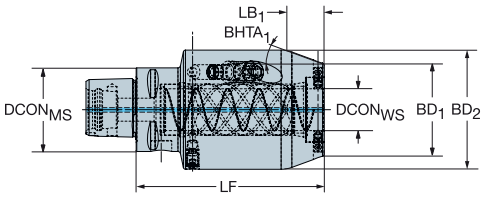
# Coromant Capto® vers CoroChuck™ 935





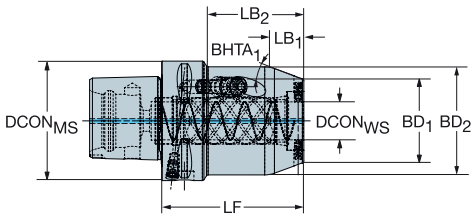

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | BAR | NM | KG | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BHTA_1$ | | | | |
| C6 | 25 | 3 | 1 | **935-C6-EF25-105** | 63.0 | 25.0 | 100 | 105.0 | 20.0 | 48.4 | 20° | 80 | 10.00 | 2.28 | |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BHTA_1$ | | | |
| C4 | 20 | 3 | 1 | **935-C4-EF20-090** | 40.0 | 20.0 | 80 | 90.0 | 18.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.32 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | **935-C5-EF20-090** | 50.0 | 20.0 | 80 | 90.0 | 18.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.52 |
| | 25 | 3 | 1 | **935-C5-EF25-110** | 50.0 | 25.0 | 100 | 110.0 | 20.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.08 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BHTA_1$ | | | |
| C6 | 20 | 3 | 1 | **935-C6-EF20-075** | 63.0 | 20.0 | 80 | 75.0 | 18.0 | 51.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.55 |
| C8 | 20 | 3 | 1 | **935-C8-EF20-075** | 80.0 | 20.0 | 80 | 75.0 | 18.0 | 41.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.41 |
| | 25 | 3 | 1 | **935-C8-EF25-090** | 80.0 | 25.0 | 100 | 90.0 | 20.0 | 56.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.74 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

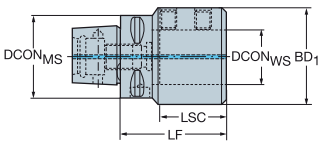
H36
H5

# Adaptateur Coromant Capto® vers manche cylindrique

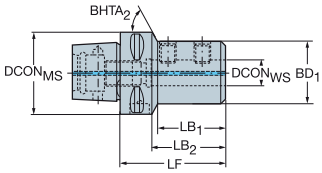
## Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766



DSGN 1



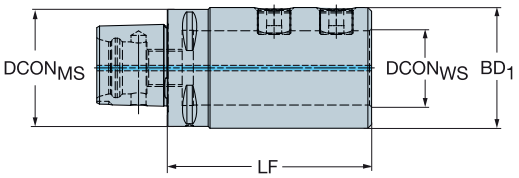

DSGN 7




| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C3 | 20 | 3 | 1 | 1 | **C3-391.27-20 060** | 32.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 60.0 | | | 40.0 | | | | 20 | 12.00 | 0.46 |
| | 25 | 3 | 1 | 1 | **C3-391.27-25 080** | 32.0 | 25.0 | 57 | 80.0 | 80.0 | | | 45.0 | | | | 20 | 20.00 | 0.70 |
| C4 | 20 | 3 | 1 | 1 | **C4-391.27-20 060** | 40.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 60.0 | | | 40.0 | | | | 20 | 12.00 | 0.55 |
| | 25 | 3 | 1 | 1 | **C4-391.27-25 077** | 40.0 | 25.0 | 57 | 77.0 | 77.0 | | | 45.0 | | | | 20 | 20.00 | 0.75 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | **C4-391.27-32 088** | 40.0 | 32.0 | 61 | 88.0 | 88.0 | | | 52.0 | | | | 20 | 30.00 | 0.99 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | 7 | **C5-391.27-20 060** | 50.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 37.7 | 40.0 | 60.0 | 40.0 | 40.0 | 50.0 | 65° | 20 | 12.00 | 0.74 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | **C5-391.27-25 071** | 50.0 | 25.0 | 57 | 71.0 | 46.7 | 51.0 | 71.0 | 45.0 | 45.0 | 50.0 | 30° | 20 | 20.00 | 0.46 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | **C5-391.27-32 075** | 50.0 | 32.0 | 61 | 75.0 | 75.0 | | | 52.0 | | | | 20 | 30.00 | 0.97 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | **C5-391.27-40 100** | 50.0 | 40.0 | 71 | 100.0 | 100.0 | | | 65.0 | | | | 20 | 40.00 | 1.79 |
| C6 | 20 | 3 | 1 | 7 | **C6-391.27-20 070** | 63.0 | 20.0 | 51 | 70.0 | 43.8 | 48.0 | 70.0 | 40.0 | 40.0 | 63.0 | 70° | 20 | 12.00 | 1.18 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | **C6-391.27-25 070A** | 63.0 | 25.0 | 57 | 72.0 | 45.8 | 50.0 | 72.0 | 45.0 | 45.0 | 63.0 | 65° | 20 | 20.00 | 1.23 |
| | 32 | 3 | 1 | 7 | **C6-391.27-32 075** | 63.0 | 32.0 | 61 | 75.0 | 49.8 | 53.0 | 75.0 | 52.0 | 52.0 | 63.0 | 60° | 20 | 30.00 | 1.30 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | **C6-391.27-40 085** | 63.0 | 40.0 | 71 | 85.0 | 85.0 | | | 65.0 | | | | 20 | 40.00 | 1.74 |

## Adaptateur pour manchons Easy-Fix longs pour Silent Tools






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | LF | BAR | KG |
| C6 | 40 | 3 | 1 | **C6-131-00110-40** | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 110.0 | 80 | 2.1 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | **C8-131-00110-40** | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 110.0 | 80 | 2.9 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


G1



H36

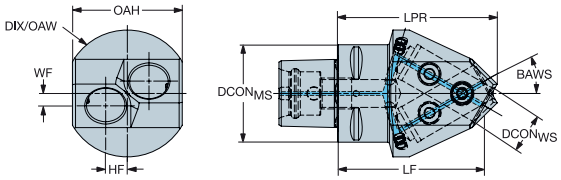


H5

# Mini tourelle Coromant Capto® pour deux barres d'alésage



BAWS 30°



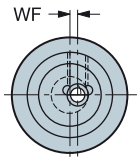

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | DIX | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | 25 | 3 | 1 | **C6-ABB-25-2** | 63.0 | 25.0 | 103.1 | 95.0 | 8.0 | 14.0 | 82.0 | 70.4 | 82 | 80 | 2.5 |

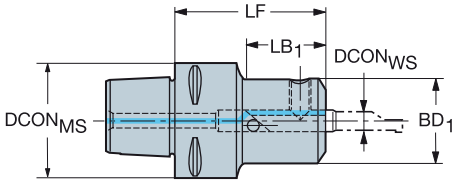
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5

# Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® XS





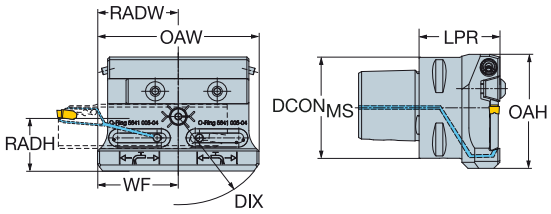

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | 4 | 3 | 1 | C3-CXS-42-04 | 32.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 42.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 5 | 3 | 1 | C3-CXS-42-05 | 32.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 42.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 6 | 3 | 1 | C3-CXS-42-06 | 32.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 42.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 7 | 3 | 1 | C3-CXS-42-07 | 32.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 42.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 10 | 3 | 1 | C3-CXS-42-10 | 32.0 | 10.0 | 21.0 | 27.0 | 42.0 | 0.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| C4 | 4 | 3 | 1 | C4-CXS-47-04 | 40.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 47.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 5 | 3 | 1 | C4-CXS-47-05 | 40.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 47.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 6 | 3 | 1 | C4-CXS-47-06 | 40.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 47.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 7 | 3 | 1 | C4-CXS-47-07 | 40.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 47.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 8 | 3 | 1 | C4-CXS-47-08 | 40.0 | 8.0 | 22.0 | 27.0 | 47.0 | 0.0 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 10 | 3 | 1 | C4-CXS-47-10 | 40.0 | 10.0 | 22.0 | 27.0 | 47.0 | 0.0 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| C5 | 4 | 3 | 1 | C5-CXS-49-04 | 50.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 49.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 0.6 |
| | 5 | 3 | 1 | C5-CXS-49-05 | 50.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 49.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 0.5 |
| | 6 | 3 | 1 | C5-CXS-49-06 | 50.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 49.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 0.5 |
| | 7 | 3 | 1 | C5-CXS-49-07 | 50.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 49.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 0.6 |
| C6 | 4 | 3 | 1 | C6-CXS-95-04 | 63.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 95.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 1.4 |
| | 5 | 3 | 1 | C6-CXS-95-05 | 63.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 95.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 1.4 |
| | 6 | 3 | 1 | C6-CXS-95-06 | 63.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 95.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 1.5 |
| | 7 | 3 | 1 | C6-CXS-95-07 | 63.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 95.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 1.5 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

G1 H36 H5 B115

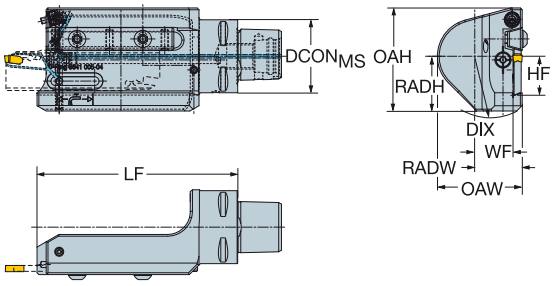
# Adaptateur Coromant Capto® vers lame






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 21 | 3 | 6 | **C5-APBA-040-21HP** | 50.0 | 40.0 | 35.0 | 40.0 | 21.0 | 80.0 | 56.5 | 30.0 | 40.0 | 96 | 70 | 10.0 | 0.8 |
| C6 | 25 | 3 | 6 | **C6-APBA-050-25HP** | 63.0 | 50.0 | 45.0 | 41.0 | 25.0 | 82.0 | 69.0 | 37.0 | 41.0 | 103 | 70 | 10.0 | 1.5 |
| C8 | 25 | 3 | 6 | **C8-APBA-050-25HP** | 80.0 | 50.0 | 45.0 | 41.0 | 25.0 | 82.0 | 80.0 | 37.0 | 41.0 | 103 | 70 | 10.0 | 2.3 |






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 21L | | 3 | 6 | **C4-APBL-122-21HP** | 40.0 | 122.0 | 21.0 | 21.0 | 46.5 | 48.5 | 32.0 | 26.0 | 75 | 70 | 10 | 1.0 |
| | 21R | | 3 | 6 | **C4-APBR-122-21HP** | 40.0 | 122.0 | 21.0 | 21.0 | 46.5 | 48.5 | 32.0 | 26.0 | 75 | 70 | 10 | 1.0 |
| C5 | 21L | | 3 | 6 | **C5-APBL-122-21HP** | 50.0 | 122.0 | 26.0 | 21.0 | 56.5 | 48.5 | 32.0 | 31.0 | 85 | 70 | 10 | 1.3 |
| | 25L | 150.0 | 3 | 6 | **C5-APBL-150-25HP** | 50.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 56.3 | 69.0 | 37.0 | 31.0 | 90 | 70 | 10 | 1.8 |
| | 21R | | 3 | 6 | **C5-APBR-122-21HP** | 50.0 | 122.0 | 26.0 | 21.0 | 56.5 | 48.5 | 32.0 | 31.0 | 85 | 70 | 10 | 1.3 |
| | 25R | 150.0 | 3 | 6 | **C5-APBR-150-25HP** | 50.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 56.3 | 69.0 | 37.0 | 31.0 | 90 | 70 | 10 | 1.8 |
| C6 | 25L | | 3 | 6 | **C6-APBL-160-25HP** | 63.0 | 160.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.4 |
| | 25R | | 3 | 6 | **C6-APBR-160-25HP** | 63.0 | 160.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.4 |
| C8 | 25L | | 3 | 6 | **C8-APBL-160-25HP** | 80.0 | 160.0 | 40.5 | 25.0 | 86.0 | 81.0 | 37.0 | 45.5 | 111 | 70 | 10 | 3.3 |
| | 45L | | 3 | 6 | **C8-APBL-235-45HP** | 80.0 | 235.0 | 40.5 | 45.0 | 98.5 | 102.5 | 62.0 | 48.0 | 144 | 70 | 10 | 6.5 |
| | 25R | | 3 | 6 | **C8-APBR-160-25HP** | 80.0 | 160.0 | 40.5 | 25.0 | 86.0 | 81.0 | 37.0 | 45.5 | 111 | 70 | 10 | 3.3 |
| | 45R | | 3 | 6 | **C8-APBR-235-45HP** | 80.0 | 235.0 | 40.5 | 45.0 | 98.5 | 102.5 | 62.0 | 48.0 | 144 | 70 | 10 | 6.5 |
| C10 | 45L | | 3 | 6 | **C10-APBL-240-45HP** | 100.0 | 240.0 | 52.5 | 45.0 | 110.5 | 112.5 | 62.0 | 60.0 | 158 | 70 | 10 | 9.2 |
| | 45R | | 3 | 6 | **C10-APBR-240-45HP** | 100.0 | 240.0 | 52.5 | 45.0 | 110.5 | 112.5 | 62.0 | 60.0 | 158 | 70 | 10 | 9.2 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche


G1

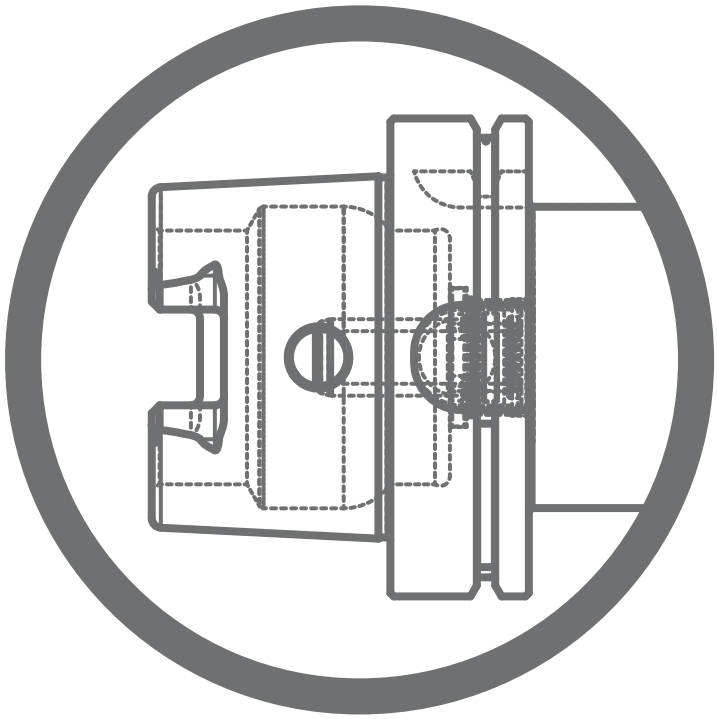


H36



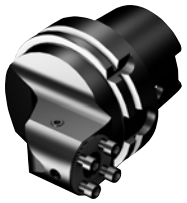
H5

# Interface côté machine HSK

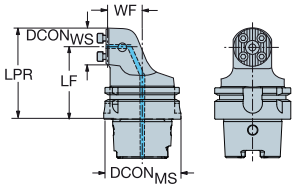


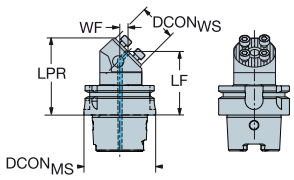
FRE

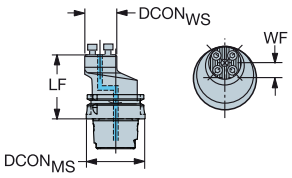
# Adaptateur HSK vers CoroTurn® SL



BAWS




## BAWS 90°

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 63 | 32 | 1 | 1 | **392.T63SL-32RF** | 63.0 | 32.0 | 76.0 | 60.0 | 31.0 | 70 | 8.8 | 1.1 |
| | 40 | 1 | 1 | **392.T63SL-40RF** | 63.0 | 40.0 | 85.3 | 65.0 | 31.0 | 70 | 17.0 | 1.4 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | **392.T100SL-40RF** | 100.0 | 40.0 | 90.3 | 70.0 | 51.5 | 70 | 17.0 | 3.5 |

## BAWS 45°

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 63 | 32 | 1 | 1 | **392.T63SL-32RX-045** | 63.0 | 32.0 | 66.0 | 55.0 | 5.0 | 70 | 8.8 | 0.9 |
| | 40 | 1 | 1 | **392.T63SL-40RX-045** | 63.0 | 40.0 | 74.0 | 60.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 1.1 |

## BAWS 0°

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 63 | 32 | 1 | 1 | **392.T63SL-32RG** | 63.0 | 32.0 | 67.0 | 15.5 | 150 | 8.8 | 1.0 |
| | 40 | 1 | 1 | **392.T63SL-40RG** | 63.0 | 40.0 | 67.0 | 11.5 | 150 | 17.0 | 1.2 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | **392.T100SL-40RG** | 100.0 | 40.0 | 78.0 | 30.0 | 70 | 17.0 | 3.1 |

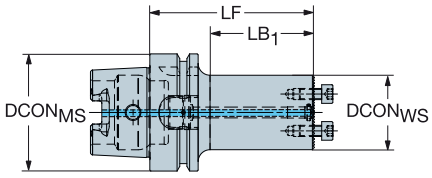
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = A droite

G1 H36 H5 H2

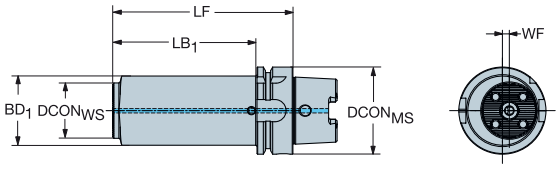
# Adaptateur HSK vers CoroTurn® SL






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $LB_1$ | LF | BAR | NM | KG |
| 63 | 32 | 1 | 1 | **HT06-32-SL32N 094** | 63.0 | 32.0 | 64.0 | 94.0 | 150 | 8.8 | 1.0 |
| | 40 | 1 | 1 | **HT06-40-SL40N 110** | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 110.0 | 150 | 17.0 | 1.4 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 63 | 40 | 1 | 1 | **HT06-50-SL40R/L 130** | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 100.0 | 130.0 | 5.0 | 150 | 17.0 | 2.2 |

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision

R = A droite

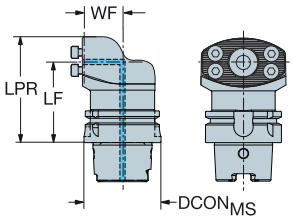
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

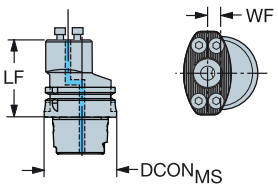
H36 H5

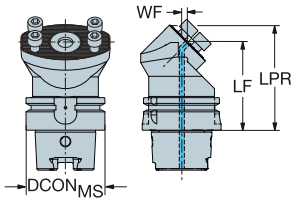
FRE

# Adaptateur HSK vers CoroTurn® SL70






## BAWS 90°

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 70 | 1 | 1 | **392.T63SL70RF** | 63.0 | 87.3 | 67.0 | 33.0 | 70.0 | 150 | 30.0 | 1.9 |
| 100 | 70 | 1 | 1 | **392.T100SL70RF** | 100.0 | 90.3 | 70.0 | 51.5 | 100.0 | 150 | 30.0 | 4.5 |

## BAWS 45°

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 70 | 1 | 1 | **392.T63SL70RX-045** | 63.0 | 84.0 | 70.0 | 5.0 | 70.0 | 150 | 30.0 | 1.5 |
| 100 | 70 | 1 | 1 | **392.T100SL70RX-045** | 100.0 | 105.0 | 90.0 | 5.0 | 100.0 | 150 | 30.0 | 3.7 |

## BAWS 0°

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 70 | 1 | 1 | **392.T63SL70RG** | 63.0 | 70.0 | 11.5 | 150 | 30.0 | 1.4 |
| 100 | 70 | 1 | 1 | **392.T100-SL70RG** | 100.0 | 110.0 | 48.0 | 150 | 30.0 | 4.6 |

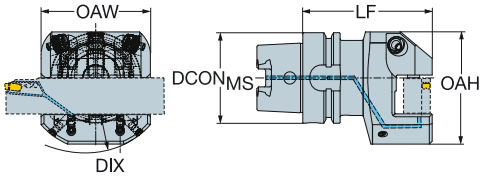
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = A droite

G1 H36 H5 H2

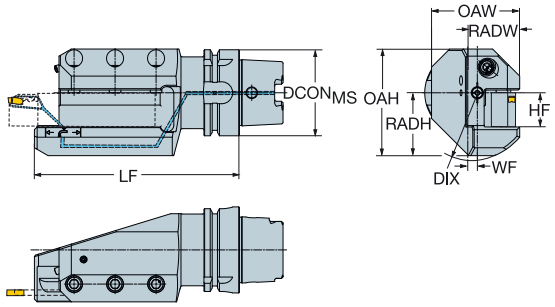
# Adaptateur HSK vers manche rectangulaire





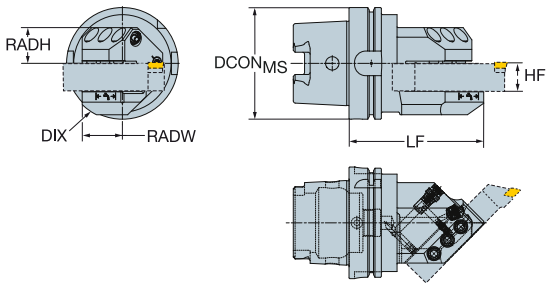

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm | | | | | | | | | | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $DCON_{MS}$ | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | | |
| 63 | 25 x 25 | 1 | 6 | HT06-ASHA-090-25HP | 63.0 | 90.0 | 65.0 | 38.0 | 25.0 | 76.0 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 2.2 |
| 100 | 25 x 25 | 1 | 6 | HT10-ASHA-090-25HP | 100.0 | 90.0 | 65.0 | 38.0 | 25.0 | 99.9 | 99.9 | 46.0 | 38.0 | 103 | 150 | 4.0 |






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm | | | | | | | | | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | | |
| 63 | 25 x 25 | 3 | 6 | HT06-ASHR/L-132-25HP | 63.0 | 132.0 | 13.0 | 25.0 | 69.5 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 3.1 |
| 100 | 25 x 25 | 3 | 6 | HT10-ASHR/L-132-25HP | 100.0 | 132.0 | 15.0 | 25.0 | 99.9 | 99.9 | 46.0 | 40.0 | 103 | 150 | 4.7 |






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm | | | | | | | | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $DCON_{MS}$ | LF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | | |
| 100 | 25 x 25 | 3 | 6 | HT10-ASHR/L45-122-25HP | 100.0 | 122.0 | 25.0 | 99.9 | 99.9 | 46.0 | 36.0 | 103 | 150 | 4.3 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

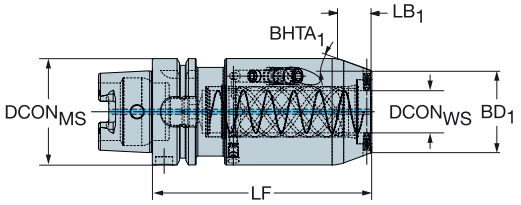
R = à droite, L = à gauche

G1 H36 H5

FRE

# HSK vers CoroChuck™ 935





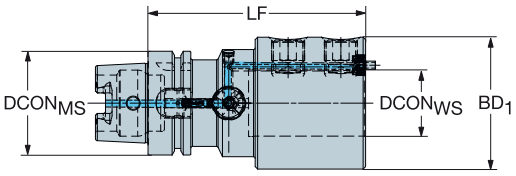

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG |
| 63 | 20 | 1 | 1 | **935-HT06-EF20-110** | 63.0 | 20.0 | 80 | 110.0 | 18.0 | 84.0 | 110.0 | 43.9 | 57.0 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.95 |
| | 25 | 1 | 1 | **935-HT06-EF25-130** | 63.0 | 25.0 | 100 | 130.0 | 20.0 | 130.0 | | 48.4 | 63.0 | | 20° | 80 | 10.00 | 2.50 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5

# Adaptateur HSK vers manche cylindrique

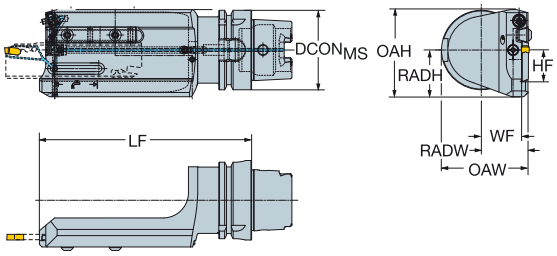





| | | | | | Dimensions, mm | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | LF | BAR | KG |
| 63 | 25 | 1 | 7 | 392.T63-131-124-25 | 63.0 | 25.0 | 63.0 | 124.0 | 80 | 2.6 |
| | 40 | 1 | 7 | 392.T63-131-132-40 | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 132.0 | 80 | 3.3 |

# Adaptateur HSK vers lame





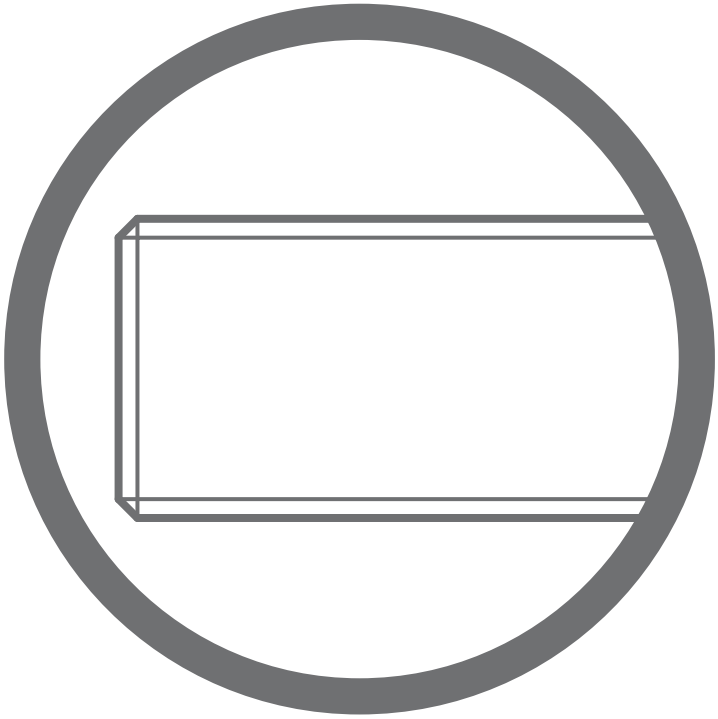

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG |
| 63 | 25L | 3 | 6 | HT06-APBL-175-25HP | 63.0 | 175.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.5 |
| | 25R | 3 | 6 | HT06-APBR-175-25HP | 63.0 | 175.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.5 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche

G1 H36 H5

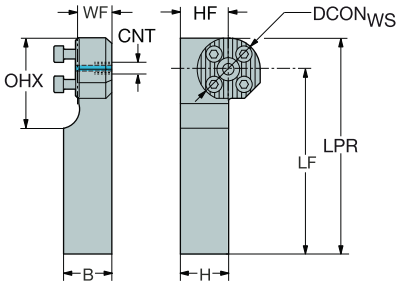
# Interface côté machine Manche rectangulaire



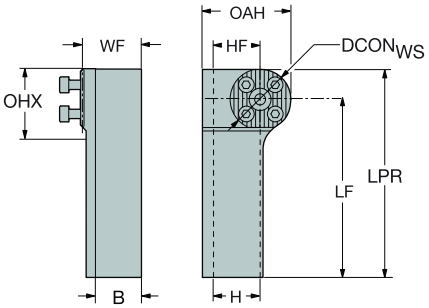
# Adaptateur manche rectangulaire vers CoroTurn® SL



570-xxR/LF




570-xxR/LF-J/N

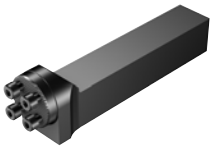


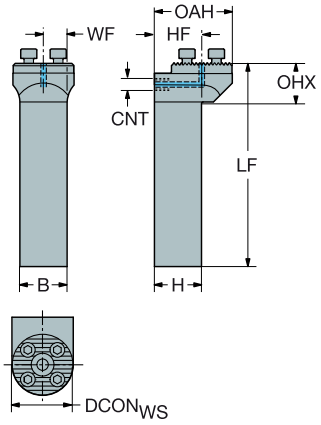

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{WS}$ | B | H | LPR | LF | WF | HF | OAH | CNT | BAR | NM | KG |
| 20 x 20 | 32 | 29.0 | 2 | 1 | **570-32R/LF-2020** | 32.0 | 20.0 | 20.0 | 113.7 | 97.7 | 18.0 | 20.0 | | G 1/8-28 | 70 | 8.8 | 0.4 |
| 25 x 25 | 32 | 32.0 | 2 | 1 | **570-32R/LF-2525** | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 131.7 | 115.7 | 18.0 | 25.0 | | G 1/8-28 | 70 | 8.8 | 0.6 |
| | | 25.0 | 0 | 0 | **570-32R/LF-2525N** | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 135.7 | 119.7 | 32.5 | 25.0 | 47.3 | | | 8.8 | 0.9 |
| | 40 | 30.0 | 0 | 0 | **570-40R/LF-2525N** | 40.0 | 25.0 | 25.0 | 131.7 | 111.3 | 32.5 | 25.0 | 51.3 | | | 17.0 | 0.9 |
| 32 x 32 | 32 | 30.0 | 2 | 1 | **570-32R/LF-3232** | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 151.7 | 135.7 | 26.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 70 | 8.8 | 1.2 |
| | 40 | 36.0 | 2 | 1 | **570-40R/LF-3232** | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 154.0 | 134.0 | 26.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 70 | 17.0 | 1.3 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche

Référence avec J ou N = adaptateur renforcé avec zones d'appui plus importantes Pas d'adduction interne de liquide de coupe.






| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{WS}$ | B | H | LF | WF | HF | OAH | CNT | BAR | NM | KG | |
| 20 x 20 | 25 | 21.0 | 2 | 1 | **570-25NG-2020** | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 111.0 | 10.0 | 20.0 | 32.6 | G 1/8-28 | 80 | 3.7 | 0.4 | |
| | 32 | 21.0 | 2 | 1 | **570-32NG-2020** | 32.0 | 20.0 | 20.0 | 103.0 | 10.0 | 20.0 | 36.2 | G 1/8-28 | 80 | 8.8 | 0.4 | |
| 25 x 25 | 25 | 21.0 | 2 | 1 | **570-25NG-2525** | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 132.0 | 12.5 | 25.0 | 37.6 | G 1/8-28 | 80 | 3.7 | 0.7 | |
| | 32 | 21.0 | 2 | 1 | **570-32NG-2525** | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 132.0 | 12.5 | 25.0 | 41.2 | G 1/8-28 | 80 | 8.8 | 0.7 | |
| | 40 | 25.0 | 2 | 1 | **570-40NG-2525** | 40.0 | 25.0 | 25.0 | 132.0 | 12.5 | 25.0 | 45.2 | G 1/8-28 | 80 | 17.0 | 0.0 | |
| 32 x 32 | 32 | 21.0 | 2 | 1 | **570-32NG-3232** | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 152.0 | 16.0 | 32.0 | 48.2 | G 1/8-28 | 80 | 8.8 | 1.2 | |
| | 40 | 26.0 | 2 | 1 | **570-40NG-3232** | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 152.0 | 16.0 | 32.0 | 52.2 | G 1/8-28 | 80 | 17.0 | 1.3 | |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

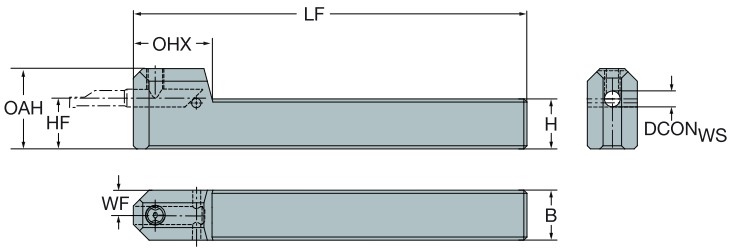
N = neutre

H36 H5 H2

FRE

# Adaptateur manche rectangulaire vers CoroTurn® XS






| | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | **Référence de commande** | $DCON_{WS}$ | B | H | LF | WF | HF | OAH | NM | KG |
| 12 x 12 | 4 | 19.0 | **CXS-1212-04FN** | 4.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 6.0 | 12.0 | 21.0 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 25.0 | **CXS-1212-05FN** | 5.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 6.0 | 12.0 | 21.5 | 7.0 | 0.1 |
| | 6 | 26.0 | **CXS-1212-06FN** | 6.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 6.0 | 12.0 | 22.0 | 7.0 | 0.1 |
| 16 x 16 | 4 | 19.0 | **CXS-1616-04FN** | 4.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 25.0 | 7.0 | 0.2 |
| | 5 | 25.0 | **CXS-1616-05FN** | 5.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 25.5 | 7.0 | 0.2 |
| | 6 | 26.0 | **CXS-1616-06FN** | 6.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 26.0 | 7.0 | 0.2 |
| | 7 | 26.5 | **CXS-1616-07FN** | 7.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 26.5 | 7.0 | 0.2 |
| 20 x 20 | 4 | 19.0 | **CXS-2020-04FN** | 4.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 29.0 | 7.0 | 0.4 |
| | 5 | 25.0 | **CXS-2020-05FN** | 5.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 29.5 | 7.0 | 0.4 |
| | 6 | 25.5 | **CXS-2020-06FN** | 6.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 30.0 | 7.0 | 0.4 |
| | 7 | 26.5 | **CXS-2020-07FN** | 7.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 30.5 | 7.0 | 0.4 |
| | 8 | 32.5 | **CXS-2020-08FN** | 8.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 31.0 | 7.0 | 0.4 |
| | 10 | 34.5 | **CXS-2020-10FN** | 10.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 32.0 | 7.0 | 0.4 |
| 25 x 25 | 5 | 25.9 | **CXS-2525-05FN** | 5.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 34.5 | 7.0 | 0.7 |
| | 6 | 25.5 | **CXS-2525-06FN** | 6.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 35.0 | 7.0 | 0.7 |
| | 7 | 26.5 | **CXS-2525-07FN** | 7.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 35.5 | 7.0 | 0.7 |
| | 8 | 32.5 | **CXS-2525-08FN** | 8.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 36.0 | 7.0 | 0.7 |
| | 10 | 34.5 | **CXS-2525-10FN** | 10.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 37.0 | 7.0 | 0.7 |

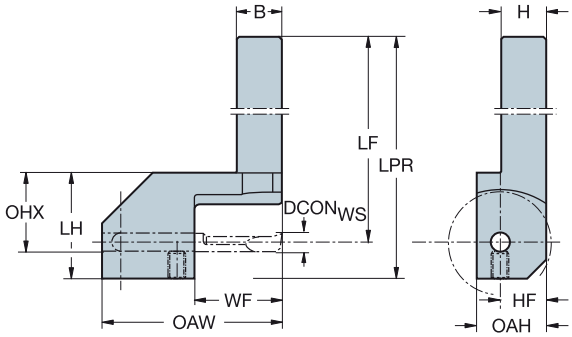
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N = neutre

H36 H5 B115

# Adaptateur manche rectangulaire vers CoroTurn® XS






| CZCMS | CZCWS | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONWS | B | H | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 x 10 | 4 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1010-04R/L | 4.0 | 10.0 | 10.0 | 99.0 | 89.0 | 18.0 | 10.0 | 36.5 | 16.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1010-05R/L | 5.0 | 10.0 | 10.0 | 99.0 | 89.0 | 23.0 | 10.0 | 48.0 | 16.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 6 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1010-06R/L | 6.0 | 10.0 | 10.0 | 99.0 | 89.0 | 28.0 | 10.0 | 53.0 | 16.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| 12 x 12 | 4 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1212-04R/L | 4.0 | 12.0 | 12.0 | 99.0 | 89.0 | 18.0 | 12.0 | 36.5 | 18.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1212-05R/L | 5.0 | 12.0 | 12.0 | 99.0 | 89.0 | 23.0 | 12.0 | 48.0 | 18.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 6 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1212-06R/L | 6.0 | 12.0 | 12.0 | 99.0 | 89.0 | 28.0 | 12.0 | 53.0 | 18.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| 16 x 16 | 5 | 29.0 | 34.0 | 1 | 2 | CXS-1616-05R | 5.0 | 16.0 | 16.0 | 104.0 | 94.0 | 23.0 | 16.0 | 48.0 | 22.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 6 | 34.0 | 34.0 | 1 | 2 | CXS-1616-06R/L | 6.0 | 16.0 | 16.0 | 104.0 | 94.0 | 28.0 | 16.0 | 53.0 | 22.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.3 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

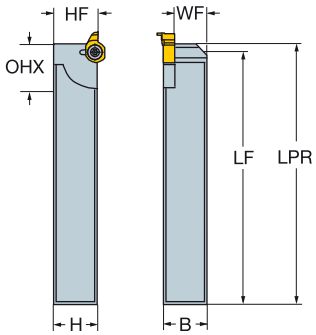
R = à droite, L = à gauche

H36 H5 B115

FRE

# Adaptateur manche rectangulaire vers CoroCut® MB






| | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | **Référence de commande** | $DCON_{WS}$ | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG |
| 12 x 12 | 09 | 20.0 | **MBG-1212-09R/L** | 9.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 95.5 | 15.1 | 12.0 | 3.0 | 0.1 |
| 16 x 16 | 09 | 20.0 | **MBG-1616-09R/L** | 9.0 | 16.0 | 16.0 | 120.0 | 115.5 | 19.1 | 16.0 | 3.0 | 0.2 |
| 20 x 20 | 09 | 20.0 | **MBG-2020-09R/L** | 9.0 | 20.0 | 20.0 | 120.0 | 115.5 | 23.1 | 20.0 | 3.0 | 0.4 |
| 25 x 25 | 09 | 20.0 | **MBG-2525-09R/L** | 9.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 145.5 | 28.1 | 25.0 | 3.0 | 0.7 |

Le diamètre d'alésage minimum dépend de la plaquette ; voir la page de commande de la plaquette

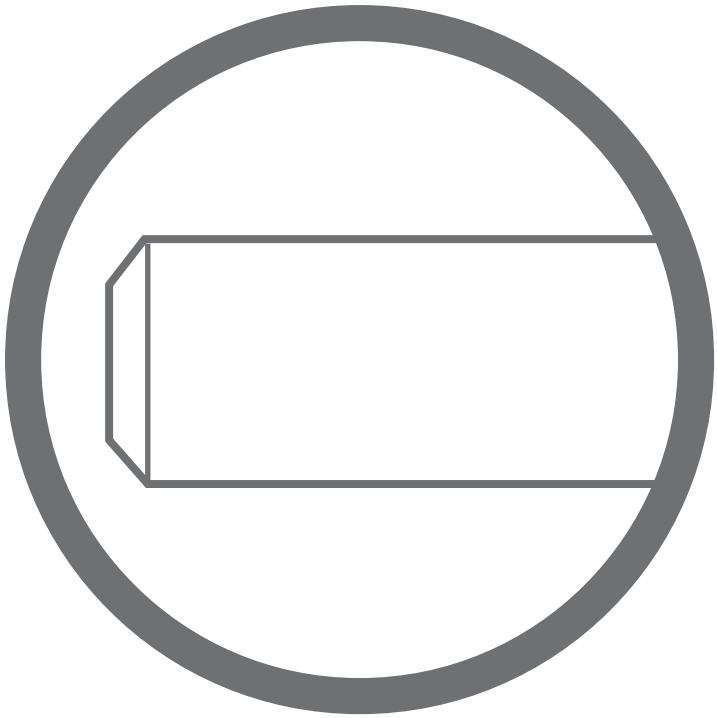
R = à droite, L = à gauche

Nota : Les outils à droite utilisent des plaquettes à gauche et vice versa.

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 B122

# Interface côté machine Queue cylindrique

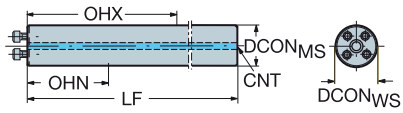


FRE

# Adaptateur manche cylindrique vers CoroTurn® SL

**Avec rainure pour manchon EasyFix**

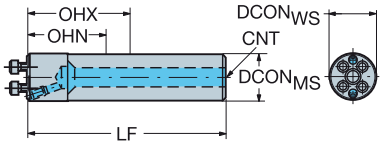





| CZCMS | CZCWS | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 16 | 16.0 | 41.0 | 1 | 1 | SL-2C 16 105 | 16.0 | 16.0 | 105.0 | 150 | 2.0 | 0.1 |
| 20 | 20 | 20.0 | 60.0 | 1 | 1 | SL-2C 20 140 | 20.0 | 20.0 | 140.0 | 150 | 2.8 | 0.3 |
| 25 | 25 | 25.0 | 100.0 | 1 | 1 | SL-2C 25 200 | 25.0 | 25.0 | 200.0 | 150 | 3.7 | 0.7 |

# Adaptateur carbure monobloc manche cylindrique vers CoroTurn® SL






**Avec rainure pour manchon EasyFix**

| CZCMS | CZCWS | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 16 | 16.0 | 76.0 | 1 | 3 | 570-2C 16 170 CR | 16.0 | 16.0 | 170.0 | 150 | 2.0 | 0.4 |
| 20 | 20 | 20.0 | 100.0 | 1 | 3 | 570-2C 20 200 CR | 20.0 | 20.0 | 200.0 | 150 | 2.8 | 0.8 |
| 25 | 25 | 25.0 | 130.0 | 1 | 3 | 570-2C 25 250 CR | 25.0 | 25.0 | 250.0 | 150 | 3.7 | 1.5 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

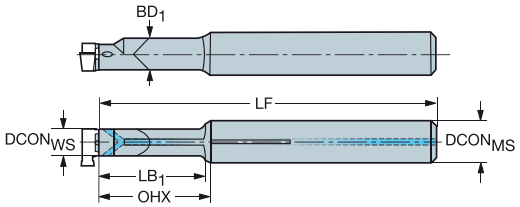
H36 H5 H2

# Adaptateur manche cylindrique vers CoroCut® MB

**Avec rainure pour manchon EasyFix**

**Queue carbure**






| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | BAR | KG |
| 12 | 07 | 24.0 | 1 | 1 | **MB-E12-24-07R** | 12.0 | 7.0 | 7.4 | 20.1 | 88.1 | 10 | 0.1 |
| | | 32.0 | 1 | 1 | **MB-E12-32-07R** | 12.0 | 7.0 | 7.4 | 28.1 | 96.1 | 10 | 0.1 |
| | | 48.0 | 1 | 1 | **MB-E12-48-07R** | 12.0 | 7.0 | 7.4 | 44.1 | 111.1 | 10 | 0.1 |
| | | 64.0 | 1 | 3 | **MB-E12-64-07R** | 12.0 | 7.0 | 9.0 | 60.1 | 126.1 | 80 | 0.1 |
| | 09 | 34.0 | 1 | 1 | **MB-E12-34-09R** | 12.0 | 9.0 | 9.5 | 28.7 | 94.7 | 10 | 0.1 |
| | | 45.0 | 1 | 1 | **MB-E12-45-09R** | 12.0 | 9.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 10 | 0.1 |
| | | 64.0 | 1 | 1 | **MB-E12-64-09R** | 12.0 | 9.0 | 9.5 | 59.7 | 124.7 | 10 | 0.0 |
| 16 | 09 | 34.0 | 1 | 1 | **MB-E16-34-09R** | 16.0 | 9.0 | 9.5 | 28.7 | 94.7 | 10 | 0.2 |
| | | 45.0 | 1 | 1 | **MB-E16-45-09R** | 16.0 | 9.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 10 | 0.2 |
| | | 64.0 | 1 | 1 | **MB-E16-64-09R** | 16.0 | 9.0 | 9.5 | 58.7 | 124.7 | 10 | 0.2 |
| | | 75.0 | 1 | 3 | **MB-E16-75-09R** | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 69.8 | 134.8 | 80 | 0.2 |
| | 11 | 42.0 | 1 | 1 | **MB-E16-42-11R** | 16.0 | 11.0 | 11.0 | 42.0 | 94.4 | 10 | 0.2 |
| | | 60.0 | 1 | 1 | **MB-E16-60-11R** | 16.0 | 11.0 | 11.0 | 60.0 | 124.4 | 10 | 0.3 |
| | | 85.0 | 1 | 1 | **MB-E16-85-11R** | 16.0 | 11.0 | 11.0 | 85.0 | 154.4 | 10 | 0.4 |
| 20 | 11 | 85.0 | 1 | 1 | **MB-E20-85-11R** | 20.0 | 11.0 | 11.0 | 85.0 | 154.4 | 10 | 0.5 |

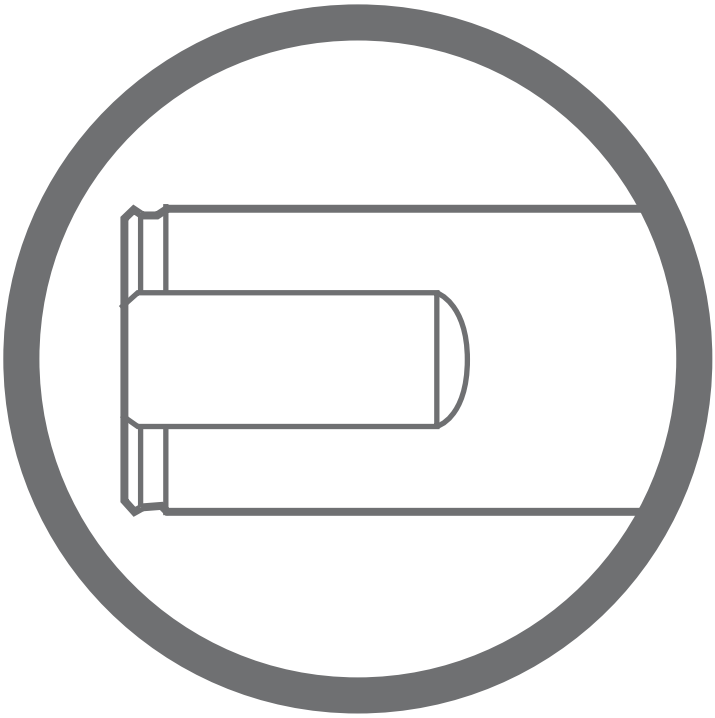
Le diamètre d'alésage minimum dépend de la plaquette ; voir la page de commande de la plaquette

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 B122

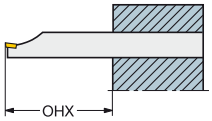
FRE

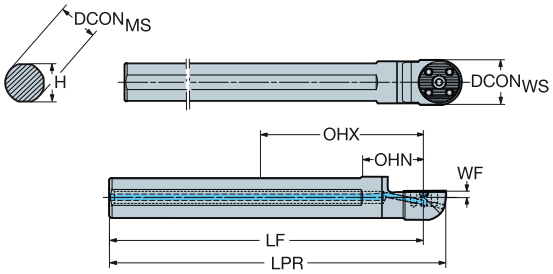
# Interface côté machine Manche cylindrique avec méplat



# Adaptateur manche cylindrique avec méplat vers CoroTurn® SL



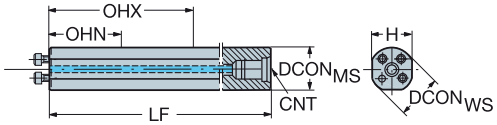



## Barres d'alésage pour gorges frontales

| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 25 | 32 | 41.0 | 100.0 | 1 | 1 | SL-25-32NF | 25.0 | 32.0 | 23.0 | 216.0 | 200.0 | 5.9 | 70 | 8.8 | 0.8 |
| 32 | 32 | 41.0 | 128.0 | 1 | 1 | SL-32-32NF | 32.0 | 32.0 | 30.0 | 266.0 | 250.0 | 5.9 | 70 | 8.8 | 1.4 |
| 40 | 32 | 50.0 | 160.0 | 1 | 1 | SL-40-32NF | 40.0 | 32.0 | 37.0 | 320.0 | 300.0 | 5.9 | 70 | 8.8 | 2.7 |
| | 40 | 50.0 | 160.0 | 1 | 1 | SL-40-40NF | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 320.0 | 300.0 | 5.9 | 70 | 17.0 | 2.7 |
| 50 | 32 | 50.0 | 200.0 | 1 | 1 | SL-50-32NF | 50.0 | 32.0 | 47.0 | 375.0 | 350.0 | 12.0 | 70 | 8.8 | 5.5 |






| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
| 16 | 16 | 0.0 | 44.0 | 1 | 3 | 570-2C 16 105 | 16.0 | 16.0 | 15.0 | 105.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.1 |
| 20 | 20 | 0.0 | 60.0 | 1 | 3 | 570-2C 20 140 | 20.0 | 20.0 | 18.0 | 140.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 150 | 2.8 | 0.3 |
| 25 | 25 | 0.0 | 80.0 | 1 | 3 | 570-2C 25 200 | 25.0 | 25.0 | 23.0 | 200.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 150 | 3.7 | 0.7 |
| 32 | 32 | 0.0 | 96.0 | 1 | 1 | 570-2C 32 218 | 32.0 | 32.0 | 30.0 | 218.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 150 | 8.8 | 1.1 |
| 40 | 40 | 0.0 | 128.0 | 1 | 1 | 570-2C 40 283 | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 283.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 150 | 17.0 | 2.4 |
| 50 | 40 | 0.0 | 168.0 | 1 | 1 | 570-2C 50 368-40 | 50.0 | 40.0 | 47.0 | 368.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 150 | 17.0 | 5.2 |
| 60 | 40 | 0.0 | 208.0 | 1 | 1 | 570-2C 60 468-40 | 60.0 | 40.0 | 57.0 | 468.0 | 10.0 | G 1/2-14 | 150 | 17.0 | 9.4 |

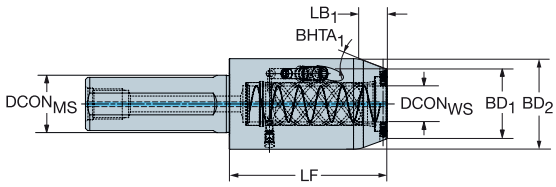
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

FRE

# Queue cylindrique avec méplats vers CoroChuck™ 935






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BHTA_1$ | | | |
| 40 | 20 | 1 | 1 | **935-L40-EF20-070** | 40.0 | 20.0 | 100 | 70.0 | 18.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.92 |
| | 25 | 1 | 1 | **935-L40-EF25-110** | 40.0 | 25.0 | 100 | 110.0 | 20.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.95 |
| 50 | 20 | 1 | 1 | **935-L50-EF20-070** | 50.0 | 20.0 | 120 | 70.0 | 18.0 | 53.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.74 |
| | 25 | 1 | 1 | **935-L50-EF25-090** | 50.0 | 25.0 | 120 | 90.0 | 20.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 3.32 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

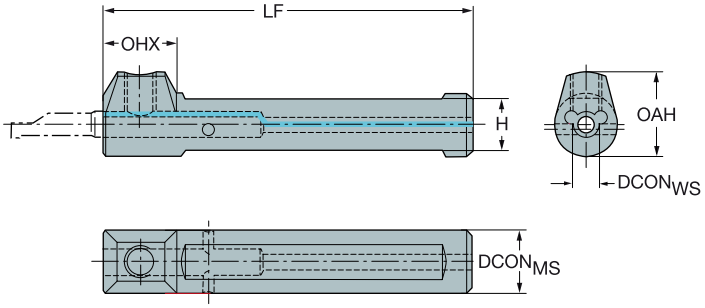
H36 ISO 13399

H5 CNSC CXSC

# Adaptateur manche cylindrique avec méplat vers CoroTurn® XS

**Cylindrique avec deux méplats**






**Queue en acier**

| CZCMS | CZCWS | OHX | CNSC | CXSC | DSGN | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | H | LF | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A10-04 | 10.0 | 4.0 | 8.0 | 65.0 | 14.5 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A10-05 | 10.0 | 5.0 | 8.0 | 65.0 | 15.0 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| 12 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A12-04 | 12.0 | 4.0 | 10.0 | 70.0 | 15.5 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A12-05 | 12.0 | 5.0 | 10.0 | 70.0 | 16.0 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| | 6 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A12-06 | 12.0 | 6.0 | 10.0 | 70.0 | 16.5 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| 16 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-04 | 16.0 | 4.0 | 14.0 | 75.0 | 17.5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-05 | 16.0 | 5.0 | 14.0 | 75.0 | 18.0 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 6 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-06 | 16.0 | 6.0 | 14.0 | 75.0 | 18.5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 7 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-07 | 16.0 | 7.0 | 14.0 | 75.0 | 19.0 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 8 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-08 | 16.0 | 8.0 | 14.0 | 75.0 | 19.5 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| 20 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-04 | 20.0 | 4.0 | 18.0 | 90.0 | 20.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-05 | 20.0 | 5.0 | 18.0 | 90.0 | 20.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 6 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-06 | 20.0 | 6.0 | 18.0 | 90.0 | 22.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 7 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-07 | 20.0 | 7.0 | 18.0 | 90.0 | 22.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 8 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-08 | 20.0 | 8.0 | 18.0 | 90.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.0 |
| | 10 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-10 | 20.0 | 10.0 | 18.0 | 90.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| 25 | 8 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A25-08 | 25.0 | 8.0 | 23.0 | 110.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.4 |
| | 10 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A25-10 | 25.0 | 10.0 | 23.0 | 110.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.4 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

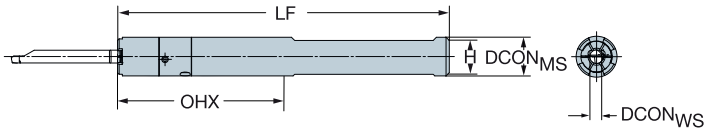
H36 H5 B115

FRE

# Adaptateur manche cylindrique avec méplat vers CoroTurn® XS

**Cylindrique avec deux méplats**






## Queue en acier

| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | DSGN | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | BAR | NM | KG |
| 12 (x 10) | 4 | 22.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A12-04-X** | 12.0 | 4.0 | 11.0 | 14.5 | 70.0 | 70.0 | 80 | 20.0 | 0.0 |
| | 5 | 23.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A12-05-X** | 12.0 | 5.0 | 11.0 | 14.5 | 70.0 | 70.0 | 80 | 20.0 | 0.0 |
| 16 (x 14) | 4 | 22.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A16-04-X** | 16.0 | 4.0 | 15.0 | 14.5 | 13.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 |
| | 5 | 23.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A16-05-X** | 16.0 | 5.0 | 15.0 | 14.5 | 14.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 |
| | 6 | 26.5 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A16-06-X** | 16.0 | 6.0 | 15.0 | 16.5 | 75.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 |
| | 7 | 26.5 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A16-07-X** | 16.0 | 7.0 | 15.0 | 16.5 | 75.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 |
| 25 | 4 | 24.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A25-04-X** | 25.0 | 4.0 | 24.0 | 14.5 | 13.0 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 |
| | 5 | 25.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A25-05-X** | 25.0 | 5.0 | 24.0 | 14.5 | 14.0 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 |
| | 6 | 26.5 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A25-06-X** | 25.0 | 6.0 | 24.0 | 16.5 | 17.5 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 |
| | 7 | 26.0 | 1 | 3 | 2 | **CXS-A25-07-X** | 25.0 | 7.0 | 24.0 | 16.5 | 17.5 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 |

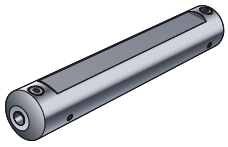
## Queue carbure

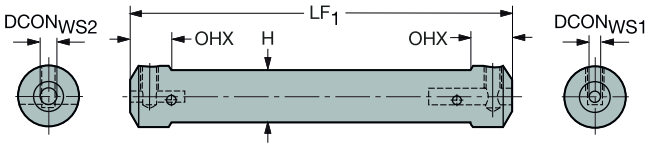
| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | BAR | NM | KG |
| 12 (x 10) | 4 | 53.0 | 1 | 3 | **CXS-E12-04-X** | 12.0 | 4.0 | 11.0 | 103.0 | 80 | 8.0 | 0.1 |
| | 5 | 58.0 | 1 | 3 | **CXS-E12-05-X** | 12.0 | 5.0 | 24.0 | 108.0 | 80 | 8.0 | 0.2 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 B115

# Adaptateur à deux extrémités manche cylindrique avec méplat vers CoroTurn® XS









| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | H | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | 6 | 15.0 | 1 | 1 | **CXS-A20-04-06** | 20.0 | 6.0 | 18.0 | 140.0 | 10 | 7 | 0.3 |

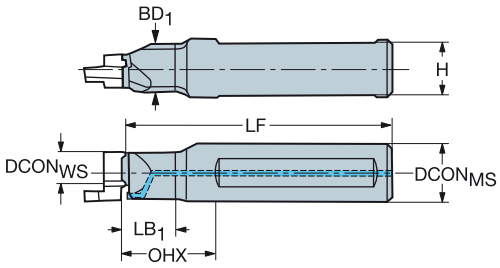
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 B115

FRE

# Adaptateur manche cylindrique avec méplat vers CoroCut® MB

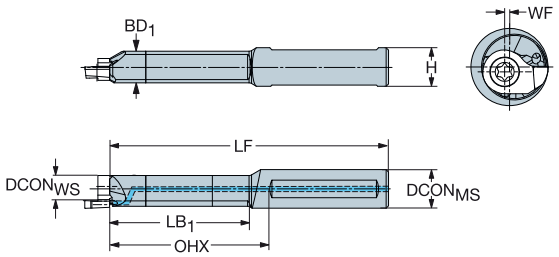





## Queue en acier

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | BAR | KG |
| 16 | 09 | 15.7 | 1 | 1 | MB-A16-05-09R/L-HP | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 16.0 | 5.3 | 64.7 | 80 | 0.1 |
| | | 20.0 | 1 | 1 | MB-A16-20-09R/L-HP | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 9.0 | 20.0 | 74.7 | 80 | 0.1 |
| 20 | 11 | 5.6 | 1 | 1 | MB-A20-05-11R/L-HP | 20.0 | 11.0 | 18.0 | 11.0 | 5.6 | 79.4 | 80 | 0.2 |






## Queue carbure

| | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | $BD_1$ | $LB_1$ | LF | WF | BAR | KG |
| 12 | 07 | 27.0 | 1 | 3 | MB-E12-24-07 | 12.0 | 7.0 | 10.0 | 7.4 | 20.1 | 87.9 | 0.0 | 10 | 0.0 |
| | | 35.0 | 1 | 3 | MB-E12-32-07 | 12.0 | 7.0 | 10.0 | 7.4 | 28.1 | 96.1 | 0.0 | 10 | 0.1 |
| | | 50.0 | 1 | 3 | MB-E12-48-07 | 12.0 | 7.0 | 10.0 | 7.4 | 44.1 | 111.1 | 0.0 | 10 | 0.2 |
| | 09 | 34.0 | 1 | 3 | MB-E12-34-09 | 12.0 | 9.0 | 10.0 | 9.5 | 28.7 | 94.7 | 0.0 | 10 | 0.1 |
| | | 45.0 | 1 | 3 | MB-E12-45-09 | 12.0 | 9.0 | 10.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 0.0 | 10 | 0.1 |
| | | 64.0 | 1 | 3 | MB-E12-64-09 | 12.0 | 9.0 | 10.0 | 9.5 | 59.7 | 124.7 | 0.0 | 10 | 0.1 |
| 16 | 09 | 45.0 | 1 | 3 | MB-E16-45-09 | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 0.0 | 10 | 0.2 |
| | | 64.0 | 1 | 3 | MB-E16-64-09 | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 9.5 | 58.7 | 124.7 | 0.0 | 10 | 0.2 |
| | | 42.0 | 1 | 3 | MB-E16R/L-42-09 | 16.0 | 9.0 | 15.0 | 13.0 | 36.7 | 94.8 | 1.0 | 80 | 0.2 |
| | | 60.0 | 1 | 3 | MB-E16R/L-60-09 | 16.0 | 9.0 | 15.0 | 13.0 | 56.7 | 114.8 | 1.0 | 80 | 0.1 |

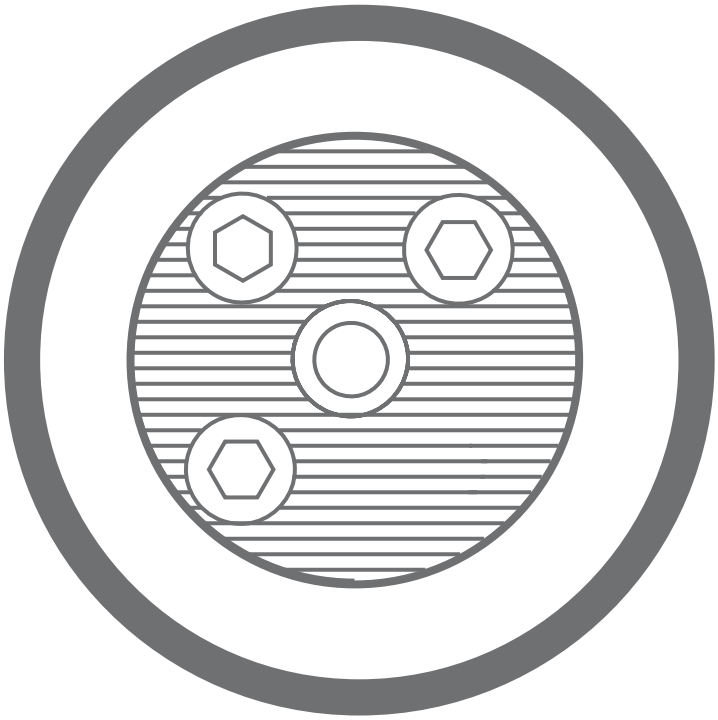
Le diamètre d'alésage minimum dépend de la plaquette ; voir la page de commande de la plaquette

R = à droite, L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 B122

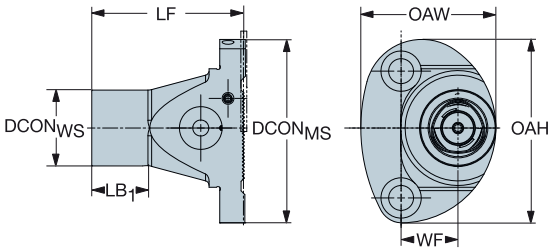
# Interface côté machine avec schéma de boulons et CoroTurn® SL



FRE

# Adaptateur CoroTurn SL® à changement rapide vers Coromant Capto®






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | $LB_1$ | LF | WF | OAW | OAH | | | |
| 80 | C3 | 1 | 1 | **C3-QC-SL80-R** | 80.0 | 32.0 | 37.5 | 24.5 | 64.0 | 24.0 | 57.0 | 77.4 | 150 | 35.0 | 0.5 |
| 100 | C3 | 1 | 1 | **C3-QC-SL100-R** | 100.0 | 32.0 | 37.5 | 24.5 | 64.0 | 34.0 | 80.0 | 76.5 | 150 | 35.0 | 0.7 |

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

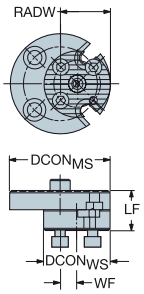
R = A droite

ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

# Adaptateur de réduction CoroTurn® SL

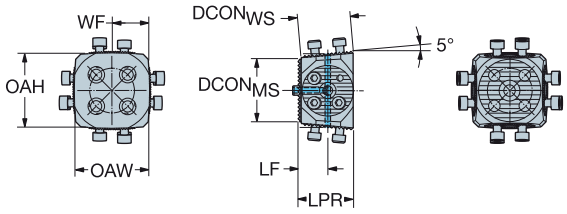





| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF | WF | OAW | RADW | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 32 | 1 | 1 | **570-40 22-32** | 40.0 | 32.0 | 50.0 | 22.0 | 22.0 | 8.0 | 44.0 | 24.0 | 8.8 | 0.2 |
| 50 | 32 | 1 | 1 | **570-50 23-32** | 50.0 | 32.0 | 50.0 | 11.4 | 23.0 | 9.0 | 50.0 | 25.0 | 8.8 | 0.2 |
| | 40 | 1 | 1 | **570-50 23-40** | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 11.4 | 23.0 | 10.0 | 55.0 | 30.0 | 17.0 | 0.2 |
| 60 | 40 | 1 | 1 | **570-60 23-40** | 60.0 | 40.0 | 60.0 | 11.4 | 23.0 | 10.0 | 60.0 | 30.0 | 17.0 | 0.4 |

# Mini tourelle pour quatre têtes CoroTurn® SL






| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LPR | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 32 | 1 | 1 | **570-4-32-40-050-RA** | 40.0 | 32.0 | 34.5 | 18.0 | 23.0 | 49.3 | 49.3 | 20 | 8.8 | 0.4 |

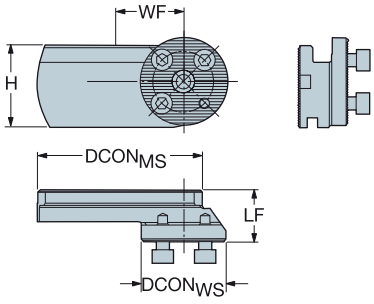
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

FRE

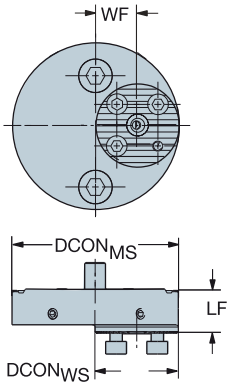
# Adaptateur CoroTurn® SL à changement rapide vers CoroTurn® SL






| | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | WF | HF | NM | KG |
| 80 | 40 | **570-80 23-40R/L** | 80.0 | 40.0 | 37.5 | 23.0 | 70.0 | 20.0 | 17.0 | 0.3 |






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 80 | 40 | 1 | 1 | **570-80 20 20-40R** | 80.0 | 40.0 | 37.5 | 20.0 | 20.0 | 80 | 17.0 | 0.8 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | **570-100 20 30-40R** | 100.0 | 40.0 | 37.5 | 20.0 | 30.0 | 80 | 17.0 | 1.1 |

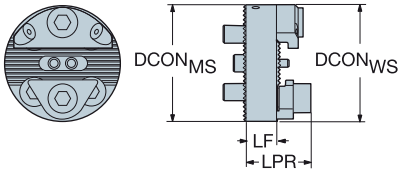
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

R = à droite, L = à gauche

H36 H5 H2

## Adaptateur CoroTurn® SL vers CoroTurn® SL à changement rapide

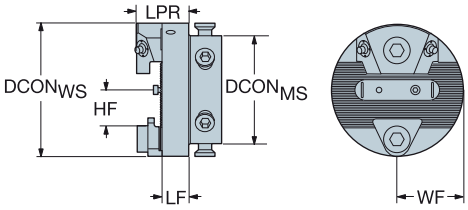





| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LPR | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | 32 | 1 | 2 | SL-32 11-32-QC | 32.0 | 32.0 | 19.5 | 11.0 | 70 | 0.1 |
| 40 | 32 | 1 | 2 | SL-40 12-32-QC | 40.0 | 32.0 | 21.8 | 12.0 | 70 | 0.1 |

## Adaptateur à changement rapide 570-80 vers CoroTurn® SL

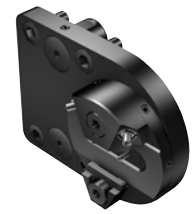


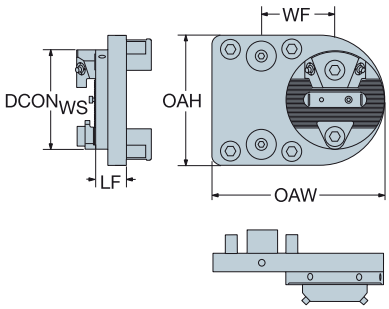



**Conversion d'un accouplement 580 en CoroTurn® SL à changement rapide**

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LPR | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 80 | 1 | 2 | 570-80 17-580-80 | 65.0 | 80.0 | 32.5 | 17.0 | 80 | 50.0 | 1.1 |

## Adaptateur schéma de boulon vers CoroTurn® SL






**L'adaptateur est conçu pour toutes les barres d'alésage de plus de 200 mm**

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONWS | B | H | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 122 x 105 | 80 | 1 | 1 | 570-80 200R | 80.0 | 122.0 | 105.0 | 25.0 | 59.5 | 139.0 | 104.0 | 80 | 50.0 | 2.3 |

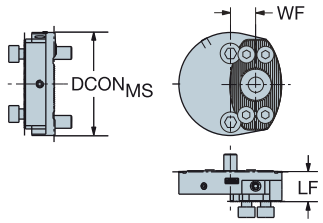
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

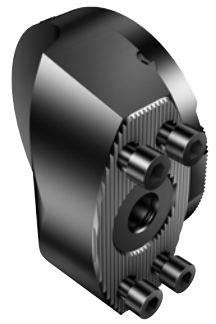
FRE

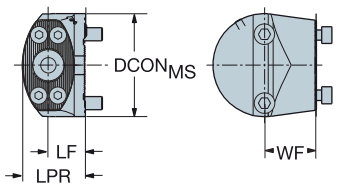
# Adaptateur CoroTurn® SL à changement rapide vers CoroTurn® SL70






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 80 | 70 | 1 | 1 | SL70-80 23-RG | 80.0 | 37.5 | 23.0 | 20.0 | 80 | 30.0 | 1.0 | |





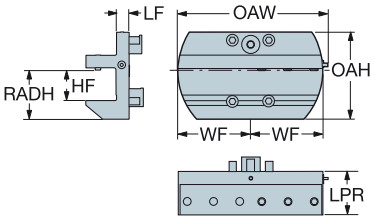

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | $DCON_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 80 | 70 | 1 | 1 | SL70-80 40-RF | 80.0 | 37.5 | 48.0 | 28.0 | 40.0 | 70 | 30.0 | 1.3 | |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

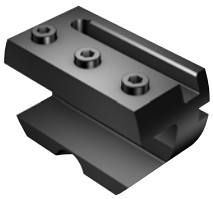
# Adaptateur CoroTurn® SL vers manche rectangulaire

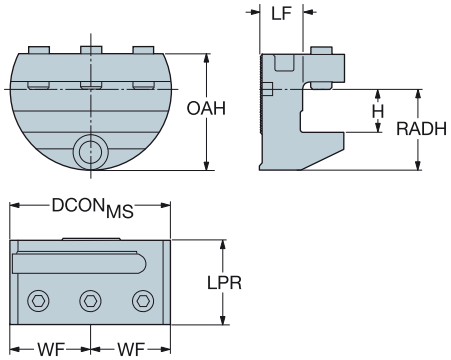





| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm B | H | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 122 x 105 | 32 x 32 | 1 | 2 | 570-200 3232-M | 122.0 | 105.0 | 55.0 | 23.0 | 97.4 | 32.0 | 205.0 | 115.0 | 60.0 | 80 | 8.6 |

# Adaptateur CoroTurn® SL à changement rapide vers manche rectangulaire






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 20 x 20 | 570-80 20 2020R | 80.0 | 37.5 | 40.0 | 20.0 | 38.5 | 20.0 | 77.0 | 56.0 | 0.7 |

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

FRE

# Silent Tools®

## Adaptateurs avec mécanisme antivibratoire

### Application

- Tournage, filetage et gorges
- Pour les opérations avec de grandes longueurs de porte-à-faux (3–14×D, ou en cas de vibrations)

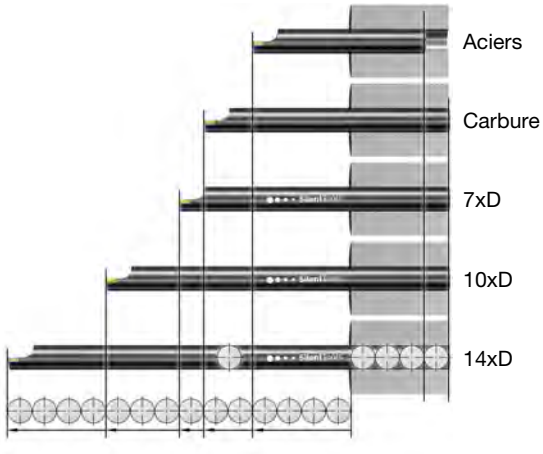



### Réduction des vibrations avec les longueurs de porte-à-faux supérieures à 3×D

Les adaptateurs Silent Tools réduisent les vibrations grâce à un dispositif spécial à l'intérieur. Ils permettent de conserver une bonne productivité et des tolérances serrées même avec de longs porte-à-faux

### Tournage

Les barres d'alésages et adaptateurs antivibratoires Silent Tools® permettent de conserver une bonne productivité et d'obtenir des tolérances serrées avec des longueurs de porte-à-faux supérieures à 3xD. Les barres et adaptateurs acier antivibratoires Silent Tools® permettent d'usiner avec un porte-à-faux jusqu'à 10 x diamètre de barre. Les barres antivibratoires renforcées au carbure autorisent des porte-à-faux jusqu'à 14 x diamètre de barre.




Combinaison possible avec des têtes de coupe CoroTurn SL, permettant de créer des solutions sur mesure pour le tournage, le filetage et les gorges



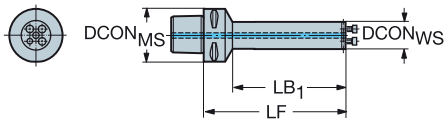

Le système antivibratoire comporte une masse dense soutenue par des blocs de caoutchouc



E5

# Adaptateur antivibratoire Coromant Capto® vers CoroTurn® SL






SilentTools®

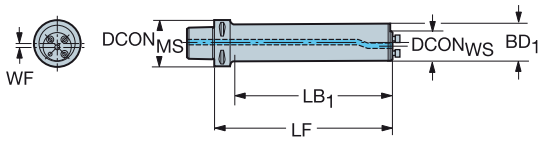
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LB$_1$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | 16 | 3 | 3 | C3-570-3C 16 082 | 32.0 | 16.0 | 63.4 | 82.0 | 70 | 2.0 | 0.2 |
| | 20 | 3 | 3 | C3-570-3C 20 101 | 32.0 | 20.0 | 82.9 | 101.0 | 70 | 2.8 | 0.3 |
| | 25 | 3 | 3 | C3-570-3C 25 125 | 32.0 | 25.0 | 107.6 | 125.0 | 70 | 3.7 | 0.6 |
| | | 3 | 3 | C3-570-3C 25 180 | 32.0 | 25.0 | 161.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 0.8 |
| | | 3 | 1 | C3-SL-3C 25 125 | 32.0 | 25.0 | 106.8 | 125.0 | 70 | 3.7 | 0.6 |
| | | 3 | 1 | C3-SL-3C 25 180 | 32.0 | 25.0 | 161.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 0.8 |
| | 32 | 3 | 1 | C3-570-3C 32 133 | 32.0 | 32.0 | 133.0 | 133.0 | 70 | 8.8 | 1.0 |
| | | 3 | 1 | C3-570-3C 32 224 | 32.0 | 32.0 | 224.0 | 224.0 | 70 | 8.8 | 1.8 |
| C4 | 16 | 3 | 3 | C4-570-3C 16 088 | 40.0 | 16.0 | 63.3 | 88.0 | 70 | 2.0 | 0.4 |
| | 20 | 3 | 3 | C4-570-3C 20 107 | 40.0 | 20.0 | 82.8 | 107.0 | 70 | 2.8 | 0.5 |
| | 25 | 3 | 3 | C4-570-3C 25 132 | 40.0 | 25.0 | 108.5 | 132.0 | 70 | 3.7 | 0.8 |
| | | 3 | 3 | C4-570-3C 25 180 | 40.0 | 25.0 | 155.7 | 180.0 | 70 | 3.7 | 0.9 |
| | | 3 | 1 | C4-SL-3C 25 132 | 40.0 | 25.0 | 107.7 | 132.0 | 70 | 3.7 | 0.8 |
| | | 3 | 1 | C4-SL-3C 25 180 | 40.0 | 25.0 | 155.7 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.0 |
| | 32 | 3 | 1 | C4-570-3C 32 154 | 40.0 | 32.0 | 131.4 | 154.0 | 70 | 8.8 | 0.0 |
| | | 3 | 1 | C4-570-3C 32 224 | 40.0 | 32.0 | 200.6 | 224.0 | 70 | 8.8 | 2.0 |
| | 40 | 3 | 1 | C4-570-3C 40 173 | 40.0 | 40.0 | 173.0 | 173.0 | 70 | 17.0 | 1.7 |
| | | 3 | 1 | C4-570-3C 40 288 | 40.0 | 40.0 | 288.0 | 288.0 | 70 | 17.0 | 3.4 |
| C5 | 16 | 3 | 3 | C5-570-3C 16 085 | 50.0 | 16.0 | 58.5 | 85.0 | 70 | 2.0 | 0.5 |
| | 20 | 3 | 3 | C5-570-3C 20 109 | 50.0 | 20.0 | 83.5 | 109.0 | 70 | 2.8 | 0.7 |
| | 25 | 3 | 3 | C5-570-3C 25 133 | 50.0 | 25.0 | 107.7 | 133.0 | 70 | 3.7 | 1.0 |
| | | 3 | 3 | C5-570-3C 25 180 | 50.0 | 25.0 | 154.3 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.2 |
| | | 3 | 3 | C5-570-3C 25 230 | 50.0 | 25.0 | 201.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.4 |
| | | 3 | 1 | C5-SL-3C 25 133 | 50.0 | 25.0 | 106.6 | 133.0 | 70 | 3.7 | 1.0 |
| | | 3 | 1 | C5-SL-3C 25 180 | 50.0 | 25.0 | 154.3 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.2 |
| | | 3 | 1 | C5-SL-3C 25 230 | 50.0 | 25.0 | 200.5 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.4 |
| | 32 | 3 | 1 | C5-570-3C 32 154 | 50.0 | 32.0 | 129.6 | 154.0 | 70 | 8.8 | 1.4 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 32 224 | 50.0 | 32.0 | 199.3 | 224.0 | 70 | 8.8 | 1.8 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 32 288 | 50.0 | 32.0 | 261.0 | 288.0 | 70 | 8.8 | 2.4 |
| | 40 | 3 | 1 | C5-570-3C 40 194 | 50.0 | 40.0 | 170.7 | 194.0 | 70 | 17.0 | 2.2 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 40 288 | 50.0 | 40.0 | 263.4 | 288.0 | 70 | 17.0 | 3.6 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 40 368 | 50.0 | 40.0 | 344.5 | 368.0 | 70 | 17.0 | 4.2 |
| C6 | 16 | 3 | 3 | C6-570-3C 16 088 | 63.0 | 16.0 | 58.5 | 88.0 | 70 | 2.0 | 1.0 |
| | 20 | 3 | 3 | C6-570-3C 20 108 | 63.0 | 20.0 | 78.5 | 108.0 | 70 | 2.8 | 1.0 |
| | 25 | 3 | 3 | C6-570-3C 25 132 | 63.0 | 25.0 | 103.0 | 132.0 | 70 | 3.7 | 1.5 |
| | | 3 | 3 | C6-570-3C 25 180 | 63.0 | 25.0 | 146.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.6 |
| | | 3 | 3 | C6-570-3C 25 230 | 63.0 | 25.0 | 197.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.7 |
| | | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 132 | 63.0 | 25.0 | 101.9 | 132.0 | 70 | 3.7 | 1.3 |
| | | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 180 | 63.0 | 25.0 | 146.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.5 |
| | | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 230 | 63.0 | 25.0 | 196.8 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.8 |
| | 32 | 3 | 1 | C6-570-3C 32 159 | 63.0 | 32.0 | 129.8 | 159.0 | 70 | 8.8 | 1.8 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 32 224 | 63.0 | 32.0 | 191.7 | 224.0 | 70 | 8.8 | 2.2 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 32 288 | 63.0 | 32.0 | 257.8 | 288.0 | 70 | 8.8 | 2.7 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-3C 40 198 | 63.0 | 40.0 | 169.4 | 198.0 | 70 | 17.0 | 2.6 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 40 288 | 63.0 | 40.0 | 257.1 | 288.0 | 70 | 17.0 | 3.9 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 40 368 | 63.0 | 40.0 | 338.9 | 368.0 | 70 | 17.0 | 4.2 |
| C8 | 25 | 3 | 3 | C8-570-3C 25 147 | 80.0 | 25.0 | 107.6 | 147.0 | 70 | 3.7 | 2.3 |
| | | 3 | 1 | C8-SL-3C 25 147 | 80.0 | 25.0 | 106.6 | 147.0 | 70 | 3.7 | 2.5 |
| | 32 | 3 | 1 | C8-570-3C 32 172 | 80.0 | 32.0 | 133.6 | 172.0 | 70 | 8.8 | 2.8 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 32 224 | 80.0 | 32.0 | 184.5 | 224.0 | 70 | 8.8 | 3.6 |
| | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C 40 224 | 80.0 | 40.0 | 186.6 | 224.0 | 70 | 17.0 | 3.7 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 40 288 | 80.0 | 40.0 | 246.5 | 288.0 | 70 | 17.0 | 5.2 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 40 368 | 80.0 | 40.0 | 330.9 | 368.0 | 70 | 17.0 | 5.4 |

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision
CXSC=3 pour les têtes de coupe avec arrosage axial
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

E5 G1 H36 H5 H2

# Adaptateur antivibratoire Coromant Capto® vers CoroTurn® SL






SilentTools®

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 40 | 3 | 1 | C5-570-3C 50 223-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 223.0 | 223.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 3.6 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 50 368-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 368.0 | 368.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 6.0 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 50 468-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 468.0 | 468.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 7.7 |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-570-3C 50 247-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 222.0 | 247.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 4.2 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 50 368-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 341.2 | 368.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 6.0 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 50 468-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 440.0 | 468.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 7.4 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 60 295-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 273.0 | 295.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 6.8 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 60 448-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 424.8 | 448.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 11.0 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 60 568-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 545.0 | 568.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 12.2 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C 50 297-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 261.0 | 297.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 5.8 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 50 368-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 330.9 | 368.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 7.5 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 50 468-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 434.0 | 468.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 8.3 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 60 355-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 320.3 | 355.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 8.9 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 60 448-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 409.2 | 448.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 11.8 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 60 568-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 531.3 | 568.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 13.0 |

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision

R = à droite, L = à gauche

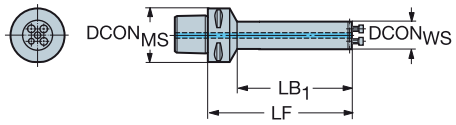
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

E5 G1 H36 H5 H2

# Adaptateur antivibratoire Coromant Capto® vers CoroTurn® SL

**Pour les opérations de filetage et d'usinage de gorges**

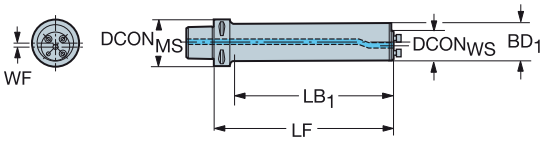





●●●• **Silent**Tools®

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LB$_1$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 40 | 120.0 | 3 | 1 | C4-570-4C 40 120 | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 120.0 | 70 | 17.0 | 1.4 |
| C5 | 40 | 120.0 | 3 | 1 | C5-570-4C 40 120 | 50.0 | 40.0 | 98.0 | 120.0 | 70 | 17.0 | 1.6 |
| C6 | 40 | 94.0 | 3 | 1 | C6-570-4C 40 120 | 63.0 | 40.0 | 94.0 | 120.0 | 70 | 17.0 | 1.9 |






●●●• **Silent**Tools®

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5 | 40 | 150.0 | 3 | 1 | C5-570-4C 50 150-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 150.0 | 150.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 2.5 |
| C6 | 40 | 150.0 | 3 | 1 | C6-570-4C 50 150-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 122.0 | 150.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 2.8 |
| | | 180.0 | 3 | 1 | C6-570-4C 60 180-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 157.0 | 180.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 4.1 |
| C8 | 40 | 147.0 | 3 | 1 | C8-570-4C 60 180-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 147.0 | 180.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 4.9 |

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision

R = à droite, L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

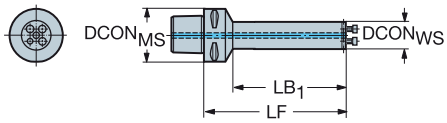
E5 G1 H36 H5 H2

FRE

# Adaptateur antivibratoire Coromant Capto® vers CoroTurn® SL

**Barre d'alésage renforcée au carbure**

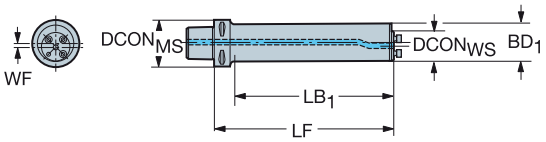





SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LB1 | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | 25 | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 280 CR-M | 63.0 | 25.0 | 248.2 | 280.0 | 70 | 3.7 | 2.0 |
| | | 3 | 3 | C6-SL3C25280CR | 63.0 | 25.0 | 245.0 | 280.0 | 70 | 3.7 | 2.0 |
| | 32 | 3 | 1 | C6-SL3C32352CR | 63.0 | 32.0 | 317.0 | 352.0 | 70 | 8.8 | 3.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-SL3C40448CR | 63.0 | 40.0 | 416.0 | 448.0 | 70 | 17.0 | 5.5 |
| C8 | 25 | 3 | 1 | C8-SL-3C 25 280 CR-M | 80.0 | 25.0 | 248.2 | 280.0 | 70 | 3.7 | 3.0 |
| | 32 | 3 | 1 | C8-SL3C32352CR | 80.0 | 32.0 | 317.0 | 352.0 | 70 | 8.8 | 4.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C8-SL3C40448CR | 80.0 | 40.0 | 416.0 | 448.0 | 70 | 17.0 | 6.5 |






SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | BD1 | LB1 | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-SL3C50568CR-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 528.0 | 568.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 11.0 |
| | | 3 | 1 | C8-SL3C60688CR-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 648.0 | 688.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 17.7 |

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision
CXSC=3 pour les têtes de coupe avec arrosage axial

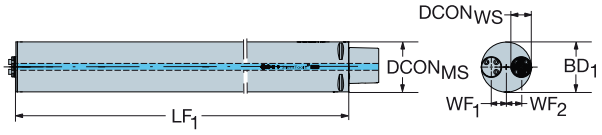
R = à droite, L = à gauche

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

E5 G1 H36 H5 H2

# Adaptateur antivibratoire Coromant Capto® vers CoroTurn® SL



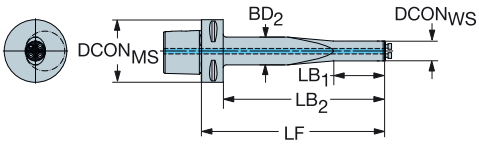



●●●• **Silent**Tools®

**Barre d'alésage pour deux têtes CoroTurn® SL**

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | LF$_1$ | LF$_2$ | WF$_1$ | WF$_2$ | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C 80 608-40-2 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 608.0 | 608.0 | 608.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 20.6 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C80365-40-2 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 365.0 | 365.0 | 365.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 13.1 |
| C10 | 40 | 3 | 1 | C10-SL3C100968-40-2 | 100.0 | 40.0 | 100.0 | 968.0 | 968.0 | 968.0 | 30.0 | 30.0 | 70 | 17.0 | 58.0 |
| | | 3 | 1 | C10-SL3C80768-40-2 | 100.0 | 40.0 | 80.0 | 729.0 | 768.0 | 768.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 29.5 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C80768-40-2 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 768.0 | 768.0 | 768.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 28.2 |






●●●• **Silent**Tools®

**Barre d'alésage elliptique**

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LB$_1$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | 16 | 133.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 23E 133-16 | 63.0 | 16.0 | 46.0 | 133.0 | 70 | 2.0 | 1.0 |
| | 20 | 185.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 28E 185-20 | 63.0 | 20.0 | 52.0 | 185.0 | 70 | 2.8 | 1.2 |
| | 25 | 255.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 35E 230-25 | 63.0 | 25.0 | 64.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.9 |
| | 32 | 313.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 45E 313-32 | 63.0 | 32.0 | 102.0 | 313.0 | 70 | 8.8 | 3.6 |
| | 40 | 393.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 56E 393-40 | 63.0 | 40.0 | 124.0 | 393.0 | 70 | 17.0 | 5.7 |
| C8 | 16 | 133.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 23E 133-16 | 80.0 | 16.0 | 46.0 | 133.0 | 70 | 2.0 | 2.2 |
| | 20 | 185.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 28E 185-20 | 80.0 | 20.0 | 52.0 | 185.0 | 70 | 2.8 | 2.4 |
| | 25 | 230.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 35E 230-25 | 80.0 | 25.0 | 64.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 3.2 |
| | 32 | 313.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 45E 313-32 | 80.0 | 32.0 | 102.0 | 313.0 | 70 | 8.8 | 4.2 |
| | 40 | 393.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 56E 393-40 | 80.0 | 40.0 | 124.0 | 393.0 | 70 | 17.0 | 6.6 |

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

E5 G1 H36 H5 H2

FRE

# Adaptateur antivibratoire Coromant Capto® vers CoroTurn® SL à changement rapide

DSGN 1 2









SilentTools®

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $LB_1$ | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6 | 80 | 3 | 1 | 1 | C6-570-3C 80 355 | 63.0 | 80.0 | 355.0 | 355.0 | 70 | 50.0 | 12.0 |
| C8 | 80 | 3 | 1 | 1 | C8-570-3C 80 475 | 80.0 | 80.0 | 475.0 | 475.0 | 70 | 50.0 | 17.1 |
| C10 | 100/80 | 3 | 1 | 1 | C10-570-3C100955-80 | 100.0 | 100.0 | 955.0 | 955.0 | 70 | 50.0 | 55.8 |
| | 80 | 3 | 1 | 2 | C10-570-3C80755-80 | 100.0 | 80.0 | 714.0 | 755.0 | 70 | 50.0 | 29.0 |

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


E5


G1



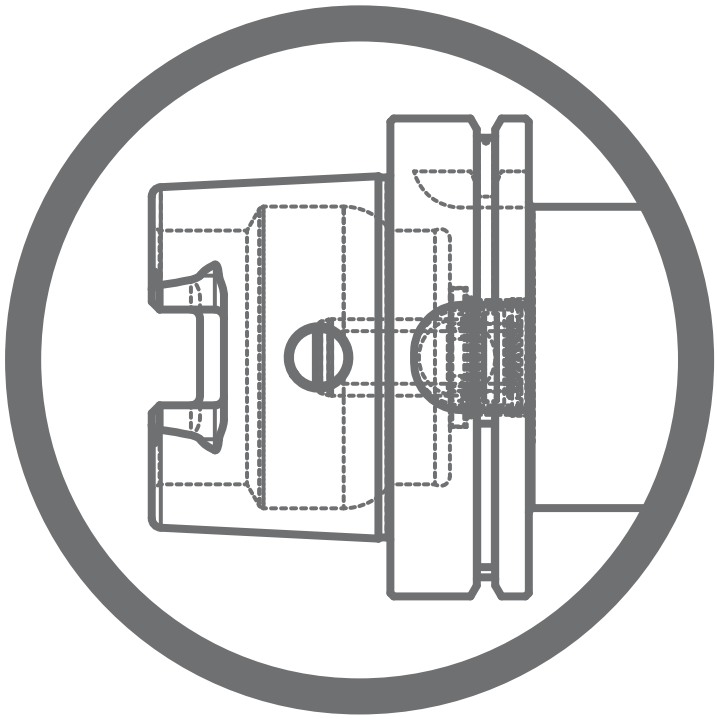
H36



H5


H2

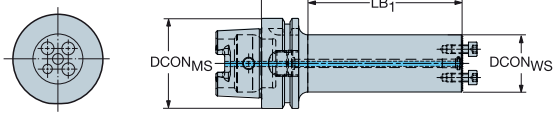
# Interface côté machine HSK



FRE

# Adaptateur antivibratoire HSK vers CoroTurn® SL

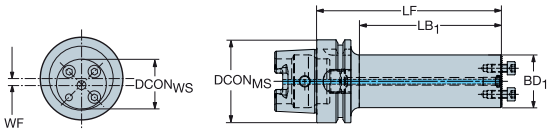





SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LB1 | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 32 | 1 | 1 | HT06-SL32D-172 | 63.0 | 32.0 | 143.0 | 172.0 | 70 | 8.8 | 1.8 |
| | 40 | 1 | 1 | HT06-SL40D-208 | 63.0 | 40.0 | 179.0 | 208.0 | 70 | 17.0 | 2.7 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | HT10-SL40D-208 | 100.0 | 40.0 | 176.0 | 208.0 | 70 | 17.0 | 4.0 |






SilentTools®

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | BD1 | LB1 | LF | WF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 40 | 1 | 1 | HT06-SL50D-268-40R | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 239.0 | 268.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 4.6 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | HT10-SL50D-268-40R | 100.0 | 40.0 | 50.0 | 236.0 | 268.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 5.8 |
| | | 1 | 1 | HT10-SL60D-328-40R | 100.0 | 40.0 | 60.0 | 296.0 | 328.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 8.7 |

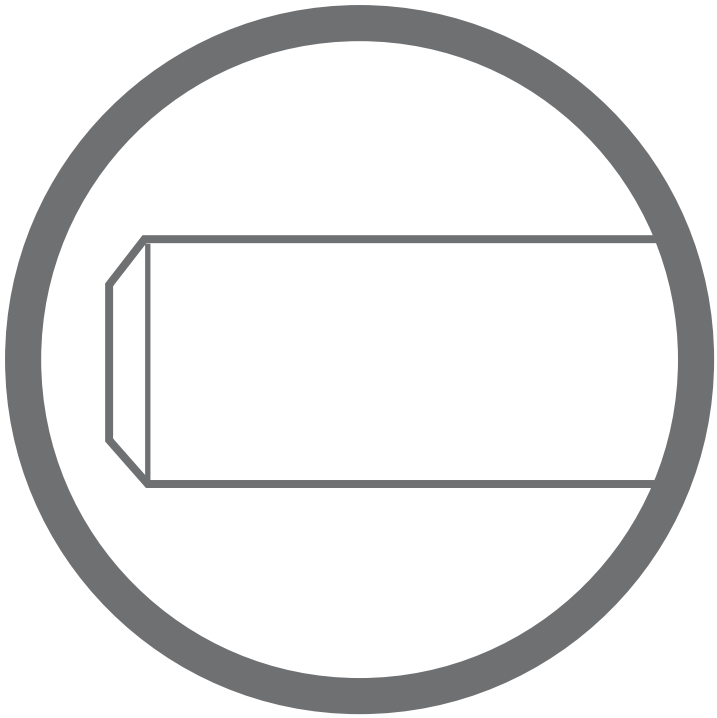
CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision

R = A droite

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5

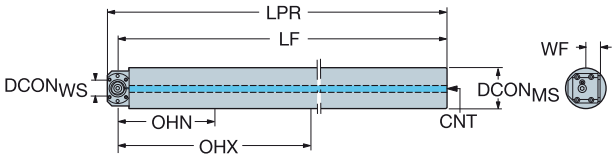
# Interface côté machine Queue cylindrique



FRE

# Adaptateur antivibratoire pour manche cylindrique vers Coromant Capto®






SilentTools®

| | | | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $LB_1$ | LPR | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
| 80 | C3 | 298.0 | 778.0 | 1 | 1 | **CU-3C801200-C3** | 80.0 | 32.0 | 1234.0 | 1234.0 | 1215.0 | 37.0 | G 3/4-14 | 70 | 35.0 | 58.0 |
| 100 | C3 | 378.0 | 978.0 | 1 | 1 | **CU-3C1001500-C3** | 100.0 | 32.0 | 1534.0 | 1534.0 | 1515.0 | 26.0 | G 3/4-14 | 70 | 35.0 | 103.0 |
| | C4 | 373.0 | 973.0 | 1 | 1 | **CU-3C1001500-C4** | 100.0 | 40.0 | 1544.0 | 1544.0 | 1520.0 | 41.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 90.0 |

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

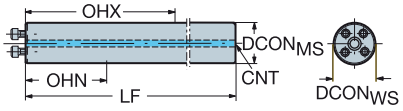
ISO 13399 H36

CNSC CXSC H5

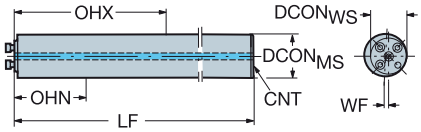
# Adaptateur antivibratoire queue cylindrique vers CoroTurn® SL



570-3C




570-3C..-40



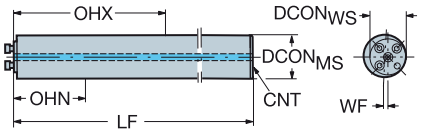

SilentTools®

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 16 | 55.0 | 92.0 | 1 | 3 | 570-3C 16 156 | 16.0 | 16.0 | 156.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 2.0 | 0.2 |
| 20 | 20 | 70.0 | 120.0 | 1 | 3 | 570-3C 20 200 | 20.0 | 20.0 | 200.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 2.8 | 0.4 |
| 25 | 25 | 88.0 | 158.0 | 1 | 3 | 570-3C 25 255 | 25.0 | 25.0 | 255.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 0.9 |
| | | 155.0 | 230.0 | 1 | 3 | 570-3C 25 330 | 25.0 | 25.0 | 330.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 1.2 |
| | | 88.0 | 158.0 | 1 | 1 | SL-3C 25 255 | 25.0 | 25.0 | 255.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 0.9 |
| | | 155.0 | 230.0 | 1 | 1 | SL-3C 25 330 | 25.0 | 25.0 | 330.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 1.2 |
| 32 | 32 | 100.0 | 192.0 | 1 | 1 | 570-3C 32 320 | 32.0 | 32.0 | 320.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 8.8 | 1.9 |
| | | 192.0 | 288.0 | 1 | 1 | 570-3C 32 416 | 32.0 | 32.0 | 416.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 8.8 | 2.6 |
| 40 | 40 | 128.0 | 248.0 | 1 | 1 | 570-3C 40 408 | 40.0 | 40.0 | 408.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 3.5 |
| | | 248.0 | 368.0 | 1 | 1 | 570-3C 40 528 | 40.0 | 40.0 | 528.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 5.1 |
| 50 | 40 | 168.0 | 318.0 | 1 | 1 | 570-3C 50 518-40 | 50.0 | 40.0 | 518.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 7.3 |
| | | 318.0 | 468.0 | 1 | 1 | 570-3C 50 668-40 | 50.0 | 40.0 | 668.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 9.3 |
| 60 | 40 | 208.0 | 388.0 | 1 | 1 | 570-3C 60 628-40 | 60.0 | 40.0 | 628.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 12.7 |
| | | 388.0 | 568.0 | 1 | 1 | 570-3C 60 808-40 | 60.0 | 40.0 | 808.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 16.5 |

EasyFix pour 16-25 mm

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision
CXSC=3 pour les têtes de coupe avec arrosage axial






SilentTools®

**Pour les opérations de filetage et d'usinage de gorges**

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 40 | 80.0 | 128.0 | 1 | 1 | 570-4C 40 330 | 40.0 | 40.0 | 330.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 3.1 |
| 50 | 40 | 90.0 | 168.0 | 1 | 1 | 570-4C 50 430-40 | 50.0 | 40.0 | 430.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 6.3 |
| 60 | 40 | 90.0 | 208.0 | 1 | 1 | 570-4C 60 510-40 | 60.0 | 40.0 | 510.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 10.1 |

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

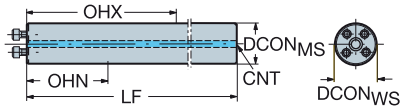
H36 H5 H2

FRE

# Adaptateur antivibratoire queue cylindrique vers CoroTurn® SL

**Barre d'alésage renforcée au carbure**






SilentTools®

| Dimensions, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OHN | OHX | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
| 16 | 16 | 96.0 | 140.0 | 1 | 3 | **570-3C 16 204 CR** | 16.0 | 16.0 | 204.0 | 0.0 | | 70 | 2.0 | 0.4 |
| 20 | 20 | 120.0 | 180.0 | 1 | 3 | **570-3C 20 260 CR** | 20.0 | 20.0 | 260.0 | 0.0 | | 70 | 2.8 | 0.8 |
| 25 | 25 | 230.0 | 280.0 | 1 | 3 | **570-3C 25 380 CR** | 25.0 | 25.0 | 380.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.3 |
| | | 280.0 | 330.0 | 1 | 3 | **570-3C 25 430 CR** | 25.0 | 25.0 | 430.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.4 |
| | | 225.0 | 280.0 | 1 | 1 | **SL-3C 25 380 CR** | 25.0 | 25.0 | 380.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.0 |
| | | 275.0 | 330.0 | 1 | 1 | **SL-3C 25 430 CR** | 25.0 | 25.0 | 430.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.2 |
| 32 | 32 | 288.0 | 352.0 | 1 | 1 | **570-3C 32 480 CR** | 32.0 | 32.0 | 480.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 8.8 | 10.2 |
| | | 352.0 | 416.0 | 1 | 1 | **570-3C 32 544 CR** | 32.0 | 32.0 | 544.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 8.8 | 8.0 |
| 40 | 40 | 368.0 | 448.0 | 1 | 1 | **570-3C 40 608 CR** | 40.0 | 40.0 | 608.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 17.0 | 11.0 |
| | | 448.0 | 528.0 | 1 | 1 | **570-3C 40 688 CR** | 40.0 | 40.0 | 688.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 17.0 | 13.0 |
| 50 | 40 | 468.0 | 568.0 | 1 | 1 | **570-3C 50 760-40 CR** | 50.0 | 40.0 | 760.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 22.0 |
| | | 568.0 | 668.0 | 1 | 1 | **570-3C 50 861-40 CR** | 50.0 | 40.0 | 861.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 22.5 |
| 60 | 40 | 688.0 | 808.0 | 1 | 1 | **570-3C 60 1040-40 CR** | 60.0 | 40.0 | 1040.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 25.7 |
| | | 588.0 | 688.0 | 1 | 1 | **570-3C 60 920-40 CR** | 60.0 | 40.0 | 920.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 28.0 |

EasyFix pour 16-25 mm

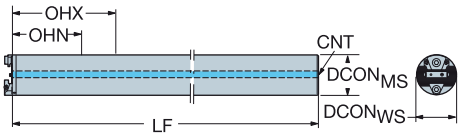
CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision
CXSC=3 pour les têtes de coupe avec arrosage par l'intérieur

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

H36 H5 H2

# Adaptateur antivibratoire manche cylindrique vers CoroTurn® SL à changement rapide





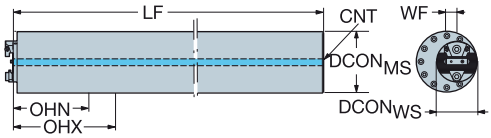

**SilentTools®**

| CZCMS | CZCWS | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 80 | 360.0 | 755.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 1200 | 80.0 | 80.0 | 1200.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 43.4 |
| | | 360.0 | 515.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 880 | 80.0 | 80.0 | 880.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 31.3 |
| 100 | 100/80 | 415.0 | 655.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1100 | 100.0 | 100.0 | 1100.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 63.0 |
| | | 415.0 | 955.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1500 | 100.0 | 100.0 | 1500.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 65.0 |

**Barre d'alésage renforcée au carbure**

| CZCMS | CZCWS | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 80 | 755.0 | 916.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 1240 CR | 80.0 | 80.0 | 1240.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 40.0 |
| | | 916.0 | 1076.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 1400 CR | 80.0 | 80.0 | 1400.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 80.0 |
| 100 | 100/80 | 955.0 | 1155.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1560 CR | 100.0 | 100.0 | 1560.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 125.0 |
| | | 1155.0 | 1355.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1760 CR | 100.0 | 100.0 | 1760.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 150.0 |






**SilentTools®**

| CZCMS | CZCWS | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Référence de commande | Dimensions, mm DCONMS | DCONWS | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 120 | 80 | 795.0 | 1155.0 | 1 | 1 | 570-3C 120 1900R | 120.0 | 80.0 | 1900.0 | 20.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 133.7 |
| 130 | 80 | 865.0 | 1255.0 | 1 | 1 | 570-3C 130 2000R | 130.0 | 80.0 | 2000.0 | 25.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 188.0 |
| 140 | 80 | 935.0 | 1355.0 | 1 | 1 | 570-3C 140 2200R | 140.0 | 80.0 | 2200.0 | 30.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 241.0 |
| 150 | 80 | 1005.0 | 1455.0 | 1 | 1 | 570-3C 150 2400R | 150.0 | 80.0 | 2400.0 | 35.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 252.3 |
| 160 | 80 | 1075.0 | 1555.0 | 1 | 1 | 570-3C 160 2600R | 160.0 | 80.0 | 2600.0 | 40.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 339.0 |
| 180 | 80 | 1215.0 | 1755.0 | 1 | 1 | 570-3C 180 2800R | 180.0 | 80.0 | 2800.0 | 50.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 474.0 |
| 200 | 80 | 1355.0 | 1955.0 | 1 | 1 | 570-3C 200 3200R | 200.0 | 80.0 | 3200.0 | 59.5 | G 1"-11 | 70 | 50.0 | 728.0 |
| 220 | 80 | 1495.0 | 2155.0 | 1 | 1 | 570-3C 220 3450R | 220.0 | 80.0 | 3450.0 | 70.0 | G 1"-11 | 70 | 50.0 | 546.0 |
| 250 | 80 | 1705.0 | 2455.0 | 1 | 1 | 570-3C 250 4000R | 250.0 | 80.0 | 4000.0 | 85.0 | G 1"-11 | 70 | 50.0 | 980.1 |

CXSC=1 pour les têtes de coupe avec arrosage de précision
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

**Pour les porte-à-faux de 16xD, veuillez contacter votre technico-commercial habituel.**

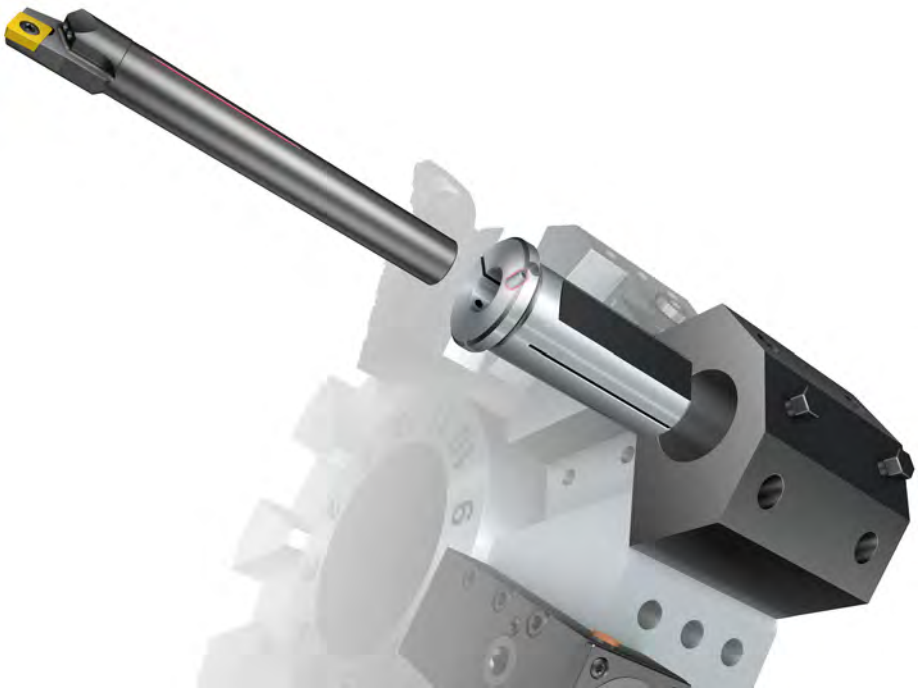
H36 H5 H2

# Accessoires


| | |
|---|---|
| Manchons et pinces | G2-G5 |
| Butées pour système de porte-outils QS™ | G6 |
| Raccords d'adduction de liquide de coupe | G7-G8 |
| Coromant Capto® | G9-G14 |
| CoroTurn® SL | G18-G19 |
| Clé dynamométrique et embouts | G20 |

# EasyFix™

## Manchons pour barres cylindriques



### Caractéristiques et avantages

- Temps de montage rapide
- Utilisation simple
- Durée de vie plus longue
- États de surface excellents
- Hauteur de centre et position de l'arête de coupe correctes

### Arrosage de précision

L'alésage du manchon cylindrique est étanche grâce à un joint métallique, ce qui permet d'utiliser l'adduction de liquide de coupe existante. L'étanchéité par joint métallique offre aussi de bonnes performances pour l'arrosage haute pression.

- Joint silicone pour les pressions de liquide de coupe jusqu'à 20 bars (290 psi)
- Joint métallique pour les pressions de liquide de coupe jusqu'à 150 bars (2200 psi)

### Hauteur de centre toujours correcte

Une bille sur ressort insérée dans le manchon s'enclenche dans une rainure dans la barre pour garantir une hauteur de centre toujours correcte, à chaque montage.



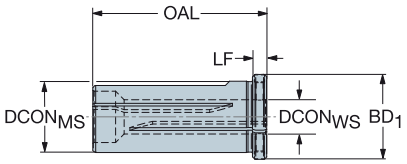
FRE

# Manchon cylindrique avec positionnement EasyFix™

**ISO 9766**

**Etanches à joint métallique pour l'arrosage haute pression à travers l'outil**






| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | BD | H | LSC | OAL | LF | | |
| 16 | 5 | 1 | 1 | **EF-16-05** | 16 | 5 | 21 | 14 | 43.0 | 48 | 5 | 150 | 0.070 |
| | 6 | 1 | 1 | **EF-16-06** | 16 | 6 | 21 | 14 | 43.0 | 48 | 5 | 150 | 0.070 |
| | 8 | 1 | 1 | **EF-16-08** | 16 | 8 | 21 | 14 | 43.0 | 48 | 5 | 150 | 0.067 |
| | 10 | 1 | 1 | **EF-16-10** | 16 | 10 | 21 | 14 | 43.0 | 48 | 5 | 150 | 0.050 |
| | 12 | 1 | 1 | **EF-16-12** | 16 | 12 | 21 | 14 | 43.0 | 48 | 5 | 150 | 0.051 |
| 20 | 5 | 1 | 1 | **EF-20-05** | 20 | 5 | 25 | 18 | 50.0 | 55 | 5 | 150 | 0.120 |
| | 6 | 1 | 1 | **EF-20-06** | 20 | 6 | 25 | 18 | 50.0 | 55 | 5 | 150 | 0.118 |
| | 8 | 1 | 1 | **EF-20-08** | 20 | 8 | 25 | 18 | 50.0 | 55 | 5 | 150 | 0.115 |
| | 10 | 1 | 1 | **EF-20-10** | 20 | 10 | 25 | 18 | 50.0 | 55 | 5 | 150 | 0.109 |
| | 12 | 1 | 1 | **EF-20-12** | 20 | 12 | 25 | 18 | 50.0 | 55 | 5 | 150 | 0.099 |
| | 16 | 1 | 1 | **EF-20-16** | 20 | 16 | 25 | 18 | 50.0 | 55 | 5 | 150 | 0.066 |
| 25 | 5 | 1 | 1 | **EF-25-05** | 25 | 5 | 30 | 23 | 56.0 | 61 | 5 | 150 | 0.208 |
| | 6 | 1 | 1 | **EF-25-06** | 25 | 6 | 30 | 23 | 56.0 | 61 | 5 | 150 | 0.199 |
| | 8 | 1 | 1 | **EF-25-08** | 25 | 8 | 30 | 23 | 56.0 | 61 | 5 | 150 | 0.200 |
| | 10 | 1 | 1 | **EF-25-10** | 25 | 10 | 30 | 23 | 56.0 | 61 | 5 | 150 | 0.190 |
| | 16 | 1 | 1 | **EF-25-16** | 25 | 16 | 30 | 23 | 56.0 | 61 | 5 | 150 | 0.150 |
| | 12 | 1 | 1 | **EF-25-12** | 25 | 12 | 30 | 23 | 80.0 | 61 | 5 | 150 | 0.178 |
| | 20 | 1 | 1 | **EF-25-20** | 25 | 20 | 30 | 23 | 80.0 | 61 | 5 | 150 | 0.080 |
| 32 | 5 | 1 | 1 | **EF-32-05** | 32 | 5 | 36 | 30 | 80.0 | 65 | 5 | 150 | 0.344 |
| | 6 | 1 | 1 | **EF-32-06** | 32 | 6 | 36 | 30 | 80.0 | 65 | 5 | 150 | 0.345 |
| | 8 | 1 | 1 | **EF-32-08** | 32 | 8 | 36 | 30 | 80.0 | 65 | 5 | 150 | 0.340 |
| | 10 | 1 | 1 | **EF-32-10** | 32 | 10 | 36 | 30 | 80.0 | 65 | 5 | 150 | 0.350 |
| | 12 | 1 | 1 | **EF-32-12** | 32 | 12 | 36 | 30 | 80.0 | 65 | 5 | 150 | 0.332 |
| | 16 | 1 | 1 | **EF-32-16** | 32 | 16 | 36 | 30 | 80.0 | 65 | 5 | 150 | 0.299 |
| | 20 | 1 | 1 | **EF-32-20** | 32 | 20 | 36 | 30 | 80.0 | 65 | 5 | 150 | 0.269 |
| | 25 | 1 | 1 | **EF-32-25** | 32 | 25 | 36 | 30 | 80.0 | 65 | 5 | 150 | 0.120 |
| 40 | 5 | 1 | 1 | **EF-40-05** | 40 | 5 | 44 | 38 | 100.0 | 75 | 5 | 150 | 0.606 |
| | 6 | 1 | 1 | **EF-40-06** | 40 | 6 | 44 | 38 | 100.0 | 75 | 5 | 150 | 0.604 |
| | 8 | 1 | 1 | **EF-40-08** | 40 | 8 | 44 | 38 | 100.0 | 75 | 5 | 150 | 0.620 |
| | 10 | 1 | 1 | **EF-40-10** | 40 | 10 | 44 | 38 | 100.0 | 75 | 5 | 150 | 0.632 |
| | 12 | 1 | 1 | **EF-40-12** | 40 | 12 | 44 | 38 | 100.0 | 75 | 5 | 150 | 0.629 |
| | 16 | 1 | 1 | **EF-40-16** | 40 | 16 | 44 | 38 | 100.0 | 75 | 5 | 150 | 0.587 |
| | 20 | 1 | 1 | **EF-40-20** | 40 | 20 | 44 | 38 | 100.0 | 75 | 5 | 150 | 0.562 |
| | 25 | 1 | 1 | **EF-40-25** | 40 | 25 | 44 | 38 | 100.0 | 75 | 5 | 150 | 0.461 |

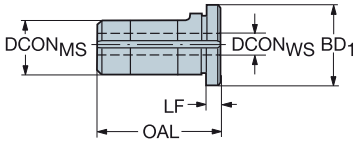

F20



H36

# Manchon cylindrique avec positionnement EasyFix™



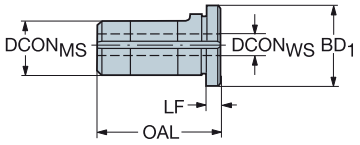



| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | BD | H | LSC | OAL | LF | BAR | KG |
| 32 | 20 | 1 | 1 | **132L-3220085-B** | 32 | 20 | 38 | 30 | 80.0 | 85 | 5 | 20 | 0.326 |
| 40 | 20 | 1 | 1 | **132L-4020105-B** | 40 | 20 | 46 | 38 | 100.0 | 105 | 5 | 20 | 0.758 |
| | 25 | 1 | 1 | **132L-4025105-B** | 40 | 25 | 46 | 38 | 100.0 | 105 | 5 | 20 | 0.620 |
| 50 | 20 | 1 | 1 | **132L-5020125-B** | 50 | 20 | 56 | 47 | 120.0 | 125 | 5 | 20 | 1.576 |
| | 25 | 1 | 1 | **132L-5025125-B** | 50 | 25 | 56 | 47 | 120.0 | 125 | 5 | 20 | 1.396 |

Gorge pour manchon EasyFix disponible sur toutes les barres cylindriques de diamètre 5-25 mm

# Manchon cylindrique





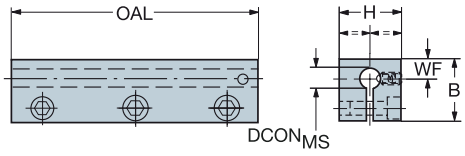

| | | | | | Dimensions, mm | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Référence de commande** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | BD | LSC | OAL | LF | BAR | KG |
| 40 | 32 | 1 | 1 | **132L-40-32** | 40 | 32 | 50 | 123.0 | 128 | 5 | 150 | 0.430 |
| 50 | 32 | 1 | 1 | **132L-50-32** | 50 | 32 | 60 | 123.0 | 128 | 5 | 150 | 1.100 |
| | 40 | 1 | 1 | **132L-50-40** | 50 | 40 | 60 | 155.0 | 160 | 5 | 150 | 0.840 |
| 60 | 32 | 1 | 1 | **132L-60-32** | 60 | 32 | 70 | 123.0 | 128 | 5 | 150 | 1.900 |
| | 40 | 1 | 1 | **132L-60-40** | 60 | 40 | 70 | 155.0 | 160 | 5 | 150 | 1.900 |
| | 50 | 1 | 1 | **132L-60-50** | 60 | 50 | 70 | 195.0 | 200 | 5 | 150 | 1.300 |

A vis (pas d'EasyFix)

FRE

# Manchon carré avec positionnement Easy Fix



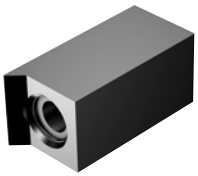


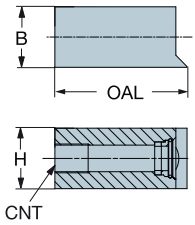

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | Référence de commande | Dimensions, mm $DCON_{WS}$ | B | H | LSC | OAL | WF | HF | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 x 20 | 5 | 131-2005-B | 5 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 5.5 | 10.0 | 0.232 |
| | 6 | 131-2006-B | 6 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 6.0 | 10.0 | 0.228 |
| | 8 | 131-2008-B | 8 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 7.0 | 10.0 | 0.218 |
| | 10 | 131-2010-B | 10 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 7.5 | 10.0 | 0.201 |
| 25 x 25 | 12 | 131-2512-B | 12 | 25 | 25 | 80.0 | 80 | 9.0 | 12.5 | 0.328 |
| | 16 | 131-2516-B | 16 | 25 | 25 | 80.0 | 80 | 10.0 | 12.5 | 0.276 |
| 32 x 40 | 20 | 131-3220-B | 20 | 40 | 32 | 100.0 | 100 | 12.0 | 16.0 | 0.752 |
| | 25 | 131-3225-B | 25 | 40 | 32 | 100.0 | 100 | 14.5 | 16.0 | 0.630 |



ISO 13399

# Butées pour système de porte-outils QS™






| | Dimensions, mm | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Référence de commande** | OAL | B | H | CNT |
| **QS-2020HP** | 44.0 | 20.0 | 20.0 | G1/8" |
| **QS-2525HP** | 44.0 | 25.0 | 25.0 | G1/8" |

ISO 13399

FRE

# Kit de raccordement à l'arrosage

**Arrosage de précision**










| Longueur du tuyau, mm | Raccord droit double | | | Raccord coudé + droit | | | Raccord double coude | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Kit | Pièces inclues | Qté | Kit | Pièces inclues | Qté | Kit | Pièces inclues | Qté |
| 150 | 5693 066-011 | | | 5693 067-011 | | | 5693 068-011 | | |
| | | 5693 066-01[1] | 1 | | 5693 067-01[1] | 1 | | 5693 068-01[1] | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-05 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-06 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-07 | 1 |
| | | | | | 5692 063-07 | 1 | | 5692 063-08 | 4 |
| | | | | | 5692 063-08 | 3 | | | |
| 200 | 5693 066-021 | | | 5693 067-021 | | | 5693 068-021 | | |
| | | 5693 066-02[1] | 1 | | 5693 067-02[1] | 1 | | 5693 068-02[1] | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-05 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-06 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-07 | 1 |
| | | | | | 5692 063-07 | 1 | | 5692 063-08 | 4 |
| | | | | | 5692 063-08 | 3 | | | |
| 250 | 5693 066-031 | | | 5693 067-031 | | | 5693 068-031 | | |
| | | 5693 066-03[1] | 1 | | 5693 067-03[1] | 1 | | 5693 068-03[1] | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-05 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-06 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-07 | 1 |
| | | | | | 5692 063-07 | 1 | | 5692 063-08 | 4 |
| | | | | | 5692 063-08 | 3 | | | |
| 300 | 5693 066-041 | | | 5693 067-041 | | | 5693 068-041 | | |
| | | 5693 066-04[1] | 1 | | 5693 067-04[1] | 1 | | 5693 068-04[1] | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-05 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-06 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-07 | 1 |
| | | | | | 5692 063-07 | 1 | | 5692 063-08 | 4 |
| | | | | | 5692 063-08 | 3 | | | |

[1] Flexible. Ne peut être commandé séparément.

Les autres pièces peuvent être commandées séparément. Quantité de commande minimum : 2 pièces.

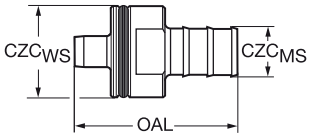
## Pièces inclues

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| VDI Coolant feed plug G1/8"x 0.907 | VDI Coolant blanking plug | G1/8"x 0.907 | M10x1.5 | M10x1.5 | G1/8"x 0.907 | G1/4"x 1.337 - G1/8"x 0.907 | Rondelle (M10) |
| 5692 063-01 | 5692 063-02 | 5692 063-03 | 5692 063-04 | 5692 063-05 | 5692 063-06 | 5692 063-07 | 5692 063-08 |

INFORMATION : Ce kit de raccordement d'arrosage remplace les tubes CoroTurn HP 5693 065-01, 5693 065-02, 5693 065-03 (et l'adaptateur de tube de prolongation 5692 067-01). Le « kit de raccordement CoroTurn HP (5692 070-01) peut toujours être commandé pour le raccordement de tubes de cuivre ou d'acier de ø 6 mm, accessoires inclus : (5692 061-01) et (5692 062-01).

# Raccords d'adduction de liquide de coupe



| | Pour diamètre de barre | | Dimensions, mm | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | $DCON_{MS}$ | **Référence de commande** | $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | OAL |
|  | 6 | **CS-060-054** | 5.4 | 6.0 | 25.0 |
| | 8 | **CS-080-066** | 6.6 | 8.0 | 28.5 |
| | 10 | **CS-100-086** | 8.6 | 10.0 | 28.5 |
| | 12 | **CS-120-086** | 8.6 | 12.0 | 38.0 |
| | 16 | **CS-160-137** | 13.7 | 16.0 | 40.0 |
| | 20 | **CS-200-137** | 13.7 | 20.0 | 40.0 |
| | 25 | **CS-250-137** | 13.7 | 25.0 | 44.0 |

FRE

# Coromant Capto®

## Trois systèmes en un

### Application

- Coromant Capto convient à tous les types de machines :
- Centres de tournage - changement rapide et arrosage haute pression.
- Machines multifonctions et centres d'usinage - interface de broche rotative, outillage modulaire et changement rapide.
- Disponible en six tailles ; il existe une solution Coromant Capto flexible pour tous les besoins : C3-C10



### Caractéristiques et avantages

- Flexibilité et modularité étendue
- Stabilité et précision de base élevées
- Réduction des stocks d'outils
- Temps de montage réduits
- Pouvoir élevé de transmission du couple
- Forte résistance à la flexion
- Changement d'outil rapide et changement d'outil automatique
- Technologie de buses d'avant-garde pour une meilleure sécurité des process, même à basse pression
- Arrosage par l'intérieur de l'outil à pression élevée, de la machine à l'arête de coupe
- Équilibré et concentrique
- Autocentrant

### Changement rapide

- Centres de tournage
- Tours verticaux

Les unités de serrage et porte-outils entraînés Coromant Capto réduisent les temps de montage et de changement des outils, ce qui améliore l'exploitation des machines.

### Intégration dans la broche

- Machines multifonctions
- Tours verticaux
- Centres d'usinage avec possibilité de tournage

L'intégration de Coromant Capto dans la broche améliore la stabilité et la polyvalence.

### Système modulaire

- Centres d'usinage
- Machines multifonctions
- Tours verticaux

Les adaptateurs d'interface machine Coromant Capto et les adaptateurs d'allonge et de réduction permettent d'assembler des outils de différentes longueurs et dans différentes configurations quelle que soit l'interface machine.

### Gamme Coromant Capto®

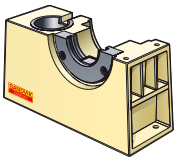
Le programme Coromant Capto comporte des adaptateurs d'interfaces machines, des unités de serrage, des porte-outils, des outils de coupe intégrés, des adaptateurs et des mandrins.



# Dispositif de montage

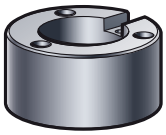
**Corps du dispositif**
**Référence de commande :**

**391.500**



**Corps du dispositif de montage pour manchons**
**Référence de commande :**

**391.501**



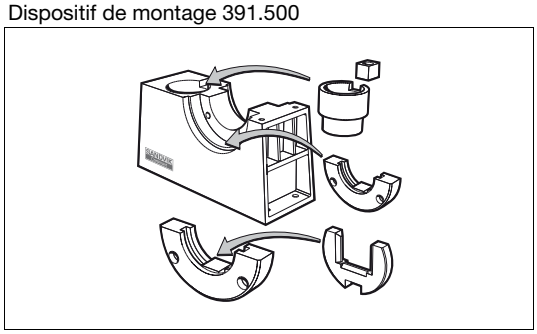
| Référence de commande | |
|---|---|
|  | |
| **Douille** | **Type d'attachement, taille** |
| **391.540-C3** | Coromant Capto® taille C3 |
| **391.540-C4** | Coromant Capto® taille C4 |
| **391.540-C5** | Coromant Capto® taille C5 |
| **391.540-C6** | Coromant Capto® taille C6 |
| **391.540-C8** | Coromant Capto® taille C8 |
| **391.540-C10** | Coromant Capto® taille C10 |
| **391.540-HA04** | HSK 40, forme A/C |
| **391.540-HA05** | HSK 50, forme A/C |
| **391.540-HA06** | HSK 63, forme A/C |
| **391.540-HA08** | HSK 80, forme A/C |
| **391.540-HA10** | HSK 100, forme A/C |
| **391.540-30** | MAS-BT/CAT/ISO 30 |
| **391.540-40** | MAS-BT/CAT/ISO 40 |
| **391.540-50** | MAS-BT/CAT/ISO 50 |

| Référence de commande | | |
|---|---|---|
|  |  | |
| **Bride** | **Bague** | **Type d'attachement, taille** |
| **391.510-140 50** | **391.530-C3** | Coromant Capto® taille C3 |
| **391.510-140 50** | **391.530-C4** | Coromant Capto® taille C4 |
| **391.510-140 50** | **391.530-C5** | Coromant Capto® taille C5 |
| **391.510-140 50** | **391.530-C6** | Coromant Capto® taille C6 |
| **391.510-140 50** | **391.530-C8** | Coromant Capto® taille C8 |
| | **391.530-C10*** | Coromant Capto® taille C10 |
| **391.510-HA04** | | HSK 40, forme A |
| **391.510-HA05** | | HSK 50, forme A |
| **391.510-HA06** | | HSK 63, forme A |
| **391.510-HA08** | | HSK 80, forme A |
| **391.510-HA10** | | HSK 100, forme A |
| **391.510-HA12** | | HSK 125, forme A |
| **391.510-55 30** | | MAS-BT 30 |
| **391.510-55 40** | | MAS-BT 40 |
| **391.510-55 50** | | MAS-BT 50 |
| **391.510-562-40** | | BIG-PLUS, MAS-BT 40 |
| **391.510-562-50** | | BIG-PLUS, MAS-BT 50 |
| **391.510-140 40** | | DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40 |
| **391.510-140 50** | | DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50 |
| **391.510-540 40** | | BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40 |
| **391.510-540 50** | | BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50 |
| **391.510-00 40** | | DIN 2080-40/NMTB 40 |
| **391.510-00 50** | | DIN 2080-50/NMTB 50 |
| **A391.510-45 40** | | ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009 |
| **A391.510-45 50** | | ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009 |
| **A391.510-545 40** | | BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009 |
| **A391.510-545 50** | | BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009 |

Nota : La clé est livrée avec le manchon.

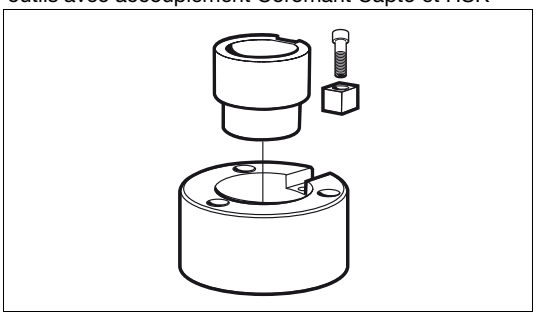
* Collerette et bride combinées

Dispositif de montage 391.500



Choisir la bride, la bague et la douille en fonction de l'outil.

Dispositif de montage 391.501 pour maintenance des outils avec accouplement Coromant Capto et HSK



Choisir la douille en fonction de l'accouplement.
Ce dispositif doit être fixé à l'établi au moyen de trois vis BTR (non fournies avec le dispositif)

FRE

# Chariot à outils Coromant Capto

**Outils à changement rapide**



1. Plateau pour supports outils
2. Supports outils
3. Supports outils moulés (à commander séparément)

| Référence de commande | Le Kit comprend : | | |
|---|---|---|---|
| CCW-KIT | TC-0 | 4 pièces | Supports outils |
| | TCC-2 | 4 paires | Cadres de transport pour supports outils |

Commande d'un chariot complet 1 pce CCW-KIT + supports outils

# Support pour établi



| Référence de commande |
|---|
| BS-KIT |

Commande d'un banc complet 1 pce BS-KIT + porte-outils moulés

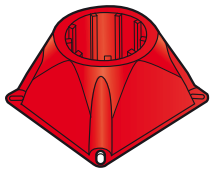
# Supports outils moulés - à commander séparément

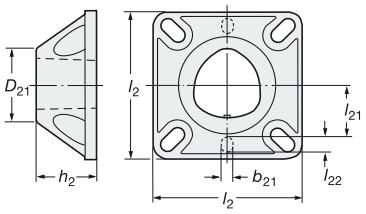



| Référence de commande | Largeur (B), mm | Nombre maxi. de porte-outils par support |
|---|---|---|
| C3-IC-1 | 58 | C3 = 9 |
| C4-IC-1 | 58 | C4 = 9 |
| C5-IC-1 | 65.5 | C5 = 8 |
| C6-IC-1 | 81.5 | C6 = 6 |
| C8-IC-1 | 105 | C8 = 5 |
| C10-IC-1 | 120 | C10 = 4 |

# Cassettes (logement de cône polygonal)

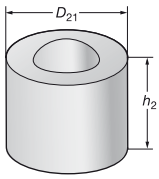
**Coromant Capto®**



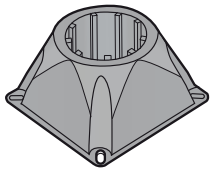


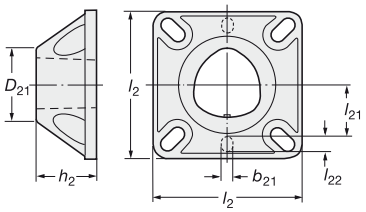

**-4000**
Cassettes de stockage en plastique (rouges)

**-6000-B**




**Ebauches de cassettes en aluminium**





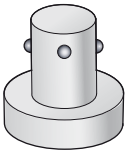

**-5000**
Cassettes en plastique à haute résistance pour stockage sur machine (noires)

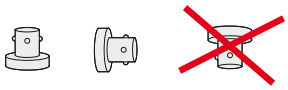
| Taille d'accouplement | **Référence de commande** | Dimensions, mm $b_{21}$ | $D_{21}$ | $h_2$ | $l_2$ | $l_{21}$ | Toutes les cassettes en plastique sont compatibles avec perçage de 17 mm, 20 mm, 25 mm et 1''. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | **C3-C-4000** | - | 32 | 26 | 65 | - | - | Cassette de couleur rouge en plastique de haute qualité. A utiliser: - seule pour stockage vertical - avec mécanisme type PL-01 pour stockage vertical ou horizontal |
| C4 | **C4-C-4000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C5 | **C5-C-4000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C6 | **C6-C-4000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C8 | **C8-C-4000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C4 | **C4-C-5000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | Cassette noire en matière plastique renforcée. Pour stockage sur la machine, avec mécanisme AL-01. |
| C5 | **C5-C-5000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C6 | **C6-C-5000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C8 | **C8-C-5000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C10 | **C10-C-5000** | 8 | 100 | 80 | 150 | 60 | 68 | |
| C6 | **C6-C-6000-B** | - | 120 | 63 | - | - | - | Ebauches de cassette en aluminium pour adaptation individuelle. A utiliser avec AL-01. |
| C8 | **C8-C-6000-B** | | 120 | 63 | - | - | - | |
| C10 | **C10-C-6000-B** | | 138 | 80 | - | - | - | |

FRE

# Mécanisme de verrouillage pour cassettes

**-PL**

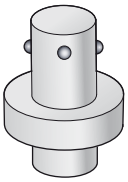


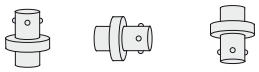


**Mécanisme de verrouillage passif**

Pour stockage vertical vers le haut ou horizontal. JAMAIS de stockage vers le bas.

**-AL**





**Mécanisme de verrouillage actif**

Pour stockage dans toutes les positions : verticale vers le haut ou vers le bas, ou horizontale.

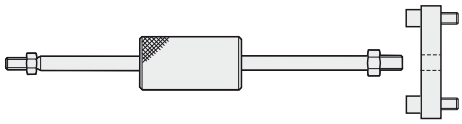
| CZC | **Référence de commande** | Force de traction, N | |
|---|---|---|---|
| C4 | **C4-PL-01** | 55 | Mécanisme de verrouillage passif central. Fixation à ressort. S'adapte directement à toutes les cassettes type 4000. |
| C5 | **C5-PL-01** | 120 | |
| C6 | **C6-PL-01** | 150 | |
| C8 | **C8-PL-01** | 240 | |

| CZC | **Référence de commande** | Poids d'outil maxi recommandé, Kg | |
|---|---|---|---|
| C4 | **C4-AL-01** | 40 | Mécanisme de verrouillage actif – poussée mécanique. S'adapte directement à toutes les cassettes type 5000/6000. |
| C5 | **C5-AL-01** | 60 | |
| C6 | **C6-AL-01** | 75 | |
| C8 | **C8-AL-01** | 110 | |
| C10 | **C10-AL-01** | 150 | |

| CZC | **Référence de commande** | Poids d'outil maxi recommandé, Kg | |
|---|---|---|---|
| C6 | **C6-AL-02** | 75 | Mécanisme de verrouillage actif – poussée mécanique. S'adapte directement à toutes les cassettes type 5000/6000. |
| C8 | **C8-AL-02** | 110 | |
| | | | |
| | | | |

# Élément d'assemblé

**Outil d'extraction de la douille polygonale des unités de serrage manuelles et automatiques**



Outils d'extraction Outil d'extraction

Nota : Outil d'extraction à commander séparément.

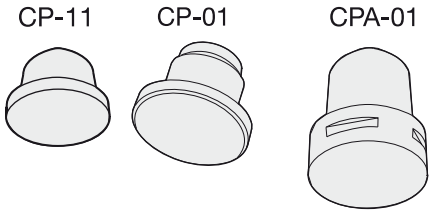
| CZC | Référence de commande |
|---|---|
| C3 | CC-ET-01 |
| C4 | CC-ET-01 |
| C5 | CC-ET-02 |
| C6 | CC-ET-02 |
| C8 | CC-ET-02 |

**L'outil d'extraction permettant de retirer le manchon polygonal de l'unité de serrage peut être utilisé avec CC-ET-01/02**



| CZC | Référence de commande | Pièces détachées | |
|---|---|---|---|
| | | Vis centrale | Vis périphérique |
| C3 | C3-WDT-01M | 3214 030-463 | 5512 040-03 |
| C4 | C4-WDT-02 | 3214 030-464 | 5512 040-04 |
| C5 | C5-WDT-02 | 3214 030-516 | 5512 040-05 |
| C6 | C6-WDT-02 | 3214 030-516 | 5512 040-06 |
| C8 | C8-WDT-02 | 3214 030-516 | 3212 010-511 |

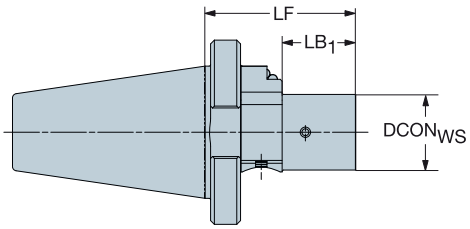
# Bouchon de protection




| CZC | Référence de commande | | |
|---|---|---|---|
| | Changement manuel | Changement automatique | Type 3000 |
| C3 | C3-CP-01 | - | C3-CP-11 |
| C4 | C4-CP-01 | C4-CPA-01 | C4-CP-11 |
| C5 | C5-CP-01 | C5-CPA-01 | C5-CP-11 |
| C6 | C6-CP-01 | C6-CPA-01 | - |
| C8 | C8-CP-01 | C8-CPA-01 | - |
| C10 | - | C10-CPA-01 | - |

# Unité de prémesure






| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | Référence de commande | Dimensions, mm | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BD_2$ | KG |
| 50.0 | C3 | C3-PMU-I50 | 32 | 75.0 | 36.0 | 32.0 | 97.5 | 3.02 |
| | C4 | C4-PMU-I50 | 40 | 80.0 | 39.0 | 40.0 | 97.5 | 3.21 |
| | C5 | C5-PMU-I50 | 50 | 90.0 | 45.0 | 50.0 | 97.5 | 3.60 |
| | C6 | C6-PMU-I50 | 63 | 107.0 | 56.0 | 63.0 | 97.5 | 4.42 |
| | C8 | C8-PMU-I50 | 80 | 127.0 | 60.0 | 80.0 | 97.5 | 5.80 |

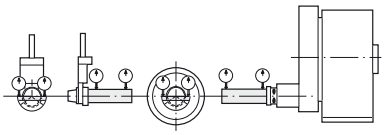
FRE

# Élément d'assemblé

## Etalons de réglage

Contrôle de position des pinces de préhension

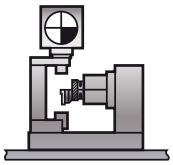
Orientation de la broche

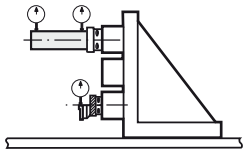


Le système Coromant Capto garantit une précision exceptionnelle, assortie d'une parfaite répétitivité, mais cela ne présente toutefois aucun intérêt si les autres éléments intervenant dans le processus d'usinage n'offrent pas une précision identique.

Coromant propose donc une gamme d'étalons de réglage axial et de la hauteur de centre pour les différentes tailles d'accouplements, dont l'utilisation est vivement recommandée pour le réglage d'importants paramètres tels que:

Axe longitudinal de l'unité de serrage





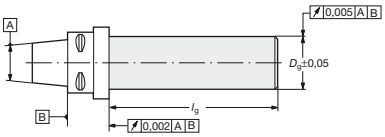
- Mesure de la force de serrage
- Etalon pour banc de pré-réglage
- Réglage de la hauteur de centre et de la position de l'arête de coupe (cotes f1 et l1)
- Réglage du changeur d'outil

Préréglage de l'outil

Contrôle géométrique du support de pièce

## Etalon de réglage axial

### Etalons MAS-11



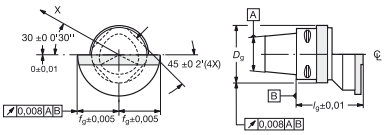

| Taille d'accouplement | Référence de commande | Dimensions, mm $D_g$ | $l_g$ |
|---|---|---|---|
| C3 | **C3-MAS-11** | 25 | 160 |
| C4 | **C4-MAS-11** | 25 | 160 |
| C5 | **C5-MAS-11** | 32 | 210 |
| C6 | **C6-MAS-11** | 40 | 315 |
| C8 | **C8-MAS-11** | 40 | 315 |
| C10 | **C10-MAS-11** | 60 | 420 |

## Etalon de réglage de la hauteur de centre

### Etalons MAS-01

Polygone

Gorge de pince de préhension




| Taille d'accouplement | Référence de commande | Dimensions, mm $f_g$ | $l_g$ | $D_g$ |
|---|---|---|---|---|
| C3 | **C3-MAS-01** | 22 | 40 | 34 |
| C4 | **C4-MAS-01** | 27 | 50 | 42 |
| C5 | **C5-MAS-01** | 35 | 60 | 52 |
| C6 | **C6-MAS-01** | 45 | 65 | 65 |
| C8 | **C8-MAS-01** | 55 | 80 | 82 |
| C10 | **C10-MAS-01** | 65 | 100 | 102 |

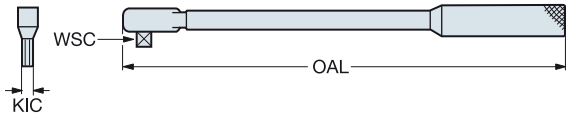
## Etalon de réglage de la hauteur de centre

| Taille d'accouplement | Référence de commande | Dimensions, mm $l_g$ | $D_g$ |
|---|---|---|---|
| C4 | **C4-MAS-25 140** | 140 | 25 |
| C5 | **C5-MAS-32 145** | 145 | 32 |
| C6 | **C6-MAS-40 180** | 180 | 40 |
| C8 | **C8-MAS-40 240** | 240 | 40 |

# Clés dynamométriques

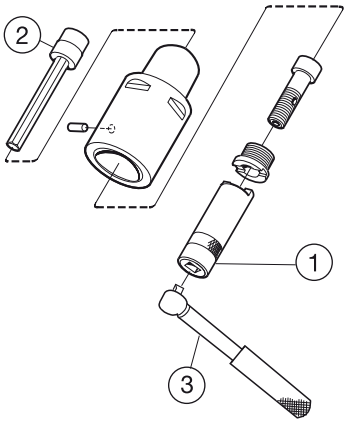
**Coromant Capto®**

## Clé dynamométrique pour unités de serrage manuelles, Changement rapide




| | Clé dynamométrique | | | | Embout | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Dimensions, mm | | | Unité statique | | Unité rotative | |
| CZC | Référence de commande | Couple de serrage Nm. | WSC | OAL | Référence de commande | KIC | Référence de commande | KIC |
| C3 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-14 | 8 | 5680 035-17 | 5 |
| C4 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-06 | 10 | 5680 035-14 | 8 |
| C5 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-07 | 12 | 5680 035-06 | 10 |
| C6 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-07 | 12 | 5680 035-07 | 12 |
| C8 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 520 | 5680 035-07 | 12 | | |
| C10 | C-TK-03 | 60-300 | 1/2" | 620 | 5680 035-10 | 17 | | |

## Clé dynamométrique pour assemblés modulaires, serrage par vis centrale




| | 3. Clé dynamométrique | Dimensions, mm | | | 2. Allonge de clé | | 1. Clé pour bague de retenue |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC | Référence de commande | Couple de serrage Nm. | WSC | OAL | Référence de commande | KIC | Référence de commande |
| C3 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-05 | 8 | 5680 065-13 |
| C4 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-05 | 8 | 5680 065-10 |
| C5 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-01 | 10 | 5680 065-11 |
| C6 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-02 | 14 | 5680 065-12 |
| C8 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 440 | 5680 015-02 | 14 | 5680 065-12 |
| C10 | C-TK-04 | 80-400 | 3/4" | 683 | 5680 015-06 | 17 | 5680 065-14 |

A calibrer selon ISO 6789, tolérance de calibrage 4 %

FRE

# Clés dynamométriques

**Couples de serrage recommandés**

**Couple de serrage Coromant Capto®:**

**Unités de serrage manuelles type NC2000 et NC3000**

| CZC | Couple Nm |
|---|---|
| C3 | 35 |
| C4 | 50 |
| C5 | 70 |

**Couple de serrage Coromant Capto®:**

**Unités de serrage manuelles et porte-outils entraînés avec mécanisme à axe-came**

| CZC | Couple Nm |
|---|---|
| C3 | 35 |
| C4 | 50 |
| C5 | 70 |
| C6 | 90 |
| C8 | 130 |
| C10 | 285 |

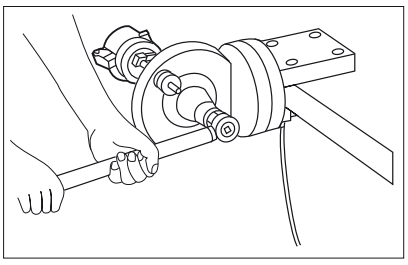
**Pression nécessaire avec Coromant Capto® :**

**Unités de serrage hydro-mécaniques type 5000**

| CZC | **Serrage** Pression, bars | **Ejection** Pression, bars |
|---|---|---|
| C4 | 100 | 100 |
| C5 | 80 | 80 |
| C6 | 80 | 80 |
| C8 | 80 | 80 |
| C10 | 80 | 80 |

Débit d'huile requis dans tous les cas : 6l/min

**Cônes de base Coromant Capto®**



**Serrage par vis centrale**

| CZC | Couple Nm |
|---|---|
| C3 | 45 |
| C4 | 55 |
| C5 | 95 |
| C6 | 170 |
| C8 | 170 |
| C10 | 380 |

# Outil de réglage de la hauteur de centre

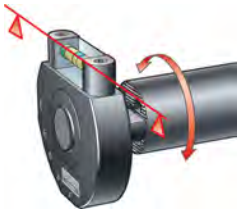
Le nouvel outil de réglage peut servir à régler la hauteur de centre de l'arête de coupe pour les barres d'alésage cylindriques CoroTurn® SL.

Procédure pour une utilisation correcte :

- Fixer l'outil de réglage à l'interface striée de la barre d'alésage
- Mettre la barre dans la bonne position
- Lorsque la bulle est au centre, la barre est parallèle et prête à l'emploi

L'outil de réglage est facile à utiliser. C'est une méthode rapide et simple pour obtenir un réglage correct sur les grandes barres d'alésage de plus de 25 mm (.984 pouce) de diamètre. Cet outil de réglage peut aussi s'utiliser pour les barres dans des machines multifonctions.

**Référence de commande : SL-CHS-01**

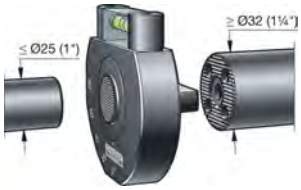


Fixer sur la barre avec le côté strié.



Tourner la barre pour obtenir la hauteur de centre correcte






Lorsque la bulle est dans la bonne position, la barre est parallèle.

## Bouchon



**Accessoires (à commander séparément)**

| $CZC_{WS}$ | Référence de commande |
|---|---|
| 25 | SL25-CP |
| 32 | SL32-CP |
| 40 | SL40-CP |

FRE

# Outils d'assemblage

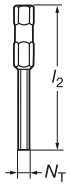
## Couple de serrage pour les adaptateurs CoroTurn® SL





| Taille | Embout | Taille de clé | Clé dynamométrique | Couple, Nm |
|---|---|---|---|---|
| 16 | **5680 111-01** | 3/32" | **5680 105-02** | 2.0 Nm |
| 20 | **5680 111-01** | 7/64" | **5680 105-02** | 2.8 Nm |
| 25 | **5680 110-01** | 3mm | **5680 105-05** | 3.7 Nm |
| 32 | **5680 110-01** | 4mm | **5680 105-06** | 8.8 Nm |
| 40 | **5680 110-01** | 5mm | **5680 099-01** | 17 Nm |
| 70 | **5680 035-11** | 6mm | **C-TK-01M** | 30 Nm |

## Embouts six-pans






| Embout | OAL | | Assortiment métrique $N_T$ | Assortiment en pouces $N_T$ |
|---|---|---|---|---|
| | mm | Pouces | mm | Pouces |
| **5680 110-01** | 50 | 1.969 | 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0 | |
| **5680 111-01** | 50 | 1.969 | | 1/16”, 5/64”, 3/32”, 7/64”, 1/8”, 9/64”, 5/32”, 3/16”, 7/32”, 1/4” |

# Outils d'assemblage

**Information**

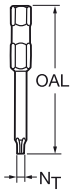
Pour obtenir les meilleures performances avec nos outils, surtout en tronçonnage et gorges, il est très important d'avoir un couple de serrage correct des plaquettes.
La gamme Sandvik Coromant comporte quatre clés dynamométriques avec des embouts pour les différentes tailles Torx Plus.

**5680 105-01**
**5680 105-02**
**5680 105-03**
**5680 105-04**



**5680 105-05**
**5680 105-06**
**5680 105-07**
**5680 105-08**






| Clé dynamométrique | Plage des couples Nm | Manche |
|---|---|---|
| **5680 105-01** | 0.3 - 1.2 | Droit |
| **5680 105-02** | 1.2 - 3.0 | Droit |
| **5680 105-05** | 3.0 - 6.0 | Coudé |
| **5680 105-06** | 4.0 - 8.8 | Coudé |

| Embout | OAL mm | $N_T$ Torx Plus |
|---|---|---|
| **5680 084-01** | 50 | 8IP |
| **5680 084-02** | 50 | 15IP |
| **5680 084-03** | 89 | 15IP |
| **5680 084-04** | 50 | 7IP |
| **5680 084-05** | 50 | 9IP |
| **5680 084-06** | 50 | 10IP |
| **5680 084-07** | 50 | 20IP |
| **5680 084-08** | 89 | 20IP |
| **5680 084-09** | 89 | 25IP |
| **5680 084-10** | 89 | 30IP |
| **5680 084-11** | 50 | 6IP |
| **5680 084-12** | 80 | 27IP |
| **5680 084-13** | 35 | 50IP |

| Embout | OAL mm | $N_T$ Torx Plus |
|---|---|---|
| **5680 084-14** | 50 | 30IP |
| **5680 084-15** | 25 | 15IP |
| **5680 084-16** | 25 | 30IP |
| **5680 084-17** | 25 | 6IP |
| **5680 084-18** | 25 | 7IP |
| **5680 084-19** | 25 | 8IP |
| **5680 084-20** | 25 | 9IP |
| **5680 084-21** | 25 | 10IP |
| **5680 084-22** | 25 | 20IP |
| **5680 084-23** | 25 | 25IP |
| **5680 083-01** | 25 | HEX3 |
| **5680 083-04** | 50 | HEX2,5 |
| | | |

# Informations générales

# CoroTurn® SL

## Système modulaire avec des adaptateurs et des têtes de coupe interchangeables

B

### Application

- Tournage, gorges et filetage - intérieur et extérieur
- Combinaison parfaite avec les barres d'alésage antivibratoires Silent Tools™ dans les opérations avec de grandes longueurs de porte-à-faux ou sujettes aux vibrations
- Pour tous les groupes de matières

C



### Caractéristiques et avantages

- L'interface striée SL est ingénieuse. Très robuste, elle vous permet de créer toutes sortes de combinaisons d'outils à partir d'un stock restreint d'adaptateurs et de têtes de coupe.
- Adaptateurs pour l'usinage intérieur et extérieur
- Les buses d'arrosage de précision dont sont équipées les têtes de coupe offrent une bonne fragmentation des copeaux et prolongent la durée de vie des outils
- L'usure des outils est surtout au niveau des têtes de coupe interchangeables ; les adaptateurs ont une durée de vie plus longue
  Changements rapides avec Coromant Capto®
- Adaptateurs avec arrosage par l'intérieur pour plus d'efficacité

D

E

### Le système CoroTurn® SL se divise en quatre sous-systèmes :

F

**1. Têtes de coupe, outils à manche et adaptateurs**



**2. CoroTurn® SL70 pour le profilage et les poches**



G

**3. Système à changement rapide pour les grands alésages**



**4. Système à changement rapide pour les petits alésages**



H



F2

FRE

# Matériaux de coupe de haute technologie

## Plaquettes de forme de base négative et positive

### Nitrure de bore cubique (CBN)

Chaîne de nuances CBN exclusive pour le tournage dur dans des matières conçues pour des performances élevées dans le champ d'applications cible.

T-Max® P
CoroTurn® 107
CoroTurn® TR




### Céramiques

La chaîne de nuances céramique comprend des solutions pour l'usinage des fontes, des superalliages réfractaires et des matières trempées.

T-Max®



### Diamant polycristallin (PCD)

Efficace pour l'usinage de matières non ferreuses.

CoroTurn® 107
T-Max®



# Planage

## Plaquettes pour une productivité supérieure

B

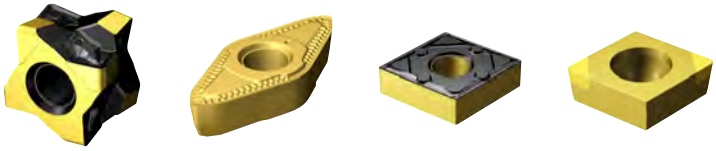
Augmentation de l'avance sans détérioration des états de surface

### Planage

La conception du rayon de bec des plaquettes Wiper permet d'augmenter l'avance sans modifier l'état de surface ni dégrader la fragmentation des copeaux.

- Avance doublée – état de surface identique
- Avance inchangée - état de surface deux fois meilleur

TECHNOLOGY Wiper



C

D

# iLock™

## Prévention des mouvements des plaquettes pour un usinage plus performant

E

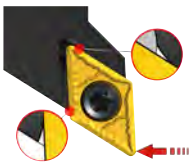
### Application

- Grande précision dimensionnelle
- Durée de vie plus longue
- Bon contrôle copeaux

F

Les outils équipés d'interfaces de plaquettes iLock possèdent des rails ou des stries au niveau des logements de plaquettes. Les plaquettes ont des rainures correspondantes qui garantissent un positionnement et un maintien fiables. Cela empêche tout mouvement des plaquettes provoqué par les forces de coupe.

iLock®
ingenious locking interface



Les forces provoquent des micro mouvements des plaquettes dans leurs logements.



Avec l'interface T-rail de CoroTurn TR, la plaquette reste bloquée dans sa position.

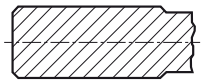
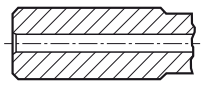
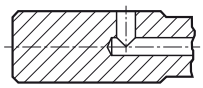
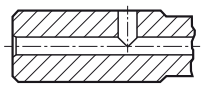
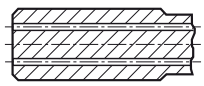
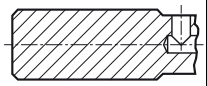
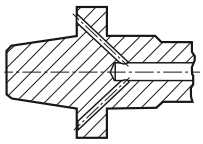
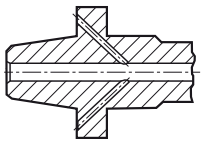
G

H

FRE

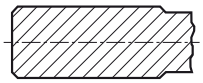
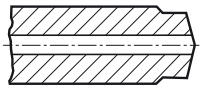
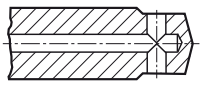
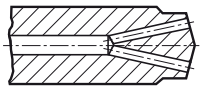
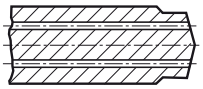
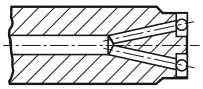
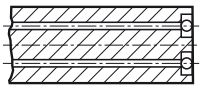
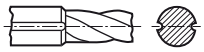
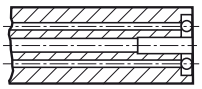
## CNSC

**Code du type d'orifice d'adduction de liquide de coupe**

| Code | Description | Image |
|---|---|---|
| 0 | Sans arrosage |  |
| 1 | Entrée concentrique axiale |  |
| 2 | Entrée radiale |  |
| 3 | Entrée concentrique axiale et radiale |  |
| 4 | Entrée concentrique axiale sur le cercle |  |
| 5 | Entrée radiale avant l'adaptateur |  |
| 6 | Décentrée par dessus la collerette |  |
| 7 | Décentrée par dessus la collerette et axiale |  |
| 8 | Décentrée par dessus les rainures du manche |  |

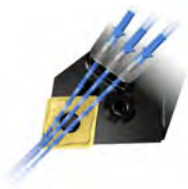
## CXSC

**Code de type de sortie de liquide de coupe**

| Code | Description | Image |
|---|---|---|
| 0 | Pas de sortie de liquide de coupe |  |
| 1 | Sortie axiale concentrique |  |
| 2 | Sortie radiale |  |
| 3 | Sortie axiale inclinée |  |
| 4 | Axiale concentrique sur le cercle |  |
| 5 | Sortie axiale inclinée avec buse, réglable |  |
| 6 | Sortie décentrée avec buse, réglable |  |
| 7 | Décentrée par dessus les rainures du manche |  |
| 8 | Axiale ou décentrée avec buse, réglable |  |

**Arrosage de précision**
Porte-outils avec buses pour l'arrosage de précision

**Pour un meilleur contrôle des copeaux, une grande sécurité des process et une durée de vie des outils plus longue**





Pressions d'arrosage jusqu'à 275 bars (4000 psi)

Les buses fixes et orientées avec précision de Sandvik Coromant créent des flux laminaires parallèles de liquide de coupe à grande vélocité qui atteignent la bonne zone de l'arête de la plaquette. Ces jets de précision font une vraie différence en termes de contrôle des copeaux et de sécurité des process. Les effets positifs se font sentir même à basse pression, mais plus la pression est élevée, plus il est facile d'usiner des matières difficiles.

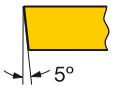
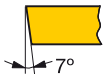
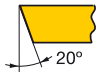
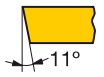
# Plaquettes pour le tournage général

| C | N | M | G | 12 | 04 | 08 | – | | | – | PF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | 9 | | 12 |

## 1 Formes de plaquettes

| | | | |
|---|---|---|---|
| C |   | D |   |
| K |   | R |  |
| S |  | T |  |
| V |   | W |   |

## 2 Angle de dépouille de la plaquette

| | | | |
|---|---|---|---|
| B |   | C |   |
| E |   | N |   |
| P |   | O | Description spécifique |

## 3 Tolérances

| Classe | S | IC / W1 |
|---|---|---|
| G | ±0.13 | ±0.025 |
| M | ±0.13 | ±0.05 – ±0.15[1)] |
| U | ±0.13 | ±0.08 – ±0.25[1)] |
| E | ±0.025 | ±0.025 |

[1)]Variable en fonction de la taille d'iC. Voir ci-dessous.

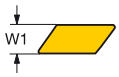






| Cercle inscrit | Classe de tolérance | |
|---|---|---|
| IC mm | M | U |
| 3.97<br>5.0<br>5.56<br>6.0<br>6.35<br>8.0<br>9.525<br>10.0 | ±0.05 | ±0.08 |
| 12.0<br>12.7 | ±0.08 | ±0.13 |
| 15.875<br>16.0<br>19.05<br>20.0 | ±0.10 | ±0.18 |
| 25.0<br>25.4 | ±0.13 | ±0.25 |
| 31.75<br>32.0 | ±0.15 | ±0.25 |







Pour les plaquettes positives, iC est valable pour une pointe vive.Voir état d'arête de coupe F (symbole 8).

## 4 Type de plaquettes

| | | | |
|---|---|---|---|
| A |  | Q |  |
| G |  | R |  |
| M |  | T |  |
| N |  | W |  |
| P |  | X |  Modèle spécial |

## 5 Taille de logement

| C | D | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 06<br>09<br>12<br>16<br>19<br>25 | 06<br>07<br>11<br>13<br>15 | 05<br>08<br>09<br>10<br>12<br>15<br>16<br>19<br>20<br>25<br>31<br>32 | 09<br>12<br>15<br>19<br>25 | 05<br>06<br>11<br>16<br>22<br>27<br>33 | 11<br>13<br>16<br>22 | 02<br>04<br>06<br>08 |

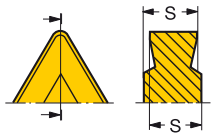


SANDVIK Coromant

FRE

# Plaquettes pour le tournage général

### 6 Épaisseur de plaquette, S mm




| | |
|---|---|
| 01 | S = 1.59 |
| T1 | S = 1.98 |
| 02 | S = 2.38 |
| 03 | S= 3.18 |
| T3 | S = 3.97 |
| 04 | S = 4.76 |
| 05 | S = 5.56 |
| 06 | S = 6.35 |
| 07 | S = 7.94 |
| 09 | S = 9.52 |
| 10 | S = 10.00 |
| 12 | S = 12.00 |

### 7 Rayon de bec, RE, mm

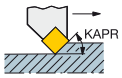
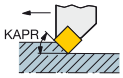
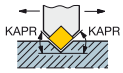



00* = 0
01 = 0.1
02 = 0.2
04 = 0.4
05 = 0.5
08 = 0.8
10 = 1.0
12 = 1.2
15 = 1.5
16 = 1.6
24 = 2.4
32 = 3.2

### 8 Etat de l'arête de coupe

| | | |
|---|---|---|
| F |  | Arête de coupe vive |
| A |  | Arrondi d'arête ER (ANSI) |
| E |  | Arrondi d'arête (ER) |
| T |  | Chanfrein négatif |
| K |  | Double chanfrein négatif |
| S |  | Arête avec chanfrein négatif et arrondi (traitée ER) |

### 9 Sens de coupe

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| R | |  | | Avance |
| L | Avance |  | | |
| N | Avance |  | | Avance |

### 12 Options propres au fabricant

Le code ISO comporte neuf symboles. Les deux derniers ne s'utilisent que si nécessaire. En outre, le fabricant peut ajouter trois symboles, par exemple

- WF = Wiper - finition
- WMX = Wiper, semi-finition
- PF = ISO P - finition
- PR = ISO P - ébauche
- HGR = brise-copeaux pour l'élimination de couches de métaux trempés

**Code 7 * pour les plaquettes rondes**

Le code 00 ou M0 à la 7ème place est utilisé pour les plaquettes rondes dans le code métrique. M0 indique que le diamètre de la plaquette a une cote métrique paire. Dans la codification en pouces des plaquettes rondes, la 7ème place n'est pas utilisée. Elle reste vierge.

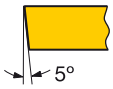
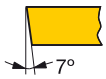
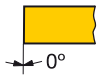
# Plaquettes avec des matériaux de coupe avancés

| C | N | G | A | 12 | 04 | 08 | T | 010 | 20 | R | A | WG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |

## 1 Formes de plaquettes

| | | | |
|---|---|---|---|
| C |   | D |   |
| K |   | R |  |
| S |  | T |  |
| V |   | W |   |

## 2 Angle de dépouille de la plaquette

| | | | |
|---|---|---|---|
| B |   | C |   |
| E |   | N |   |
| P |   | O | Description spécifique |

## 3 Tolérances

| Classe | S | IC / W1 |
|---|---|---|
| G | ±0.13 | ±0.025 |
| M | ±0.13 | ±0.05 – ±0.15[1)] |
| U | ±0.13 | ±0.08 – ±0.25[1)] |
| E | ±0.025 | ±0.025 |

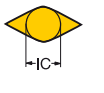
[1)]Variable en fonction de la taille d'iC. Voir ci-dessous.







| Cercle inscrit IC mm | Classe de tolérance M | U |
|---|---|---|
| 3.97<br>5.0<br>5.56<br>6.0<br>6.35<br>8.0<br>9.525<br>10.0 | ±0.05 | ±0.08 |
| 12.0<br>12.7 | ±0.08 | ±0.13 |
| 15.875<br>16.0<br>19.05<br>20.0 | ±0.10 | ±0.18 |
| 25.0<br>25.4 | ±0.13 | ±0.25 |
| 31.75<br>32.0 | ±0.15 | ±0.25 |










Pour les plaquettes positives, iC est valable pour une pointe vive.Voir état d'arête de coupe F (symbole 8).

## 4 Type de plaquettes

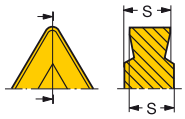
| | | | |
|---|---|---|---|
| A |  | Q |  |
| G |  | R |  |
| M |  | T |  |
| N |  | W |  |
| P |  | X |  Modèle spécial |

## 5 Taille de logement

| C | D | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 06<br>09<br>12<br>16<br>19<br>25 | 06<br>07<br>11<br>15 | 05<br>08<br>09<br>10<br>12<br>15<br>16<br>19<br>20<br>25<br>31<br>32 | 09<br>12<br>15<br>19<br>25 | 05<br>06<br>11<br>16<br>22<br>27<br>33 | 11<br>16<br>22 | 06<br>08 |

FRE

## 6 Épaisseur de plaquette, S mm




| | | |
|---|---|---|
| 01 | s = | 1.59 |
| T1 | s = | 1.98 |
| 02 | s = | 2.38 |
| 03 | s = | 3.18 |
| T3 | s = | 3.97 |
| 04 | s = | 4.76 |
| 05 | s = | 5.56 |
| 06 | s = | 6.35 |
| 07 | s = | 7.94 |
| 09 | s = | 9.52 |
| 10 | s = | 10.00 |
| 12 | s = | 12.00 |

## 7 Rayon de bec, RE, mm

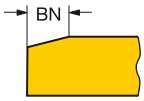



00* = 0
01 = 0.1
02 = 0.2
04 = 0.4
05 = 0.5
08 = 0.8
10 = 1.0
12 = 1.2
15 = 1.5
16 = 1.6
24 = 2.4
32 = 3.2

## 8 Etat de l'arête de coupe

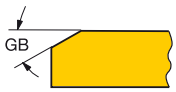
| | | |
|---|---|---|
| F |  | Arête de coupe vive |
| E (A) |  | Arrondi d'arête (ER)<br>A (pouce)<br>E (métrique) |
| T |  | Chanfrein négatif |
| K |  | Double chanfrein négatif |
| S |  | Arête avec chanfrein négatif et arrondi (traitée ER) |

## 9 Largeur du chanfrein




ISO mm
010 BN = 0.10
015 BN = 0.15
020 BN = 0.20
025 BN = 0.25
070 BN = 0.70
150 BN = 1.50
200 BN = 2.00

## 10 Angle du chanfrein, en degrés




15 GB = 15°
20 GB = 20°
25 GB = 25°
30 GB = 30°
35 GB = 35°

## 11 Sens de coupe

Les plaquettes conçues uniquement pour usinage à droite ou à gauche sont repérées comme indiqué ci-dessous.

| | |
|---|---|
| R | Version à droite |
| L | Version à gauche |

## 12 Type de plaquette (CBN)

Sandvik Coromant fabrique des plaquettes CBN et diamant de différents types en réponse à des exigences d'usinage différentes. Pour plus de facilité, chaque type est identifié par une lettre:

| | |
|---|---|
| A | Plaquettes CBN multipointes<br>- Totalement indexable<br>- Embout CBN sur toute la hauteur de chaque pointe |
| B | Plaquettes CBN multipointes<br>- Totalement indexable<br>- CBN brasé sur la face supérieure et inférieure des pointes de la plaquette |
| E | Plaquettes CBN monopointes<br>- Non-indexable<br>- CBN brasé sur la face supérieure d'une pointe de la plaquette carbure |
| F | Plaquettes CBN multipointes<br>- Indexable<br>- CBN brasé sur toutes les pointes de la plaquette |
| D | Plaquettes CBN "Full Top"<br>- Indexable<br>- CBN fritté sur la totalité de la face supérieure de la plaquette |
| M | Plaquettes CBN monobloc<br>- Totalement indexable<br>- Plaquette en CBN monobloc |

## 13 Géométrie

| | |
|---|---|
| HGR | Chip breaker for hardened layer removal |
| WG | Géométrie Wiper pour l'usinage général<br>Autorise des avances élevées en tournage dur<br>Convient à la finition des fontes grises |
| WH | Géométrie Wiper optimisée pour le tournage dur<br>Réduction des forces de coupe et production d'un excellent état de surface.<br>Conçu pour des performances optimales avec des avances de finition pour tournage dur |
| XA/XB | Autorise des avances plus élevées que les autres géométries wiper<br>État de surface maintenu |

**Code 7 * pour les plaquettes rondes**

Le code 00 ou M0 à la 7ème place est utilisé pour les plaquettes rondes dans le code métrique. M0 indique que le diamètre de la plaquette a une cote métrique paire. Dans la codification en pouces des plaquettes rondes, la 7ème place n'est pas utilisée. Elle reste vierge.

# Outils à manche et unités de coupe Coromant Capto®

**Unité de coupe**

| C3 | – | D | C | L | N | R | 22 | 040 | – | 09 | – | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 9 | 10 | | 11 | | 12 |

**Outil à manche, métrique**

| D | C | L | N | R | 25 | 25 | M | 12 | – | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 11 | | 13 |

**1 Taille d'accouplement, mm**

C = Coromant Capto®
DCON = Taille attachement




| $CZC_{MS}$ | DCON |
|---|---|
| C3 | 32 |
| C4 | 40 |
| C5 | 50 |
| C6 | 63 |
| C8 | 80 |

Coromant Capto®

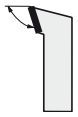
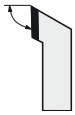
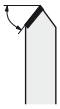
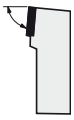
**2 Mode de fixation**

| C | D | M, W | P | S |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| Fixation par bride | Fixation par trou central et bride (RC) | Fixation par trou central et bride | Fixation par trou central | Fixation par vis |

**3 Formes de plaquettes**

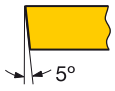
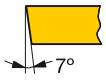
| | | | |
|---|---|---|---|
| C   | D   | | |
| K   | R  | | |
| S  | T  | | |
| V   | W   | | |

**4 Angle d'attaque type porte-plaquette**

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| A 90° (0°)  | B 75° (15°)  | D 45° (45°)  | E 60° (30°)  | F 91° (-1°)  | G 91° (-1°)  | H 107.5° (-17.5°)  |
| J 93° (-3°)  | K 75° (15°)  | L 95° (-5°)  | M 50° (40°)  | N 62.5° (27.5°)  | R 75° (15°)  | |
| S 45° (45°)  | T 60° (30°)  | U 93° (-3°)  | V 72.5° (17.5°)  | Y(X) 85° (5°)  | Y(Z) 85° (5°)  | |

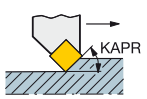
FRE

## 5 Angle de dépouille de la plaquette

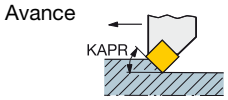
| | | | |
|---|---|---|---|
| B |  | C |  |
| D |  | E |  |
| N |  | P |  |
| O | Description spécifique | | |

## 6 Sens de coupe

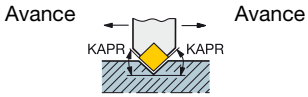
R




L




N




## 7 & 8 Taille de manche (B, largeur et H, hauteur)

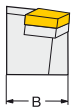
7 Hauteur de queue/ de manche

* Les entiers doivent être précédés d'un 0, ex. H = 8 mm est noté 08

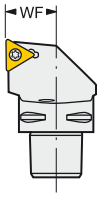



8 Taille de queue/ Largeur de manche

* Les entiers doivent être précédés d'un 0, ex. B = 8 mm est noté 08

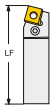



## 9 Cote WF, Coromant Capto®



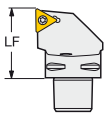

Cote WF en mm (2 chiffres)

## 10 Longueur outil à manche




| | |
|---|---|
| A = 32 mm | N = 150 mm |
| B = 40 mm | P = 170 mm |
| C = 50 mm | Q = 180 mm |
| D = 60 mm | R = 200 mm |
| E = 70 mm | S = 250 mm |
| G = 80 mm | T = 300 mm |
| H = 100 mm | U = 350 mm |
| J = 110 mm | V = 400 mm |
| K = 125 mm | W = 400 mm |
| L = 140 mm | |
| M = 150 mm | X = Spécial |

## 10 Longueur outil Coromant Capto®




Cote LF en mm (3 chiffres)

## 11 Taille de logement

Longueur d'arête de coupe










La longueur de l'arete de coupe est indiquée en mm.










Entier (non arrondi).

## 12 Options propres au fabricant

Si nécessaire, un symbole supplémentaire de 3 lettres max. peut être ajouté au code ISO, séparé de ce dernier par un tiret (ex.: W pour le type à coin)

## 13 Système de serrage plaquettes céramiques

-2 = Porte-plaquettes CoroTurn® RC pour plaquettes à trou

-4 = Porte-plaquettes CoroTurn® RC pour plaquettes sans trou

# Barres d'alésage

**Barres d'alésage Coromant Capto®**

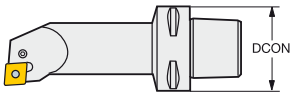
| C3 | – | S | C | L | C | R | – | 11065 | – | 09 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | 13 | | 10 | 11 |

**Barres d'alésage**

| S | 40 | V | – | S | C | L | C | R | 12 | | – | ID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | 12 |

## 1 Taille d'accouplement

C = Coromant Capto®
DCON = Taille attachement




| $CZC_{MS}$ | DCON |
|---|---|
| C3 | 32 |
| C4 | 40 |
| C5 | 50 |
| C6 | 63 |
| C8 | 80 |

## 2 Type de support de barre

A = Barre acier monobloc avec adduction interne de liquide de coupe.

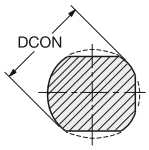
E = Barre à queue en carbure

F = Barre antivibratoire à queue en carbure

S = Barre acier sans arrosage

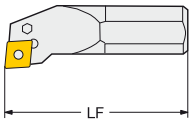
## 3 Diamètre de barre, mm

03
04
05
06
08
10
12
16
20
24
28
32
36
40




## 4 Longueur outil, LF mm

Outil à manche




| | | | |
|---|---|---|---|
| F = | 80 | S = | 250 |
| H = | 100 | T = | 300 |
| K = | 125 | U = | 350 |
| M = | 150 | V = | 400 |
| P = | 170 | W = | 450 |
| Q = | 180 | Y = | 500 |
| R = | 200 | X = | Spécial |

## 5 Mode de fixation

| C | D | M,W | P | S |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| Fixation par bride | Fixation par trou central et bride (RC) | Fixation par trou central et bride | Fixation par trou central | Fixation par vis |

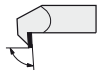
FRE

A B C D E F G H

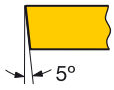
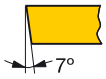
**6** Formes de plaquettes

| | | | |
|---|---|---|---|
| C |   | D |   |
| K |   | R |  |
| S |  | T |  |
| V |   | W |   |

**7** Type de barre, angle d'attaque

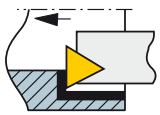
| | | | |
|---|---|---|---|
| F<br>91°<br>(-1°) |  | J<br>93°<br>(-3°) |  |
| K<br>75°<br>(15°) |  | L<br>95°<br>(-5°) |  |
| P<br>117.5°<br>(-27.5°) |  | Q<br>107.5°<br>(-17.5°) |  |
| U<br>93°<br>(-3°) |  | U-X<br>93°<br>(-3°) |  |

**8** Angle de dépouille de l'arête de coupe principale

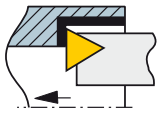
| | | | |
|---|---|---|---|
| B |   | C |   |
| D |   | E |   |
| N |   | O | Description spécifique |
| P |   | | |

**9** Sens de coupe

R

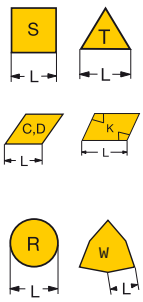


L



**10** Longueur d'arête de coupe

Cotes métriques




**11** Symbole facultatif propre au fabricant

Si nécessaire, un symbole supplémentaire de 3 lettres max. peut être ajouté au code ISO, séparé de ce dernier par un tiret, par exemple :

C = Possibilité d'arrosage par le centre.

D = Cote WF augmentée, + 1.0mm (.04")

E = Cote WF augmentée, + 2.0mm (.08")

F = Cote WF augmentée, + 3mm (.12")

G = Dimensions altérées

L = Cote LF augmentée

R = Manche cylindrique

W = Fixation par coin

X = Alésage en tirant

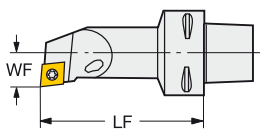
B1 = Pour plaquettes d'épaisseur 03 = 3.18 mm.

**12** Mode de fixation Céramiques

ID = Bride avec plaque de serrage

**13** Dimensions d'unité de coupe Coromant Capto, mm

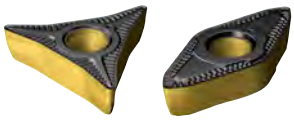
WF x LF




Exemple
C4-SCLCR 11065-09
WF = 11 mm (2 chiffres)
LF = 065 mm (3 chiffres)

# CoroTurn® Prime

## Codification des plaquettes



| CP | – | A | 11 | 08 | – | M5 | W | 4325 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 |

**1 Nom de famille CoroTurn Prime**
CP

**2 Type de plaquette**
A = Variante pour l'usinage léger et le profilage
B = Variante pour l'usinage ébauche

**3 Taille de plaquette, IC**
11 = 11 mm

**4 Rayon de bec**
04 = 0.4 mm
08 = 0.8 mm

**5 Géométrie de plaquette**
L5 = Finition
M5 = Semi-finition

**6 W = Wiper (si disponible)**
W

**7 Nuance**
4325

## Codification des porte-outils

### Coromant Capto®



| C4 | – | CP | – | 30 | A | R | – | WF | LFx | – | 11 | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | | 8 | 9 |

### Manche QS™



| QS | – | CP | – | 25 | B | R | – | 2020 | – | | 11 | B |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | 4 | 5 | | 6 | | 7 | 8 | 9 |

**1 Type d'accouplement (et taille pour Coromant Capto)**
C4 = Capto, taille 4
QS = QS

**2 Nom de famille**

**3 Angle d'attaque**
25 = 25 degrés, KAPR
30 = 30 degrés, KAPR

**4 Type de plaquette**
A = Variante pour l'usinage léger et le profilage
B = Variante pour l'usinage ébauche

**5 Positionnement de l'arête de coupe**
R = A droite
L = à gauche

**6 Taille de manche**
2020 = taille de manche HxB mm

**6 Dimension Capto WF**
WF = Pour les dimensions WF Capto (2 chiffres)

**7 LF x dimension Capto**
LFx = Pour les dimensions LF Capto (3 chiffres)

**8 Taille de plaquette, IC**
11 = 11 mm

**9 Type d'arrosage**
A = Arrosage de précision (arrosage par le dessus)
B = Arrosage de précision (arrosage par le dessous)
C = Arrosage de précision (par le dessus et le dessous)
Aucune lettre = Pas d'arrosage

FRE

# CoroTurn® 300



## Codification des plaquettes

| 3 | – | 80 | – | 10 | 11 | 08 | – | 8 | – | L4 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | 4 | 5 | | 6 | | 7 |

**1 Nom de famille CoroTurn 300**

3

**2 Angle de pointe des plaquettes**

80 degrés

**3 Largeur de plaquette**

10 = 10 mm

**4 Hauteur de plaquette**

11 = 11 mm

**5) Rayon de bec, RE**

04 = 0.4 mm
08 = 0.8 mm
12 = 1.2 mm

**6 Nombre d'arêtes de coupe**

8

**7 Géométrie de plaquette**

L4 = Finition
M5 = Semi-finition
M5W = wiper semi-finition

## Codification des porte-outils



**Coromant Capto®**

| C4 | – | 3 | – | 80 | – | L | R | 27 | 050 | – | 10 | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | | 9 | 10 |



**Manche QS™**

| QS | – | 3 | – | 80 | – | L | R | 20 | 20 | 34 | – | 10 | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | 9 | 10 |

**1 Type d'accouplement (et taille pour Coromant Capto)**

C4 = Capto, taille 4
QS = QS

**2 Nom de famille**

3

**3 Angle de pointe des plaquettes**

80 degrés

**4 Angle d'attaque**

L = 95 degrés

**5 Positionnement de l'arête de coupe**

R = A droite
L = à gauche
N = neutre

**6 Hauteur de manche**

20 = 20 mm

**6 Dimension Capto WF**

WF = Pour la dimension WF Capto (2 digits e.g 27)

**7 Largeur de manche**

20 = 20 mm

**7 Dimension Capto LF**

LF = Pour la dimension Capto LF (3 chiffres, par ex. 050)

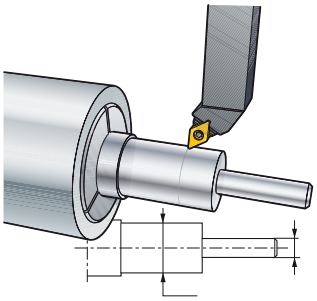
**8 Longueur fonctionnelle en mm**

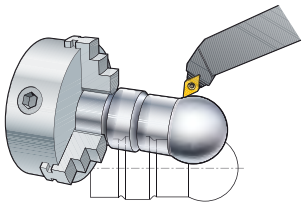
**9 Largeur de plaquette, mm**

**10 Type d'arrosage**

A = Arrosage de précision (arrosage par le dessus)
B = Arrosage de précision (arrosage par le dessous)
C = Arrosage de précision (par le dessus et le dessous)
Aucune lettre = Pas d'arrosage

# CoroTurn® TR





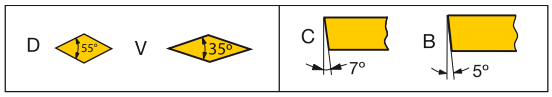
Les opérations de profilage sont très exigeantes pour les plaquettes et les porte-plaquettes car les forces varient. Ceci peut être à l'origine de problèmes de qualité des pièces en semi-finition ou en finition. CoroTurn TR offre une solution unique dans ce domaine avec une interface de serrage exclusive qui offre un positionnement sûr et stable de la plaquette dans son logement. Ceci améliore la qualité et la productivité dans les opérations de tournage avec des plaquettes type V (35°) et type D (55°).

Le nouveau design permet de respecter les exigences qualitatives en usinage extérieur. Il convient au profilage semi-finition à finition dans une large gamme de matières.

## Codification des plaquettes

| TR | - | D | C | 13 | 04 | - | F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 |

**2. Type de plaquette** **3/ 5. Angle de dépouille de la plaquette**




**1 Nom de famille CoroTurn TR**

**2 Forme de la plaquette**
D=55° , V=35°

**3 Angle de dépouille de la plaquette**
C=7° , B=5°

**4 Taille de plaquette**
Longueur d'arête 13 mm

**5) Rayon de bec, RE**
04 = 0.4 mm
08 = 0.8 mm
12 = 1.2 mm

**6 Géométrie de plaquette**
F = Finition
M = Semi-finition

## Codification des porte-outils à manche

Cotes métriques

| TR | - | D | 13 | J | C | R | - | 20 | 20 | K |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 |

**2 Forme de la plaquette**
D=55° , V=35°

**3 Taille de la plaquette**

**4 Type de porte-outil, angle d'attaque**
J=93°, N=63°

**5 Angle de dépouille de la plaquette**
C=7° , B=5°

**6 Type de porte-outil**
R = A droite
L = à gauche
N = neutre

**7 Hauteur du manche, Hmm**

**8 Largeur du manche, B mm**

**9 Longueur outil à manche, LF mm**
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm

## Coromant Capto®

| TR | - | C4 | - | D | 13 | J | C | R | - | 27 | 050 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 10 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 11 | 12 |

**Attachement Coromant Capto taille 10**

**11 Coromant Capto cote WF mm**

**12 Longueur d'outil Coromant Capto, mm**

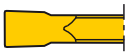
FRE

# Plaquettes CoroCut® 1-2-3

| N | 123 | H | 2 | – | 0400 | – | 00 | 04 | – | TF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | | 6 | 7 | | 8 |

## 1 Sens de coupe

R 

N 

L 

## 2 Code principal

**123**

## 3 Taille de logement

CoroCut® 1-2

| | | |
|---|---|---|
| D | G | K |
| E | H | L |
| F | J | M |
| | | R |

CoroCut® 3

T = Coupe à droite

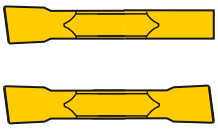
U = Coupe à gauche

Doit correspondre à la taille de logement du porte-plaquette.

**Interchangeabilité du logement de plaquette :**

| Taille de logement de plaquette | Taille, mm | Type d'attachement | Taille de logement de plaquette | Taille, mm | Type d'attachement |
|---|---|---|---|---|---|
| D | 1.5 | D | H | 4.0 | H |
| E | 2.0 | E | J | 5.0 | J, H |
| F | 2.5 | F, E | K | 6.0 | K, J, H |
| G | 3.0 | G, F, E | L | 8.0 | L |
| | | | M | 9.0 | M |
| | | | R | 15.0 | R |

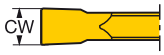
## 4 Nombre d'arêtes de coupe

1 ou 2 

3 

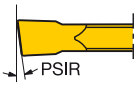
## 5 Largeur de plaquette

Ex.: 0400 = 4.0 mm




## 6 Angle d'attaque

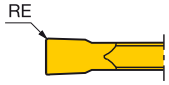
Ex.: 00 = 0°
05 = 5°




## 7 Rayon de bec

Ex.: 04 = 0.4 mm

08 = 0.8 mm




## 8 Désignation de la géométrie

Première lettre = type d'opération:

A = Aluminium/profilage

C = Tronçonnage

T = Tournage

G = Gorges

R = Profilage

B = Ebauche

Deuxième lettre =

E = Arrondi d'arête (ER)

F = Faibles avances

M = Avances moyennes

R = Fortes avances

O = Optimisation pour applications spéciales

S = Arête de coupe vive

G = Ebauche

# Outils CoroCut® 1-2-3

**Coromant Capto®**

| C4 | – | R | F | 123 | E | 15 | – | 27055 | B |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 |

**Porte-plaquette à manche**

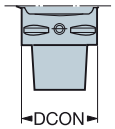
| R | F | 123 | E | 08 | – | 1616 | B | – | 007 | 064 | B |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | | 10 | 12 | 13 |

**Lame**

| N | 123 | F | 55 | – | 25 | A | 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 |

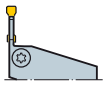
## 1 Taille d'accouplement

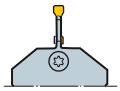
C = Coromant Capto®
DCON = Taille attachement

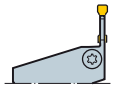



| | DCON mm |
|---|---|
| C3 | 32 |
| C4 | 40 |
| C5 | 50 |
| C6 | 63 |
| C8 | 80 |

## 2 Sens de coupe

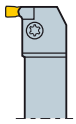
R


N


L


## 3 Type de porte-plaquette

F 0°


G 90°


X 1-70°


## 4 Code principal

**123**

## 5 Taille de logement de plaquette

CoroCut® 1-2

| | | |
|---|---|---|
| D | G | K |
| E | H | L |
| F | J | M |
| | | R |

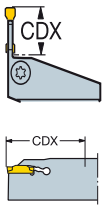
CoroCut® 3

T = Coupe à droite

U = Coupe à gauche

Doit correspondre à la taille de logement de la plaquette.

## 6 Limites d'usinage

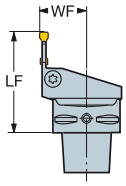



Profondeur de coupe maximum, CDX, en mm

08 = 8 mm

## 7 Dimensions de manche/d'unité de coupe

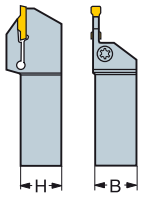
Coromant Capto®

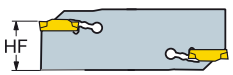



Exemple:

| WF | LF |
|---|---|
| 27 mm | 55 mm |

Outil à manche



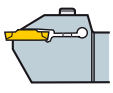

**Lame**
Dimensions, mm.

Les unités doivent être précédées d'un 0, ex.: b = 8 s'indique 08

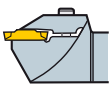
| H | B |
|---|---|
| 16 | 16 |

## 8 Mode de fixation

A
A ressort


B
A vis


C
Gorges peu profondes


D
Renforcé par bridage par vis


## 9 Nombre de logements de plaquette

1 = Un logement de plaquette
2 = Deux logements de plaquette

## 10 Angle d'attaque

007 = 7°
045 = 45°
070 = 70°

Pour porte-plaquettes de type X

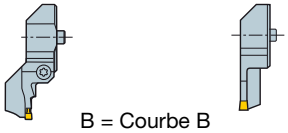
## 11 Application spéciale

S = Porte-plaquettes de décolletage

## 12 Diamètre mini. de première passe, pour gorges frontales

Diamètre minimum de première passe, mm

## 13 Type de courbe, pour gorges frontales



B = Courbe B A = Courbe A

FRE

# Plaquette de tronçonnage CoroCut® QD

| Q | D | – | N | G | – | 0300 | 00 | 02 | – | CM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | | 8 |

| 1 | Système |
|---|---|
| Q = | CoroCut® QD |

| 2 | Application |
|---|---|
| D = | Tronçonnage profond et gorges profondes |

| 3 | Sens de coupe |
|---|---|
| N/R/L | |
| N = neutre<br>R = à droite<br>L = à gauche | |

**4 Taille de logement**

| Taille de logement de plaquette SSC | mm | Taille de logement du porte-plaquette SSC |
|---|---|---|
| B | 1.00 - 1.19 | B |
| C | 1.20 - 1.49 | C (B) |
| D | 1.50 - 1.99 | D |
| E | 2.00 - 2.30 | E |
| F | 2.31 - 2.99 | F (E) |
| G | 3.00 - 3.99 | G (F, E) |
| H | 4.00 - 4.99 | H |
| J | 5.00 - 5.99 | J |
| K | 6.00 - 7.80 | K (J) |
| L | 7.81 - 8.99 | L |

| 5 | Largeur de plaquette |
|---|---|
| CW | |
| 0400 = | 4 mm |

| 6 | Angle d'attaque des plaquettes |
|---|---|
| PSIRL, PSIRR | |
| Ex.: | 00 = 0° |

| 7 | Rayon de bec des plaquettes |
|---|---|
| RE | |
| 04 = | 0.40 mm |

**8 Géométrie de plaquette**

| Premier chiffre | | Deuxième lettre | |
|---|---|---|---|
| C = | Tronçonnage | F = | Faibles avances |
| T = | Tournage | M = | Avances moyennes |
| B = | Ebauche | R = | Fortes avances |
| G = | Gorges | O = | Optimisation |
| | | L = | Bas carbone |
| | | G = | Ebauche |

# Lame CoroCut® QD pour le tronçonnage

| Q | D | – | N | N | 2 | G | 60 | C | 25 | A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

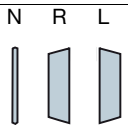
### 1 Système

Q = CoroCut® QD

### 2 Application

D = Tronçonnage profond et gorges profondes

### 3 Sens de l'accouplement




N = neutre, R = à droite, L = à gauche

### 4 Sens de l'outil - côté plaquette

N/R/L
N = neutre
R = à droite
L = à gauche

### 5 Nombre de logements de plaquette

1 = Une seule plaquette
2 = Deux plaquettes

### 6 Taille de logement

| Taille de logement de plaquette | | Taille de logement du porte-plaquette |
|---|---|---|
| SSC | mm | SSC |
| B | 1.00 - 1.19 | B |
| C | 1.20 - 1.49 | C (B) |
| D | 1.50 - 1.99 | D |
| E | 2.00 - 2.30 | E |
| F | 2.31 - 2.99 | F (E) |
| G | 3.00 - 3.99 | G (F, E) |
| H | 4.00 - 4.99 | H |
| J | 5.00 - 5.99 | J |
| K | 6.00 - 7.80 | K (J) |
| L | 7.81 - 8.90 | L |

### 7 Profondeur de coupe outil

Profondeur de coupe maximum, CDX

60 = 60 mm

### 8 Adduction interne de liquide de coupe

C = Arrosage

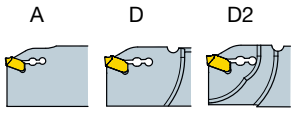
- = Usinage à sec

### 9 Hauteur de lame

Hauteur de l'arête de coupe, mm

### 10 Avant

A = Sans renfort ou renfort droit
D = 1 courbe de renfort
D2 = 2 courbes de renfort



FRE

# Outil CoroCut® QD à manche QS pour le tronçonnage et les gorges

| QS | – | Q | D | – | R | F | G | 26 | C | 2525 | D |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

### 1 Accouplement

SL

QS

Coromant Capto® C3-C8

### 2 Système

Q = CoroCut® QD

### 3 Application

D = Tronçonnage profond et gorges profondes

### 4 Sens de l'outil

N/R/L

N = neutre, R = à droite, L = à gauche

### 5 Type de porte-plaquette

F = 0°
G = 90°
X = Autres

### 6 Taille de logement

| Taille de logement du porte-plaquette SSC | Taille mm | Taille de logement de plaquette SSC |
|---|---|---|
| B | 1.00 - 1.19 | B |
| C (B) | 1.20 - 1.49 | C |
| D | 1.50 - 1.99 | D |
| E | 2.00 - 2.30 | E |
| F (E) | 2.31 - 2.99 | F |
| G (F, E) | 3.00 - 3.99 | G |
| H | 4.00 - 4.99 | H |
| J | 5.00 - 5.99 | J |
| K (J) | 6.00 - 7.80 | K |
| L | 7.81 - 8.99 | L |

### 7 Profondeur de coupe outil

Profondeur de coupe maximum, CDX

60 = 60 mm

### 8 Adduction interne de liquide de coupe

C = Arrosage

- = Usinage à sec

### 9 Diamètre de manche ou d'accouplement

Manche 4 chiffres

QS 4 chiffres

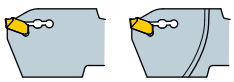
SL 2 chiffres

### 10 Avant (renfort)

S = Décolletage Pour tours à poupée mobile

A = Sans renfort

D = Courbe renforcée



# CoroTurn® XS

**Outils de coupe pour le tournage**

| CXS | 04 | T | 098 | A | 10 | – | 22 | 06 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 13 | 5 | | 9 | 10 | 12 |

**Outils de coupe pour les gorges**

| CXS | 06 | F | 100 | – | 62 | 15 | A | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 6 | | 9 | 10 | 11 | 12 |

**Outils de coupe pour le filetage**

| CXS | 04 | TH | 050 | VM | – | 42 | 15 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 7 | 8 | | 9 | 10 | 12 |

### 1 Code principal

CXS = CoroTurn® XS

### 2 Taille de plaquette, mm



04 = 4 mm05 = 5 mm06 = 6 mm07 = 7 mm

### 3 Type d'opération

T = Tournage

TE = Copiage, dimension $f_1$ rallongée

F = Gorges frontales

G = Gorges

GX = Pré-tronçonnage

R = Profilage plein rayon

TH = Filetage

B = Alésage en tirant

### 4 Angle d'attaque (tournage)

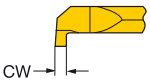
Angle d'attaque 98°
Angle d'attaque -8°

### 5 Rayon de bec, RE, mm (tournage)




Ex.:
10 = 0.1 mm
15 = 0.15 mm
20 = 0.2 mm

### 6 Largeur de plaquette, CW, mm (gorges)




Ex.: 100 = 1.00 mm

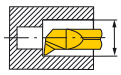
### 7 Pas, mm (filetage)

mm:pas x 100

### 8 Profil de filetage (filetage)

VM = Profil partiel 60°
WH = Whitworth 55°
NT = NPT 60°
UN = UN 60°
MM = MM 60°
TR = Trapézoïdal 30°

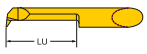
### 9 Diamètre d'alésage min., DMIN.



diamètre d'alésage mini

Ex.: 22 = 2.2 mm

### 10 Profondeur de pénétration, LU




Ex.: 06 = 6 mm

### 11 Type de courbe (gorges frontales)

A = type A

### 12 Sens de coupe

R = version à droite
L = à gauche

### 13 Géométrie

- = Sans géométrie brise copeaux

A = Géométrie brise copeaux

FRE

# CoroTurn® XS

**Barres d'alésage**

| CXS | A | 10 | – | 04 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 |

**Barres d'alésage à deux extrémités**

| C4 | – | CXS | – | 47 | – | 04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | | 1 | | 9 | | 4 |

**Outil à manche**

| CXS | – | 1010 | – | 04 | F | N |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 6 | | 4 | 10 | 7 |

**Porte-outil Coromant Capto®**

| CXS | A | 10 | – | 04 | – | 04 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | | 5 |

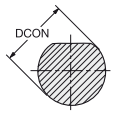
### 1 Code principal

CXS = CoroTurn® XS

### 2 Type de support de barre

A = Support en acier avec adduction interne de réfrigérant

### 3 Diamètre de barre, DCON




10 = 10 mm

### 4 Taille de logement

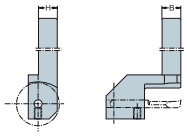


04 = 4 mm
05 = 5 mm
06 = 6 mm
07 = 7 mm

### 5 Taille de plaquette pour contre-broche

Barre d'alésage réversible, identique à 4.

### 6 Taille de manche (largeur et hauteur), mm




H = 10 mm
B = 10 mm

### 7 Sens de coupe

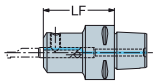
L = à gauche
R = version à droite
N = neutre

### 8 Taille Coromant Capto®

C3 DCON = 32 mm
C4 DCON = 40 mm
C5 DCON = 50 mm
C6 DCON = 63 mm

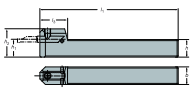
### 9 Longueur Coromant Capto®

LF = 47 mm




### 10 Type d'adaptateur

F = 0°



# CoroCut® XS

**Plaquette de tronçonnage**

| M | A | C | R | 3 | 070 | – | N |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 |

**Plaquettes de tournage/gorges**

| M | A | G | R | 3 | 125 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

**Barre de filetage**

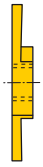
| M | A | T | R | 3 | 60 | – | A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 8 | | 9 |

**Porte-plaquette à manche**

| S | M | AL | R | 1010 | K | 3 | – | X |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 1 | 11 | 4 | 12 | 13 | 5 | | 14 |

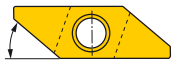
### 1 Description de la famille

M =



### 2 Angle de dépouille de la plaquette

A = 50°



### 3 Type d'opération

C = Tronçonnage
G = Gorges
T = Filetage
F = Tournage
B = Tournage en tirant
X = Ebauches

### 4 Sens de la plaquette/du porte-plaquette

R = Version à droite
L = A gauche

### 5 Taille de logement de plaquette

3

### 6 Epaisseur de plaquette/rayon de bec, mm

Pour plaquette de tronçonnage largeur (CW) 070 = 0.70 mm

Pour plaquette de tournage en tirant rayon de bec (RE) 005 = 0.05 mm

### 7 Pour plaquettes de tronçonnage
(C en troisième position)

N = neutre avec géométrie
T = neutre sans géométrie
L = à gauche avec géométrie
R = à droite avec géométrie

### 8 Pour plaquettes de filetage
(T en troisième position)

60 = profil partiel 60°

### 9 Pour plaquettes de filetage
Sens du filet

N = Neutre
A = Version à droite
C = A gauche

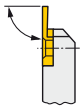
### 10 Mode de fixation

S = Fixation par vis



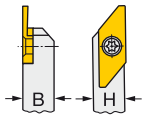
### 11 Type de porte-plaquette

AL = 90°



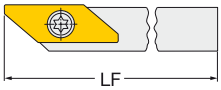
### 12 Taille de manche

ex. 1010 = 10 x 10




### 13 Longueur de l'outil à manche, mm

K: LF = 125 mm




### 14 Informations complémentaires

X = forme spéciale pour usinage avec la contre-broche



FRE

# CoroCut® MB

**Plaquette pour tournage/alésage en tirant**

| MB | – | 07 | T | 093 | A | – | 02 | – | 10 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 16 | | 5 | | 9 | 12 |

**Plaquette pour gorges/pré-tronçonnage**

| MB | – | 07 | G | 070 | – | 00 | – | 10 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 6 | | 5 | | 9 | 12 |

**Barre de filetage**

| MB | – | 07 | TH | 050 | VM | – | 10 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 7 | 8 | | 9 | 12 |

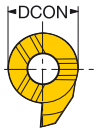
**Barres d'alésage**

| MB | – | A | 16 | – | 16 | – | 07 | R |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 13 | 14 | | 10 | | 2 | 15 |

**1 Code principal**

MB = CoroCut® MB

**2 Taille de plaquette, mm**




07 = 7 mm
09 = 9 mm

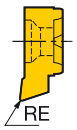
**3 Type d'opération**

B = Alésage en tirant
G = Gorges
GX = Pré-tronçonnage
R = Profilage plein rayon
T = Tournage
TE = Copiage, dimension $f_1$ rallongée
TH = Filetage
FA = Gorges frontales type A
FB = Gorges frontales type B

**4 Angle d'attaque** (tournage)

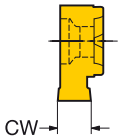
Ex.: 093 = 93°

**5 Rayon de bec, RE, mm** (tournage)




Ex.: 00 = arête vive
02 = 0.2 mm

**6 Largeur de plaquette, CW, mm** (gorges)




Ex.: 100 = 1.00 mm

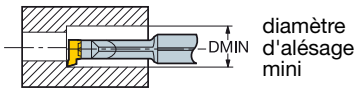
**7 Pas** (filetage)

mm:pas x 100

**8 Profil de filet** (filetage)

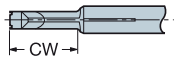
VM = Profil partiel 60°
MM = Métrique 60°
WH = Withworth 55°
UN = UN 60°
NT = NPT 60°
AC = ACME 29°
SA = STUB ACME

**9 Diamètre d'alésage min., DMIN** (Plaquette)




Par ex. : 10 = 10 mm

**10 Profondeur de pénétration, CW** (barre d'alésage)




Par ex. : 16 = 16 mm

**12 Sens de coupe**

R = Version à droite

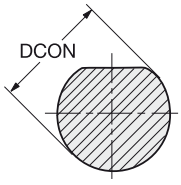
L = Version à gauche

**13 Type de support de barre**

A = Support en acier avec adduction interne de réfrigérant

E = Barre à queue en carbure

**14 Diam. de barre, DCON**




Par ex. : 16 = 16 mm

**15 Type de queue**

R = Cylindrique

Absence de symbole = avec méplats

**16 Géométrie**

- = Sans géométrie brise copeaux

A = Géométrie brise copeaux

# CoroThread® 266

**Barre de filetage**

| 266 | R | G | – | 22 | TR0 | 1 | F | 600 | | E | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |

### 1 Code principal

266 = CoroThread® 266

### 2 Sens de coupe

R = Version à droite

L = Version à gauche

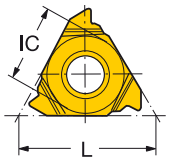
### 3 Type d'usinage

G = plaquettes pour filetage extérieur

L = plaquettes pour filetage intérieur

### 4 Taille plaq./dimension

16 = *iC* 9.52 mm
22 = *iC* 12.70 mm
27 = *iC* 15.88 mm




### 5 Profil de filet

| | | | |
|---|---|---|---|
| VM0 = | Profil partiel 60° | AC0 = | ACME 29° |
| VW0 = | Profil partiel 55° | SA0 = | STUB-ACME 29° |
| MM0 = | Métrique 60° | NJ0 = | UNJ 60° |
| UN0 = | UN 60° | MJ0 = | MJ 60° |
| WH0 = | Whitworth 55° | NF0 = | NPTF 60° |
| NT0 = | NPT 60°? | BU0 = | Buttress |
| RN0 = | Profil rond 30° | RD0 = | API Rd 60° |
| PT0 = | BSPT 55° | V38 = | V-0.038R |
| TR0 = | Trapézoïdal 30° | V40 = | V-0.040 |
| AB0 = | Buttress 45°-7° | V50 = | V-0.050 |

### 6 Nombre de dents par arête de coupe

Varie de 1 à 3 dents.

1 = 1 dent
2 = 2 dents
3 = 3 dents

### 7 Etat de l'arête de coupe

A = arête traitée (ER)
F = Arête de coupe vive
C = Géométrie brise copeaux

### 8 Pas

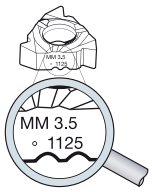
mm:pas x 100

### 9 Code supplémentaire

Conicité sur diamètre, pouce/pied
1 = 1 pouce/pied
2 = 2 pouces/pied
3 = 3 pouces/pied

### 10 Tolérances de positionnement de l'arête de coupe

M = ± 0.05 mm axial
E = ± 0.01 mm axial




[1] Identification:
Toutes les plaquettes portent un marquage avec le profil, la nuance et le pas : Les plaquettes pour l'usinage intérieur sont marquées d'un cercle. Le marquage est fait au laser sur le côté des plaquettes de manière à ce qu'il ne s'efface pas.

### 11 Plaquettes au nitrure de bore cubique

E = arête traitée (ER)



Plaquettes de filetage extérieur à droite
Plaquettes de filetage intérieur à gauche



Plaquettes de filetage extérieur à gauche
Plaquettes de filetage intérieur à droite

FRE

# CoroThread® 266

**Porte-outils à manche, métrique**

| 266 | R | FG | Z | 3232 | – | 22 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 4 | 5 | 6 | | 3 |

**Barres d'alésage, métrique**

| 266 | R | KF | Z | 32 | – | 22 | – | R | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 4 | 5 | 6 | | 3 | | 7 | 8 |

**Unité de coupe Coromant Capto**

| C5 | – | 266 | R | FG | Z | 35 | 060 | – | 22 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9 | | 1 | 2 | 4 | 5 | 10 | 11 | | 3 |

**Tête de coupe CoroThread® 266 SL**

| SL | – | 266 | R | KF | – | 40 | 32 | 27 | – | 22 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | | 1 | 2 | 4 | | 13 | 11 | 10 | | 3 |

**Cartouche**

| 266 | R | KF | – | 20 | C | A | – | 22 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 4 | | 14 | 15 | 16 | | 3 |

### 1 Code principal

266 = CoroThread® 266
254 = CoroThread 254

### 2 Sens de coupe

R = Version à droite
L = Version à gauche

### 3 Taille plaq./dimension

16 = *iC* 9.52 mm
22 = *iC* 12.70 mm
27 = *iC* 15.88 mm

### 4 Type d'outil et de porte-plaquette

Extérieur



FA



FG

Intérieur



KF

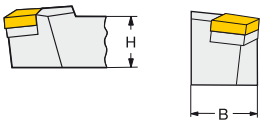
### 5 Porte-plaquette pour montage inversé

Z = Tête 'col de cygne' pour montage inversé

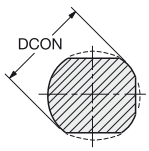


### 6 Dimensions de manche

Extérieur
Taille de manche H x B




Intérieur
Diamètre de queue, DCON




### 7 Type de queue

R = Manche cylindrique

### 8 Type de support de barre

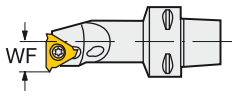
E = Barre à queue en carbure

### 9 Taille Coromant Capto®

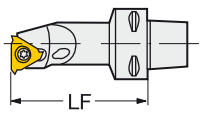
C = Coromant Capto®
DCON = code de taille

C3 DCON = 32 mm
C4 DCON = 40 mm
C5 DCON = 50 mm
C6 DCON = 63 mm
C8 DCON = 80 mm

### 10 Cote WF, mm




### 11 Longueur outil, cote LF, mm




**Cotes métriques**
Cote LF en mm

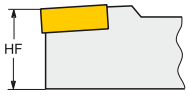
### 12 Unité de coupe

Système SL

### 13 Accouplement SL taille

DCON - taille (diam. attachement)

### 14 Hauteur de l'arête de coupe, HF mm




### 15 Type d'outil

C = Cartouche

### 16 Construction

A = Type de construction du cartouche selon ISO 561.

# Correspondances des matières

| ISO | MC | CMC | Pays | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Europe | Allemagne | Grande-Bretagne | | Suède | Etats-Unis | France | Italie | Espagne | Japon |
| | | | Standard | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| P | **Acier non allié** | | | | | | | | | | | |
| Aciers | P1.1.Z.AN | 01.1 | S235JR G2 | 1.0038 | 4360 40 C | - | 1311 | A570.36 | E 24-2 Ne | - | - | STKM 12A;C |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S235J2 G3 | 1.0116 | 4360 40 B | - | 1312 | A573-81 65 | E 24-U | Fe37-3 | - | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C15 | 1.0401 | 080M15 | - | 1350 | 1015 | CC12 | C15C16 | F.111 | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C22 | 1.0402 | 050A20 | 2C/2D | 1450 | 1020 | CC20 | C20C21 | F.112 | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C15E | 1.1141 | 080M15 | 32C | 1370 | 1015 | XC12 | C16 | C15K | S15C |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C25E | 1.1158 | - | - | - | 1025 | - | - | - | S25C |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S380N | 1.8900 | 4360 55 E | - | 2145 | A572-60 | - | FeE390KG | - | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | 17MnV7 | 1.0870 | 4360 55 E | - | 2142 | A572-60 | NFA 35-501 E 36 | - | - | - |
| | P1.1.Z.AN | 02.1 | 55Si7 | 1.0904 | 250A53 | 45 | 2085 | 9255 | 55S7 | 55Si8 | 56Si7 | - |
| | P1.1.Z.AN | 02.2 | - | - | - | - | 2090 | 9255 | 55S7 | - | - | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C35 | 1.0501 | 060A35 | - | 1550 | 1035 | CC35 | C35 | F.113 | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C45 | 1.0503 | 080M46 | - | 1650 | 1045 | CC45 | C45 | F.114 | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 40Mn4 | 1.1157 | 150M36 | 15 | - | 1039 | 35M5 | - | - | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 36MN5 | 1.1167 | - | - | 2120 | 1335 | 40M5 | - | 36Mn5 | SMn438(H) |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 28Mn6 | 1.1170 | 150M28 | 14A | - | 1330 | 20M5 | C28Mn | - | SCMn1 |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C35G | 1.1183 | 060A35 | - | 1572 | 1035 | XC38TS | C36 | - | S35C |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C45E | 1.1191 | 080M46 | - | 1672 | 1045 | XC42 | C45 | C45K | S45C |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C53G | 1.1213 | 060A52 | - | 1674 | 1050 | XC48TS | C53 | - | S50C |
| | P1.2.Z.AN | 01.3 | C55 | 1.0535 | 070M55 | - | 1655 | 1055 | - | C55 | - | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.3 | C55E | 1.1203 | 070M55 | - | - | 1055 | XC55 | C50 | C55K | S55C |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S275J2G3 | 1.0144 | 4360 43C | - | 1412 | A573-81 | E 28-3 | - | - | SM 400A;B;C |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S355J2G3+C2 | 1.0570 | 4360 50B | - | 2132 | - | E36-3 | Fe52BFN/Fe52CFN | - | SM490A;B;C;YA;YB |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S355J2G3 | 1.0841 | 150 M 19 | - | 2172 | 5120 | 20 MC 5 | Fe52 | F-431 | - |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C60E | 1.0601 | 080A62 | 43D | - | 1060 | CC55 | C60 | - | - |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C60E | 1.1221 | 080A62 | 43D | 1678 | 1060 | XC60 | C60 | - | S58C |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C101E | 1.1274 | 060 A 96 | - | 1870 | 1095 | XC 100 | - | F-5117 | - |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C101u | 1.1545 | BW 1A | - | 1880 | W 1 | Y105 | C36KU | F-5118 | SK 3 |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C105W1 | - | BW2 | - | 2900 | W210 | Y120 | C120KU | F.515 | SUP4 |
| | P1.3.Z.AN | 02.1 | S340 MGC | 1.0961 | - | - | - | 9262 | 60SC7 | 60SiCr8 | 60SiCr8 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMn30 | 1.0715 | 230M07 | - | 1912 | 1213 | S250 | CF9SMn28 | 11SMn28 | SUM22 |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMnPb30 | 1.0718 | - | - | 1914 | 12L13 | S250Pb | CF9SMnPb28 | 11SMnPb28 | SUM22L |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 10SPb20 | 1.0722 | - | - | - | - | 10PbF2 | CF10SPb20 | 10SPb20 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMn37 | 1.0736 | 240M07 | 1B | - | 1215 | S 300 | CF9SMn36 | 12SMn35 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMnPb37 | 1.0737 | - | - | 1926 | 12L14 | S300Pb | CF9SMnPb36 | 12SMnP35 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.2 | 35S20 | 1.0726 | 212M36 | 8M | 1957 | 1140 | 35MF4 | - | F210G | - |
| | P1.5.C.UT | 01.1 | GC16E | 1.1142 | 030A04 | 1A | 1325 | 1115 | - | - | - | - |
| | **Acier faiblement allié** | | | | | | | | | | | |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 16Mo3 | 1.5415 | 1501-240 | - | 2912 | A204Gr.A | 15D3 | 16Mo3KW | 16Mo3 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 14Ni6 | 1.5622 | - | - | - | A350LF5 | 16N6 | 14Ni6 | 15Ni6 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 21NiCrMo2 | 1.6523 | 805M20 | 362 | 2506 | 8620 | 20NCD2 | 20NiCrMo2 | 20NiCrMo2 | SNCM220(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 17CrNiMo6 | 1.6587 | 820A16 | - | - | - | 18NCD6 | - | 14NiCrMo13 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 15Cr3 | 1.7015 | 523M15 | - | - | 5015 | 12C3 | - | - | SCr415(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 55Cr3 | 1.7176 | 527A60 | 48 | - | 5155 | 55C3 | - | - | SUP9(A) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 15CrMo5 | 1.7262 | - | - | 2216 | - | 12CD4 | - | 12CrMo4 | SCM415(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 13CrMo4-5 | 1.7335 | 1501-620Gr27 | - | - | A182 F11;F12 | 15CD3.5<br>15CD4.5 | 14CrMo4 5 | 14CrMo45 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 10CrMo9 10 | 1.7380 | 1501-622 Gr.31;45 | - | 2218 | A182 F.22 | 12CD9, 10 | 12CrMo9, 10 | TU.H | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 14MoV6 3 | 1.7715 | 1503-660-440 | - | - | - | - | - | 13MoCrV6 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 50CoMo4 | 1.7228 | 823M30 | 33 | 2512 | - | - | 653M31 | - | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.2 | 14NiCr10 | 1.5732 | - | - | - | 3415 | 14NC11 | 16NiCr11 | 15NiCr11 | SNC415(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.2 | 14NiCr14 | 1.5752 | 655M13; A12 | 36A | - | 3415;3310 | 12NC15 | - | - | SNC815(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 16MnCr5 | 1.7131 | (527M20) | - | 2511 | 5115 | 16MC5 | 16MnCr5 | 16MnCr5 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 34CrMo4 | 1.7220 | 708A37 | 19B | 2234 | 4137;4135 | 35CD4 | 35CrMo4 | 34CrMo4 | SCM432;SCCRM3 |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 41CrMo4 | 1.7223 | 708M40 | 19A | 2244 | 4140;4142 | 42CD4TS | 41CrMo4 | 42CrMo4 | SCM 440 |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 42CrMo4 | 1.7225 | 708M40 | 19A | 2244 | 4140 | 42CD4 | 42CrMo4 | 42CrMo4 | SCM440(H) |
| | P2.1.Z.AN | 03.11 | 14NiCrMo134 | 1.6657 | 832M13 | 36C | - | - | - | 15NiCrMo13 | 14NiCrMo131 | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 31CrMo12 | 1.8515 | 722 M 24 | - | 2240 | - | 30 CD 12 | 30CrMo12 | F-1712 | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 39CrMoV13 9 | 1.8523 | 897M39 | 40C | - | - | - | 36CrMoV12 | - | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 41CrS4 | 1.7039 | 524A14 | - | 2092 | L1 | - | 105WCR 5 | - | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 50NiCr13 | 1.2721 | - | - | 2550 | L6 | 55NCV6 | - | F-528 | - |
| | P2.2.Z.AN | 03.11 | 45WCrV7 | 1.2542 | BS1 | - | 2710 | S1 | - | 45WCrV8KU | 45WCrSi8 | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 36CrNiMo4 | 1.6511 | 816M40 | 110 | - | 9840 | 40NCD3 | 38NiCrMo4(KB) | 35NiCrMo4 | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 34CrNiMo6 | 1.6582 | 817M40 | 24 | 2541 | 4340 | 35NCD6 | 35NiCrMo6(KB) | - | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 34Cr4 | 1.7033 | 530A32 | 18B | - | 5132 | 32C4 | 34Cr4(KB) | 35Cr4 | SCr430(H) |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 41Cr4 | 1.7035 | 530A40 | 18 | - | 5140 | 42C4 | 41Cr4 | 42Cr4 | SCr440(H) |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 32CrMo12 | 1.7361 | 722M24 | 40B | 2240 | - | 30CD12 | 32CrMo12 | F.124.A | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 51CrV4 | 1.8159 | 735A50 | 47 | 2230 | 6150 | 50CV4 | 50CrV4 | 51CrV4 | SUP10 |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 41CrAlMo7 | 1.8509 | 905M39 | 41B | 2940 | - | 40CAD6, 12 | 41CrAlMo7 | 41CrAlMo7 | - |
| | P2.3.Z.AN | 02.1 | 100Cr6 | 1.3505 | 534A99 | 31 | 2258 | 52100 | 100C6 | 100Cr6 | F.131 | SUJ2 |

FRE

# Correspondances des matières

| ISO | MC | CMC | Pays<br>Europe | Allemagne | Grande-Bretagne | | Suède | Etats-Unis | France | Italie | Espagne | Japon |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Standard<br>DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| P | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | 02.1/02.2 | 105WCr6 | 1.2419 | - | - | 2140 | - | 105WC13 | 10WCr6 | 105WCr5 | SKS31 |
| | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | - | - | - | - | - | - | - | - | 107WCr5KU | - | SKS2, SKS3 |
| | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | 02.1/02.2 | - | 1.2714 | - | - | - | L6 | 55NCDV7 | - | F.520.S | SKT4 |
| | P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA | 02.1/02.2 | 100Cr6 | 1.2067 | BL3 | - | - | L3 | Y100C6 | - | 100Cr6 | - |
| | P2.4.Z.AN | 02.1 | 16MnCr5 | 1.7139 | - | - | 2127 | - | - | - | - | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 16Mo5 | 1.5423 | 1503-245-420 | - | - | 4520 | - | 16Mo5 | 16Mo5 | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 40NiCrMo8-4 | 1.6562 | 311-Type 7 | - | - | 8740 | - | 40NiCrMo2(KB) | 40NiCrMo2 | SNCM240 |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 42Cr4 | 1.7045 | - | - | 2245 | 5140 | - | - | 42Cr4 | SCr440 |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 31NiCrMo14 | 1.5755 | 830 M 31 | - | 2534 | - | - | - | F-1270 | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | 36NiCr6 | 1.5710 | 640A35 | 111A | - | 3135 | 35NC6 | - | - | SNC236 |
| | P2.6.C.UT | 02.1 | 22Mo4 | 1.5419 | 605A32 | - | 2108 | 8620 | - | - | F520.S | - |
| | P2.6.C.UT | 02.1/02.2 | 25CrMo4 | 1.7218 | 1717CDS110 | - | 2225 | 4130 | 25CD4 | 25CrMo4(KB) | AM26CrMo4 | SCM420;SCM430 |
| | P2.6.C.UT | 06.2 | - | - | - | - | 2223 | - | - | - | - | - |
| | **Acier fortement allié** | | | | | | | | | | | |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X210Cr12 | 1.2080 | BD3 | - | - | D3 | Z200C12 | X210Cr13KU<br>X250Cr12KU | X210Cr12 | SKD1 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X43Cr13 | 1.2083 | - | - | 2314 | - | - | - | - | - |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X40CrMoV5 1 | 1.2344 | BH13 | - | 2242 | H13 | Z40CDV5 | X35CrMoV05KU<br>X40CrMoV511KU | X40CrMoV5 | SKD61 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X100CrMoV5 1 | 1.2363 | BA2 | - | 2260 | A2 | Z100CDV5 | X100CrMoV51KU | X100CrMoV5 | SKD12 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X210CrW12 | 1.2436 | - | - | 2312 | - | - | X215CrW12 1KU | X210CrW12 | SKD2 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X30WCrV9 3 | 1.2581 | BH21 | - | - | H21 | Z30WCV9 | X28W09KU<br>X30WCrV9 3KU | X30WCrV9 | SKD5 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X165CrMoV 12 | 1.2601 | - | - | 2310 | - | - | X165CrMoW12KU | X160CrMoV12 | - |
| | P3.0.Z.AN | 03.21 | X155CrMoV12-1 | 1.2379 | - | - | 2736 | HNV3 | - | - | - | - |
| | P3.0.Z.HT | 03.11 | X8Ni9 | 1.5662 | 1501-509;510 | - | - | ASTM A353 | - | X10Ni9 | XBNi09 | - |
| | P3.0.Z.HT | 03.11 | 12Ni19 | 1.5680 | - | - | - | 2515 | Z18N5 | - | - | - |
| | P3.1.Z.AN | 03.11 | S6-5-2 | 1.3343 | 4959BA2 | - | 2715 | D3 | Z40CSD10 | 15NiCrMo13 | - | SUH3 |
| | P3.1.Z.AN | 03.13 | - | - | BM 2 | - | 2722 | M 2 | Z85WDCV | HS 6-5-2-2 | F-5603. | SKH 51 |
| | P3.1.Z.AN | 03.13 | HS 6-5-2-5 | 1.3243 | BM 35 | - | 2723 | M 35 | 6-5-2-5 | HS 6-5-2-5 | F-5613 | SKH 55 |
| | P3.1.Z.AN | 03.13 | HS 2-9-2 | 1.3348 | - | - | 2782 | M 7 | - | HS 2-9-2 | F-5607 | - |
| | P3.2.C.AQ | 06.33 | G-X120Mn12 | 1.3401 | Z120M12 | - | 2183 | L3 | Z120M12 | XG120Mn12 | X120Mn12 | SCMnH/1 |
| | **Aciers inoxydables ferritiques/martensitiques** | | | | | | | | | | | |
| Aciers | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL13 | 1.4724 | 403S17 | - | - | 405 | Z10C13 | X10CrAl12 | F.311 | SUS405 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL18 | 1.4742 | 430S15 | 60 | - | 430 | Z10CAS18 | X8Cr17 | F.3113 | SUS430 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL2-4 | 1.4762 | - | - | 2322 | 446 | Z10CAS24 | X16Cr26 | - | SUH446 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X1CrMoTi18-2 | 1.4521 | - | - | 2326 | S44400 | - | - | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6Cr13 | 1.4000 | 403S17 | - | 2301 | 403 | Z6C13 | X6Cr13 | F.3110 | SUS403 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | - | X7Cr14 | 1.4001 | - | - | - | - | - | - | F.8401 | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X10Cr13 | 1.4006 | 410S21 | 56A | 2302 | 410 | Z10C14 | X12Cr13 | F.3401 | SUS410 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6Cr17 | 1.4016 | 430S15 | 960 | 2320 | 430 | Z8C17 | X8Cr17 | F3113 | SUS430 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6CrAL13 | 1.4002 | 405S17 | - | - | 405 | Z8CA12 | X6CrAl13 | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X20Cr13 | 1.4021 | 420S37 | - | 2303 | 420 | Z20C13 | X20Cr13 | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6CrMo17-1 | 1.4113 | 434S17 | - | 2325 | 434 | Z8CD17.01 | X8CrMo17 | - | SUS434 |
| | P5.0.Z.HT | 03.11 | X45CrS9-3-1 | 1.4718 | 401S45 | 52 | - | HW3 | Z45CS9 | X45GrSi8 | F322 | SUH1 |
| | P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X85CrMoV18-2 | 1.4748 | 443S65 | 59 | - | HNV6 | Z80CSN20.02 | X80CrSiNi20 | F.320B | SUH4 |
| | P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X20CrMoV12-1 | 1.4922 | - | - | 2317 | - | - | X20CrMoNi 12 01 | - | - |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X12CrS13 | 1.4005 | 416 S 21 | - | 2380 | 416 | Z11CF13 | X12 CrS 13 | F-3411 | SUS 416 |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X46Cr13 | 1.4034 | 420S45 | 56D | 2304 | - | Z40CM | X40Cr14 | F.3405 | SUS420J2 |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X19CrNi17-2 | 1.4057 | 431S29 | 57 | 2321 | 431 | Z15CNi6.02 | X16CrNi16 | F.3427 | SUS431 |
| | P5.0.Z.PH | 05.12/15.12 | X5CrNiCuNb16-4 | 1.4542 1.4548 | - | - | - | 630 | Z7CNU17-04 | - | - | - |
| | P5.0.Z.PH | 15.21 | X4 CrNiMo16-5 | 1.4418 | - | - | 2387 | - | Z6CND16-04-01 | - | - | - |
| | P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X14CrMoS17 | 1.4104 | - | - | 2383 | 430F | Z10CF17 | X10CrS17 | F.3117 | SUS430F |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | | **Noms commerciaux** |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | | OVAKO 520M (Ovako Steel) |
| P2.2.Z.AN | 02.1 | 1.0045 | FORMAX (Uddeholm Tooling) |
| P2.2.Z.AN | 02.1 | | IMACRO NIT (Imatra Steel) |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | INEXA 482 (XM) (Inexa Profile) |
| P1.2.Z.AN | | | S355J2G3(XM) |
| P1.2.Z.AN | | | C45(XM) |
| P1.2.Z.AN | | | 16MnCrS5(XM) |
| P2.5.Z.HT | | | INEXA280(XM) |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | 070M20(XM) |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.) |
| P2.5.Z.HT | | | WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.) |

# Correspondances des matières

| ISO | MC | CMC | Pays<br>Europe | Allemagne | Grande-Bretagne | | Suède | Etats-Unis | France | Italie | Espagne | Japon |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Standard<br>DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| M | **Aciers inoxydables austénitiques** | | | | | | | | | | | |
| Aciers inoxydables | M1.0.Z.AQ | 05.11/15.11 | X3CrNiMo13-4 | 1.4313 | 425C11 | - | 2385 | CA6-NM | Z4CND13.4M<br>Z38C13M | (G)X6CrNi304 | - | SCS5 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.11/15.11 | X53CrMnNiN21-9 | 1.4871 | 349S54 | - | - | EV8 | Z52CMN21.09 | X53CrMnNiN21 9 | - | SUH35, SUH36 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiN18-10 | 1.4311 | 304S62 | - | 2371 | 304LN | Z2CN18.10 | - | - | SUS304LN |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMoN17-13-3 | 1.4429 | - | - | 2375 | 316LN | Z2CND17.13 | - | - | SUS316LN |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | 316S13 | - | 2348 | 316L | Z2CND17-12 | X2CrNiMo1712 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo18-14-3 | 1.4435 | 316S13 | - | 2353 | 316L | Z2CND17.12 | X2CrNiMo17 12 | - | SCS16, SUS316L |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X3CrNiMo17-3-3 | 1.4436 | 316S33 | - | 2343, 2347 | 316 | Z6CND18-12-03 | X8CrNiMo1713 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo18-15-4 | 1.4438 | 317S12 | - | 2367 | 317L | Z2CND19.15 | X2CrNiMo18 16 | - | SUS317L |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X6CrNiNb18-10 | 1.4550 | 347S17 | 58F | 2338 | 347 | Z6CNNb18.10 | X6CrNiNb18 11 | F.3552 F.3524 | SUS347 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571 | 320S17 | 58J | 2350 | 316Ti | Z6NDT17.12 | X6CrNiMoTi17 12 | F.3535 | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X10CrNiMoNb 18-12 | 1.4583 | - | - | - | 318 | Z6CNDNb17 13B | X6CrNiMoNb17 13 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X15CrNiSi20-12 | 1.4828 | 309S24 | - | - | 309 | Z15CNS20.12 | - | - | SUH309 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMoN17-11-2 | 1.4406 | 301S21 | 58C | 2370 | 308 | Z1NCDU25.20 | - | F.8414 | SCS17 |
| | M1.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X1CrNiMoCuN20-18-7 | 1.4547 | - | - | 2378 | S31254 | Z1CNDU20-18-06AZ | - | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X9CrNi18-8 | 1.4310 | - | - | 2331 | 301 | Z12CN17.07 | X12CrNi17 07 | F.3517 | SUS301 |
| | M1.0.Z.PH | 05.22/15.22 | X7CrNiAL17-7 | 1.4568 1.4504 | 316S111 | - | - | 17-7PH | Z8CNA17-07 | X2CrNiMo1712 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNi19-11 | 1.4306 | 304S11<br>304S12 | - | 2352 | 304L | Z2CN18-10 | X2CrNi18 11 | - | - |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | - | 304S31 | 58E | 2332, 2333 | 304 | Z6CN18.09 | X5CrNi18 10 | F.3504 F.3541 | SUS304 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNi18-10 | 1.4301 | 304S15 | 58E | 2332 | 304 | Z6CN18.09 | X5CrNi18 10 | F.3551 | SUS304 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNiMo17-2-2 | 1.4401 | 316S16 | 58J | 2347 | 316 | Z6CND17.11 | X5CrNiMo17 12 | F.3543 | SUS316 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | 321S12 | 58B | 2337 | 321 | Z6CNT18.10 | X6CrNiTi18 11 | F.3553 F.3523 | SUS321 |
| | M1.2.Z.AQ | 05.21/15.21 | X8CrNiS18-9 | 1.4305 | 303S21 | 58M | 2346 | 303 | Z10CNF 18.09 | X10CrNiS 18.09 | F.3508 | SUS303 |
| | **Acier inoxydable super austénitique (Ni>20%)** | | | | | | | | | | | |
| | M2.0.C.AQ | 20.11 | G-X40NiCrSi36-18 | 1.4865 | 330C11 | - | - | - | - | XG50NiCr39 19 | - | SCH15 |
| | M2.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X1NiCrMoCu25-20-5 | 1.4539 | - | - | 2562 | UNS V 0890A | Z2 NCDU25-20 | - | - | - |
| | M2.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X8CrNi25-21 | 1.4845 | 310S24 | - | 2361 | 310S | Z12CN25 20 | X6CrNi25 20 | F.331 | SUH310 |
| | M2.0.Z.AQ | 20.11 | X12NiCrSi36 16 | 1.4864 | - | - | - | 330 | Z12NCS35.16 | F-3313 | - | SUH330 |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | X1NiCrMoCu31-27-4 | 1.4563 | - | - | 2584 | NO8028 | Z1NCDU31-27-03 | - | - | - |
| | **Aciers inoxydables duplex (austénitiques/ferritiques)** | | | | | | | | | | | |
| | M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ | 05.51/15.51 | X2CrNiN23-4 | 1.4362 | - | - | 2376 | S31500 | - | - | - | - |
| | M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ | 05.51/15.51 | X8CrNiMo27-5 | - | - | - | 2324 | S32900 | - | - | - | - |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | X2CrNiN23-4 | - | - | - | 2327 | S32304 | Z2CN23-04AZ | - | - | - |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | - | - | - | - | 2328 | - | - | - | - | - |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | X2CrNiMoN22-53 | - | - | - | 2377 | S31803 | Z2CND22-05-03 | - | - | - |
| | | | | | **Noms commerciaux** | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | SANMAC 304 (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | 1.0045 | SANMAC 304L (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | SANMAC 316 (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | SANMAC 316L (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | | | 254 SMO | | | | | | | |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | | | 654 SMO | | | | | | | |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | | | SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | | | SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel) | | | | | | | |

FRE

# Correspondances des matières

| ISO | MC | CMC | Pays | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Europe | Allemagne | Grande-Bretagne | | Suède | Etats-Unis | France | Italie | Espagne | Japon |
| | | | Standard | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| K | **Fonte malléable** | | | | | | | | | | | |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | - | - | 8 290/6 | - | 0814 | - | MN 32-8 | - | - | FCMB310 |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | EN-GJMB350-10 | 0.8135 | B 340/12 | - | 0815 | 32510 | MN 35-10 | - | - | FCMW330 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB450-6 | 0.8145 | P 440/7 | - | 0852 | 40010 | Mn 450 | GMN 45 | - | FCMW370 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB550-4 | 0.8155 | P 510/4 | - | 0854 | 50005 | MP 50-5 | GMN 55 | - | FCMP490 |
| | | | | | P 570/3 | | 0858 | 70003 | MP 60-3 | | | FCMP540 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB650-2 | 0.8165 | P570/3 | - | 0856 | A220-70003 | Mn 650-3 | GMN 65 | - | FCMP590 |
| | K1.1.C.NS | 07.3 | EN-GJMB700-2 | 0.8170 | P690/2 | - | 0862 | A220-80002 | Mn700-2 | GMN 70 | - | FCMP690 |
| | **Fontes grises** | | | | | | | | | | | |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | - | - | - | - | 0100 | - | - | - | - | - |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-100 | 0.6010 | - | - | 0110 | No 20 B | Ft 10 D | - | - | FC100 |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-150 | 0.6015 | Grade 150 | - | 0115 | No 25 B | Ft 15 D | G 15 | FG 15 | FC150 |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-200 | 0.6020 | Grade 220 | - | 0120 | No 30 B | Ft 20 D | G 20 | - | FC200 |
| | K2.1.C.UT | 08.2 | EN-GJL-250 | 0.6025 | Grade 260 | - | 0125 | No 35 B | Ft 25 D | G 25 | FG 25 | FC250 |
| | K2.1.C.UT | 08.2 | EN-JLZ | 0.6040 | Grade 400 | - | 0140 | No 55 B | Ft 40 D | - | - | - |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | EN-GJL-300 | 0.6030 | Grade 300 | - | 0130 | No 45 B | Ft 30 D | G 30 | FG 30 | FC300 |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | EN-GJL-350 | 0.6035 | Grade 350 | - | 0135 | No 50 B | Ft 35 D | G 35 | FG 35 | FC350 |
| | K2.3.C.UT | 08.3 | GGL-NiCr20-2 | 0.6660 | L-NiCuCr202 | - | 0523 | A436 Type 2 | L-NC 202 | - | - | - |
| | **Fontes nodulaires** | | | | | | | | | | | |
| Fontes | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-400-15 | 0.7040 | SNG 420/12 | - | 0717-02 | 60-40-18 | FCS 400-12 | GS 370-17 | FGE 38-17 | FCD400 |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-400-18-LT | 0.7043 | SNG 370/17 | - | 0717-12 | - | FGS 370-17 | - | - | - |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-350-22-LT | 0.7033 | - | - | 0717-15 | - | - | - | - | - |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-800-7 | 0.7050 | SNG 500/7 | - | 0727 | 80-55-06 | FGS 500-7 | GS 500 | FGE 50-7 | FCD500 |
| | K3.2.C.UT | 09.2 | EN-GJS-600-3 | 0.7060 | SNG 600/3 | - | 0732-03 | - | FGS 600-3 | - | - | FCD600 |
| | K3.3.C.UT | 09.2 | EN-GJS-700-2 | 0.7070 | SNG 700/2 | - | 0737-01 | 100-70-03 | FGS 700-2 | GS 700-2 | FGS 70-2 | FCD700 |
| | K3.5.C.UT | - | EN-GJSA-XNiCr20-2 | 0.7660 | Grade S6 | - | 0776 | A43D2 | S-NC 202 | - | - | - |
| | **Fontes CGI (vermiculaires)** | | | | | | | | | | | |
| | K4.1.C.UT | - | EN-GJV-300 | | | | | | | | | |
| | K4.1.C.UT | - | EN-GJV-350 | | | | | | | | | |
| | K4.2.C.UT | - | EN-GJV-400 | | | | | | | | | |
| | K4.2.C.UT | - | EN-GJV-450 | | | | | | | | | |
| | K4.2.C.UT | - | EN-GJV-500 | | | | | | | | | |
| | **Fontes ADI (bainitiques)** | | | | | | | | | | | |
| | K5.1.C.NS | - | EN-GJS-800-8 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 1 | - | - | - | - |
| | K5.1.C.NS | - | EN-GJS-1000-5 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 2 | - | - | - | - |
| | K5.2.C.NS | - | EN-GJS-1200-2 | - | - | | - | ASTM A897 No. 3 | - | - | - | - |
| | K5.2.C.NS | - | EN-GJS-1400-1 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 4 | - | - | - | - |
| | K5.3.C.NS | - | - | - | - | - | - | ASTM A897 No. 5 | - | - | - | - |

# Correspondances des matières

| ISO | MC | CMC | Pays<br>Europe | Allemagne | Grande-Bretagne | | Suède | Etats-Unis | France | Italie | Espagne | Japon |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Standard<br>DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| N | **Alliages à base aluminium** | | | | | | | | | | | |
| Métaux non-ferreux | N1.3.C.AG | 30.21 | G-AlSi9MGWA | 3.2373 | - | - | 4251 | SC64D | A-S7G | - | - | C4BS |
| | N1.3.C.UT | 30.21 | G-ALMG5 | - | LM5 | - | 4252 | GD-AlSi12 | A-SU12 | - | - | AC4A |
| | N1.3.C.UT/N1.3.C.AG | 30.21/30.22 | - | - | LM25 | - | 4244 | 356.1 | - | - | - | A5052 |
| | N1.3.C.UT | - | GD-AlSi12 | - | - | - | 4247 | A413.0 | - | - | - | A6061 |
| | N1.3.C.AG | - | GD-AlSi8Cu3 | - | LM24 | - | 4250 | A380.1 | - | - | - | A7075 |
| | N1.3.C.UT | - | G-AlSi12(Cu) | - | LM20 | - | 4260 | A413.1 | - | - | - | ADC12 |
| | N1.3.C.UT | - | G-AlSi12 | - | LM6 | - | 4261 | A413.2 | - | - | - | - |
| | N1.3.C.AG | - | G-AlSi10Mg(Cu) | - | LM9 | - | 4253 | A360.2 | - | - | - | - |
| S | **Alliages à base nickel** | | | | | | | | | | | |
| Superalliages réfractaires | S2.0.Z.AG | 20.22 | S-NiCr13A16MoNb | LW2 4670 | mar-46 | - | - | 5391 | NC12AD | - | - | - |
| | S2.0.C.UT | 20.24 | NiCo15Cr10MoAlTi | LW2 4674 | - | - | - | AMS 5397 | - | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiFe35Cr14MoTi | LW2.4662 | - | - | - | 5660 | ZSNCDT42 | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Fe19NbMo | LW2.4668 | HR8 | - | - | 5383 | NC19eNB | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr20TiAk | 2.4631 | Hr401.601 | - | - | - | NC20TA | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Co11MoTi | 2.4973 | - | - | - | AMS 5399 | NC19KDT | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Fe19NbMo | LW2.4668 | - | - | - | AMS 5544 | NC20K14 | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | - | 2.4603 | - | - | - | 5390A | NC22FeD | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | NiCr22Mo9Nb | 2.4856 | - | - | - | 5666 | NC22FeDNB | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | NiCr20Ti | 2.4630 | HR5.203-4 | - | - | - | NC20T | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCu30AL3Ti | 2.4375 | 3072-76 | - | - | 4676 | - | - | - | - |
| | **Alliages à base de cobalt** | | | | | | | | | | | |
| | - | - | CoCr20W15Ni | - | - | - | - | 5537C, AMS | KC20WN | - | - | - |
| | S3.0.Z.AG | 20.32 | CoCr22W14Ni | LW2.4964 | - | - | - | 5772 | KC22WN | - | - | - |
| | **Alliages de titane** | | | | | | | | | | | |
| | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl5Sn2.5 | 3.7115.1 | TA14/17 | - | - | UNS R54520 | T-A5E<br>UNS R56400 | - | - | - |
| | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl6V4 | 3.7165.1 | TA10-13/TA28 | - | - | UNS R56401 | T-A6V | - | - | - |
| | S4.3.Z.AN | 23.22 | TiAl5V5Mo5Cr3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl4Mo4Sn4Si0.5 | 3.7185 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | **Noms commerciaux** | | | | | | | | | |
| | | | **Alliages à base fer** | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN | 20.11 | Incoloy 800 | | | | | | | | | |
| | | | **Alliages à base nickel** | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.2 | Haynes 600 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.2 | Nimocast PD16 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.2 | Nimonic PE 13 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.2 | Rene 95 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Hastelloy C | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Incoloy 825 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Inconel 600 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Monel 400 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Inconel 700 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | S2.0.Z.AG | Inconel 718 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Mar – M 432 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Nimonic 901 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Waspaloy | | | | | | | | | |
| | S2.0.C.NS | 20.24 | Jessop G 64 | | | | | | | | | |
| | | | **Alliages à base de cobalt** | | | | | | | | | |
| | S3.0.Z.AG | 20.3 | Air Resist 213 | | | | | | | | | |
| | S3.0.Z.AG | 20.3 | Jetalloy 209 | | | | | | | | | |
| H | **Métaux trempés** | | | | | | | | | | | |
| Métaux trempés | H1.2.Z.HA | 04.1 | X100CrMo13 | 1.4108 | - | - | 2258 08 | 440A | - | - | - | C4BS |
| | H1.3.Z.HA | 04.1 | X110CrMoV15 | 1.4111 | - | - | 2534 05 | 610 | - | - | - | AC4A |
| | H1.2.Z.HA | 04.1 | X65CrMo14 | - | - | - | 2541 06 | 0-2 | - | - | - | AC4A |

FRE

# Protégez l'environnement

## Adoptez sans tarder le Concept de Recyclage Coromant (CRC)

Le Concept de Recyclage Coromant (CRC) est un service complet de récupération des plaquettes carbure usagées (y inclus les plaquettes à embouts CBN et PCD) et outils en carbure monobloc, proposé par Sandvik Coromant à tous ses clients. Face à la consommation croissante de matières premières non renouvelables, une gestion économique des ressources épuisables s'impose à tous les fabricants.
Sandvik Coromant propose donc de collecter les plaquettes et outils en carbure et de les recycler de manière écologique.
Toutes les plaquettes en métal dur sont récoltées dans des boîtes de collecte au niveau de chaque poste de travail.
Une fois pleines, ces boîtes sont vidées dans une boîte de transport qui est envoyée au siège de Sandvik Coromant ou à votre distributeur Coromant qui pourra vous fournir toute information complémentaire.



**Avantages du service CRC :**

- Organisation à l'échelle mondiale.
- Accessibilité aux clients directs comme aux clients des distributeurs.
- Système simple de boîtes de collecte et de transport.
- Diminution des déchets, donc des nuisances pour l'environnement.
- Meilleure utilisation des ressources.
- Acceptation des plaquettes carbure d'autres fabricants.

Commandez des boîtes de collecte pour chaque tour, fraiseuse, perceuse ou centre d'usinage. Nous vous conseillons de prévoir une boîte pour les plaquettes et une boîte à part pour les outils carbure monobloc pour chaque poste d'usinage.

| | Références de commande |
|---|---|
| Boîte de collecte : | 91617 |
| Boîte de transport pour outils carbure monobloc (en bois) : | 92994 |
| Boîte de transport pour plaquettes (en bois) : | 92995 |

# Information en matière de sécurité

## Informations de sécurité relatives au meulage du carbure

### Composition

**Porte-plaquettes**
Les porte-plaquettes contiennent principalement du fer (FE) et des éléments d'alliage tels que le chrome, le nickel, le manganèse, le molybdène et le silicium.
**Plaquettes indexables / outils de coupe / outils cylindriques**
Les produits en carbure cémenté contiennent principalement du carbure de tungsgène et du cobalt. Ils peuvent aussi contenir des carbures et carbonitrures des éléments suivants : titane, tantale, niobium, chrome, molybdène et vanadium.

### Voies d'exposition

Le meulage ou le chauffage d'une ébauche ou d'un produit en carbure produit des poussières ou des fumées dangereuses qui risquent d'être inhalées, ingérées, ou d'entrer en contact avec la peau ou les yeux.

### Toxicité aiguë

La poussière est toxique par inhalation. L'inhalation peut provoquer l'irritation et l'inflammation des voies aériennes. Une augmentation significative de la toxicité aiguë a été signalée en cas d'inhalation simultanée de cobalt et de carbure de tungstène plutôt que de cobalt seul.
Le contact avec la peau peut provoquer des irritations et des rougeurs. Les personnes sensibilisées peuvent développer une réaction allergique.

### Toxicité chronique

L'inhalation répétée d'aérosols contenant du cobalt peut entraîner une obstruction des voies aériennes. L'inhalation prolongée de concentrations élevées peut provoquer une fibrose pulmonaire ou un cancer du poumon. Des études épidémiologiques montrent que les travailleurs exposés par le passé à des concentrations élevées de carbure de tungstène et de cobalt présentent un risque accru de développer un cancer du poumon.
Le cobalt et le nickel sont de puissants allergènes. Leur contact répété ou prolongé peut entraîner une irritation de la peau et une sensibilisation.

### Risques encourus

Toxique: risque d'effets graves pour la santé en cas d'exposition prolongée par inhalation
Toxique par inhalation
L'effet cancérigène n'est pas entièrement prouvé.
Peut entraîner une sensibilisation par inhalation et par contact avec la peau

### Mesures préventives

Eviter la formation et l'inhalation de poussière. Utiliser une ventilation locale par aspiration pour limiter l'exposition personnelle à un niveau inférieur aux limites légales.
A défaut d'une ventilation adéquate, utiliser un équipement respiratoire agréé.
Porter des lunettes de protection intégrales ou à coques latérales lorsque c'est nécessaire.
Eviter tout contact répété avec la peau. Porter des gants. Se laver la peau soigneusement après toute manipulation.
Porter des vêtements de protection appropriés. Laver les vêtements dès que nécessaire.
Ne pas manger, boire ou fumer dans la zone de travail. Se laver soigneusement les mains et la peau avant de manger, boire ou fumer.

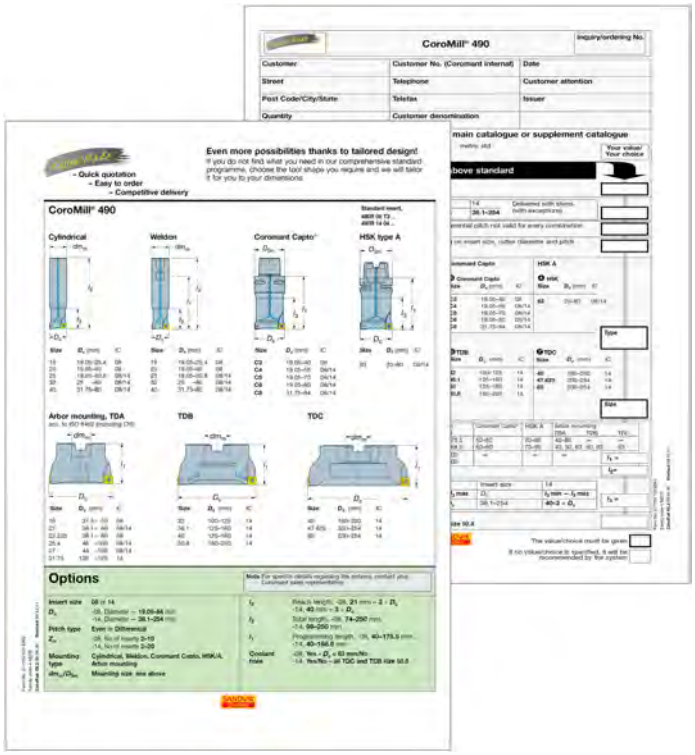


FRE

# Tailor Made

**Options d'outils supplémentaires pour répondre à vos besoins spécifiques.**

Outre notre programme standard très complet, nous vous proposons également des outils modifiés sur la base de nos produits standard. Notre service Tailor Made vous permet d'obtenir les dimensions exactes dont vous avez besoin sans avoir à payer le prix d'un outil spécial.




### Que pouvons-nous faire pour vous ?

- Devis rapide
- Commande aisée
- Performances garanties dans les limites du produit et des conditions de coupe
- Délais de livraison compétitifs

L'option Tailor Made est disponible avec les familles de produits suivantes :

### Plaquettes - carbure

- CoroCut® 1-2
- CoroCut® QD
- CoroCut® 3
- T-Max® Q-Cut
- CoroThread® 266
- T-Max® U-Lock

### Plaquettes - CBN

- T-Max® P
- T-Max®
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR
- CoroCut®

### Plaquettes - PCD

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroCut®

### Outils

- CoroTurn® 300
- CoroTurn® TR
- CoroCut® 1-2
- CoroCut® QD
- CoroCut® 3
- T-Max® Q-Cut

### Adaptateurs

- Coromant Capto®

### Solutions sur mesure

Lorsque les solutions standard et Tailor Made ne répondent pas à vos exigences, vous pouvez compter sur la grande expérience de Sandvik Coromant en matière de solutions d'outils spéciaux sur mesure. Même les spécifications les plus exigeantes peuvent être satisfaites.
Les formulaires Tailor Made sont accesssibles sur www.sandvik.coromant.com

# Pour faciliter le travail, une nouvelle norme a été développée

**ISO 13399 est une norme internationale qui simplifie l'échange de données sur les outils de coupe. Vous remarquerez une légère différence dans les nouveaux paramètres et les nouvelles descriptions des outils.**

Pour la toute première fois, il existe une façon standardisée de décrire les outils de coupe et les données les concernant. Si tous les outils utilisés dans l'industrie partagent les mêmes paramètres et définitions, la communication des informations sur les outils devient très simple.

**Qu'est-ce que cela implique pour vous ?**

Cela signifie que vos systèmes et les nôtres peuvent échanger des données car ils parlent la même langue. Téléchargez les données produits depuis notre site Internet et utilisez-les directement dans votre système de CAO/FAO pour assembler les outils que vous utiliserez dans votre production. Il n'est plus nécessaire de rechercher les informations dans les catalogues et de les interpréter pour les adapter à un système ou un autre. Imaginez combien de temps cela va vous faire gagner !

| Nom abrégé | Nom complet |
|---|---|
| ADJLN | Limite de réglage minimum |
| ADJLX | Limite de réglage maximum |
| ADJRG | Plage de réglage |
| ALP | Angle de dépouille axial |
| AN | Angle de dépouille principal |
| ANN | Angle de dépouille secondaire |
| APMX | Profondeur de coupe maximale |
| B | Taille de queue/Largeur de manche |
| BAWS | Angle du corps côté pièce |
| BAMS | Angle du corps côté machine |
| BBD | Conception équilibrée |
| BBR | Équilibrage par essai de rotation |
| BCH | Longueur du chanfrein d'angle |
| BD | Diamètre du corps |
| BHTA | Angle semi-conique du corps |
| BN | Largeur du biseau de la face de coupe |
| BS | Longueur d'arête de planage/d'arête Wiper |
| BSG | Norme |
| BSR | Rayon de l'arête wiper |
| CBMD | Fabricant de brise-copeaux |
| CDX | Profondeur de coupe maximale |
| CF | Chanfrein localisé |
| CHBA | Angle du corps du chanfrein |
| CHBL | Longueur de corps du chanfrein |
| CHW | Largeur du chanfrein de la pointe |
| CHWL | Largeur de chanfrein d'angle, à gauche |
| CHWR | Largeur du chanfrein d'angle, à droite |
| CICT | Nombre d'éléments de coupe |
| CND | Diamètre de l'orifice d'adduction de liquide de coupe |
| CNSC | Code du type d'orifice d'adduction de liquide de coupe |
| CNT | Taille du filetage de l'orifice d'adduction de liquide de coupe |
| COATING | Revêtement |
| CP | Pression d'arrosage maxi. |
| CRKS | Taille du filetage du dispositif de verrouillage |
| CRNT | Taille du filetage de l'orifice d'adduction de liquide de coupe radial |
| CTPT | Type d'opération |
| CUTDIA | Diamètre de tronçonnage maximal de la pièce |
| CW | Largeur de coupe |
| CWN | Largeur de coupe minimum |
| CWTOLL | Tolérance inférieure sur la largeur de coupe |
| CWTOLU | Tolérance supérieure sur la largeur de coupe |
| CWX | Largeur de coupe maximale |
| CXSC | Code de type de sortie de liquide de coupe |
| CZC | Code de taille de raccord |
| $CZC_{MS}$ | Code de taille de raccord côté machine |
| $CZC_{WS}$ | Code de taille de raccord côté pièce |
| D1 | Diamètre de trou de fixation |
| DAH | Diamètre de trou d'accès |
| DAXIN | Diamètre intérieur minimal de gorge axiale |
| DAXN | Diamètre extérieur minimal de gorge axiale |

FRE

| | |
|---|---|
| DAXX | Diamètre extérieur maximal de gorge axiale |
| DBC | Diamètre du cercle de boulons |
| DC | Diamètre de coupe |
| DCB | Diamètre d'alésage du raccord |
| DCBN | Diamètre d'alésage minimal du raccord |
| DCBX | Diamètre d'alésage maximal du raccord |
| DCF | Diamètre de coupe face frontale |
| DCN | Diamètre de coupe minimum |
| DCON | Diamètre de raccord |
| $DCON_{MS}$ | Diamètre du raccord côté machine |
| $DCON_{WS}$ | Diamètre du raccord côté pièce |
| $DCONN_{WS}$ | Diamètre minimum raccord côté pièce |
| $DCONX_{WS}$ | Diamètre maximum raccord côté pièce |
| DCPS | Taille puce de données |
| $DCSF_{MS}$ | Diamètre de la surface de contact côté machine |
| $DCSF_{WS}$ | Diamètre de la surface de contact côté pièce |
| DCX | Diamètre de coupe maximal |
| DIX | Interférence avec le changement d'outil automatique |
| DMIN | Diamètre d'alésage minimal |
| DMM | Diamètre de queue |
| DN | Diamètre du collet |
| DSGN | Version |
| EPSR | Angle inclus dans la plaquette |
| FHA | Angle d'hélice de goujure |
| FLGT | Épaisseur de bride |
| FTDZ | Pour taille de diamètre de filet |
| GB | Angle d'attaque frontal |
| H | Hauteur de queue/de manche |
| HA | Hauteur théorique du filetage |
| HB | Différence de hauteur du filetage |
| HBH | Hauteur de décalage du bas de la tête |
| HBL | Longueur du décalage au fond de la tête |
| HC | Hauteur de filetage effective |
| HF | Hauteur fonctionnelle |
| HRY | Point le plus bas par rapport au plan de référence |
| HSUP | Hauteur support |
| HTB | Hauteur du corps |
| HTH | Hauteur |
| IC | Diamètre du cercle inscrit |
| INSL | Longueur de plaquette |
| INSUC | Code d'usage de la plaquette |
| IZC | Code de taille de plaquette |
| KAPR | Angle d'arête de coupe de l'outil |
| KCH | Chanfrein d'angle |
| KCHL | Largeur du chanfrein d'angle, à gauche |
| KCHR | Chanfrein d'angle, à droite |
| KRINS | Angle principal de l'arête de coupe |
| KWW | Largeur de rainure de clavette |
| L | Longueur d'arête de coupe |
| LAMS | Angle d'inclinaison |
| LB | Longueur de corps |
| LCF | Longueur de goujure |
| LCOX | Longueur de tronçonnage maximale |
| LE | Longueur effective d'arête de coupe |
| LF | Longueur fonctionnelle |
| LH | Longueur de la tête |
| LPR | Longueur en saillie |
| LS | Longueur de queue/manche |
| LSC | Longueur de serrage |
| LSCN | Longueur de serrage minimale |
| LSCS | Distance jusqu'au début du serrage |
| LSCX | Longueur de serrage maximale |
| LSD | Longueur de queue/manche |
| LU | Longueur utile (maximum recommandé) |
| LUX | Longueur utile maximum |
| MHD | Distance du trou de montage |
| MIID | Identification de la plaquette modèle |
| MMCC | Code du couple préréglé |
| MMCX | Couple de coupe maxi. |
| NOF | Nombre de goujures |
| NT | Nombre de dents |
| OAH | Hauteur totale |

| | |
|---|---|
| OAL | Longueur totale |
| OAW | Largeur totale |
| OH | Porte-à-faux recommandé |
| OHN | Porte-à-faux minimal |
| OHX | Porte-à-faux maximal |
| ORDCODE | Référence de commande |
| PCL | Longueur cylindrique périphérique |
| PDX | Distance de profil ex |
| PDY | Distance de profil ey |
| PHD | Diamètre d'alésage pré-usiné |
| PHDX | Diamètre d'alésage pré-usiné maximal |
| PL | Longueur de pointe |
| PNA | Angle inclus du profil |
| PRFRAD | Rayon du profil |
| PRSPC | Spécification du profil |
| PSIR | Angle d'attaque de l'outil |
| PSIRL | Angle principal de l'arête de coupe à gauche |
| PSIRR | Angle principal de l'arête de coupe à droite |
| RADH | Hauteur corps radial |
| RADW | Largeur corps radial |
| RAR | Angle de dégagement à droite |
| RE | Rayon de bec |
| REEQ | Équivalent du rayon de l'angle |
| REL | Rayon de bec à gauche |
| RER | Rayon de bec à droite |
| RETOLL | Tolérance inférieure sur le rayon d'angle |
| RETOLU | Tolérance supérieure sur le rayon d'angle |
| RGL | Longueur de réaffûtage |
| RMPX | Angle de ramping maximum |
| RPMX | Vitesse de rotation maximale |
| S | Epaisseur plaquette |
| SDL | Longueur du diamètre de lamage |
| SIG | Angle de pointe |
| SPTL | Ligne de séparation |
| SSC | Code des dimensions du logement de plaquette |
| STA | Angle de lamage inclus |
| STDNO | Nombre standard |
| SUBSTRATE | Substrat |
| TCDC | Classe de tolérance du diamètre de coupe |
| TCDMM | Tolérance du diamètre de queue |
| TCHA | Tolérance de trou pouvant être obtenue |
| TCHAL | Tolérance de trou inférieure pouvant être obtenue |
| TCHAU | Tolérance de trou supérieure pouvant être obtenue |
| TCT | Classe de tolérance de l'outil |
| TCTR | Classe de tolérance du filet |
| TD | Diamètre du filet |
| TDZ | Taille du diamètre du filet |
| TFLA | Longueur de flottement du taraud à l'avant |
| TFLB | Longueur de flottement du taraud à l'arrière |
| TG | Gradient de cône |
| THCA | Angle de correction de l'hélice du filet |
| THCHT | Type de chanfrein de filetage |
| THFT | Type de forme de filet |
| THFTS | Profil de filet série standard |
| THL | Longueur du filet |
| THUB | Épaisseur du moyeu |
| TP | Pas du filetage |
| TPI | Filets par pouce |
| TPIN | Filets par pouce, minimum |
| TPIX | Filets par pouce, maximum |
| TPN | Pas de filetage minimal |
| TPX | Pas maximum de filetage |
| TQ | Couple |
| TRMAX | Plage de taraudage max. |
| TSYC | Code du type d'outil |
| TTP | Type de filet |
| ULDR | Rapport longueur utile diamètre |
| VCX | Vitesse de coupe maximale |
| W1 | Largeur de plaquette |
| WB | Largeur du corps |
| WF | Largeur fonctionnelle |
| WFCIRP | Distance jusqu'au point de référence de l'élément de coupe |

FRE

| | |
|---|---|
| WSC | Largeur de serrage |
| WT | Poids de l'élément |
| ZADJ | Compte réglable plaquette |
| ZEFF | Nombre d'arêtes de coupe effectives en bout |
| ZEFP | Nombre d'arêtes de coupe périphériques effectives (ZEFP) |
| ZWX | Nombre maximum de plaquettes de planage/plaquettes Wiper |

| Code | Page |
|---|---|
| 131..-B | G5 |
| 132L | G4 |
| 151.2 | E11 |
| 254R/LG | B113 |
| 254R/LKF | B114 |
| 266R/LG..AC..F | C25 |
| 266R/LG..MJ..A | C22 |
| 266R/LG..MM..A | C7-C8 |
| 266R/LG..NT..A | C17 |
| 266R/LG..PT..A | C19 |
| 266R/LG..RN..A | C21 |
| 266R/LG..SA..F | C26 |
| 266R/LG..TR..F | C24 |
| 266R/LG..UN..A | C11-C12 |
| 266R/LG..VM..A | C5 |
| 266R/LG..VW..A | C6 |
| 266R/LG..WH..A | C15 |
| 266R/LL..AC..F | C25 |
| 266R/LL..MM..A | C9-C10 |
| 266R/LL..NT..A | C18 |
| 266R/LL..PT..A | C19 |
| 266R/LL..RN..A | C21 |
| 266R/LL..SA..A | C26 |
| 266R/LL..TR..F | C24 |
| 266R/LL..UN..A | C13-C14 |
| 266R/LL..VM..A | C5 |
| 266R/LL..VW..A | C6 |
| 266R/LL..WH..A | C16 |
| 266R/LFA | C36 |
| 266R/LFG | C34 |
| 266R/LFGZ | C35 |
| 266R/LKF | C41 |
| 266R/LKF-R | C40 |
| 266R/LKF-RE | C40 |
| 266RG..BU..A | C29 |
| 266RG..MM..C | C7 |
| 266RG..MM..F | C7 |
| 266RG..NF..A | C20 |
| 266RG..NJ..A | C23 |
| 266RG..NT..C | C17 |
| 266RG..RD..A | C28 |
| 266RG..RN..F | C21 |
| 266RG..UN..C | C11 |
| 266RG..UN..F | C11 |
| 266RG..V38..A | C27 |
| 266RG..V40..A | C27 |
| 266RG..V50..A | C27 |
| 266RG..VM..C | C5 |
| 266RG..VM..F | C5 |
| 266RG..VW..C | C6 |
| 266RG..VW..F | C6 |
| 266RG..WH..C | C15 |
| 266RG..WH..F | C15 |
| 266RL..AC..A | C25 |
| 266RL..BU..A | C29 |
| 266RL..MM..C | C9 |
| 266RL..MM..F | C9 |
| 266RL..NF..A | C20 |
| 266RL..NT..C | C18 |
| 266RL..NT..F | C18 |
| 266RL..RD..A | C28 |
| 266RL..RD..C | C28 |
| 266RL..RN..F | C21 |
| 266RL..UN..C | C13 |
| 266RL..UN..F | C13 |
| 266RL..V38..A | C27 |
| 266RL..V40..A | C27 |
| 266RL..V50..A | C27 |
| 266RL..VM..C | C5 |
| 266RL..VM..F | C5 |
| 266RL..VW..C | C6 |
| 266RL..VW..F | C6 |
| 266RL..WH..C | C16 |
| 266RL..WH..F | C16 |
| 3021 012 | G7 |
| 3-80-L4 | A17 |
| 3-80-M5 | A17 |
| 3-80-M5W | A17 |
| 392.T..SLxxR/L | F25, F27 |
| 392.T63-131 | F30 |
| 5680 021 | G7 |
| 5692 063 | G7 |
| 5693 066 | G7 |
| 5693 067 | G7 |
| 5693 068 | G7 |
| 570 | F48 |
| 570..580-80 | F50 |
| 570-200 | F52 |
| 570-2C | F37, F40 |
| 570-3C | F64-F66 |
| 570-4..RA | F48 |
| 570-4C | F64 |
| 570-80 | F49-F50, F52 |
| 570C-SVUBR/L | A143 |
| 570-DCLNR/L | A227-A228 |
| 570-DDUNR/L | A230-A231, A238-A239 |
| 570-DDXNR/L | A230-A231 |
| 570-DSKNR/L | A232-A233 |
| 570-DTFNR/L | A235-A236 |
| 570-DVUNR/L | A237, A240-A241 |
| 570-SCLCR/L | A132 |
| 570-SDUCR/L | A135-A136, A148 |
| 570-SDXCR/L | A135 |
| 570-STFCR/L | A140 |
| 570-SVLBR/L | A143-A144 |
| 570-SVPBR/L | A143 |
| 570-SVQCR/L | A142 |
| 570-SVUCR/L | A142, A149 |
| 570-xxNG | F32 |
| 570-xxR/L123..B | B36, B41-B42 |
| 570-xxR/L123..C | B37 |
| 570-xxR/L123T..B | B95 |
| 570-xxR/L123U..B | B95 |
| 570-xxR/L151.3 | B106-B107 |
| 570-xxR/LF | F32 |
| 570-xxR/LSMAL | B100 |
| 935-Cx-Efxx | F19 |
| 935-HTxx-EFxx | F29 |
| 935-Lxx-EFxx | F41 |
| 935-VDIxx-EFxx | E7 |
| **A** | |
| A..PCLNR/L | A222 |
| A..PDUNR/L | A223 |
| A..PSKNR/L | A224 |
| A..PTFNR/L | A225 |
| A..SCLCR/L | A100-A103 |
| A..SDQCR/L | A104-A107 |
| A..SDUCR/L | A104-A107, A122-A123 |
| A..SDXCR/L | A106-A107 |
| A..SRDDN-R | A108 |
| A..SRXDR/L-R | A108 |
| A..SSKCR/L | A109-A110 |
| A..STFCR/L | A111-A113, A115 |
| A..STUCR/L | A114 |
| A..SVPBR/L | A116-A117, A121 |
| A..SVQBR/L | A117, A119, A121 |
| A..SVQCR/L | A118, A120 |
| A..SVUBR/L | A116-A117, A119, A121 |
| A..SVUCR/L | A118, A120 |
| APBA-R/L-VDI..HP | E9 |
| APBR/L-VDI..HP | E9 |
| ASHA-R/L-VDI..HP | E8 |
| ASHN-VDIxx..HP | E8 |
| **B** | |
| BA-R/LGC | E11 |
| **C** | |
| C10-R/LC2095 | E15 |
| CCBNR/L | A251 |
| CCET | A41 |
| CCGT | A42 |
| CCGW | A44 |
| CCGX | A42-A43 |
| CCLNR/L | A251 |
| CCMT | A41-A42 |
| CCMW | A44 |
| CDJNR/L | A252 |
| CDNNR/L | A252 |
| CNGA | A157-A159 |
| CNGG | A153 |
| CNGM | A159 |
| CNGN | A243 |
| CNGQ | A157-A158 |
| CNGX | A156-A157, A159 |
| CNMA | A155, A157 |
| CNMG | A153-A156 |
| CNMM | A154-A155 |
| CNMX | A156 |
| CP-25BR/L | A10 |
| CP-30AR/L | A11 |
| CP-A | A4 |
| CP-B | A4 |
| CRDCN | A254 |
| CRDCR/L | A254 |
| CRDNN | A255 |
| CRSNR/L | A255 |
| CSBNR/L-4 | A256 |
| CSBPR/L | A260 |
| CSDNN | A256 |
| CSDPN | A260 |
| CSDPR/L | A260 |
| CSGX..E | A250 |
| CSKNR/L | A257 |
| CSKPR/L | A260 |
| CSRNR/L | A256 |
| CSSNR/L | A257 |
| CTDPR/L | A261 |
| CTFPR/L | A261 |
| CTGNR/L..-ID | A258 |
| CTGPR/L | A261 |
| CTTPR/L | A261 |
| CU-3C..-Cx | F63 |
| Cx-131 | F20 |
| Cx-266R/L | C31-C33, C39 |
| Cx-266RS..HP | C30 |
| Cx-3-80-LR/L | A18 |
| Cx-3-80-MN | A18 |
| Cx-391.01 | F3, G6 |
| Cx-391.02 | F4-F6 |
| Cx-391.27 | F20 |
| Cx-4-SL..AX | F13 |
| Cx-570..NG | F8 |
| Cx-570..R/LF | F7, F12 |
| Cx-570..R/LG | F9-F12 |
| Cx-570-2C | F8-F9 |
| Cx-570-3C | F54-F55, F58-F59 |
| Cx-570-4C | F56 |
| Cx-ABB | F21 |
| Cx-APBA..HP | F23 |
| Cx-APBR/L..HP | F23 |
| Cx-ASHA..HP | F17 |
| Cx-ASHR/L | F17-F18 |
| Cx-ASHS..HP | F18 |
| Cx-CCLNR/L | A262 |
| Cx-CCRNR/L | A262 |
| Cx-CDJNR/L | A263 |
| Cx-CP..AR/L | A5 |
| Cx-CP..BR/L | A7 |
| Cx-CP-70BR/L | A8 |
| Cx-CP-75AR/L | A6 |
| Cx-CP-A-25BR/L | A8 |
| Cx-CP-A-30AR/L | A6 |
| Cx-CRDCN | A264 |
| Cx-CRSCR/L | A264 |
| Cx-CRSNR/L | A265 |
| Cx-CSDNN | A266 |
| Cx-CSKNR/L | A266 |
| Cx-CSRNR/L | A266 |
| Cx-CSSNR/L | A267 |

| Code | Page |
|---|---|
| Cx-CXS | F22 |
| Cx-DCKNR/L | A182 |
| Cx-DCLNR/L | A181 |
| Cx-DCMNN | A180 |
| Cx-DCRNR/L | A183 |
| Cx-DDHNR/L | A188 |
| Cx-DDJNR/L | A188 |
| Cx-DDMNR/L | A186 |
| Cx-DDNNN | A187 |
| Cx-DDUNR/L | A187 |
| Cx-DRSNR/L | A190 |
| Cx-DSDNN | A194 |
| Cx-DSKNR/L | A194 |
| Cx-DSRNR/L | A194 |
| Cx-DSSNR/L | A195 |
| Cx-DTJNR/L | A196 |
| Cx-DVJNR/L | A198 |
| Cx-DVMNR/L | A197 |
| Cx-DVVNN | A198 |
| Cx-DWLNR/L | A199 |
| Cx-NC2000 | E13 |
| Cx-NC3000 | E13 |
| Cx-NC3000-V | E5 |
| Cx-NF123..B | B27 |
| Cx-PCLNR/L..HP | A178-A179, A218 |
| Cx-PCMNN..HP | A178 |
| Cx-PCRNR/L..HP | A200 |
| Cx-PDJNR/L..HP | A184-A185 |
| Cx-PDMNR/L..HP | A184 |
| Cx-PDUNR/L..HP | A185, A219 |
| Cx-PMU-I50 | G14 |
| Cx-PRSCR/L | A189, A191 |
| Cx-PSDNN..HP | A192 |
| Cx-PSKNR/L..HP | A192, A220 |
| Cx-PSRNR/L..HP | A192 |
| Cx-PSSNR/L..HP | A193 |
| Cx-PTFNR/L..HP | A221 |
| Cx-QC-Cx..R | F6 |
| Cx-QC-SL | F47 |
| Cx-QD-R/LF..C..A | B57 |
| Cx-QFT | B73 |
| Cx-QFU | B74 |
| Cx-R/L166.0 | C51 |
| Cx-R/LC | E4-E5, E12, E15 |
| Cx-R/L-Cx-R/L | F6 |
| Cx-R/LF123 | B25-B26, B38, B93 |
| CXS..F..AR/L | B120 |
| CXS..F..BR/L | B120 |
| CXS..FN | F33 |
| CXS-..R/L | F34 |
| CXS-A | F42, F44 |
| CXS-Axx-X | F43 |
| Cx-SCLCR/L | A59-A60, A90-A91 |
| Cx-SCMCN | A59-A60 |
| Cx-SDJCR/L | A61-A62 |
| Cx-SDNCN | A62 |
| Cx-SDUCR/L | A92-A93, A99 |
| CXS-Exx-X | F43 |
| Cx-SL..-R/LF | F7 |
| Cx-SL-2C | F13 |
| Cx-SL3C | F57-F58 |
| Cx-SL70-R/L | F14-F16 |
| Cx-SL-D..E | F58 |
| Cx-SRDCN | A63-A65 |
| Cx-SRSCR/L | A63, A65 |
| Cx-SSKCR/L | A94 |
| Cx-STFCR/L | A95-A96 |
| Cx-SVHBR/L | A68, A70 |
| Cx-SVJBR/L | A66-A67, A70 |
| Cx-SVMBR/L | A69, A71 |
| Cx-SVQBR/L | A97-A98 |
| Cx-SVUBR/L..HP | A66 |
| Cx-SVVBN | A68, A70 |
| CXS-xxB090..R/L | A271 |
| CXS-xxG | B116-B119 |
| CXS-xxR | B121 |
| CXS-xxT045..R/L | A275 |
| CXS-xxT090..R/L | A272-A273 |
| CXS-xxT098..R/L | A272-A274 |
| CXS-xxT140..R/L | A275 |
| CXS-xxTE98..R/L | A273-A274 |
| CXS-xxTH | C60-C65 |
| Cx-T-A11B11L | A9 |
| Cx-TB-CN12CN12 | D6 |
| Cx-T-DC | D3 |
| Cx-TR-D13 | A23 |
| Cx-TR-V13 | A25-A26 |
| **D** | |
| DCBNR/L | A202 |
| DCET-UM | A45 |
| DCGT-UM | A45 |
| DCGW | A47 |
| DCGX-AL | A45 |
| DCKNR/L | A202 |
| DCLNR/L | A202 |
| DCMT | A45-A46 |
| DCMW..FP | A47 |
| DCMX | A45 |
| DDHNR/L | A204 |
| DDJNR/L | A204 |
| DDNNN | A204 |
| DNGA | A163-A164 |
| DNGG-SGF | A160 |
| DNGM..F-HGR | A164 |
| DNGN..T | A244 |
| DNGQ | A163 |
| DNMA-KR | A162 |
| DNMG | A160-A162 |
| DNMM | A162 |
| DNMX | A160-A161 |
| DRSNR/L | A206 |
| DSBNR/L | A207 |
| DSDNN | A207 |
| DSKNR/L | A208 |
| DSSNR/L | A208 |
| DTJNR/L | A210 |
| DVJNR/L | A212 |
| DVPNR/L | A212 |
| DVVNN | A212 |
| DWLNR/L | A213 |
| **E** | |
| E..SCLCR/L -R | A124 |
| E..SDUCR/L | A125 |
| E..STFCR/L-R | A126 |
| E..STUCR/L..-GR | A127 |
| E..SVQCR/L -ER | A128 |
| E..SVUCR/L-ER | A128 |
| EF-xx | G3 |
| **F** | |
| F..SDUCR/L -ER | A129 |
| F..STFCR/L-R | A130 |
| **H** | |
| HTxx..SLxxN/R/L | F26 |
| HTxx-APBR/L..HP | F30 |
| HTxx-ASHA..HP | F28 |
| HTxx-ASHR/L | F28 |
| HTxx-SLxxD | F61 |
| **L** | |
| L123T3-CS | B90 |
| L123U3-CS | B90 |
| L123x1-RE (SF) | B23 |
| L123x1-RO (SF) | B21 |
| L123x1-RS (SF) | B24 |
| L123x2-CF | B5 |
| L123x2-CM | B6 |
| L123x2-CR | B7 |
| L123x2-CS | B8 |
| L166.0L | C45-C49 |
| **M** | |
| M..Cx-390 | D8 |
| MABR/L | A277 |
| MACR/L | B97 |
| MAFR/L | A277 |
| MAGR/L | B98 |
| MAPL | B98 |
| MATR/L | C56-C58 |
| MB..Axx-HP | F45 |
| MB..Exx | F45 |
| MB..Exx..R | F38 |
| MB..FA | B127 |
| MB..FAR | B128 |
| MB..FB | B127 |
| MB..FBR | B128 |
| MB..G | B124-B126 |
| MB..GX | B123 |
| MBG | F35 |
| MB-xxTH | C67-C72 |
| **N** | |
| N123..A2 | B33 |
| N123T | B89, B91-B92 |
| N123U | B89, B91-B92 |
| N123x1..S | B13, B24 |
| N123x1-GM | B12 |
| N123x1-GR | B12 |
| N123x1-RE | B23 |
| N123x1-RM | B19 |
| N123x1-RO | B18, B21 |
| N123x1-RS | B24 |
| N123x1-TF | B15 |
| N123x1-XB | B17 |
| N123x2-AM | B22 |
| N123x2-CF | B5 |
| N123x2-CM | B6 |
| N123x2-CR | B7 |
| N123x2-GF | B9-B10 |
| N123x2-GM | B11 |
| N123x2-RM | B19 |
| N123x2-RO | B18 |
| N123x2-TF | B15 |
| N123x2-TM | B16 |
| N151.2-4U | B103 |
| N151.3-4G | B102 |
| N151.3-7G | B102 |
| N151.3-7P | B103 |
| N151.3-A..-4G | B102 |
| NF123..B | B30 |
| NF123..BM | B43 |
| **P** | |
| PCLNR/L..HP | A201 |
| PDJNR/L..HP | A203 |
| PRDCN | A205 |
| PRGCR/L | A205 |
| PTGNR/L..HP | A209 |
| PVJNR/L..HP | A211 |
| **Q** | |
| QD-L | B53 |
| QD-LL | B64, B67 |
| QD-LR | B64, B67 |
| QD-N | B52-B56 |
| QD-N/R/L1..A | B65 |
| QD-N/R/L2..A | B65 |
| QD-N/R/L2..C..A | B61 |
| QD-N/R/L2..C..D | B62 |
| QD-NN1..A | B65 |
| QD-NN1..C..A | B61 |
| QD-NN2..A | B65 |
| QD-NN2..C..A | B61 |
| QD-NR/L1..C..A | B61 |
| QD-NR/L2..C..A | B61 |
| QD-NR1..C..D | B62 |
| QD-NR2..D | B65 |
| QD-R..-CM | B53 |
| QD-R..-CO | B53 |
| QD-R/LF..A | B59 |
| QD-R/LF..C..A | B58 |
| QD-R/LF..C..D | B58 |
| QD-R/LF..S | B59 |
| QD-RL | B63, B66 |

| Code | Page |
|---|---|
| QD-RR | B63, B66 |
| QFT..-RM | B72 |
| QFT-GF | B71 |
| QFT-LG..C..B | B81 |
| QFT-LG..C32..B | B75 |
| QFT-RF..C..B | B79 |
| QFT-RF..C32..B | B77 |
| QFT-TF | B70 |
| QFU..-RM | B72 |
| QFU-GF | B71 |
| QFU-LF..C..B | B80 |
| QFU-LF..C32..B | B78 |
| QFU-RG..C..B | B82 |
| QFU-RG..C32..B | B76 |
| QFU-TF | B70 |
| QS-266R/LFA..C | C37 |
| QS-3-80-LR/L | A19 |
| QS-CP..AR/L | A13 |
| QS-CP..BR/L | A12 |
| QS-PCLNR/L | A214 |
| QS-PDJNR/L | A215 |
| QS-PSSNR/L | A216 |
| QS-QD-R/LF..C..D | B60 |
| QS-R/LF123..C..E | B32 |
| QS-R/LF123..C..E..-B | B40 |
| QS-R/LF123..C..F | B32 |
| QS-R/LG123..C..E..B | B40 |
| QS-SCLCR/L..C | A84 |
| QS-SDJCR/L..C | A85 |
| QS-SMALR/L..X..HP | B99 |
| QS-SSDCR/L..C | A86 |
| QS-SVJBR/L..C | A87 |
| QS-TR-D..JCN..HP | A30 |
| QS-TR-D..JCR/L..HP | A30 |
| QS-TR-V..N..HP | A31 |
| QS-TR-V..R/L..HP | A31 |
| **R** | |
| R/L166.0KF..B | C53 |
| R/L166.0KF..E | C52 |
| R/L176.9 | A253 |
| R/L566.0KFC | C54 |
| R/LAF151.37 | B111 |
| R/LAG123..B | B48 |
| R/LAG123..B-R | B47 |
| R/LAG151.32 | B109-B110 |
| R/LAG551.31 | B108 |
| R/LAX123..B-020 | B49 |
| R/LF123..B | B29-B30 |
| R/LF123..B..B | B39 |
| R/LF123..B1 | B34 |
| R/LF123..B-S | B31 |
| R/LF123..C | B35 |
| R/LF123..C..E | B28 |
| R/LF123..D | B31 |
| R/LF123T/U..BM | B94 |
| R/LF151.37 | B105 |
| R/LG123..BM | B39 |
| R/LG123..C | B35 |
| R/LG123..CM | B35 |
| R/LG123..-GS | B14 |
| R/LG123..-RO | B20 |
| R/LG123..-RS | B20 |
| R/LG151.37 | B105 |
| R/LS151.22 | B104 |
| R/LX123..B-007 | B43 |
| R/LX123..B-045 | B43 |
| R/LX123..B-070 | B43 |
| R123T3-CS | B90 |
| R123U3-CS | B90 |
| R123x1-RE | B23 |
| R123x1-RO | B21 |
| R123x1-RS | B24 |
| R123x2-CF | B5 |
| R123x2-CM | B6 |
| R123x2-CR | B7 |
| R123x2-CS | B8 |
| R166.0L | C47-C50 |
| RC..X-SM | A246 |
| RCGX..E | A246 |
| RCGX..K/T | A246 |
| RCGX-AL | A48 |
| RCMT | A48 |
| RCMX | A165 |
| RNGA..S/T | A165 |
| RNGN | A245 |
| RNMG | A165 |
| RPGN | A246 |
| RPGX | A246 |
| **S** | |
| S..CCLNR/L | A268 |
| S..CRSNR/L | A269 |
| S..CRSPR/L | A269 |
| SCACR/L-S | A73 |
| SCGW | A50 |
| SCGX-AL | A49 |
| SCLCR/L | A72-A73 |
| SCMT | A49 |
| SDJCR/L | A74-A75 |
| SDNCN | A75 |
| SL..NF | F40 |
| SL-266R/LFG | C38 |
| SL-266R/LKF | C42 |
| SL-266R/LKF-QC | C43 |
| SL-2C | F37 |
| SL70..RF | F51 |
| SL70..RG | F51 |
| SL70-CRDCR/L | A259 |
| SL70-CRSCR/L | A259 |
| SL70-R/L123 | B44-B45 |
| SL70-R/LG..C | B46 |
| SL70-SRDCR/L..HP | A138 |
| SL-CP..AR/L | A15 |
| SL-CP..BR/L | A15 |
| SL-CP-X..BR/L | A14 |
| SL-PCLNR/L..HP | A226 |
| SL-PDUNR/L..HP | A229 |
| SL-PTFNR/L..HP | A234 |
| SL-QC | F50 |
| SL-QD-R/LG..C | B68 |
| SL-QFT-L..C..A | B85 |
| SL-QFT-R..C..A | B83 |
| SL-QFT-R..C..B | B83 |
| SL-QFU-L..C..A | B84 |
| SL-QFU-L..C..B | B84 |
| SL-QFU-R..C..A | B86 |
| SL-SCLCR/L | A131, A133 |
| SL-SCUCR/L | A145 |
| SL-SDUCR/L | A134, A137, A146-A147 |
| SL-SDXCR/L | A134, A137 |
| SL-STFCR/L | A139 |
| SL-SVLBR/L | A141, A144, A150 |
| SL-SVPBR/L | A141 |
| SNGA | A168 |
| SNGN | A247 |
| SNGQ..S/T | A168 |
| SNMA-KR | A167 |
| SNMG | A166-A167 |
| SNMM | A167 |
| SPGN..S/T | A248 |
| SPUN..FP | A248 |
| SRDCN | A76 |
| SRDCR/L | A76 |
| SRSCR/L | A76 |
| SSBCR/L | A78 |
| SSDCN | A78 |
| SSDCR/L | A77-A78 |
| STDCR/L | A80 |
| STFCR/L | A79 |
| STGCR/L | A79 |
| STJCR/L-S | A80 |
| STTCR/L | A80 |
| SVHBR/L | A82 |
| SVHCR/L | A82 |
| SVJBR/L | A81, A83 |
| SVJBR/L-S | A83 |
| SVVBN | A82 |
| **T** | |
| TCEX..R/L-F | A51 |
| TCGT-R/L-K | A52 |
| TCGT-UM | A53 |
| TCGW | A54 |
| TCGX | A52-A53 |
| TCMT | A51-A53 |
| TCMW | A54 |
| TCMX | A51-A52 |
| TNGA | A171 |
| TNGN..S/T | A249 |
| TNMA-KR | A170 |
| TNMG | A169-A170 |
| TNMM | A170 |
| TNMX | A169 |
| TPGN..S/T | A249 |
| TPUN..FP | A249 |
| TPUN..FR/LP | A249 |
| TR-Cx-D13MCR/L | A24 |
| TR-Cx-V13MBR/L | A27 |
| TR-D13JCR/L | A28 |
| TR-D13NCN | A28 |
| TR-DC | A21 |
| TR-SL-D13JCR/L | A32 |
| TR-SL-D13UCR/L | A34-A35, A38 |
| TR-SL-D13XCR/L | A34-A35 |
| TR-SL-V13JBR/L | A33 |
| TR-SL-V13LBR/L | A36-A37 |
| TR-SL-V13PBR/L | A37 |
| TR-V13JBR/L | A29 |
| TR-V13VBN | A29 |
| TR-VB | A22 |
| **V** | |
| VBGT | A55 |
| VBGW | A57 |
| VBMT | A55-A56 |
| VCET | A55 |
| VCEX | A57 |
| VCGT | A55 |
| VCGX | A56 |
| VCMT | A55 |
| VCMW | A57 |
| VDIxx..SLxxN | E6 |
| VDIxx..SLxxR/L | E6 |
| VL80-NC3000 | E10, E14 |
| VNGA | A173 |
| VNGG | A172 |
| VNMG | A172 |
| **W** | |
| WNGA | A176 |
| WNGG | A174 |
| WNMA | A175 |
| WNMG | A174-A175 |