

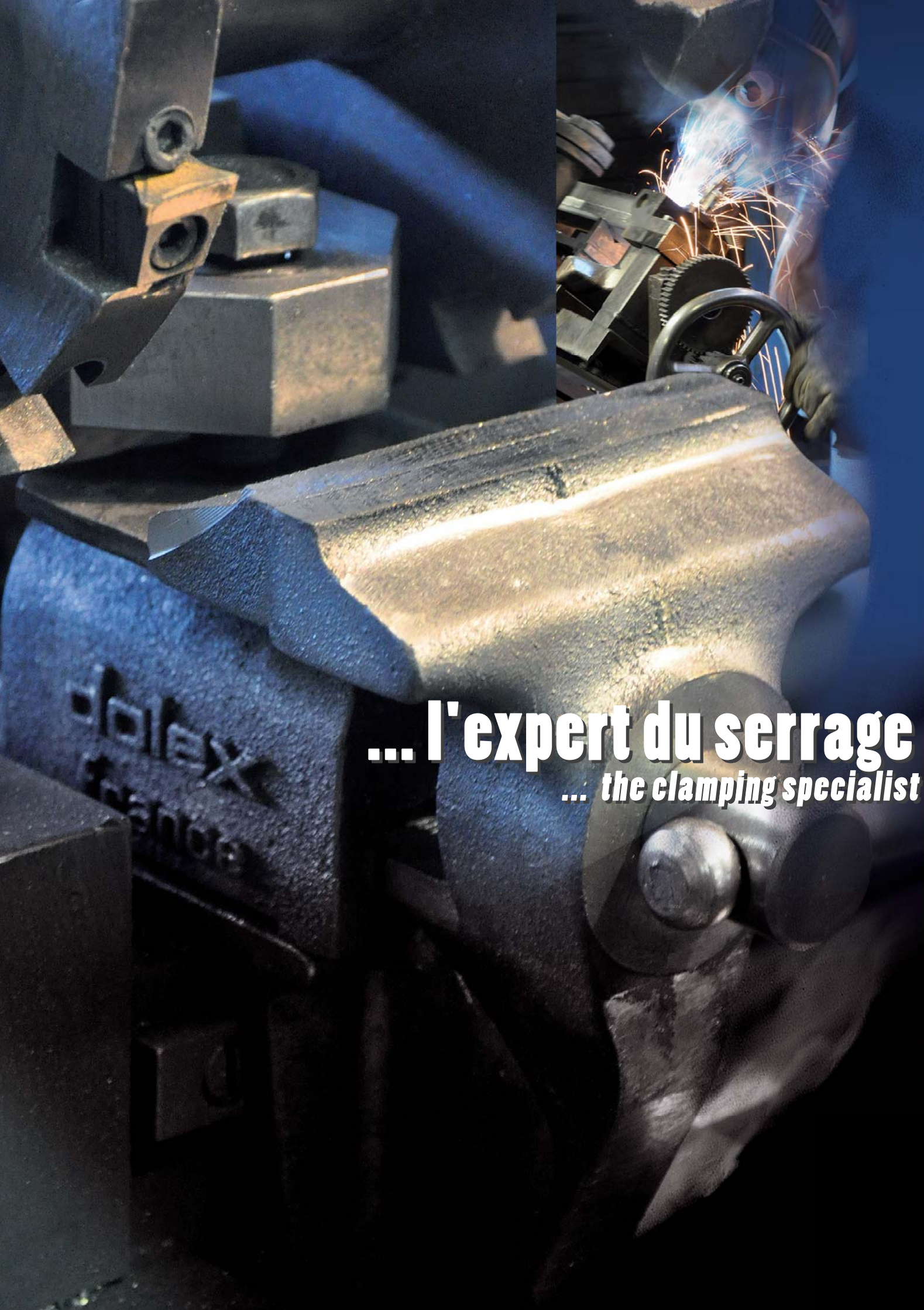


delex[®]
L'expert du serrage

La fiabilité de l'outil assure la précision du geste



CATALOGUE GÉNÉRAL



... l'expert du serrage
... the clamping specialist

C'est bien en "Expert du Serrage" que Dolex se positionne depuis maintenant plus de 90 ans.

La qualité et l'innovation ont raison de la réussite de cette entreprise qui fabrique exclusivement en France.

Si depuis 1919, Dolex est leader sur le marché de l'étau professionnel, ce n'est pas le fruit du hasard. La précision et la fiabilité des produits sont les maîtres mots de toutes les pièces qui sortent de nos usines.

Une gamme étendue allant des étaux d'établis aux étaux machines en passant par les serre-joints, et l'outillage divers sans oublier la toute nouvelle gamme des pinces étaux qui attire déjà toutes les faveurs de la profession.

Dolex devient alors, un véritable expert du serrage.

Mais Dolex ne s'arrête pas là...

Pas un jour, sans penser à l'innovation qui améliorera le quotidien des professionnels. Sans pour autant laisser de côté les forces de Dolex à savoir la qualité et la fiabilité de ses produits. Le service Recherche et Développement met alors toute sa matière grise au service du client.



“ Se réunir est un début,
Etre ensemble est un progrès,
Travailler ensemble est une réussite
Henri Ford ”

C'est parce que Dolex a la maîtrise totale de ses produits et une bonne connaissance du marché qu'elle développe de nouveaux projets. Son vivier de compétences interne : ingénieurs et techniciens lui permettent de répondre à des projets sur-mesure selon les contraintes, exigences et besoins du client.

C'est parce que nous souhaitons vous donner le meilleur, que nos équipes techniques et commerciales restent à l'écoute d'un marché en constante évolution. Continuons et progressons ensemble !

au service des professionnels.
at the professional disposal.

For over 90 years, dolex designs and manufactures an extremely comprehensive range of bench vices, machine vices, lock grip pliers, out of the most performing components. Located in France, Esthetic is combined with reliability, precision with strength; all these qualities have made dolex a real expert in clamping.

Always looking for developing its wide range clamping tools, dolex won't stop there!

From adjustable bench vices to machine vices, quick pump-clamps and a new range of lock grip pliers, dolex is always looking for using its know how to improve and create new items.

Particular needs....our research and development service stay at your disposal, for any technical project.

*Hoping giving you all the best, our technical and commercial team are listening to an evolving market...
Let's progressing all together !*

Index Alphabétique

| *Alphabetical index*

 Base tournante	p 21	 "1 hand" quick clamp	p 35
Enclumes acier	p 47	Adjustable bench vices Type 50	p 6-7
Enclumes fonte	p 48	Adjustable bench vices with pipe grip equipment Type 80	p 8-9
Etablis, table de monte	p 45	Axial pliers	p 29
Etaux 600 à serrage manuel	p 41	Cast iron anvils	p 48
Etaux à agrafe amateur	p 14	C-clamp grip-plier PGO280	p 28
Etaux à agrafe double guidage	p 15	Chamfering vices	p 35
Etaux à agrafe professionnel	p 14	Display for vices	p 49
Etau à chanfrein	p 35	Displays for jaws	p 49
Etaux à main	p 35	Double guiding clamp vices	p 15
Etaux à mors déportés	p 13	Double guiding vices	p 10-11
Etaux à pied tournant	p 46	Double straight jaws grip-pliers PMD250	p 27
Etaux à serrage par came	p 40	Drilling machine vices	p 39
Etaux à serrage hydraulique (600H)	p 40	Drilling machine vices with pneumatic clamping type 300P	p 38
Etaux à tubes	p 44	Fitter's table professional	p 45
Etaux acier perceuse série 300	p 38	Forged C-Clamps	p 34
Etaux de perceuse à serrage pneumatique série 300P	p 38	Grip-plier with chain for tubes PCH250	p 28
Etaux double guidage	p 10-11	Hand vices	p 35
Etaux perceuse en fonte spéciale	p 39	Hobby clamp vice	p 14
Etaux presse à serrage rapide pour menuisier	p 12	Hydraulic clamping vices (600H)	p 40
Etaux presse de menuisier	p 15	Jaws	p 18
Etaux réglables Série 50	p 6-7	Large capacities lock-grip pliers BC220	p 24
Etaux réglables serre tubes Série 80	p 8-9	Large capacities lock-grip pliers BL250	p 25
Etaux tembo	p 16	Large capacities lock-grip pliers BO250	p 24
Mors	p 18	Large capacities lock-grip pliers BXL274	p 25
Mors magnétiques	p 20	Large capacities lock-grip pliers BXL276	p 25
Mors spéciaux magnétiques	p 19	Leg vices	p 46
Pince étau à souder PSO280	p 27	Lock nose grip-pliers and cutter PML170-230	p 26
Pince étau à becs longs avec coupe-fil PML170-230	p 26	Lock-grip pliers PMS180-250	p 26
Pince étau à chaîne PCH250	p 28	Lock-grip pliers PTR280	p 27
Pince étau à mors droits PMD250	p 27	Magnetics jaws	p 20
Pince étau force 3 avec coupe fil PFT210	p 26	Manual clamping	p 38
Pince étau grande capacité becs courts BC220	p 24	Manual clamping type 600	p 41
Pince étau grande capacité becs longs BL250	p 25	Maxi power grip-plier and cutter PFT210	p 26
Pince étau grande capacité becs extra longs 6 crans BXL276	p 25	Offset jaws machinist bench-vice	p 13
Pince étau grande capacité becs extra longs BXL274	p 25	Pipes-vices	p 44
Pince étau grande capacité becs orientables BO250	p 24	Piston clamps	p 32-33
Pince étau grande ouverture PGO280	p 28	Professional clamp vice	p 14
Pince étau pour tôles PTO240	p 28	Professional quick-release woodworking vice	p 12
Pince étau pour tubes PTR280	p 27	Quick cam-clamping vice	p 40
Pince étau universelle avec coupe-fil PMS180-250	p 26	Sheet métal grip-plier PTO240	p 28
Pinces axiales	p 29	Special magnetics jaws	p 19
Présentoirs à étaux	p 49	Steel anvils	p 47
Présentoirs pour mors protecteurs	p 49	Swivel base	p 21
Presse de carrossier	p 34	Tembo vices	p 16
Presse rapide une main	p 35	Welding grip-plier PSO280	p 27
Serre joints à pompe	p 32-33	Woodworking clamp vice	p 15

Sommaire - Summary

ETAUX - BENCH-VICES

Série 50 – Type 50	p 6-7
Série 80 – Type 80	p 8-9
Double Guidage - Double guiding vices	p 10-11
Presse serrage rapide - Professional quick-release	p 12
Mors déportés - Offset jaws machinist bench-vice	p 13
À agrafe - Hobby clamp vice	p 14-15
Base tournante – Swivel base	p 16
Tembo – Tembo vices	p 17
Accessoires – Mors – Accessories Jaws	p 18 à 20

PINCES ETAUX - LOCK-GRIP PLIERS

Pince étau grande capacité becs courts BC220 - Large capacities lock-grip pliers BC220	p 24
Pince étau grande capacité becs longs BL250 - Large capacities lock-grip pliers BL250	p 25
Pince étau grande capacité becs orientables BO250 - Large capacities lock-grip pliers BO250	p 24
Pince étau grande capacité becs extra longs BXL274 - Large capacities lock-grip pliers BXL274	p 25
Pince étau grande capacité becs extra longs 6 crans BXL276 - Large capacities lock-grip pliers BXL276	p 25
Pince étau à becs longs avec coupe-fil PML170-230 - Lock nose grip-pliers and cutter PML170-230	p 26
Pince étau à chaîne PCH250 - Grip-plier with chain for tubes PCH250	p 28
Pince étau à mors droits PMD250 - Double straight jaws grip-pliers PMD250	p 27
Pince étau à souder PSO280 - Welding grip-plier PSO280	p 27
Pince étau force 3 avec coupe fil PFT210 - Maxi power grip-plier and cutter PFT210	p 26
Pince étau grande ouverture PGO280 - C-clamp grip-plier PGO280	p 28
Pince étau pour tôles PTO240 - Sheet métal grip-plier PTO240	p 28
Pince étau pour tubes PTR280 - Lock-grip pliers PTR280	p 27
Pince étau universelle avec coupe-fil PMS180-250 - Lock-grip pliers PMS180-250	p 26
Pinces axiales – Axial grip pliers	p 29

SERRE JOINTS - CLAMPS

Serre-joint à pompe - Piston clamps	p 32-33
Presse de carrossier - Forged C-Clamps	p 34
Etau à main et chanfrein - Hand vices/ Chamfering vices	p 35
Presse rapide une main - "1 hand" quick clamp	p 45

ETAUX MACHINE - MACHINE-VICES

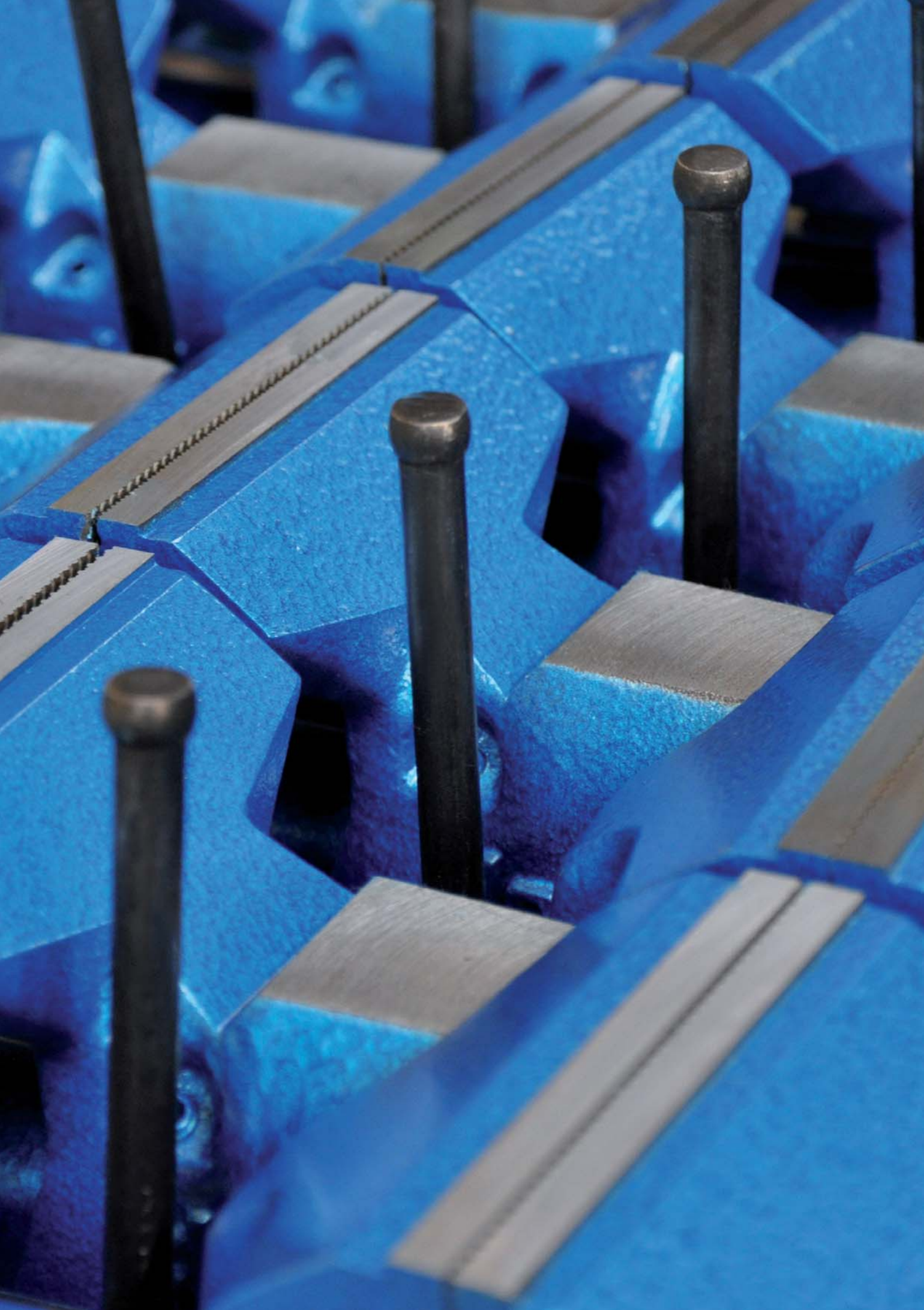
Etaux acier perceuse - Drilling machine vices manual clamping	p 38
Etaux perceuse en fonte spéciale - Drilling machine vices	p 39
Etaux à serrage par came - Quick cam-clamping vice	p 40
Etaux à serrage hydraulique (600H) - Hydraulic clamping vices (600H)	p 40
Etaux de fraiseuse série 600 - Milling machine vice type 600	p 41

OUTILLAGES DIVERS - MISCELLANEOUS

Etaux à tube - Pipes-vices	p 44
Etablis table de monteur - Fitter's table professional	p 45
Etaux à pied tournant - Leg vices	p 46
Enclumes acier - Anvils steel	p 47
Enclumes fonte - Anvils cast iron	p 48
Présentoirs - Displays	p 49

FABRICATION SPÉCIALE - SPECIAL MANUFACTURING

Sur demande - On inquiry	p 52-53
--------------------------	---------



Etaux d'établi

Adjustable bench-vices

Série 50 – <i>Type 50</i>	p 6-7
Série 80 – <i>Type 80</i>	p 8-9
Double Guidage - <i>Double guiding vices</i>	p 10-11
Presse serrage rapide - <i>Professional quick-release</i>	p 12
Mors déportés - <i>Offset jaws machinist bench-vice</i>	p 13
A agrafe - <i>Hobby clamp vice</i>	p 14-15
Base tournante – <i>Swivel base</i>	p 16
Tembo – <i>Tembo vices</i>	p 17
Accessoires – Mors – <i>Accessories Jaws</i>	p 18 à 20

■ Série 50 - étaux réglables

| Type 50 - adjustable bench vices

➤ **Garantis incassables, les étaux réglables sont conçus individuellement et dimensionnés pour offrir le plus grand choix de capacités (mors - ouvertures...) à l'utilisateur.**

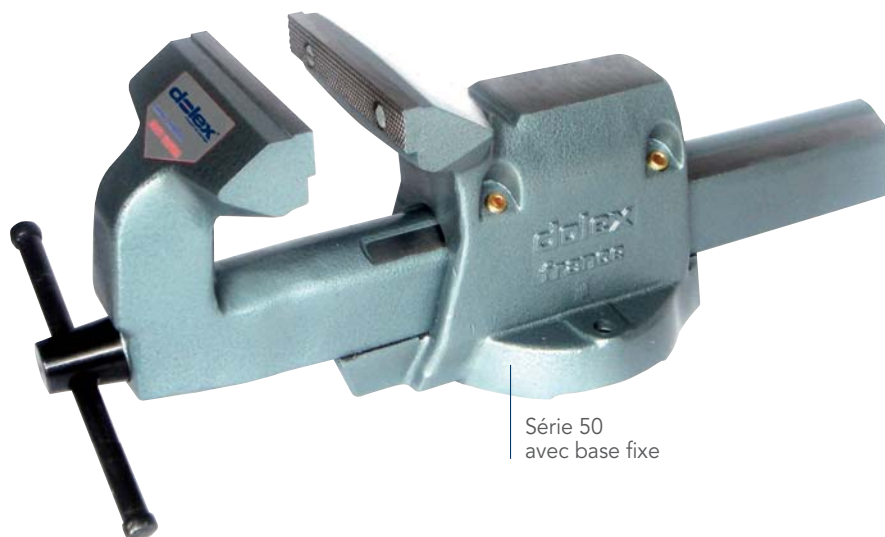
Chaque composant de l'étau est réalisé dans le matériau dont les caractéristiques mécaniques (résistance à la rupture, allongement, aptitude au frottement, limite élastique...) sont les mieux adaptées aux exigences et aux contraintes exercées lors de l'utilisation intensive de l'outil :

- 1- Mors rapportés interchangeable en acier haute limite élastique, au chrome molybdène, cémentés, trempés. (+ 55 HRC)
- 2 - Dégagement important pour le serrage vertical de pièces longues.
- 3 - Tête de coulisse forgée.
- 4 - Vis de serrage forgée, à filets trapézoïdaux roulés, entièrement brunie noir.
- 5 - Parfaite stabilité de l'étau tournant, grâce à la faible hauteur et au large piétement de la base.
- 6 - Coulisse prismatique en acier au manganèse h.l.e,
- 7 - Vis de réglage en laiton avec frein filet. Dispositif de réglage du parallélisme et de rattrapage de jeu.
- 8 - Partie fixe moulée avec tas dressé faisant office d'enclumette.

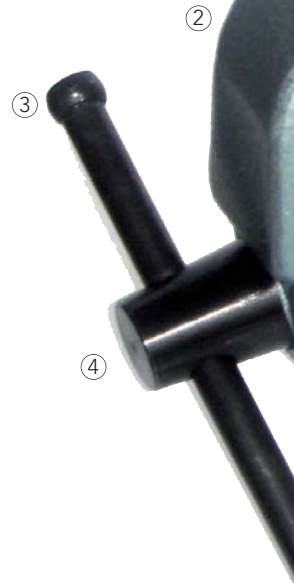
➤ **The adjustable vices are guaranteed unbreakable. They are individually designed and sized for offering the widest choice of capacities (jaws, opening...)**

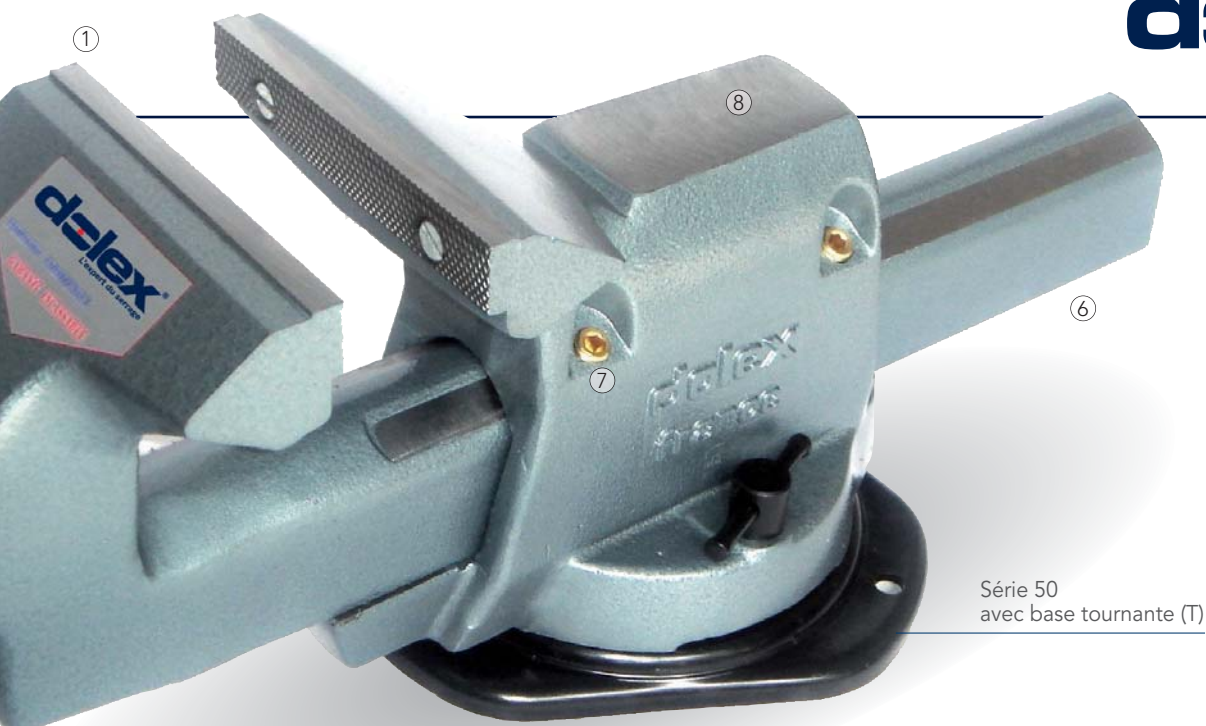
Every component of the vice is realized in the material the mechanical characteristics of which are the most adapted to the needs and strenght exerted when the vice works intensely.

- 1 - Renewable jaw-plates, file-cut face, made in case-hardened cr-mo steel (+55HRC).
- 2 - Ample clearance below the jaws and off the slide for holding the pieces vertically.
- 3 - Drop-forged head.
- 4 - Drop-forged main screw, with trapezoidal rolled threads, nickel and chromium plated in its whole.
- 5 - Perfect steadiness of the swivelling vice (thanks to the compact height and the wide stay of its base).
- 6 - Prismatic slide in special steel (high yield point and tensile strength).
- 7 - Brass adjustment screws . Patented device to compensate for wear, and adjust the jaws parallelism.
- 8 - Body in casting, with a large machined anvil permitting hammering.

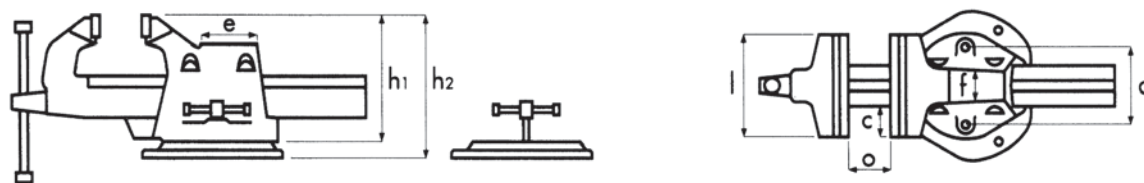


Série 50
avec base fixe





Série 50
avec base tournante (T)



COTES ET CAPACITÉS
(T= base tournante - swivel base)

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	c (mm)	d (mm)	e x f (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	Kg weight
54	90	125	24	82	60 x 35	120	-	5,20
54T	90	125	24	82	60 x 35	-	135	5,80
55	105	150	31	92	65 x 37	140	-	8,10
55T	105	150	31	92	65 x 37	-	160	8,80
56	125	180	38	114	85 x 43	175	-	13,00
56T	125	180	38	114	85 x 43	-	195	14,00
57	150	240	45	133	105 x 52	200	-	20,00
57T	150	240	45	133	105 x 52	-	225	21,50
58	180	240	55	155	125 x 64	225	-	28,00
58T	180	240	55	155	125 x 64	-	250	30,00

■ Série 80 - étaux réglables serre-tubes

| Type 80 - adjustable bench vices with pipe grip equipment

➤ **Garantis incassables, les étaux réglables sont conçus individuellement et dimensionnés pour offrir le plus grand choix de capacités (mors - ouvertures...) à l'utilisateur.**

Chaque composant de l'étau est réalisé dans le matériau dont les caractéristiques mécaniques (résistance à la rupture, allongement, aptitude au frottement, limite élastique...) sont les mieux adaptées aux exigences et aux contraintes exercées lors de l'utilisation intensive de l'outil :

- Tête de coulisse forgée
- Coulisse prismatique en acier au manganèse h.l.e.
- Partie fixe moulée avec tas dressé faisant office d'enclumette.
- Vis de serrage forgée, à filets trapézoïdaux roulés, entièrement brunie noire.
- Mors rapportés interchangeables en acier au chrome-molybdène, cémentés, trempés.
- Vis de réglage en laiton.
- Base tournante en acier estampé à froid.
- Dispositif incorporé pour le serrage horizontal des tubes et profilés cylindriques ou prismatiques.
- Design : l'utilisation des matériaux les plus performants permet de concilier puissance, fiabilité et recherche de l'esthétique.
- Serrage vertical des pièces longues facilité par le dégagement latéral des mâchoires par rapport à la coulisse.
- Dispositif de réglage du parallélisme et de rattrapage de jeu.
- Parfaite stabilité de l'étau tournant, grâce à la faible hauteur et au large piètement de la base.

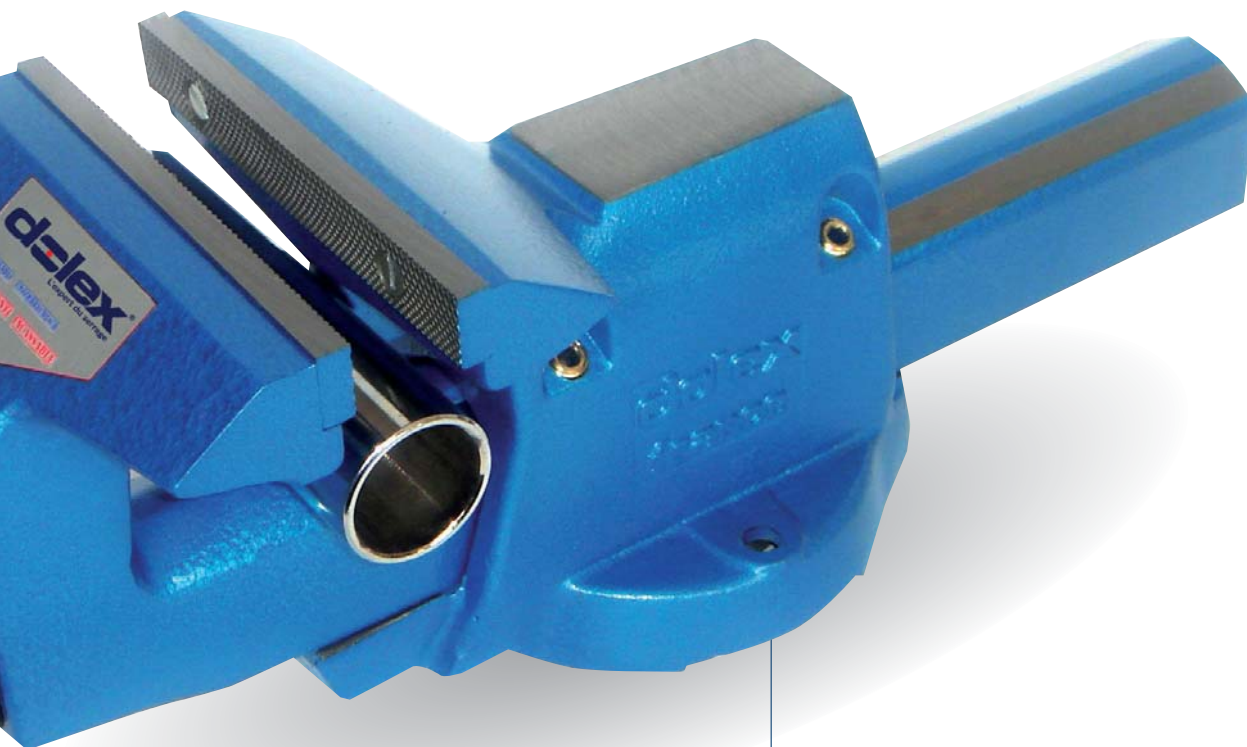
➤ **The adjustable vices are guaranteed unbreakable. They are individually designed and sized for offering the widest choice of capacities (jaws, opening...)**

Every component of the vice is realized in the material the mechanical characteristics of which are the most adapted to the needs and strenght exerted when the vice works intensely.

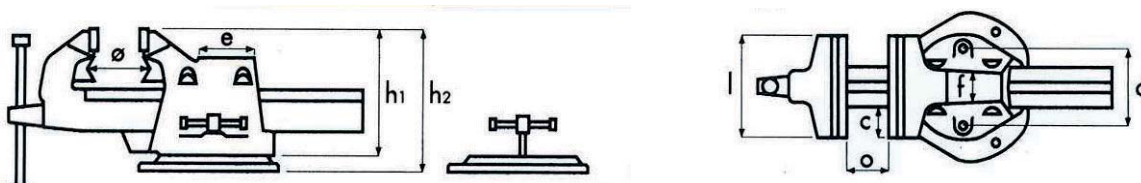
- Drop-forged front part.
- Manganese-steel prismatic slide.
- Body in high tensile casting with a machined anvil.
- Drop-forged main screw, with trapezoidal rolled threads, entirely black-coated.
- Renewable inserted jaws made in case-hardened chromium molybdenum steel.
- Brass adjustment screws.
- Swivel base in cold stamped steel.
- Incorporated pipe-grip equipment for horizontal clamping.
- Design: the most performing components allow reliability and strength to be combined with aesthetics.
- Large vertical clamping capacity thanks to the narrowness of the slide in regards to the jaws width.
- Adjustment device to compensate for wear, ensure the jaws parallelism and the precision.
- Compact height and wide stay of the base give a perfect steadiness to the swivelling vice.



Série 80
avec base tournante (T)



Série 80
avec base fixe



■ COTES ET CAPACITÉS
(T= base tournante - swivel base)

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	c (mm)	ø (mm)	e x f (mm)	d (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	Kg weight
85	105	130	32	12/46	60x35	82	125	140	5,70
85T	105	130	32	12/46	60x35	82	125	140	6,30
86	125	155	41	16/52	65x37	92	140	160	8,50
86T	125	155	41	16/52	65x37	92	140	160	9,20
87	150	185	50	21/90	85x43	114	180	200	14,50
87T	150	185	50	21/90	85x43	114	180	200	15,50
88	180	240	60	25/102	105x52	133	200	225	21,00
88T	180	240	60	25/102	105x52	133	200	225	22,50

▪ Etau double guidage

| Double guiding vices

▣ Grande précision du guidage grâce à deux guides cylindriques largement dimensionnés encadrant la vis.

- Très grande ouverture.
- Très grand dégagement latéral des mâchoires de part et d'autre des guides permettant le serrage vertical de pièces longues.
- Partie fixe moulée, tête de coulisse forgée.
- Vis de serrage forgée, à filets trapézoïdaux roulés.
- Vis et guides entièrement brunis.
- Mors rapportés interchangeables, en acier au chrome molybdène, cémentés, trempés.

Sur demande nous pouvons livrer dans cette série des étaux spéciaux de très grande ouverture. Nous consulter.

▣ Great precision of guiding thanks to two cylindrical rods.

- Very wide opening.
- Very wide clearance of the jaws on both sides of the rods permitting clamping of large and long pièces vertically.
- Cast body ; drop forged head.
- Drop forged screw with trapézoidal rolled threads.
- Screw and guides entirely blackcoated.
- Renewable inserted jaws of casehardened chromium-molybdenum steel.

On request we can supply in those serie, spécial vices with very wide opening. Please send us your enquires.



Série 104
avec base fixe

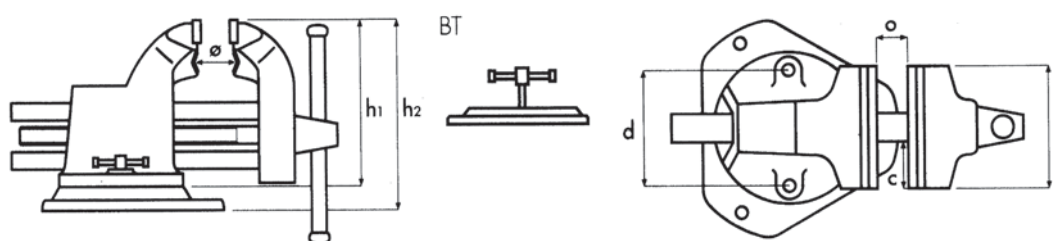


Série 40
avec base fixe





Série 40
avec base tournante (T)

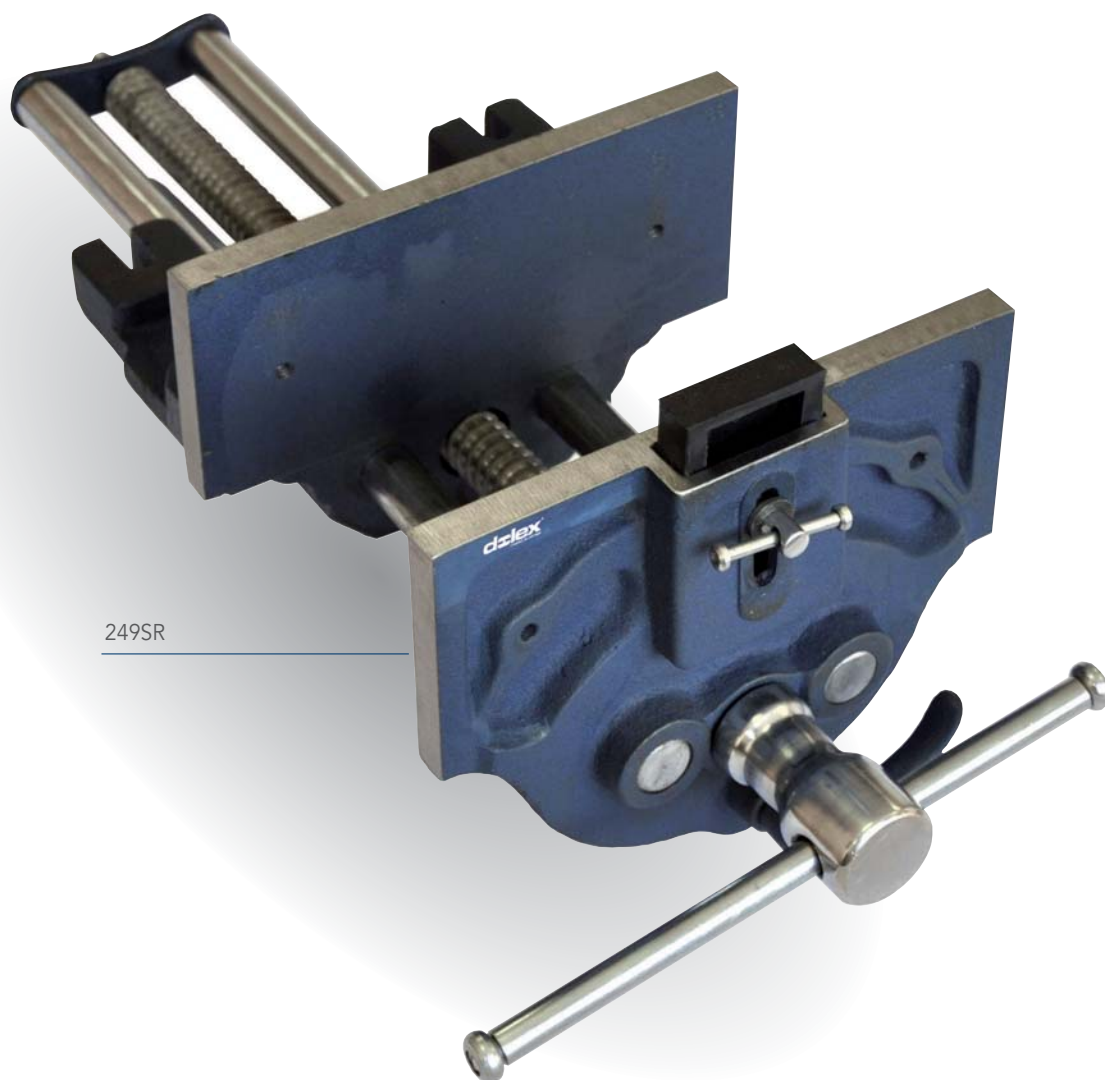


COTES ET CAPACITÉS
(T= base tournante - swivel base)

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	c (mm)	ø	d (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	Kg weight
104	90	130	36	-	82	130	-	4,60
104T	90	130	36	-	82	-	145	5,20
45	105	135	43	10/34	82	135	-	5,00
45T	105	135	43	10/34	82	-	150	5,60
46	125	160	51	13/34	92	140	-	7,50
46T	125	160	51	13/34	92	-	160	8,20
47	150	185	62	25/65	114	175	-	12,50
47T	150	185	62	25/65	114	-	195	13,50

▪ Etau presse à serrage rapide pour menuisier

| Professional quick-release woodworking vice



249SR

- Grande surface de serrage.
- Vis de serrage et guides chromés.
- Trous pré-perçés pour montage de mordaches de protection en bois.
- La butée rétractable permet (avec un valet d'établi) d'augmenter les capacités de serrage.
- L'action sur la gâchette libère la vis, et l'étau peut être ouvert ou fermé rapidement et librement.

- Large jaw area for a best clamping of the workpiece.
- Chromium plated clamping screw and guides.
- Jaws are drilled for attaching wood protection faces.
- The front dog (used with bench stop) allows to enlarge the clamping capacities.
- When pressing the trigger, the vice can be opened and closed freely and quickly without using the mainscrew.

▪ COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	h (mm) height	Kg weight
249SR	225	340	100	15,50

▪ Eaux à mors déportés

| Offset jaws machinist bench-vice

dalex[®]
L'expert du serrage
ÉTAUX



200D

▪ Modèle base fixe

- Pour serrer des pièces de grandes dimensions, verticalement.
- Mors rapportés en acier, lisses.
- Pour travaux lourds.

- For clamping large-sized workpieces vertically.
- Steel replaceable jaws.
- For heavy-duty works.

▪ COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	Kg weight
200D	200	220	40,00

ÉTAUX

PINCES ÉTAUX

SERRE-JOINTS

ÉTAUX MACHINE

OUTILLAGE DIVERS

FABRICATION SPÉCIALE

▪ Eaux à agrafe

| *Clamp vice*

▪ Eaux à agrafe professionnel

- Très haute précision du serrage grâce au guidage en queue d'aronde.
- Modèle renforcé en fonte spéciale.
- Vis protégée par un fourreau cylindrique.
- Mors rapportés en acier au chrome molybdène, cémentés et trempés.

▪ Professional clamp vices

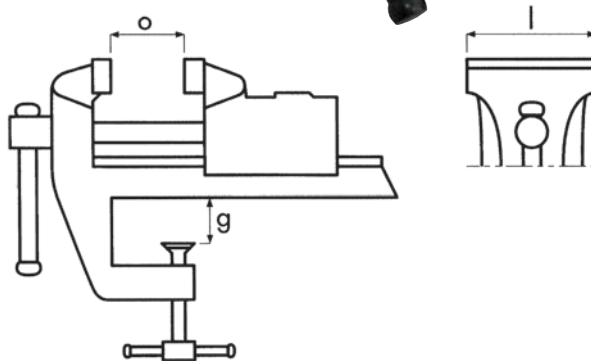
- Highly precise clamping thanks to the dovetail guides.
- Cast-iron reinforced type.
- Clamping screw protected by a chromium plated cylindrical nut.
- Replaceable jaws in case hardened cr-mo steel.



26

▪ COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	g (mm)	Kg weight
25	65	65	45	2,40
26	90	90	48	4,80



▪ Eaux à agrafe amateur

- Idéal pour les travaux légers.
- Amovible : fixation rapide par agrafe sur toute table ou établi.
- En fonte spéciale.
- Vis en acier mi-dur, chromée.

▪ Hobby clamp vice

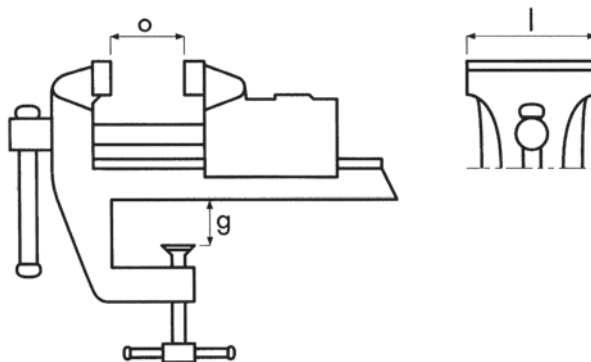
- Ideal vice for amateur and home-shop.
- Portable vice, quickly attached to any table by a clamp.
- In special cast-iron.
- Chromium plated screw in medium carbon steel.



29

▪ COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	g (mm)	Kg weight
29	80	80	52	3,00



Étau presse de menuisier

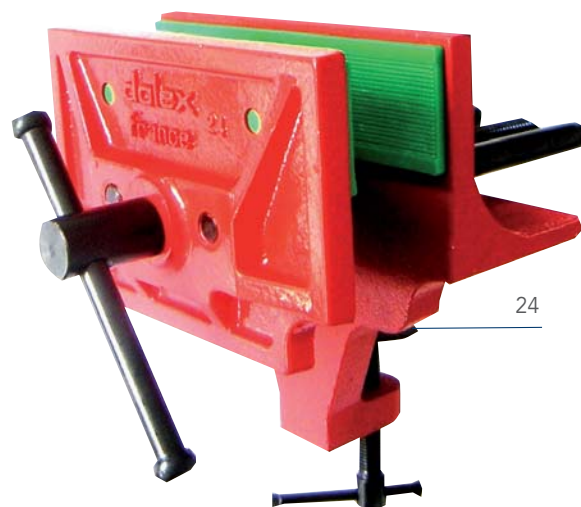
- Idéal pour le travail du bois.
- Grande surface de serrage (150 x 40 mm).
- Mordaches plastique incorporées pour éviter de marquer les pièces.
- Grande ouverture.

Woodworking clamp vice

- Ideal for handyman and craftsman.
- Wide fibre grips (150x40 mm) for protecting work-pieces.
- Very wide clamping.

COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	g (mm)	Kg weight
24	155	150	60	3,70



24

ÉTAUX

PINCES ÉTAUX

SERRE-JOINTS

ÉTAUX MACHINE

OUTILLAGE DIVERS

FABRICATION SPÉCIALE

Étaux double guidage

- Pour amateur.
- Vis et guides en acier, chromés.

Double guiding clamp vices

- For hobbyist.
- Made in cast iron.

COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	g (mm)	Kg weight
221	50	50	35	0,80
222	70	70	35	1,00
223	90	90	35	1,20



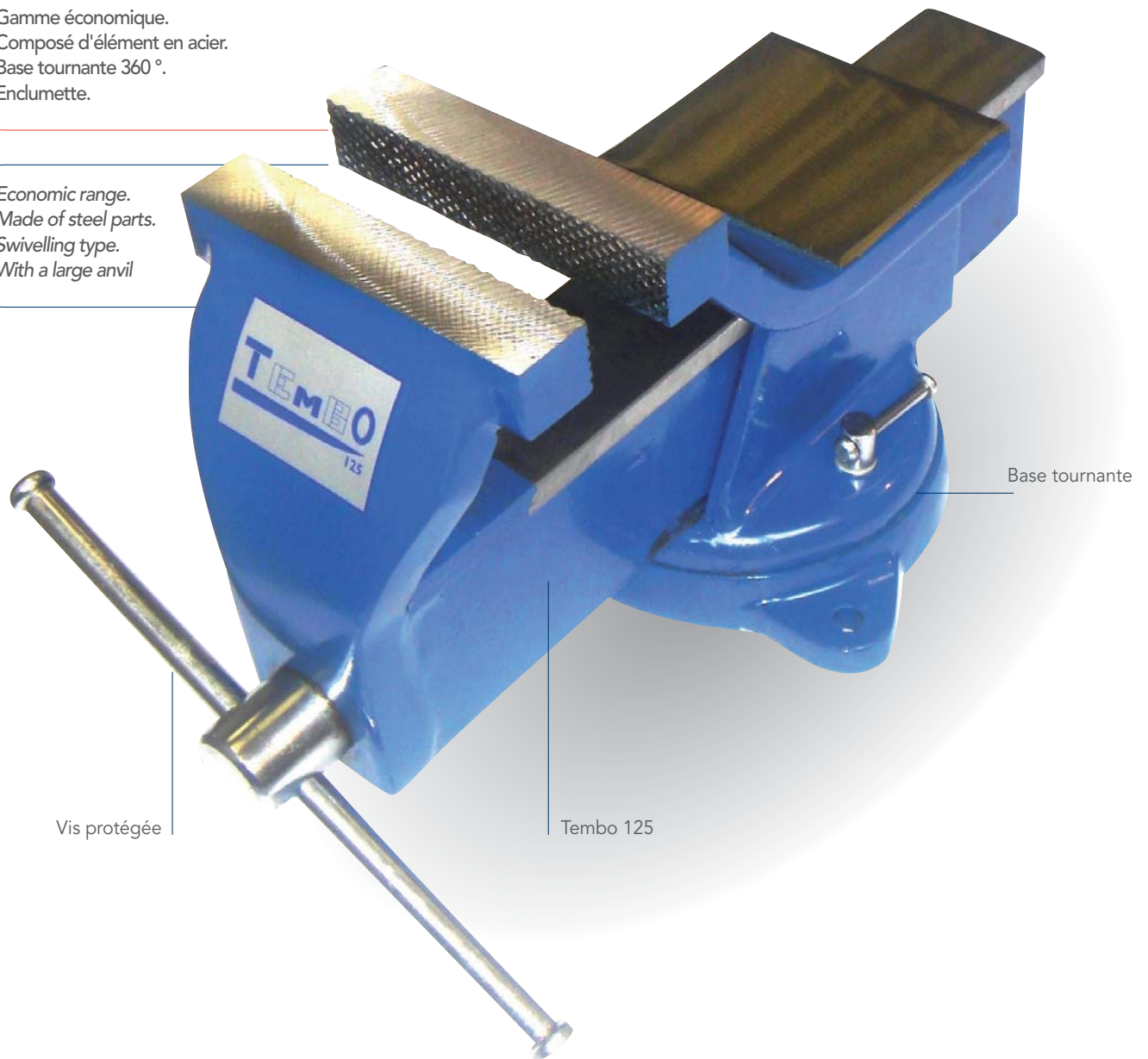
221

▪ Etau Tembo

| *Tembo vices*

- Gamme économique.
- Composé d'éléments en acier.
- Base tournante 360°.
- Endumette.

- Economic range.
- Made of steel parts.
- Swivelling type.
- With a large anvil



Vis protégée

Tembo 125

Base tournante

▪ COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	Kg weight
Tembo 100	100	155	8,00
Tembo 125	125	165	11,00



Accessoires - Base tournante

| Accessories - Swivel base

- Protection totale par cataphorèse.
- Permet à l'étau de pivoter à 360°.
- En acier estampé à froid.
- Faible hauteur + large empattement = parfaite stabilité de l'étau.

- Entirely protected by cataphoresis.
- Allows a 360° rotation of the vice.
- In cold stamped steel.
- Compact height + wide stay = perfect steadiness of the vice.



ÉTAUX

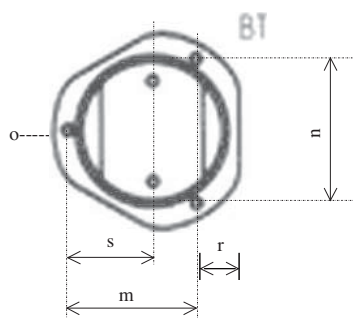
PINCES ÉTAUX

SERRE-JOINTS

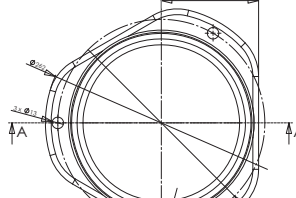
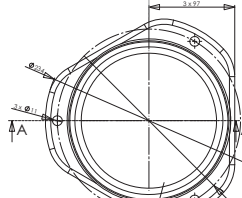
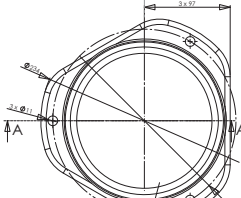
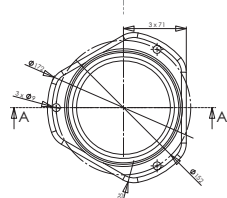
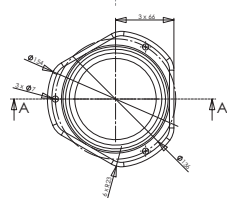
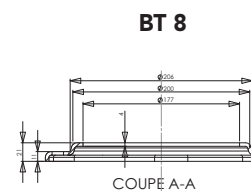
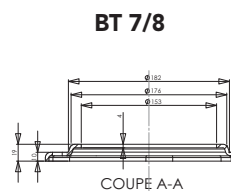
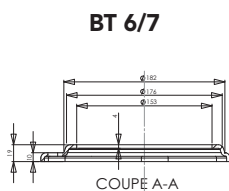
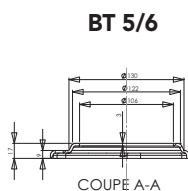
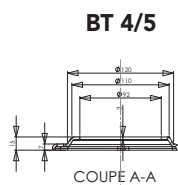
ÉTAUX MACHINE

OUTILLAGE DIVERS

FABRICATION SPÉCIALE



Réf	ø (mm)	r (mm)	s (mm)	m (mm)	n (mm)	Kg weight
BT 4/5	8	32	68	102	118	0,60
BT 5/6	10	33	76	114	131,6	0,70
BT 6/7	10	39	88	132	152,4	1,00
BT 7/8	12	45	103,5	155	179,3	1,50
BT 8	14	51,5	117	175,5	202,7	2,00



Accessoires - Mors

| Accessories - Jaws

Mors acier d'origine pour étaux Dolex spécifiques aux étaux Dolex (trous de fixation excentrés dans le sens de la hauteur).

Steel jaw plates for dolex vices. Off centered fixing holes.



Réf	Pour étaux n° vices n°	l (mm) width	Entraxe (mm) centre distance
JM4	54/104	90	56
JM5	55/85/45	105	70
JM6	56/86/46	125	72
JM7	57/87/47	150	90
JM8	58/88	180	110
JM25	25	65	38
JM26	26/29	80	50

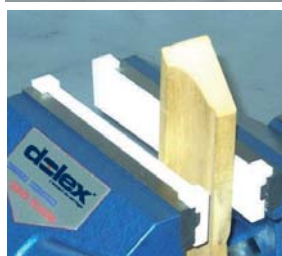
Plastiques

- Fixation magnétique.
- Universels, se montent sur tous les étaux.
- En polyamide avec bande aimantée.
- Pour tout serrer sans marquer.



Polyamide

- In polyamide, with a magnetic strip.
- Universal, for all types and all marks of vices.
- Quick magnetic set-up.
- Economic type for holding anything with care.



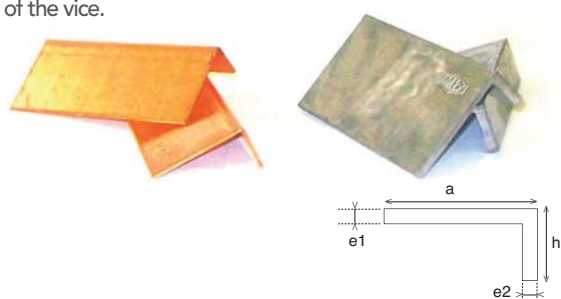
Réf	l (mm) width	h (mm) height	Kg weight
100 M	100	18	0,05
125 M	125	21	0,07
150 M	150	26	0,09

Plomb/Cuivre

- Adaptables sur tous les étaux grâce à leur face horizontale pliable qui épouse la forme de l'outil.

Lead/Copper

- Fit on any bench vice.
- Their wide horizontal faces are bent to conform the shape of the vice.



Plomb/Lead

Réf	l (mm) width	h (mm) height	a (mm)	e1 (mm)	e2 (mm)	Kg weight
105 PB	100	29	70	6	4,5	1,05
125 PB	125	29	70	6	4,5	1,30
150 PB	150	29	70	6	4,5	1,55

Cuivre/Copper

Réf	l (mm) width	h (mm) height	a (mm)	e1 (mm)	e2 (mm)	Kg weight
105 CU	100	27	52	2	2	0,30
125 CU	125	27	52	2	2	0,35
150 CU	150	27	52	2	2	0,40

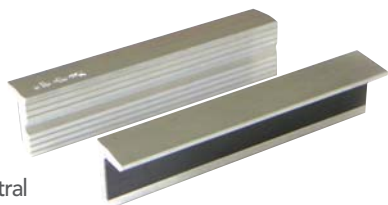
Accessoires - Mors spéciaux magnétiques

| Accessories - Special magnetics jaws

delex[®]
L'expert du serrage
ÉTAUX

☒ Type N : aluminium doux

- En profil d'aluminium doux.
- Fixation magnétique.
- Universels, pour tout type d'étau de toute marque.
- Rainuré horizontalement avec V central pour le serrage de pièces, brutes, irrégulières, rondes ...



Réf	l (mm) width	h (mm) height	Kg weight
100 N	100	27	0,17
125 N	125	27	0,21
150 N	150	27	0,25



☒ Type N : soft aluminium

- In soft aluminum profile.
- Universal, for all types and all marks of vices.
- Quick magnetic set-up.
- 6 small and 1 larger grooves for holding rough, irregular, round pieces.

☒ Type G : aluminium + caoutchouc

- Profil aluminium + revêtement caoutchouc.
- Maintient fermement, en épousant leurs formes, les pièces irrégulières ou fragiles : verre, plastique, pièces peintes, filetages, tubes minces...
- Fixation magnétique.
- Universels, se montent sur tous les étaux.



Réf	l (mm) width	h (mm) height	Kg weight
100 G	100	27	0,17
125 G	125	27	0,21
150 G	150	27	0,25

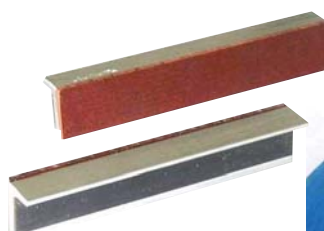


☒ Type G : aluminium + rubber

- In aluminium profile + rubber covering.
- Universal, for all types and all marks of vices.
- Quick magnetic set-up.
- Holds firmly irregular, delicate pieces, without deformation, by conforming to their shapes.

☒ Type F : aluminium + fibre dure

- En profil d'aluminium + revêtement fibre dure.
- Fixation magnétique.
- Adaptable sur tout étau d'établi, de machine.
- Pour bien serrer, sans les marquer les pièces lisses, usinées, rectifiées.
- Résiste à la chaleur et n'absorbe pas les corps étrangers.



Réf	l (mm) width	h (mm) height	Kg weight
100 F	100	27	0,17
125 F	125	27	0,21
150 F	150	27	0,25



☒ Type F : aluminium + hard fibre

- In aluminium profile + hard fibre covering.
- Universal, for all types and all marks of bench and machine-vices.
- Quick magnetic set-up.
- For holding finished machined pieces, or anything plated or polished.
- Heat resistant up to 180°.

ÉTAUX

PINCES ÉTAUX

SERRE-JOINTS

ÉTAUX MACHINE

OUTILLAGE DIVERS

FABRICATION SPÉCIALE

■ Accessoires - Mors magnétiques

| Accessories - Special magnetics jaws

☒ Type P : prismatique en aluminium

- En aluminium traité.
- 4 rainures en V pour le serrage vertical (3) et horizontal (1) des pièces rondes.
- Repos supérieurs pour tenir les pièces minces.
- Fixation par aimantation.
- Universels, s'adaptent sur tous les étaux.



☒ Type P : prismatic

- In medium-hardened aluminium profile.
- With horizontal and vertical V grooves for clamping round pièces.
- Upper 90° recess for thin pièces.
- Universal, for all types and all marks of vices.
- Quick magnetic set-up.

Réf	l (mm) width	h (mm) height	Kg weight
100 P	100	27	0,17
125 P	125	27	0,21
150 P	150	27	0,25



☒ Type FI : aluminium + feutre

- En profil d'aluminium + revêtement feutre.
- Universels
- Fixation par aimantation
- Pour le serrage de matériaux fragiles : plastique, composite, verre ...



☒ Type FI : aluminium + felt

- In soft aluminium profile + felt covering.
- Universal, for all types and all marks of vices.
- Quick magnetic set-up.
- For soft and delicate materials : glass, composite... needing a perfect clamping surface.

Réf	l (mm) width	h (mm) height	Kg weight
100 FI	100	27	0,17
125 FI	125	27	0,21
150 FI	150	27	0,25



☒ Packs de mors

- Ensemble complet de serrage contenant 4 jeux de mors protecteurs.
- Type N en aluminium doux.
- Type F en alu + fibre dure.
- Type G en alu + caoutchouc.
- Type P prismatique en alu.

Réf	l (mm) width	Kg weight
125 J	125	0,80
150 J	150	0,95

☒ Packs of protective jaws

- Complete clamping-set including 4 protective jaws-pairs.
- Type N : soft aluminium.
- Type F : aluminium + fibre.
- Type G : aluminium + rubber.
- Type P : prismatic semi-hard aluminium.



Page Professionnelle

| Pro page

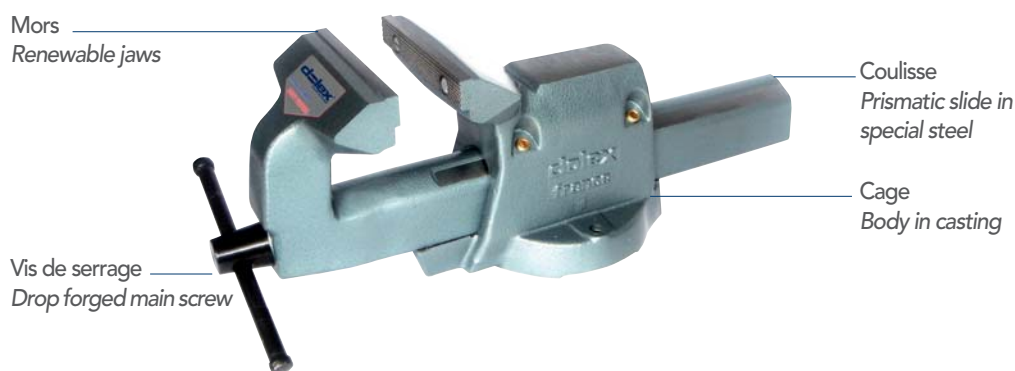
dolex[®]
L'expert du serrage
ÉTAUX

La garantie des étaux Dolex, **incassables !**

Les générations passent, mais les étaux Dolex restent ! Les matériaux utilisés et la conception même des étaux en font de véritables outils fiables, solides qui durent dans le temps.

Unbreakable ! This is Dolex vice's guarantee.

Through the years, Dolex vices have been lasting due to components used and a conception giving them a great reliability and solidity.



La fabrication d'un étau en quelques mots

Un étau est composé d'une cage (la partie fixe), d'une coulisse (la partie mobile), d'une vis de serrage et de mors. Ces éléments sont fabriqués à partir de composants provenant de fonderies, d'aciéries, et de forges.

1^{ère} étape :

Il faut dresser la partie basse de la cage et de percer deux trous qui permettront de la positionner dans une machine à commande numérique.

2^{ème} étape :

La machine à commande numérique réalise tous les usinages de la cage : l'emplacement du mors, les deux pistes de guidage de la coulisse, le perçage des 4 trous des vis de réglage de la coulisse, le perçage du trou de la vis de serrage et l'usinage de la partie plane supérieure de la cage.

3^{ème} étape :

La coulisse est placée sur une machine à fraiseuse pour que son coulissement soit le plus précis possible.

4^{ème} étape :

La tête de coulisse est soudée et toute la pièce repassera dans une machine à commande numérique pour son usinage final.

5^{ème} étape :

Les mors sont fabriqués à partir de barres qui sont coupées et ébavurées. Une fraise carbure assure, en aller retour leur striage. Puis les mors sont percés, lamés et enfin un traitement thermique leur donne une dureté de 55 HRC.

6^{ème} étape :

La vis est insérée dans la coulisse et l'étau est assemblé et réglé en jouant sur le serrage de quatre vis de réglage en bronze.

7^{ème} étape :

Les étaux sont démontés, lavés et les parties fonctionnelles sensibles sont protégées. La peinture de type glycérophalique est appliquée sur une couche d'apprêt.

8^{ème} étape :

Les produits sont emballés juste après fabrication et à disposition pour les expéditions.

Know how in few words

The body in casting : First step in the manufacturing. A process with machine center to make all the parts of the body.

The prismatic slide in special steel : work made on it gives a sliding as precised as possible.

Renewable jaws : cut and heat treated (55HRC)

Drop forged main screw : last step in the manufacturing.

After being fitted into the prismatic slide, the vice is finally assembled and settled.



ÉTAUX

PINCES ÉTAUX

SERRE-JOINTS

ÉTAUX MACHINE

OUTILLAGE DIVERS

FABRICATION SPÉCIALE



delex
BC-250
Made in France

Pinces Étaux

Lock-grip pliers

- | Pinces étaux à grandes capacités et crémaillères p 24-25
Large capacities lock-grip pliers
- | Pinces étaux mono serrage p 26 à 28
Lock-grip pliers
- | Pinces axiales p 29
Axial grip pliers

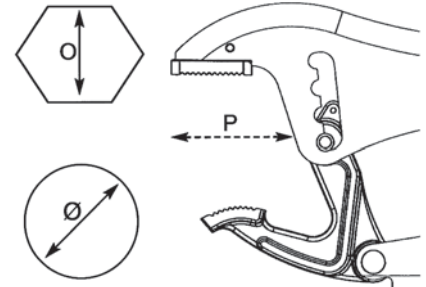
■ Pinces étaux - grandes capacités

| Large capacities lock-grip pliers

- Crémaillère 4 positions pour serrer toutes les formes (6 positions pour la BXL276)
- Une grande ouverture.
- Un serrage avec des mors toujours parallèles.
- Largeur des mors : 16 mm
- Mors en acier forgé, rainurés, trempés, avec denture à 58/60 HRC.
- Serrage précis et puissant (de 300 à 600 daN).
- Protection du corps par chromage.
- Protection des mors par cataphorèse.
- Revêtement technique haute protection contre la corrosion.
- Ergonomie : serrage et déverrouillage faciles, d'une seule et même main.
- Réglage de la force de serrage grâce à la molette.



- Rack with 4 setting positions for clamping any shape (6 setting positions for BXL276 grip).
- A wide opening.
- A clamping with jaws always parallel.
- Width of the jaws : 16 mm.
- Forged steel jaws, striated and case-hardened with teeth at 58/60 HRC.
- Powerful and precise clamping (from 300 to 600 daN).
- Entirely chrome plated body.
- Jaws protected with cataphoresis (technical coating for a high protection against corrosion).
- Ergonomics : easy clamping and unlocking with the same hand.
- Precise adjustment of the tightening force thanks to the knurl.



■ BC220



Réf	Type	L (mm) length	o (mm) opening	Ø (mm)	P (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	Kg weight
BC220	becs courts short jaws	220	55	55	45	620	0,65

■ BO250



Réf	Type	L (mm) length	o (mm) opening	Ø (mm)	P (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	Kg weight
BO250	becs orientables hinged-jaws type	250	80	80	70	320	0,77



BL250

Réf	Type	L (mm) length	o (mm) opening	Ø (mm)	P (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	Kg weight
BL250	becs longs long-jaws	250	80	85	73	310	0,76

BXL274



Réf	Type	L (mm) length	o (mm) opening	Ø (mm)	P (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	Kg weight
BXL274	becs extra longs mâchoire profonde deep jaw	270	95	100	90	290	0,81

BXL276



Réf	Type	L (mm) length	o (mm) opening	Ø (mm)	P (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	Kg weight
BXL276	becs extra longs 6 crans mâchoire profonde deep jaw, 6 positions slip joint	270	130	130	90	290	0,84

■ Pincés étaux mono serrage

| Lock-grip pliers

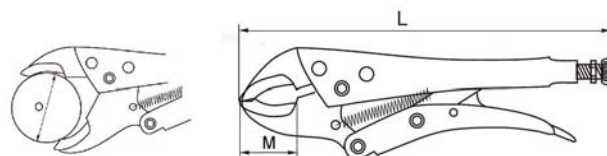
■ PMS180-250



Une pince multi usage, excellente prise sur pièces arrondies, idéale pour plomberie, chauffage.

Several uses for this grip plier, an excellent strength with rounded pieces, ideal for plumbing and heating.

Réf	L (mm) length	o (mm) opening	M (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	Kg weight
PMS180	180	43	28	490	0,34
PMS250	250	55	32	530	0,52



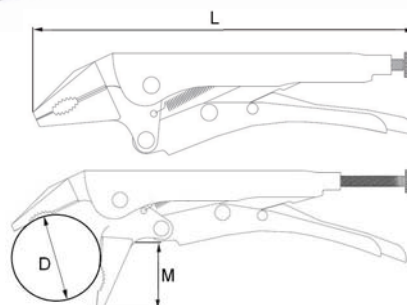
■ PFT210



Puissance de serrage renforcée (3x plus puissante), capacité d'ouverture 1,5 x sup. à la pince universelle standard.

A strength power reinforced (3 times more), its opening capacity is 1.5 better than a standard grip.

Réf	L (mm) length	D (mm)	M (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	Kg weight
PFT210	210	45	31	400	0,40



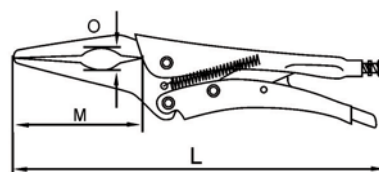
■ PML170-230



La forme des becs permettant de saisir des pièces de petites tailles, idéale pour extraire des petites pièces des moteurs ou machines-outils.

This long nose grip plier is the right one to catch very little pieces, ideal for extracting small parts from engines or machine tool.

Réf	L (mm) length	D (mm)	M (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	Kg weight
PML170	170	47	54	260	0,18
PML230	230	63	67	440	0,39



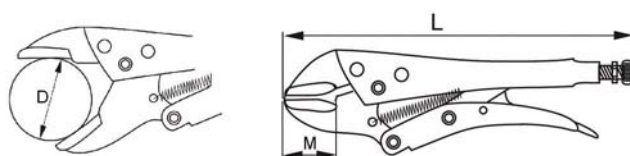
PMD250



Spécialement conçues pour les travaux de pièces plates ou carrées. Très utilisées en soudure.

Specially dedicated to works on squarred and flat pieces. Particularly, used for welding.

Réf	L (mm) length	D (mm)	M (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	Kg weight
PMD250	250	40	31	780	0,51



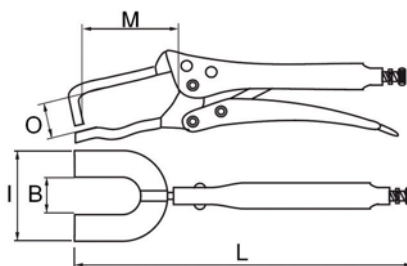
PSO280



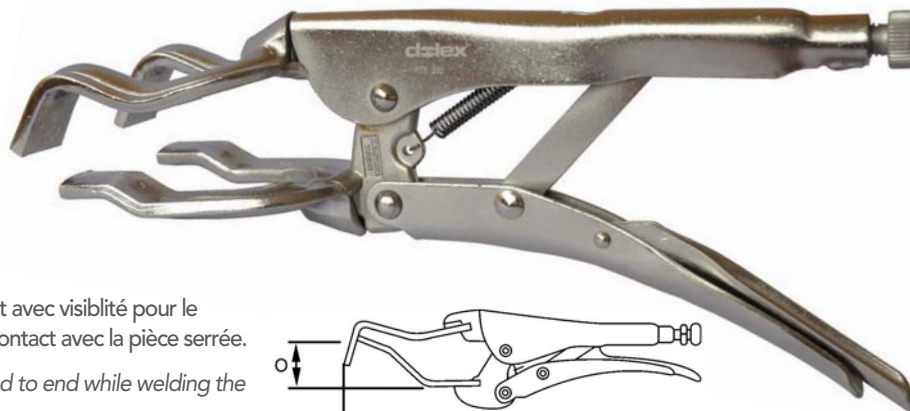
Machoières permettant une bonne visibilité et espace de travail notamment pour les travaux de soudure.

The jaw's shape allows a good working space and visibility, especially for welding works.

Réf	L (mm) length	o (mm)	M (mm)	l (mm)	B (mm)	Kg weight
PSO280	280	60	76	75	34	0,79



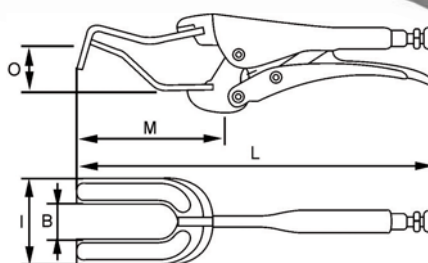
PTR280



Maintient deux tubes alignés bout à bout avec visibilité pour le passage du chalumeau. Trois points de contact avec la pièce serrée.

Specially dedicated to maintain tubes end to end while welding the parts.

Réf	L (mm) length	o (mm) opening	M (mm)	l (mm)	B (mm)	Kg weight
PTR280	280	90	95	75	34	0,79



■ Pinces étaux mono serrage

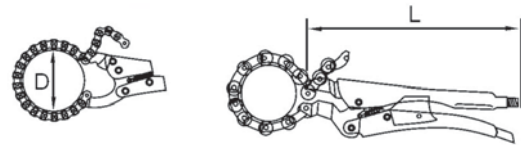
| Lock-grip pliers

■ PCH250

Puissance de serrage exceptionnelle pour toutes sortes de formes. Bonne prise sur objets difficiles à tenir (filtre à huile).

Due to its form (with a chain), this grip-plier has a very good catch on any objects hard to be holded, like oily filter for example.

Réf	L (mm) length	D (mm)	Long. chaîne (mm) chain length	Kg weight
PCH250	250	150	480	0,93
PCHKIT	-	300	+480	0,31

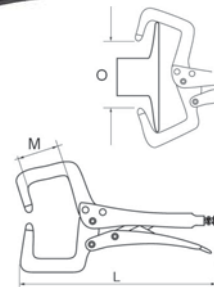


■ PGO280

Pince grande ouverture idéale pour les réparations de carrosserie, travaux d'assemblage, soudure, tôlerie.

This C.clamp is the best for your mending bodyworks and assembly works.

Réf	L (mm) length	o (mm) opening	M (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	Kg weight
PGO280	280	90	62	250	0,74

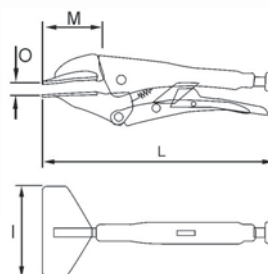


■ PTO240

Facilite tous les travaux de pliage, formage, sertissage., permet aussi de tendre des tissus en tapisserie.

*Make all folding,shaping,setting works easier.
Can be use to stretch materials in tapestry field.*

Réf	L (mm) length	o (mm) opening	M (mm)	Maxi serrage (daN) strenght	I (mm)	Kg weight
PTO240	240	50	45	440	101	0,75



■ Pincés axiales

| Axial grip pliers

delex[®]
L'expert du serrage
PINCES ÉTAUX

■ Type J

Pour pièces à rebords superposés.

Clamps 2 flanged lap joints.



■ Type JJ

Pour serrage de pièces adjacentes avec rebords.

Clamps 2 flanged, lapped or adjacent joints.



■ Type L

Pour pièces superposées.

For clamping two lap joints.



■ Type LL

Pour serrage de pièces adjacentes.

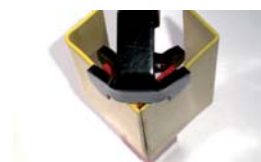
Clamps 2 butts or adjacent joints.



■ Type T

Pour serrage à 90° de 2 pièces de même épaisseur.

Clamps 2 sheet metal pieces of equal thickness at 90°.



■ Type W

Pour soudures consécutives sur 4 points.

Clamps lap joints allowing 4 spot welds.



■ Pack de 6 pincés axiales

Axial grips set (6 pieces)

Sur simple demande, une notice technique détaillée (montrant les différentes utilisations de ces pincés) pourra vous être adressée.

On request, we can send you detailed instructions showing the various uses of these pliers.



ÉTAUX

PINCES ÉTAUX

SERRÉ-JOINTS

ÉTAUX MACHINE

OUTILLAGE DIVERS

FABRICATION SPÉCIALE



Serre Joints *Clamps*

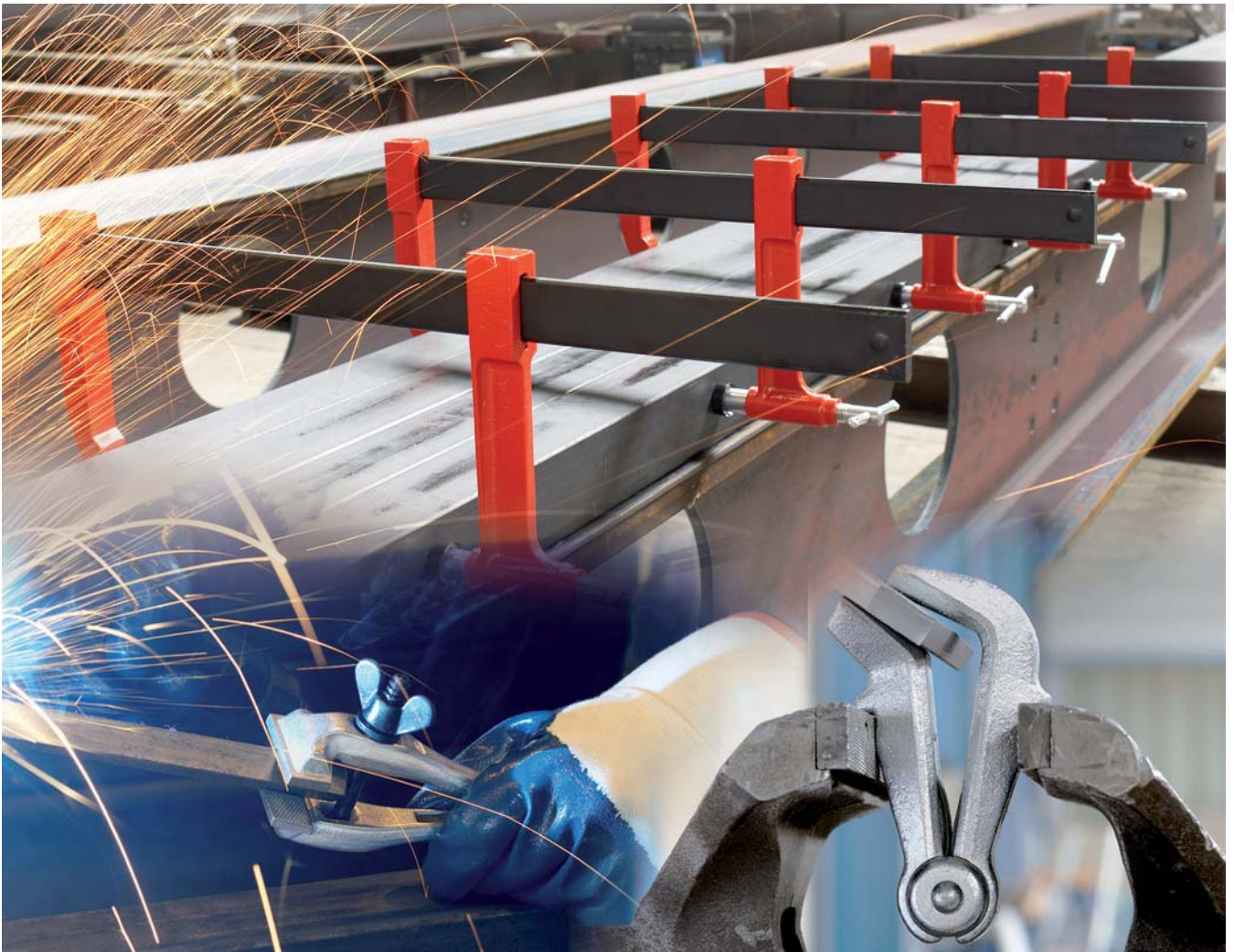
- | Serre-joint à pompe - *Piston clamps* p 32-33
- | Presse de carrossier - *Forged C-Clamps* p 34
- | Etau à main et à chanfrein - *Hand vices/ Chamfering vices* p 35
- | Presse rapide une main - *"1 hand" quick clamp* p 35

■ Serre joints - serre joints à pompe

| *Clamps - Piston-clamps*

- Valet et coulisseau en FGS haute résistance.
- Rail en acier étiré, cranté, zingué.
- Frein-vis en acier traité évitant tout recul du coulisseau.
- Fermeture à zéro.
- Mors équipés des protections plastiques.
- Pompe et vis zinguées. Assemblage précis, sans rotation des pièces serrées grâce au système de vis à pompe.

- *Fix and moving jaw in high tensile castings.*
- *Notched zincated bar in drawn steel.*
- *Screw-brake in hardened steel, avoiding any backing of the moving jaw.*
- *Plastic jaw-caps.*
- *Protected piston-system avoiding the pad and the worked piece to move or turn while clamping.*





ETAUX

PINCES ETAUX

SERRE-JOINTS

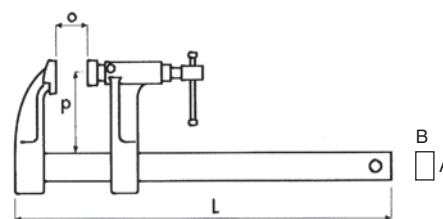
ETAUX MACHINE

OUTILLAGE DIVERS

FABRICATION SPÉCIALE

COTES ET CAPACITÉS

Réf	o (mm) opening	lL (mm) length	AB (mm)	p (mm)	Kg weight
130	300	420	30 x 8	80	1,80
131	400	520	30 x 8	80	1,95
132	500	620	30 x 8	80	2,15
133	600	720	30 x 8	80	2,35
134	800	920	30 x 8	80	2,70
231	400	520	35 x 9	100	2,55
232	500	620	35 x 9	100	2,80
233	600	720	35 x 9	100	3,00
234	800	920	35 x 9	100	3,50
235	1000	1120	35 x 9	100	3,95
236	1250	1370	35 x 9	100	4,50
237	1500	1620	35 x 9	100	5,10
238	2000	2120	35 x 9	100	6,30



Serre joints - presse de carrossier

| Clamps - Forged C-clamps

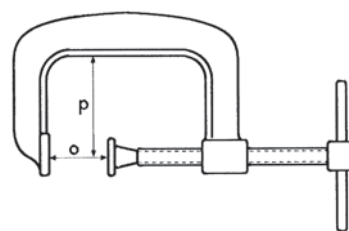
- Corps en acier forgé.
- Profil nervuré : haute résistance.
- Vis à pas trapézoïdal avec rotule.
- Fermeture à zéro.
- Patin et rotule striés, fraisés : serrage plus puissant.

- Drop-forged steel frame.
- Ribbed section: higher strength.
- Screw with trapezoidal threads and swivelling pad.
- Clamping down to 0.
- Milled and striated pad and anvil for a better clamping.



COTES ET CAPACITÉS

Réf	o (mm) opening	p (mm)	Kg weight
141	45	40	0,30
142	60	55	0,50
143	80	65	0,80
144	100	75	1,15
145	120	85	1,80
146	150	95	2,00
147	200	105	3,20
148	250	115	4,10



Serre joints - étaux à main et à chanfrein

Presse rapide une main

Clamps - Hand- and chamfering vices - "1 hand" quick clamp

dalex[®]
L'expert du serrage
SERRE-JOINTS

Etaux à main et à chanfrein

- Pour assembler, tenir, positionner les petites pièces à travailler.
- Très maniable.
- En acier forgé.
- Robuste.
- Ressort de rappel.
- Les étaux à main ont des mors fraisés avec encoche en V et un écrou papillon.

Hand- and chamfering vices

- For the assembly, clamping and positioning of small work-pieces.
- easy to handle.
- Drop-forged steel.
- Return spring- hand-vices : milled and striated jaws, with a central V groove, and a butterfly nut.

Presse rapide une main

- La presse rapide universelle qui s'utilise d'une seule main pour serrer et assembler les objets destinés à être collés, soudés, percés, sciés...
- Maniable, légère, compacte.
- 2 dimensions.
- 2 modèles : mors plastique (P), mors métal (M).
- Tous avec mors à rotule.

"1 hand" quick clamp

- It needs only one hand to clamp quickly and easily any pieces that need to be assembled, welded, glued, drilled, sawed...
- Easy to handle, light, compact.
- With articulated jaws.
- Available with metal (M) or plastic (P) pads.



Chanfrein

Etau à main



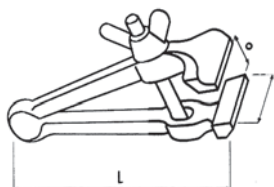
Presse rapide une main



COTES ET CAPACITÉS

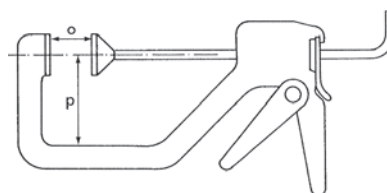
Réf	l (mm)	o (mm) opening	L (mm) length	Kg weight
34	35	21	100	0,30
35	40	25	120	0,45
36	48	33	140	0,70
37	52	40	160	0,95
38	55	45	180	1,30
39 chanfrein	25	29	120	0,70

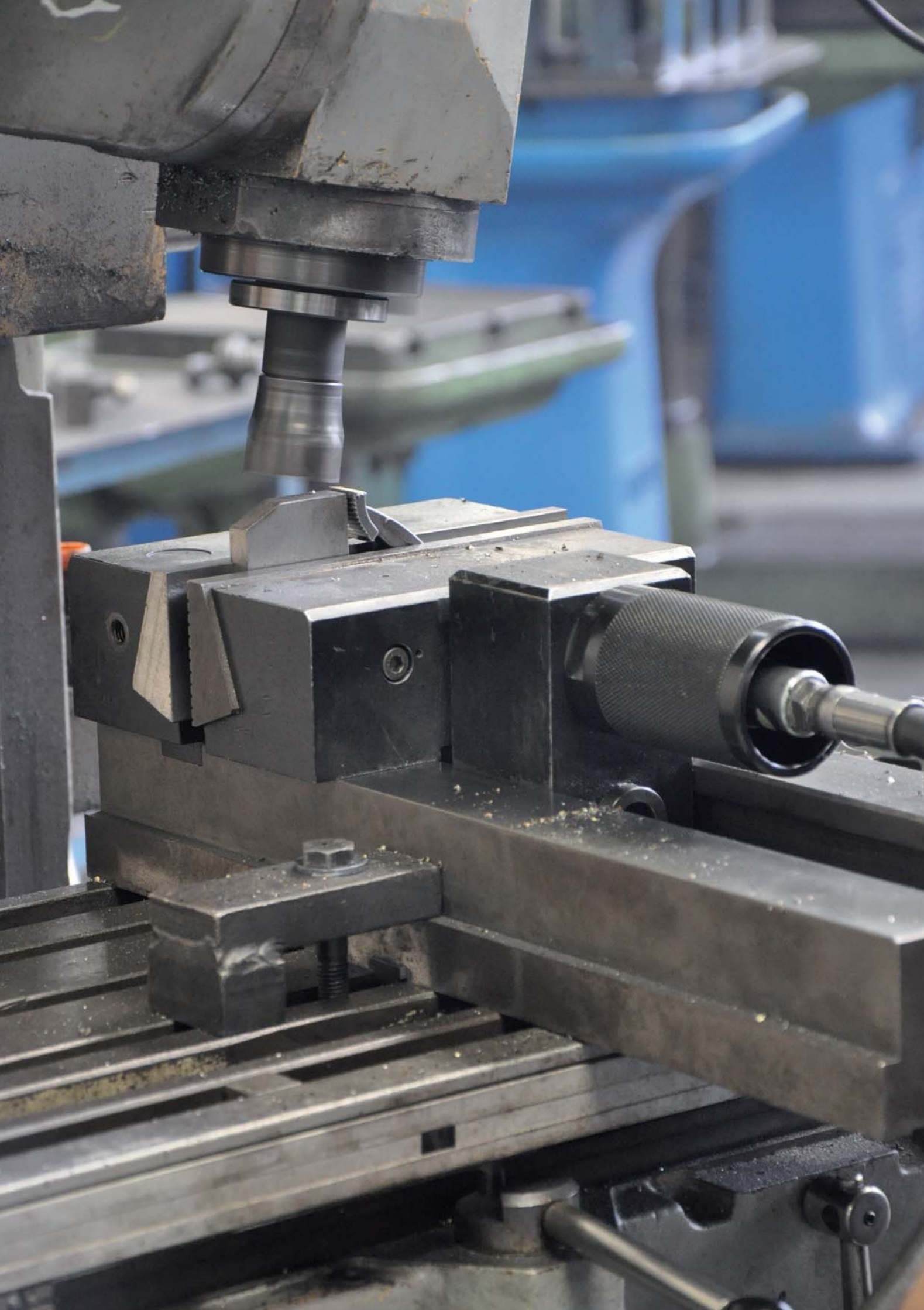
CHANFREIN



Réf	o (mm) opening	p (mm)	Kg weight
245 P	100	60	0,60
245 M	100	60	0,60
247 P	150	80	0,80
247 M	150	80	0,80

PRESSE RAPIDE UNE MAIN





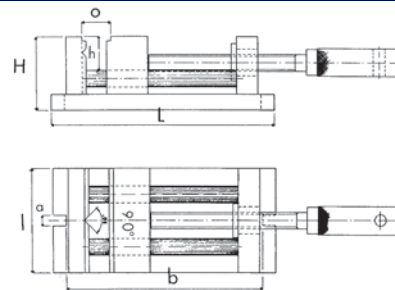
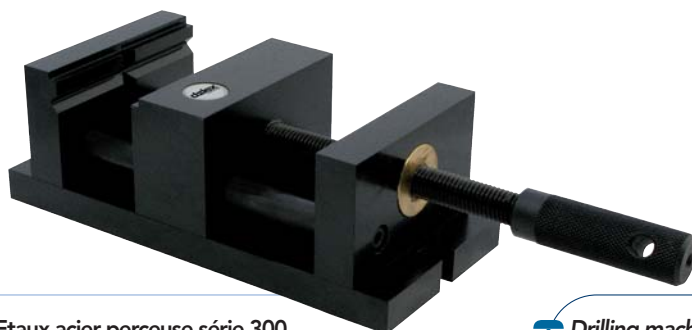
Etaux machine

Machine vices

- | Etaux acier perceuse - *Drilling machine vices manual clamping* p 38
- | Etaux perceuse en fonte spéciale - *Drilling machine vices* p 39
- | Etaux à serrage par came - *Quick cam-clamping vice* p 40
- | Etaux à serrage hydraulique (600H)
Hydraulic clamping vices (600H) p 40
- | Etaux de fraiseuse Série 600 - *Milling machine vices Type 600* p 41

▪ EtauX - acier perceuse

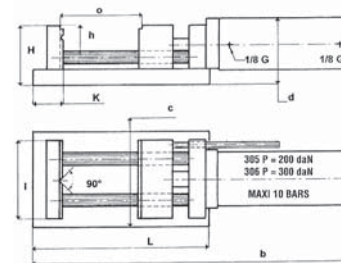
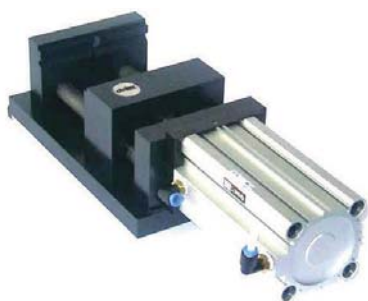
| Drilling machine vices - Manual clamping



- EtauX machines – EtauX acier perceuse série 300**
Cet étau est entièrement réalisé en acier. Toutes les pièces sont traitées anti-corrosion par cathaphorèse.
- Repos horizontaux pour le serrage des pièces minces.
 - Perçage trous débouchants : évidement important pour le passage du foret. Centrage automatique des pièces cylindrique et conique entre les guides.
 - Deux lumières longitudinales de fixation.
 - Rainures en V horizontale et verticale.
 - Guides rectifiés et traités.
 - Possibilité de positionner les étauX sur chant.
 - Ecrou laiton assurant un grand confort de fonctionnement. Interchangeabilité de chaque élément.

- Drilling machine-vices – Manual clamping type 300.**
Entirely made of steel. All pieces highly protected against corrosion by cathaphoresis.
- Brass nut ensuring a soft and comfortable operating
 - The vice can be set up on a longitudinal position
 - Ground and hardened guides
 - Vertical and horizontal V grooves
 - 5 - 2 longitudinal fixing notches
 - Wide clearance between the guides making so the passage of the drill easier
 - Automatic centring of cylindrical and taper parts between the guides
 - Upper rests for clamping thin pieces horizontally. Every component replaceable.

Réf	l (mm) width	O (mm) opening	L (mm) length	h (mm)	ab	H (mm) height	Kg weight
304	80	80	190	32	10/166	70	4,20
305	100	105	215	32	10/191	70	6,50
306	120	125	265	43	12/235	90	11,50
307	150	175	315	43	12/285	90	15,50



- EtauX machines - EtauX de perceuse à serrage pneumatique série 300P**
- Grande facilité d'utilisation.
 - Vérin de bridage double effet.
 - Pour travaux de série (perçage, petit usinage...).
 - La course maxi du vérin est égale à l'ouverture de l'étau.
 - Butée réglable d'ouverture de l'étau.
 - Adaptation possible de détecteurs de positionnement électromagnétiques pour intégrer l'étau dans un cycle automatique.
 - Fixation universelle - brides en option.
 - Ensemble compact, léger, maniable.
 - Pédale distributrice en option.

- Machine-vices - Drilling machine-vices with pneumatic clamping type 300P**
- Similar features than the type 300.
 - For same and repeated clampings.
 - Very easy to use.
 - Double-action pneumatic jack.
 - Compact and light clamping unit.
 - Work-stop for adjusting the opening of the vice.
 - The maximum jack stroke is equal to the opening of the vice.
 - Distributor on request.

Réf	l (mm) width	O (mm) opening	L (mm) length	h (mm) height	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H (mm)	Dim	daN	Kg weight
305P	100	100	205	32	350	120	83	75	K=25	200	9,00
306P	120	100	250	43	408	150	96	90	K=45	300	15,50

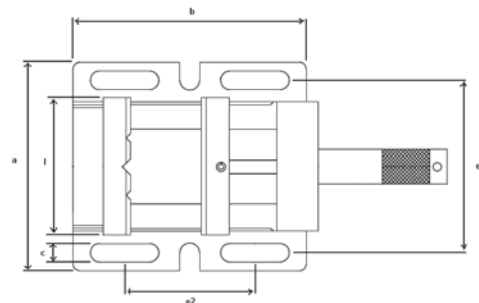
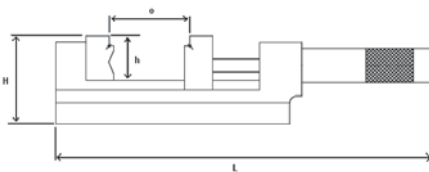
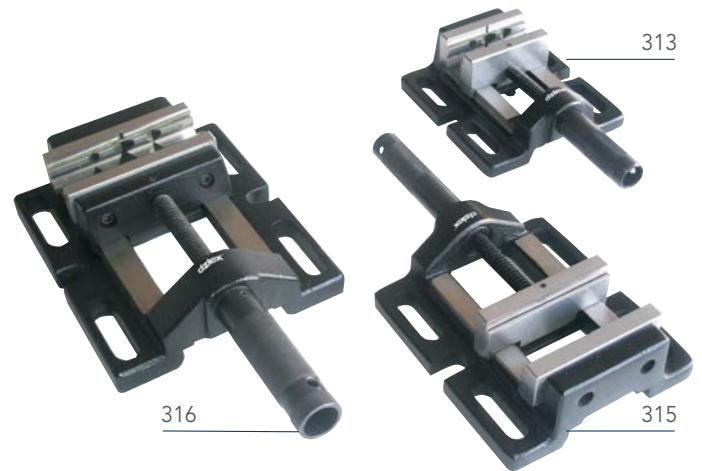
▪ EtauX - perceuse en fonte spéciale

| Drilling machine vices

dolex[®]
L'expert du serrage
ETAUX MACHINE

- Mors en acier trempé.
- Fixation facile, universelle grâce aux trous et lumières latérales.
- Faible encombrement, la vis de serrage rentre dans la poignée de manœuvre.
- Mors fixe avec Vés horizontaux (1) et verticaux (3).
- Mors étagés pour serrage des pièces minces. EtauX Multifonction 325. Spécificité : 3 faces usinées. L'étau peut se positionner sur sa base, sur chant et sur face avant.

- Jaws in hardened steel.
- Easy attachment via lateral slots and holes.
- Handy and compact, the spindle is hidden in the hollow lever.
- Fixed jaw with horizontal (1) and vertical (3) V-jaw.
- Jaws with seats for clamping thin pieces. Similar general datas than the vices 310. Specificity : 3 worked contact surfaces. The vice can be mounted on base, right-hand and end-side.



▪ COTES ET CAPACITÉS

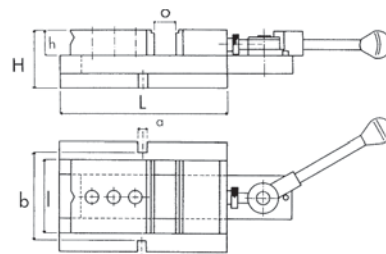
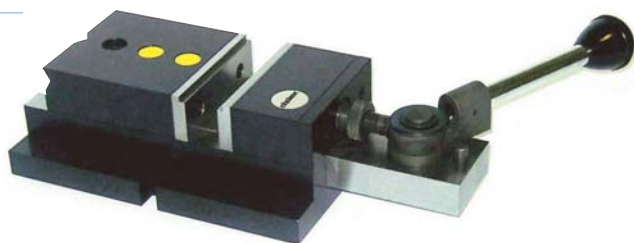
Réf	l (mm) width	O (mm) opening	L (mm) length	h (mm) height	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E1 (mm)	E2 (mm)	H (mm)
313	80	70	236	30	141,5	150	12,5	108	75	57,00
315	100	100	276	30	154	170	13,5	120	96	63,00
316	120	110	344	36,5	180	220	14	148	132	63,00
325	100	100	276	30	158	183	15	120	92	63,00

▪ Etau à serrage par came / à serrage hydraulique 600H

| Quick cam-clamping vice / Hydraulic clamping vices 600H

▪ Etau à serrage par came

- Etau de production pour serrages répétitifs et travaux de série.
- Ouverture préréglée par vis.
- Serrages et desserrages sûrs, rapides et sans effort, grâce au dispositif d'excentrique.
- 3 positions du mors mobile pour varier les capacités (30-60-90 mm).
- Mors mobile réversible en Vés.
- Long guidage du mors mobile, d'où précision et usure nulle.



▪ Quick cam-clamping vices

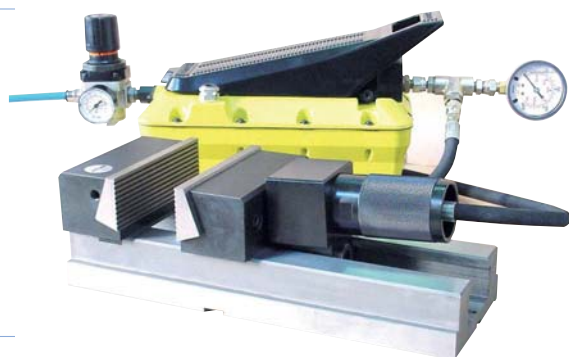
- Vice for repeated clampings and mass-production opérations.
- Opening settled with the screw.
- Fast, safe, and effortless clamping and loosening thanks to the eccentric device.
- 3 positions of the sliding jaw for changing the max. capacity (30-60-90 mm).
- Reversible and "V" sliding jaw.
- Long guiding : no wear, and high precision of the moving jaw.

▪ COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	O (mm) opening	L (mm) length	h (mm) height	ab	H (mm) height	Kg weight
CAM 100	100	90	230	35	12/120	80	15,60

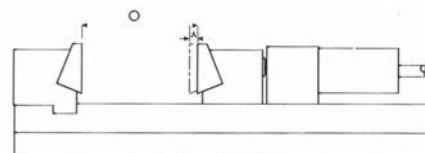
▪ Etau à serrage hydraulique 600H

- Approche manuelle.
- Conception totalement nouvelle.
- Le vérin hydraulique est incorporé dans la came.
- Ensemble compact et ergonomique.
- Pour usinage en série.
- L'étau est fourni avec :
la pompe hydro-pneumatique et sa commande (à main ou pied),
un détendeur pneumatique avec manomètre, un manomètre hydraulique,
1,5 m de tuyauterie flexible.
- Pour usinages en série.



▪ Hydraulic clamping vices 600H

- Manual feed.
- Original patented conception.
- The hydraulic jack is incorporated, inside the cam.
- Compact and ergonomic unit.
- The vice is supplied with :
the air hydraulic pump and its hand or foot-operated valve, an air-pressure
regulating valve with manometer, an hydraulic manometer, 1,5 m hose connection.
- For machining of series production.



▪ COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	O (mm) opening	A	DaN	Kg weight
615-15 H	150	150	12	4000	47,00
615-20 H	150	200	12	4000	49,00
620-25 H	200	250	12	4000	74,00
620-30 H	200	300	12	4000	77,00
625-30 H	250	300	12	4000	82,00

▪ Etaux de fraiseuse Série 600

| Milling machine vices - Type 600

dalex[®]
L'expert du serrage
ETAUX MACHINE

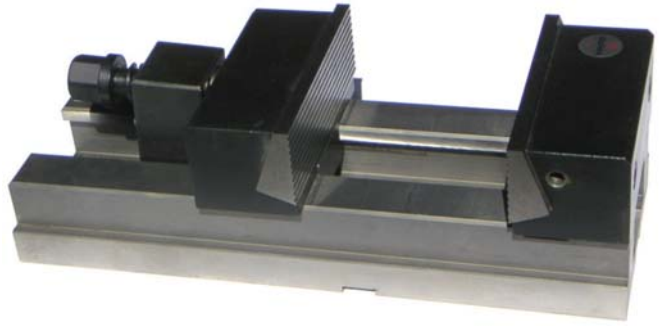
Principe de serrage :

Dispositif breveté, permettant au mors mobile de se déplacer librement et de se positionner instantanément contre la pièce usinée. Il permet ainsi une ouverture et une fermeture rapides, ainsi que des serrages et des desserrages immédiats.

- Etaux de précision pour fraiseuses classiques, ou C.N., ou centres d'usinage.
- En acier allié.
- Trempé à cœur. Nitruré. Rectifié. Dureté du corps > 60 HRC.
- Parallélisme et hauteur du corps à $\pm 1/100$ mm.
- Mors à effet auto-plaqueurs pouvant être rendus fixes.
- Mors mobile flottant (mors guidés sur demande).
- Appairage cote K grâce au mors réglable 600 MA.

Accessoires : base tournante

- En acier.
- Graduation avec repère de positionnement.
- Faible hauteur.
- Largement dimensionnée.
- Parfaite stabilité et rigidité de l'ensemble (étau + base).
- Brides de fixation forgées.
- Déplacement longitudinal de l'étau sur la base.

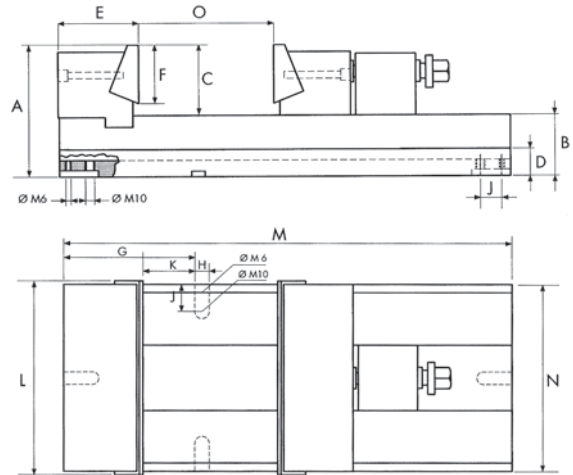


The new patented device allows the mobile jaw to move free alongside the vice-bed, and to come at once against the piece to machine. It allows so a quick opening and closing, and an immediate clamping and release.

- Precision vices for milling-machines and all types of machine-tools.
- Made in alloyed steel.
- Case hardened in depth.
- Precision ground.
- Body hardness >60HRC.
- Parallelism and height of the vice bed $\pm 1/100$ mm.
- Jaws with downward motion, that can be turned stationary.

Accessories – Swivel base

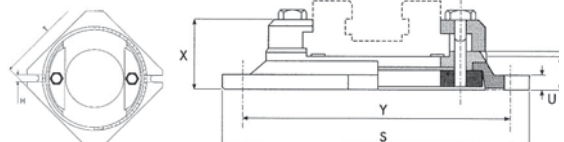
- Made of steel.
- Graduation with positioning index.
- Extra flat.
- Large bearing surface.
- High steadiness and rigidity of the whole (vice + base).
- Forged steel strap-clamps.
- Longitudinal sliding motion of the vice on the base.



Réf	L (mm) width	O (mm) opening	H (mm) height	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	J (mm)	F (mm)	M (mm) length	N (mm)	G (mm)	daN	Kg weight
615-15	150	150	20	117	56	61	24,5	6	25	50	330	137	148	4000	23,00
615-20	150	200	20	117	56	61	24,5	69	25	50	380	137	148	4000	25,00
620-25	200	250	20	138	68	70	26,5	80	30	60	470	186	198	4800	50,00
620-30	200	300	20	138	68	70	26,5	80	30	60	520	186	198	4800	53,00
625-30	250	300	20	138	68	70	26,5	80	30	60	520	186	198	4800	58,00

Base tournante - swivel base :

Réf	S (mm)	T (mm)	U (mm)	V (mm)	W (mm)	X (mm)	Y (mm)	Kg weight
615 BA	310	248	14	30	36,5	66,5	270	10,00
620 BA	370	296	16	35,5	44	74	320	15,00
625 BA	370	296	16	35,5	44	74	320	15,00





delex[®]
L'expert du serrage
UNBREAKABLE UNZERBRECHLICH
GARANTI INCASSABLE

delex

Outillages Divers

Various tools

- | Eaux à tubes - *Pipes-vices* p 44
- | Etablis, table de monteur - *Fitter's table professional* p 45
- | Eaux à pied tournant - *Leg vices* p 46
- | Enclumes acier - *Steel anvils* p 47
- | Enclumes fonte - *Cast iron anvils* p 48
- | Présentoirs - *Displays* p 49

▪ Eaux à tubes

| Pipes-vices

▪ Eaux à tubes

- Construction robuste.
- Corps en fonte malléable.
- Vis en acier étiré mi-dur, filets carrés.
- Mors rapportés en acier traité.
- Arcade réversible et autoblocante.
- Vé arrière de soutien.

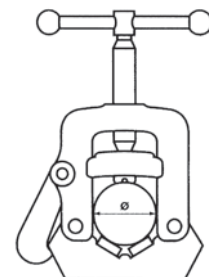
▪ Pipes-vices

- Hinged pipe-vices.
- Strongly built.
- Body and frame in guaranteed malleable iron.
- Medium carbon drawn steel screw with square threads.
- Renewable jaws made of case-hardened steel-self-locking and reversible frame.
- Rear pipe support.



▪ COTES ET CAPACITÉS

Réf	ø (mm)	Kg weight
110	10/60 - (1/8" - 2")	3,50
111	12/90 - (1/4" - 3")	5,90
112	12/127 - (1/4" - 4" 1/2)	10,50



Etablis table de monteur

| Fitter's table Professional

dolex[®]
L'expert du serrage

OUTILLAGES DIVERS

Table de monteur pliante - 114

- Portable. Construction robuste.
- Grande stabilité. Plateau bois multiplis.
- Cornière acier latérales de protection.
- Piètement en tube. Diam 45mm.
- Montage et démontage simples. 25 kg.

Fitter's table - 114

- Portable. Strong construction.
- High stability. Hard ply-wood bench top.
- Steel side angle-bars for protecting the bench.
- 45 mm tubular legs.
- Quick and simple setting-up and removal.



114

Table sanitaire - 114S

- Pliante et portable. Plateau bois multiplis.
- Faible encombrement. Plateau inférieur de rangement.
- Facile à mettre en œuvre. Emballage carton individuel.

Plumber's stand - 114S

- Compact. Tidying lower plate.
- Portable, folding. Hard plywood bench-top.
- Easy to set up. Packed in individual carton box.



114S

Etabli portatif pliant - 113

- Facile à transporter et à installer.
- Tablette de rangement. Plaque de stabilisation.
- Peut recevoir nos étaux à tubes 110/111 et tous nos étaux d'établi de 90, 105 et 125 mm. 14 kg.

Portable tripo-stand - 113

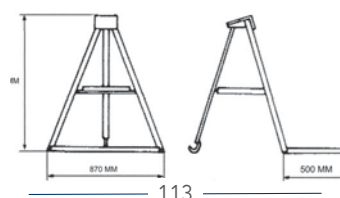
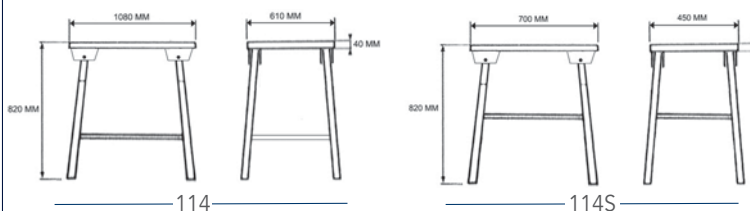
- Pliable. Easy transport. Quick setting up.
- Tool holder plate. Footplatform for extra steadiness.
- Can take pipe-vices n°110-111 and all the 90-105-125 mm bench-vices. 14 weight



113

COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	L (mm) length	h (mm) height	ab	e	Kg weight
114	600	1100	820	1120x620	25	25,00
114 S	450	700	820	775x650	30	16,00
113	-	840	940	-	-	17,00



113

ETAUX

PINCES ETAUX

SERRE-JOINTS

ETAUX MACHINE

OUTILLAGE DIVERS

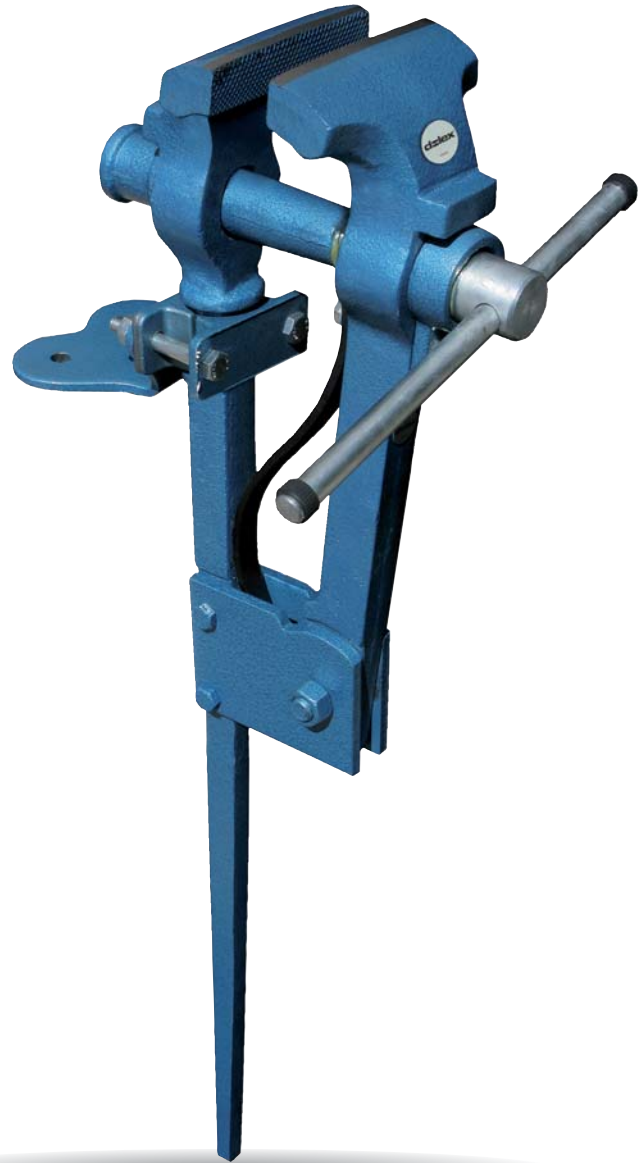
FABRICATION SPÉCIALE

▪ Eaux à pied tournant

| Leg-vices

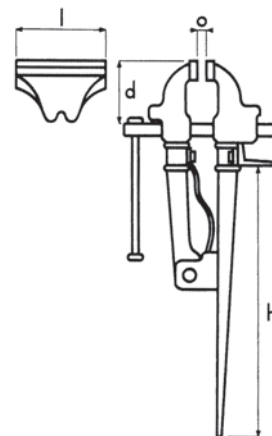
- Entièrement en acier moulé.
- Conçus pour répondre aux travaux les plus pénibles.
- Mors striés, taillés dans la masse, et trempés superficiellement.
- Type pivotant.
- Vis forgée.

- Entirely made of steel.
- Designed for the heaviest duties.
- Carved from the block, striated and heat-treated jaws.
- Swivelling type.
- Drop-forged screw.



▪ COTES ET CAPACITÉS

Réf	l (mm) width	o (mm) opening	h (mm) height	d (mm)	Kg weight
116	125	160	800	100	21,00
117	150	160	800	100	24,00



Enclumes acier

| Steel anvils

dalex[®]
L'expert du serrage

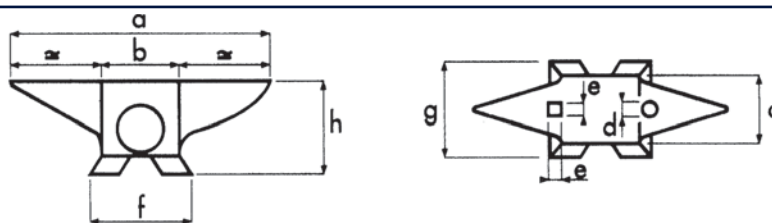
OUTILLAGES DIVERS

Enclumes acier

- 2 bigornes (ronde et carrée).
- 4 patins.
- Table unie, dressée, cémentée et trempée.
- 1 trou rond.
- 1 trou carré.
- Billot sur demande.

Steel anvils

- Double bick (square and round).
- 4 feet.
- Even face.
- Worked and hardened face.
- 1 round hole.
- 1 square hole.
- Oak wood block for anvils on demand.



COTES ET CAPACITÉS

Réf	h (mm) height	fxg (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)	Kg weight
405	90	100x85	230	80	65	12	12	5,00
410	110	150x110	350	110	90	14	14	10,00
420	130	160x130	460	135	100	15	15	20,00
430	145	190x150	530	155	115	20	20	30,00
440	155	210x160	600	170	130	20	20	40,00
450	170	210x180	630	175	140	20	20	50,00
480	200	245x205	745	210	165	25	25	80,00
499	230	265x240	800	235	180	25	25	100,00

ETAUX

PINCES ETAUX

SERRE-JOINTS

ETAUX MACHINE

OUTILLAGE DIVERS

FABRICATION SPÉCIALE

▪ Enclumes fonte

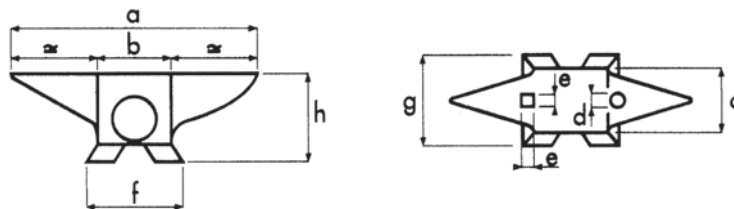
| Cast-iron anvils

▪ Enclumes fonte

- 2 bigornes (ronde et carrée).
- 4 patins.
- Table unie.
- 1 trou rond.
- 1 trou carré.

▪ Cast-iron anvils

- Double bick (square and round).
- 4 feet.
- Even face.
- 1 round hole.
- 1 square hole.



▪ COTES ET CAPACITÉS

Réf	h (mm) height	fxg (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)	Kg weight
502	70	75/70	200	60	55	11	11	2,50
505	90	100/90	250	80	65	12	12	5,00
510	100	150/110	350	110	90	13	13	10,00

Présentoirs

| Displays

dalex[®]
L'expert du serrage

OUTILLAGES DIVERS

Présentoir pour étaux

- Pour présenter 4 modèles différents.
- Pour étaux fixes ou tournants.
- Facile à installer.
- Compact (40 x 60 x 180 cm), simple et robuste.

Display for vices

- For exhibiting 4 different models.
- For stationary or swivelling-base vices.
- Easy and quick to set up.
- Compact (40x60x180 cm), simple but strong.



Présentoir pour mors protecteurs

- Pour mors alu à fixation magnétique.
- Fourni avec 5 mors de 5 modèles différents.
- Se positionne sur le présentoir d'étaux.

Display for jaws

- For protective magnetic jaws in aluminium profile.
- Supplied with one jaw of the 5 different types N-F-G-P-FI.
- Set-up on the upper step of the vices-display.



ETAUX

PINCES ETAUX

SERRE-JOINTS

ETAUX MACHINE

OUTILLAGE DIVERS

FABRICATION SPÉCIALE

Fabrication Spéciale

Special manufacturing

| Sur demande - *On inquiry*

p 52-53

■ Fabrication spéciale

| *Special manufacturing*



■ Fabrication spéciale

| *Special manufacturing*

dolex[®]
L'expert du serrage

FABRICATION SPECIALE 

■ Nous disposons d'un bureau d'études, à votre écoute.

Questions, suggestions, projets...

n'hésitez pas à nous en parler pour que nous trouvions, ensemble, réponse à vos besoins.

Nous avons travaillé en collaboration avec des entreprises ferroviaires, aéronautiques, chimiques afin de fabriquer des étaux, des supports d'étaux, des bancs de serrage...

A partir de votre problématique, nos ingénieurs et techniciens vous proposent des croquis, schémas cotés, étude de faisabilité et prototype.

C'est grâce à la richesse de nos échanges tant sur le plan technique, que sur les contraintes de matériau, ou encore la facilité d'utilisation que nous réussissons à fabriquer LE produit qu'il vous faut.

Pour toutes demandes et renseignements, appelez-nous au **04 77 22 61 55**
ou envoyez-nous un mail à info@dolex.fr

■ A research and development department.

Any questions, projects,...

Don't hesitate to contact us , in order to meet your needs.

We've worked with railway, aeronautic and chemical companies, studying new items with specified uses. Our engineers and technicians will work on your projects, giving you solutions, proposing the best for any of your demands.

For any informations, please contact us at:
Phone: **04 77 22 61 55** or mail: info@dolex.fr



■ Pour tout renseignements...

| For all informations

■ Service commercial & SAV :

Tel. 04 77 22 61 55

Fax. 04 77 22 58 50

e-mail : info@dolex.fr

■ Call for specifics enquiries or any details at :

Tel. +33 (0) 4 77 22 61 55

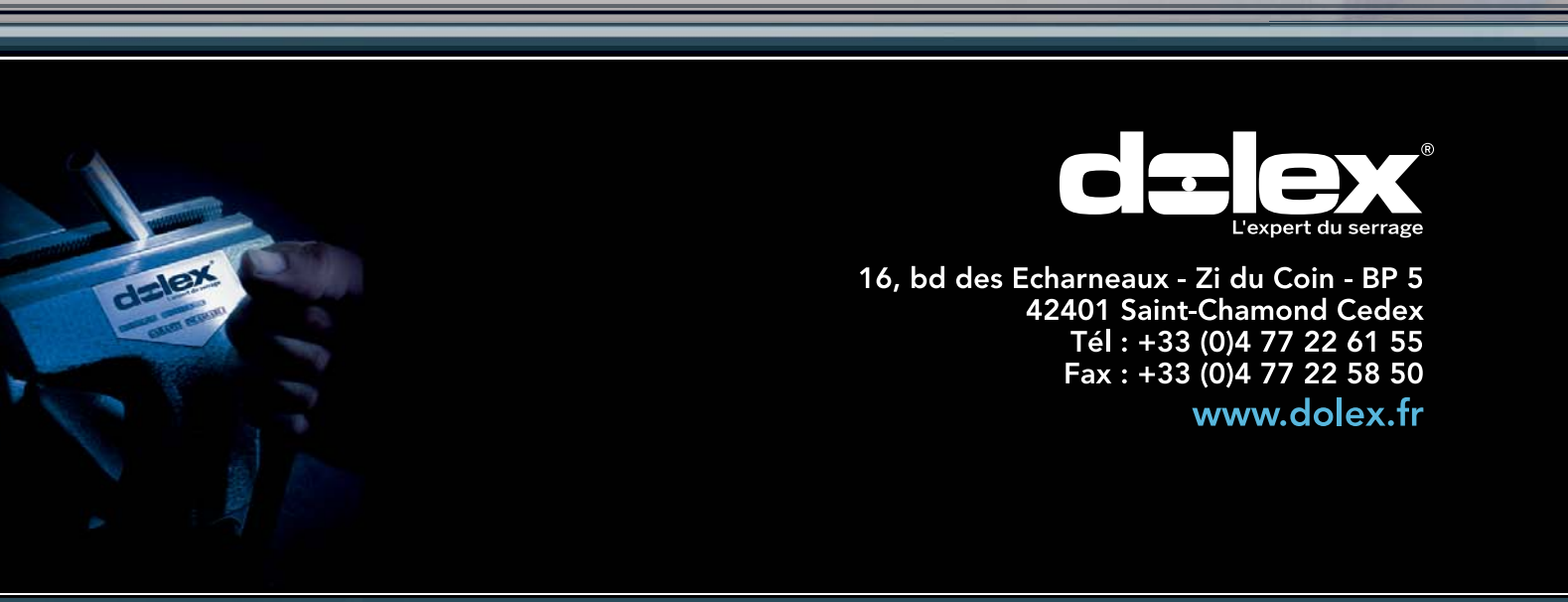
Fax. +33 (0) 4 77 22 58 50

e-mail : info@dolex.fr









dolex[®]
L'expert du serrage

16, bd des Echarneaux - Zi du Coin - BP 5
42401 Saint-Chamond Cedex
Tél : +33 (0)4 77 22 61 55
Fax : +33 (0)4 77 22 58 50
www.dolex.fr