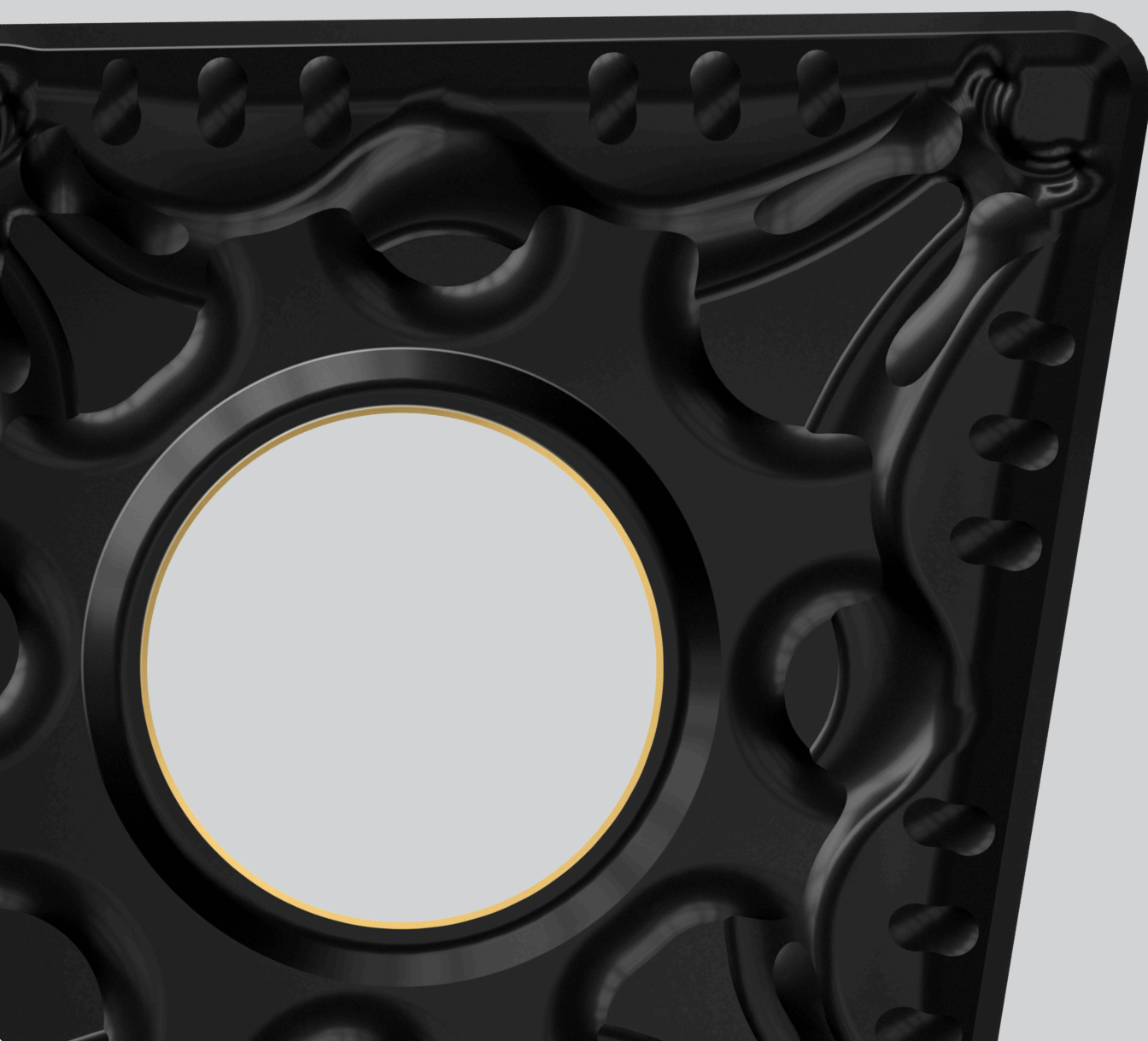

Supplément



Tournage général	A
Tronçonnage et gorges	B
Fraisage	C
Perçage	D
Informations générales	E

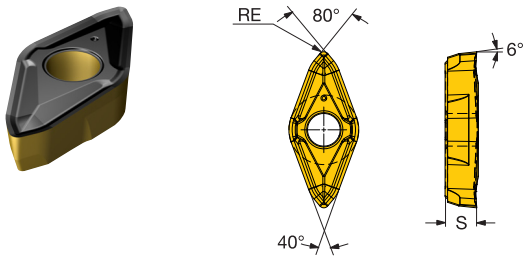
Tournage général

CoroTurn® Prime		
Plaquettes		3
CoroTurn® 300		
Plaquettes		4
CoroTurn® 107		
Plaquettes		5-10
T-Max® P		
Plaquettes		11-22
Outils extérieurs		23-25
T-Max®		
Plaquettes		26-27
CoroTurn® 111		
Plaquettes		28-31
T-Max® S		
Plaquettes		32-33

Pour le programme complet, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquette de tournage CoroTurn® Prime

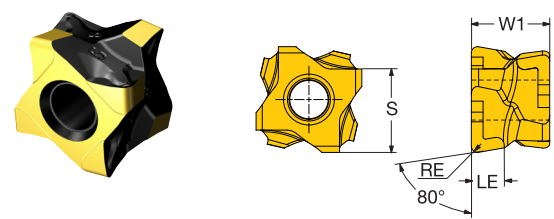
Plaque type B



					S	
		SSC	S	RE	CODE ISO	S205
Semi-finition	H3	CP-B	5.00	0.80	CP-B1108-H3	★

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

Plaquette de tournage pour CoroTurn® 300

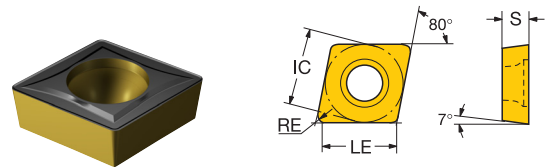


										P		K					
		SSC	LE	S	RE	W1	BS	CODE ISO	4415	4425	4415	4425					
Finition	L4	10	4.0	11.00	0.40	10.0		3-80-101104-8-L4	★	☆	☆	★					
		4.0	11.00	0.79	10.0			3-80-101108-8-L4	★	☆	☆	★					
		4.0	11.00	1.19	10.0			3-80-101112-8-L4	★	☆	☆	★					
Semi-finition	M5	10	4.0	11.00	0.79	10.0		3-80-101108-8-M5	☆	★	☆	★					
		4.0	11.00	1.19	10.0			3-80-101112-8-M5	☆	★	☆	★					
	M5W	10	4.0	11.00	0.79	10.0	0.7	3-80-101108-8-M5W	☆	★	☆	★					
		4.0	11.00	1.19	10.0	0.8		3-80-101112-8-M5W	☆	★	☆	★					

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

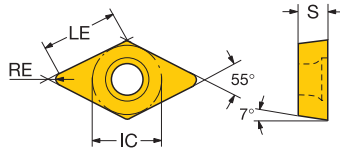
Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

Plaquette type C (Rhombique 80°)



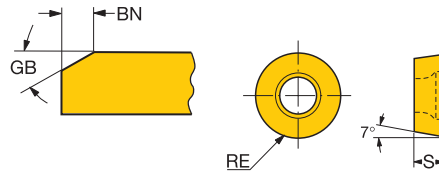
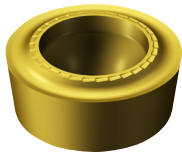
						P	K	S				
			LE	S	RE	CODE ISO	4415	4425	4415	4425	5205	
Finition	MF	09	8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-MF					★	
Semi-finition	PMC	09	9.3	3.97	0.40	CCMT 09 T3 04-PMC		★		★		
			8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-PMC		★		★		
	UM	06	5.6	2.38	0.79	CCMT 06 02 08-UM	★		★			
Ebauche	UR	06	6.0	2.38	0.40	CCMT 06 02 04-UR	★		★			

Plaquette type D (Rhombique 55°)

B[illegible]

Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

Plaquette type R (Ronde)



		S	RE	GB	BN	CODE ISO	P		K		S
							4415	4425	4415	4425	
Finition	L3	08 3.18 4.00				RCMT 08 03 MP-L3					★
		10 3.97 5.00				RCMT 10 T3 MP-L3					★
		12 4.76 6.00				RCMT 12 04 MP-L3					★
		16 6.35 8.00				RCMT 16 06 MP-L3					★
Semi-finition	M3	08 3.18 4.00				RCMT 08 03 MP-M3					★
		10 3.97 5.00				RCMT 10 T3 MP-M3					★
		12 4.76 6.00				RCMT 12 04 MP-M3					★
		16 6.35 8.00				RCMT 16 06 MP-M3					★
	M0	05 2.38 2.50 0° 0.10				RCMT 05 02 M0	★	★	★	★	
		06 2.38 3.00 0° 0.10				RCMT 06 02 M0	☆	★	☆	★	
		08 3.18 4.00 0° 0.10				RCMT 08 03 M0	☆	★	☆	★	
		10 3.97 5.00 15° 0.10				RCMT 10 T3 M0	☆	★	☆	★	
		12 4.76 6.00 15° 0.12				RCMT 12 04 M0	☆	★	☆	★	
		16 6.35 8.00 15° 0.15				RCMT 16 06 M0	☆	★	☆	★	
		20 6.35 10.00 15° 0.15				RCMT 20 06 M0		★		★	
		25 7.94 12.50 15° 0.20				RCMT 25 07 M0		★		★	
		32 9.53 16.00 15° 0.20				RCMT 32 09 M0		★		★	
	SM	06 3.18 3.18				RCMT 06 03 00-SM					★
		08 3.18 4.00				RCMT 08 03 M0-SM					★
		09 3.97 4.76 15° 0.10				RCMT 09 T3 00-SM					★
		10 3.97 5.00 15° 0.10				RCMT 10 T3 M0-SM					★
		12 4.76 6.00 15° 0.10				RCMT 12 04 M0-SM					★
		4.76 6.35 15° 0.10				RCMT 12 04 00-SM					★
	00	16 6.35 8.00 15° 0.10				RCMT 16 06 M0-SM					★
		06 3.18 3.18 0° 0.10				RCMT 06 03 00	☆	★	☆	★	
		09 3.97 4.76 15° 0.08				RCMT 09 T3 00	☆	★	☆	★	
		12 4.76 6.35 15° 0.12				RCMT 12 04 00	☆	★	☆	★	
	M0	19 6.35 9.53 15° 0.15				RCMT 19 06 00		★		★	
		09 3.97 4.76 15° 0.10				RCMT 09 T3 00-M0		★		★	
		12 4.76 6.35 15° 0.12				RCMT 12 04 00-M0	☆	★	☆	★	
Ebauche	H7	08 3.18 4.00				RCMT 08 03 MP-H7					★
		10 3.97 5.00				RCMT 10 T3 MP-H7					★
		12 4.76 6.00				RCMT 12 04 MP-H7					★
		16 6.35 8.00				RCMT 16 06 MP-H7					★

B

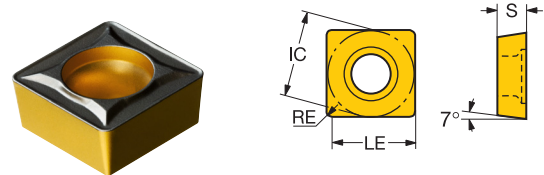
C

D

E

Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

Plaquette type S (Carrée)



B

								P	K		
		LE	S	RE	CODE ISO			4415	4425		
Semi-finition	PMC	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-PMC		★		★	
Ebauche	UR	12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-UR		★		★	
	XL	38	38.0	9.53	3.18	SCMT 38 09 32-XL		★		★	
	XH	38	34.9	12.70	3.18	SBMT 38 12 32-XH		★		★	

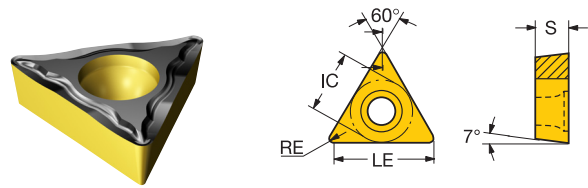
C

D

E

Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

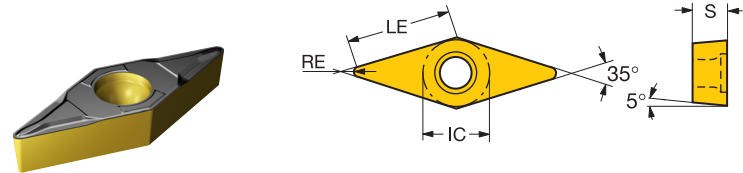
Plaquette type T (triangulaire)



							P	K
							4415	4415
		LE	S	RE	CODE ISO			
	09	8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-UM		★	★
Semi-finition	UM							

Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 107

Plaquette type V (Rhombique 35°)



B

							P	K	S			
			LE	S	RE	CODE ISO	4415	4425	4415	4425	S205	
Finition	MF	16	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-MF					★	
		11	10.3	2.38	0.79	VBMT 11 02 08-UF	★		★			
	UF											
Semi-finition	PMC	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PMC	☆	★	☆	★		
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PMC	☆	★	☆	★		
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PMC		★		★		
	UM	16	15.8	4.76	1.19	VBMT 16 04 08-UM					★	

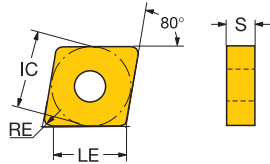
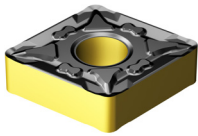
C

D

E

Plaquettes de tournage T-Max® P

Plaquette type C (Rhombique 80°)



			LE	S	RE	BS	CODE ISO	P				K				S			
								4415	4425	4415	4425	4415	4425	4415	4425	S205			
Finition	PF		19	15.3	11.00	4.00	CNMX 19 11 40-PF		★			★							
			12	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-MF	★	☆	☆	★	★							
	MF		12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-MF	★	☆	☆	★	★							
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-MF	★	☆	☆	★	★							
			11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-MF	★		★									
	SGF		8.5	4.76	0.40		CNGG 12 04 04-SGF									★			
			8.5	4.76	0.79		CNGG 12 04 08-SGF									★			
			8.5	4.76	1.19		CNGG 12 04 12-SGF									★			
	PF		12	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-PF	★											
Semi-finition	PMC		12	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-PMC		★			★							
			12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-PMC	☆	★	☆	★								
			11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-PMC	☆	★	☆	★								
			16	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-PMC	☆	★		★								
			14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-PMC	☆	★	☆	★								
	WM		16	15.3	6.35	0.79	0.9	CNMG 16 06 08-WM	★		★								
	QM		19	18.9	6.35	0.40	CNMG 19 06 04-QM	★		★									
	SM		16	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-SM									★			
			10.6	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-SM									★			
			10.6	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-SM									★			
	HM		19	12.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-SM									★			
			16	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-HM	☆	★	☆	★								
			14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-HM	☆	★	☆	★								
			19	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-HM	☆	★	☆	★								
			17.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-HM	☆	★	☆	★								
	PM		12	11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-PM	☆	★										
			11.7	6.35	1.19		CNMG 12 06 12-PM	☆	★										
	QM		12	11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-QM	☆	★										
	SMR		12	8.5	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-SMR									★			
			8.5	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-SMR									★			
			8.5	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-SMR									★			
Ebauche	WR		12	12.1	4.76	0.79	1.0	CNMM 12 04 08-WR	☆	★	☆	★							
			11.3	4.76	1.59	1.4		CNMM 12 04 16-WR		★		★							
			16	14.9	6.35	1.19	1.4	CNMM 16 06 12-WR	★		★								
			14.5	6.35	1.59	1.5		CNMM 16 06 16-WR		★		★							
	PR		19	17.7	6.35	1.59	1.5	CNMM 19 06 16-WR	☆	★	☆	★							
			25	23.4	9.53	2.38		CNMG 25 09 24-PR		★		★							
	QR		25	23.4	9.53	2.38		CNMM 25 09 24-QR		★		★							
	HR		19	17.7	6.35	1.59		CNMM 19 06 16-HR	☆	★	☆	★							
			16.9	6.35	2.38			CNMM 19 06 24-HR	☆	★	☆	★							
			25	23.4	9.53	2.38		CNMM 25 09 24-HR		★		★							
			22.6	9.53	3.18			CNMM 25 09 32-HR		★		★							

B

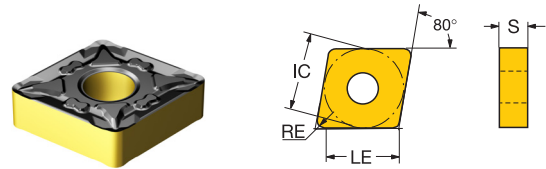
C

D

E

Plaquettes de tournage T-Max® P

Plaquette type C (Rhombique 80°)



B

			LE	S	RE	BS	CODE ISO	P		K		S	
								4415	4425	4415	4425		
Ebauche	MR	12	12.1	4.76	0.79		CNMG 12 04 08-MR	☆	★	☆	★		
		11.7	4.76	1.19			CNMG 12 04 12-MR	☆	★	☆	★		
		11.3	4.76	1.59			CNMG 12 04 16-MR	☆	★	☆	★		
		16	15.3	6.35	0.79		CNMG 16 06 08-MR	☆	★	☆	★		
		14.9	6.35	1.19			CNMG 16 06 12-MR	☆	★	☆	★		
		14.5	6.35	1.59			CNMG 16 06 16-MR	☆	★	☆	★		
		19	18.5	6.35	0.79		CNMG 19 06 08-MR	☆	★	☆	★		
		18.1	6.35	1.19			CNMG 19 06 12-MR	☆	★	☆	★		
		17.7	6.35	1.59			CNMG 19 06 16-MR	☆	★	☆	★		
	PR	12	11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-PR		★				
		11.3	6.35	1.59			CNMG 12 06 16-PR		★				
	XMR	16	14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-XMR	★		★			

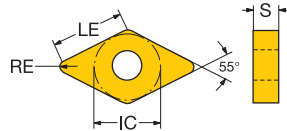
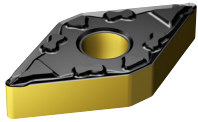
C

D

E

Plaquettes de tournage T-Max® P

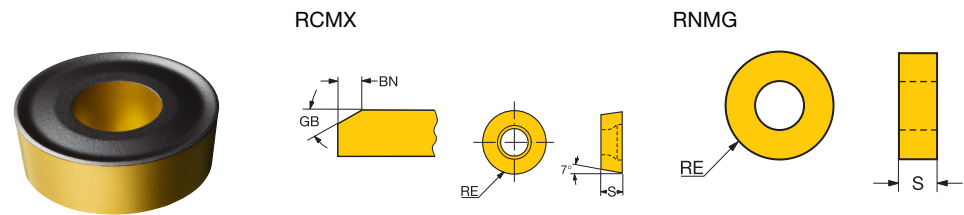
Plaquette type D (Rhombique 55°)



			LE	S	RE	BS	CODE ISO	P				K				S			
								4415	4425	4415	4425	4415	4425	4415	4425	S205			
Finition	MF	15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-MF	★	☆	☆	★	★							
		14.7	4.76	0.79			DNMG 15 04 08-MF	★	☆	☆	★	★							
		15.1	6.35	0.40			DNMG 15 06 04-MF	★	☆	☆	★	★							
		14.7	6.35	0.79			DNMG 15 06 08-MF	★	☆	☆	★	★							
		14.3	6.35	1.19			DNMG 15 06 12-MF	★	☆	☆	★	★							
	MF	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-MF	★	★		★								
		10.8	4.76	0.79			DNMG 11 04 08-MF	★	☆	☆	★								
		10.4	4.76	1.19			DNMG 11 04 12-MF	★		★									
		15	14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-MF	★	★		★								
	K	15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04R-K	★		★									
		14.7	4.76	0.79			DNMG 15 04 08R-K	★		★									
	SGF	15	6.4	4.76	0.40		DNGG 15 04 04-SGF									★			
		6.4	4.76	0.79			DNGG 15 04 08-SGF									★			
		6.4	6.35	0.40			DNGG 15 06 04-SGF									★			
		6.4	6.35	0.79			DNGG 15 06 08-SGF									★			
		6.4	6.35	1.19			DNGG 15 06 12-SGF									★			
	XF	15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-XF		★		★								
		14.7	4.76	0.79			DNMG 15 04 08-XF	★		★									
		15.1	6.35	0.40			DNMG 15 06 04-XF	★		★									
Semi-finition	PMC	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-PMC	☆	★	☆	★								
		10.8	4.76	0.79			DNMG 11 04 08-PMC	☆	★		★								
		15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-PMC	☆	★	☆	★								
		14.7	4.76	0.79			DNMG 15 04 08-PMC	☆	★	☆	★								
		15.1	6.35	0.40			DNMG 15 06 04-PMC	☆	★	☆	★								
		14.7	6.35	0.79			DNMG 15 06 08-PMC	☆	★	☆	★								
	WM	15	14.3	4.76	1.19	0.8	DNMG 15 04 12-WM	☆	★	☆	★								
		13.9	4.76	1.59	1.0		DNMG 15 04 16-WM		★		★								
	QM	15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-QM									★			
	SM	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-SM									★			
	XM	15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-XM		★		★								
		14.7	4.76	0.79			DNMG 15 04 08-XM	★		★									
	SMR	15	6.4	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-SMR									★			
		6.4	4.76	1.19			DNMG 15 04 12-SMR									★			
		6.4	6.35	0.79			DNMG 15 06 08-SMR									★			
		6.4	6.35	1.19			DNMG 15 06 12-SMR									★			
		6.4	6.35	1.59			DNMG 15 06 16-SMR									★			
Ebauche	PR	19	18.2	6.35	1.19		DNMG 19 06 12-PR	★		★									
	MR	15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-MR	☆	★	☆	★								
		14.3	4.76	1.19			DNMG 15 04 12-MR	★		★									
		14.7	6.35	0.79			DNMG 15 06 08-MR	☆	★	☆	★								
		14.3	6.35	1.19			DNMG 15 06 12-MR	☆	★	☆	★								
		13.9	6.35	1.59			DNMG 15 06 16-MR	☆	★	☆	★								

Plaquettes de tournage T-Max® P

Plaquette type R (Ronde)



							P		K		
			S	RE	GB	BN	CODE ISO	4415	4425	4415	4425
Semi-finition	00	10	3.18	5.00	15°	0.20	RCMX 10 03 00	☆	★	☆	★
		12	4.76	6.00	15°	0.20	RCMX 12 04 00	☆	★	☆	★
		16	6.35	8.00	15°	0.25	RCMX 16 06 00	☆	★	☆	★
		20	6.35	10.00	15°	0.30	RCMX 20 06 00		★		★
		25	7.94	12.50	15°	0.40	RCMX 25 07 00		★		★
		32	9.53	16.00	15°	0.40	RCMX 32 09 00		★		★
		09	3.18	4.76			RNMG 09 03 00		★		★
		12	4.76	6.35			RNMG 12 04 00	☆	★	☆	★
		15	6.35	7.94			RNMG 15 06 00	☆	★	☆	★
		19	6.35	9.53			RNMG 19 06 00		★		★
		25	9.53	12.70			RNMG 25 09 00		★		★

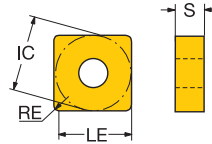
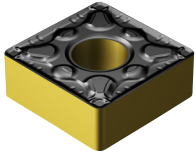
C

D

E

Plaquettes de tournage T-Max® P

Plaquette type S (Carrée)



			LE	S	RE	CODE ISO	P				K				S			
							4415	4425	4415	4425	4415	4425	4415	4425	5205	5205	5205	5205
Finition	MF	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MF	★	☆	☆	★								
		11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-MF	★	☆	☆	★									
Semi-finition	PMC	12	11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-PMC		★		★								
		15	14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-PM	★		★									
	QM	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-QM									★			
		11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-QM	★		★										
		15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-QM	★		★									
		19	17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-QM	★		★									
	SM	12	8.5	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-SM									★			
		8.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-SM										★			
		8.5	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-SM										★			
		15	10.6	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-SM									★			
		19	12.7	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-SM									★			
	HM	15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-HM	☆	★	☆	★								
		14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-HM	☆	★	☆	★									
		19	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-HM	☆	★	☆	★								
		17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-HM	☆	★	☆	★									
		19.0	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-HM	☆	★	☆	★									
	KM	25	23.0	9.53	2.38	SNMG 25 09 24-HM		★		★								
		12	11.1	4.76	1.59	SNMU 12 04 16-KM		★		★								
	XM	12	11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XM		★		★								
	SMR	12	8.5	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-SMR									★			
		8.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-SMR										★			
Ebauche	MR	25	23.0	7.94	2.38	SNMM 25 07 24-MR	☆	★	☆	★								
	PR	19	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-PR	★		★									
		25	23.8	7.94	1.59	SNMG 25 07 16-PR		★		★								
		23.0	7.94	2.38	SNMG 25 07 24-PR		★		★									
		23.0	9.53	2.38	SNMG 25 09 24-PR		★		★									
	QR	25	23.0	7.94	2.38	SNMM 25 07 24-QR		★		★								
	HR	19	17.5	6.35	1.59	SNMM 19 06 16-HR	☆	★	☆	★								
		16.7	6.35	2.38	SNMM 19 06 24-HR		★		★									
		25	23.0	7.94	2.38	SNMM 25 07 24-HR		★		★								
		22.2	7.94	3.18	SNMM 25 07 32-HR		★		★									
		23.0	9.53	2.38	SNMM 25 09 24-HR		★		★									
	MR	22.2	9.53	3.18	SNMM 25 09 32-HR		★		★									
		12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MR	☆	★	☆	★								
		11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-MR	☆	★	☆	★									
		11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-MR	☆	★	☆	★									
		15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-MR	☆	★	☆	★								
		14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-MR	☆	★	☆	★									
		19	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-MR		★		★								
		17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-MR	☆	★	☆	★									
	XMR	17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-MR	☆	★	☆	★									
		12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-XMR		★		★								
SMR	SMR	11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XMR	☆	★	☆	★									
		15	10.6	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-SMR									★			
		19	12.7	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-SMR									★			

B

C

D

E



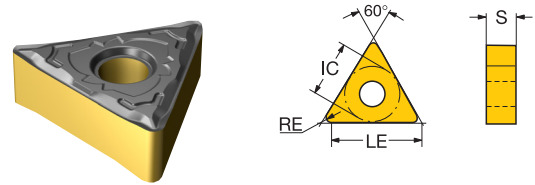
81



24

Plaquettes de tournage T-Max® P

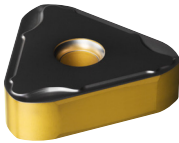
Plaquette type T (triangulaire)



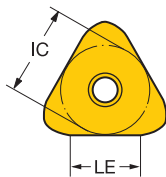
			LE	S	RE	BS	CODE ISO	P		K		S	
								4415	4425	4415	4425	4425	5205
Finition	MF	11	10.8	3.18	0.20		TNMG 11 03 02-MF	★	☆	☆	★		
			10.6	3.18	0.40		TNMG 11 03 04-MF	★	☆	☆	★		
			10.2	3.18	0.79		TNMG 11 03 08-MF	★	☆	☆	★		
			9.8	3.18	1.19		TNMG 11 03 12-MF		★		★		
		16	16.1	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-MF	★	☆	☆	★		
			15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-MF	★	☆	☆	★		
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-MF	★	☆	☆	★		
			14.9	4.76	1.59		TNMG 16 04 16-MF	★	☆	☆	★		
		22	21.6	4.76	0.40		TNMG 22 04 04-MF		★		★		
			21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-MF	★	☆	☆	★		
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-MF	★	☆	☆	★		
	PF	16	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-PF	★					
	WM	16	15.3	4.76	1.19	0.6	TNMG 16 04 12-WM	★	☆				
	SF	16	4.8	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-SF					★	
			4.8	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-SF					★	
Semi-finition	PMC	16	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-PMC	☆	★	☆	★		
	QM	27	26.7	6.35	0.79		TNMG 27 06 08-QM		★		★		
			26.3	6.35	1.19		TNMG 27 06 12-QM	☆	★	☆	★		
		16	4.8	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-SM					★	
	SM		4.8	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-SM					★	
		22	6.4	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-SM					★	
	HM	27	27.0	6.35	1.19		TNMG 27 06 12-HM		★		★		
		33	33.0	9.53	2.38		TNMG 33 09 24-HM		★		★		
	WR	22	20.8	4.76	1.19	1.3	TNMG 22 04 12-WR	★		★			
			20.4	4.76	1.59	1.4	TNMG 22 04 16-WR	★		★			
Ebauche	PR	27	26.7	6.35	0.79		TNMG 27 06 08-PR	☆	★	☆	★		
			26.3	6.35	1.19		TNMG 27 06 12-PR	☆	★	☆	★		
			25.9	6.35	1.59		TNMG 27 06 16-PR	☆	★	☆	★		
		33	31.4	7.94	1.59		TNMG 33 07 16-PR		★		★		
			30.6	9.53	2.38		TNMG 33 09 24-PR	☆	★	☆	★		
	QR	22	21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-QR	★		★			
		27	25.9	6.35	1.59		TNMG 27 06 16-QR		★		★		
	HR	27	25.9	6.35	1.59		TNMG 27 06 16-HR		★		★		
			25.1	6.35	2.38		TNMG 27 06 24-HR	☆	★	☆	★		
	MR	16	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-MR	☆	★	☆	★		
			15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-MR	☆	★	☆	★		
		22	21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-MR	☆	★	☆	★		
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-MR	☆	★	☆	★		
			20.4	4.76	1.59		TNMG 22 04 16-MR	☆	★	☆	★		
			19.6	4.76	2.38		TNMG 22 04 24-MR	★		★			
		27	26.7	6.35	0.79		TNMG 27 06 08-MR		★		★		
			26.3	6.35	1.19		TNMG 27 06 12-MR	☆	★	☆	★		
			25.9	6.35	1.59		TNMG 27 06 16-MR	☆	★	☆	★		
		33	30.6	9.53	2.38		TNMG 33 09 24-MR		★		★		

Plaquettes de tournage T-Max® P

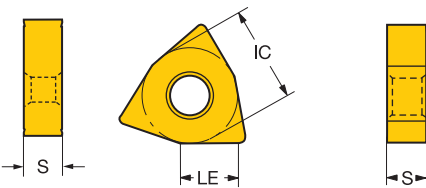
Plaquette type T (triangulaire)
Plaquette pour écroûtage de barres



TNMX49-MF



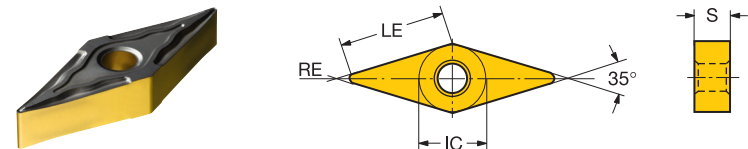
TNMX-2



Finition										CODE ISO	P	425	★	
		LE	S	RE	APMX	BS	KCH	CHW						
		11	8.0	6.35	5.00	2.0	8.0	105°	7.0	TNMX 11 06-2				
		15	13.0	9.53	5.00	3.0	13.0	105°	11.0	TNMX 15 09-2				
		49	21.0	10.00	12.00	2.5	21.0			TNMX 49 10 51-MF				

Plaquettes de tournage T-Max® P

Plaquette type V (Rhombique 35°)



B

						P	K	S				
			LE	S	RE	CODE ISO	4415	4425	4415	4425	S205	
Finition	MF	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-MF	★	★	★	★		
			15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-MF	★	☆	☆	★	★	
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-MF		★		★		
	SGF	16	2.4	4.76	0.40	VNGG 16 04 04-SGF					★	
			2.4	4.76	0.79	VNGG 16 04 08-SGF					★	
			2.4	4.76	1.19	VNGG 16 04 12-SGF					★	
Semi-finition	PMC	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-PMC	☆	★	☆	★		
			15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PMC	☆	★	☆	★		
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-PMC		★		★		
	QM	16	15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-QM					★	

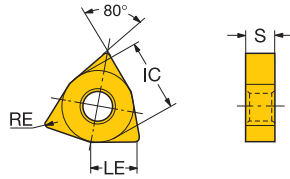
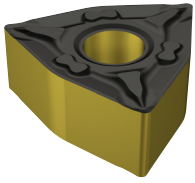
C

D

E

Plaquettes de tournage T-Max® P

Plaquette type W (Trigone 80°)



						CODE ISO	P		K		S	
							4415	4425	4415	4425	S205	
Finition	MF	06	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-MF	★		★			
			5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-MF	★		★			
		08	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-MF	★		★			
			7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-MF	★		★	★		
	SGF	08	3.2	4.76	0.40	WNGG 08 04 04-SGF					★	
			3.2	4.76	0.79	WNGG 08 04 08-SGF					★	
Semi-finition	PMC	08	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-PMC	☆	★	☆	★		
			7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-PMC	☆	★	☆	★		
			7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-PMC	☆	★	☆	★		
		08	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-SMR					★	
	SMR											
Ebauche	XMR	08	7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-XMR	★		★			
	MR	08	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-MR	☆	★	☆	★		
			7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-MR	☆	★	☆	★		
			7.1	4.76	1.59	WNMG 08 04 16-MR	☆	★	☆	★		

B

C

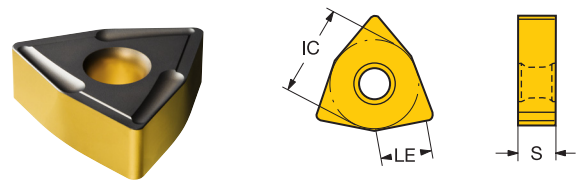
D

E

Plaquettes de tournage T-Max® P

Plaquette type W (Trigone 80°)

Plaquette pour écroûtage de barres



B

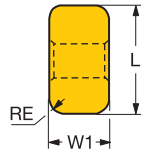
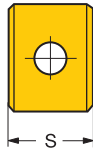
			LE	S	RE	APMX	BS	KCH	CHW	CODE ISO	P	
Semi-finition	MM	21	15.0	12.70	16.00	5.0	7.5	100°	18.0	WNMX 21 12 51-MM	★	
		15	13.0	9.53	11.00	3.0	5.3	100°	11.0	WNMT 15 09 31-PM	★	
	PM											

C

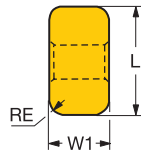
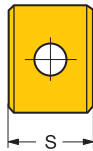
D

E

Plaquettes de tournage T-Max® P



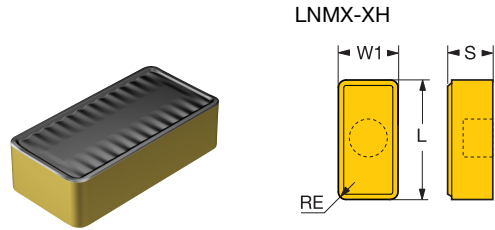
									P	K
			LE	S	RE	W1	CODE ISO		4425	4425
Semi-finition	25	19	15.1	19.05	4.00	10.0	175.32-19 19 40-25	★	★	



			LE	S	RE	W1	CODE ISO	P	
Finition	PF	19	15.1	19.05	4.00	10.0	LINUX 19 19 40-PF	★	
Semi-finition	PM	19	15.1	19.05	4.00	10.0	LNMX 19 19 40-PM	★	
		30	26.0	19.05	4.00	12.0	LNMX 30 19 40-PM	★	
		19	15.1	19.05	4.00	10.0	LINUX 19 19 40-PM	★	
Ebauche	PR	30	26.0	19.05	4.00	12.0	LNMX 30 19 40-PR	★	
			26.0	19.05	4.00	12.0	LINUX 30 19 40-PR	★	

A

Plaquettes de tournage T-Max® P



B

									P
			LE	S	RE	W1	CODE ISO		4/25
Ebauche	XH	50	34.0	14.20	3.18	25.4	LNMX 50 14 32-XH	★	

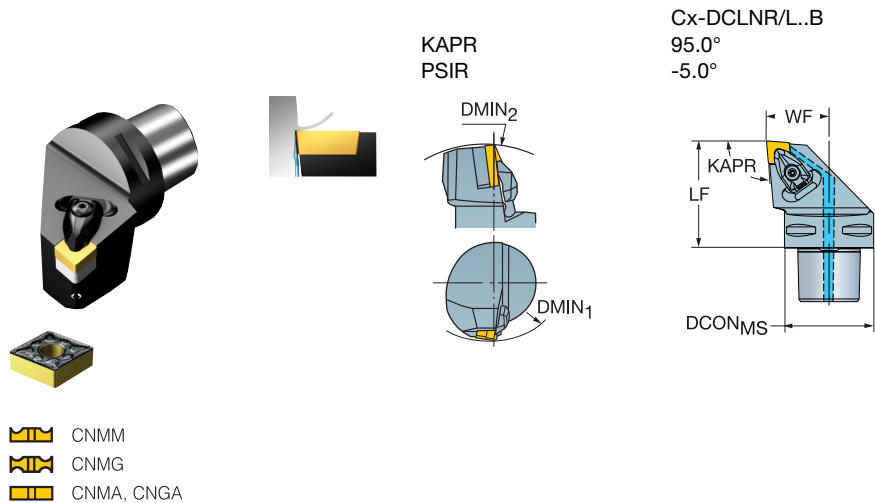
C

D

E

Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

Fixation par bride-coin
Coromant Capto® - Arrosage de précision



B

		Dimensions, mm, pouce											
		CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	CNSC	Référence de commande	DCON _{MS}	LF	WF				MIID
	12 1/2	C4	158.0	140.0	3	C4-DCLNR/L-27050-12B	40	50.0	27.0	150	3.9	0.41	CNMG 12 04 08
			6.220	5.512			1.575	1.969	1.063	2175			
		C5	158.0	165.0	3	C5-DCLNR/L-35060-12B	50	60.0	35.0	150	3.9	0.73	CNMG 12 04 08
			6.220	6.496			1.969	2.362	1.378	2175			
	16 5/8	C6	165.0	190.0	3	C6-DCLNR/L-45065-16B	63	65.0	45.0	150	6.4	1.27	CNMG 16 06 12
			6.496	7.480			2.480	2.559	1.772	2175			
	19 3/4	C8	154.0	250.0	3	C8-DCLNR/L-55080-19B	80	80.0	55.0	150	6.4	2.59	CNMG 19 06 12
			6.063	9.843			3.150	3.150	2.165	2175			

R = à droite, L = à gauche

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

C

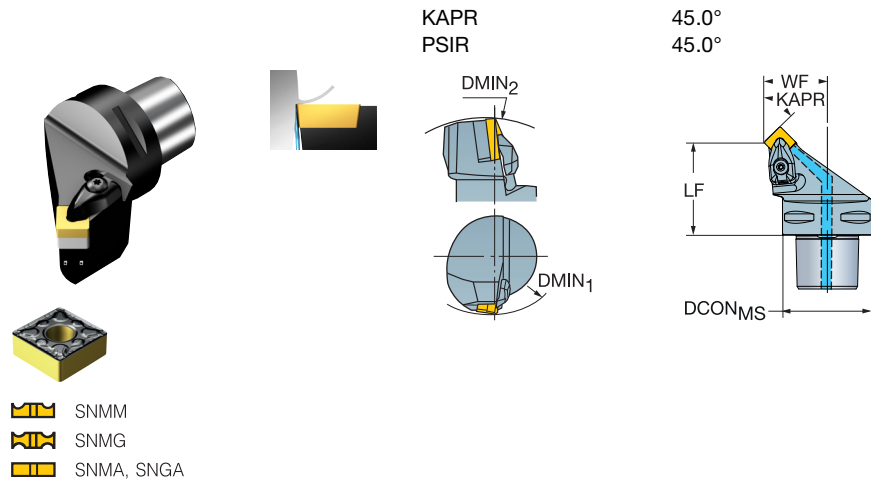
D

E



Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

Fixation par bride-coin
Coromant Capto® - Arrosage de précision



C

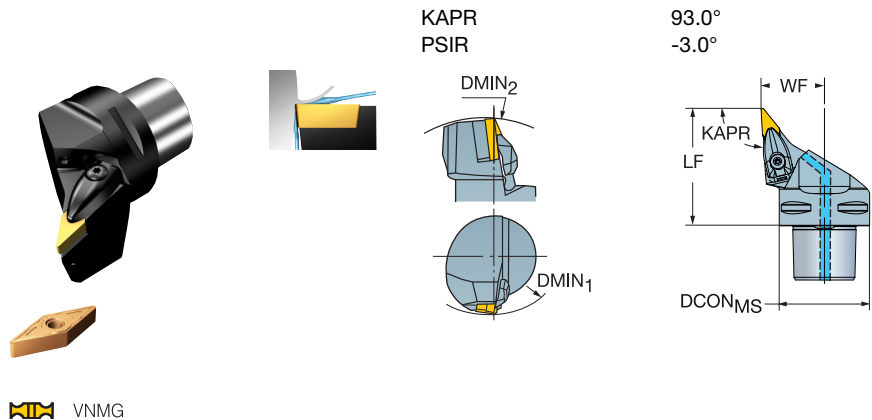
								Dimensions, mm, pouce							MIID
			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	CNSC	Référence de commande	DCON _{MS}	LPR	LF	WF				
	12	1/2	C4	127.0	140.0	3	C4-DSSNR/L-27042-12B	40	50.3	42.0	27.0	150	3.9	0.35	SNMG 12 04 08
				5.000	5.512			1.575	1.981	1.654	1.063	2175			
			C5	114.0	165.0	3	C5-DSSNR/L-35052-12B	50	60.3	52.0	35.0	150	3.9	0.67	SNMG 12 04 08
				4.488	6.496			1.969	2.375	2.047	1.378	2175			
	15	5/8	C6	159.0	190.0	3	C6-DSSNR/L-45054-15B	63	64.2	54.0	45.0	150	6.4	1.13	SNMG 15 06 12
				6.260	7.480			2.480	2.529	2.126	1.772	2175			

R = à droite, L = à gauche

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Unité de coupe T-Max® P pour le tournage

Fixation par bride-coin
Coromant Capto® - Arrosage de précision



								Dimensions, mm, pouce							
			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Référence de commande	DCON _{MS}	LF	WF				MIID
	16	3/8	C4	148.0	152.0	50°	3	C4-DVJNR/L-27062-16C	40	62.0	27.0	150	3.0	0.40	VNMG 16 04 08
				5.827	5.984				1.575	2.441	1.063	2175			
			C5	168.0	170.0	50°	3	C5-DVJNR/L-35065-16C	50	65.0	35.0	150	3.0	0.67	VNMG 16 04 08
				6.614	6.693				1.969	2.559	1.378	2175			
			C6	165.0	191.0	50°	3	C6-DVJNR/L-45065-16C	63	65.0	45.0	150	3.0	1.03	VNMG 16 04 08
				6.496	7.520				2.480	2.559	1.772	2175			
			C8	154.0	250.0	50°	3	C8-DVJNR/L-55080-16C	80	80.0	55.0	150	3.0	2.23	VNMG 16 04 08
				6.063	9.843				3.150	3.150	2.165	2175			

R = à droite, L = à gauche

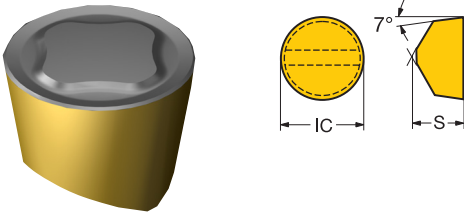
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com



Plaquette T-Max® pour le tournage

Plaquette type R (Ronde)

Matériaux de coupe de haute technologie



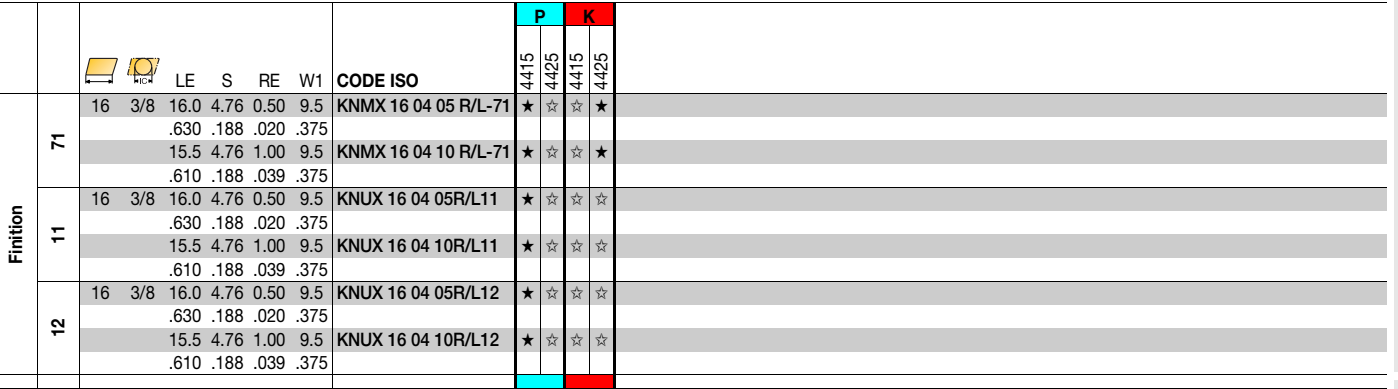
B

		S	RE	GB	BN	CODE ISO	S	S205
Finition	06	6.35	3.2		0.10	RCGX 06 06 00-SF	★	
	09	7.94	4.8	15°	0.10	RCGX 09 07 00-SF	★	
Semi-finition	06	6.35	3.2		0.10	RCMX 06 06 00-SM	★	
	09	7.94	4.8	15°	0.10	RCMX 09 07 00-SM	★	
	12	7.94	6.4	15°	0.10	RCMX 12 07 00-SM	★	

C

D

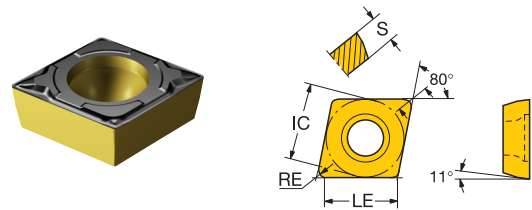
E



81

Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 111

Plaquette type C (Rhombique 80°)



B

						P		K		
			LE	S	RE	CODE ISO		4415	4425	
Finition	PF	06	6.0	2.38	0.40	CPMT 06 02 04-PF	★ ☆	★ ☆	★ ☆	
		09	9.3	3.97	0.40	CPMT 09 T3 04-PF	★ ☆	★ ☆	★ ☆	
			8.9	3.97	0.79	CPMT 09 T3 08-PF	★ ☆	★ ☆	★ ☆	
Semi-finition	PM	06	6.0	2.38	0.40	CPMT 06 02 04-PM	☆ ★	★ ☆	★ ☆	
			5.6	2.38	0.79	CPMT 06 02 08-PM	☆ ★	★ ☆	★ ☆	
		09	9.3	3.97	0.40	CPMT 09 T3 04-PM	☆ ★	★ ☆	★ ☆	
			8.9	3.97	0.79	CPMT 09 T3 08-PM	☆ ★	★ ☆	★ ☆	
	UM	09	9.3	3.97	0.40	CPMT 09 T3 04-UM	☆ ★	★ ☆	★ ☆	
			8.9	3.97	0.79	CPMT 09 T3 08-UM	☆ ★	★ ☆	★ ☆	

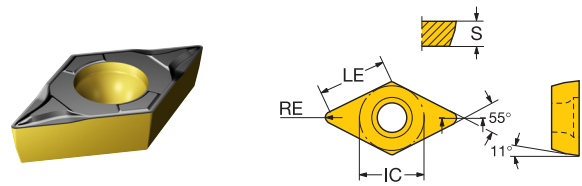
C

D

E

Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 111

Plaquette type D (Rhombique 55°)



B

			LE	S	RE	CODE ISO	P		K	
							4415	4425	4415	4425
Finition	PF	07	7.4	2.38	0.40	DPMT 07 02 04-PF	★	☆	☆	★
Semi-finition	PM	07	7.4	2.38	0.40	DPMT 07 02 04-PM	☆	★	☆	★
			7.0	2.38	0.79	DPMT 07 02 08-PM	☆	★	☆	★
		11	11.2	3.97	0.40	DPMT 11 T3 04-PM	☆	★	☆	★
			10.8	3.97	0.79	DPMT 11 T3 08-PM	☆	★	☆	★

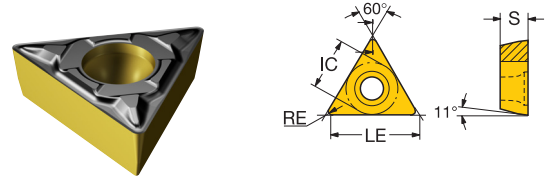
C

D

E

Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 111

Plaquette type T (triangulaire)



B

			LE	S	RE	CODE ISO	P		K	
							4415	4425	4415	4425
Finition	PF	06	6.2	1.91	0.40	TPMT 06 T1 04-PF	★	☆	★	★
		09	9.5	2.38	0.40	TPMT 09 02 04-PF	★	☆	★	★
		11	10.6	3.18	0.40	TPMT 11 03 04-PF	★	☆	★	★
		16	16.1	3.97	0.40	TPMT 16 T3 04-PF	★	☆	★	★
Semi-finition	PM	09	9.5	2.38	0.40	TPMT 09 02 04-PM	☆	★	☆	★
			9.1	2.38	0.79	TPMT 09 02 08-PM	☆	★	☆	★
		11	10.6	3.18	0.40	TPMT 11 03 04-PM	☆	★	☆	★
			10.2	3.18	0.79	TPMT 11 03 08-PM	☆	★	☆	★
		16	16.1	3.97	0.40	TPMT 16 T3 04-PM	☆	★	☆	★
			15.7	3.97	0.79	TPMT 16 T3 08-PM	☆	★	☆	★

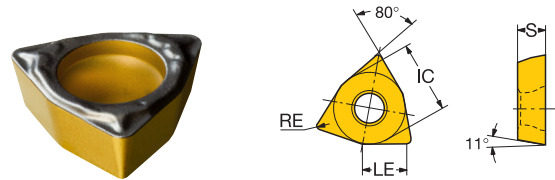
C

D

E

Plaquettes de tournage pour CoroTurn® 111

Plaquette type W (Trigone 80°)



			LE	S	RE	CODE ISO	P		K	
							4415	4425	4415	4425
Finition	PF	02	2.2	1.59	0.40	WPMT 02 01 04-PF	★	★	★	★
		04	3.9	2.38	0.40	WPMT 04 02 04-PF	★		★	
Semi-finition	PM	04	3.9	2.38	0.40	WPMT 04 02 04-PM		★		★
			3.5	2.38	0.79	WPMT 04 02 08-PM		★		★

B

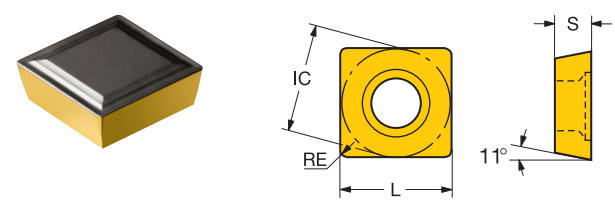
C

D

E

Plaquette T-Max® S pour le tournage

Plaquette type S (Carrée)



B

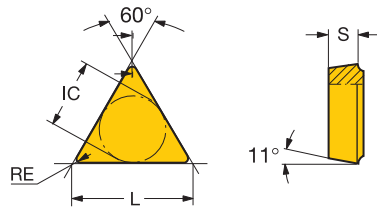
			LE	S	RE	CODE ISO	P	K
							4425	4425
Finition	53	09	9.1	3.18	0.40	SPMR 09 03 04	★	★
			8.7	3.18	0.79	SPMR 09 03 08	★	★
		12	12.3	3.18	0.40	SPMR 12 03 04	★	★
			11.9	3.18	0.79	SPMR 12 03 08	★	★
			11.5	3.18	1.19	SPMR 12 03 12	★	★
		09	8.7	3.18	0.79	SPMR 09 03 08-53	★	★
		12	12.3	3.18	0.40	SPMR 12 03 04-53	★	★
			11.9	3.18	0.79	SPMR 12 03 08-53	★	★

C

D

E

Plaquette type T (triangulaire)



			LE	S	RE	CODE ISO	P	K	
							4425	4425	
Finition	53	09	9.5	2.38	0.40	TPMR 09 02 04	★	★	
			9.1	2.38	0.79	TPMR 09 02 08	★	★	
		11	10.6	3.18	0.40	TPMR 11 03 04	★	★	
			10.2	3.18	0.79	TPMR 11 03 08	★	★	
		16	16.1	3.18	0.40	TPMR 16 03 04	★	★	
			15.7	3.18	0.79	TPMR 16 03 08	★	★	
			15.3	3.18	1.19	TPMR 16 03 12	★	★	
			22	21.2	4.76	0.79	TPMR 22 04 08	★	★
			20.8	4.76	1.19	TPMR 22 04 12	★	★	
	53	11	10.6	3.18	0.40	TPMR 11 03 04-53	★	★	
			10.2	3.18	0.79	TPMR 11 03 08-53	★	★	
		16	16.1	3.18	0.40	TPMR 16 03 04-53	★	★	
			15.7	3.18	0.79	TPMR 16 03 08-53	★	★	

Tronçonnage et gorges

CoroCut® 1-2

Plaquettes	
Plaquette CoroCut® 1-2 pour le profilage	48-49

CoroCut® QD

Plaquettes	
Plaquette de tronçonnage CoroCut® QD	50-51
Plaquettes de tournage CoroCut® QD	52
Plaquette CoroCut® QD pour les gorges	53

B

C

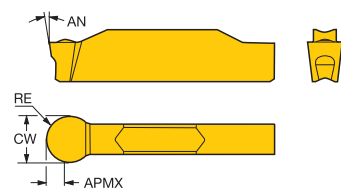
D

E

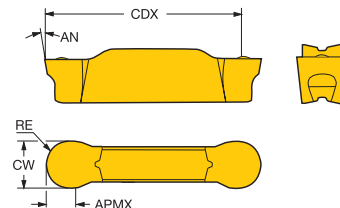
Plaquette CoroCut® 1-2 pour le profilage



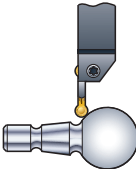
N123x1-RO



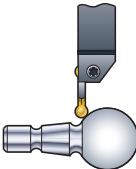
N123x2-RO



CoroCut® à 1 arête

							S	Dimensions, mm, pouce				
		SSC	CW	RE	APMX	Référence de commande	SSC	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Finition		F	3.00	1.50	1.3	N123F1-0300-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.118	.059	.051				-.0008	.0008	-.0004	.0004
			3.18	1.59	1.4	N123F1-0318-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.125	.063	.055				-.0008	.0008	-.0004	.0004
		H	4.00	2.00	1.8	N123H1-0400-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.157	.079	.071				-.0008	.0008	-.0004	.0004
			4.75	2.38	2.2	N123H1-0475-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.187	.094	.087				-.0008	.0008	-.0004	.0004
			5.00	2.50	2.3	N123H1-0500-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.197	.098	.091				-.0008	.0008	-.0004	.0004
		J	6.00	3.00	2.8	N123J1-0600-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.236	.118	.110				-.0008	.0008	-.0004	.0004
		L	8.00	4.00	3.8	N123L1-0800-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.315	.157	.150				-.0008	.0008	-.0004	.0004

CoroCut® à 2 arêtes

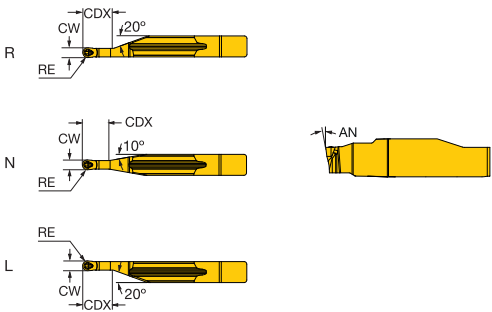
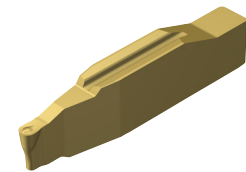
								S	Dimensions, mm, pouce				
		SSC	CW	RE	CDX	APMX	Référence de commande	206	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Finition		E	2.00	1.00	19.2	0.8	N123E2-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.079	.039	.756	.031				-.0008	.0008	-.0004	.0004
			2.39	1.20	19.0	1.0	N123E2-0239-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.094	.047	.748	.039				-.0008	.0008	-.0004	.0004
		F	3.00	1.50	18.7	1.3	N123F2-0300-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.118	.059	.736	.051				-.0008	.0008	-.0004	.0004
			3.18	1.59	18.6	1.4	N123F2-0318-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.125	.063	.732	.055				-.0008	.0008	-.0004	.0004
		H	3.96	1.98	23.3	1.8	N123H2-0396-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.156	.078	.917	.071				-.0008	.0008	-.0004	.0004
			4.00	2.00	23.3	1.8	N123H2-0400-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.157	.079	.917	.071				-.0008	.0008	-.0004	.0004
			4.75	2.38	22.9	2.2	N123H2-0475-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.187	.094	.902	.087				-.0008	.0008	-.0004	.0004
			5.00	2.50	22.8	2.3	N123H2-0500-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.197	.098	.898	.091				-.0008	.0008	-.0004	.0004
		J	6.00	3.00	22.2	2.8	N123J2-0600-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.236	.118	.874	.110				-.0008	.0008	-.0004	.0004
			6.35	3.18	22.0	3.0	N123J2-0635-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.250	.125	.866	.118				-.0008	.0008	-.0004	.0004
		L	8.00	4.00	27.3	3.8	N123L2-0800-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.315	.157	1.075	.150				-.0008	.0008	-.0004	.0004

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

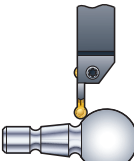
N = neutre



Plaquette CoroCut® 1-2 pour le profilage



CoroCut® à 1 arête

								Dimensions, mm, pouce					
Finition		SSC	CW	RE	CDX	APMX	Référence de commande	05 24	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
		HL	1.50	0.75	4.0	0.5	L123H1-0150-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.059	.030	.157	.020				-0.008	.0008	-0.004	.0004
			2.00	1.00	5.0	0.8	L123H1-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.079	.039	.197	.031				-0.008	.0008	-0.004	.0004
		HN	1.50	0.75	4.0	0.5	N123H1-0150-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.059	.030	.157	.020				-0.008	.0008	-0.004	.0004
			2.00	1.00	5.0	0.8	N123H1-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.079	.039	.197	.031				-0.008	.0008	-0.004	.0004
		HR	1.50	0.75	4.0	0.5	R123H1-0150-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.059	.030	.157	.020				-0.008	.0008	-0.004	.0004
			2.00	1.00	5.0	0.8	R123H1-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.079	.039	.197	.031				-0.008	.0008	-0.004	.0004

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre, R = à droite, L = à gauche

Plaquette de tronçonnage CoroCut® QD

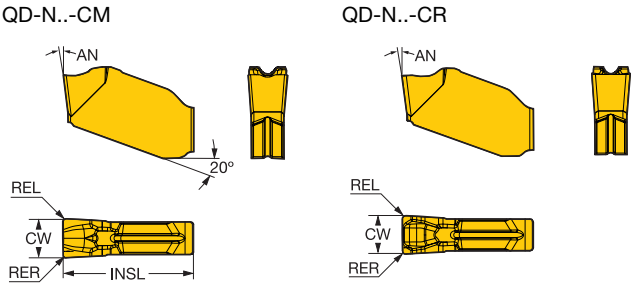


						P	K	Dimensions, mm, pouce					
		SSC	CW	REL	RER	Référence de commande	4425	4425	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Finition		G	3.00	0.15	0.15	QD-NG-0300-0001-CF	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.118	.006	.006					-0.0020	.0020	-0.0020	.0020
Semi-finition		G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.118	.012	.012					-0.0020	.0020	-0.0020	.0020
		H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.157	.012	.012					-0.0020	.0020	-0.0020	.0020
		J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.197	.016	.016					-0.0020	.0020	-0.0020	.0020
		L	8.00	0.40	0.40	QD-NL-0800-0004-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.315	.016	.016					-0.0020	.0020	-0.0020	.0020

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

N = neutre

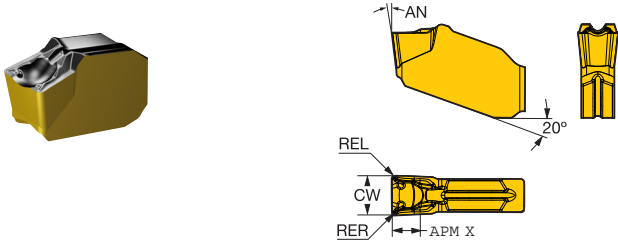
Plaquette de tronçonnage CoroCut® QD



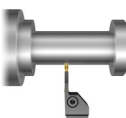
						P K		Dimensions, mm, pouce					
						4425	4425						
		SSC	CW	REL	RER	Référence de commande			AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Semi-finition		E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.079	.008	.008					-.0020	.0020	-.0020	.0020
		F	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.098	.008	.008					-.0020	.0020	-.0020	.0020
		G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.118	.008	.008					-.0020	.0020	-.0020	.0020
			3.00	0.40	0.40	QD-NG-0300-0004-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.118	.016	.016					-.0020	.0020	-.0020	.0020
			3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.125	.008	.008					-.0020	.0020	-.0020	.0020
		H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.157	.008	.008					-.0020	.0020	-.0020	.0020
Ebauche			4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.157	.016	.016					-.0020	.0020	-.0020	.0020
		J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.197	.008	.008					-.0020	.0020	-.0020	.0020
		K	6.00	0.30	0.30	QD-NK-0600-0003-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.236	.012	.012					-.0020	.0020	-.0020	.0020
		G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.118	.012	.012					-.0020	.0020	-.0020	.0020
		H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.157	.012	.012					-.0020	.0020	-.0020	.0020
		J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.197	.016	.016					-.0020	.0020	-.0020	.0020
		K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.236	.016	.016					-.0020	.0020	-.0020	.0020

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

Plaquettes de tournage CoroCut® QD



B

									P	K	Dimensions, mm, pouce	
		SSC	CW	REL	RER	APMX	Référence de commande	4425	4425	AN		
Finition		L	8.00	0.80	0.80	4.0	QD-NL-0800-0008-TF	☆	☆	7°		
			.315	.031	.031	.157						

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil.

N = neutre

C

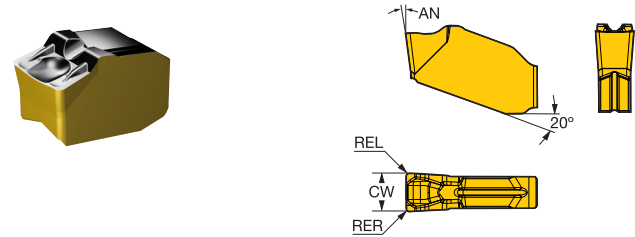
Tolérances:					
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
QD-N..-TF	-0.050	0.050	-0.05	0.05	

D

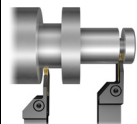
E



Plaquette CoroCut® QD pour les gorges



B

							P	K	Dimensions, mm, pouce				
		SSC	CW	REL	RER	Référence de commande	4425	4425	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Semi-finition		K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-GM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.236	.016	.016					-.0020	.0020	-.0020	.0020
		L	8.00	0.80	0.80	QD-NL-0800-0008-GM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.315	.031	.031					-.0020	.0020	-.0020	.0020

SSC = Doit correspondre à la valeur SSC du porte-outil. N = neutre

C

D

E

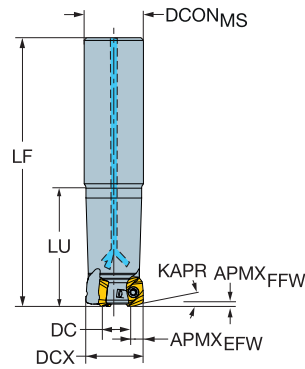
Fraisage

CoroMill® MH20 fraise grande avance	55-56
Plaquettes pour fraises CoroMill® MH20	57

CoroMill® MH20 fraise grande avance

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

KAPR 15°



Version métrique

										Dimensions, mm											
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	LU			RPMX	CICT	MIID		
															(NM)	(KG)					
8.2	06	16	0.80	9.50°	0.7	1	2		MH20-R016A16-06L	16.0	16.0	16.0	100.0	40.0	0.9	0.13	26200	2	MH20-060320..		
10.4	08	20	1.20	9.60°	0.9	1	2		MH20-R020A20-08L	20.0	20.0		120.0	40.0	1.4	0.25	23400	2	MH20-080425..		
12.2	06	20	0.80	5.80°	0.7	1	2		MH20-R020A20-06L	20.0	20.0	20.0	180.0	80.0	0.9	0.38	16900	2	MH20-060320..		
	06	20	0.80	5.80°	0.7	1	3		MH20-R020A20-06M	20.0	20.0		120.0	40.0	0.9	0.25	23400	3	MH20-060320..		
15.4	08	25	1.20	5.70°	0.9	1	2		MH20-R025A25-08L	25.0	25.0		200.0	100.0	2.0	0.66	18900	2	MH20-080425..		
	08	25	1.20	5.70°	0.9	1	3		MH20-R025A25-08M	25.0	25.0		150.0	50.0	2.0	0.50	20900	3	MH20-080425..		
17.2	06	25	0.80	3.70°	0.7	1	3		MH20-R025A25-06M	25.0	25.0		200.0	80.0	0.9	0.68	18900	3	MH20-060320..		
	06	25	0.80	3.70°	0.7	1	4		MH20-R025A25-06H	25.0	25.0		150.0	50.0	0.9	0.51	20900	4	MH20-060320..		
22.4	08	32	1.20	3.60°	0.9	1	3		MH20-R032A32-08L	32.0	32.0		210.0	100.0	2.0	1.15	18500	3	MH20-080425..		
	08	32	1.20	3.60°	0.9	1	4		MH20-R032A32-08M	32.0	32.0		150.0	60.0	2.0	0.82	18500	4	MH20-080425..		

Version en pouces

										Dimensions, pouces									
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	DCON _{MS}	DCX	LF	LU			RPMX	CICT	MIID		
.322	06	5/8	.031	10°	.028	1	2	MH20-AR016O16-06L	.625	.625	3.937	1.575	.6	0.28	26300	2	MH20-060320..		
.418	08	3/4	.047	10°	.035	1	2	MH20-AR019O19-08L	.750	.750	4.724	1.575	1.0	0.49	24000	2	MH20-080425..		
.443	06	3/4	.031	6°	.028	1	2	MH20-AR019O19-06L	.750	.750	7.087	3.150	.6	0.75	15500	2	MH20-060320..		
	06	3/4	.031	6°	.028	1	3	MH20-AR019O19-06M	.750	.750	4.724	1.575	.6	0.50	24000	3	MH20-060320..		
.622	08	1	.047	5°	.035	1	2	MH20-AR025O25-08L	1.000	1.000	7.874	3.937	1.4	1.50	19500	2	MH20-080425..		
	08	1	.047	5°	.035	1	3	MH20-AR025O25-08M	1.000	1.000	5.906	1.969	1.4	1.14	20700	3	MH20-080425..		
.693	06	1	.031	3°	.028	1	3	MH20-AR025O25-06M	1.000	1.000	7.874	3.937	.6	1.53	19500	3	MH20-060320..		
	06	1	.031	3°	.028	1	4	MH20-AR025O25-06H	1.000	1.000	5.906	1.969	.6	1.17	20700	4	MH20-060320..		
.872	08	1 1/4	.047	3°	.035	1	3	MH20-AR032O32-08L	1.250	1.250	8.268	3.937	1.4	2.49	18600	3	MH20-080425..		
	08	1 1/4	.047	3°	.035	1	4	MH20-AR032O32-08M	1.250	1.250	5.906	2.362	1.4	1.77	18600	4	MH20-080425..		
1.122	08	1 1/4	.047	2°	.035	2	4	MH20-AR038O32-08M	1.250	1.500	9.843	4.724	1.4	3.26	15800	4	MH20-080425..		
	08	1 1/4	.047	2°	.035	1	5	MH20-AR038O32-08H	1.250	1.500	8.268	3.150	1.4	2.72	16900	5	MH20-080425..		

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com



57



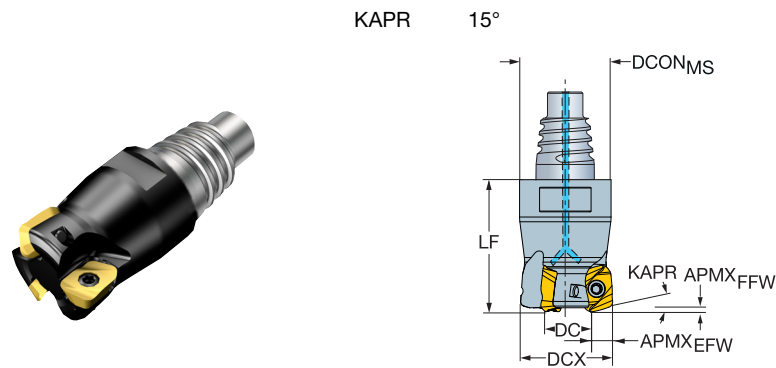
81



84

CoroMill® MH20 fraise grande avance

Coromant EH - arrosage par l'intérieur



Version métrique

								Dimensions, mm								
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
8.2	06	E16	0.80	9.50°	0.7	1	2	MH20-R016EH16-06L	15.5	16.0	27.0	0.9	0.08	26200	2	MH20-060320..
10.4	08	E20	1.20	5.80°	0.9	1	2	MH20-R020EH20-08L	19.3	20.0	30.0	1.4	0.14	23400	2	MH20-080425..
12.2	06	E20	0.80	5.80°	0.7	1	3	MH20-R020EH20-06M	19.3	20.0	30.0	0.9	0.15	23400	3	MH20-060320..
15.4	08	E25	1.20	5.70°	0.9	1	2	MH20-R025EH25-08L	24.2	25.0	35.0	2.0	0.27	20900	2	MH20-080425..
	08	E25	1.20	5.70°	0.9	1	3	MH20-R025EH25-08M	24.2	25.0	35.0	2.0	0.27	20900	3	MH20-080425..
17.2	06	E25	0.80	3.70°	0.7	1	3	MH20-R025EH25-06M	24.2	25.0	35.0	0.9	0.28	20900	3	MH20-060320..
	06	E25	0.80	3.70°	0.7	1	4	MH20-R025EH25-06H	24.2	25.0	35.0	0.9	0.28	20900	4	MH20-060320..
20.0	06	E20	0.80	5.80°	0.7	1	2	MH20-R020EH20-06L	19.3	20.0	30.0	0.9	0.15	23400	2	MH20-060320..
25.4	08	E25	1.20	3.60°	0.9	1	3	MH20-R032EH25-08L	24.2	32.0	35.0	2.0	0.34	18500	3	MH20-080425..
	08	E25	1.20	3.60°	0.9	1	4	MH20-R032EH25-08M	24.2	32.0	35.0	2.0	0.33	18500	4	MH20-080425..

Version en pouces

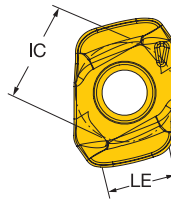
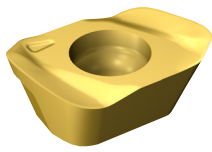
								Dimensions, pouces								
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
.318	06	E16	.047	10°	.035	1	2	MH20-AR016EH16-06L	.610	.625	1.063	.6	0.07	26300	2	MH20-060320..
.443	06	E20	.031	6°	.028	1	2	MH20-AR019EH20-06L	.728	.750	1.181	.6	0.31	24000	2	MH20-060320..
	06	E20	.031	6°	.028	1	3	MH20-AR019EH20-06M	.728	.750	1.181	.6	0.31	24000	3	MH20-060320..
.622	08	E25	.047	5°	.035	1	2	MH20-AR025EH25-08L	.965	1.000	1.378	1.4	0.61	20700	2	MH20-080425..
	08	E25	.047	5°	.035	1	3	MH20-AR025EH25-08M	.965	1.000	1.378	1.4	0.59	20700	3	MH20-080425..
.693	06	E25	.031	3°	.028	1	3	MH20-AR025EH25-06M	.965	1.000	1.378	.6	0.62	20700	3	MH20-060320..
	06	E25	.031	3°	.028	1	4	MH20-AR025EH25-06H	.965	1.000	1.378	.6	0.62	20700	4	MH20-060320..
.872	08	E25	.031	3°	.035	1	3	MH20-AR032EH25-08L	.965	1.250	1.378	1.4	0.73	18600	3	MH20-080425..
	08	E25	.047	3°	.035	1	4	MH20-AR032EH25-08M	.965	1.250	1.378	1.4	0.72	18600	4	MH20-080425..

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com



Plaquettes pour fraises CoroMill® MH20

KRINS 15°



|--|



55



81

Perçage

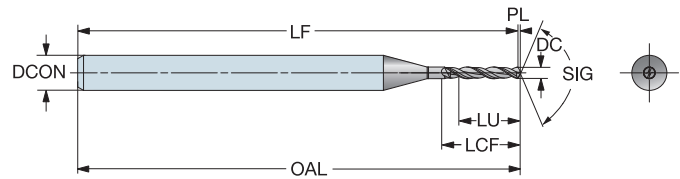
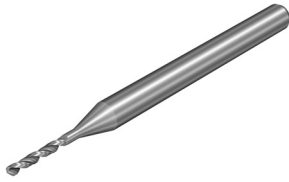
Forets carbure monobloc

CoroDrill® 462	59-70
CoroDrill® 862	71-79

Pour le programme complet, voir www.sandvik.coromant.com

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

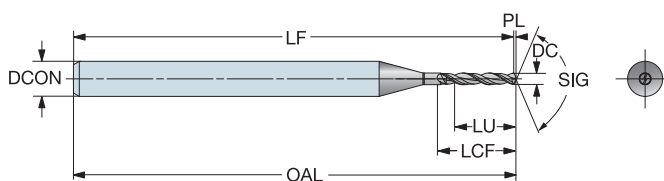
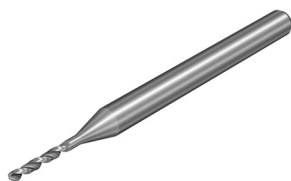
Multi-matières

TCHA JS7
SIG 130°

						Dimensions, mm, pouce									
						P	M	K	N	S	O				
						H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande						LF	LF*	LCF	LCF*
												PL	PL*		
0.03	.001	0.3	.010	8	3	462.1-0030-002A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.04	.002	0.3	.012	7	3	462.1-0040-003A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.05	.002	0.4	.014	7	3	462.1-0050-003A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.06	.002	0.4	.016	6	3	462.1-0060-004A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.07	.003	0.5	.018	6	3	462.1-0070-004A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.495
0.08	.003	0.5	.020	6	3	462.1-0080-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.495
0.09	.004	0.5	.020	5	3	462.1-0090-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.495
0.10	.004	0.5	.020	5	3	462.1-0100-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.495
0.11	.004	0.5	.020	4	3	462.1-0110-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.495
0.12	.005	0.5	.020	4	3	462.1-0120-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.495
0.13	.005	0.8	.031	6	3	462.1-0130-008A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.495
0.14	.006	0.8	.031	5	3	462.1-0140-008A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.495
0.15	.006	0.8	.031	5	3	462.1-0150-008A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.495
0.16	.006	1.1	.043	6	3	462.1-0160-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.494
0.17	.007	1.1	.043	6	3	462.1-0170-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.18	.007	1.1	.043	6	3	462.1-0180-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.19	.007	1.1	.043	5	3	462.1-0190-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.20	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0200-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.21	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0210-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.22	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0220-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.23	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0230-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.24	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0240-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.25	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0250-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.26	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0260-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.27	.011	1.9	.075	7	3	462.1-0270-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.28	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0280-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.29	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0290-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.30	.012	1.8	.071	6	3	462.1-0300-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.31	.012	1.8	.071	5	3	462.1-0310-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.32	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0320-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.33	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0330-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.34	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0340-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.35	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0350-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.36	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0360-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.37	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0370-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.38	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0380-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.39	.015	2.7	.106	6	3	462.1-0390-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.40	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0400-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.41	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0410-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.42	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0420-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.43	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0430-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.44	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0440-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.45	.018	2.7	.106	6	3	462.1-0450-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.46	.018	2.7	.106	5	3	462.1-0460-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.47	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0470-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.48	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0480-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.49	.019	3.2	.126	6	3	462.1-0490-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.50	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0500-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.51	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0510-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.52	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0520-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.53	.021	3.2	.126	6	3	462.1-0530-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496
0.54	.021	3.6	.142	6	3	462.1-0540-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Multi-matières

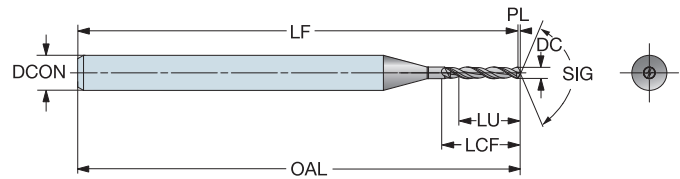
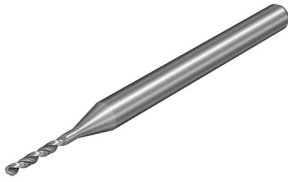
TCHA JS7
SIG 130°

							P	M	K	N	S	O	Dimensions, mm, pouce											
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*		
0.55	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0550-036A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005		
0.56	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0560-036A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005		
0.57	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0570-036A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005		
0.58	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0580-036A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005		
0.59	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0590-036A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005		
0.60	.024	3.6	.142	6	3	462.1-0600-036A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.006		
0.61	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0610-039A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	5	.197	0.1	.006		
0.62	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0620-039A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	5	.197	0.1	.006		
0.63	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0630-039A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.1	.006		
0.64	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0640-039A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.1	.006		
0.65	.026	3.9	.154	6	3	462.1-0650-039A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.2	.006		
0.66	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0660-039A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.2	.006		
0.67	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0670-039A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.197	0.2	.006		
0.68	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0680-045A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006		
0.69	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0690-045A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006		
0.70	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0700-045A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006		
0.71	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0710-045A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007		
0.72	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0720-045A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007		
0.73	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0730-045A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007		
0.74	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0740-045A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007		
0.75	.030	4.5	.177	6	3	462.1-0750-045A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007		
0.76	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0760-050A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007		
0.77	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0770-050A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007		
0.78	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0780-050A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007		
0.79	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0790-050A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007		
0.80	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0800-050A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007		
0.81	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0810-050A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007		
0.82	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0820-050A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008		
0.83	.033	5.0	.197	6	3	462.1-0830-050A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008		
0.84	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0840-050A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008		
0.85	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0850-050A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008		
0.86	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0860-057A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008		
0.87	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0870-057A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008		
0.88	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0880-057A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008		
0.89	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0890-057A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008		
0.90	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0900-057A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008		
0.91	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0910-057A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008		
0.92	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0920-057A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008		
0.93	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0930-057A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009		
0.94	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0940-057A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009		
0.95	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0950-057A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009		
0.96	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0960-065A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009		
0.97	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0970-065A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009		
0.98	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0980-065A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009		
0.99	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0990-065A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009		
1.00	.039	6.5	.256	6	3	462.1-1000-065A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009		
1.01	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1010-065A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009		
1.02	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1020-065A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009		
1.03	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1030-065A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009		
1.04	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1040-065A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010		
1.05	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1050-065A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010		



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

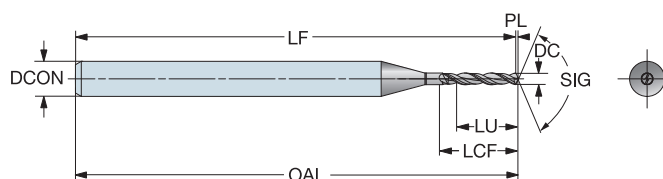
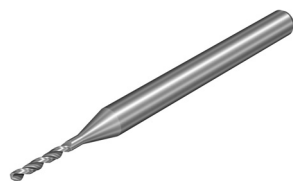
Multi-matières

TCHA JS7
SIG 130°

							P	M	K	N	S	O	Dimensions, mm, pouce											
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"		
1.06	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1060-073A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010		
1.07	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1070-073A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010		
1.08	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1080-073A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010		
1.09	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1090-073A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010		
1.10	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1100-073A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010		
1.11	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1110-073A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010		
1.12	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1120-073A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010		
1.13	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1130-073A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010		
1.14	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1140-073A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.010		
1.15	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1150-073A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.011		
1.16	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1160-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011		
1.17	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1170-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011		
1.18	.046	8.2	.323	6	3	462.1-1180-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011		
1.19	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1190-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011		
1.20	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1200-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011		
1.21	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1210-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011		
1.22	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1220-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011		
1.23	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1230-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011		
1.24	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1240-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011		
1.25	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1250-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011		
1.26	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1260-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.012		
1.27	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1270-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012		
1.28	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1280-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012		
1.29	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1290-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012		
1.30	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1300-082A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012		
1.31	.052	9.2	.362	7	3	462.1-1310-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012		
1.32	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1320-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012		
1.33	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1330-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012		
1.34	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1340-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012		
1.35	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1350-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012		
1.36	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1360-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.012		
1.37	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1370-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.38	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1380-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.39	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1390-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.40	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1400-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.41	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1410-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.42	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1420-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.43	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1430-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.44	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1440-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.45	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1450-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.46	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1460-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.47	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1470-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013		
1.48	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1480-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014		
1.49	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1490-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014		
1.50	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1500-092A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014		
1.51	.059	11.2	.441	7	3	462.1-1510-112A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014		
1.52	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1520-112A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014		
1.53	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1530-112A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014		
1.54	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1540-112A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014		
1.55	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1550-112A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014		
1.56	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1560-112A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014		

Multi-matières

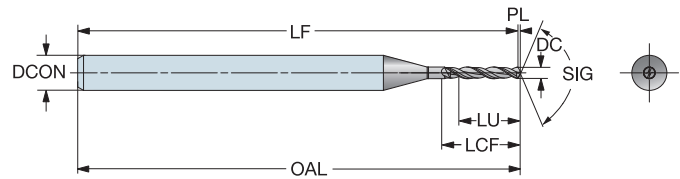
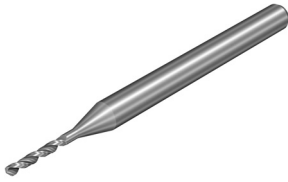
TCHA JS7
SIG 130°



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Multi-matières

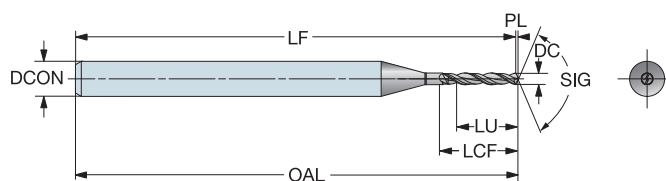
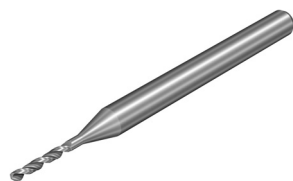
TCHA	JS7
SIG	130°



								P	M	K	N	S	O	Dimensions, mm, pouce										
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	
2.08	.082	12.5	.492	6	3	462.1-2080-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019	
2.09	.082	12.5	.492	5	3	462.1-2090-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019	
2.10	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2100-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019	
2.11	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2110-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019	
2.12	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2120-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019	
2.13	.084	12.5	.492	5	3	462.1-2130-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.14	.084	12.5	.492	5	3	462.1-2140-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.15	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2150-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.16	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2160-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.17	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2170-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.18	.086	12.5	.492	5	3	462.1-2180-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.19	.086	12.5	.492	5	3	462.1-2190-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.20	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2200-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.21	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2210-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.22	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2220-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.23	.088	12.5	.492	5	3	462.1-2230-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.24	.088	12.5	.492	5	3	462.1-2240-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.021	
2.25	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2250-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.021	
2.26	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2260-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.27	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2270-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.28	.090	12.5	.492	5	3	462.1-2280-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.29	.090	12.5	.492	5	3	462.1-2290-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.30	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2300-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.31	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2310-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.32	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2320-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.33	.092	12.5	.492	5	3	462.1-2330-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.34	.092	12.5	.492	5	3	462.1-2340-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.5	.021	
2.35	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2350-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.5	.022	
2.36	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2360-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.37	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2370-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.38	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2380-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.39	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2390-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.40	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2400-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.41	.095	12.5	.492	5	3	462.1-2410-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.42	.095	12.5	.492	5	3	462.1-2420-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.43	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2430-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.44	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2440-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.45	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2450-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.46	.097	12.5	.492	5	3	462.1-2460-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.023	
2.47	.097	12.5	.492	5	3	462.1-2470-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	14	.551	0.6	.023	
2.48	.098	12.5	.492	5	3	462.1-2480-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	14	.551	0.6	.023	
2.49	.098	12.5	.492	5	3	462.1-2490-125A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	14	.551	0.6	.023	
2.50	.098	14.0	.551	5	3	462.1-2500-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.51	.099	14.0	.551	5	3	462.1-2510-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.52	.099	14.0	.551	5	3	462.1-2520-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.53	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2530-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.54	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2540-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.55	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2550-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.56	.101	14.0	.551	5	3	462.1-2560-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.023	
2.57	.101	14.0	.551	5	3	462.1-2570-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

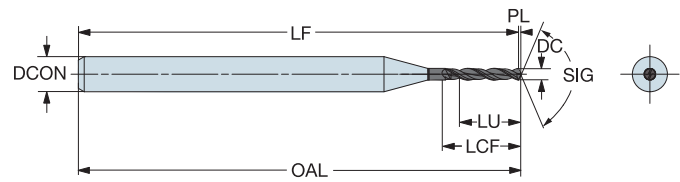
Multi-matières

TCHA JS7
SIG 130°

							P	M	K	N	S	O	Dimensions, mm, pouce									
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
2.58	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2580-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.59	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2590-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.60	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2600-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.61	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2610-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.62	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2620-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.63	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2630-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.64	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2640-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.65	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2650-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.66	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2660-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024
2.67	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2670-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.025
2.68	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2680-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.025
2.69	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2690-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.70	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2700-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.71	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2710-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.72	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2720-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.73	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2730-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.74	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2740-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.75	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2750-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.76	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2760-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.77	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2770-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.6	.025
2.78	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2780-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.6	.026
2.79	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2790-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.7	.026
2.80	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2800-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.7	.026
2.81	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2810-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.82	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2820-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.83	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2830-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.84	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2840-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.85	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2850-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.86	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2860-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.87	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2870-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.88	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2880-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.89	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2890-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.027
2.90	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2900-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.91	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2910-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.92	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2920-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.93	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2930-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.94	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2940-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.95	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2950-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.96	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2960-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.97	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2970-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.98	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2980-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.99	.118	14.0	.551	4	3	462.1-2990-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
3.00	.118	14.0	.551	4	3	462.1-3000-140A0-XM	☆	☆	☆	★	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.028

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

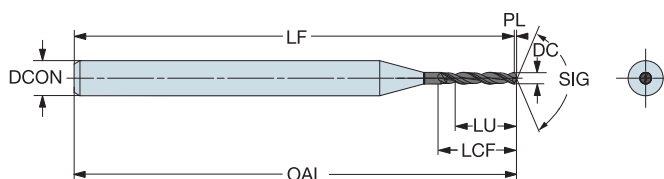
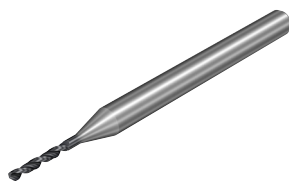
Multi-matières

TCHA JS7
SIG 130°

							P M K N S H O						Dimensions, mm, pouce									
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL"
0.20	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0200-015A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.0	.002
0.21	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0210-015A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.0	.002
0.22	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0220-015A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.1	.002
0.23	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0230-015A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.1	.002
0.24	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0240-015A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	1	.071	0.1	.002
0.25	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0250-019A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002
0.26	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0260-019A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002
0.27	.011	1.9	.075	7	3	462.1-0270-019A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002
0.28	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0280-019A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.087	0.1	.003
0.29	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0290-019A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.087	0.1	.003
0.30	.012	1.8	.071	6	3	462.1-0300-018A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003
0.31	.012	1.8	.071	5	3	462.1-0310-018A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003
0.32	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0320-018A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003
0.33	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0330-018A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003
0.34	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0340-018A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003
0.35	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0350-022A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003
0.36	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0360-022A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003
0.37	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0370-022A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003
0.38	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0380-022A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003
0.39	.015	2.7	.106	6	3	462.1-0390-027A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	3	.142	0.1	.004
0.40	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0400-027A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	3	.142	0.1	.004
0.41	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0410-027A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.42	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0420-027A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.43	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0430-027A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.44	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0440-027A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.45	.018	2.7	.106	6	3	462.1-0450-027A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.46	.018	2.7	.106	5	3	462.1-0460-027A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.47	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0470-027A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.48	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0480-027A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004
0.49	.019	3.2	.126	6	3	462.1-0490-032A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	4	.157	0.1	.004
0.50	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0500-032A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005
0.51	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0510-032A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005
0.52	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0520-032A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005
0.53	.021	3.2	.126	6	3	462.1-0530-032A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005
0.54	.021	3.6	.142	6	3	462.1-0540-036A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.55	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0550-036A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.56	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0560-036A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.57	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0570-036A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.58	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0580-036A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.59	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0590-036A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005
0.60	.024	3.6	.142	6	3	462.1-0600-036A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.006
0.61	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0610-039A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	5	.197	0.1	.006
0.62	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0620-039A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	5	.197	0.1	.006
0.63	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0630-039A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.1	.006
0.64	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0640-039A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.1	.006
0.65	.026	3.9	.154	6	3	462.1-0650-039A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.2	.006
0.66	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0660-039A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.2	.006
0.67	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0670-039A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.197	0.2	.006
0.68	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0680-045A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006
0.69	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0690-045A0-XM	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Multi-matières

TCHA JS7
SIG 130°

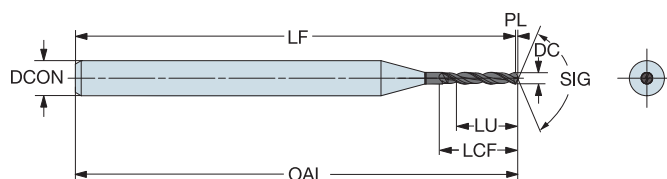
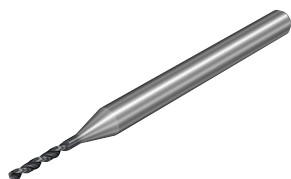
							P	M	K	N	S	H	O	Dimensions, mm, pouce									
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	D _{CON_{MS}}	D _{CON_{MS}} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
0.70	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0700-045A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006
0.71	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0710-045A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.72	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0720-045A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.73	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0730-045A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.74	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0740-045A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.75	.030	4.5	.177	6	3	462.1-0750-045A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.76	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0760-050A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.77	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0770-050A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.78	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0780-050A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.79	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0790-050A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.80	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0800-050A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.81	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0810-050A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.82	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0820-050A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008
0.83	.033	5.0	.197	6	3	462.1-0830-050A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008
0.84	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0840-050A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008
0.85	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0850-050A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008
0.86	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0860-057A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.87	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0870-057A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.88	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0880-057A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.89	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0890-057A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.90	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0900-057A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.91	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0910-057A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.92	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0920-057A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.93	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0930-057A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.94	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0940-057A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.95	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0950-057A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.96	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0960-065A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.97	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0970-065A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.98	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0980-065A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.99	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0990-065A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.00	.039	6.5	.256	6	3	462.1-1000-065A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.01	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1010-065A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.02	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1020-065A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.03	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1030-065A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.04	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1040-065A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010
1.05	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1050-065A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010
1.06	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1060-073A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010
1.07	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1070-073A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010
1.08	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1080-073A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010
1.09	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1090-073A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010
1.10	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1100-073A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.11	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1110-073A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.12	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1120-073A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.13	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1130-073A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.14	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1140-073A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.010
1.15	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1150-073A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.011
1.16	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1160-082A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.17	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1170-082A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.18	.046	8.2	.323	6	3	462.1-1180-082A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.19	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1190-082A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.20	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1200-082A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Multi-matières

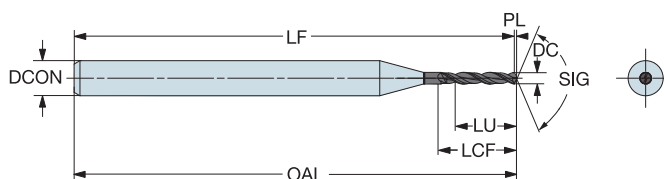
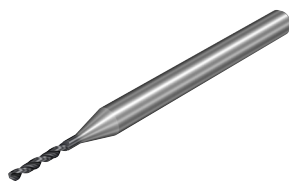
TCHA JS7
SIG 130°



						Référence de commande	Dimensions, mm, pouce																
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}		P	M	K	N	S	H	O										
							X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM										
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}		DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"							
1.21	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1210-082A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.22	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1220-082A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.23	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1230-082A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.24	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1240-082A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.25	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1250-082A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.26	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1260-082A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.012
1.27	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1270-082A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.28	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1280-082A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.29	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1290-082A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.30	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1300-082A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.31	.052	9.2	.362	7	3	462.1-1310-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.32	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1320-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.33	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1330-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.34	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1340-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.35	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1350-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.36	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1360-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.012
1.37	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1370-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.38	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1380-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.39	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1390-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.40	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1400-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.41	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1410-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.42	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1420-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.43	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1430-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.44	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1440-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.45	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1450-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.46	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1460-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.47	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1470-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.48	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1480-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.49	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1490-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.50	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1500-092A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.51	.059	11.2	.441	7	3	462.1-1510-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014
1.52	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1520-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014
1.53	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1530-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.54	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1540-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.55	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1550-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.56	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1560-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.57	.062	11.2	.441	7	3	462.1-1570-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.58	.062	11.2	.441	7	3	462.1-1580-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.59	.063	11.2	.441	7	3	462.1-1590-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.60	.063	11.2	.441	7	3	462.1-1600-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.61	.063	11.2	.441	6	3	462.1-1610-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.62	.064	11.2	.441	6	3	462.1-1620-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.63	.064	11.2	.441	6	3	462.1-1630-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.64	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1640-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.65	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1650-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.66	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1660-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.67	.066	11.2	.441	6	3	462.1-1670-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.68	.066	11.2	.441	6	3	462.1-1680-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.69	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1690-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.016
1.70	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1700-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.71	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1710-112A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016

Multi-matières

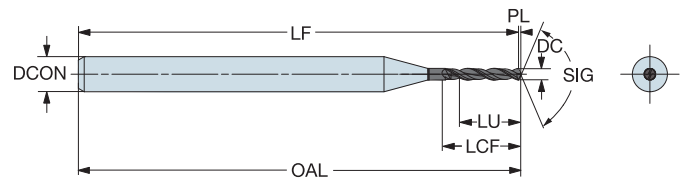
TCHA JS7
SIG 130°

81

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Multi-matières

TCHA	JS7
SIG	130°



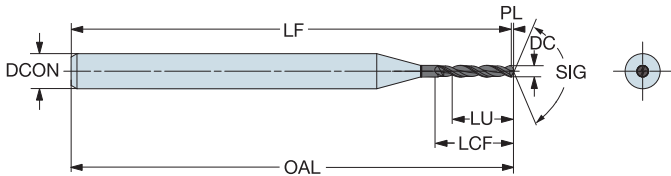
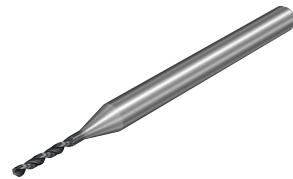
							P	M	K	N	S	H	O	Dimensions, mm, pouce										
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	
2.23	.088	12.5	.492	5	3	462.1-2230-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020	
2.24	.088	12.5	.492	5	3	462.1-2240-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.021	
2.25	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2250-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.021	
2.26	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2260-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.27	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2270-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.28	.090	12.5	.492	5	3	462.1-2280-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.29	.090	12.5	.492	5	3	462.1-2290-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.30	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2300-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.31	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2310-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.32	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2320-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.33	.092	12.5	.492	5	3	462.1-2330-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.475	14	.551	0.5	.021	
2.34	.092	12.5	.492	5	3	462.1-2340-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.5	.021	
2.35	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2350-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.5	.022	
2.36	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2360-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.37	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2370-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.38	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2380-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.39	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2390-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.40	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2400-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.41	.095	12.5	.492	5	3	462.1-2410-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.42	.095	12.5	.492	5	3	462.1-2420-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.43	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2430-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.44	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2440-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.45	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2450-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.022	
2.46	.097	12.5	.492	5	3	462.1-2460-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.474	14	.551	0.6	.023	
2.47	.097	12.5	.492	5	3	462.1-2470-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	14	.551	0.6	.023	
2.48	.098	12.5	.492	5	3	462.1-2480-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	14	.551	0.6	.023	
2.49	.098	12.5	.492	5	3	462.1-2490-125A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	14	.551	0.6	.023	
2.50	.098	14.0	.551	5	3	462.1-2500-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.51	.099	14.0	.551	5	3	462.1-2510-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.52	.099	14.0	.551	5	3	462.1-2520-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.53	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2530-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.54	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2540-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.55	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2550-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.473	17	.669	0.6	.023	
2.56	.101	14.0	.551	5	3	462.1-2560-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.023	
2.57	.101	14.0	.551	5	3	462.1-2570-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.58	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2580-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.59	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2590-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.60	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2600-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.61	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2610-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.62	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2620-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.63	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2630-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.64	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2640-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.65	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2650-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.66	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2660-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.67	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2670-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.025	
2.68	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2680-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.025	
2.69	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2690-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.70	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2700-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.71	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2710-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.72	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2720-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.73	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2730-140A0-XM	★	★	★	★	☆	★	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	

A

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Multi-matières

TCHA JS7
SIG 130°



B

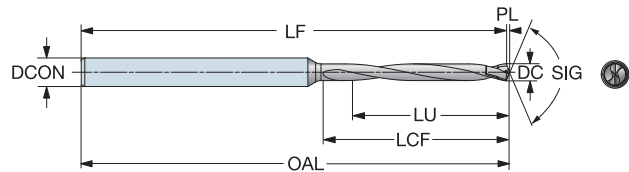
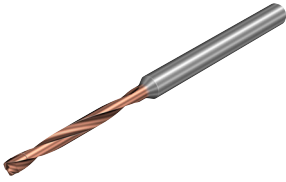
							P	M	K	N	S	H	O	Dimensions, mm, pouce									
							X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM										
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande								DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
2.74	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2740-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.75	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2750-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.76	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2760-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.77	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2770-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.6	.025
2.78	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2780-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.6	.026
2.79	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2790-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.7	.026
2.80	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2800-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.7	.026
2.81	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2810-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.82	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2820-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.83	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2830-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.84	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2840-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.85	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2850-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.86	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2860-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.87	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2870-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.88	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2880-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.89	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2890-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.027
2.90	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2900-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.91	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2910-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.92	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2920-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.93	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2930-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.94	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2940-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.95	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2950-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.96	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2960-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.97	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2970-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.98	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2980-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.99	.118	14.0	.551	4	3	462.1-2990-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
3.00	.118	14.0	.551	4	3	462.1-3000-140A0-XM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.028

D

E

Foret carbure monobloc CoroDrill® 862

Multi-matières

TCHA H7
SIG 140°

							P	M	K	N	S	H	O	Dimensions, mm, pouce									
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	DC _{CON MS}	DC _{CON MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
0.30	.012	2.7	.106	9	3	862.1-0300-027A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	3	.130	0.1	.002
0.35	.014	3.2	.124	9	3	862.1-0350-031A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	3	.154	0.1	.003
0.40	.016	3.6	.142	9	3	862.1-0400-036A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	4	.173	0.1	.003
0.45	.018	4.1	.159	9	3	862.1-0450-040A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	5	.197	0.1	.003
0.50	.020	4.5	.177	9	3	862.1-0500-045A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	5	.217	0.1	.004
0.55	.022	5.0	.195	9	3	862.1-0550-049A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	6	.240	0.1	.004
0.60	.024	5.4	.213	9	3	862.1-0600-054A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	6	.260	0.1	.004
0.65	.026	5.9	.230	9	3	862.1-0650-058A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	7	.283	0.1	.005
0.70	.028	6.3	.248	9	3	862.1-0700-063A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	7	.303	0.1	.005
0.75	.030	6.8	.266	9	3	862.1-0750-067A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	40	1.575	39.9	1.569	8	.327	0.1	.005
0.80	.031	7.2	.283	9	3	862.1-0800-072A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	40	1.575	39.9	1.569	8	.346	0.1	.006
0.85	.033	7.7	.301	9	3	862.1-0850-076A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	40	1.575	39.9	1.569	9	.370	0.2	.006
0.90	.035	8.1	.319	9	3	862.1-0900-081A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	40	1.575	39.8	1.569	9	.390	0.2	.006
0.95	.037	8.6	.337	9	3	862.1-0950-085A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.765	10	.413	0.2	.007
1.00	.039	9.0	.354	9	3	862.1-1000-090A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.765	11	.433	0.2	.007
1.05	.041	9.5	.372	9	3	862.1-1050-094A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.764	11	.457	0.2	.008
1.10	.043	9.9	.390	9	3	862.1-1100-099A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.764	12	.476	0.2	.008
1.15	.045	10.4	.407	9	3	862.1-1150-103A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.763	12	.500	0.2	.008
1.20	.047	10.8	.425	9	3	862.1-1200-108A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.763	13	.520	0.2	.009
1.25	.049	11.3	.443	9	3	862.1-1250-112A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.763	13	.543	0.2	.009
1.30	.051	11.7	.461	9	3	862.1-1300-117A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.762	14	.563	0.2	.009
1.35	.053	12.2	.478	9	3	862.1-1350-121A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.762	14	.587	0.2	.010
1.40	.055	12.6	.496	9	3	862.1-1400-126A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.8	1.762	15	.606	0.3	.010
1.45	.057	13.1	.514	9	3	862.1-1450-130A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.7	1.761	16	.630	0.3	.010
1.50	.059	13.5	.531	9	3	862.1-1500-135A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	45	1.772	44.7	1.761	16	.650	0.3	.011
1.55	.061	14.0	.549	9	3	862.1-1550-139A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.957	17	.673	0.3	.011
1.60	.063	14.4	.567	9	3	862.1-1600-144A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.957	17	.693	0.3	.011
1.65	.065	14.9	.585	9	3	862.1-1650-148A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.957	18	.717	0.3	.012
1.70	.067	15.3	.602	9	3	862.1-1700-153A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	18	.736	0.3	.012
1.75	.069	15.8	.620	9	3	862.1-1750-157A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	19	.760	0.3	.013
1.80	.071	16.2	.638	9	3	862.1-1800-162A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	19	.780	0.3	.013
1.85	.073	16.7	.656	9	3	862.1-1850-166A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	20	.803	0.3	.013
1.90	.075	17.1	.673	9	3	862.1-1900-171A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	20	.823	0.3	.014
1.95	.077	17.6	.691	9	3	862.1-1950-175A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	21	.846	0.4	.014
2.00	.079	18.0	.709	9	3	862.1-2000-180A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	22	.866	0.4	.014
2.05	.081	18.5	.726	9	3	862.1-2050-184A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	22	.890	0.4	.015
2.10	.083	18.9	.744	9	3	862.1-2100-189A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	23	.909	0.4	.015
2.15	.085	19.4	.762	9	3	862.1-2150-193A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	23	.933	0.4	.015
2.20	.087	19.8	.780	9	3	862.1-2200-198A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	24	.953	0.4	.016
2.25	.089	20.3	.797	9	3	862.1-2250-202A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	24	.976	0.4	.016
2.30	.091	20.7	.815	9	3	862.1-2300-207A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.346	25	.996	0.4	.016
2.35	.093	21.2	.833	9	3	862.1-2350-211A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.345	25	1.020	0.4	.017
2.40	.094	21.6	.850	9	3	862.1-2400-216A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.345	26	1.039	0.4	.017
2.45	.096	22.1	.868	9	3	862.1-2450-220A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.344	27	1.063	0.4	.018
2.50	.098	22.5	.886	9	3	862.1-2500-225A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.344	27	1.083	0.5	.018
2.55	.100	23.0	.904	9	3	862.1-2550-229A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.344	28	1.106	0.5	.018
2.60	.102	23.4	.921	9	3	862.1-2600-234A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.344	28	1.126	0.5	.019
2.65	.104	23.9	.939	9	3	862.1-2650-238A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	29	1.150	0.5	.019
2.70	.106	24.3	.957	9	3	862.1-2700-243A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	29	1.169	0.5	.019
2.75	.108	24.8	.974	9	3	862.1-2750-247A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.539	30	1.193	0.5	.020
2.80	.110	25.2	.992	9	3	862.1-2800-252A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.539	30	1.213	0.5	.020
2.85	.112	25.7	1.010	9	3	862.1-2850-256A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.539	31	1.236	0.5	.020

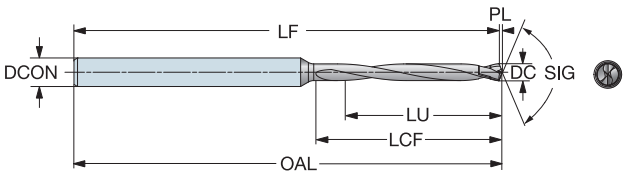
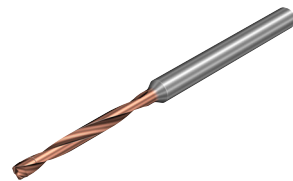


A

Foret carbure monobloc CoroDrill® 862

Multi-matières

TCHA H7
SIG 140°



B

							P	M	K	N	S	H	O	Dimensions, mm, pouce											
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*		
2.90	.114	26.1	1.028	9	3	862.1-2900-261A0-GM	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.538	31	1.256	0.5	.021		
2.95	.116	26.6	1.045	9	3	862.1-2950-265A0-GM	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.538	32	1.280	0.5	.021		
3.00	.118	27.0	1.063	9	3	862.1-3000-270A0-GM	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.537	33	1.299	0.5	.021		

C

D

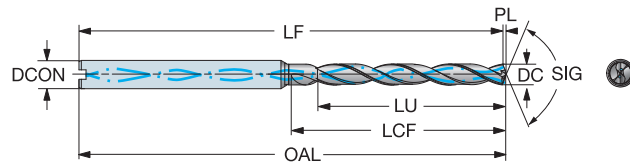
E



Foret carbure monobloc CoroDrill® 862

Multi-matières

Adduction interne de liquide de coupe

TCHA JS7
SIG 140°

							P	M	K	N	S	H	O	Dimensions, mm, pouce											
							X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM												
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande								DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL"		
1.00	.039	9.0	.354	9	3	862.1-1000-090A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.8	2.001	11	.433	0.2	.007		
1.10	.043	9.9	.390	9	3	862.1-1100-099A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.8	2.000	12	.472	0.2	.008		
1.20	.047	10.8	.425	9	3	862.1-1200-108A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.8	1.999	13	.512	0.2	.009		
1.30	.051	11.7	.461	9	3	862.1-1300-117A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.8	1.998	14	.551	0.2	.009		
1.40	.055	12.6	.496	9	3	862.1-1400-126A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.8	1.998	15	.591	0.3	.010		
1.50	.059	13.5	.531	9	3	862.1-1500-135A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.997	16	.650	0.3	.011		
1.60	.063	14.4	.567	9	3	862.1-1600-144A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.996	17	.689	0.3	.011		
1.70	.067	15.3	.602	9	3	862.1-1700-153A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.996	18	.728	0.3	.012		
1.80	.071	16.2	.638	9	3	862.1-1800-162A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.995	19	.748	0.3	.013		
1.85	.073	16.2	.638	8	3	862.1-1850-162A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.994	19	.748	0.3	.013		
1.90	.075	17.1	.673	9	3	862.1-1900-171A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.994	20	.787	0.3	.014		
1.98	.078	17.1	.673	8	3	862.1-1980-171A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.994	20	.787	0.4	.014		
2.00	.079	18.0	.709	9	3	862.1-2000-180A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.994	21	.827	0.4	.014		
2.05	.081	18.0	.709	8	3	862.1-2050-180A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.993	21	.827	0.4	.015		
2.08	.082	18.0	.709	8	3	862.1-2080-180A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.993	21	.827	0.4	.015		
2.10	.083	18.9	.744	9	3	862.1-2100-189A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.387	22	.866	0.4	.015		
2.15	.085	18.9	.744	8	3	862.1-2150-189A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.386	22	.866	0.4	.015		
2.18	.086	18.9	.744	8	3	862.1-2180-189A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.386	22	.866	0.4	.016		
2.20	.087	19.8	.780	9	3	862.1-2200-198A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.386	23	.906	0.4	.016		
2.25	.089	19.8	.780	8	3	862.1-2250-198A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	23	.906	0.4	.016		
2.26	.089	19.8	.780	8	3	862.1-2260-198A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	23	.906	0.4	.016		
2.30	.091	20.7	.815	9	3	862.1-2300-207A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	24	.945	0.4	.016		
2.38	.094	20.7	.815	8	3	862.1-2380-207A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	24	.945	0.4	.017		
2.40	.094	21.6	.850	9	3	862.1-2400-216A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.384	24	.965	0.4	.017		
2.44	.096	21.6	.850	8	3	862.1-2440-216A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.384	24	.965	0.4	.017		
2.50	.098	22.5	.886	9	3	862.1-2500-225A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.384	25	1.004	0.5	.018		
2.58	.102	22.5	.886	8	3	862.1-2580-225A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.383	25	.984	0.5	.018		
2.60	.102	23.4	.921	9	3	862.1-2600-234A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.383	26	1.043	0.5	.019		
2.64	.104	23.4	.921	8	3	862.1-2640-234A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.383	26	1.043	0.5	.019		
2.70	.106	24.3	.957	9	3	862.1-2700-243A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	27	1.083	0.5	.019		
2.71	.107	24.3	.957	8	3	862.1-2710-243A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	27	1.083	0.5	.019		
2.80	.110	25.2	.992	9	3	862.1-2800-252A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	28	1.102	0.5	.020		
2.82	.111	25.2	.992	8	3	862.1-2820-252A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	28	1.102	0.5	.020		
2.87	.113	25.2	.992	8	3	862.1-2870-252A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.381	28	1.102	0.5	.021		
2.90	.114	26.1	1.028	9	3	862.1-2900-261A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.381	29	1.142	0.5	.021		
2.95	.116	26.1	1.028	8	3	862.1-2950-261A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.380	29	1.142	0.5	.021		
3.00	.118	27.0	1.063	9	3	862.1-3000-270A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.380	31	1.220	0.5	.021		

B

C

D

E



81



84

A

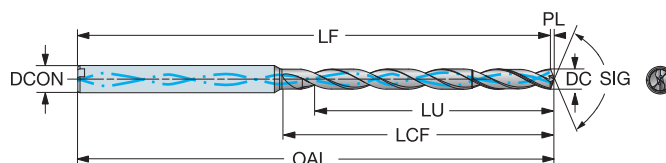
PERÇAGE

Forets carbure monobloc

Foret carbure monobloc CoroDrill® 862

Multi-matières

Adduction interne de liquide de coupe

TCHA JS7
SIG 137°

B



C

							P	M	K	N	S	H	O	Dimensions, mm, pouce									
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
1.00	.039	12.0	.472	12	3	862.1-1000-120A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.961	14	.551	0.2	.008
1.10	.043	13.2	.520	12	3	862.1-1100-132A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.961	15	.610	0.2	.009
1.20	.047	14.4	.567	12	3	862.1-1200-144A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.960	16	.650	0.2	.009
1.30	.051	15.6	.614	12	3	862.1-1300-156A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.959	17	.689	0.3	.010
1.40	.055	16.8	.661	12	3	862.1-1400-168A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.959	19	.748	0.3	.011
1.50	.059	18.0	.709	12	3	862.1-1500-180A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.958	21	.827	0.3	.012
1.60	.063	19.2	.756	12	3	862.1-1600-192A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.957	22	.886	0.3	.012
1.70	.067	20.4	.803	12	3	862.1-1700-204A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	23	.925	0.3	.013
1.80	.071	21.6	.850	12	3	862.1-1800-216A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	24	.965	0.4	.014
1.85	.073	21.6	.850	11	3	862.1-1850-216A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	24	.965	0.4	.014
1.90	.075	22.8	.898	12	3	862.1-1900-228A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	26	1.024	0.4	.015
1.98	.078	22.8	.898	11	3	862.1-1980-228A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	26	1.024	0.4	.015
2.00	.079	24.0	.945	12	3	862.1-2000-240A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	27	1.063	0.4	.016
2.05	.081	24.0	.945	11	3	862.1-2050-240A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	27	1.063	0.4	.016
2.08	.082	24.0	.945	11	3	862.1-2080-240A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	28	1.122	0.4	.016
2.10	.083	25.2	.992	12	3	862.1-2100-252A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	28	1.122	0.4	.017
2.15	.085	25.2	.992	11	3	862.1-2150-252A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	28	1.122	0.4	.017
2.18	.086	25.2	.992	11	3	862.1-2180-252A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	28	1.122	0.4	.017
2.20	.087	26.4	1.039	12	3	862.1-2200-264A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	29	1.161	0.4	.017
2.25	.089	26.4	1.039	11	3	862.1-2250-264A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	29	1.161	0.4	.017
2.26	.089	26.4	1.039	11	3	862.1-2260-264A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	33	1.299	0.4	.018
2.30	.091	27.6	1.087	12	3	862.1-2300-276A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	30	1.201	0.5	.018
2.38	.094	27.6	1.087	11	3	862.1-2380-276A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.148	30	1.201	0.5	.018
2.40	.094	28.8	1.134	12	3	862.1-2400-288A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.148	32	1.260	0.5	.019
2.44	.096	28.8	1.134	11	3	862.1-2440-288A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.148	32	1.260	0.5	.019
2.50	.098	30.0	1.181	12	3	862.1-2500-300A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.344	33	1.299	0.5	.019
2.58	.102	30.0	1.181	11	3	862.1-2580-300A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.344	33	1.299	0.5	.020
2.60	.102	31.2	1.228	12	3	862.1-2600-312A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.344	34	1.358	0.5	.020
2.64	.104	31.2	1.228	11	3	862.1-2640-312A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	34	1.358	0.5	.020
2.70	.106	32.4	1.276	12	3	862.1-2700-324A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	35	1.398	0.5	.021
2.71	.107	32.4	1.276	11	3	862.1-2710-324A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	35	1.398	0.5	.021
2.80	.110	33.6	1.323	12	3	862.1-2800-336A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.342	36	1.437	0.6	.022
2.82	.111	33.6	1.323	11	3	862.1-2820-336A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.342	36	1.437	0.6	.022
2.87	.113	33.6	1.323	11	3	862.1-2870-336A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.342	36	1.437	0.6	.022
2.90	.114	34.8	1.370	12	3	862.1-2900-348A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.341	38	1.496	0.6	.022
2.95	.116	34.8	1.370	11	3	862.1-2950-348A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.341	38	1.496	0.6	.023
3.00	.118	36.0	1.417	12	3	862.1-3000-360A1-GM	★	★	★	★	★	★	★	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.341	40	1.575	0.6	.023

D

E



81

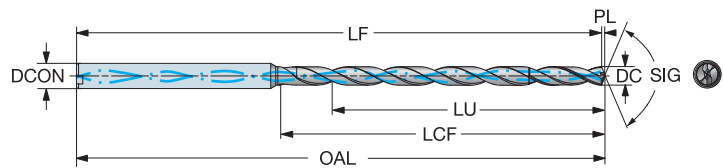


84

Foret carbure monobloc CoroDrill® 862

Multi-matières

Adduction interne de liquide de coupe

TCHA JS7
SIG 137°

						P	M	K	N	S	H	O	Dimensions, mm, pouce											
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	
1.00	.039	16.0	.630	16	3	862.1-1000-160A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.552	18	.709	0.2	.008	
1.10	.043	17.6	.693	16	3	862.1-1100-176A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.551	19	.768	0.2	.009	
1.20	.047	19.2	.756	16	3	862.1-1200-192A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.550	21	.827	0.2	.009	
1.30	.051	20.8	.819	16	3	862.1-1300-208A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.550	23	.906	0.3	.010	
1.40	.055	22.4	.882	16	3	862.1-1400-224A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.549	24	.965	0.3	.011	
1.50	.059	24.0	.945	16	3	862.1-1500-240A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.548	27	1.063	0.3	.012	
1.60	.063	25.6	1.008	16	3	862.1-1600-256A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.548	28	1.122	0.3	.012	
1.70	.067	27.2	1.071	16	3	862.1-1700-272A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.547	30	1.181	0.3	.013	
1.80	.071	28.8	1.134	16	3	862.1-1800-288A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.546	32	1.260	0.4	.014	
1.90	.075	30.4	1.197	16	3	862.1-1900-304A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.545	33	1.319	0.4	.015	
2.00	.079	32.0	1.260	16	3	862.1-2000-320A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	65	2.559	64.6	2.545	35	1.378	0.4	.016	
2.10	.083	33.6	1.323	16	3	862.1-2100-336A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.213	36	1.437	0.4	.016	
2.20	.087	35.2	1.386	16	3	862.1-2200-352A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.213	38	1.496	0.4	.017	
2.30	.091	36.8	1.449	16	3	862.1-2300-368A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.212	40	1.575	0.5	.018	
2.40	.094	38.4	1.512	16	3	862.1-2400-384A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.211	41	1.634	0.5	.019	
2.50	.098	40.0	1.575	16	3	862.1-2500-400A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.211	43	1.693	0.5	.019	
2.60	.102	41.6	1.638	16	3	862.1-2600-416A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.210	44	1.752	0.5	.020	
2.70	.106	43.2	1.701	16	3	862.1-2700-432A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.209	46	1.811	0.5	.021	
2.80	.110	44.8	1.764	16	3	862.1-2800-448A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.208	48	1.890	0.6	.022	
2.90	.114	46.4	1.827	16	3	862.1-2900-464A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.207	49	1.949	0.6	.022	
3.00	.118	48.0	1.890	16	3	862.1-3000-480A1-GM	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.207	52	2.047	0.6	.023	



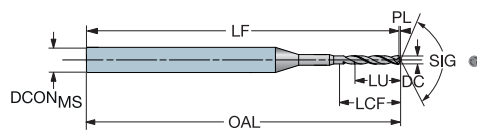
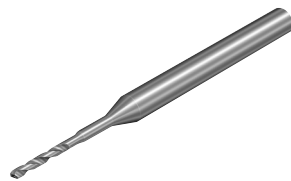
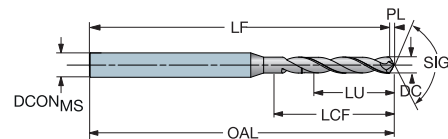
81



84

Foret carbure monobloc CoroDrill® 862

Multi-matières

862.3..A0-GM X1DU (RR)
SIG 118°862.1..A0-GM X1DU (RR)
118°

													N	S	O	Dimensions, mm, pouce										
													X1DU	X1DU	X1DU											
DC	DC*	DC ₁	DC ₁ *	DC ₂	DC ₂ *	SDL ₁	SDL ₁ *	STA	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Référence de commande			DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	
	0.30	.012	1.27	.050	2.30	.091	35°	1.5	.059			3	862.3-0300-015A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.473	2	.080	0.1	.004	
	0.30	.012	1.27	.050	3.20	.126	35°	2.4	.094			3	862.3-0300-024A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.473	2	.115	0.1	.004	
	0.30	.012	1.27	.050	4.40	.173	35°	3.6	.142			3	862.3-0300-036A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.473	4	.162	0.1	.004	
	0.40	.016	1.27	.050	3.10	.122	35°	2.0	.079			3	862.3-0390-019A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	2	.106	0.1	.005	
	0.40	.016	1.27	.050	4.30	.169	35°	3.2	.126			3	862.3-0390-031A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	3	.154	0.1	.005	
	0.40	.016	1.27	.050	5.80	.228	35°	4.8	.189			3	862.3-0390-047A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	5	.213	0.1	.005	
	0.40	.016	1.27	.050	3.10	.122	35°	2.0	.079			3	862.3-0400-020A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	2	.106	0.1	.005	
	0.40	.016	1.27	.050	4.30	.169	35°	3.2	.126			3	862.3-0400-032A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	3	.153	0.1	.005	
	0.40	.016	1.27	.050	5.90	.232	35°	4.8	.189			3	862.3-0400-048A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.472	5	.216	0.1	.005	
	0.50	.020	1.27	.050	3.90	.154	35°	2.5	.098			3	862.3-0500-025A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.470	3	.133	0.2	.006	
	0.50	.020	1.27	.050	5.40	.213	35°	4.0	.157			3	862.3-0500-040A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.470	4	.192	0.2	.006	
	0.50	.020	1.27	.050	7.40	.291	35°	6.0	.236			3	862.3-0500-060A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.4	1.470	6	.270	0.2	.006	
	0.60	.024	1.27	.050	4.60	.181	35°	3.0	.118			3	862.3-0600-030A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.469	4	.159	0.2	.007	
	0.60	.024	1.27	.050	6.40	.252	35°	4.8	.189			3	862.3-0600-048A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.469	5	.230	0.2	.007	
	0.60	.024	1.27	.050	8.80	.346	35°	7.2	.283			3	862.3-0600-072A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.469	8	.324	0.2	.007	
	0.70	.028	1.27	.050	5.40	.213	35°	3.5	.138			3	862.3-0700-035A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.468	4	.185	0.2	.008	
	0.70	.028	1.27	.050	7.50	.295	35°	5.6	.220			3	862.3-0700-056A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.468	6	.268	0.2	.008	
	0.70	.028	1.27	.050	10.30	.406	35°	8.4	.331			3	862.3-0700-084A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.468	9	.378	0.2	.008	
	0.79	.031	1.27	.050	6.10	.240	35°	4.0	.157			3	862.3-0790-039A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.467	5	.209	0.2	.009	
	0.79	.031	1.27	.050	8.50	.335	35°	6.4	.252			3	862.3-0790-063A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.467	7	.303	0.2	.009	
	0.80	.031	1.27	.050	6.20	.244	35°	4.0	.157			3	862.3-0800-040A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.467	5	.212	0.2	.009	
	0.80	.031	1.27	.050	8.60	.339	35°	6.4	.252			3	862.3-0800-064A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.3	1.467	7	.307	0.2	.009	
	0.90	.035	1.27	.050	7.00	.276	35°	4.5	.177			3	862.3-0900-045A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.466	6	.239	0.3	.011	
	0.90	.035	1.27	.050	9.70	.382	35°	7.2	.283			3	862.3-0900-072A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.466	8	.345	0.3	.011	
	1.00	.039	1.27	.050	7.70	.303	35°	5.0	.197			3	862.3-1000-050A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.465	6	.265	0.3	.012	
	1.00	.039	1.27	.050	10.70	.421	35°	8.0	.315			3	862.3-1000-080A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.465	9	.383	0.3	.012	
	1.10	.043	1.27	.050	8.50	.335	35°	5.5	.217			3	862.3-1100-055A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.463	7	.292	0.3	.013	
	1.10	.043	1.27	.050	11.80	.465	35°	8.8	.346			3	862.3-1100-088A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.2	1.463	10	.422	0.3	.013	
	1.20	.047	1.27	.050	9.30	.366	35°	6.0	.236			3	862.3-1200-060A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.462	8	.318	0.4	.014	
	1.20	.047	1.27	.050	12.90	.508	35°	9.6	.378			3	862.3-1200-096A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.462	11	.460	0.4	.014	
1.30	.051							10.4	.409	8		3	862.1-1300-065A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.461	8	.344	0.4	.015	
1.30	.051							15.6	.614	12		3	862.1-1300-104A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.461	12	.498	0.4	.015	
1.30	.051							7.0	.276	5		3	862.1-1300-156A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.461	17	.703	0.4	.015	
1.40	.055							11.2	.441	8		3	862.1-1400-070A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.460	9	.371	0.4	.017	
1.40	.055							16.8	.661	12		3	862.1-1400-112A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.1	1.460	13	.536	0.4	.017	
1.40	.055							7.5	.295	5		3	862.1-1400-168A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.6	1.952	19	.757	0.4	.017	
1.50	.059							12.0	.472	8		3	862.1-1500-075A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.459	10	.398	0.5	.018	
1.50	.059							18.0	.709	12		3	862.1-1500-120A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.459	14	.575	0.5	.018	
1.50	.059							7.9	.311	5		3	862.1-1500-180A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.5	1.951	20	.811	0.5	.018	
1.59	.063							12.7	.500	7		3	862.1-1580-079A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.458	3	.134	0.5	.019	
1.59	.063							19.1	.752	12		3	862.1-1580-127A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.458	4	.193	0.5	.019	
1.59	.063							8.0	.315	5		3	862.1-1580-190A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.5	1.950	6	.272	0.5	.019	
1.60	.063							12.8	.504	8		3	862.1-1600-080A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.457	10	.424	0.5	.019	
1.60	.063							19.2	.756	12		3	862.1-1600-128A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.457	15	.613	0.5	.019	
1.60	.063							8.5	.335	5		3	862.1-1600-192A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.5	1.950	21	.865	0.5	.019	
1.70	.067							13.6	.535	8		3	862.1-1700-085A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.456	11	.450	0.5	.020	
1.70	.067							20.4	.803	12		3	862.1-1700-136A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.456	16	.651	0.5	.020	
1.70	.067							9.0	.354	5		3	862.1-1700-204A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.5	1.948	23	.919	0.5	.020	
1.80	.071							14.4	.567	8		3	862.1-1800-090A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.455	12	.477	0.5	.021	
1.80	.071							21.6	.850	12		3	862.1-1800-144A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	37.0	1.455	17	.690	0.5	.021	
1.80	.071							9.5	.374	5		3	862.1-1800-216A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.5	1.947	24	.973	0.5	.021	



A

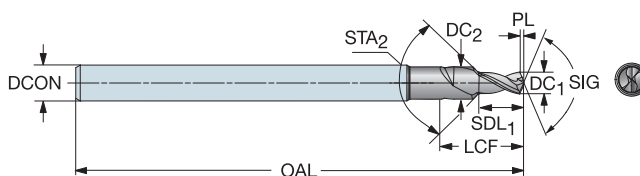
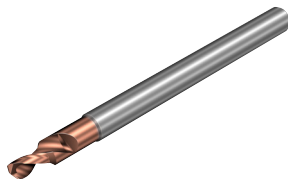
PERÇAGE

Forets carbure monobloc

Foret carbure monobloc CoroDrill® 862

Multi-matières

TCHA H8
SIG 140°



B

C

D

E

												Dimensions, mm, pouce									
										P	M										
										X2BL	X2BL										
										X2BL	X2BL										
										X2BL	X2BL										
DC ₁	DC ₁ "	DC ₂	DC ₂ "	STA	LU	LU"	CZC _{MS}	Référence de commande		X2BL	X2BL	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"
0.30	.012	0.40	.016	90°	0.6	.024	4	862.2-0300-006A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.9	1.965	2	.098	0.1	.002
0.35	.014	0.47	.019	90°	0.7	.028	4	862.2-0350-007A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.9	1.965	2	.098	0.1	.003
0.40	.016	0.53	.021	90°	0.8	.031	4	862.2-0400-008A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.9	1.964	3	.118	0.1	.003
0.45	.018	0.60	.024	90°	0.9	.035	4	862.2-0450-009A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.9	1.963	3	.118	0.1	.003
0.50	.020	0.67	.026	90°	1.0	.039	4	862.2-0500-010A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.9	1.963	3	.138	0.1	.004
0.55	.022	0.73	.029	90°	1.1	.043	4	862.2-0550-011A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.962	3	.138	0.1	.004
0.60	.024	0.80	.031	90°	1.2	.047	4	862.2-0600-012A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.962	4	.169	0.1	.004
0.65	.026	0.87	.034	90°	1.3	.051	4	862.2-0650-013A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.961	4	.169	0.1	.005
0.70	.028	0.93	.037	90°	1.4	.055	4	862.2-0700-014A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.961	5	.209	0.1	.005
0.75	.030	1.00	.039	90°	1.5	.059	4	862.2-0750-015A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.960	5	.209	0.1	.005
0.80	.031	1.07	.042	90°	1.6	.063	4	862.2-0800-016A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.959	6	.236	0.1	.006
0.85	.033	1.13	.044	90°	1.7	.067	4	862.2-0850-017A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.8	1.959	6	.236	0.2	.006
0.90	.035	1.20	.047	90°	1.8	.071	4	862.2-0900-018A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.958	6	.236	0.2	.006
0.95	.037	1.27	.050	90°	1.9	.075	4	862.2-0950-019A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.958	6	.236	0.2	.007
1.00	.039	1.33	.052	90°	2.0	.079	4	862.2-1000-020A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.957	7	.276	0.2	.007
1.05	.041	1.40	.055	90°	2.0	.079	4	862.2-1050-020A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.957	7	.276	0.2	.008
1.10	.043	1.47	.058	90°	2.2	.087	4	862.2-1100-022A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.956	7	.276	0.2	.008
1.15	.045	1.53	.060	90°	2.0	.079	4	862.2-1150-020A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.956	7	.276	0.2	.008
1.20	.047	1.60	.063	90°	2.4	.094	4	862.2-1200-024A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.7	1.955	7	.276	0.2	.009
1.25	.049	1.67	.066	90°	2.4	.094	4	862.2-1250-024A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.954	7	.276	0.2	.009
1.30	.051	1.73	.068	90°	2.6	.102	4	862.2-1300-026A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.954	8	.315	0.2	.009
1.35	.053	1.80	.071	90°	2.6	.102	4	862.2-1350-026A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.953	8	.315	0.2	.010
1.40	.055	1.87	.074	90°	2.8	.110	4	862.2-1400-028A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.953	8	.315	0.3	.010
1.45	.057	1.93	.076	90°	2.8	.110	4	862.2-1450-028A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.952	8	.315	0.3	.010
1.50	.059	2.00	.079	90°	3.0	.118	4	862.2-1500-030A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.952	9	.354	0.3	.011
1.55	.061	2.07	.081	90°	3.0	.118	4	862.2-1550-030A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.6	1.951	9	.354	0.3	.011
1.60	.063	2.13	.084	90°	3.2	.126	4	862.2-1600-032A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.950	9	.354	0.3	.011
1.65	.065	2.20	.087	90°	3.2	.126	4	862.2-1650-032A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.950	9	.354	0.3	.012
1.70	.067	2.27	.089	90°	3.4	.134	4	862.2-1700-034A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.949	9	.374	0.3	.012
1.75	.069	2.33	.092	90°	3.4	.134	4	862.2-1750-034A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.948	9	.374	0.3	.013
1.80	.071	2.40	.094	90°	3.6	.142	4	862.2-1800-036A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.948	9	.374	0.3	.013
1.85	.073	2.47	.097	90°	3.7	.146	4	862.2-1850-037A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.948	10	.402	0.3	.013
1.90	.075	2.53	.100	90°	3.8	.150	4	862.2-1900-038A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.5	1.947	10	.402	0.3	.014
1.95	.077	2.60	.102	90°	3.8	.150	4	862.2-1950-038A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.946	10	.402	0.4	.014
1.98	.078	2.64	.104	90°	3.8	.150	4	862.2-1980-038A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.946	10	.402	0.4	.014
2.00	.079	2.67	.105	90°	4.0	.157	4	862.2-2000-040A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.946	10	.402	0.4	.014
2.05	.081	2.73	.107	90°	4.1	.161	4	862.2-2050-041A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.945	11	.433	0.4	.015
2.08	.082	2.77	.109	90°	4.0	.157	4	862.2-2080-040A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.945	11	.433	0.4	.015
2.10	.083	2.80	.110	90°	4.2	.165	4	862.2-2100-042A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.944	11	.433	0.4	.015
2.15	.085	2.87	.113	90°	4.3	.169	4	862.2-2150-043A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.944	11	.433	0.4	.015
2.18	.086	2.91	.115	90°	4.1	.161	4	862.2-2180-041A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.944	11	.433	0.4	.016
2.20	.087	2.93	.115	90°	4.4	.173	4	862.2-2200-044A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.943	11	.433	0.4	.016
2.25	.089	3.00	.118	90°	4.5	.177	4	862.2-2250-045A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.943	12	.472	0.4	.016
2.26	.089	3.01	.119	90°	4.5	.177	4	862.2-2260-045A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.4	1.943	12	.472	0.4	.016
2.30	.091	3.07	.121	90°	4.6	.181	4	862.2-2300-046A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.943	12	.472	0.4	.016
2.35	.093	3.13	.123	90°	4.6	.181	4	862.2-2350-046A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.942	12	.472	0.4	.017
2.38	.094	3.17	.125	90°	4.6	.181	4	862.2-2380-046A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.941	12	.472	0.4	.017
2.40	.094	3.20	.126	90°	4.8	.189	4	862.2-2400-048A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.941	12	.472	0.4	.017
2.44	.096	3.25	.128	90°	4.8	.189	4	862.2-2440-048A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.941	12	.472	0.4	.017
2.45	.096	3.27	.129	90°	4.8	.189	4	862.2-2450-048A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.941	12	.472	0.4	.018
2.50	.098	3.33	.131	90°	5.0	.197	4	862.2-2500-050A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.940	12	.500	0.5	.018
2.55	.100	3.40	.134	90°	5.0	.197	4	862.2-2550-050A0-GP		★	★	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.939	12	.500	0.5	.018

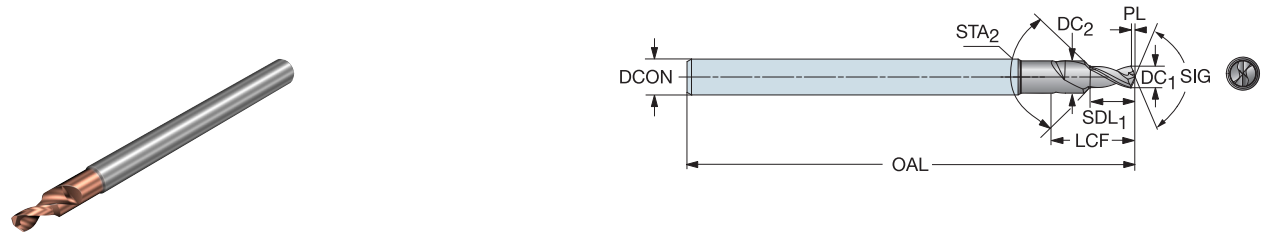


81

Foret carbure monobloc CoroDrill® 862

Multi-matières

TCHA H8
SIG 140°



									P	M	K	N	S	H	O	Dimensions, mm, pouce											
DC ₁	DC ₁ "	DC ₂	DC ₂ "	STA	LU	LU"	CZC _{MS}	Référence de commande	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"		
2.58	.102	3.44	.135	90°	5.0	.197	4	862.2-2580-050A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.939	12	.500	0.5	.018		
2.60	.102	3.47	.137	90°	5.2	.205	4	862.2-2600-052A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.939	12	.500	0.5	.019		
2.64	.104	3.50	.138	90°	5.2	.205	4	862.2-2640-052A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.939	12	.500	0.5	.019		
2.65	.104	3.53	.139	90°	5.2	.205	4	862.2-2650-052A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.939	12	.500	0.5	.019		
2.70	.106	3.60	.142	90°	5.4	.213	4	862.2-2700-054A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.938	13	.531	0.5	.019		
2.71	.107	3.61	.142	90°	5.4	.213	4	862.2-2710-054A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.938	13	.531	0.5	.019		
2.75	.108	3.67	.144	90°	5.4	.213	4	862.2-2750-054A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.937	13	.531	0.5	.020		
2.80	.110	3.73	.147	90°	5.6	.220	4	862.2-2800-056A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.937	13	.531	0.5	.020		
2.82	.111	3.76	.148	90°	5.6	.220	4	862.2-2820-056A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.937	13	.531	0.5	.020		
2.85	.112	3.80	.150	90°	5.6	.220	4	862.2-2850-056A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.936	13	.531	0.5	.020		
2.87	.113	3.83	.151	90°	5.6	.220	4	862.2-2870-056A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.936	13	.531	0.5	.021		
2.90	.114	3.87	.152	90°	5.8	.228	4	862.2-2900-058A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.935	14	.551	0.5	.021		
2.95	.116	3.93	.155	90°	5.9	.232	4	862.2-2950-059A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.935	14	.551	0.5	.021		
3.00	.118	4.00	.157	90°	6.0	.236	4	862.2-3000-060A0-GP	★	★	★	★	★	★	☆	4.0	.157	50	1.969	49.1	1.934	14	.551	0.5	.021		

Informations générales

ISO 13399	81
Informations sur l'adduction de liquide de coupe	84
Information en matière de sécurité	85
Concept de Recyclage Coromant (CRC)	86

ISO 13399 est une norme internationale qui simplifie l'échange de données sur les outils de coupe. Vous remarquerez une légère différence dans les nouveaux paramètres et les nouvelles descriptions des outils.

Pour la toute première fois, il existe une façon standardisée de décrire les outils de coupe et les données les concernant. Si tous les outils utilisés dans l'industrie partagent les mêmes paramètres et définitions, la communication des informations sur les outils devient très simple.

Qu'est-ce que cela implique pour vous ?

Cela signifie que vos systèmes et les nôtres peuvent échanger des données car ils parlent la même langue. Téléchargez les données produits depuis notre site Internet et utilisez-les directement dans votre système de CAO/FAO pour assembler les outils que vous utiliserez dans votre production. Il n'est plus nécessaire de rechercher les informations dans les catalogues et de les interpréter pour les adapter à un système ou un autre. Imaginez combien de temps cela va vous faire gagner !

Nom abrégé	Nom complet
ADJLN	Limite de réglage minimum
ADJLX	Limite de réglage maximum
ADJRG	Plage de réglage
ALP	Angle de dépouille axial
AN	Angle de dépouille principal
ANN	Angle de dépouille secondaire
APMX	Profondeur de coupe maximale
APMX_EFW	Profondeur de coupe maximale - avance en bout
APMX_FFW	Profondeur de coupe maximum - avance latérale
AZ	Profondeur de tréflage maximum
B	Taille de queue/Largeur de manche
BAWS	Angle du corps côté pièce
BAMS	Angle du corps côté machine
BBD	Conception équilibrée
BBR	Équilibrage par essai de rotation
BCH	Longueur du chanfrein d'angle
BD	Diamètre du corps
BHTA	Angle semi-conique du corps
BN	Largeur du biseau de la face de coupe
BS	Longueur d'arête de planage/d'arête Wiper
BSG	Norme
BSR	Rayon de l'arête wiper
CBMD	Fabricant de brise-copeaux
CDX	Profondeur de coupe maximale
CEMR	Rayon principal de l'arête de coupe
CF	Chanfrein localisé
CHBA	Angle du corps du chanfrein
CHBL	Longueur de corps du chanfrein
CHW	Largeur du chanfrein de la pointe
CICT	Nombre d'éléments de coupe
CICT _{BALL}	Nombre d'éléments de coupe - Plaquette à bout sphérique
CICT _E	Nombre d'éléments de coupe - position en bout
CICT _P	Nombre d'éléments de coupe - position périphérique
CICT _S	Nombre d'éléments de coupe - position latérale
CICT _{SP}	Nombre d'éléments de coupe - Plaquette de protection de la queue
CICT _T	Nombre d'éléments de coupe - total
CND	Diamètre de l'orifice d'adduction de liquide de coupe
CNSC	Code du type d'orifice d'adduction de liquide de coupe
CNT	Taille du filetage de l'orifice d'adduction de liquide de coupe
COATING	Revêtement
CP	Pression d'arrosage maxi.
CRKS	Taille du filetage du dispositif de verrouillage
CRNT	Taille du filetage de l'orifice d'adduction de liquide de coupe radial
CTPT	Type d'opération
CUTDIA	Diamètre de tronçonnage maximal de la pièce
CW	Largeur de coupe
CWN	Largeur de coupe minimum
CWTOLL	Tolérance inférieure sur la largeur de coupe
CWTOLU	Tolérance supérieure sur la largeur de coupe
CWX	Largeur de coupe maximale
CXSC	Code de type de sortie de liquide de coupe
CZC	Code de taille de raccord
CZC _{MS}	Code de taille de raccord côté machine
CZC _{WS}	Code de taille de raccord côté pièce
D1	Diamètre de trou de fixation
DAH	Diamètre de trou d'accès
DAXIN	Diamètre intérieur minimal de gorge axiale
DAXN	Diamètre extérieur minimal de gorge axiale

DAXX	Diamètre extérieur maximal de gorge axiale
DBC	Diamètre du cercle de boulons
DC	Diamètre de coupe
DCB	Diamètre d'alésage du raccord
DCBN	Diamètre d'alésage minimal du raccord
DCBX	Diamètre d'alésage maximal du raccord
DCF	Diamètre de coupe face frontale
DCIN	Diamètre de coupe intérieur
DCN	Diamètre de coupe minimum
DCON	Diamètre de raccord
DCON _{MS}	Diamètre du raccord côté machine
DCON _{WS}	Diamètre du raccord côté pièce
DCONN _{WS}	Diamètre minimum raccord côté pièce
DCONX _{WS}	Diamètre maximum raccord côté pièce
DCPS	Taille puce de données
DCSF _{MS}	Diamètre de la surface de contact côté machine
DCSF _{WS}	Diamètre de la surface de contact côté pièce
DCX	Diamètre de coupe maximal
DHUB	Diamètre moyeu
DIX	Interférence avec le changement d'outil automatique
DMIN	Diamètre d'alésage minimal
DMM	Diamètre de queue
DN	Diamètre du collet
DRVCT	Nombre d'entraînements
DSGN	Version
EPSR	Angle inclus dans la plaquette
FHA	Angle d'hélice de goujure
FLGT	Épaisseur de bride
FTDZ	Pour taille de diamètre de filet
GB	Angle d'attaque frontal
H	Hauteur de queue/de manche
HA	Hauteur théorique du filetage
HB	Différence de hauteur du filetage
HBH	Hauteur de décalage du bas de la tête
HC	Hauteur de filetage effective
HF	Hauteur fonctionnelle
HRV	Point le plus bas par rapport au plan de référence
HSUP	Hauteur support
HTB	Hauteur du corps
HTH	Hauteur
IC	Diamètre du cercle inscrit
INSL	Longueur de plaquette
INSUC	Code d'usage de la plaquette
IZC	Code de taille de plaquette
KAPR	Angle d'arête de coupe de l'outil
KAPR_EFW	Angle de l'arête de coupe de l'outil - avance en bout
KCH	Chanfrein d'angle
KRINS	Angle principal de l'arête de coupe
KWW	Largeur de rainure de clavette
L	Longueur d'arête de coupe
LAMS	Angle d'inclinaison
LB	Longueur de corps
LCF	Longueur de goujure
LCOX	Longueur de tronçonnage maximale
LE	Longueur effective d'arête de coupe
LF	Longueur fonctionnelle
LFN	Longueur fonctionnelle minimum
LH	Longueur de la tête
LPR	Longueur en saillie
LS	Longueur de queue/manche
LSC	Longueur de serrage
LSCN	Longueur de serrage minimale
LSCS	Distance jusqu'au début du serrage
LSCX	Longueur de serrage maximale
LSD	Longueur de queue/manche
LU	Longueur utile (maximum recommandé)
LU_BFW	Longueur utile - surfaçage en tirant
LUX	Longueur utile maximum
MHD	Distance du trou de montage
MIID	Identification de la plaquette modèle
MIID _E	Identification plaquette maître - position en bout
MIID _S	Identification plaquette principale - position latérale
MIID _C	Identification plaquette principale - position centrale
MIID _P	Identification plaquette principale - position périphérique
MIID _I	Identification plaquette principale - position intermédiaire
MMCC	Code du couple préréglé
MMCX	Couple de coupe maxi.
NOF	Nombre de goujures
NT	Nombre de dents
OAH	Hauteur totale
OAL	Longueur totale
OAW	Largeur totale
OH	Porte-à-faux recommandé
OHN	Porte-à-faux minimal

OHX	Porte-à-faux maximal
ORDCODE	Référence de commande
PCL	Longueur cylindrique périphérique
PDX	Distance de profil ex
PDY	Distance de profil ey
PHD	Diamètre d'alésage pré-usiné
PHDX	Diamètre d'alésage pré-usiné maximal
PL	Longueur de pointe
PNA	Angle inclus du profil
PRFRAD	Rayon du profil
PRSPC	Spécification du profil
PSIR	Angle d'attaque de l'outil
PSIRL	Angle principal de l'arête de coupe à gauche
PSIRR	Angle principal de l'arête de coupe à droite
PSW	Largeur de rainure préusinée
RADH	Hauteur corps radial
RADW	Largeur corps radial
RAR	Angle de dégagement à droite
RE	Rayon de bec
REEQ	Équivalent du rayon de l'angle
REL	Rayon de bec à gauche
RER	Rayon de bec à droite
RETOLL	Tolérance inférieure sur le rayon d'angle
RETOLU	Tolérance supérieure sur le rayon d'angle
RGL	Longueur de réaffûtage
RMPX	Angle de ramping maximum
RPMX	Vitesse de rotation maximale
S	Épaisseur plaquette
SDL	Longueur du diamètre de lamage
SIG	Angle de pointe
SPTL	Ligne de séparation
SSC	Code des dimensions du logement de plaquette
SSC _E	Code de taille de logement de plaquette - position en bout
SSC _P	Code de taille de logement de plaquette - position périphérique
SSC _S	Code de taille de logement de plaquette - position périphérique
STA	Angle de lamage inclus
STDNO	Nombre standard
SUBSTRATE	Substrat
TCDC	Classe de tolérance du diamètre de coupe
TCDCON	Tolérance diamètre raccord
TCDDMM	Tolérance du diamètre de queue
TCHA	Tolérance de trou pouvant être obtenue
TCHAL	Tolérance de trou inférieure pouvant être obtenue
TCHAU	Tolérance de trou supérieure pouvant être obtenue
TCT	Classe de tolérance de l'outil
TCTR	Classe de tolérance du filet
TD	Diamètre du filet
TDZ	Taille du diamètre du filet
TFLA	Longueur de flottement du taraud à l'avant
TFLB	Longueur de flottement du taraud à l'arrière
TG	Gradient de cône
THBTP	Propriété dépouille latérale filet
THCA	Angle de correction de l'hélice du filet
THCHT	Type de chanfrein de filetage
THFT	Type de forme de filet
THFTS	Profil de filet série standard
THL	Longueur du filet
THUB	Épaisseur du moyeu
TP	Pas du filetage
TPI	Filets par pouce
TPIN	Filets par pouce, minimum
TPIX	Filets par pouce, maximum
TPN	Pas de filetage minimal
TPT	Type de profil de filet
TPX	Pas maximum de filetage
TRMAX	Plage de taraudage max.
TQ	Couple
TSYC	Code du type d'outil
TTP	Type de filet
ULDR	Rapport longueur utile diamètre
VCX	Vitesse de coupe maximale
W1	Largeur de plaquette
WB	Largeur du corps
WF	Largeur fonctionnelle
WFCIRP	Distance jusqu'au point de référence de l'élément de coupe
WSC	Largeur de serrage
WT	Poids de l'élément
ZADJ	Compte réglable plaquette
ZEFF	Nombre d'arêtes de coupe effectives en bout
ZEFP	Nombre d'arêtes de coupe périphériques effectives (ZEFP)
ZWX	Nombre maximum de plaquettes de planage/plaquettes Wiper

CNSC

Code du type d'orifice d'adduction de liquide de coupe

Code	Description	Image
0	Sans arrosage	
1	Entrée concentrique axiale	
2	Entrée radiale	
3	Entrée concentrique axiale et radiale	
4	Entrée concentrique axiale sur le cercle	
5	Entrée radiale avant l'adaptateur	
6	Décentrée par dessus la collerette	
7	Décentrée par dessus la collerette et axiale	
8	Décentrée par dessus les rainures du manche	

CXSC

Code de type de sortie de liquide de coupe

Code	Description	Image
0	Pas de sortie de liquide de coupe	
1	Sortie axiale concentrique	
2	Sortie radiale	
3	Sortie axiale inclinée	
4	Axiale concentrique sur le cercle	
5	Sortie axiale inclinée avec buse, réglable	
6	Sortie décentrée avec buse, réglable	
7	Décentrée par dessus les rainures du manche	
8	Axiale ou décentrée avec buse, réglable	

Informations de sécurité relatives au meulage du carbure

Composition

La plupart des produits métalliques contiennent du carbure de tungstène et du cobalt. Ils peuvent également contenir du carbure de titane, de tantale, de niobium, de chrome, de molybdène ou de vanadium. Certaines nuances contiennent du carbonitrure de titane et/ou du nickel.

Voies d'exposition

Le meulage ou le chauffage d'une ébauche ou d'un produit en carbure produit des poussières ou des fumées dangereuses qui risquent d'être inhalées, ingérées, ou d'entrer en contact avec la peau ou les yeux.

Toxicité aiguë

La poussière est toxique par inhalation. L'inhalation peut provoquer l'irritation et l'inflammation des voies aériennes. Une augmentation significative de la toxicité aiguë a été signalée en cas d'inhalation simultanée de cobalt et de carbure de tungstène plutôt que de cobalt seul.

Le contact avec la peau peut provoquer des irritations et des rougeurs. Les personnes sensibilisées peuvent développer une réaction allergique.

Toxicité chronique

L'inhalation répétée d'aérosols contenant du cobalt peut entraîner une obstruction des voies aériennes. L'inhalation prolongée de concentrations élevées peut provoquer une fibrose pulmonaire ou un cancer du poumon. Des études épidémiologiques montrent que les travailleurs exposés par le passé à des concentrations élevées de carbure de tungstène et de cobalt présentent un risque accru de développer un cancer du poumon.

Le cobalt et le nickel sont de puissants allergènes. Leur contact répété ou prolongé peut entraîner une irritation de la peau et une sensibilisation.

Risques encourus

Toxique: risque d'effets graves pour la santé en cas d'exposition prolongée par inhalation

Toxique par inhalation

L'effet cancérigène n'est pas entièrement prouvé.

Peut entraîner une sensibilisation par inhalation et par contact avec la peau

Mesures préventives

Eviter la formation et l'inhalation de poussière. Utiliser une ventilation locale par aspiration pour limiter l'exposition personnelle à un niveau inférieur aux limites légales.

A défaut d'une ventilation adéquate, utiliser un équipement respiratoire agréé.

Porter des lunettes de protection intégrales ou à coques latérales lorsque c'est nécessaire.

Eviter tout contact répété avec la peau. Porter des gants. Se laver la peau soigneusement après toute manipulation.

Porter des vêtements de protection appropriés. Laver les vêtements dès que nécessaire.

Ne pas manger, boire ou fumer dans la zone de travail. Se laver soigneusement les mains et la peau avant de manger, boire ou fumer.



Protégez l'environnement

Adoptez sans tarder le Concept de Recyclage Coromant (CRC)

Le Concept de Recyclage Coromant (CRC) est un service complet de récupération des plaquettes carbure usagées (y inclus les plaquettes à embouts CBN et PCD) et outils en carbure monobloc, proposé par Sandvik Coromant à tous ses clients. Face à la consommation croissante de matières premières non renouvelables, une gestion économique des ressources épuisables s'impose à tous les fabricants.

Sandvik Coromant propose donc de collecter les plaquettes et outils en carbure et de les recycler de manière écologique.

Toutes les plaquettes en métal dur sont récoltées dans des boîtes de collecte au niveau de chaque poste de travail.

Une fois pleines, ces boîtes sont vidées dans une boîte de transport qui est envoyée au siège de Sandvik Coromant ou à votre distributeur Coromant qui pourra vous fournir toute information complémentaire.

Avantages du service CRC :

- Organisation à l'échelle mondiale.
- Accessibilité aux clients directs comme aux clients des distributeurs.
- Système simple de boîtes de collecte et de transport.
- Diminution des déchets, donc des nuisances pour l'environnement.
- Meilleure utilisation des ressources.
- Acceptation des plaquettes carbure d'autres fabricants.



Commandez des boîtes de collecte pour chaque tour, fraiseuse, perceuse ou centre d'usinage. Nous vous conseillons de prévoir une boîte pour les plaquettes et une boîte à part pour les outils carbure monobloc pour chaque poste d'usinage.

Boîte de collecte :
Boîte de transport pour outils carbure monobloc (en bois) :
Boîte de transport pour plaquettes (en bois) :

Références de commande
91617
92994
92995

www.sandvik.coromant.com



Head office:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
www.sandvik.coromant.com
E-mail: info.coromant@sandvik.com

C-2900:171

